

СЕРИЯ 2.460-17

УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С РУЛОННЫМИ КРОВЛЯМИ И СТАЛЬНЫМИ ПРОФИЛИРОВАННЫМИ НАСТИЛАМИ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПИИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

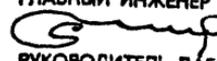

В.И. КОРОЛЁВ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

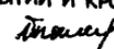

В.М. МИСОЖНИКОВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

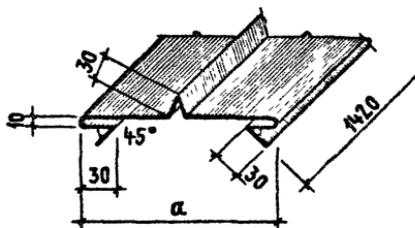

М.А. ПЕТРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ
ПОКРЫТИЙ И КРОВЕЛЬ


М.И. ПОВАЛЯЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 СЕНТЯБРЯ 1982 ГОДА

ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №108
ОТ 27 АПРЕЛЯ 1982 ГОДА



НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 1	230	3,4
МС 2	270	3,7
МС 3	310	4,1
МС 4	370	4,6

ЦЕНТРОИЗДАНИИ
СТ. ИНЖ. ВЛИКОВСКИЙ
РУК. ГР. ИГОРЬЕВ
РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ

ИДЕ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ НА ДАТА. ВЗАМ. ИНД. №

2.460-17.2 01

ФАРТУК
МС 1 + МС 4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СТ. АРХ. ДОБРОМИСЛОВА
ГИП. ПЕТРОВ
САП. ПЕТРОВ
НАЧ. ВТО. ПЕТРОВ

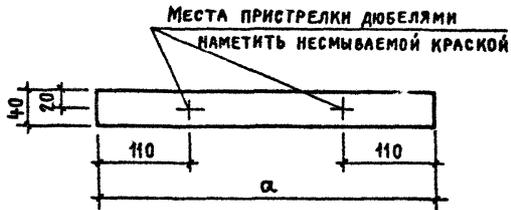
Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект
г. Москва

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.460-172 00	ФАРТУК МС1+МС4	3
01	КОСТЫЛЬ МС5, МС6	4
02	КОСТЫЛЬ МС7, МС8	5
03	ФАРТУК МС9+МС12	6
04	КОСТЫЛЬ МС13, МС14	7
05	КОСТЫЛЬ МС15, МС16	8
06	ФАРТУК МС17+МС26	9
07	КОСТЫЛЬ МС21, МС22	10
08	КОСТЫЛЬ МС23, МС24	11
09	ФАРТУК МС25+МС28	12
10	КОСТЫЛЬ МС29, МС30	13
11	КОСТЫЛЬ МС31, МС32	14
12	ФАРТУК МС33, МС34	15
13	ФАРТУК МС35	16
14	КОМПЕНСАТОР МС36, МС54	17
15	ВЫКРУЖКА МС37+МС39, МС55+МС57	18
16	КОМПЕНСАТОР МС40	19
17	ВЫКРУЖКА МС41+МС43	20
18	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС44	21
19	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС45, МС53	22
20	ФАРТУК МС46	23
21	КОМПЕНСАТОР МС47	24
22	РАМКА МС48	25
23	КОСТЫЛЬ МС49	26
24	ФАРТУК МС50	27
25	ПОДДОН МС51	28
26	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС52	29

ЦНИИПромздании	СТ. ИНЖ.	КЗЛКОВСКАЯ <i>Л.М.</i>
	РУК. ЛАБОРАТ.	ПОВАЛЯЕВ <i>В.В.</i>
	РУК. ЛАБОРАТ.	ПОВАЛЯЕВ <i>В.В.</i>
	РУК. ЛАБОРАТ.	ПОВАЛЯЕВ <i>В.В.</i>
ИНВ. № ПЛАТ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
СТ. АРХ.	ДОБРОВОСЛАВ <i>В.В.</i>	
ГИП	ПЕТРОВ <i>В.В.</i>	
ГАП	МИСЮЖНИКОВА <i>Л.М.</i>	
НАЧ. ОТЯ	ПЕТРОВ <i>В.В.</i>	



