

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**С Е Р И Я 1.465.1-21.94**

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x6 м  
ДЛЯ ПОКРЫТИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК I  
ПЛИТЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

61,00304-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.465.1-21.94**

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x6 м  
ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК I  
ПЛИТЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Зам. директора



С.М.Гликин

Начальник отдела



А.Я.Розенблюм

Гл. инженер проекта



В.А.Бажанова

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Минстроя России,  
письмо от 20.09.94 № 9-3-1/129.  
Введены в действие с 01.03.95,  
приказ ЦНИИПромзданий  
от 21.10.94 № 53

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.465.1-21.94.1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	2
1.465.1-21.94.1-СМ1	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ЗПГ6	12
1.465.1-21.94.1-СМ2	ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ ПЛИТЫ ЗПГ6	13
1.465.1-21.94.1-1Ф4	ПЛИТА ЗПГ6. ОПЛАМБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ.	17
1.465.1-21.94.1	ПЛИТА ЗПГ6	19
1.465.1-21.94.1Ф4	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 400$ мм	
	$\phi 700$ мм. ОПЛАМБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ.	28
1.465.1-21.94.1-2	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 400$ мм 200 мм	29
1.465.1-21.94.1-3Ф4	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 1000$ мм	
	1450 мм. ОПЛАМБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ.	39
1.465.1-21.94.1-3	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 1000$ мм 1450 мм	40
1.465.1-21.94.1-4	ПЛИТА ЗПГ6	50
1.465.1-21.94.1-5	ПЛИТА ЗПГ6 с одним проемом	
	в полке размером $15 \times 1,7$ м.	52
1.465.1-21.94.1-6	ПЛИТА ЗПГ6 с двумя проемами	
	в полке размером $15 \times 1,7$ м	54
1.465.1-21.94.1-7	ПЛИТА ЗПГ6 с одним проемом	
	в полке размером $2,6 \times 2,7$ м.	56
1.465.1-21.94.1-РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ ЗПГ6, кг	59
1.465.1-21.94.1-РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ ЗПГ6, кг	63
1.465.1-21.94.1-РС3	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА РАБРАСЫ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР с ПРИМЕНЕНИЕМ СТАЛИ КЛАССА Аг-IV, кг	74

1.465.1-21.94.1

ГМП Белкина А.С. Исполн. Николаев В.И.	Содержание	Страниц	Листов
		Р	1
Исполн. Белкина А.С.		ЦНИИТпромзданий	

Выпуск I серии 1.465.1-21.94 содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных плит размером 3x6 м без проемов в полке (ЗПГ6) и с проемами в полке для пропуска вентилятора с дефлекторами, зонтами и крышными вентиляторами (ЗПВ6), для устройства легкообслуживаемой кровли (ЗПД6) и для установки зенитных фонарей точечного типа (ЗПФ6).

Изготовление плит по настоящей серии предусмотрено в опалубочных формах плит по ГОСТ 22701.0-77 и серии 1.465.1-17.

Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит приведены в вып.2 настоящей серии.

Материалы для проектирования зданий с применением плит настоящего выпуска, включающие область и условия применения, номенклатуру и технические данные плит, принцип их маркировки, основные положения по расчету и другие руководящие материалы, предназначенные для использования при проектировании, приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1. Общее требование

Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 28042-89 и настоящих рабочих чертежей.

2. Бетон

2.1. Для изготовления плит предусмотрено применение тяжелого и мелкозернистого бетонов классов по прочности на сжатие В15; В20; В22,5; В25; В30; В35, соответствующих требованиям

1.465.1-21.94.1-77

ГМП Белкина А.С. Исполн. Темцова С.И.	Технические требования	Страниц	Листов	Листов
		Р	1	10
И.контр. Белкина А.С.		ЦНИИТпромзданий		

ГОСТ 26633-91, а также легкого бетона плотной структуры (керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона) классов В15, В20, В22,5 и В25.

2.2. Плиты для легкобрасываемой кровли допускается изготавливать только из тяжелого бетона.

2.3. Прочность бетона плит должна соответствовать проектному классу бетона по прочности на сжатие, установленному в зависимости от несущей способности плиты и указанному в номенклатуре плит (см.докум. - НИ вып. 0) и в таблицах спецификаций (см.докум. - 1, -2 и -3 настоящего выпуска).

2.4. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должна назначаться в зависимости от режима эксплуатации конструкции и климатических условий района строительства согласно СНиП 2.03.01-84\* и оговариваться в проекте здания.

2.5. Для изготовления плит должен применяться мелкозернистый бетон группы А естественного твердения или подвергнутый тепловой обработке при атмосферном давлении на песке с модулем крупности свыше 2,0.

2.6. При изготовлении плит из легкого бетона в качестве мелкого заполнителя следует принимать плотный (кварцевый) песок.

2.7. Средняя плотность тяжелого и мелкозернистого бетонов принята равной 2400 кг/м³, керамзитобетона - 1850 кг/м³, аглопоритобетона и шлакопемзобетона - 2200 кг/м³, что с учетом арматуры соответственно составляет 2500, 1950 и 2300 кг/м³.

2.8. Номинальная отпускная масса плит из легкого бетона, определенная в зависимости от плотности бетона в высушенном до постоянной массы состоянии ( $\gamma_{сух.}$ ) и наибольшей допустимой отпускной влажности бетона  $W_{макс.отп.}$ , равной 15 % (по объему),

приведена в табл.1 - для плит ЭПБ и ЭПВБ и в табл.2 - для плит ЭПФБ.

2.9. Бетон плит, предназначенных для работы в условиях воздействия среднеагрессивной газообразной среды, должен быть повышенной плотности марки по водонепроницаемости W6 (в марках плит индекс "П"), в условиях воздействия слабоагрессивной газообразной среды - нормальной плотности марки по водонепроницаемости W4 (в марках плит индекс "Н").

2.10. Требования к материалам для приготовления бетона плит, предназначенных для применения в агрессивных средах, должны приниматься в соответствии с указаниями проекта здания.

Таблица 1

Типоразмер плиты	Диаметр проема в полке плиты, мм	Вид бетона	$\gamma_{сух.}$ кг/м³	W макс.отп. %	Номинальная отпускная масса плиты, т
ЭПБ	-	Керамзитобетон	1750	15	2,3
		Аглопоритобетон	2100		2,7
		Шлакопемзобетон			
ЭПВБ	400	Керамзитобетон	1750	15	2,8
	700				2,7
	1000				3,0
	1450				2,9
	400	Аглопоритобетон Шлакопемзобетон	2100		3,3
	700				3,2
	1000				3,6
	1450				3,4

Имя К. Лоды / Подпись и дата, время, место

1.465.1-21.94.1-77 2

Таблица 2

Типоразмер плиты	Размер проема в полке плиты, м	Кол-во проемов	Вид бетона	$\gamma_{сух.}$ кг/м <sup>3</sup>	$W_{max}$ опл. %	Номинальная отпускная масса плиты, т
ЭПб6	1,5x1,7	1	Керамзитобетон	1750	15	2,10
			Аглопоритобетон	2100		2,50
			Шлакопемзобетон			
		2	Керамзитобетон	1750		1,90
			Аглопоритобетон	2100		2,25
			Шлакопемзобетон			
2,6x2,7	1	Керамзитобетон	1750	1,95		
		Аглопоритобетон	2100	2,30		
		Шлакопемзобетон				

2.11. Передаточная прочность бетона  $R_{dp}$ , при которой производится отпук натяжения арматуры, для тяжелого и мелкозернистого бетона должна быть не менее 70 % от класса бетона, а для легкого бетона - не менее 80 % от класса бетона по прочности на сжатие.

2.12. Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, равной нормируемой передаточной прочности (см. п. 2.11) в теплый период года и 85 % от класса бетона по прочности на сжатие в холодный период года.

Продолжительность теплового и холодного периодов - по ГОСТ 13015.0-83.

### 3. Арматура

3.1. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в неагрессивной среде, предусмотрена стержневая периодического профиля горячекатаная по ГОСТ 5781-82 или термически упрочненная по ГОСТ 10884-81 соответственно классов А-VI (Ат-VI), А-V (Ат-V), А-IV (Ат-IVс) и А-III, (изготавливаемая из арматурной стали класса А-III путем упрочнения вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения).

3.2. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в зданиях со слабо- и среднеагрессивным воздействием газобразной среды, предусмотрена стержневая классов А-IV и А-III.

3.3. Напрягаемая стержневая арматура должна применяться в виде арматурных изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм или станда и постоянные анкеры в виде высаженных головок, обжатых шайб или обжатых спиралей из горячекатаной арматурной стали класса А-I  $\phi$  6 мм (последние - только на стержнях диаметром 12, 14 и 16 мм).

Форма и размеры постоянных анкеров должны соответствовать указанным на л. 5 докум. ТТ вып. 2.

При расположении напрягаемых стержней в два ряда по высоте ребра постоянные анкеры предусматриваются только на стержнях, расположенных в нижнем ряду.

Допускается применять напрягаемую арматуру без постоянных анкеров в первых по несущей способности марках плит.

3.4. В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток применяется стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVс по ГОСТ 10884-81 и арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.465.1-21.94.1-77

Имя и фамилия Мастера и дата выполнения работ

Допускается замена стержней из стали класса А-III стержнями того же диаметра из стали класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884-81 в арматурных каркасах плит, предназначенных для применения в неагрессивной или слабоагрессивной газообразных средах.

#### 4. Арматурные и закладные изделия

4.1. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

4.2. Для армирования полок плит следует применять товарные, сетки по ГОСТ 8478-81 или сетки, изготовленные на многоэлектродных сварочных машинах. При отсутствии оборудования для изготовления широких сеток допускается сетки С1, С2, С3 заменять двумя сетками С4, С5, С6 (докум. - 12 вып. 2).

