

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865.1-4/89

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 9С

ПЛИТЫ ДОБОРНЫЕ ДЛИНОЙ 6 м
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ В ЗДАНИЯХ
С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24975
ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865.1-4/89

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 9с

ПЛИТЫ ДОБОРНЫЕ ДЛИНОЙ 6м
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ В ЗДАНИЯХ
С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *В.А. Чернорыков* В.А. Чернорыков
НАЧ. ОТДЕЛА *И.Н. Котов* И.Н. Котов

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР,
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 15.03.90.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ
С 15.09.91, ПРИКАЗ ОТ 15.03.91 № 53-П.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.865.1-4/89.9С-ПЗ	Пояснительная записка	2
1.865.1-4/89.9С-НИ	Номенклатура плит	4
1.865.1-4/89.9С-1Ф4	Плита типа 1ПДС Б. Чертеж формы	5
1.865.1-4/89.9С-2Ф4	Плита типа 2ПДС Б. Чертеж формы	6
1.865.1-4/89.9С-3Ф4	Плита типа 3ПДС Б. Чертеж формы	7
1.865.1-4/89.9С-1	Плита типа ПДСБ	8
1.865.1-4/89.9С-2	Сетка С1...С3	10
1.865.1-4/89.9С-3	Каркас КР1... КР4	10
1.865.1-4/89.9С-4	Каркас КР5, КР6	11
1.865.1-4/89.9С-5	Каркас КР7	11
1.865.1-4/89.9С-6	Изделие закладное МН1	12
1.865.1-4/89.9С-РС	Ведомость расхода стали	12

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.865.1-4/89.9С		
			Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>	Р	1	1
Н. контр.	Демина	<i>[Signature]</i>	СОДЕРЖАНИЕ.		
Рук. груп.	Архипова	<i>[Signature]</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инж. кат.	Гусева	<i>[Signature]</i>			

1. Общая часть.

1.1 Настоящая серия содержит рабочие чертежи доборных плит длиной 6,0м предназначенных для покрытия одноэтажных с/х зданий с шагом стропильных конструкций 6,0м с кровлей из асбестоцементных волнистых листов и рулонной при уклоне кровли до 25% .

1.2 Плиты устанавливаются в коньке.

1.3 Область применения — 1-IV географические районы по весу снегового покрова.

1.4 Доборные плиты шириной 0,3; 0,5 и 0,6 м применяются в сочетании с железобетонными плитами серии 1.865.1-4/89 и запроектированы в опалубочных формах серии 1.865.1-8.

1.5 Плиты относятся к категории негорючих конструкций с пределом огнестойкости 0,25 часа.

2. Требования к материалу.

2.1 Для плит предусмотрено применение следующих видов конструктивных бетонов, отвечающих требованиям ГОСТа 25492-82: тяжелого средней плотности не менее 2200 кгс/м³; легкого-плотной структуры с маркой по средней плотности Д 1800.

2.2 Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

2.3 Прочность бетона должна соответствовать классу по прочности на сжатие, установленному при расчете плит в зависимости от их несущей способности.

2.4 Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости плит, предназначенных для эксплуатации в покрытиях неотапливаемых зданий и сооружений на открытом воздухе, должен соответствовать маркам, назначенным в проекте здания в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства.

2.5 Бетон плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивной газовой среде, должен иметь следующие показатели:

а/ для слабоагрессивной среды марка по водонепроницаемости — W-4 / марка плит с индексом Н /

б/ для среднеагрессивной среды марка по водонепроницаемости — W-6 / марка плит с индексом П /.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.865.1-4/89.9С-ПЗ		
			Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>	Р	1	2
Н. контр.	Демина	<i>[Signature]</i>	Пояснительная записка		
Рук. груп.	Архипова	<i>[Signature]</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

2.6. Арматура сварных каркасов и сеток предусмотрена стержневая кл. А-III по ГОСТу 5781-82* и арматурная проволока периодического профиля кл. ВРІ по ГОСТу 6727-80*

2.7. Марки сталей для изготовления арматурных и закладных изделий принимаются в зависимости от температурных условий во время монтажа и эксплуатации плит в соответствии с требованиями действующих нормативных документов. Марки сталей должны указываться в проекте здания. Для монтажных петель - горячекатаная арматурная сталь кл. А-I не ниже марки С245/ВСт 3 пс2/.

3. Основные расчетные положения

3.1. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями глав СНиПа 2.01.07-85, "Нагрузки и воздействия", СНиПа 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиПа II-7-81 "Строительство в сейсмических районах".

3.2. Плиты рассчитаны на равномерно распределенную расчетную нагрузку без учета собственного веса плит. (см. док. 1.865.1-4/89.8 ни по предельным состояниям первой группы (на прочность).

