

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865.1-4/89

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 8

ПЛИТЫ ДОБОРНЫЕ ДЛИНОЙ 6 м
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24977

цЕНА 1-06

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865.1-4/89

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 8

ПЛИТЫ ДОБОРНЫЕ ДЛИНОЙ 6м
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ

ГЛАВ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *В. А. Чернышев* В. А. ЧЕРНЫШЕВ
НАЧ. ОТДЕЛА *И. Н. Котов* И. Н. КОТОВ

УТВЕРЖДЕНЫ Главпроектком Госстроя СССР,
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 30.10.90 .
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ
с 30.09.91 , ПРИКАЗ ОТ 15.03.91 № 52-п.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.865.1-4/89.8-ПЗ	Пояснительная записка	2
1.865.1-4/89.8-НИ	Номенклатура плит	4
1.865.1-4/89.8-1Ф4	Плита типа 1ПДСБ. Чертеж формы	5
1.865.1-4/89.8-2Ф4	Плита типа 2ПДСБ. Чертеж формы	6
1.865.1-4/89.8-3Ф4	Плита типа 3ПДСБ. Чертеж формы	7
1.865.1-4/89.8-1	Плита типа ПДСБ	8
1.865.1-4/89.8-2	Сетка С1... С3	10
1.865.1-4/89.8-3	Каркас КР1... КР4	10
1.865.1-4/89.8-4	Каркас КР5, КР6	11
1.865.1-4/89.8-5	Каркас КР7	11
1.865.1-4/89.8-РС	Ведомость расхода стали	12

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и.

1.865.1-4/89.8

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

- Настоящая серия содержит рабочие чертежи доборных плит длиной 6,0 м, предназначенных для покрытия одноэтажных сельскохозяйственных зданий с шагом стропильных конструкций 6,0 м; с кровлей из асбестоцементных волнистых листов и рулонной при уклоне кровли до 25%.
- Плиты устанавливаются в коньке.
- Область применения - I-VII географические районы по весу снегового покрова.
- Доборные плиты шириной 0,3; 0,5 и 0,6 м применяются в сочетании с железобетонными плитами серии 1.865.1-4/89 и запроектированы в опалубочных формах серии 1.865.1-8.
- Плита относится к категории негорючих конструкций с пределом огнестойкости 0,25 часа.

2. Требования к материалу.

- Для плит предусмотрено применение следующих видов конструктивных бетонов, отвечающих требованиям ГОСТА 25192-82: тяжелого средней плотности не менее 2200 кгс/м³; легкого - плотной структуры с маркой по средней плотности Д 1800.
- Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.
- Прочность бетона должна соответствовать классу по прочности на сжатие, установленному при расчете плит в зависимости от их несущей способности.
- Бетон по морозостойкости и водонепроницаемости плит, предназначенных для эксплуатации в покрытиях неотопливаемых зданий и сооружений на открытом воздухе, должен соответствовать маркам, назначенным в проекте здания в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства.
- Бетон плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивной газообразной среде, должен иметь следующие показатели:
 - для слабоагрессивной среды марка по водонепроницаемости - W4 (марка плит с индексом Н);

1.865.1-4/89.8-ПЗ

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и.

Пояснительная записка

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

б) для среднеагрессивной среды марка по водонепроницаемости - W6 (марка плит с индексом П).

2.6. Арматура сварных каркасов и сектов предусмотрена стержневая кл. А-III по ГОСТу 5781-82* и арматурная проволока периодического профиля кл. Вр-I по ГОСТу 6727-80*.

2.7. Марки сталей для изготовления арматурных и закладных изделий принимаются в зависимости от температурных условий во время монтажа и эксплуатации плит в соответствии с требованиями действующих нормативных документов. Марки сталей должны указываться в проекте здания. Для монтажных петель - горячекатаная арматурная сталь кл. А-I не ниже марки С245 (вст 3 пс 2).

3. Основные расчетные положения.

3.1 Расчет плит выполнен в соответствии с требованиями глав СНиП 2.01.07-85 „Нагрузки и воздействия“, СНиП 2.03.01-84 „Бетонные и железобетонные конструкции“.

3.2. Плиты рассчитаны на равномерно распределенную расчетную нагрузку с учетом собственного веса плиты. (см. док. 1.865.1-4/89-ИИ).