НАИМЕНОВАНИЕ	a	МАССА, КГ
МС 7	300	0,38
МС 8	360	0,45

2.460-17.2 02

Костыль
МС 7, МС 8

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

СТ. АРХ.	ДОБРОВОСЛАВ <i>В.В.</i>
ГИП	ПЕТРОВ <i>В.В.</i>
ГАП	МИСЮЖНИКОВА <i>Л.М.</i>
НАЧ. ОТЯ	ПЕТРОВ <i>В.В.</i>

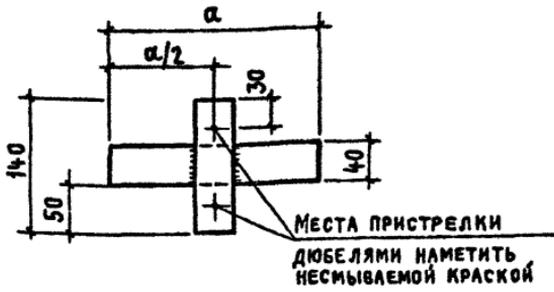
Полоса 4 x 40 ГОСТ 103-76
ВСТ.З.КПЗ ГОСТ 535-79Промстройпроект
г. Москва

17559-03

6

Копировал Куз

Формат И



НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 5	230	0,47
МС 6	270	0,52

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА З42 ПО ГОСТ 9467-75.
ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

2.460-17.2 02

Костыль
МС 5, МС 6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

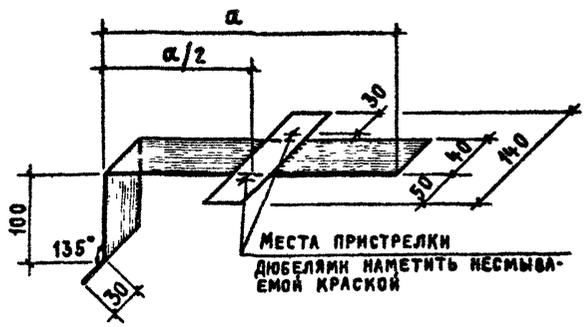
СТ. АРК.	ДОБРОВОЛЬСВА	<i>Петров</i>
ТИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАП	МИСОЖАКОВ	<i>Мисожаков</i>
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
ВСТЗ.КПЗ ГОСТ 535-79

Промстройдревмт
г. Москва

17559-03

5

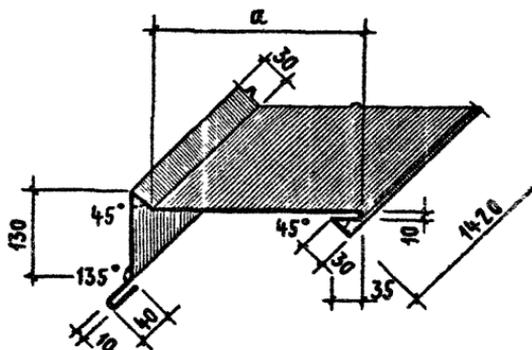


НАИМЕНОВАНИЕ	a	МАССА, КГ
МС 13	200	0,59
МС 14	240	0,64

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

ЦНИИПРОИЗВАНИИ
 СТ. ИНЖ. КЛИМОВСКАЯ
 РУК. ГР. ТИМОФЕЕВА
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ
 ИВ. № 0441 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. № 05

2.460-17.2 04			
Костыль МС 13, МС 14	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ-ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПОЛСА	4 x 40 ГОСТ 103-76		Промстройпроект г. Москва
	ВСТЗ. КЛЗ ГОСТ 535-79		



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 9	210	4,3
МС 10	250	4,6
МС 11	290	4,9
МС 12	350	5,4

2.460-17.2 03

ФАРТУК
МС9 + МС12

СТАДИЯ	КОЛ-ВО	МАССА
Р	СМ-ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ. АРХ.	ДОБРОВОЛСОВА	<i>Добровольс</i>
ГКП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАИ	МИКОЖНИКОВА	<i>Микожи</i>
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

