

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.460-14

**ТИПОВЫЕ УЗЛЫ
ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ**

ВЫПУСК 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ УЗЛОВ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
И ПИИИПРОМЗДАНИИ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОССТРОЕМ СССР С 1/II-77г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 172

СОДЕРЖАНИЕ

Лист		Стр.
	Пояснительная записка	2
1.	Схематические планы элементов кровли с примерами расположения пропусков вентиляционных шахт	4
2.	Общие виды пропусков вентиляционных шахт	5
3.	Примеры установки и крепления железобетонных стаканов к плитам покрытия	6

Пояснительная записка

1. Серия состоит из двух выпусков:
 Выпуск 0 - Указания по применению типовых узлов.
 Выпуск 1 - Рабочие чертежи типовых узлов
2. Выпуск 0 предназначен для пользования при проектировании.
 Выпуск 1 предназначен для применения непосредственно на строительстве
3. Типовые узлы разработаны для покрытий из сборных железобетонных плит при уклонах кровли 1,5% и 1:12 и для покрытий из стального профилированного настила при уклоне кровли 1,5%.
4. При покрытиях из сборных железобетонных плит вентиляционные шахты опираются на сборные железобетонные стаканы по серии 1.494-24 вып.1, а при пок-

- рытиях из стального профилированного настила на стальные стаканы по серии 1.494-24 вып.2.
5. Диаметры нормализованных воздуховодов приняты: 200, 250, 315, 400, 450, 500, 630, 710, 800, 1000, 1250 мм (серия 2.494-1 вып. 1).
6. В результате произведенной группировки размеров воздуховодов по диаметрам, установлены следующие оптимальные внутренние диаметры отверстий стаканов: 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм.
7. Примеры установки и крепления железобетонных стаканов к плитам покрытия приведены на листе 3 данного выпуска.
 В зависимости от уклонов кровли, узлы установки и крепления стаканов должны быть разработаны в рабочих чертежах конкретного проекта, руководствуясь приведенными примерами
8. При покрытиях из стального профилированного настила в конкретном проекте следует руководствоваться примерами установки стальных стаканов на конструкции покрытия и рабочими чертежами стальных стаканов в соответствии с указаниями серии 1.494-24 вып.2.
9. В рабочих чертежах конкретного проекта должны быть даны:
 указание о необходимости обеспечения горизонтального положения верха стакана во избежание перекосов при установке вентиляционных шахт;
 - указание о принятом в проекте утеплителе и выравнивающем слое кровли, об утеплителе в местах прохода патрубков через стаканы;

ТД 1975	СОДЕРЖАНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ 2.460-14	
		Выпуск 0	Лист 14

- УКАЗАНИЯ ПО УСТРОЙСТВУ ВОДОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА (ОСНОВНОГО) И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СЛОЕВ КОВРА В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ К СТАКАНАМ, ВИД И МАРКИ МАСТИК В СООТВЕТСТВИИ С СН 394-74 „ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ РУЛОННЫХ И МАСТИЧНЫХ КРОВЕЛЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ“;
- СПЕЦИФИКАЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ И ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ РАЗРАБОТАННЫЕ В ВЫПУСКЕ 1 И НА КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (БОЛТЫ, ГАЙКИ, ШАЙБЫ).
10. ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ ВСЕХ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ДЕТАЛЕЙ КРЕПЛЕНИЯ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П II-28-73 „ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ“.
11. В ВЫПУСКЕ ПРИВЕДЕНЫ СХЕМАТИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНОВ КРОВЛИ, НА КОТОРЫХ УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ МЕСТА ПРОПУСКОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ С МАРКИРОВКОЙ УЗЛОВ. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ КРУЖКАМИ, РАЗДЕЛЕННЫМИ ГОРИЗОН-