3.3. Продольные ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые балки таврового сечения. Полки - как балочная плита с шарнирным опиранием.

3.4. По трещиностойкости плиты отнесены к III категории. Максимальная ширина кратковременного раскрытия трещин принята 0,2 мм; длительного - 0,15 мм.

3.5 Для анкеровки арматуры на концах продольных стержней предусмотрены высаженные головки. Взамен высаженных головок могут быть применены обжимные шайбы.

4. Указания по применению.

4.1. Выбор марок плит следует вести по действующей на плиту равномерно распределенной расчетной нагрузке (проверка по несущей способности) с дополнительной проверкой по нормативной нагрузке (проверка по трещиностойкости и прогибу), сравнивая обе величины действующей нагрузки с соответствующими нагрузками, приведенными в номенклатуре плит.

4.2. При применении плит в помещениях с агрессивной средой должны быть разработаны мероприятия по антикоррозионной защите плит в соответствии с требованиями глав СНиП 2.03.11-85.

4.3. Доборные плиты привязываются за монтажные петли к смежным плитам покрытия вязальной проволокой.

Минимальная длина опирания ребер плит должна составлять не менее 60 мм.

4.4. Плиты обозначаются марками, состоящими из букв и цифр. Буквенный индекс „ПДС“ означает - плита доборная для с/х зданий.

Индекс Т и Л характеризуют вид бетона (тяжелый и легкий). Индексы Н и П - стойкость к воздействию агрессивной газообразной среды. Н - бетон нормальной проницаемости (для слабоагрессивной среды), П - бетон пониженной проницаемости (для среднеагрессивной среды). В марке плиты для неагрессивной среды индекс не указывается. Цифра перед буквенным индексом обозначает типоразмер плиты по ширине. После буквенного индекса - значение нагрузки. ПДС 6-2Т-Н.

5. Общие указания по изготовлению плит.

5.1 При изготовлении плит необходимо руководствоваться требованиями СНиП А 3.09.01-85.

5.2. Проектное положение арматурных изделий в плитах обеспечивается фиксаторами из плотного цементно-песчаного раствора или из пластмасс.

5.3. Внешний вид и качество поверхностей плит, допускаемые отклонения от проектных размеров, положение арматурных и закладных изделий, толщина защитных слоёв бетона до арматуры и другие технические условия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.“

5.4. При изготовлении плит должен осуществляться пооперационный контроль на всех стадиях производства и приемки и систематический контроль качества бетона и арматуры в соответствии с ГОСТ 8829-85.

5.5. В холодное время года плиты должны отпускаться потребителю при достижении бетоном 100% проектной прочности. В остальное время плиты отпускаются после достижения бетоном 70% прочности на сжатие при условии, что к моменту передачи нагрузки бетон наберёт полную проектную прочность.

6. Хранение и транспортирование.

6.1 Складирование, хранение и транспортирование плит выполнять в рабочем (горизонтальном) положении.

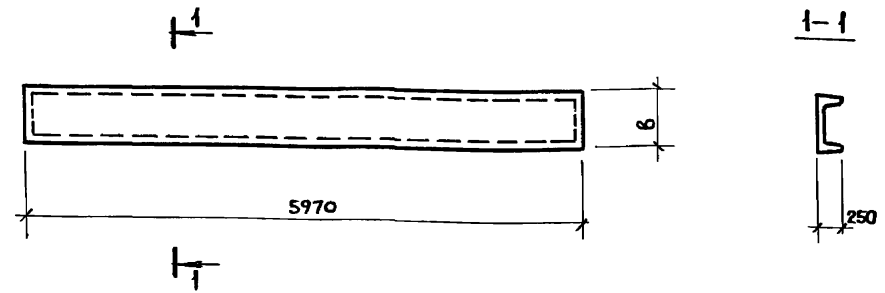
6.2. При перевозке плит следует учитывать требования нормативных документов и указаний.

6.3. Каждая плита должна укладываться на деревянные инвентарные прокладки, устанавливаемые вблизи монтажных петель.