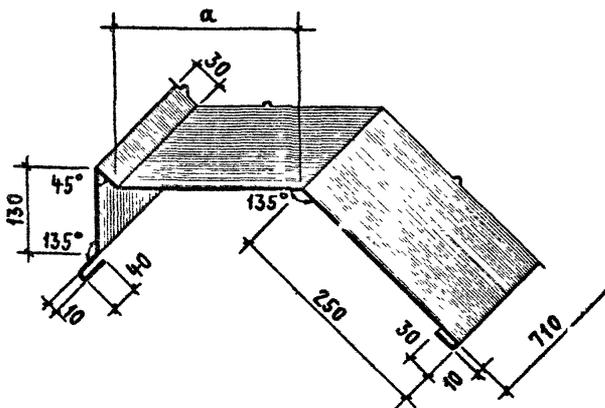
Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройаэроент
Г. МСКВА

17559-03 7

Копировая Кзц

ФОРМАТ II



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 17	200	3,0
МС 18	240	3,2
МС 19	280	3,3
МС 20	340	3,4

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

СТ. ИНЖ.	АСТАКОВСКИЙ
РУК. Г.Р.	ПРОФЕЕВ
РУК. ЛАБОРАТ.	ПОВАЛЯЕВ

ИНВ. № ПОЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

СТ. АРХ.	ДОБРЫНСЛОВА
ГИП	ПЕТРОВ
ГАП	МИСОЖНИКОВ
НАЧ. ГТП	ПЕТРОВ

2.460-17.2 06

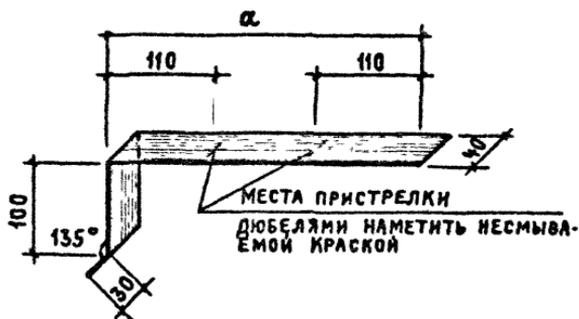
ФАРТУК
МС 17÷МС 20

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Промстройпроект Г. МОСКВА		

Лист 0,1 ГОСТ 7118-78

17559-03

10



НАИМЕНОВАНИЕ	Ъ	МАССА, КГ
МС 15	ХИИ	0,52
МС 16	340	0,63

2.460-17.2 05

Костыль
МС 15, МС 16

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

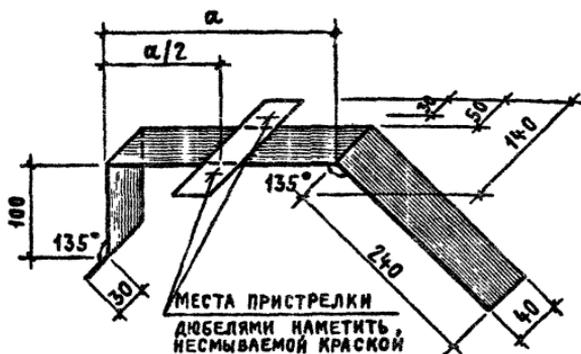
СТ. АРХ. ДОБРОВОЛСКИЙ
ТИП ПЕТРОВ
ГАП МИСЖИЖКОВА
НАЧ. ОТП ПЕТРОВ

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
вст. 3. кп2 ГОСТ 535-79

Промстройорбелт
г. Москва

17559-03

9



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 21	180	0,88
МС 22	220	0,91

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ Э467-75.
ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

2.460-17.2 07

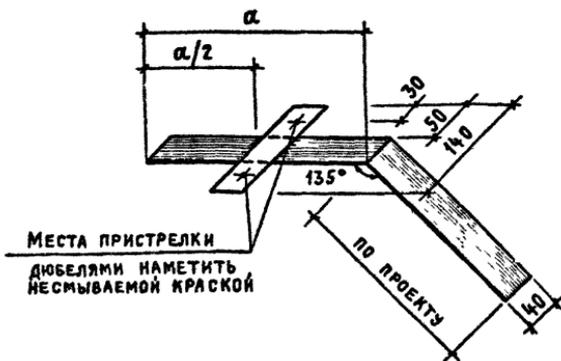
Костыль
МС 21, МС 22

СТАДИЯ	МАСС	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ АРХ ДОБРЫМСЛОВА
ГИП ПЕТРСВ
ГАП МЯСОЖНИКОВА
НАЧ ОТП ПЕТРСВ

