

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 194 мм. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24455

цена 1-90

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

XI 1990 года

№ 9763

Тираж 4080 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
 ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
 ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,  
 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ  
 С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 194 мм. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦИНИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Ляхович* А. ЛЯХОВИЧНАЧАЛЬНИК МАСТЕРСКОЙ №2 *В. Орлов* В. ОРЛОВГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
 МАСТЕРСКОЙ № 2 *В. Мартулец* В. МАРТУЛЕЦ

ЦИНИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *В. Лепский* В. ЛЕПСКИЙНАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *В. Волынский* В. ВОЛЫНСКИЙГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР *С. Шац* С. ШАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР,


ПРОТОКОЛ ОТ 24.04.90 г. № Д4-8

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

С 01.10.90 г., ПРИКАЗ ОТ 22.05.90 г. №28

Обозначение	Наименование	Стр.
I.034.I-I/90.4 - T0	Техническое описание	2
I.034.I-I/90.4 - I	Каркас КП1, КП2	3
- 2	Каркас КП3, КП4	4
- 3	Каркас КП5, КП6	5
- 4	Каркас КП7, КП8	6
- 5	Каркас КП9, КП10	7
- 6	Каркас КП11...КП15	8
- 7	Каркас КП16...КП20	9
- 8	Каркас КП21, КП22	10
- 9	Сетка С1, С2	11
- 10	Сетка С3, С4	12
- 11	Сетка С5, С6	13
- 12	Сетка С7, С8	14
- 13	Сетка С9, С10	15
- 14	Сетка С11...С15	16
- 15	Сетка С16...С19	17
- 16	Каркас К1...К5	18
- 17	Каркас К6, К7	19
- 18	Каркас К8, К9	20
- 19	Изделие закладное МН1...МН3	21
- 20	Петля строповочная П1...П8	22
- 21	Петля строповочная ПП1...ПП6	23

1.034.1-1 / 90.4

ИЯЧ.М.№2	ОРЛОВ	СТЛДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ЯНОФРИЕВА	Р		1
П.И.И.М.М.	МЯРГУЛЕЦ			
БЕД.И.И.И.	ПОПОВА			
З.В.Г.И.И.	ЯНОФРИЕВА			

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи плоских и объемных элементов арматурных изделий и рабочие чертежи закладных деталей вентиляционных блоков, вентиляционных блоков-диафрагм жесткости и вентиляционных крышных блоков с диаметром отверстий 194 мм.

2. Изготовление сварных сеток и плоских каркасов, а также объединение плоских каркасов в объемные рекомендуется осуществлять на автоматизированных линиях.

Технология изготовления всех видов арматурных изделий и закладных деталей дана в серии I.090.I-I.

Для изготовления арматурных изделий принята арматурная сталь классов А-Ш по ГОСТ 5781-82<sup>ж</sup> и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80<sup>ж</sup>.

Строповочные петли приняты из стали класса А-I и Ас-II по ГОСТ 5781-82<sup>ж</sup>, марки ВстЗсп2 по ГОСТ 380-71 и марки ЮГТ.

При температуре наружного воздуха -40<sup>0</sup>С и ниже применение стали марки ВстЗсп2 запрещается.

3. Марка стали пластин закладных деталей определяется в конкретном проекте в зависимости от условий и режима эксплуатации и с обязательным выполнением требований СНиП 2.03.01-84.

4. Сварка всех элементов арматурных изделий должна отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

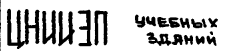
Операции по контактной и точечной сваркам, а также все виды контроля сварочных работ должны выполняться в соответствии с требованием СНиП 2.03.01-84.

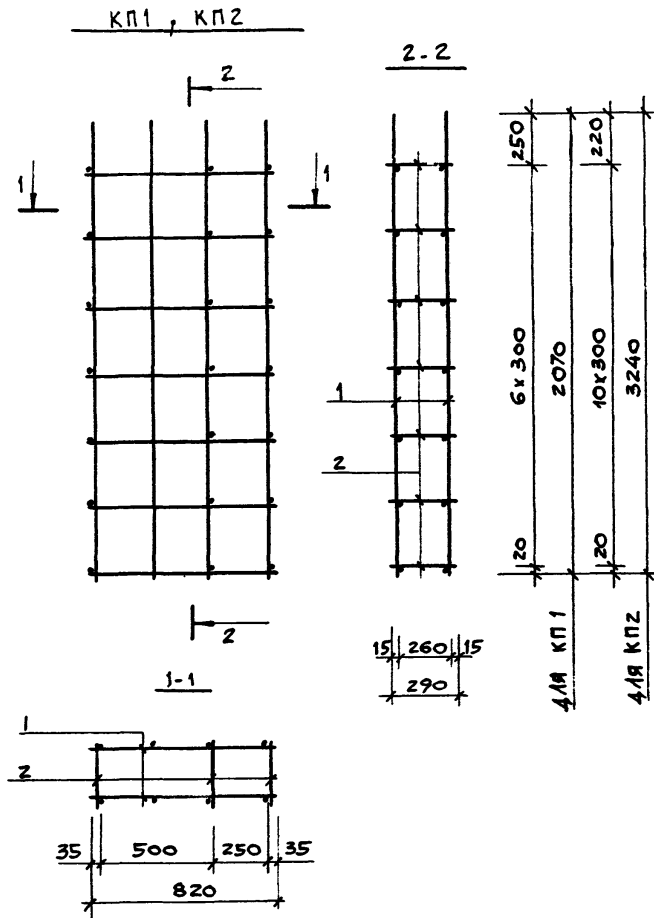
Все объемные арматурные каркасы должны быть приняты мастером арматурного цеха. В процессе проверки выполненных изделий должно быть определено соответствие готовых изделий рабочим чертежам и нормативным документам.

Полученные данные должны быть занесены в паспорт готового изделия.