Деталь стыка сеток С4 ... С6 приведена на л. 1 докум.- 1 настоящего выпуска.

4.3. Каркасы поперечных ребер плит ЗПГ6 и ЗПВ6, применяемых в неагрессивной среде, могут изготавливаться в двух вариантах: с нижним продольным стержнем из стали класса А-III (основной вариант) и Ат-IVС (вариант замены).

Ключ для подбора марок каркасов с рабочей арматурой из стали класса Ат-IVС приведен в докум.-РСВ. Там же приведены данные по расходу арматурной стали на эти каркасы.

4.4. Плиты запроектированы с монтажными петлями, совмещенными с опорными закладными изделиями (МН1, МН2, исполнения I и 2, докум. -19, вып. 2).

В обоснованных случаях допускается изготовление плит с отдельно стоящими петлями МН10, МН11 (см.докум. -26, вып.2).

Ключ для подбора марок опорных закладных изделий при таком конструктивном решении плиты приведен в табл. 3 докум.-ТТ вып. 2.

Монтажные петли должны изготавливаться из гладкой арматуры класса А-I ГОСТ 5781-82 марок СтЗпс и СтЗсп.

Не допускается применять сталь марки СтЗпс для монтажных петель, предназначенных для подъема плит при температуре ниже минус 40°C.

Допускается изготавливать петли из арматурной стали периодического профиля класса Ас-II марки IОГТ, назначая диаметр петли в соответствии с указаниями табл. 3.

Таблица 3

Типоразмер плиты	Диаметр проема в полке плиты, мм	Вид бетона	Диаметр, мм, монтажной петли из арматурной стали класса	
			А-I	Ас-II
ЗПГ6; ЗПЛ6; ЗПФ6	-	Тяжелый	12	10
		Керамзитобетон		
		Аглопоритобетон Шлакпемзобетон		
ЗПВ6	400; 700 1000;1450	Тяжелый	12	12
			14	12
	400; 700 1000;1450	Керамзитобетон	12	10
			14	12
	400; 700 1000;1450	Аглопоритобетон Шлакпемзобетон	12	12
			14	12

4.5. Опорные закладные изделия МН1, МН2, предусмотренные настоящими рабочими чертежами, могут быть применены в плитах

1.465.1-21.94.1-ТТ

Лист  
4

Ц.00304-02 6

Имя и фамилия исполнителя и дата

повышенной заводской готовности (комплексных плитах), изготавливаемых на базе плит ЭП6.

При этом, если суммарная масса комплексной плиты не превышает 3,3 т, следует применять закладное изделие МН1 (исполнения I и 2); при суммарной массе изделия до 4,5 т - закладное изделие МН2.

При суммарной массе комплексной плиты до 5,7 т могут быть применены закладное изделие МН2, в котором поз. 4 (монтажная петля) изготовлена из арматурной стали  $\phi 14$  АСП марки 10ГТ, или отдельно стоящая петля из стали класса А-I диаметром 16 мм (по типу МН10, МН 11).

4.6. Уголки и пластины закладных изделий запроектированы из проката марки СтЗкп2-I по ГОСТ 535-88 и марки С 235 по ГОСТ 27772-88, что соответствует условиям эксплуатации при расчетной температуре до минус 30°C (включительно) в климатическом районе П<sub>5</sub> и до минус 40°C (включительно) в климатическом районе П<sub>4</sub>. При возможности эксплуатации при более низких температурах требуемая марка стали должна быть оговорена при заказе.

4.7. Открытые поверхности закладных изделий плит, применяемых в неагрессивных средах, должны огрунтовываться в один слой.

Закладные изделия плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивных средах, должны быть металлизированы слоем цинка или алюминия (со специальной обработкой) толщиной 150 мкм. Металлизация анкерных стержней закладных изделий должна производиться на длине приварки плюс 50 мм.

Вид металлизационного покрытия должен быть указан в проекте здания.

### 5. Изготовление плит

5.1. Плиты должны изготавливаться в соответствии со СНиП 3.09.01-85 "Производство сборных железобетонных конструкций и изделий" в стальных формах, изготовленных в соответствии с требованиями ГОСТ 25781-83.

5.2. Плиты для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов должны изготавливаться в формах с дополнительно наваренными по продольным бортам накладками толщиной 14 мм для образования пазов по наружным граням продольных ребер плит (см. л. I докум. - 1Ф7).

5.3. Плиты изготавливают по взрегатно-поточной технологии с применением серийно-выпускаемого оборудования для натяжения предварительно напрягаемой арматуры, укладки и уплотнения бетонной смеси, транспортировки форм и изделий.

Операции по постам выполняются в следующей последовательности:

Форма с изделием после термовлажностной обработки в ямной камере мостовым краном с автоматическим захватом снимается с пакетировщика ямной камеры и устанавливается на пост распалубки.

На посту распалубки производится раскрытие торцевых и продольных бортов формы, плавный отпуск натяжения предварительно напряженной арматуры, обрезка напряженной арматуры, съем готового изделия мостовым краном с траверсой и транспортировка изделия на пост отделки и контроля.

После контроля геометрических параметров и наличия необходимых закладных изделий и маркировки плиты изделие выдерживается в цехе не менее 4-х часов в летнее время (для определения отпускной прочности бетона) и не менее 8 часов в зимнее время (для обеспечения разности температур изделия и наружного воздуха не более 40°C);

Для А.П.С. Подпись и дата. Вит. №11

1.465.1-21.94.1-77 Лист 5

по окончании выдержки в цехе изделия мостовым краном с траверсой грузятся на самоходную тележку и вывозятся на склад готовой продукции;

освобожденные от изделия формы чистят и смазывают, производят установку арматурных сеток и каркасов, закладных изделий и напрягаемой арматуры;

производят закрытие продольных и торцевых бортов формы и натяжение напрягаемой арматуры;

заармированная форма мостовым краном с захватом подается на пост формовки, где производится укладка бетонной смеси, ее уплотнение и заглаживание верхней поверхности изделия;

по завершении формования форма с изделием мостовым краном подается и устанавливается на пакетирующий ямной камеры для термообработки.

5.4. Натяжение арматуры классов А-Шв, А-IV, А-V, Ат-IYC, Ат-V может осуществляться электротермическим и механическим способами, а арматуры класса А-VI и Ат-VI - только механическим способом.

При натяжении термически упрочненной арматуры классов Ат-IYC и Ат-V электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева в соответствии с требованиями ГОСТ 12004-81.

5.5. Температура нагрева напрягаемой арматуры не должна превышать 450°C для арматуры класса А-Шв, Ат-IYC, Ат-V, 500°C для арматуры класса А-V и 600°C для арматуры класса А-IV (марки 80 С).

5.6. Значения напряжений  $\sigma_{\text{сп.1}}$ , контролируемых по окончании натяжения напрягаемой арматуры, а также величины кон-

тролируемых усилий натяжения одного стержня для плит ЭПБ приведены в табл. 4 (см. л.9, 10).

Данные табл. 4 справедливы для аналогичных по порядковому номеру и напрягаемой арматуре марок плит с проемами в полке различного назначения (ЭПБ, ЭПБ и ЭПФ).

Отклонение величины силы натяжения арматуры домкратом от усилия, контролируемого к концу натяжения, не должно превышать  $\pm 5\%$ .

Отклонение величины напряжения при электротермическом способе натяжения не должно превышать (в отдельном стержне)  $\pm 10\%$ .

5.7. Операции по армированию плит рекомендуется осуществлять в следующей последовательности:

в продольных ребрах плиты устанавливаются опорные закладные изделия и U-образные сетки;

устанавливаются напрягаемые стержни. При электротермическом натяжении стержни предварительно нагревают до расчетного удлинения и устанавливают в продольные ребра плит, закрепляя концы в упорах формы.

При механическом натяжении концы стержней закрепляют в анкерных плитах натяжного устройства; гидравлическим домкратом производят натяжение стержней до 50 % расчетного усилия;

устанавливают каркасы в продольные и поперечные ребра, угловые сетки;

устанавливают сетки на поверхности впадов и сетку полки плиты;

в плитах ЭПБ и ЭПФ (с проемом 2,6x2,7 м), имеющих набетонку, последним устанавливаются армирующий ее пространственный каркас или сетки.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

1465.1-21.94.1-77

Идет  
6



Для обеспечения защитного слоя бетона на сетки и каркасы, соприкасающиеся с поддоном, одевают пластмассовые фиксаторы; закрывают поперечные и продольные борта и закрепляют их угловыми зажимами;

вязальной проволокой производят фиксацию верхней сетки, каркасов поперечных ребер и закладных изделий;

производят окончательное натяжение напрягаемой арматуры (при механическом способе натяжения).

5.8. Укладку бетонной смеси следует производить бетоноукладчиком, снабженным заглаживающим устройством в виде бруса для обеспечения равномерного распределения бетонной смеси по всей поверхности изделия и калибровки по высоте.

При формировании ребристых плит покрытий в густоармированных местах, имеющих труднопроходимые для бетона зоны (например, в опорной зоне продольных ребер), необходимо вести укладку и уплотнение бетонной смеси в форме слоями высотой до 15 см.

Продолжительность уплотнения каждого слоя бетонной смеси - не менее 40 сек. После заполнения формы бетонной смесью ее подвергают вибрации в течение 1-2 мин.

5.9. Термовлажностную обработку плит рекомендуется производить в ямных камерах, оборудованных пакетировщиками под размер плит 3х6 м и автоматической системой управления режимом термообработки.

Время и режим термовлажностной обработки плит (температура, скорость ее подъема, время изотермического прогрева и скорость остывания) для получения необходимой отпускной прочности и прочности бетона в 28-дневном возрасте должны подбираться и назначаться лабораторией предприятия-изготовителя.