1.865.1-4/89. 8-п3

Лист

2



Марка плиты	б. мм	Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м ² (кПа)				класс бетона	Расход материалов		Масса плиты, кг из бетона	
		без учета веса плиты из бетона					Бетон, м ³	Сталь, кг	тяжелого	легкого плотной структуры
		тяжелого		легкого плотной структуры						
		при коэффициенте надежности по нагрузке								
		$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$					
1 ПАСБ-1Г(А)-Н(П)	550	250 (2,50)	206 (2,10)	370 (3,70)	3Н (3,Н)	0,33	65,8	825	630	
1 ПАСБ-2Г(А)-Н(П)		490 (4,90)	404 (4,04)	570 (5,70)	474 (4,74)		70,4			
1 ПАСБ-3Г(А)-Н(П)		650 (6,50)	590 (5,90)	710 (7,10)	585 (5,85)		75,4			
2 ПАСБ-1Г(А)-Н(П)	440	250 (2,50)	206 (2,10)	370 (3,70)	3Н (3,Н)	0,31	65,8	775	590	
2 ПАСБ-2Г(А)-Н(П)		490 (4,90)	404 (4,04)	570 (5,70)	474 (4,74)		69,5			
2 ПАСБ-3Г(А)-Н(П)		650 (6,50)	590 (5,90)	710 (7,10)	585 (5,85)		74,5			
3 ПАСБ-1Г(А)-Н(П)	260	250 (2,50)	206 (2,10)	370 (3,70)	3Н (3,Н)	0,29	60,8	725	555	
3 ПАСБ-2Г(А)-Н(П)		490 (4,90)	404 (4,04)	570 (5,70)	474 (4,74)		63,7			
3 ПАСБ-3Г(А)-Н(П)		650 (6,50)	590 (5,90)	710 (7,10)	585 (5,85)		68,3			

Взам. инв. №
Инв. № подл. Подпись и дата

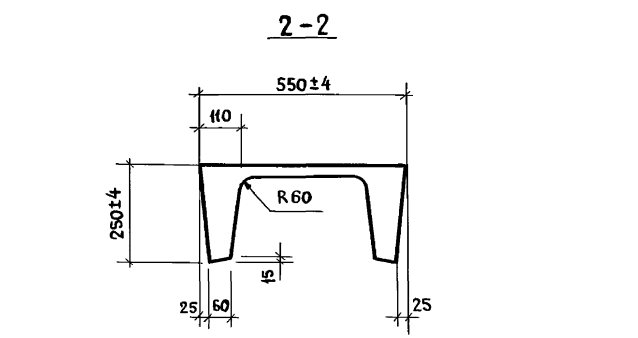
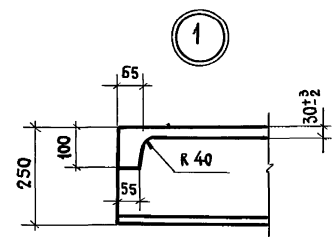
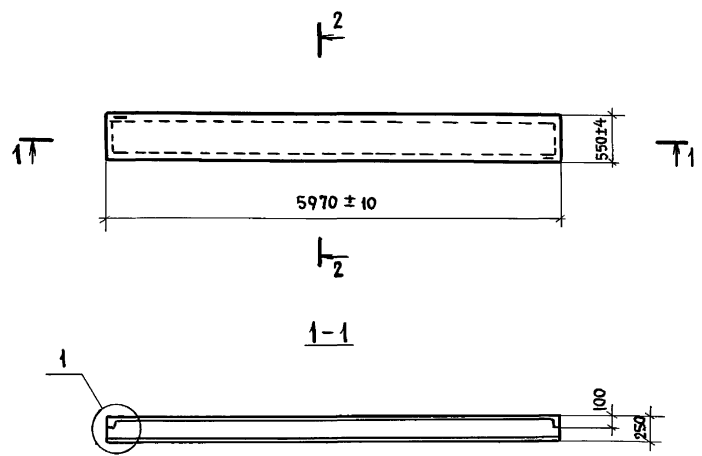
Иач. отд.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
И.контр.	ДЕМИНА	<i>[Signature]</i>
Г И П	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. групп	АРХИПОВА	<i>[Signature]</i>
Иные инст.	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>