Имя и Подпись и Дата

1.034.1-1 / 90.4 - T0

ИЯЧ.М.№2	ОРЛОВ	СТЛДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ЯНОФРИЕВА	Р		1
П.И.И.М.М.	МЯРГУЛЕЦ			
БЕД.И.И.И.	ПОПОВА			
З.В.Г.И.И.	ЯНОФРИЕВА			

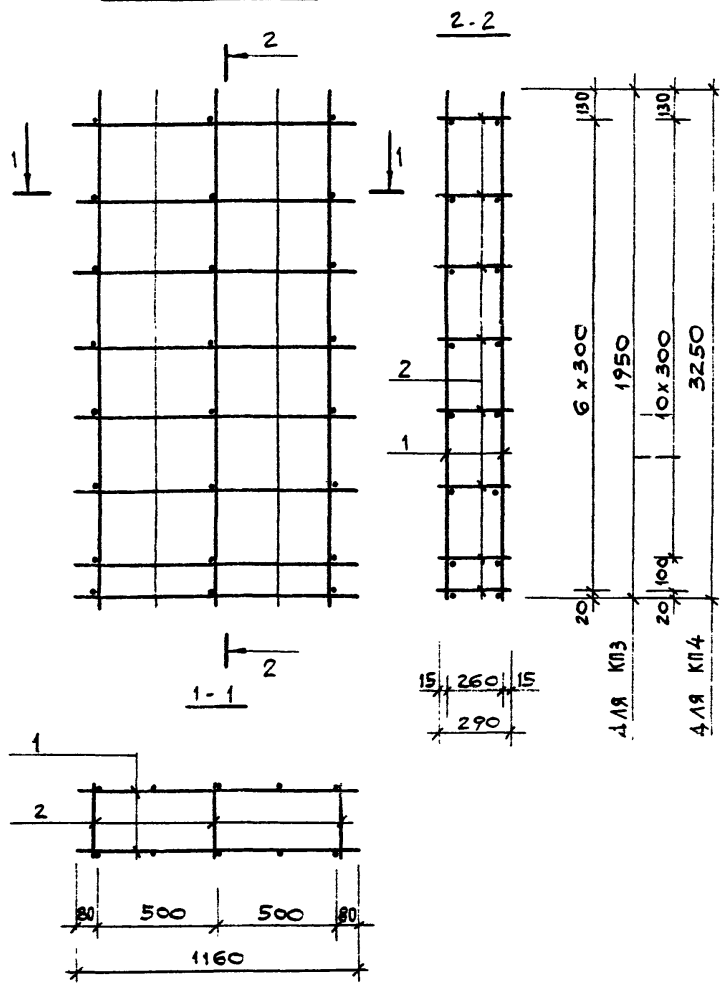


МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОР.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП1	1	с1	2	4,07	8,14	1.034.1-1/90.4-9
	2	Ø5 Вр-1 L=290	21	0,04	0,84	Б.Ч
	Итого				8,98	
КП2	1	с1	2	6,37	12,74	1.034.1-1/90.4-9
	2	Ø5 Вр-1 L=290	33	0,04	1,32	Б.Ч
	Итого				14,06	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80.\*

1.034.1-1/904-1					
НАЧ. АИД	ОРЛОВ			СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОНТР.	АНОФРЕВА			Р	1
ГЛ. ИНЖ. АИ	МАРГУЛЕЦ			КАРКАС КП1, КП2	
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	
З. АВ. Г. Р.	АНОФРЕВА				

КПЗ, КП4



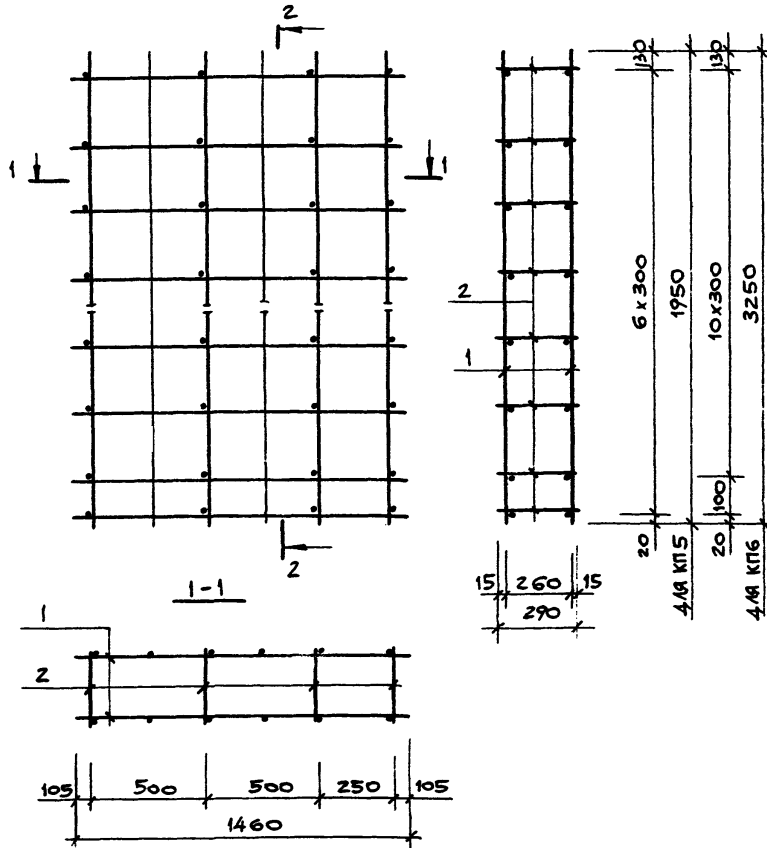
МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС.	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КПЗ	1	СЗ	2	4,97	9,94	1.034.1-1/90.4-10
	2	φ5 Вр-1 L = 290	21	0,04	0,84	Б.Ч
	Итого				10,78	
КП4	1	С4	2	8,34	16,68	1.034.1-1/90.4-10
	2	φ5 Вр-1 L = 290	33	0,04	1,32	Б.Ч
	Итого				18,00	

АРМАТУРА КЛАССА ВР-I по Гост 6727-80.\*

1.034.1-1/90.4-2					
МАЦ.МНЗ	Орлов				
Н.КОНТР.	Анофриева				
ПЛ.И.М.	Маргулец				
ВЕД.И.И.	Попова				
ЗАВ.ГР.	Анофриева				
КАРКАС КПЗ, КП4				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