3.3. Для анкеровки арматуры на концах продольных стержней предусмотрены высаженные головки. Взамен высаженных головок могут быть применены обжимные шайбы.

4. Указания по применению.

4.1. Выбор марок плит следует вести по действующей на плиту равномерно распределенной расчетной нагрузке (проверке по несущей способности) сравнивая величину действующей нагрузки с соответствующими нагрузками приведенными в номенклатуре плит.

4.2. При применении плит в помещениях с агрессивной средой должны быть разработаны мероприятия по антикоррозионной защите плит в соответствии с требованиями глав СНиПа 2.03.11-85.

4.3. Доборные плиты привязать за монтажные петли к смежным плитам покрытия вязальной проволокой. Торцевые плиты дополнительно соединить между собой стальными накладками, приваривая их к закладным деталям МН-1. Минимальная длина опирания ребер плит должна составлять не менее 60 мм.

4.4. Доборные плиты имеют на наружных гранях продольных ребер пазы для образования шпонок в продольных швах между плитами. Швы между плитами должны быть тщательно заделаны бетоном на мелком заполнителе марки не ниже В7,5.

4.5. Плиты обозначаются марками, состоящими из букв и цифр. Буквенный индекс "ПДС" обозначает плита доборная для С/Х зданий. Индекс "Т" и "Л" характеризует вид бетона (тяжелый и легкий / Индексы "Н" и "П" - стойкость к воздействию агрессивной газовой среды).

Н - бетон нормальной проницаемости (для слабоагрессивной среды); П - бетон пониженной проницаемости (для среднеагрессивной среды). В марке плиты для неагрессивной среды индекс не указывается. Цифра перед буквенным индексом обозначает типоразмер плиты по ширине, после буквенного индекса - значение нагрузки ПДСБ-2Т-НС; индекс "С" - сейсмостойкость.

5. Общие указания по изготовлению плит.

5.1. При изготовлении плит необходимо руководствоваться требованиями СНиПа 3.09.01.-85.

5.2. Проектное положение арматурных изделий в плитах обеспечивается фиксаторами из плотного цементно-песчаного раствора или пластмасс.

5.3. Внешний вид и качество поверхностей плит, допускаемые отклонения от проектных размеров, положение арматурных и закладных изделий, толщина защитных слоев бетона до арматуры и другие технические условия должны соответствовать требованиям ГОСТа 13015.0-83.

"Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

5.4. При изготовлении плит должен осуществляться пооперационный контроль на всех стадиях производства и приемки и систематический контроль качества бетона и арматуры в соответствии с ГОСТ 8829-85.

5.5. В холодное время года плиты должны отпускатся потребителю при достижении бетоном 100% проектной прочности. В остальное время плиты отпускаются после достижения бетоном 70% прочности на сжатие при условии, что к моменту передачи нагрузки бетон наберет полную проектную прочность.

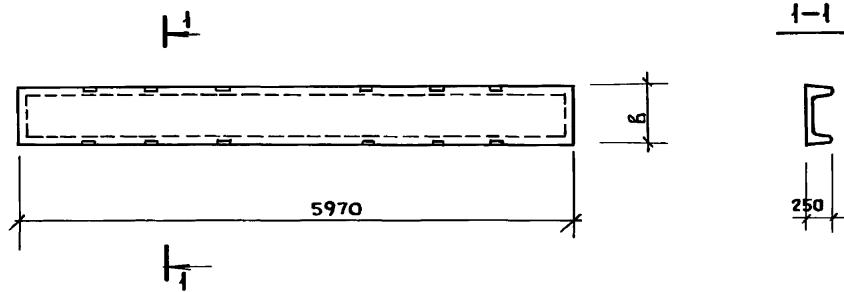
б. Хранение и транспортирование.

б.1. Складирование, хранение и транспортирование плит выполнять в рабочем (горизонтальном) положении.

б.2. При перевозке плит следует учитывать требования нормативных документов и указаний.

б.3. Каждая плита должна укладываться на деревянные инвентарные прокладки, устанавливаемые вблизи монтажных петель.