1.865.1-4/89.8-НИ

Номенклатура плит

Старая	Лист	Листов
Р	1	1

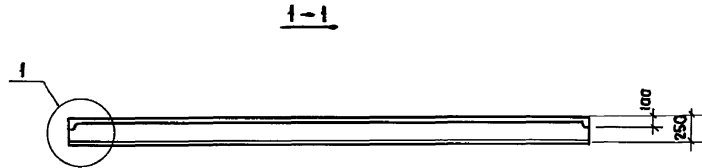
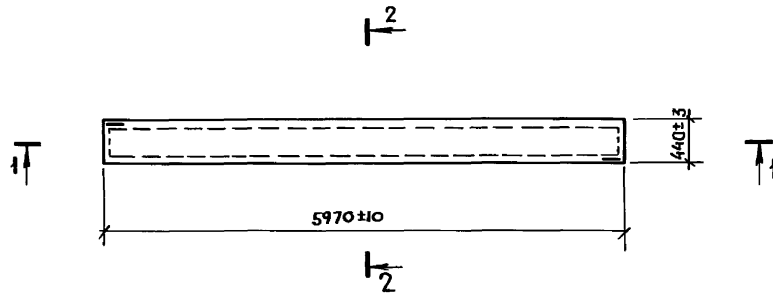
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



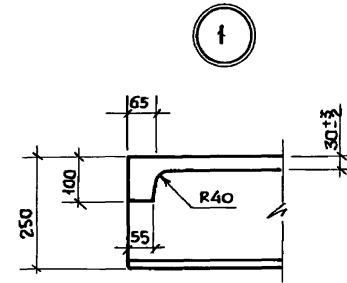
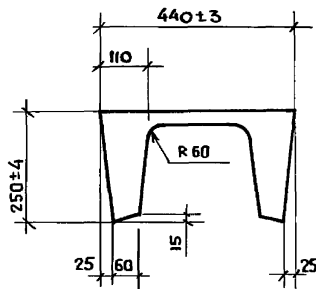
Сборочный чертеж см. 1.865.1-4/89. в-1.

ШВЕ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
Вариант №

		1.865.1-4/89.8-1Ф4			
Нач.отд.	Котов	Плита типа 1ПД.Сб. Чертеж формы	Стандия	Лист	Листов
Н.компр	Демин		Р		1
Г.ИП	Котов		ГИПРОНИСЛЬХОЗ		
Рук.групп	Архипова				
Инж.кат	Гусева				



2-2

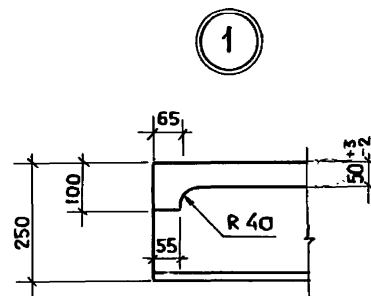
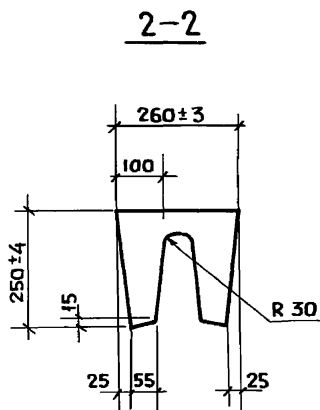
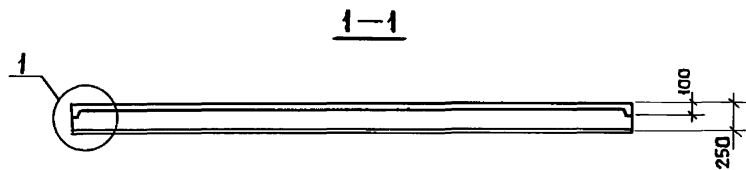
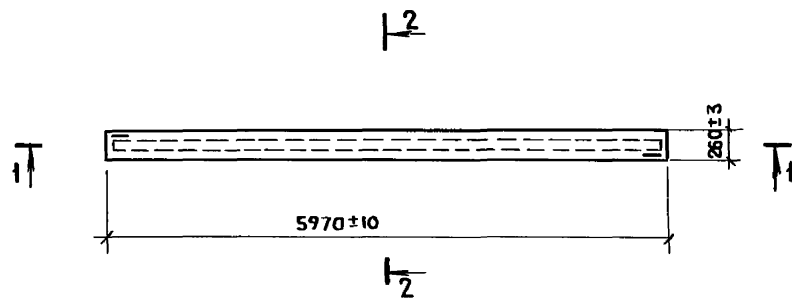


СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. 1.865.1-4/89. 8-1.