Время предварительной выдержки изделий перед термообработкой рекомендуется принимать не менее 0,5 часа.

Температура изотермического прогрева обычно принимается в пределах 50-65°C при двухступенчатой термообработке изделий и в пределах 70-85°C - при одноступенчатой обработке.

При выгрузке изделий из камер температурный перепад между поверхностью изделий и температурой окружающей среды не должен превышать 40°C.

5.10. Передачу усилий на бетон (отпуск натяжения арматуры) не обходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концевых участков стержней газоокислородным пламенем с последующей обрезкой или механический способ, например, с помощью установки для натяжения арматуры.

Обрезке арматуры должна производиться таким образом, чтобы концы напрягаемой арматуры выступали за торцевые поверхности продольных ребер плит не более, чем на 10 мм; обрезку арматуры рекомендуется осуществлять с помощью дисковых пил или газоокислородным резаком.

Выступающие концы арматуры должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

6. Требования к точности изготовления, качеству поверхностей и внешнему виду плит, их заводской маркировке, к транспортированию и хранению плит - по ГОСТ 28042-89.

7. Испытание плит.

7.1. Периодические испытания плит ЗПГ6 нагружением для контроля их прочности, жесткости и трещиностойкости должны проводиться перед началом их массового изготовления и в дальнейшем

Днев. А. Гроздев. Издательство "Восток-Запад"

1.465.1 - 21.94.1 - 77 7

при изменении технологии изготовления или замене используемых материалов. В этих случаях предприятие-изготовитель подвергает испытанию нагружением не менее двух плит.

Схема опирания и загрузки плиты при испытании приведена в докум.-СМ1, а данные, необходимые для проведения заводских испытаний, - в докум.-СМ2.

7.2. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости плит принимаются по ГОСТ 8829-85.

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата рождения

1.465.1-21.94.1-77

Иск  
8

Ц00304-02 10

Таблица 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжений в арматуре $\sigma_{спл}$ , МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)	
			электротермическом	механическом		
А-III <sub>б</sub>	3ПГ6-1АIII <sub>б</sub>	2ф16АIII <sub>б</sub>	460 (4600)	460 (4600)	144 (14,4)	
	3ПГ6-1АIII <sub>б</sub> -Н(П)					
	3ПГ6-1АIII <sub>б</sub> М					32 (9,2)
	3ПГ6-1АIII <sub>б</sub> Л	2ф18АIII <sub>б</sub>				117 (11,7)
	3ПГ6-2АIII <sub>б</sub>					
	3ПГ6-2АIII <sub>б</sub> -Н(П)					
	3ПГ6-2АIII <sub>б</sub> М					
	3ПГ6-2АIII <sub>б</sub> Л	2ф20АIII <sub>б</sub>				144 (14,4)
	3ПГ6-3АIII <sub>б</sub>					
	3ПГ6-3АIII <sub>б</sub> -Н(П)					
	3ПГ6-3АIII <sub>б</sub> М	2ф22АIII <sub>б</sub>				175 (17,5)
	3ПГ6-3АIII <sub>б</sub> Л					
	3ПГ6-4АIII <sub>б</sub>					
	3ПГ6-4АIII <sub>б</sub> -Н(П)	2ф25АIII <sub>б</sub>				226 (22,6)
	3ПГ6-4АIII <sub>б</sub> М					
	3ПГ6-4АIII <sub>б</sub> Л					
	3ПГ6-5АIII <sub>б</sub>	4ф20АIII <sub>б</sub>				144 (14,4)
	3ПГ6-5АIII <sub>б</sub> -Н(П)					
	3ПГ6-5АIII <sub>б</sub> М					
	3ПГ6-7АIII <sub>б</sub>	2ф22АIII <sub>б</sub> ± 2ф20АIII <sub>б</sub>				171 (17,1) 141 (14,1)
3ПГ6-7АIII <sub>б</sub> -Н(П)						
3ПГ6-7АIII <sub>б</sub> М						
3ПГ6-8АIII <sub>б</sub>	4ф22АIII <sub>б</sub>	153 (15,3)				
3ПГ6-8АIII <sub>б</sub> -Н(П)						
3ПГ6-8АIII <sub>б</sub> М						
3ПГ6-10АIII <sub>б</sub>						
3ПГ6-10АIII <sub>б</sub> М						
3ПГ6-10АIII <sub>б</sub> -Н(П)						

Продолжение табл. 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжений в арматуре $\sigma_{спл}$ , МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)	
			электротермическом	механическом		
А-IV	3ПГ6-1АIV	2ф14АIV	510 (5100)	510 (5100)	130 (13,0)	
	3ПГ6-1АIV-Н(П)					
	3ПГ6-1АIVМ					78 (7,8)
	3ПГ6-1АIVЛ					2ф16АIV
	3ПГ6-2АIV					
	3ПГ6-2АIV-Н(П)					
	3ПГ6-2АIVМ					
	3ПГ6-2АIVЛ	2ф18АIV				130 (13,0)
	3ПГ6-3АIV					
	3ПГ6-3АIV-Н(П)					
	3ПГ6-3АIVМ	4ф14АIV				78 (7,8)
	3ПГ6-3АIVЛ					
	3ПГ6-4АIV					
	3ПГ6-4АIV-Н(П)	4ф16АIV				103 (10,3)
	3ПГ6-4АIVМ					
	3ПГ6-4АIVЛ					
	3ПГ6-6АIV	4ф18АIV				130 (13,0)
	3ПГ6-6АIV-Н(П)					
	3ПГ6-6АIVМ					
	3ПГ6-7АIV	4ф18АIV				130 (13,0)
3ПГ6-7АIV-Н(П)						
3ПГ6-7АIVМ						

Данные табл. 4 справедливы для соответствующих по порядковому номеру и марке напрягаемой арматуры марок плит различных размеров 3ПГ6, 3ПГ6Б и 3ПГ6Б.

Л. 465.1-21.94.1-77

Лист

9

4.00304-02 И

Продолжение табл. 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжения в арматуре $\sigma_{ам}$ , МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)
			электротермической	механической	
А-IV	ЗПГБ-1АЭ	2ф12АЭ	650 (6500)	650 (6500)	73 (7,3)
	ЗПГБ-1АЭМ				
	ЗПГБ-1АЭЛ				
	ЗПГБ-2АЭ	2ф14АЭ			100 (10,0)
	ЗПГБ-2АЭМ				
	ЗПГБ-2АЭЛ				
	ЗПГБ-3АЭ	2ф16АЭ			131 (13,1)
	ЗПГБ-3АЭМ				
	ЗПГБ-3АЭЛ				
	ЗПГБ-4АЭ	2ф18АЭ			165 (16,5)
	ЗПГБ-4АЭМ				
	ЗПГБ-4АЭЛ				
	ЗПГБ-5АЭ	4ф14АЭ			100 (10,0)
	ЗПГБ-5АЭМ				
	ЗПГБ-6АЭ	4ф16АЭ			131 (13,1)
	ЗПГБ-6АЭМ				
ЗПГБ-7АЭ	4ф18АЭ	165 (16,5)			
ЗПГБ-7АЭМ					

Продолжение табл. 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжения в арматуре $\sigma_{ам}$ , МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)	
			электротермической	механической		
А-VI	ЗПГБ-1АЭ	2ф12АЭ	-	-	102 (10,2)	
	ЗПГБ-1АЭМ					
	ЗПГБ-1АЭЛ					
	ЗПГБ-2АЭ	2ф14АЭ			900 (90,0)	139 (13,9)
	ЗПГБ-2АЭМ					
	ЗПГБ-2АЭЛ					
	ЗПГБ-3АЭ	2ф16АЭ			850 (85,0)	181 (18,1)
	ЗПГБ-3АЭМ					
	ЗПГБ-3АЭЛ					
	ЗПГБ-4АЭ	2ф18АЭ			700 (70,0)	216 (21,6)
	ЗПГБ-4АЭМ					
	ЗПГБ-4АЭЛ					
	ЗПГБ-5АЭ	4ф14АЭ			131 (13,1)	
	ЗПГБ-5АЭМ					
	ЗПГБ-8АЭ	4ф16АЭ			141 (14,1)	
	ЗПГБ-8АЭМ					

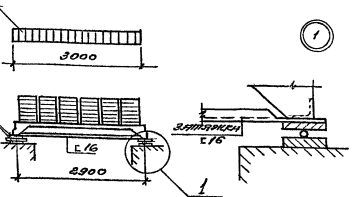
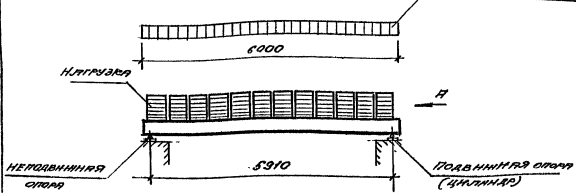
Шис. Крещ. Подписи и даты. Взам. инв. 7

Л. 465.1-21.94.1-77

Лист 10

СХЕМА НАПРАВЛЕНИЯ ПЛИТЫ

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ СХЕМА НАГРУЗКИ



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ПЛИТЕ НЕ МЕНЕЕ 50мм В ДЛИНУ

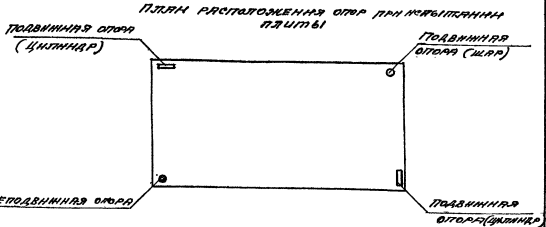
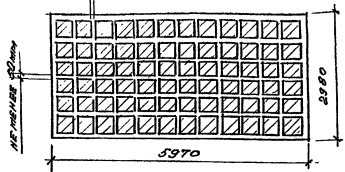
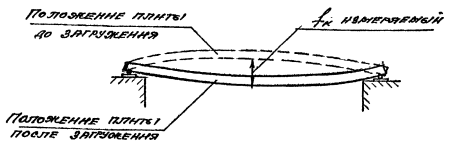


СХЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР ПЛИТЫ ПРИ ЗАГРУЗКЕНИИ



1. Отпорные закладные изделия должны быть приварены к закладкам, расположенным продольные ребра от переменной в поперечной направлении.
2. Площадь загрузочной поверхности должна составлять 5к.м.