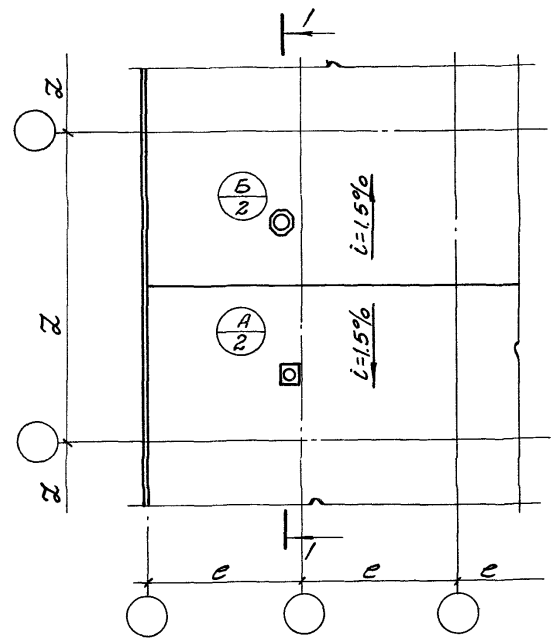
- ТАЛЬНОЙ ЛИНИЕЙ. В ЧИСЛИТЕЛЕ ОБОЗНАЧЕН ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР УЗЛА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ НОМЕР ЛИСТА ДАННОГО ВЫПУСКА, НА КОТОРОМ УЗЕЛ ПОМЕЩЕН.
12. НА УТОЛЩЕННЫХ УЧАСТКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ С ОТВЕРСТИЯМИ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ В ПОКРЫТИИ УКЛАДЫВАЕТСЯ ЭФФЕКТИВНЫЙ УТЕПЛИТЕЛЬ (МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ, ФИБРОЛИТ И ДР.).
13. УЗЛЫ ДАННОЙ СЕРИИ ПРИМЕНИМЫ В ПРОЕКТАХ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ, В КОТОРЫХ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТЕМПЕРАТУРА НА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ НАСТИЛОВ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 75°С.
14. В СЛУЧАЯХ, КОГДА УКЛОНЫ КРОВЛИ БУДУТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ПРИНЯТЫХ В НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ВЕРХА СТАКАНА ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ЗА СЧЕТ УСТРОЙСТВА ПОД СТАКАНОМ, ПО КОНТУРУ, СЛОЯ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ НЕ НИЖЕ 150.

ТД
1975

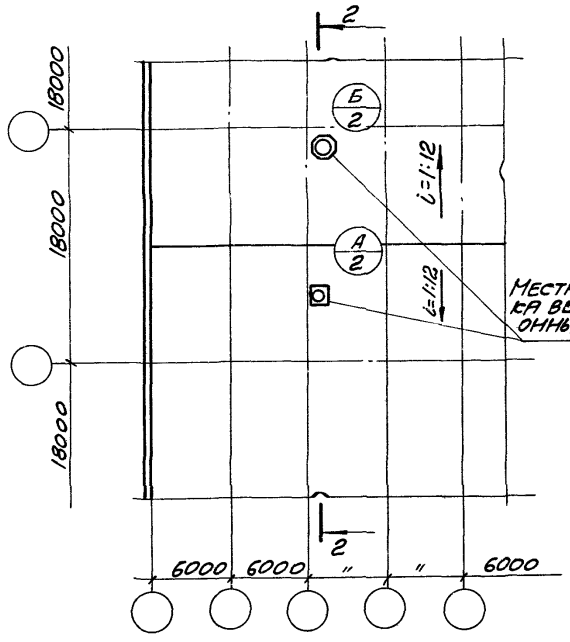
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ 2.460-14	
ВЫПУСК 0	ЛИСТ

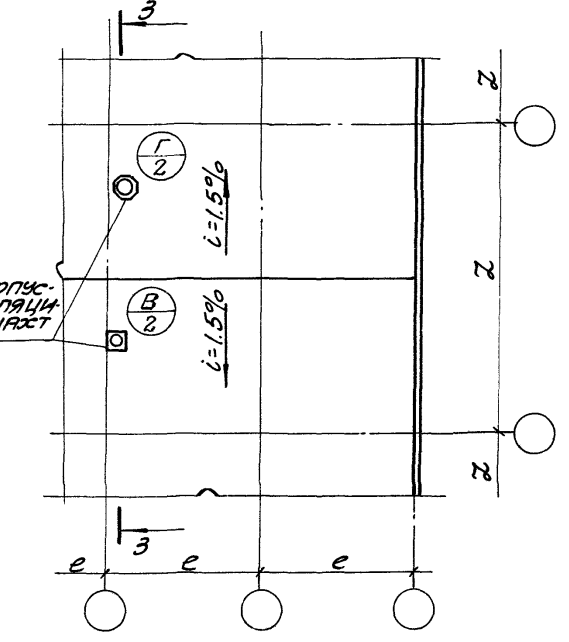
При сборных ж.б. плитах ($i = 1.5\%$)



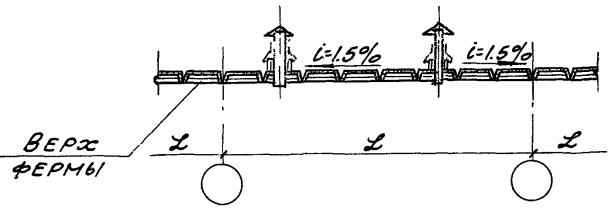
При сборных ж.б. плитах ($i = 1:12$)