КП5, КП6

2-2

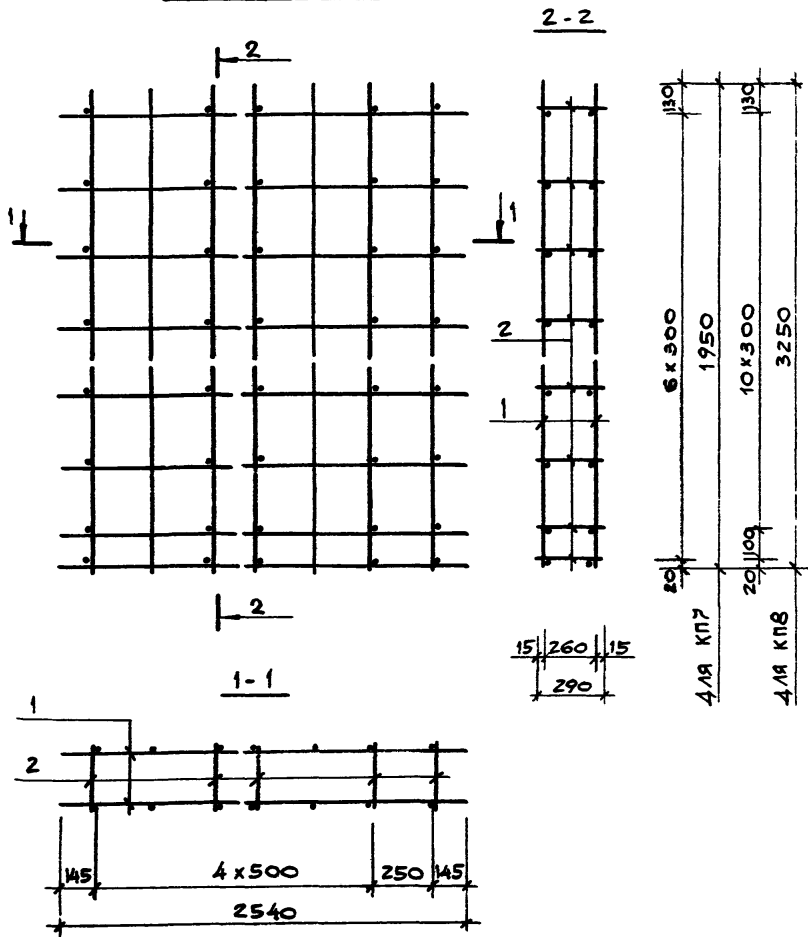


МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1ШП	ВСЕГО	
КП5	1	С5	2	6,02	12,04	1.034.1-1/90.4-11
	2	φ5Вр-1 L=290	42	0,04	1,68	Б.4
	Итого					13,72
КП6	1	С6	2	10,08	20,16	1.034.1-1/90.4-11
	2	φ5Вр-1 L=290	48	0,04	1,92	Б.4
	Итого					22,08

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.\*

1.034.1-1/90.4-3					
НАЧ.МЗ	Орлов			КАРКАС КП5, КП6	СТАДИЯ
КОНТР.	Анофрива				ЛИСТ
ГЛ.ИНЖ.М.	Маргулец				ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	Потова				Р
ЗАВ.ГР.	Анофрива				1
ЦНИИЭП					УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

КП7, КП8



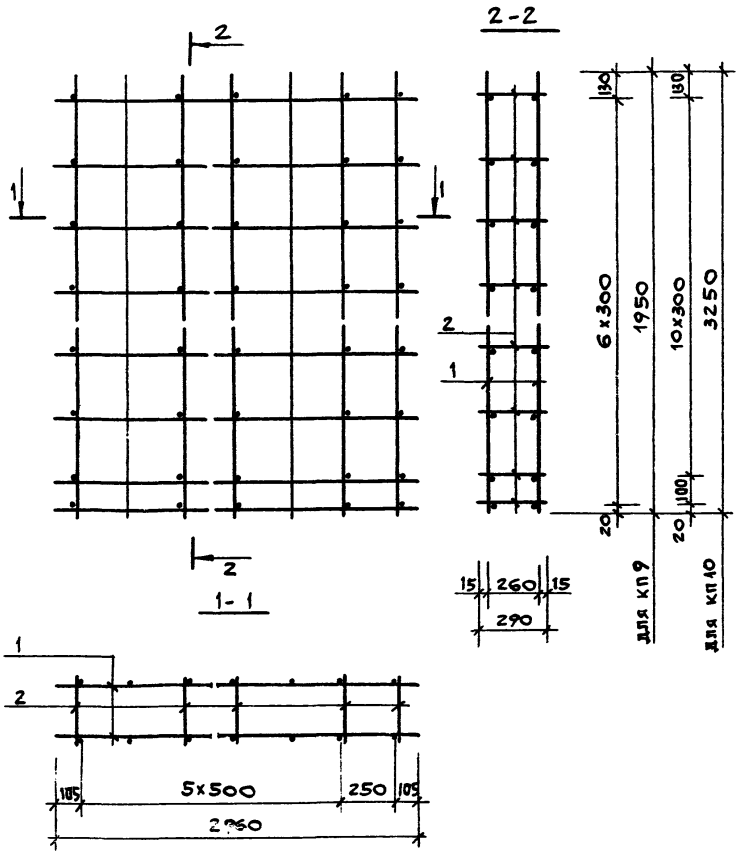
МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАН.	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП7	1	С7	2	10,15	20,30	1.034.1-1/90.4-12
	2	φ5 Вр-1 L=290	42	0,04	1,68	Б.4
	итого					21,98
КП8	1	С8	2	17,00	34,00	1.034.1-1/90.4-12
	2	φ5 Вр-1 L=290	72	0,04	2,88	Б.4
	итого					36,88

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

1.034.1-1/90.4-4						
НАЧ. М.Э.	Орлов			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.МОНТ.	Анофриева			Р		1
ГЛ. ИНЖ.	Маргулец			КАРКАС КП7, КП8		
ВЕД. ИНЖ.	Попова			ЦНИИЭП УЧЕБНЫЙ ЗДАНИЙ		
З.АВ. ГР.	Анофриева					