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
ВСТЗ.КП2 ГОСТ 535-79

Промстройпроект
г. Москва



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 29	200	
МС 30	240	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

ЦНИИПРОЗДАЙНИЙ	СТ. ИЖ.	Куликовская
	СТ. ИЖ.	ИМОФЕВА
	РУК. ГР.	ИЖИ
	РУК. ЛАБОРАТ.	ПОВАЛЕН
ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМЬ. №
СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	
ГИП	ПЕТРОВ	
ГАП	МИСЖНИКОВ	
НАЧ. ОТЛ	ПЕТРОВ	

2.460-17.2 10

Костыль
 МС29, МС30

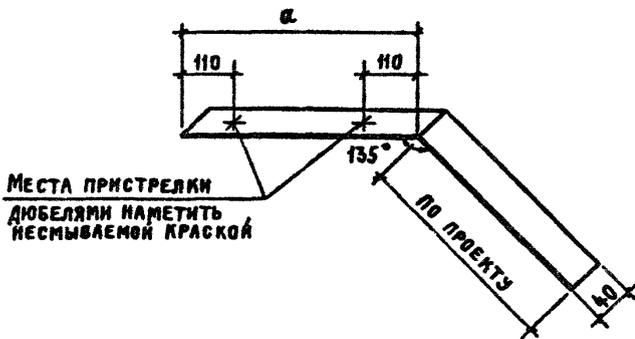
СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
 8 СТ.З.КП2 ГОСТ 535-79

Промстройпроект
 г. Москва



НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 31	280	
МС 32	340	

2.460-17.2 11

Костыль
МС 31, МС 32

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

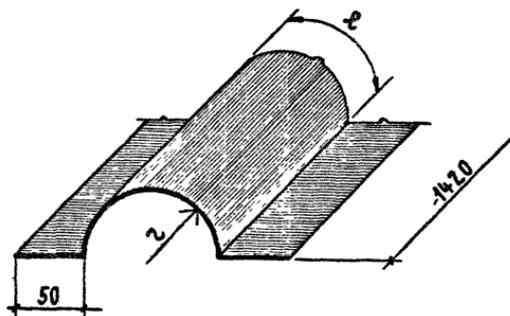
Р

Лист | Листов 1

СТ. АРХ. Д. СЕРЫЙСЛОВА *Петр*
 ГИП ПЕТРОВ *Петр*
 ГАП ИРСОЖНИКОВА *Петр*
 НАЧ. ОТД. ПЕТРОВ *Петр*

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
 ВСТЗ.КР2 ГОСТ 535-79

Промстройпроект
г. Москва



НАИМЕНОВАНИЕ	2	2r	МАССА, КГ
МС 36	140	310	3,6
МС 54	200	630	6,0

ЦНИПРОМЗДАНИИ

СТ. ИНЖ. КОЛИКОВСКАЯ Елена
 РУК. ГР. ТИХОФЕЕВА Г.И.
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАДЯЕВ В.В.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ. ИВ. №

СТ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Елена</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>
ГАП	МИСЖНИКОВ	<i>Александр</i>
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>

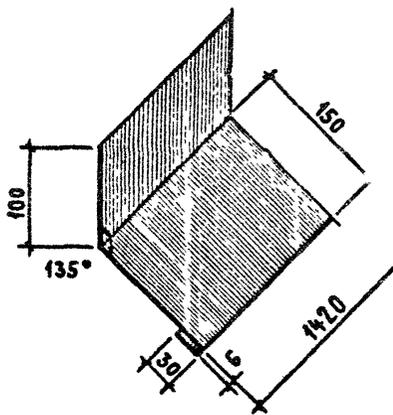
2.460-17.2 14

КОМПЕНСАТОР
 МС 36, МС 54

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Промстройпроект
 г. Москва



2.460-17.2 13

ФАРТУК
МС 35

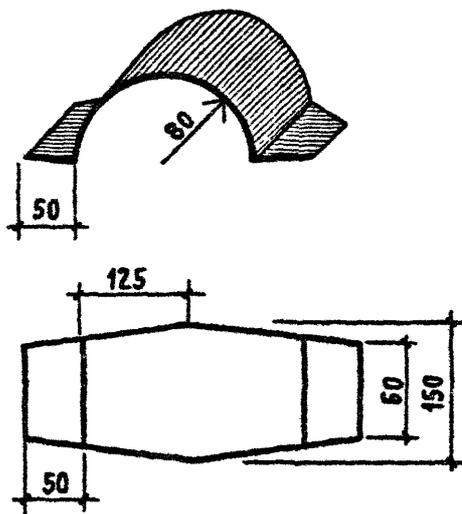
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,2	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект
г. Москва