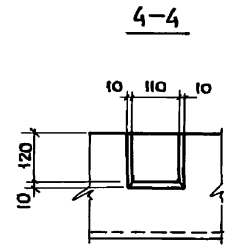
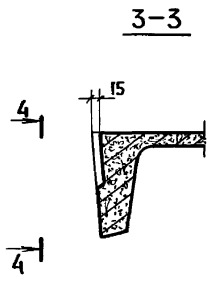
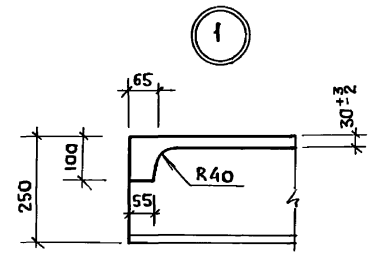
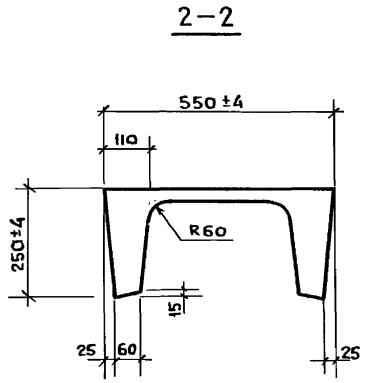
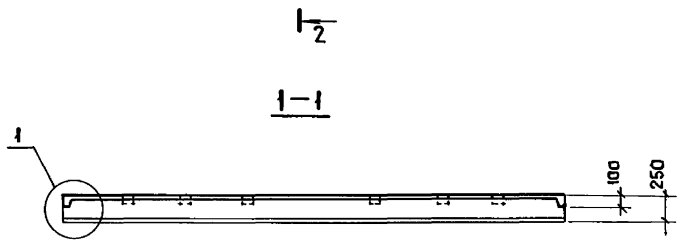
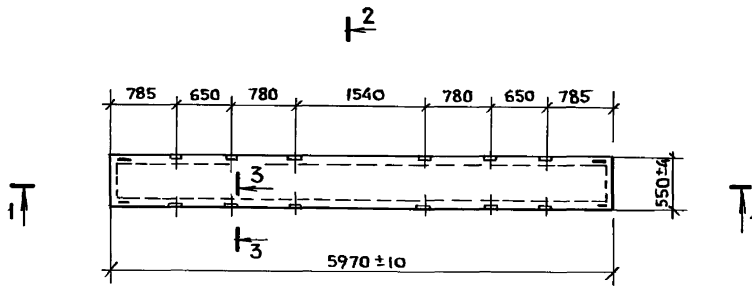
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



МАРКА ПЛИТЫ	В, мм	РАСЧЕТНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА кгс/м ² (кПа)		КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА ПЛИТЫ, кг ИЗ БЕТОНА	
		БЕЗ УЧЕТА ВЕСА ПЛИТЫ ИЗ БЕТОНА			БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг	ТЯЖЕЛОГО	ЛЕГКОГО ПЛОТНОЙ СТРУКТУРЫ
		ТЯЖЕЛОГО	ЛЕГКОГО ПЛОТНОЙ СТРУКТУРЫ					
1 ПДСБ - 1Г(Л)-Н(П)С	550	250 (2,50)	370 (3,70)	В 15	0,33	67,2	825	630
1 ПДСБ - 2Г(Л)-Н(П)С		490 (4,90)	570 (5,70)			71,8		
1 ПДСБ - 3Г(Л)-Н(П)С		650 (6,50)	710 (7,10)			76,8		
2 ПДСБ - 1Г(Л)-Н(П)С	440	250 (2,50)	370 (3,70)		0,31	66,3	775	590
2 ПДСБ - 2Г(Л)-Н(П)С		490 (4,90)	570 (5,70)			70,9		
2 ПДСБ - 3Г(Л)-Н(П)С		650 (6,50)	710 (7,10)			75,9		
3 ПДСБ - 1Г(Л)-Н(П)С	260	250 (2,50)	370 (3,70)		0,29	61,3	725	555
3 ПДСБ - 2Г(Л)-Н(П)С		490 (4,90)	570 (5,70)			65,1		
3 ПДСБ - 3Г(Л)-Н(П)С		650 (6,50)	710 (7,10)			69,7		