КП9, КП10



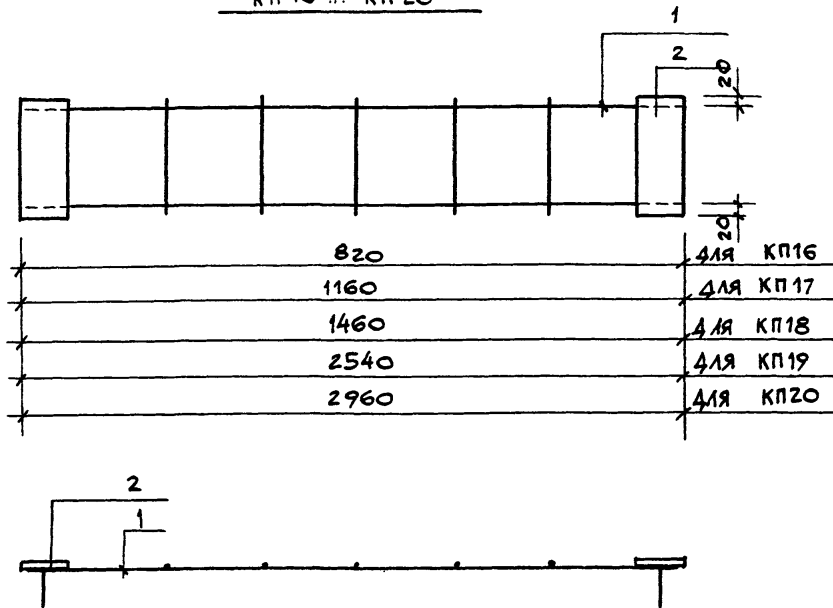
МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС.	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП9	1	С9	2	12,11	24,22	1.034.1-1/90.4-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 290	49	0,04	1,96	Б.4
	Итого					26,18
КП10	1	С10	2	20,28	40,56	1.034.1-1/90.4-13
	2	Ф5 Вр-1 L = 290	84	0,04	3,36	Б.4
	Итого					43,92

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

1.034.11/90.4-5						
МАШ.М.ИЗ.	ОРЛОВ					
И.КОНТР.	АНОФРИЕВА					
ГЛАВ.ИНЖ.	МАРГУИЦ					
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА					
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА					
КАРКАС КП9, КП10				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

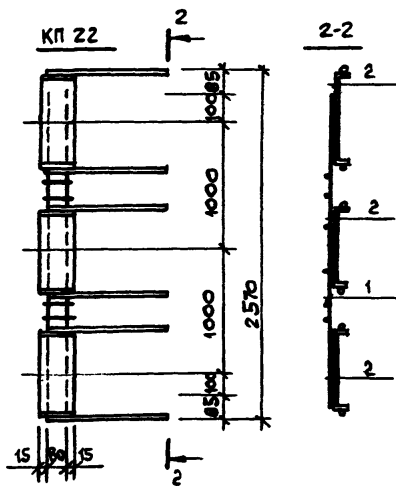
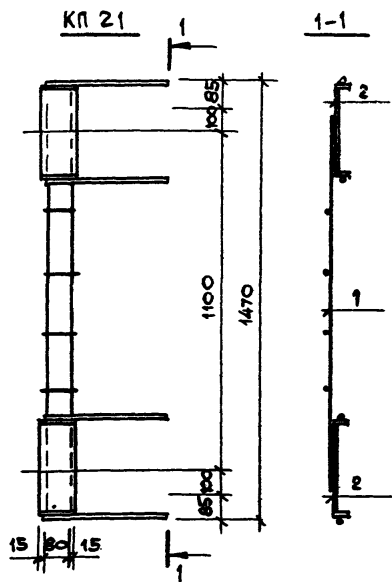


КП 16 ... КП 20



МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНС	ПОЗ.	МАРКА ПЛОСКОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП16	1	К1	1	1,27	1,27	1.034.1-1/90.4-16
	2	МНЗ	2	2,30	4,60	-19
	Итого				5,87	
КП17	1	К2	1	3,97	3,97	1.034.1-1/90.4-16
	2	МН1	2	2,96	5,92	-19
	Итого				9,89	
КП18	1	К3	1	4,11	4,11	1.034.1-1/90.4-16
	2	МН1	2	2,96	5,92	-19
	Итого				10,03	
КП19	1	К4	1	8,64	8,64	1.034.1-1/90.4-16
	2	МН1	2	2,96	5,92	-19
	Итого				14,56	
КП20	1	К5	1	10,08	10,08	1.034.1-1/90.4-16
	2	МН1	2	2,96	5,92	-19
	Итого				16,00	

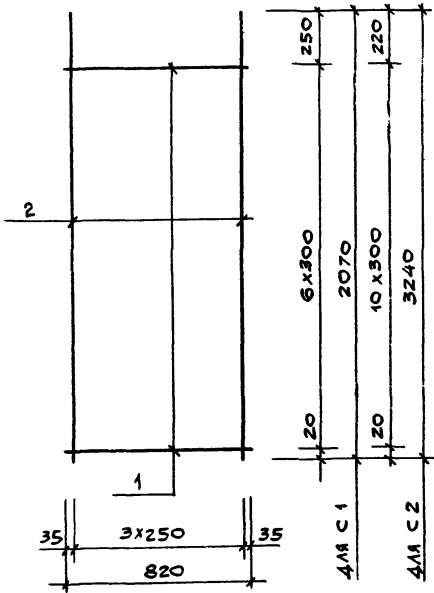
1.034.1-1/90.4-7					
ИЗМ. ИЛЛ.	Орлов	<i>al</i>			
ИЗМ. ИЛЛ.	Анофриева	<i>Анофриева</i>			
ИЗМ. ИЛЛ.	Маргулец	<i>Маргулец</i>			
ИЗМ. ИЛЛ.	Попова	<i>Попова</i>			
ИЗМ. ИЛЛ.	Анофриева	<i>Анофриева</i>			
КАРКАС КП16... КП20			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		



МАРКА КАРКАСА ПРОСТРАНСТ	ПОЗ.	МАРКА ПЛОСКОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КП 21	1	К 6	1	1,68	1,68	1.034.1-1/90.4-П
	2	МН2	2	4,47	8,94	-19
	Итого				10,62	
КП 22	1	К 7	1	3,12	3,12	1.034.1-1/90.4-П
	2	МН2	3	4,47	13,41	-19
	Итого				16,53	

1.034.1-1/90.4-8					
НАЧ. М.П.2	ОРЛОВ	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ИТР.	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕУ	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	ПОЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ЗАВ. Г.Р.	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>			
КАРКАС КП 21, КП 22				СТАДИИ	ЛИСТ
				Р	1
				ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