1.465.1-21.94.1-001

ФИЛ	ВАШИНГТОН	1953	10.0	СХЕМА НАПРАВЛЕНИЯ ПЛИТЫ ЗЛПБ	Страна Лист Листов Р 1
РАЗРАБ	СЕРГЕЙ	1951	3.0		
ДЕТАЛИ	ИГОЛЬНИК	1951			
ПРОВЕР	ЛЕПЕШИН	1951			
И. КОМП	СЕРГЕЙ	1951			

Имя Листов. Подпись и дата. Внутренний

ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЯ НАИЗ НАГРУЗОК И ПРОГНОЗОВ ПЛИТ

ТАБЛИЦА 1

ПЛАТЫ ПЛИТЫ	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, КПа (кгс/м²), ПРИ ПРОВЕРКЕ ОБЪЕМНО-ВОЗДУШНОЙ ПЛОТНОСТИ R <sub>в</sub> , ШИРИНЫ РАССЫРТИВАН ПРЕРЫВОВ R <sub>п</sub> , ОБЪЕМНОСТИ ПЛИТЫ R <sub>ж</sub> , И ВОЗРАСТА НАИЗ ПРОГНОЗЫ f <sub>контр</sub> , а, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА В МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ В СЕРИИ												Отно-вение f <sub>пр</sub> / f <sub>пр0</sub>	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, КПа (кгс/м²), ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ ПЛИТЫ РАСПРОС. ПАН		
	14				28				90					C=125	C=14	C=16
	R' <sub>в</sub>	R'' <sub>в</sub>	R <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>	R' <sub>в</sub>	R'' <sub>в</sub>	R <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>	R' <sub>в</sub>	R'' <sub>в</sub>	R <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>				
3ПГ6 - 1АП <sub>в</sub>	110(110)	220(220)	150(150)	0,55	100(100)	210(210)	140(140)	0,50	100(100)	190(190)	120(120)	0,40				
3ПГ6 - 1АП <sub>в</sub> М			0,90(90)			0,80(80)					0,90(90)		360(360)	420(420)	500(500)	
3ПГ6 - 2АП <sub>в</sub>			230(230)	0,75	140(140)	300(300)	210(210)	0,70	120(120)	270(270)	180(180)		480(480)	560(560)	660(660)	
3ПГ6 - 2АП <sub>в</sub> М	150(150)	320(320)	160(160)			140(140)					170(170)					
3ПГ6 - 3АП <sub>в</sub>			330(330)	0,85	200(200)	410(410)	300(300)	0,80	180(180)	360(360)	250(250)		620(620)	710(710)	840(840)	
3ПГ6 - 3АП <sub>в</sub> М	220(220)	440(440)	240(240)			210(210)					160(160)		780(780)	900(900)	1050(1050)	
3ПГ6 - 4АП <sub>в</sub>			440(440)	1,25	240(240)	530(530)	400(400)	1,10	210(210)	460(460)	330(330)		960(960)	1090(1090)	1270(1270)	
3ПГ6 - 4АП <sub>в</sub> М	270(270)	570(570)	330(330)			290(290)					2,20(220)					
3ПГ6 - 5АП <sub>в</sub>			540(540)	1,45	330(330)	640(640)	490(490)	1,30	300(300)	560(560)	410(410)		960(960)	1090(1090)	1270(1270)	
3ПГ6 - 5АП <sub>в</sub> М	350(350)	690(690)	470(470)			360(360)					280(280)					
3ПГ6 - 7АП <sub>в</sub>			670(670)	1,10	240(240)	530(530)	500(500)	1,00	170(170)	330(330)	330(330)		1250(1250)	1420(1420)	1640(1640)	
3ПГ6 - 7АП <sub>в</sub> М	270(270)	550(550)	5,10(510)			490(490)					390(390)					
3ПГ6 - 8АП <sub>в</sub>			780(780)	2,60	390(390)	900(900)	700(700)	2,40	320(320)	610(610)	570(570)		1370(1370)	1550(1550)	1800(1800)	
3ПГ6 - 8АП <sub>в</sub> М	430(430)	850(850)	5,70(570)			5,20(520)					430(430)					
3ПГ6 - 10АП <sub>в</sub>			8,30(830)	2,30	400(400)	930(930)	780(780)	2,10	330(330)	630(630)	690(690)		1530(1530)	1740(1740)	2010(2010)	
3ПГ6 - 10АП <sub>в</sub> М	460(460)	1040(1040)	6,30(630)			5,80(580)					480(480)					

ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНОЙ ШИРИНЫ РАССЫРТИВАН ПРЕРЫВОВ R<sub>п</sub> В ПРОВОДНИКОВ РЕБРАХ ПЛИТ.

АГРЕССИВНОСТЬ СРЕДЫ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАССЫРТИВАН ПРЕРЫВОВ (R <sub>п</sub> КОНТ), мм, ПРИ НАИЗНАЧЕННОЙ ГРАДИЕНТЕ АРМУРА		
	А-В; А-В	А-1УС	А-У; А-В; А-У; А-У
НЕАГРЕССИВНАЯ	0,25	0,25	0,20
СЛАБОАГРЕССИВНАЯ	0,15	НЕ ДОПУСКАЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ	
СРЕДНЕАГРЕССИВНАЯ	0,10	НЕ ДОПУСКАЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ	

1. УРАВНЕНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ЭКВИВАЛЕНТНЫХ НАГРУЗОК А ЯВЛЯЮТ В ДОКУМ. - ТТ.
2. ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК НЕ ВВЕДУЮТ В ОБЪЕМ НАГРУЗКИ ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ.
3. ЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК И ПРОГНОЗОВ ДЛЯ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫХ ВОЗРАСТОВ БЕТОНА В МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ ВОЗУЩАЕТСЯ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ ИЛИ ИНТЕРПОЛЯЦИЕЙ.
4. СМ. ПРИМЕЧАНИЯ НО. 3, 4.

1.465.1-2.91.1-012

ТИП	СЕРИИ	А-У	М.П.	ДЛИНЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКВИВАЛЕНТНЫХ НАГРУЗОК	ПЛИТ 3ПГ6	СТАВКА		
						Р	1	4
ВЫП. РАБ.	В.П.П.	В.П.П.	В.П.П.					
ИСП. РАБ.	И.П.П.	И.П.П.	И.П.П.					
ПР. РАБ.	П.П.П.	П.П.П.	П.П.П.					
К.КОНТ.	К.П.П.	К.П.П.	К.П.П.					

МАРКА ПЛИТЫ	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, ПЛО (кг/м <sup>2</sup> ), ПРИ ПРОВЕРКЕ ОБРАЗЦОВЫХ ТРЕЩИН Р <sub>тп</sub> , ШИРИНЫ ИСКОРПЛЕНИЯ ТРЕЩИН Р <sub>ш</sub> , ЖЕЛТОПОСЛЫ ПЛАТЫ Р <sub>ж</sub> И КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГИБЫ f <sub>контр</sub> , см, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА К МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ В СУТКИ												ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1				
	И				СБ				Л100				Отноше-ние f <sub>тп</sub> к f <sub>сп</sub>	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА в ПЛО (кг/м <sup>2</sup> ), ПО ПРОВЕРКЕ ПРОУГОЛОВИЙ ПЛИТЫ			
	R <sub>тп</sub>	R <sub>ш</sub>	R <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>	R <sub>тп</sub>	R <sub>ш</sub>	R <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>	R <sub>тп</sub>	R <sub>ш</sub>	R <sub>ж</sub>	f <sub>контр</sub>		Р <sub>контр</sub>	ПН	с=15	с=15
	с=135	с=125	с=14	с=15													
3П16-1.А16-Н(П)	110(110)	220(220)	-	-	100(100)	210(210)	-	-	100(100)	190(190)	-	-	-	-	360(360)	420(420)	500(500)
3П16-2.А16-Н(П)	150(150)	320(320)	-	-	140(140)	300(300)	-	-	130(130)	270(270)	-	-	-	480(480)	560(560)	660(660)	
3П16-3.А16-Н(П)	220(220)	440(440)	-	-	200(200)	410(410)	-	-	180(180)	350(350)	-	-	-	620(620)	710(710)	840(840)	
3П16-4.А16-Н(П)	270(270)	540(540)	-	-	240(240)	530(530)	-	-	220(220)	460(460)	-	-	-	780(780)	900(900)	1050(1050)	
3П16-5.А16-Н(П)	400(400)	700(700)	-	-	370(370)	650(650)	-	-	320(320)	570(570)	-	-	-	990(990)	1120(1120)	1310(1310)	
3П16-6.А16-Н(П)	480(480)	880(880)	-	-	450(450)	850(850)	-	-	380(380)	740(740)	-	-	-	1240(1240)	1410(1410)	1640(1640)	
3П16-7.А16-Н(П)	610(610)	960(960)	-	-	500(500)	910(910)	-	-	450(450)	810(810)	-	-	-	1370(1370)	1550(1550)	1800(1800)	
3П16-8.А16-Н(П)	650(650)	1050(1050)	-	-	600(600)	1000(1000)	-	-	540(540)	890(890)	-	-	-	1530(1530)	1740(1740)	2010(2010)	
3П16-1.А16Л	180(180)	290(290)	180(180)	0,80	170(170)	240(240)	170(170)	0,75	150(150)	220(220)	180(180)	0,60	-	390(390)	450(450)	530(530)	
3П16-2.А16Л	280(280)	350(350)	260(260)	1,15	270(270)	330(330)	240(240)	1,05	180(180)	310(310)	310(310)	0,90	-	510(510)	590(590)	690(690)	
3П16-3.А16Л	310(310)	470(470)	360(360)	1,30	290(290)	440(440)	330(330)	1,20	250(250)	330(330)	350(350)	1,00	-	650(650)	740(740)	870(870)	
3П16-4.А16Л	340(340)	600(600)	470(470)	1,60	320(320)	500(500)	430(430)	1,50	280(280)	450(450)	360(360)	1,30	-	810(810)	930(930)	1090(1090)	
3П16-1.А16М	100(100)	200(200)	130(130)	0,40	90(90)	130(130)	120(120)	0,35	90(90)	180(180)	110(110)	0,30	-	180(180)	210(210)	250(250)	
3П16-2.А16М	140(140)	305(305)	215(215)	0,65	140(140)	230(230)	200(200)	0,60	130(130)	270(270)	180(180)	0,50	-	270(270)	310(310)	360(360)	
3П16-3.А16М	190(190)	410(410)	310(310)	0,90	180(180)	330(330)	290(290)	0,80	170(170)	360(360)	260(260)	0,65	-	390(390)	450(450)	530(530)	
3П16-4.А16М	180(180)	520(520)	400(400)	1,80	170(170)	430(430)	370(370)	1,50	160(160)	440(440)	380(380)	1,30	-	510(510)	590(590)	690(690)	
3П16-5.А16М	320(320)	630(630)	570(570)	1,60	300(300)	650(650)	590(590)	1,40	270(270)	590(590)	440(440)	1,10	-	810(810)	930(930)	1090(1090)	
3П16-7.А16М	400(400)	870(870)	690(690)	1,90	380(380)	810(810)	630(630)	1,70	350(350)	730(730)	580(580)	1,35	-	1050(1050)	1150(1150)	1340(1340)	
3П16-7.А16Н													-	1360(1360)	1410(1410)	1640(1640)	