Инв. № года, Подпись и дата, Взам. инв. №

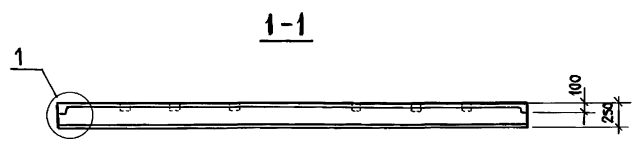
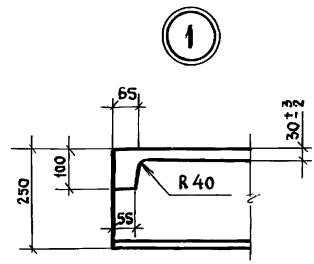
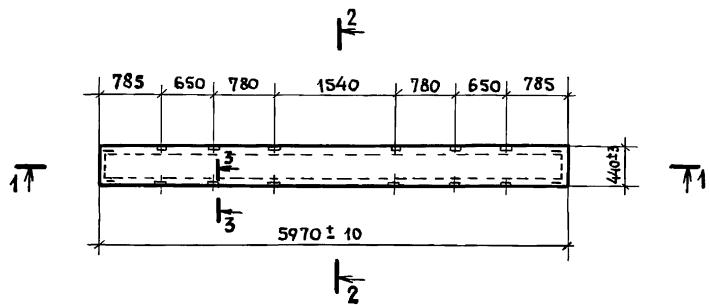
				1.865.1-4/89.9С-НИ			
И.О.Т.А.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>		Номенклатура ПЛИТ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.МОНТ.	ДЕМИНА	<i>[Signature]</i>			Р		1
Г.И.П.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>			ГНПРОНИСЕЛЬХОЗ		
РУК.ГРУП.	АРХИПОВА	<i>[Signature]</i>					
И.И.И.И.А.Т.	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>					



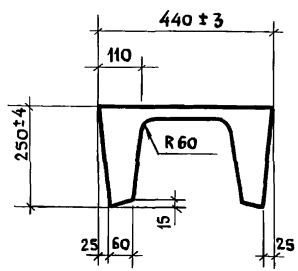
Сборочный чертеж см. 1.865.1-4/89. 9с-1.

Инв. № локаль
Подпись и дата
ВЗРА. ИИВ. №

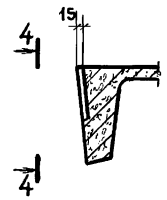
				1.865.1-4/89. 9с-1Ф4			
Нач. отд.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА ТИПА 1ПАСБ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.контр.	ДЕМИНА	<i>[Signature]</i>			Р		1
Гип	КОТОВ	<i>[Signature]</i>		ЧЕРТЕЖ ФОРМЫ	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Рук. групп.	АРХИЛОВА	<i>[Signature]</i>					
Инж. инст.	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>					



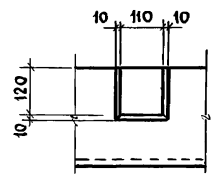
2-2



3-3



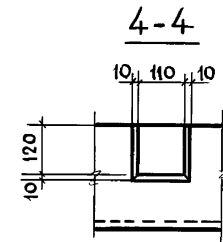
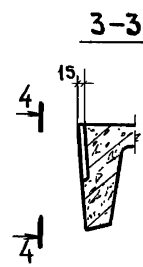
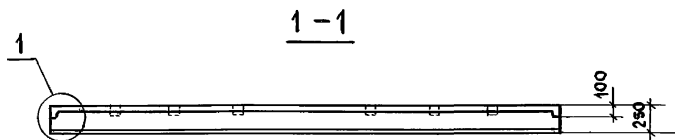
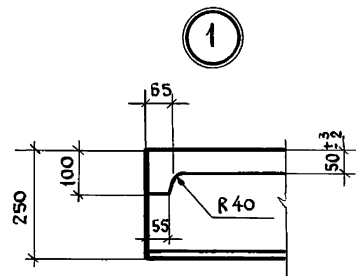
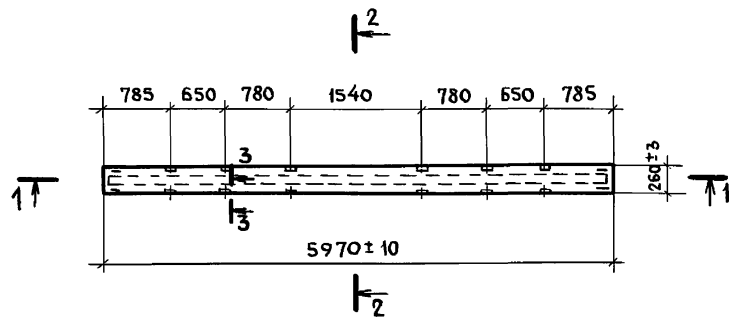
4-4



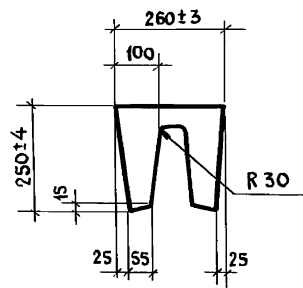
Сборочный чертеж см. 1.865.1-4/89.9с-1.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		1.865.1-4/89.9с-2 ф4			
Нач. отд.	Котов	ПЛИТА ТИПА 2 ПДСБ. Чертеж формы	Стая	Лист	Листов
И. контр.	Демина		Р		1
Гип	Котов		ГИПРОНИСЛЬХОЗ		
Рук. груп.	Архипова				
Инж. I кат.	Гусева				