СУ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Петр</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>
ГАП	МИСЖНИКОВА	<i>Петр</i>
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ	<i>Петр</i>

ЦНИПРОМЗАДАНИИ	
СТ. ИИЖ.	КЛИКОВСКАЯ
РУК. ГР.	ПРИКОФЕВА
РУК. ЛАБ.	ПОВАЛЯЕВ



ИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИЖ. №

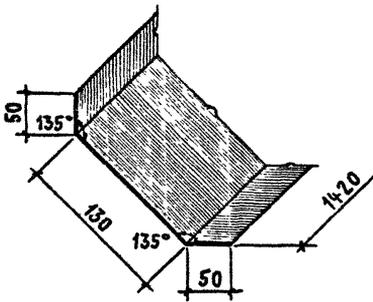
СТ. АРХ.	АБРОНИСЛОВА	<i>Вн</i>
УИП	ПЕТРОВ	<i>Кли</i>
САП	ПРЕЖИРАС	<i>Кли</i>
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Кли</i>

2.460-17.2 16

КОМПЕНСАТОР
МС 40

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,21	
ЛИСТ	J. ИСТОС 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г МОСКВА		

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78



ЦНИПРОМЗДАНИИ
 СТ. ИНЖ. КИЛИКОВСКИЙ *Киликов*
 РУК. ГР. ЛИКОФЕВА *Ликофев*
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЛОВ *Поваллов*

ИНВ. № ПОЛО. Подпись и дата 18 Янв. 1954 г.

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА <i>Добромыслова</i>
ГИП	ПЕТРОВ <i>Петров</i>
ГА П	МИСОЖНИКОВА <i>Мисожникова</i>
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ <i>Петров</i>

2.460-17.2 18

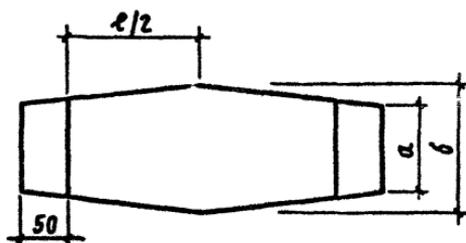
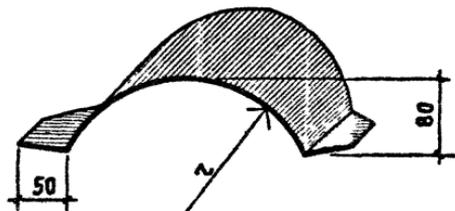
ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ
 МС 44

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,8	
Лист	Листов 1	

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект
 г. Москва

17559-03 22



НАИМЕНОВАНИЕ	z	ℓ	a	b	МАССА, КГ
МС 41	140	320	120	300	0,51
МС 42	150	327	125	310	0,53
МС 43	160	335	130	320	0,56

2.460-17.2 17

ВЫКРУЖКА
МС 41 + МС 43

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

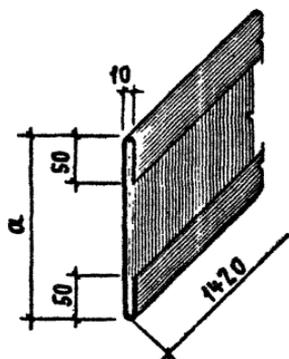
СМ.
ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СТ. АРХ. ДОБРОВОЛСЛОВА *Вас*ГИП ПЕТРОВ *Петр*ГАП МИСОЖНИКОВА *Мисо*НАЧ. ОТП. ПЕТРОВ *Петр*