\* Коэффициент с=135 относится к плитам с напряженной арматурой класса А-IV, с=125 - к плитам с напряженной арматурой класса А-III

ИЗМ. ПЛАН. РАСЧЕТЫ И СПИСОК МАТЕРИАЛОВ

ПРОЦЕДУРНЫЕ ТРЕБ. 1

КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ КАРТУША, КРА (КГ/М<sup>2</sup>), ПРИ ПРОВЕРКЕ ОБЪЕД  
 ЗОБЫННЯ ТРЕЩИН Р<sub>тр</sub>, ШИРИНЫ ИСКОСЫННЯ ТРЕЩИН Р<sub>ш</sub>, ЭКОЛОКОДИН ПЛАНТИ Р<sub>п</sub>, ТРОП. НИЕ  
 АЛЬНЬЕ ПРОТЪБИ f<sub>прт</sub>, ОН, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА В МОМЕНТУ ИСПОЛНЕНИЯ ПЛАНТИ В СМЯРСЪ

ПЛАТЯ ПЛАНТИ

	14				20				100			
	R <sub>тр</sub> <sup>a</sup>	R <sub>тр</sub> <sup>b</sup>	R <sub>ш</sub>	f <sub>прт</sub>	R <sub>тр</sub> <sup>a</sup>	R <sub>тр</sub> <sup>b</sup>	R <sub>ш</sub>	f <sub>прт</sub>	R <sub>тр</sub> <sup>a</sup>	R <sub>тр</sub> <sup>b</sup>	R <sub>ш</sub>	f <sub>прт</sub>
3ПГ6-1АПД-Н(П)	100(100)	150(150)	-	-	0,90(90)	140(140)	-	-	0,90(90)	130(130)	-	-
3ПГ6-2АПД-Н(П)	140(140)	245(245)	-	-	140(140)	230(230)	-	-	130(130)	210(210)	-	-
3ПГ6-3АПД-Н(П)	230(230)	360(360)	-	-	220(220)	330(330)	-	-	200(200)	290(290)	-	-
3ПГ6-4АПД-Н(П)	300(300)	470(470)	-	-	280(280)	440(440)	-	-	250(250)	390(390)	-	-
3ПГ6-5АПД-Н(П)	310(310)	530(530)	-	-	290(290)	520(520)	-	-	260(260)	470(470)	-	-
3ПГ6-6АПД-Н(П)	400(400)	750(750)	-	-	380(380)	630(630)	-	-	350(350)	610(610)	-	-
3ПГ6-1АПДМ	160(160)	230(230)	160(160)	0,60	160(160)	220(220)	150(150)	0,55	150(150)	210(210)	140(140)	0,50
3ПГ6-2АПДМ	210(210)	335(335)	245(245)	0,90	200(200)	320(320)	280(280)	0,80	190(190)	300(300)	210(210)	0,70
3ПГ6-3АПДМ	270(270)	440(440)	340(340)	1,10	260(260)	420(420)	320(320)	1,00	240(240)	390(390)	290(290)	0,85
3ПГ6-4АПДМ	350(350)	540(540)	420(420)	1,50	330(330)	510(510)	390(390)	1,40	290(290)	460(460)	340(340)	1,15
3ПГ6-1АПД	100(100)	130(130)	110(110)	0,35	100(100)	160(160)	110(110)	0,30	100(100)	170(170)	100(100)	0,25
3ПГ6-2АПД	160(160)	280(280)	190(190)	0,50	150(150)	270(270)	180(180)	0,45	150(150)	260(260)	170(170)	0,40
3ПГ6-2АПДМ			190(190)			170(170)				190(190)		
3ПГ6-3АПД	220(220)	420(420)	320(320)	0,65	210(210)	400(400)	300(300)	0,60	200(200)	380(380)	290(290)	0,55
3ПГ6-4АПД			440(440)			410(410)				160(160)		
3ПГ6-4АПДМ	300(300)	570(570)	340(340)	1,25	290(290)	540(540)	310(310)	1,10	270(270)	500(500)	270(270)	0,90
3ПГ6-4АПД			610(610)			570(570)				240(240)		
3ПГ6-5АПД	290(290)	720(720)	470(470)	3,50	280(280)	740(740)	430(430)	3,20	270(270)	650(650)	400(400)	2,80
3ПГ6-6АПД			770(770)			690(690)				350(350)		
3ПГ6-6АПДМ	370(370)	360(360)	570(570)	3,85	350(350)	580(580)	50(500)	3,35	320(320)	770(770)	320(320)	2,70
3ПГ6-7АПД			840(840)			780(780)				490(490)		
3ПГ6-7АПДМ	530(530)	1040(1040)	640(640)	3,00	500(500)	980(980)	780(780)	2,75	450(450)	860(860)	660(660)	2,30
						520(520)				460(460)		

	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ КАРТУША, КРА (КГ/М <sup>2</sup> ), ПРИ ПРОВЕРКЕ ПРОИЩЕСТВ ПЛАНТИ		
	C=135	C=14	C=16
	290(290)	310(310)	360(360)
	430(430)	450(450)	540(540)
	570(570)	600(600)	710(710)
	740(740)	770(770)	900(900)
	890(890)	920(920)	1080(1080)
	1140(1140)	1190(1190)	1380(1380)
	-	430(430)	570(570)
	-	600(600)	700(700)
	-	770(770)	900(900)
	-	890(890)	1040(1040)
	-	380(380)	460(460)
	-	580(580)	650(650)
	-	730(730)	860(860)
	-	980(980)	1140(1140)
	-	1260(1260)	1480(1480)
	-	1520(1520)	1760(1760)
	-	7680(7680)	1240(1240)