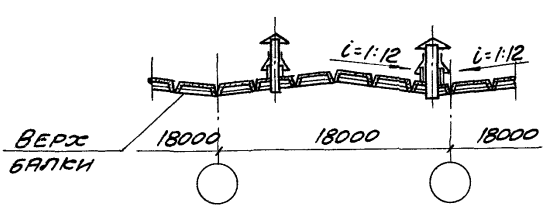
При стальном прокатном настиле ($i = 1.5\%$)



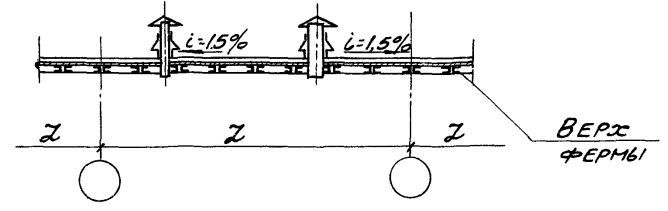
1-1



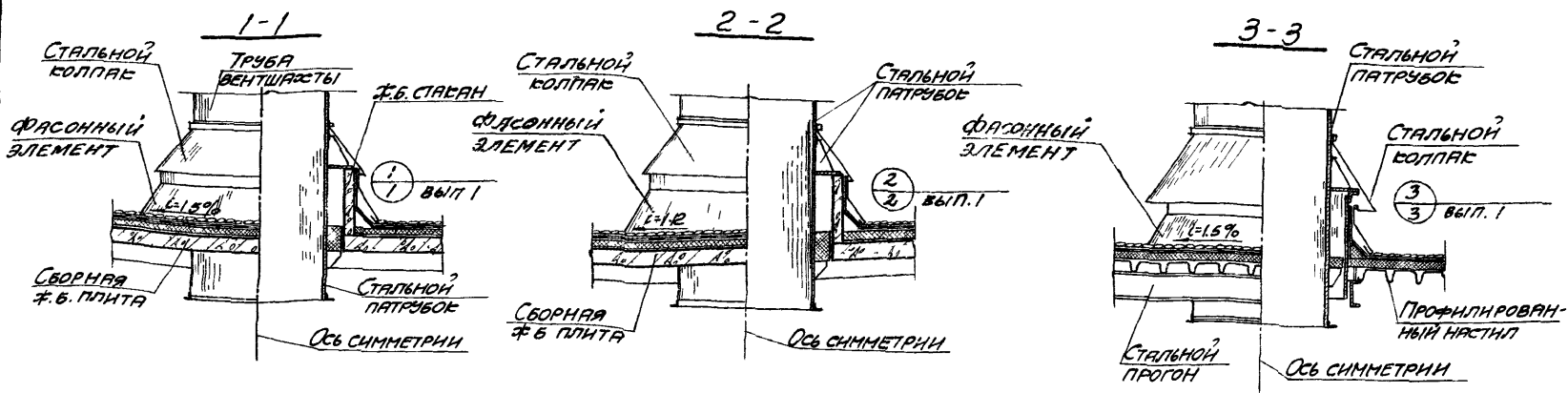
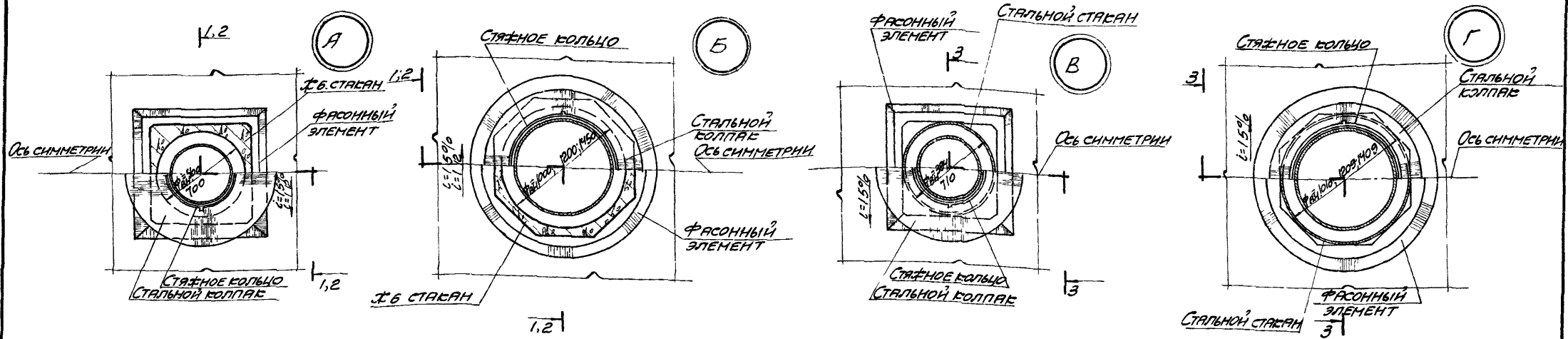
2-2