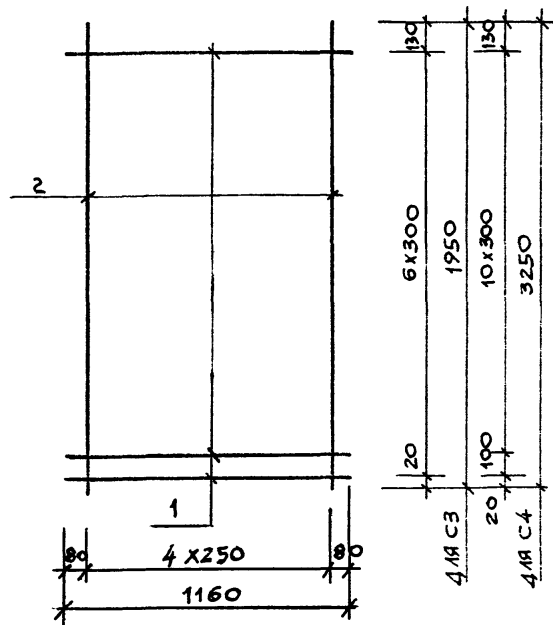
С1, С2



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	Ф5 Вр-I L=820	7	0,114	4,07
	2	Ф8 А-III L=2070	4	0,82	
С2	1	Ф5 Вр-I L=820	11	0,114	6,37
	2	Ф8 А-III L=3240	4	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.\*

				1.034.1-1/90.4-9		
ИМ. И.М.	Орлов			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОМП.	Анофрива			Р		1
ГЛИН. И.М.	Маргулец			СЕТКА С1, С2 <b>ЦНИИЭП</b> УЧЕБНИК ЗДАНИЙ		
ВЕД. И.М.	Попова					
ЗАВ. ГР.	Анофрива					

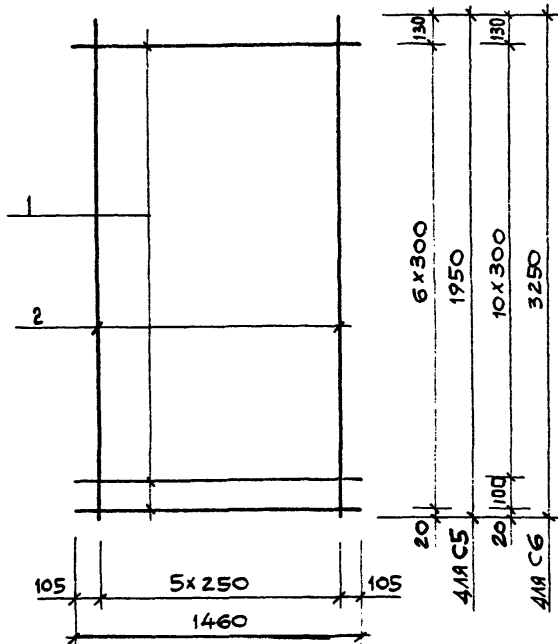
С3, С4

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С3	1	φ5 Вр-I L=1160	7	0,16	4,97
	2	φ8 А-III L=1950	5	0,77	
С4	1	φ5 Вр-I L=1160	12	0,16	8,34
	2	φ8 А-III L=3250	5	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

				1.034.1-1/90.4-10		
НАЧ. Ч.ИЗ.	СРЛОВ			СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОМП.Р.	АНОФРИЕВА			Р		1
П.И.И.И.И.	МАРГУМЕЦ			СЕТКА С3, С4		
ВЕД. И.И.И.	ПОПОВА					
ЗАВ. Г.Р.	АНОФРИЕВА					
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

C5, C6

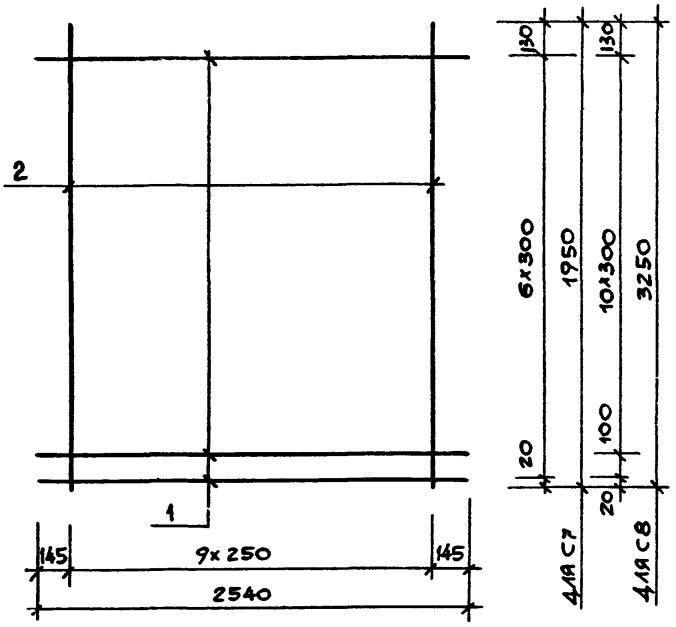


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НА И МЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C5	1	Φ 5Bp-I L=1460	7	0,20	6,02
	2	Φ 8A-III L=1950	6	0,77	
C6	1	Φ 5Bp-I L=1460	12	0,20	10,08
	2	Φ 8A-III L=3250	6	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА A-III по ГОСТ 5781-82.\*

			1.034.1-1/90.4-11		
НАЧ. И. И. З.	Орлов	<i>Orlov</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	Анофрива	<i>Anofriva</i>	Р		1
Д. И. И. И. М.	Маргулец	<i>Margulec</i>	СЕТКА C5, C6		
ВЕД. И. И. И.	Попова	<i>Popova</i>			
ЗАВ. ГР.	Анофрива	<i>Anofriva</i>	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

С 7, С 8



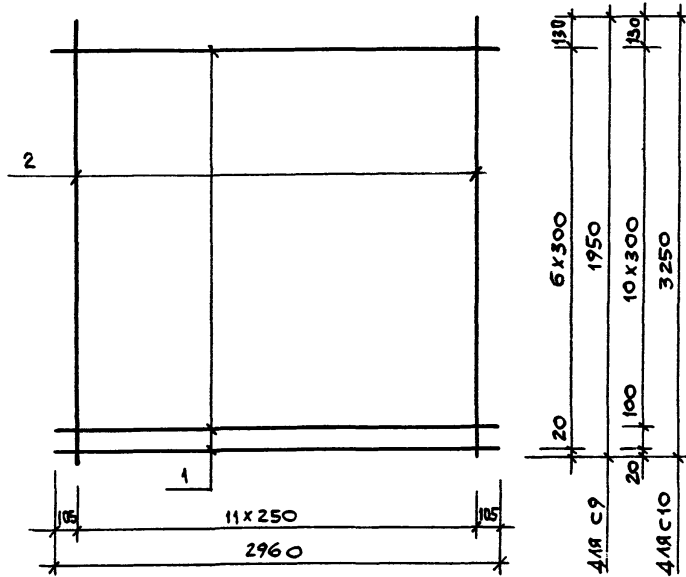
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 7	1	φ 5 Вр-I L = 2540	7	0,35	19,15
	2	φ 8 А-III L = 1950	10	0,77	
С 8	1	φ 5 Вр-I L = 2540	12	0,35	17,00
	2	φ 8 А-III L = 3250	10	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\* КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