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

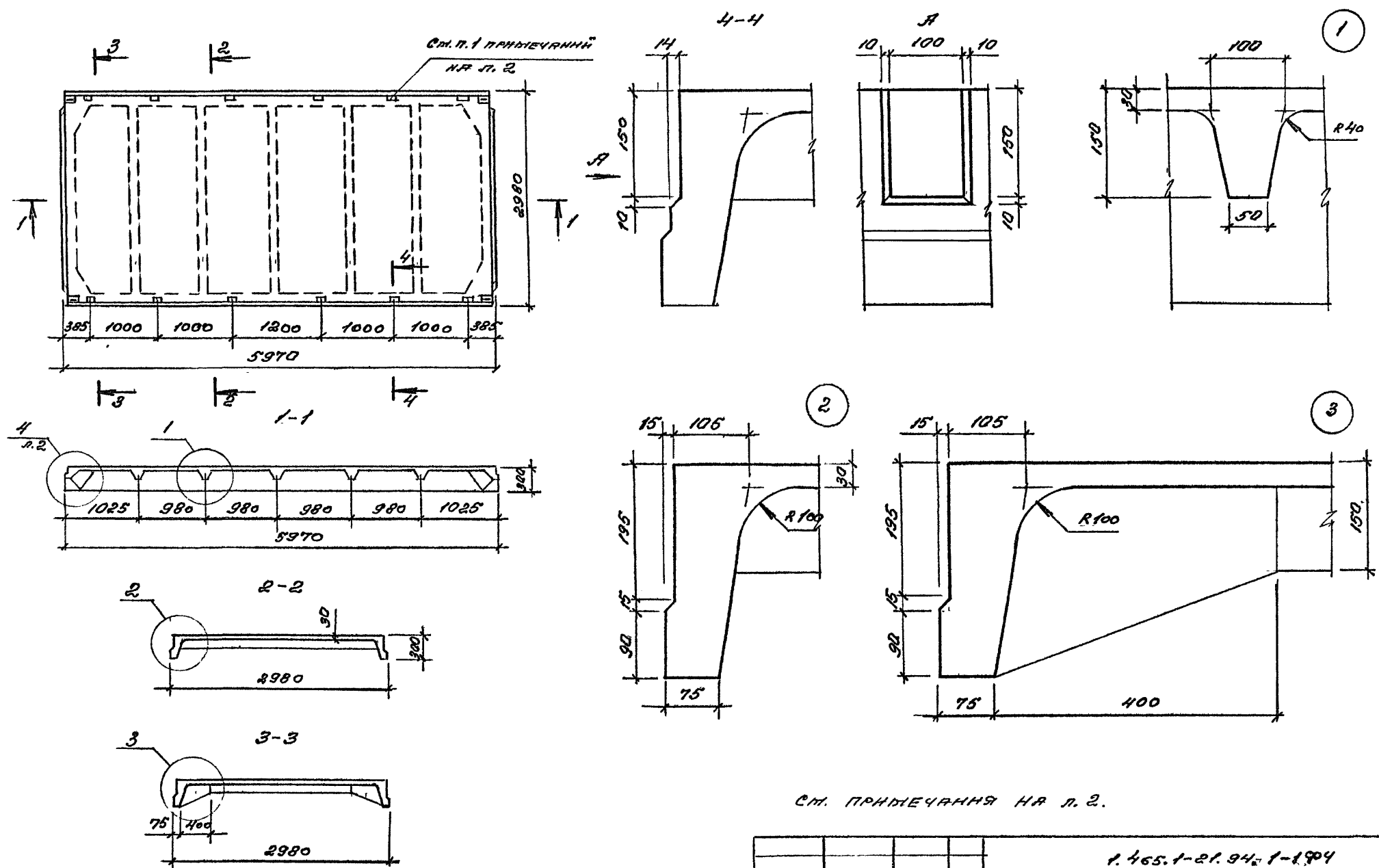


ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

НАЗВАНИЕ ПЛИТЫ	КОЛИТЕБНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, КГ/М <sup>2</sup> (КГ/М <sup>2</sup> ) ПРИ ПРОВЕРКЕ ВЕРОЯНОСТИ ПРЕРЫВАНИЯ РАБОТЫ ШИРИНЫ РАСКЛАДКИ ПРЕДУСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЛИТЫ РЖ И КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГНОЗЫ ФРОНТА, СМ, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ В СУХИХ												Отношение $\frac{f_{пр}}{f_{пр0}}$	Контрольные равномерные распределенные нагрузки, КГ/М <sup>2</sup> (КГ/М <sup>2</sup> ) по проверке прочности плиты фронт. или	
	14				28				100					$\sigma = 1,4$	$\sigma = 1,5$
	$R_{пр}^0$	$R_{пр}^a$	$R_{ж}$	фронт	$R_{пр}^0$	$R_{пр}^a$	$R_{ж}$	фронт	$R_{пр}^0$	$R_{пр}^a$	$R_{ж}$	фронт			
3ПГ6-1ЯУЛ	170 (170)	215 (215)	145 (145)	0,40	170 (170)	210 (210)	140 (140)	0,35	180 (180)	200 (200)	130 (130)	0,30	470 (470)	490 (490)	
3ПГ6-2ЯУЛ	230 (230)	320 (320)	240 (240)	0,80	230 (230)	310 (310)	230 (230)	0,75	220 (220)	290 (290)	210 (210)	0,70	580 (580)	680 (680)	
3ПГ6-3ЯУЛ	290 (290)	440 (440)	340 (340)	1,00	290 (290)	420 (420)	320 (320)	0,95	280 (280)	390 (390)	290 (290)	0,90	760 (760)	890 (890)	
3ПГ6-4ЯУЛ	410 (410)	570 (570)	450 (450)	1,65	390 (390)	540 (540)	420 (420)	1,50	360 (360)	490 (490)	370 (370)	1,30	940 (940)	1100 (1100)	
3ПГ6-1ЯУИ	190 (190)	230 (222)	150 (150) 0,8 (80)	0,35	180 (180)	210 (210)	140 (140) 0,70 (70)	0,35	170 (170)	200 (200)	130 (130) 0,60 (60)	0,30	430 (430)	520 (520)	
3ПГ6-2ЯУИ	240 (240)	350 (350)	250 (250) 1,8 (180)	0,60	230 (230)	330 (330)	240 (240) 1,80 (180)	0,55	220 (220)	310 (310)	220 (220) 1,30 (130)	0,50	640 (640)	760 (760)	
3ПГ6-3ЯУИ	350 (350)	490 (490)	370 (370) 2,60 (260)	0,95	330 (330)	470 (470)	350 (350) 2,40 (240)	0,90	320 (320)	430 (430)	310 (310) 2,00 (200)	0,80	850 (850)	1000 (1000)	
3ПГ6-4ЯУИ	440 (440)	650 (650)	510 (510) 3,70 (370)	1,65	420 (420)	610 (610)	470 (470) 3,30 (330)	1,50	390 (390)	560 (560)	420 (420) 2,80 (280)	1,30	1090 (1090)	1270 (1270)	
3ПГ6-5ЯУИ	550 (550)	840 (840)	670 (670) 4,90 (490)	2,70	530 (530)	800 (800)	630 (630) 4,50 (450)	2,50	490 (490)	720 (720)	550 (550) 3,70 (370)	2,10	1400 (1400)	1620 (1620)	
3ПГ6-6ЯУИ	570 (570)	1050 (1050)	840 (840) 6,40 (640)	3,00	480 (480)	990 (990)	780 (780) 5,80 (580)	2,80	450 (450)	890 (890)	680 (680) 4,80 (480)	2,40	1740 (1740)	2010 (2010)	
3ПГ6-1ЯУЛ	220 (220)	260 (260)	180 (180)	0,70	210 (210)	250 (250)	170 (170)	0,65	200 (200)	230 (230)	160 (160)	0,60	470 (470)	550 (550)	
3ПГ6-2ЯУЛ	270 (270)	380 (380)	290 (290)	0,95	260 (260)	370 (370)	280 (280)	0,90	250 (250)	340 (340)	250 (250)	0,80	680 (680)	790 (790)	
3ПГ6-3ЯУЛ	380 (380)	520 (520)	400 (400)	1,40	360 (360)	500 (500)	380 (380)	1,35	350 (350)	460 (460)	340 (340)	1,20	870 (870)	1030 (1030)	

1. Уменьшение в таблицах величины контрольных нагрузок для плит из легкого бетона относится к плитам изготовленным из керамзитобетона. Для плит из ягдопоритобетона или шлуро-пензобетона величины номинальных нагрузок должны быть уменьшены на 0,2 (20) кПа (кГ/м<sup>2</sup>), а величины контрольных прогнозов - уменьшены на 0,15 см.

2. Допустимое отклонение разрушающей нагрузки от контрольной по проверке прочности плиты равно +0,2 фронт, - 0,05 фронт.

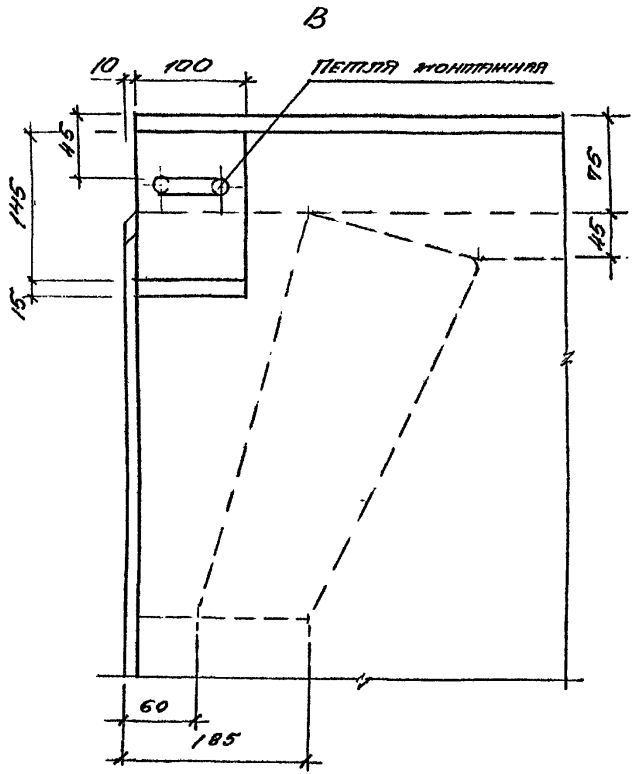
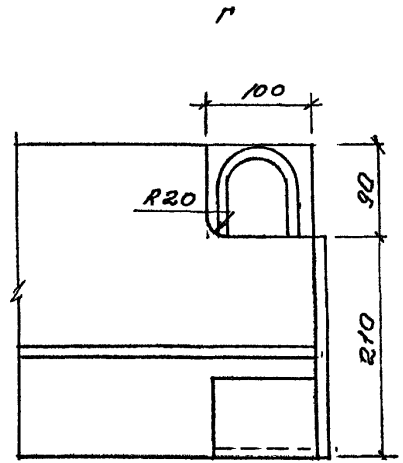
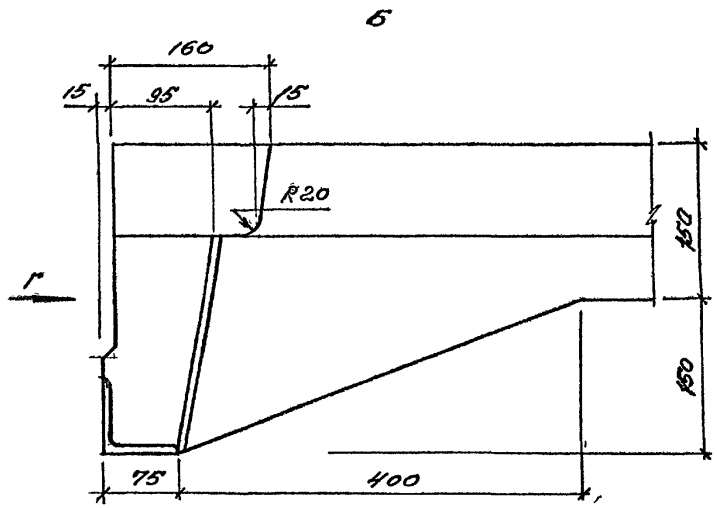
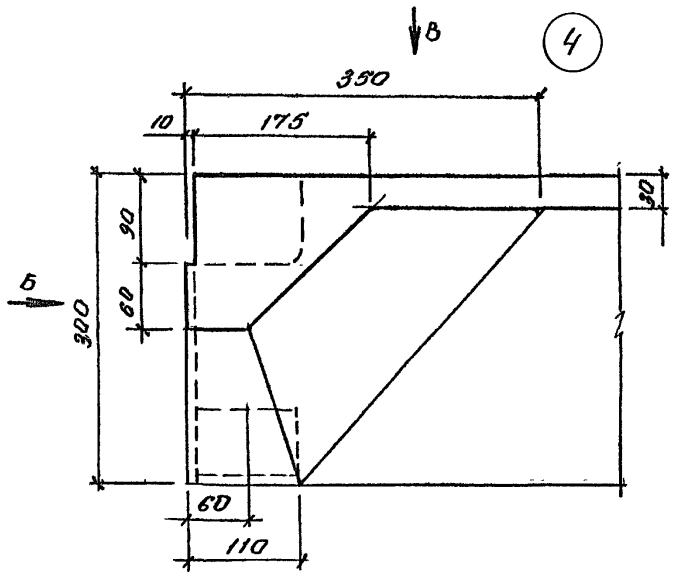