ИНВ.№ ПОДА. КОМПАСЬ И ДАТА

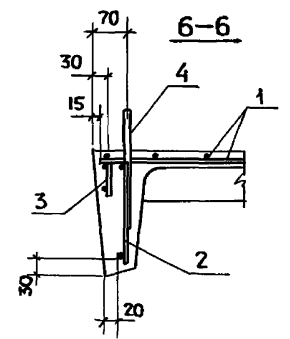
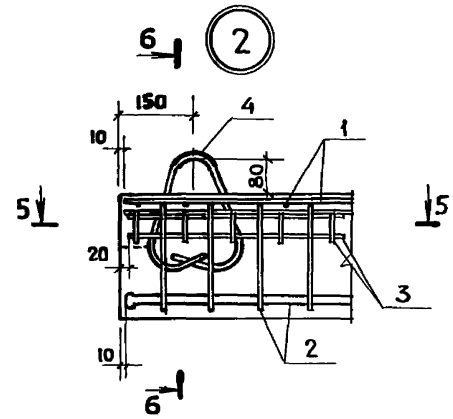
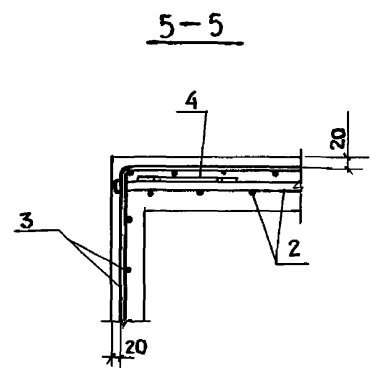
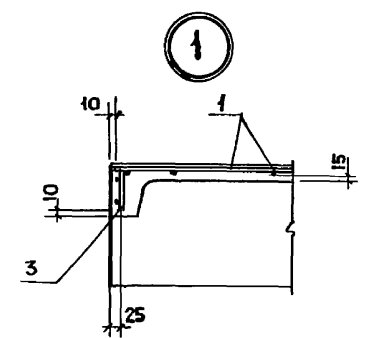
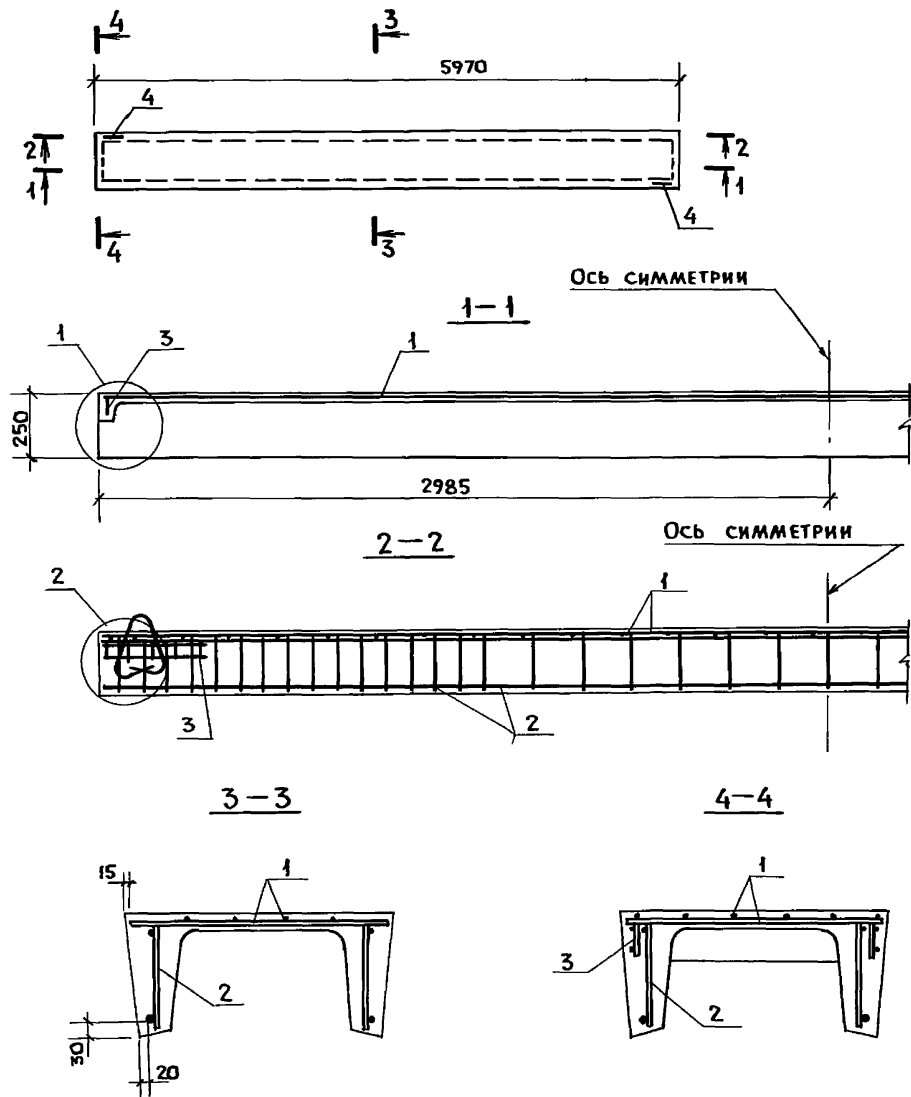
ВЕРМ. ИВБ. И