				1.034.1-1/90.4-12		
ИЩ.И.И.З.	ОРИОВ	<i>Ориов</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОН.П.Р.	АНОФРИЕВА	<i>Анофриева</i>		Р		1
Г.Л.И.И.И.А.	МАРГМЕЦ	<i>Маргмеч</i>		СЕТКА С 7, С 8		
В.Е.Д.И.И.К.	ПОПОВА	<i>Попова</i>				
З.А.В.Г.Р.	АНОФРИЕВА	<i>Анофриева</i>		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



С9, С10

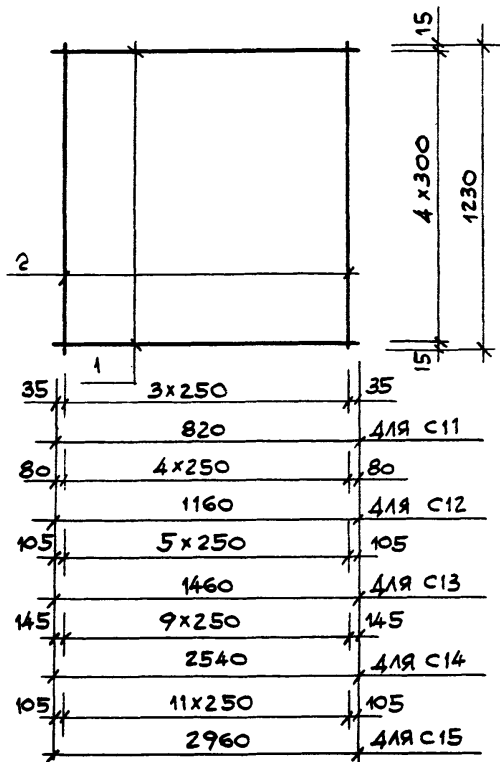


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С9	1	φ 5Вр-I L = 2960	7	9,41	12,11
	2	φ 8А-II L = 1950	12	0,77	
С10	1	φ 5Вр-I L = 2960	12	9,41	20,28
	2	φ 8А-II L = 3250	12	1,28	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80;\* КЛАССА А-II по ГОСТ 5787-82\*

			1.034.1-1/90.4-13		
НАЧ.М.А.З.	Орлов	<i>Orlov</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Анофрива	<i>Anofriva</i>	Р		1
ГЛ.ИНЖ.	Маргулец	<i>Margulec</i>	СЕТКА С9, С10		
ВЕД.ИНЖ.	Попова	<i>Popova</i>			
ЗАВ.ГР.	Анофрива	<i>Anofriva</i>	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

С 11... С 15

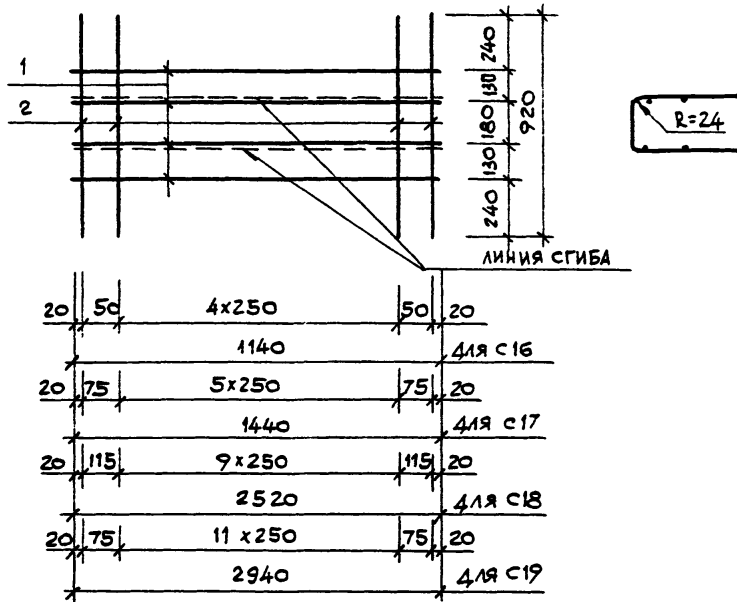


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С11	1	Ø3Вр-I L=830	5	0,042	0,46
	2	Ø3Вр-I L=1230	4	0,063	
С12	1	Ø3Вр-I L=1160	5	0,059	0,61
	2	Ø3Вр-I L=1230	5	0,063	
С13	1	Ø3Вр-I L=1460	5	0,074	0,75
	2	Ø3Вр-I L=1230	6	0,063	
С14	1	Ø3Вр-I L=2540	5	0,130	1,28
	2	Ø3Вр-I L=1230	10	0,063	
С15	1	Ø3Вр-I L=2960	5	0,151	1,51
	2	Ø3Вр-I L=1230	12	0,063	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.\*

				1.034.1-1 / 90.4-14	
НАЧ. М2	ОРЛОВ	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОНТР.	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	1
ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>			
ЗДВ. ГР.	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>		СЕТКА С 11... С 15	