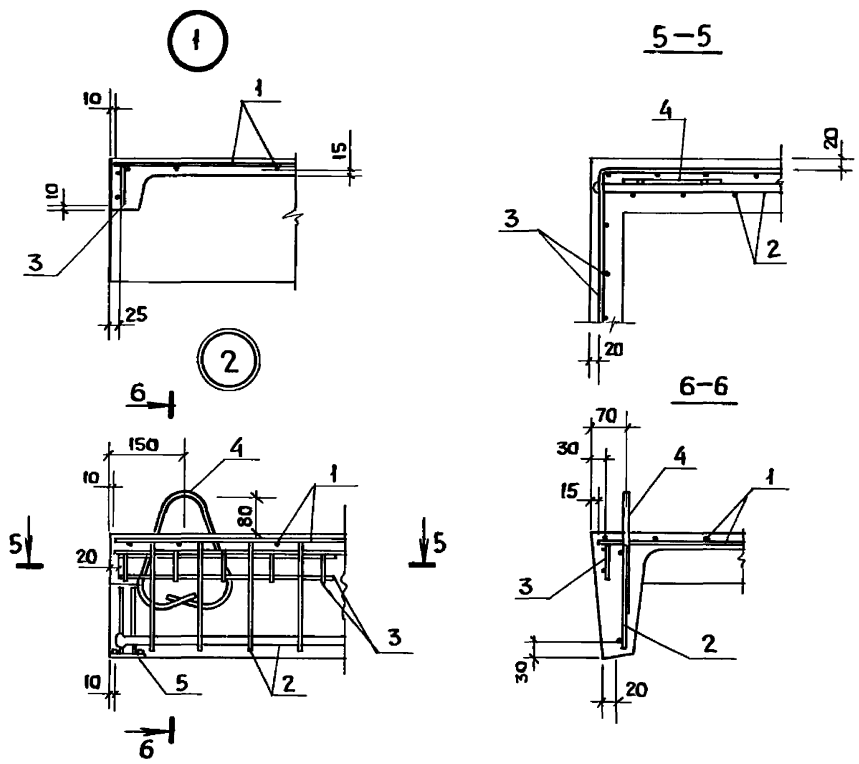
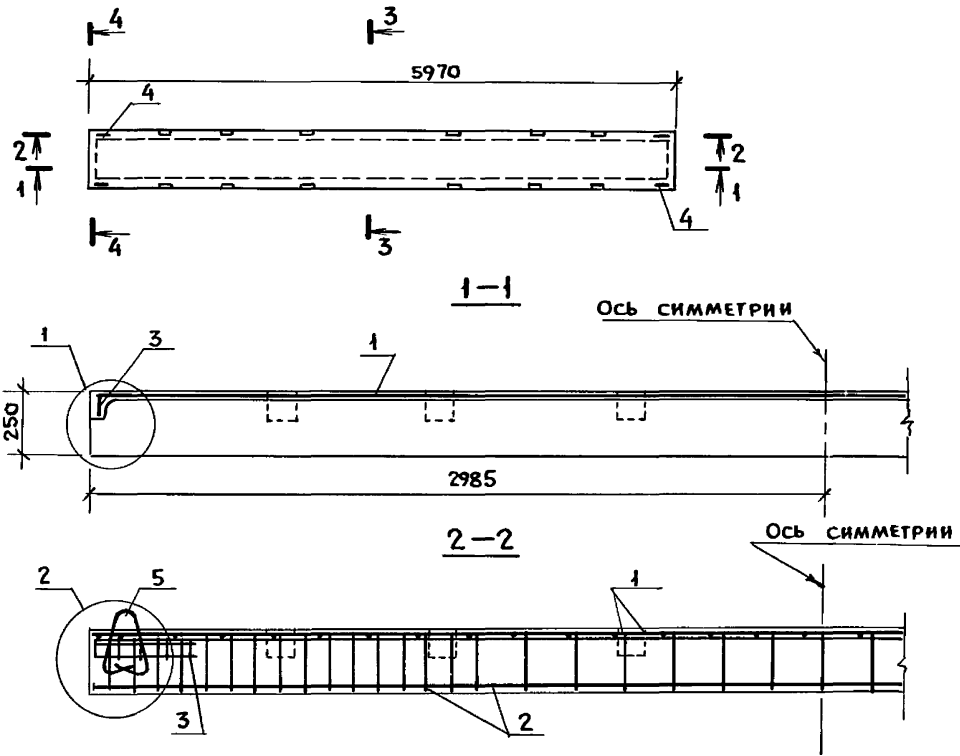
2-2