				1.865.1-4/89. 8-2 Ф4			
Нач. отд.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА ТИПА 2ПАСБ.	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. контр.	ДЕМИЯ	<i>[Signature]</i>			Р		1
Рук. груп	Архипова	<i>[Signature]</i>		ЧЕРТЕЖ ФОРМЫ.	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инж.кат.	Гусева	<i>[Signature]</i>					



СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. 1.865.1-4/89.8-1.

				1.865.1-4/89.8-3Ф4			
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>		ПЛИТА ТИПА ЗПАСБ. Чертеж формы	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ДЕМИНА	<i>Демин</i>			Р		1
ГИП	КОТОВ	<i>Котов</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
Рук.груп.	АРХИПОВА	<i>Архипова</i>					
Инж.Знат	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>					



1. Спецификацию см. лист 2.
2. Монтажные петли поз. 4 привязать к каркасу поз. 2 вязальной проволокой.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				1.865.1 - 4/89.8-1		
Няч.отд	Котов	<i>[Signature]</i>		Стандия	Лист	Листов
И.контр.	Демина	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
Гип	Котов	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА ТИПА ПДСБ ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Рук.груп.	Архипова	<i>[Signature]</i>				
Инж.инст.	Гусева	<i>[Signature]</i>				

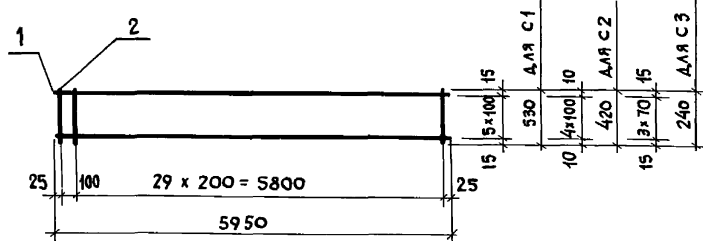
Марка плиты	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса плиты кг
1ПДСБ-1	1	Сетка С1	1	1.865.1-4/89.8-2	825 (630)
	2	Каркас КР2	2	-3	
	3	КР5	2	-4	
	4	Изделие закладное М10-150	2	3.400-7.1/87	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,33		
1ПДСБ-2	1	Сетка С1	1	1.865.1-4/89.8-2	825 (630)
	2	Каркас КР3	2	-3	
	3	КР5	2	-4	
	4	Изделие закладное М10-150	2	3.400-7.1/87	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,33		
1ПДСБ-3	1	Сетка С1	1	1.865.1-4/89.8-2	825 (630)
	2	Каркас КР4	2	-3	
	3	КР5	2	-4	
	4	Изделие закладное М10-150	2	3.400-7.1/87	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,33		
2ПДСБ-1	1	Сетка С2	1	1.865.1-4/89.8-2	775 (590)
	2	Каркас КР2	2	-3	
	3	КР6	2	-4	
	4	Изделие закладное М10-150	2	3.400-7.1/87	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,31		
2ПДСБ-2	1	Сетка С2	1	1.865.1-4/89.8-2	775 (590)
	2	Каркас КР3	2	-3	
	3	КР6	2	-4	
	4	Изделие закладное М10-150	2	3.400-7.1/87	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,31		
	1	Сетка С2	1	1.865.1-4/89.8-2	
	2	Каркас КР4	2	-3	