3-3



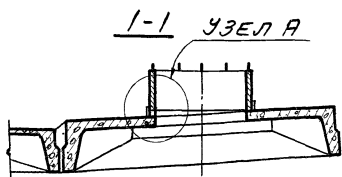
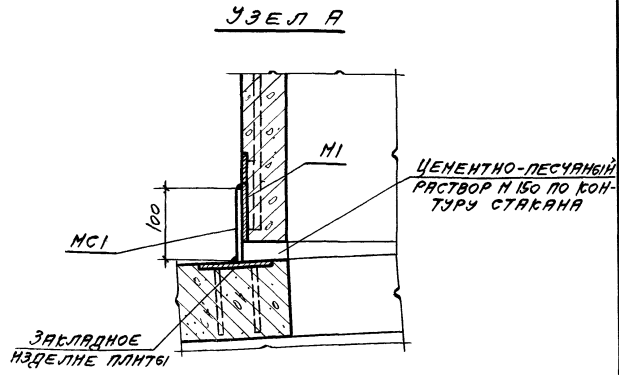
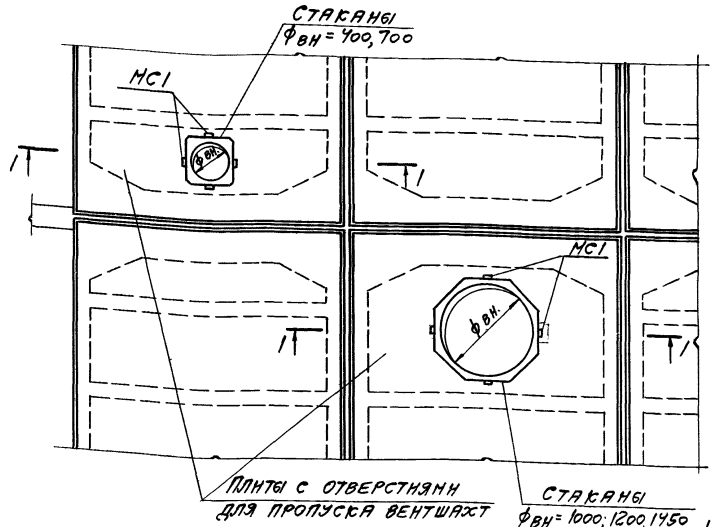
ТД 1975	СХЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАНЫ ЭЛЕМЕНТОВ КРОВЛИ С ПРИМЕРАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОПУСКОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ	СЕРИЯ 2.460-14
		Выпуск Лист 0 1



ТА
1975

ОБЩИЕ ВИДЫ ПРОПУСКОВ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ

СЕРИЯ
2.460-14
ВЫПУСК ЛИСТ
0 2



1. ВЕРХ СТЯКАНА ДОЛЖЕН БЫТЬ СТРОГО ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ.
2. СВАРКУ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ МС1 С ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЕМ СТЯКАНОВ М1 И ПЛИТ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42-Т. СВАРНЫЕ ШВЫ $k_w = 6 \text{ мм}$, $e_w = 90 \text{ мм}$.
3. ПРИ ЗАЗОРЕ НЕЖДЕ ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЕМ СТЯКАНА И ПЛИТЫ НЕ МЕНЕЕ 2 мм ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИВАРКУ М1 НЕПОСРЕДСТВЕННО К ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ ПЛИТ (БЕЗ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ИЗДЕЛИЯ МС1).
4. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС1 ВО ВСЕХ СЛУЧАЯХ МЕТАЛЛИЗИРУЮТСЯ СЛОЕМ ЦИНКА ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 0,15 мм.
5. В ПРОЦЕССЕ МОНТАЖА СТЯКАНОВ ПОСЛЕ СВАРКИ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ СВАРНЫЕ ШВЫ И УЧАСТКИ ИЗДЕЛИЙ С НАРУШЕННЫМ В РЕЗУЛЬТАТЕ СВАРКИ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО МЕТАЛЛИЗИРОВАНЫ.

МАРКА СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ИЗДЕЛИЯ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, КГ	
			СТАЛИ	ЦИНКА
МС1	-80x6	100	0,4	0,03

ТА 1975	ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ И КРЕПЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЯКАНОВ К ПЛИТАМ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ 2.460-14	Лист
		0	3