СМ. ПРИМЕЧАНИЯ НА Л. 2.

1.465.1-21.94.1-194

ТИП	БАШИНОВА	10.8.94	ПЛАНТА ЭПГБ.	Стрелка	Лист	Листов
РАЗРАБ.	БАШИНОВА	10.8.94	ОБЪЕДИНЕННЫЙ ВЕРМЕН	Р	1	2
КОТОРИН	НИКОЛАЕВА			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА					
И.КОНТ.	БАШИНОВА					

ИЗВ. ИЛИ ПОДРОБ. ПОДРОБ. ИЛИ ПОДРОБ. ИЛИ ПОДРОБ.



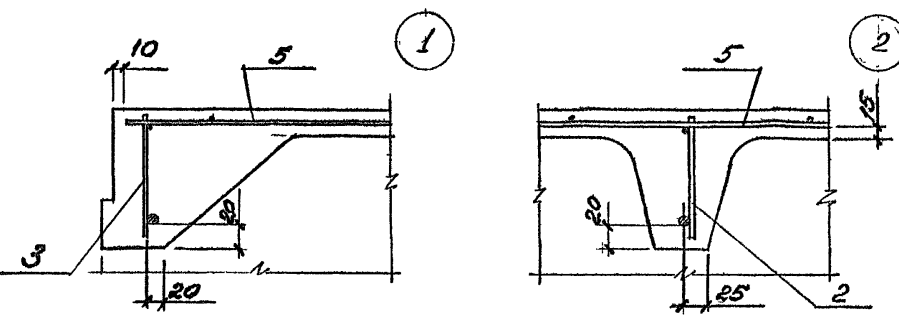
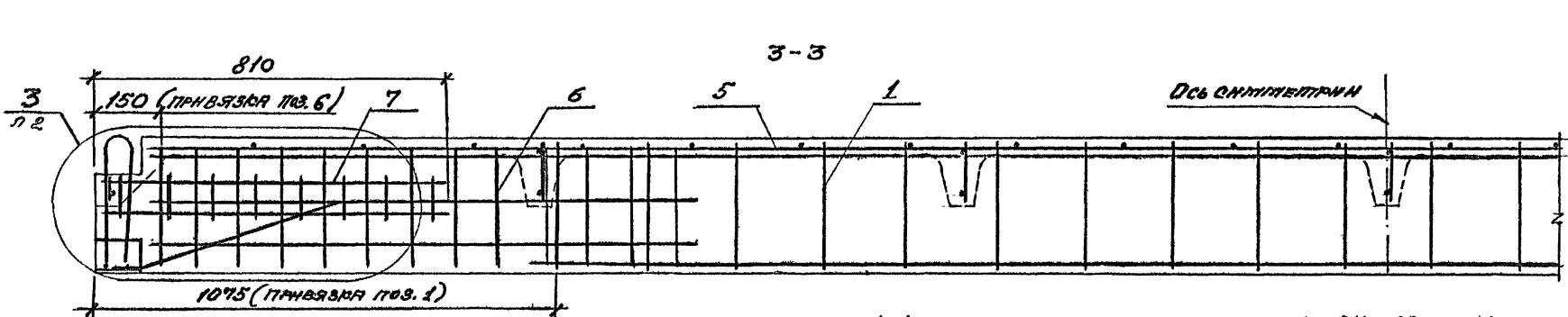
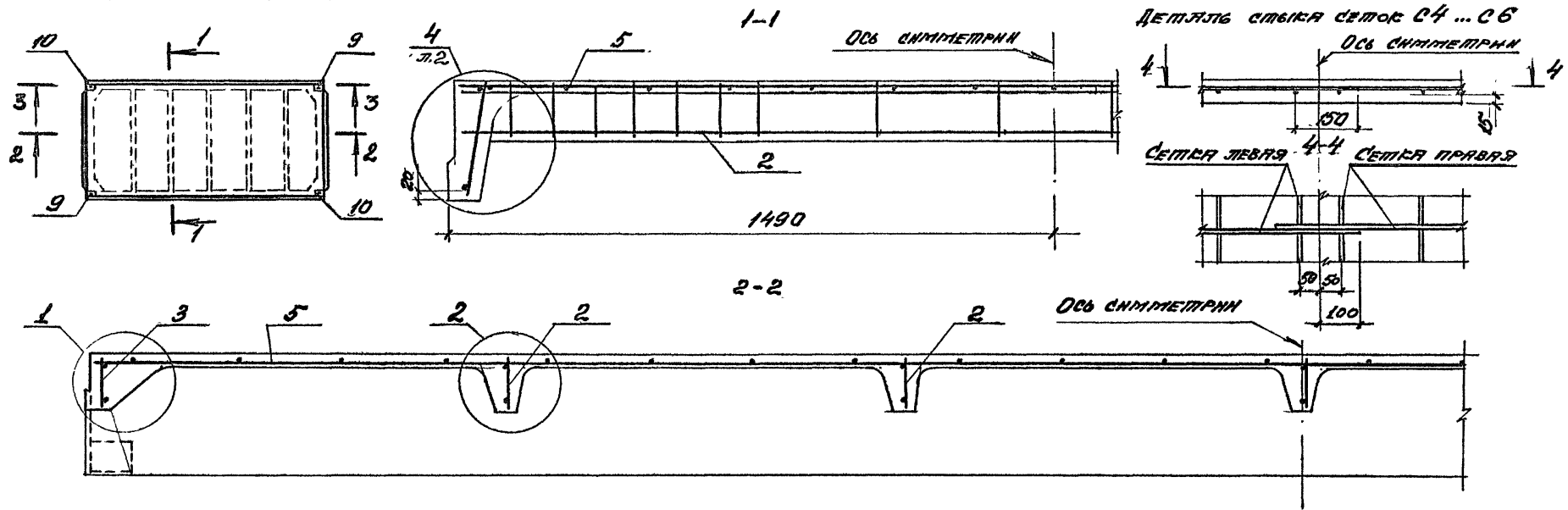
1. Устройство пазов по наружным границам продольных ребер обязательно только в плитах для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и более баллов (см. п. 5.2. докум. - ТТ).

2. Металлоформы, предназначенные для изготовления плит с отдельно стоящими монтажными петлями МНО, ММН (см. п. 4.4. докум. - ТТ), не должны иметь угловые пустообразователи под проушины монтажных петель, совмещенные с опорными закладными изделиями.

3. Размещение отдельно стоящих монтажных петель в продольных ребрах плит удержано на п. 3 докум. - 1.