Марка плиты	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса плиты кг
2ПДСБ-3	3	Каркас КР6	2	1.865.1-4/89.8-4	775 (590)
	4	Изделие закладное М10-150	2	3.400-7.1/87	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,31		
3ПДСБ-1	1	Сетка С3	1	1.865.1-4/89.8-2	725 (555)
	2	Каркас КР1	2	-3	
	3	КР7	2	-5	
	4	Изделие закладное М10-150	2	3.400-7.1/87	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,29		
3ПДСБ-2	1	Сетка С3	1	1.865.1-4/89.8-2	725 (555)
	2	Каркас КР2	2	-3	
	3	КР7	2	-5	
	4	Изделие закладное М10-150	2	3.400-7.1/87	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,29		
3ПДСБ-3	1	Сетка С3	1	1.865.1-4/89.8-2	725 (555)
	2	Каркас КР3	2	-3	
	3	КР7	2	-5	
	4	Изделие закладное М10-150	2	3.400-7.1/87	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,29		

В скобках дана масса плит из легкого бетона.

1.865.1-4/89.8-1 Лист
2

Ив. н. подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1	1	φ4 ВрI, l=5950	6	0,55	4,9
	2	4 ВрI, l=530	31	0,05	
С2	1	φ4 ВрI, l=5950	5	0,55	4,0
	2	4 ВрI, l=420	31	0,04	
С3	1	φ4 ВрI, l=5950	4	0,55	2,6
	2	4 ВрI, l=240	31	0,02	

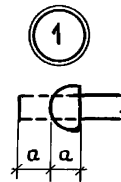
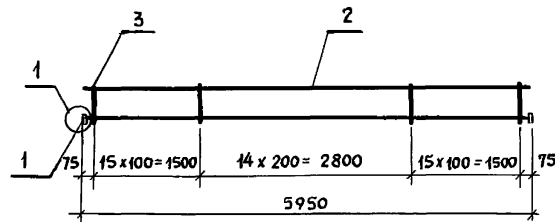
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

1.865.1-4/89. 8-2

Сетка С1...С3

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Марка каркаса	φ, мм
КР1	15
КР2	17,5
КР3	20
КР4	22,5

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг.
КР1	1	φ 12 А III, l = 5980	1	5,3	6,8
	2	4 Вр I, l = 5950	1	0,55	
	3	4 Вр I, l = 220	45	0,02	
КР2	1	φ 14 А III, l = 5985	1	7,2	8,7
	2	4 Вр I, l = 5950	1	0,55	
	3	4 Вр I, l = 220	45	0,02	
КР3	1	16 А III, l = 5990	1	9,5	11,0
	2	4 Вр I, l = 5950	1	0,55	
	3	4 Вр I, l = 220	45	0,02	
КР4	1	φ 18 А III, l = 5995	1	12,0	13,5
	2	4 Вр I, l = 5950	1	0,55	
	3	4 Вр I, l = 220	45	0,02	

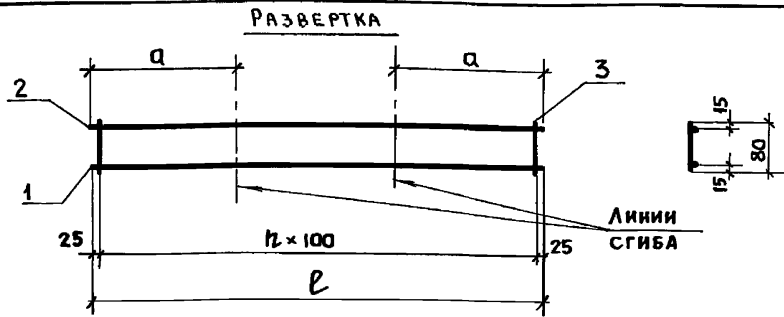
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.865.1-4/89. 8-3