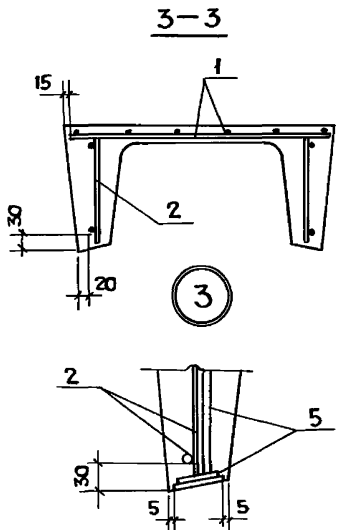
Сборочный чертеж см. 1.865.1-4/89. 9с-1.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				1.865.1-4/89. 9с-3 фч			
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>		Плита типа 3 ПДСБ. Чертеж формы	Стяжная	Лист	Листов
И. контр.	Демина	<i>[Signature]</i>			Р		1
Гип	Котов	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Рук. груп.	Архипова	<i>[Signature]</i>					
Инж. Икат.	Гусева	<i>[Signature]</i>					



1. Спецификацию см. лист 2.
2. Монтажные петли поз.4 привязать к каркасу поз. 2 вязальной проволокой.



		1.865.1-4/89.9С-1			
Нач. отд.	КОТОВ	ПЛИТА ТИПА ПДСБ	СТADIЯ	Лист	Листов
Н. контр.	ДЕМИНА		Р	1	2
Г И П	КОТОВ		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Рук. груп	АРХИПОВА				
Инж. ИКЯТ	ГУСЕВА				

Инв. по подл. Подпись и дата Взам. инв. №

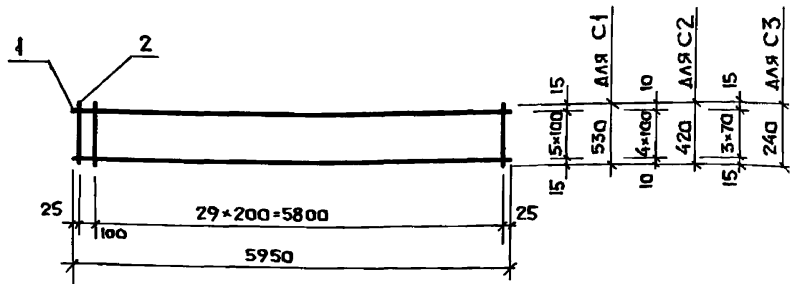
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса плиты, кг
1ПДСБ-1с	1	СЕТКА С1	1	1.865.1-4/89.9с-2	825 (630)
	2	КАРКАС КР2	2	-3	
	3	КР5	2	-4	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	4	3.400-7.1/87	
	5*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.865.1-4/89.9с-6	
	6	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,33		
1ПДСБ-2с	1	СЕТКА С1	1	1.865.1-4/89.9с-2	825 (630)
	2	КАРКАС КР3	2	-3	
	3	КР5	2	-4	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	4	3.400-7.1/87	
	5*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.865.1-4/89.9с-6	
	6	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,33		
1ПДСБ-3с	1	СЕТКА С1	1	1.865.1-4/89.9с-2	825 (630)
	2	КАРКАС КР4	2	-3	
	3	КР5	2	-4	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	4	3.400-7.1/87	
	5*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.865.1-4/89.9с-6	
	6	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,33		
2ПДСБ-1с	1	СЕТКА С2	1	1.865.1-4/89.9с-2	775 (590)
	2	КАРКАС КР2	2	-3	
	3	КР6	2	-4	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	4	3.400-7.1/87	
	5*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.865.1-4/89.9с-6	
	6	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,31		
2ПДСБ-2с	1	СЕТКА С2	1	1.865.1-4/89.9с-2	775 (590)
	2	КАРКАС КР3	2	-3	
	3	КР6	2	-4	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	4	3.400-7.1/87	
	5*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.865.1-4/89.9с-6	
	6	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,31		
1	1	СЕТКА С2	1	1.865.1-4/89.9с-2	
	2	КАРКАС КР4	2	-3	