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА



НАИМЕНОВАНИЕ	a	МАССА, КГ
МС 45	150	2,2
МС 53	70	1,55

2.460-17.2 19

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ
МС45, МС53

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

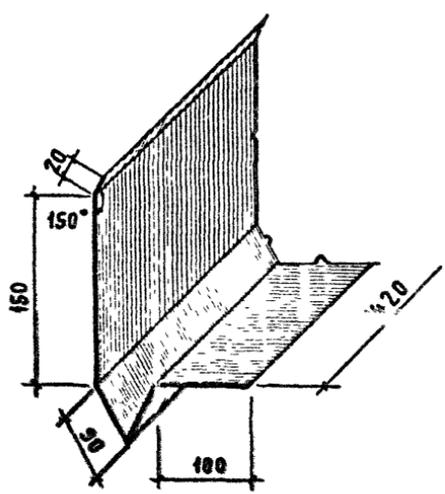
Р | СМ. ТАБЛ.

Лист | Листов 1

СТ. АРХ. Добрымыслова
ГИП ПЕТРОВ
ГАП Мисоужников
НАЧ. ОТД. ПЕТРОВ

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Принстройпроект
г. Москва



2.460-17.2 21

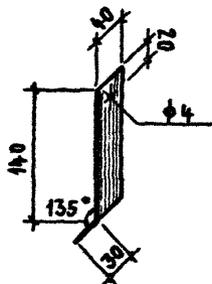
Компенсатор
МС 47

СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,6	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект
г. Москва

СТ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВ	<i>Добрымыслов</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАП	МИСЖНИКОВ	<i>Мисжников</i>
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>



2.460-11.2 23

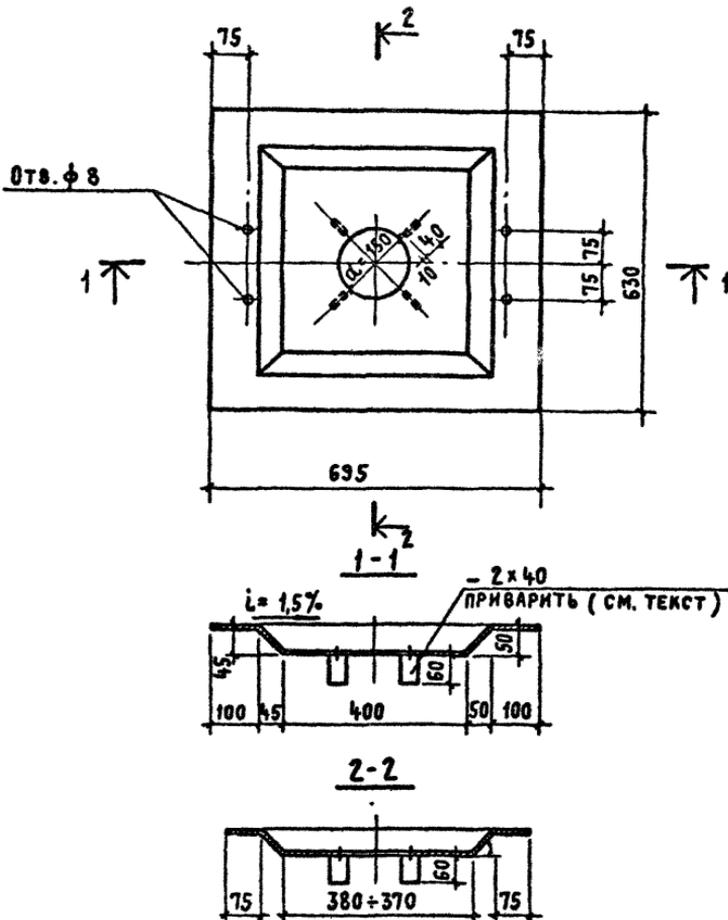
Костыль
МС 49

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,21	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Добрымыслова</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАП	МИСЖИНИКОВА	<i>Мисжникова</i>
НАЧ ОТД	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
ВСТЗ.КП2 ГОСТ 535-79

Прометри Яррент
г. Москва



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

				2.460-17.2 25				
				ПОДАРОК МС 51		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	7,86	
						Лист	Листов 1	
СТ. АРХ.	ДОБРЫМСЛОВ			Лист 2,0 ГОСТ 19903-74				
ГИП	ПЕТРОВ							
ГАП	МИСЖНИКОВ							
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА				

17559-03

29

Копировал Куц

Формат И