С 16... С 19

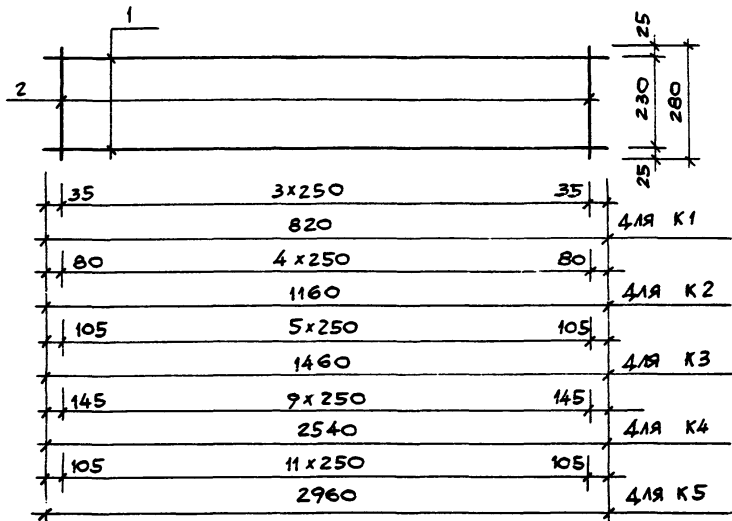


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С16	1	Ø5 Вр-I L=1140	4	0,158	3,17
	2	Ø8А-III L=920	7	0,363	
С17	1	Ø5 Вр-I L=1440	4	0,200	3,71
	2	Ø8А-III L=920	8	0,363	
С18	1	Ø5 Вр-I L=2520	4	0,350	5,76
	2	Ø8А-III L=920	12	0,363	
С19	1	Ø5 Вр-I L=2940	4	0,409	6,72
	2	Ø8А-III L=920	14	0,363	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82\*

				1.034.1-1/904-15		
НАЧ.М.ИЗ	Орлов			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
УЛОМТ.Р.	АНОФРИЕВА			Р		1
ГЛ.ИНЖ.М.	МАРГУЛЕЦ			СЕТКА С16...С19		
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА			ЦНИИЭП		
ЗАВ.ГР	АНОФРИЕВА			УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

К1 ... К5

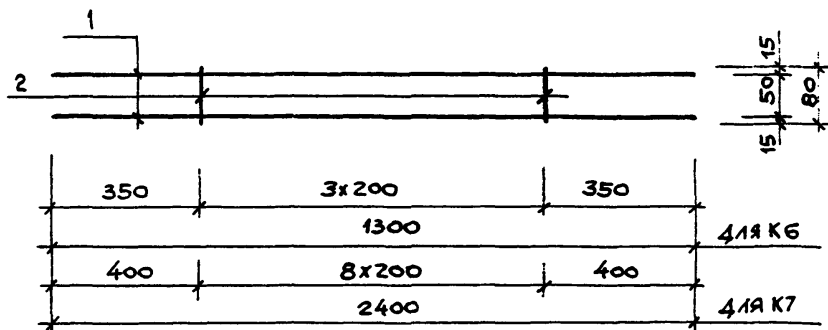


МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
К1	1	Φ10А-III L=820	2	0,51	1,27
	2	Φ6А-III L=280	4	0,062	
К2	1	Φ16А-III L=1160	2	1,83	3,97
	2	Φ6А-III L=280	5	0,062	
К3	1	Φ16А-III L=1460	2	1,87	4,11
	2	Φ6А-III L=280	6	0,062	
К4	1	Φ16А-III L=2540	2	4,01	8,64
	2	Φ6А-III L=280	10	0,062	
К5	1	Φ16А-III L=2960	2	4,67	10,08
	2	Φ6А-III L=280	12	0,062	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 \*

				1.034.1-1/90.4-16		
ИАН.М.ИЗ.	Орлов			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.РОИТР.	Анофрива			Р		4
ТА.НИИИЛ.	Мартулев			КАРКАС К1 ... К5		
ВЕД.НИИИ	Попова			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ЗАВ.ГР.	Анофрива					

К 6, К 7

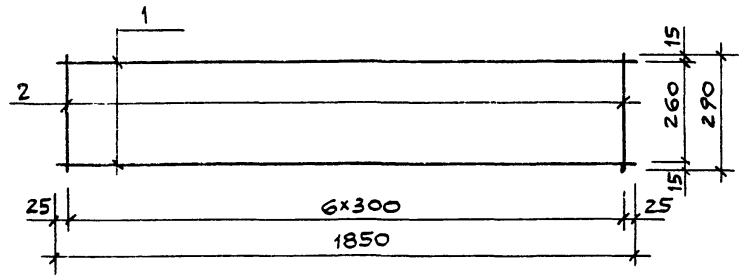


МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
К6	1	∅ 10А-III L = 1300	2	0,802	1,68
	2	∅ 6А-III L = 80	4	0,018	
К7	1	∅ 10А-III L = 2400	2	1,481	3,12
	2	∅ 6А-III L = 80	8	0,018	

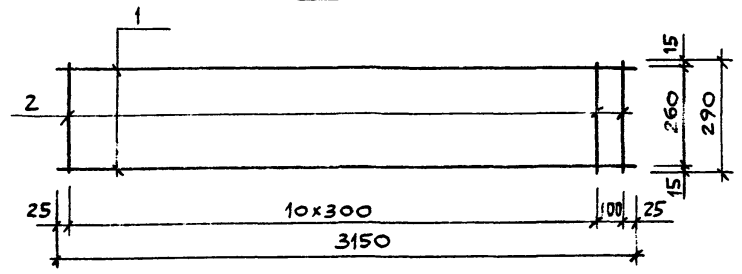
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.\*

			1.034. 1-1/90.4-17		
НАЧ. АМ. №	Орлов	<i>[Signature]</i>	КАРКАС К6, К7	СТАДИЯ	ЛИСТ
Н. КОНТР.	Анофриева	<i>[Signature]</i>		Р	
ГЛ. ИНЖ. М.	Мартулев	<i>[Signature]</i>			1
ВЕД. ИНЖ.	Попова	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	
ЗАВ. ГР.	Анофриева	<i>[Signature]</i>			