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса плиты, кг
2ПДСБ-3с	3	КАРКАС КР6	2	1.865.1-4/89.9с-4	775 (590)
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	4	3.400-7.1/87	
	5*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.865.1-4/89.9с-6	
	6	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,31		
3ПДСБ-1с	1	СЕТКА С3	1	1.865.1-4/89.9с-2	725 (555)
	2	КАРКАС КР1	2	-3	
	3	КР7	2	-5	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	4	3.400-7.1/87	
	5*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.865.1-4/89.9с-6	
	6	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,29		
3ПДСБ-2с	1	СЕТКА С3	1	1.865.1-4/89.9с-2	725 (555)
	2	КАРКАС КР2	2	-3	
	3	КР7	2	-5	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	4	3.400-7.1/87	
	5*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.865.1-4/89.9с-6	
	6	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,29		
3ПДСБ-3с	1	СЕТКА С3	1	1.865.1-4/89.9с-2	725 (555)
	2	КАРКАС КР3	2	-3	
	3	КР7	2	-5	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	4	3.400-7.1/87	
	5*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.865.1-4/89.9с-6	
	6	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,29		

В скобках дана масса плит из легкого бетона.
* ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1 - только для торцевых плит.

1.865.1-4/89.9с-1



МЯРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	φ 4 Вр I, l=5950	6	0,55	4,9
	2	4 Вр I, l=530	31	0,05	
С2	1	φ 4 Вр I, l=5950	5	0,55	4,0
	2	4 Вр I, l=420	31	0,04	
С3	1	φ 4 Вр I, l=5950	4	0,55	2,8
	2	4 Вр I, l=240	31	0,02	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

1.865.1-4/89.9С-2

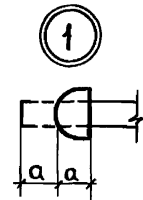
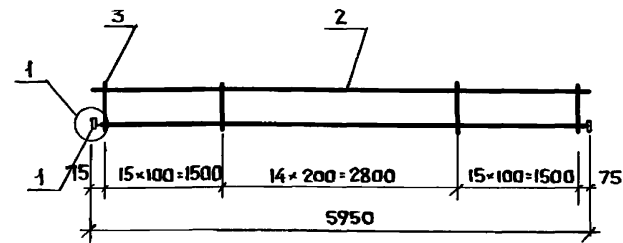
СЕТКА С1...С3

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

Нач. отд. КОТОВ
 И. КОНТР. ДЕМИНА
 ГИП КОТОВ
 Рук. групп. АРХИПОВА
 Инж. I кат. ГУСЕВА



МАРКА КАРКАСА	Q, ММ
КР 1	15
КР 2	17,5
КР 3	20
КР 4	22,5

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 1	1	φ 12 А III, l=5980	1	5,3	6,8
	2	4 Вр I, l=5950	1	0,55	
	3	4 Вр I, l=220	45	0,02	
КР 2	1	φ 14 А III, l=5980	1	7,2	8,7
	2	4 Вр I, l=5950	1	0,55	
	3	4 Вр I, l=220	45	0,02	
КР 3	1	φ 16 А III, l=5990	1	9,5	11,0
	2	4 Вр I, l=5950	1	0,55	
	3	4 Вр I, l=220	45	0,02	
КР 4	1	φ 18 А III, l=5995	1	12,0	13,5
	2	4 Вр I, l=5950	1	0,55	
	3	4 Вр I, l=220	45	0,02	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

1.865.1-4/89.9С-3

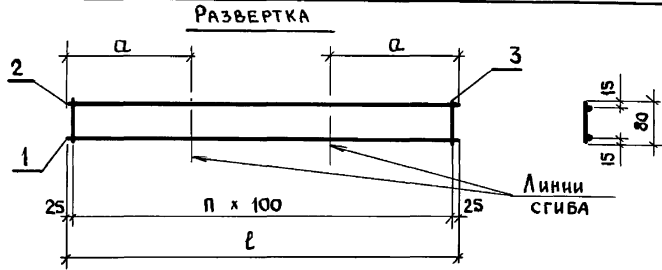
КАРКАС КР1...КР4

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

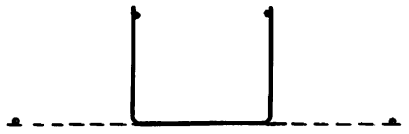
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

Нач. отд. КОТОВ
 И. КОНТР. ДЕМИНА
 ГИП КОТОВ
 Рук. групп. АРХИПОВА
 Инж. I кат. ГУСЕВА



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм		п
	л	а	
КР5	1350	420	13
КР6	1250	425	12



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КР5	1	Ф 10 А III, л = 1350	1	0,8	1,0
	2	4 Вр I, л = 1350	1	0,1	
	3	4 Вр I, л = 80	14	0,01	
КР6	1	Ф 10 А III, л = 1250	1	0,8	1,0
	2	4 Вр I, л = 1250	1	0,1	
	3	4 Вр I, л = 80	13	0,01	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.865.1-4/89.9с-4