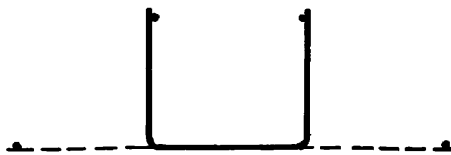
Каркас КР1... КР4

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм		n
	l	a	
КР5	1350	420	13
КР6	1250	425	12



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР5	1	Ф 10 А III, l=1350	1	0,8	1,0
	2	4 Вр I, l=1350	1	0,1	
	3	4 Вр I l=80	14	0,01	
КР6	1	Ф 10 А III, l=1250	1	0,8	1,0
	2	4 Вр I, l=1250	1	0,1	
	3	4 Вр I, l=80	13	0,01	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

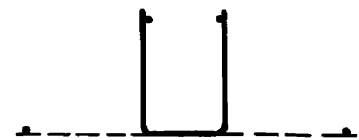
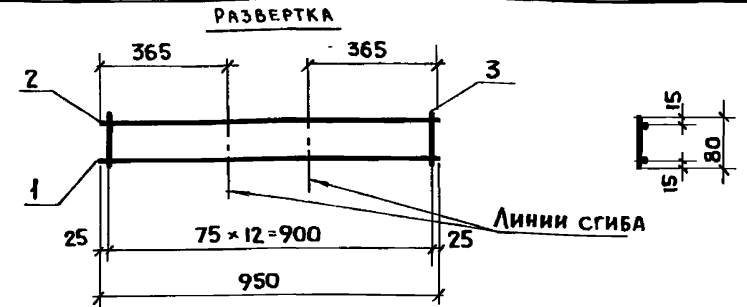
1.865.1-4/89.8-4

Нач.отд.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
И.контр.	ДЕМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Рук.груп.	Архипова	<i>[Signature]</i>
Ини.Имят	Гусева	<i>[Signature]</i>

КАРКАС КР5, КР6

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА КАРКАСА, кг
1	Ф 10 А III, l=950	1	0,6	0,8
2	4 Вр I, l=950	1	0,1	
3	4 Вр I, l=80	12	0,01	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

1.865.1-4/89.8-5

Нач.отд.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
И.контр.	ДЕМИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Рук.груп.	Архипова	<i>[Signature]</i>
Ини.Имят	Гусева	<i>[Signature]</i>

КАРКАС КР7

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Имя, № подл. Подпись и дата. Взвм. инв. №

Имя, № подл. Подпись и дата. Взвм. инв. №

в кг

Марка плиты	Изделия Арматурные							Изделия Закладные			Общий расход	
	Арматура класса							Арматура класса				
	А-III				ВР-I			А-I				
	Гост 5781-82*				Гост 6727-80*			Гост 5781-82*				
	12	14	16	18	Итого	4	Итого	10	Итого			
1 ПДСБ -1		14.4			14.4	50.5	50.5	64.9	0.9	0.9	0.9	65.8
1 ПДСБ -2			19.0		19.0	50.5	50.5	69.5	0.9	0.9	0.9	70.4
1 ПДСБ -3				24.0	24.0	50.5	50.5	74.5	0.9	0.9	0.9	75.4
2 ПДСБ -1		14.4			14.4	49.6	49.6	64.0	0.9	0.9	0.9	65.8
2 ПДСБ -2			19.0		19.0	49.6	49.6	68.6	0.9	0.9	0.9	69.5
2 ПДСБ -3				24.0	24.0	49.6	49.6	73.6	0.9	0.9	0.9	74.5
3 ПДСБ -1	10.6				10.6	48.4	48.4	59.0	0.9	0.9	0.9	60.8
3 ПДСБ -2		14.4			14.4	48.4	48.4	62.8	0.9	0.9	0.9	63.7
3 ПДСБ -3			19.0		19.0	48.4	48.4	67.4	0.9	0.9	0.9	68.3

Инв. к подл. Подпись и дата. Вкл. инв. и

				1. 865.1-4 / 89.8-PC			
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>		Ведомость расхода СТАЛИ	Стальная	Лист	Листов
Н. контр.	Деминя	<i>[Signature]</i>			Р		1
Гип	Котов	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Рук. групп	Архилова	<i>[Signature]</i>					
Инж. инт.	Гусева	<i>[Signature]</i>					