К8



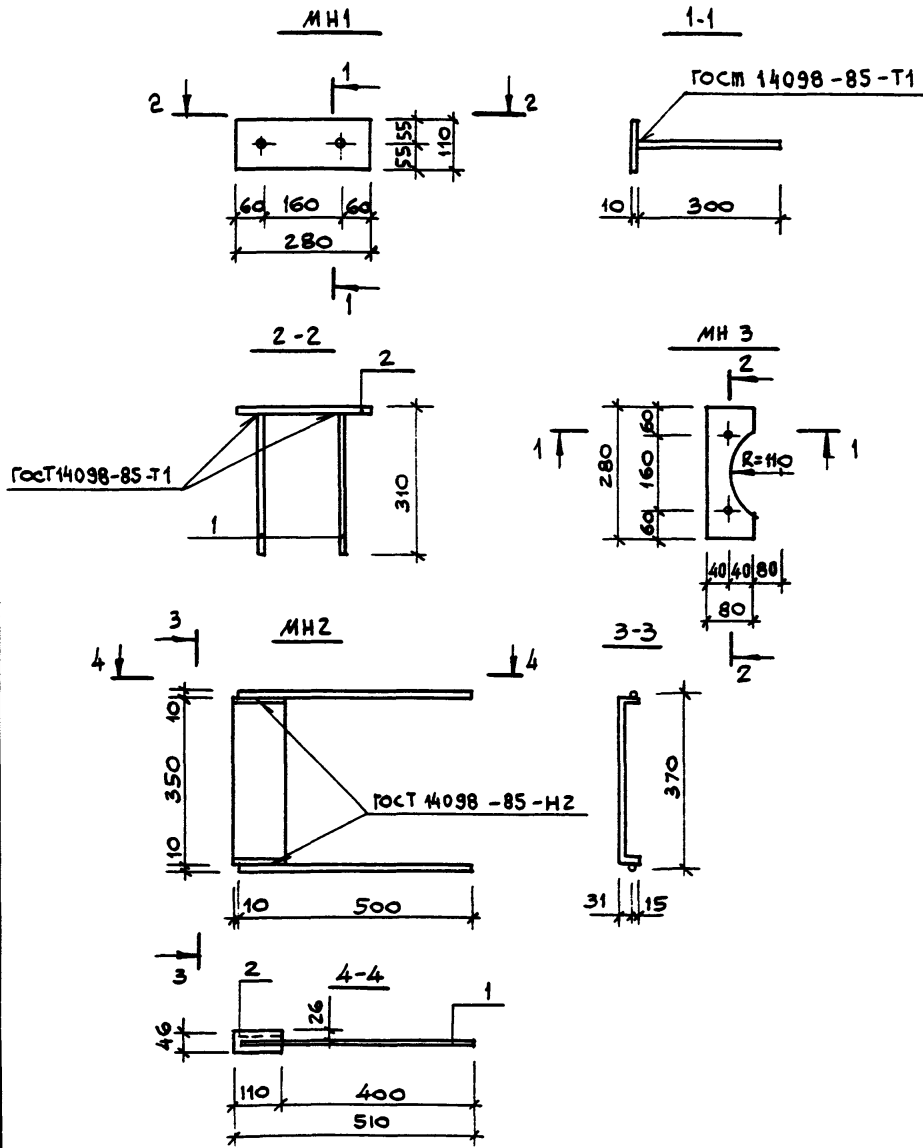
К9



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
К8	1	φ 8А-III L = 1850	2	0,73	1,74
	2	5Вр-I L = 290	7	0,04	
К9	1	8А-III L = 3150	2	1,24	2,96
	2	5Вр-I L = 290	12	0,04	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80; КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

			1034. 1-1/90.4-18			
НАЧ. М.З.	Орлов	<i>[Signature]</i>	КАРКАС К8, К9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ. Р.	Анофьева	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. ИНЖ. М.	Маргжец	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ВЕД. ИНЖ.	Полова	<i>[Signature]</i>				
ЗАВ. ГР.	Анофьева	<i>[Signature]</i>				

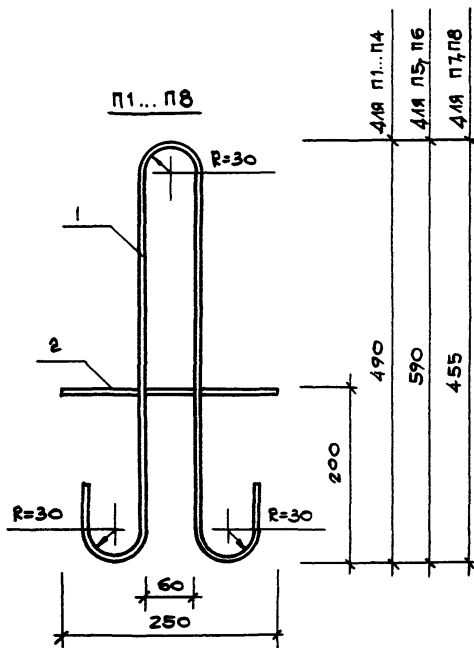


МАРКА ЗАКЛАДНОЙ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ЗАКЛАДНОЙ, КГ
MH1	1	Φ 12 A-III L = 300	2	0,27	2,96
	2	- 110 x 10 L = 280	1	2,42	
MH2	1	Φ 10 A-III L = 500	2	0,31	4,47
	2	- 110 x 10 L = 445	1	3,85	
MH3	1	Φ 12 A-III L = 300	2	0,27	2,30
	2	- 80 x 10 L = 280	1	1,76	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
сталь лист. ГОСТ 103-76.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И Д. П. А. ВЗДАМ. ИЛИ...

			1.034. 1-1/90.4-19			
НАЧ. М.З.	ОРЛОВ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ MH1... MH3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТ.Р.	АНОФРИЕВА			Р		1
ГЛАВ. ИНЖ.	МАРГУЛЕЦ			ЦНИИЭП УЧЕБНИК ЭДИМИИ		
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА					
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА					



МАРКА ПЕТАЛИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАЛИ, КГ
П1	1	φ10 А-I L = 1250	1	0,771	0,806
	2	φ5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П2	1	φ14 А-I L = 1250	1	1,510	1,545
	2	φ5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П3	1	φ10 Ас-II L = 1250	1	0,771	0,806
	2	φ5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П4	1	φ12 А-I L = 1250	1	1,110	1,145
	2	φ5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П5	1	φ16 А-I L = 1450	1	2,288	2,323
	2	φ5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П6	1	φ18 А-I L = 1450	1	2,897	2,932
	2	φ5 Вр-I L = 250	1	0,035	
П7	1	φ10 А-I L = 1170	1	0,721	0,733
	2	φ3 Вр-I L = 250	1	0,012	
П8	1	φ10 А-II L = 1170	1	0,721	0,733
	2	φ3 Вр-I L = 250	1	0,012	

АРМАТУРА: КЛАССА А-I, А-II ПО ГОСТ 5781-82\*,  
КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

				1.034.1-1/90.4-20			
ИЛЧ.М.И.2	ОРИОВ	<i>[Signature]</i>		ПЕТАЛЯ СТРОВОЧНАЯ П1...П8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЛКОН.ИР	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>			Р		1
ГЛ.ИНИ.М.	МАРГУЛЕЦ	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ВЕД.ИНИ.	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>					
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>					