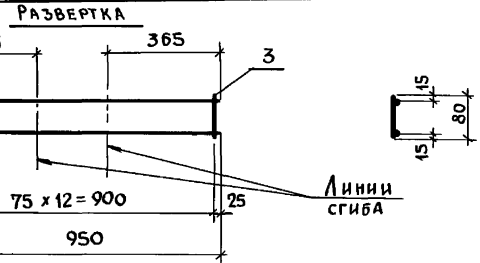
Каркас КР5, КР6

Стяжка	Лист	Листов
Р		1

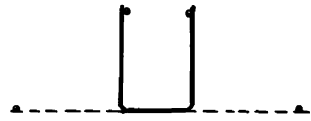
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИВ. N ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИВ. N

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Деминя	<i>Деминя</i>
ТИП	Котов	<i>Котов</i>
Рук. груп	Архипова	<i>Архипова</i>
Инж. I кат	Гусева	<i>Гусева</i>



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КАРКАСА КГ
1	Ф 10 А III, л = 950	1	0,6	0,8
2	4 Вр I, л = 950	1	0,1	
3	4 Вр I, л = 80	12	0,01	



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.865.1-4/89.9с-5

Каркас КР7

ИВ. N ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИВ. N

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Деминя	<i>Деминя</i>
ТИП	Котов	<i>Котов</i>
Рук. груп	Архипова	<i>Архипова</i>
Инж. I кат	Гусева	<i>Гусева</i>

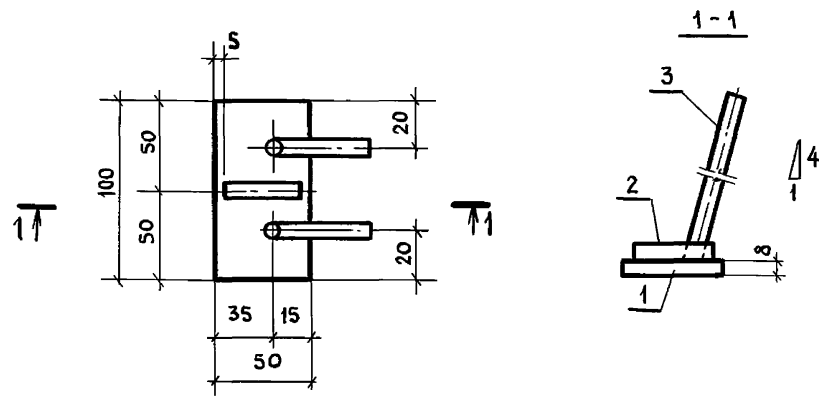
Стяжка	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Имя, И.подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Н. контр.	Коган	<i>Коган</i>
ГИП	Котов	<i>Котов</i>
Бед. инж.	Архипова	<i>Архипова</i>
Инж. I кат.	Гусева	<i>Гусева</i>
1.865.1-4/89.9с-6		
Изделие закладное МН1		Стадия Лист Листов Р 1 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
2. Сталь С245 дана для плит, эксплуатируемых в зданиях с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов. При расчетной сейсмичности здания 9 баллов применять сталь С255.

Поз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
1	Лист 8x50-Б-ПУ по ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27172-88			
	$\ell = 100$	1	0,31	0,52
2	$\Phi 10AIII, \ell = 40$	1	0,025	
3	$\Phi 10AIII, \ell = 150$	2	0,09	



Имя, И.подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Марка плиты	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки			
	А-III		А-III		ВСТЭКП2			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74	Всего		
1 ПАСБ-1С	14,4	18	14,4	18	1,8	0,3	2,3	67,2
1 ПАСБ-2С	19,0		19,0		1,8	0,3	2,3	71,8
1 ПАСБ-3С		24,0	24,0	24,0	1,8	0,3	2,3	76,8
2 ПАСБ-1С	14,4		14,4	49,6	1,8	0,3	2,3	66,3
2 ПАСБ-2С		19,0	19,0	49,6	1,8	0,3	2,3	70,9
2 ПАСБ-3С		24,0	24,0	49,6	1,8	0,3	2,3	75,9
3 ПАСБ-1С	10,6		10,6	48,4	1,8	0,3	2,3	61,3
3 ПАСБ-2С	14,4		14,4	48,4	1,8	0,3	2,3	65,1
3 ПАСБ-3С		19,0	19,0	48,4	1,8	0,3	2,3	69,7

1.865.1-4/89.9с-РС		
Ведомость расхода		
СТАЛИ		
Имя, И.подл.	Подпись	Лист Листов
Котов	<i>Котов</i>	Р 1
Демин	<i>Демин</i>	
Котов	<i>Котов</i>	
Архипова	<i>Архипова</i>	
Гусева	<i>Гусева</i>	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		