Имя, инициалы, должность и фамилия автора чертежа

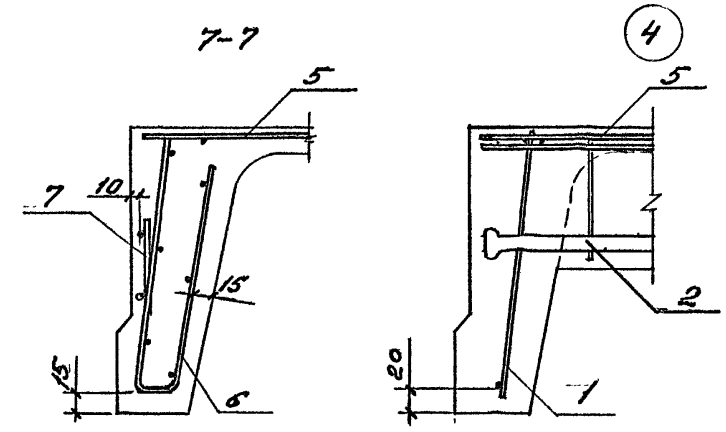
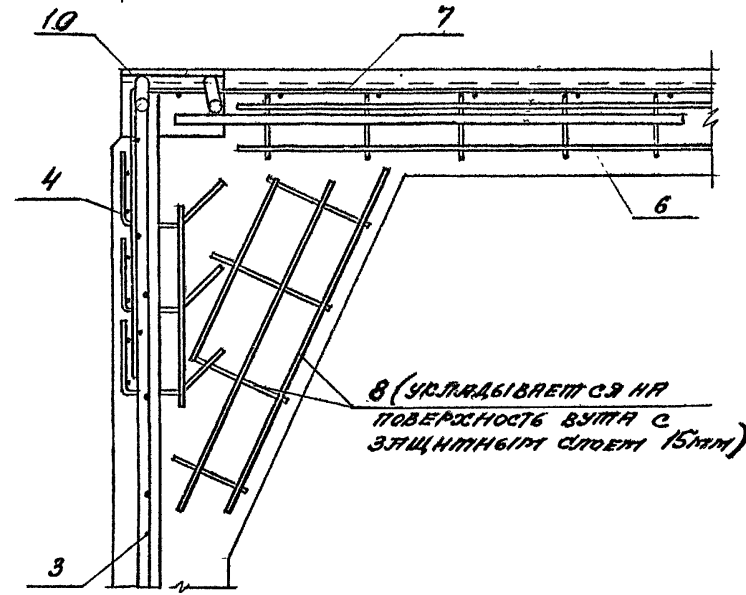
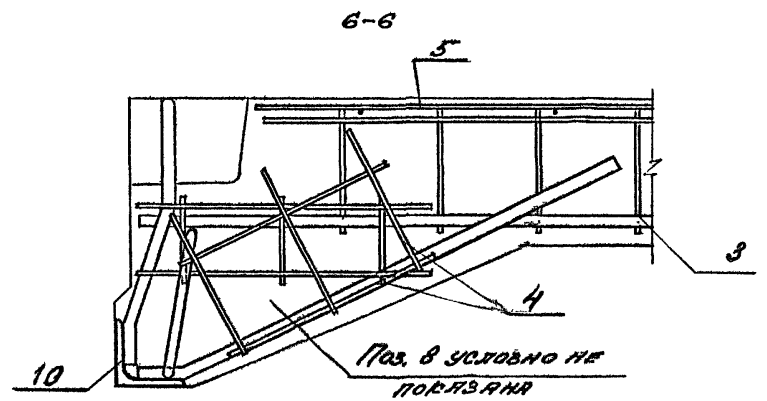
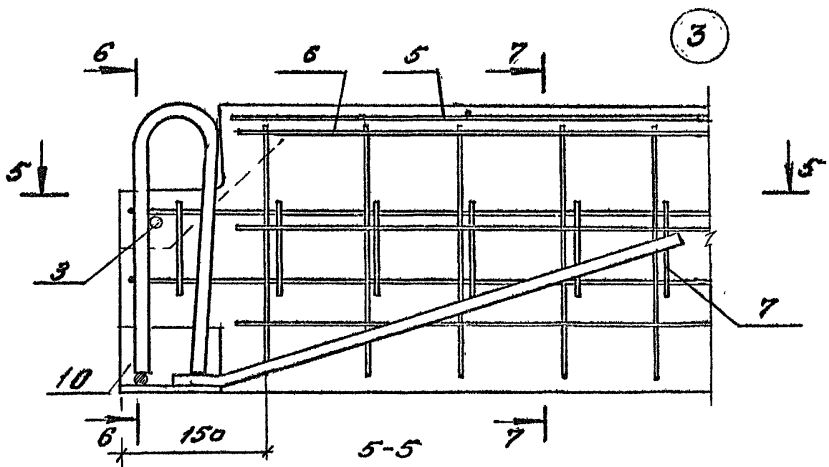
1.465.1-21.94.1-194		Лист
		2



1. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СЕТОК С4...С6 ДАНЫ В П. 4.2. НА Л. 4 ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94.1-ТТ  
 2. См. п. 2 ПРИМЕЧАНИЙ НА Л. 2.

1.465.1-21.94.1-1			
ИИТ	БАНАНОВА	137	10.894.
ПРОЯВ.	БАНАНОВА	137	
ПОСЛ. ПР.	АНКОЛАЕВА	137	
ПРОБ.	ПЕТРОВА	137	
И. КОНТ.	БАНАНОВА	137	
<b>ПЛАТФОРМА ЭПГБ</b>			
Стадия	Лист	Листов	
Р	1	9	
ЦНИИ УПРОМЗДАНИЙ			

Имя, Подпись и дата



8 (УСЛАДЫВАЕТСЯ НА ПОВЕРХНОСТЬ ВУТРА С ЭТИКЕТНЫМИ СЛОЕМ 15мм)

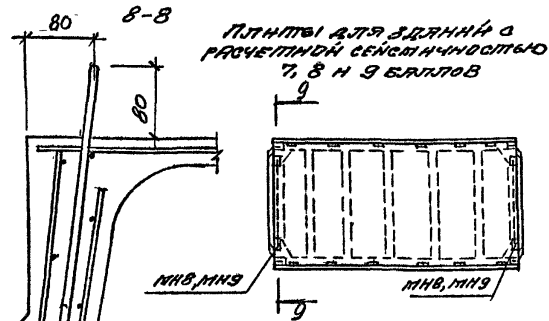
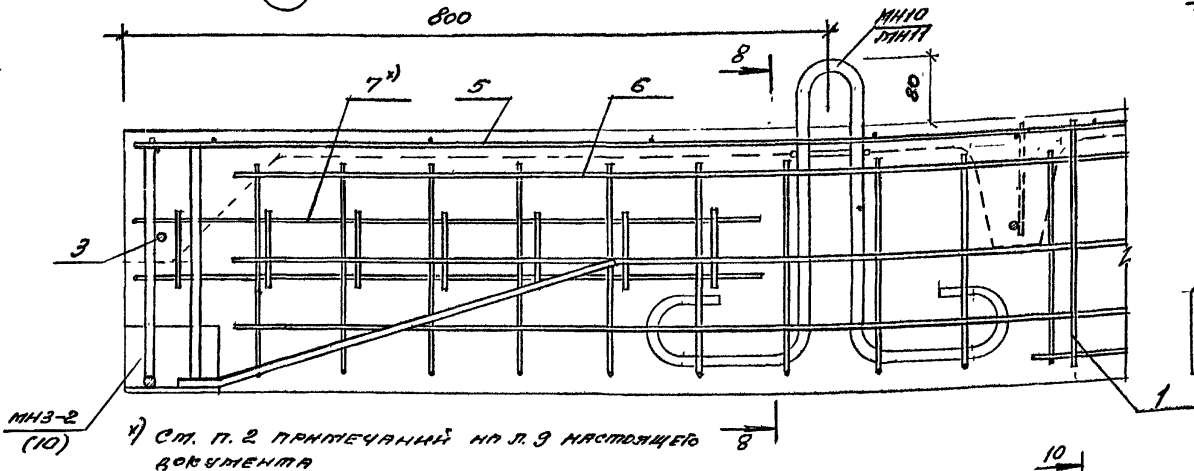
1. КРАЙНИЙ ПРОДОЛЬНЫЙ СТЕРОЖЕНЬ U-ОБРАЗНОЙ СЕТКИ (ПОВ.6) В МЕСТЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С КАРКАСОМ ПОПЕРЕЧНОГО РЕБРА РАЗРЕЗАТЬ ПО ДИСТУ.
2. В РАЗРЕЗЕ 1-1 И 3-3 (НА Л.1) В ТРАПЕ В УСТАХ 3 И 4 НАПРАВЛЯЮЩАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКРЫВАЕТСЯ.
3. СЕТКИ С1...С3 (ПОВ.5) ПРИБЛИЖАТЬ К КАРКАСУ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР С ШРГОМ 1000 мм.

Имя, Подпись, Дата, Взаимн. №

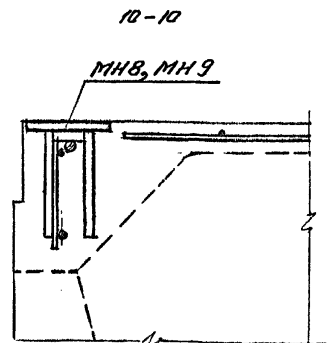
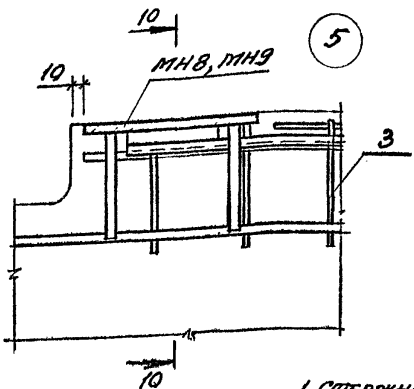
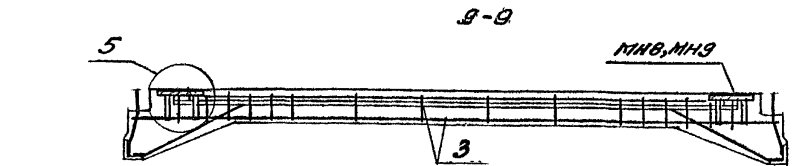
1.465.1-21.94. 1-1 Лист 2

4.00304-02 21

3 (ВАРИАНТ С ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЙ ПЕТЛЕЙ МН10, МН11)



ПЛАНТЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 И 9 БАЛЛОВ

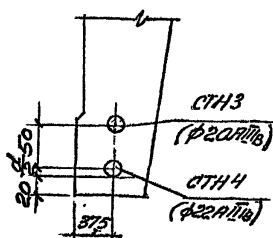
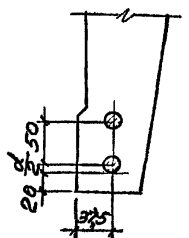
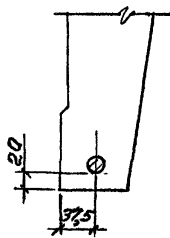


СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРАВЛЕННОЙ АРМАТУРЫ (ПОВ. 11) В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ ПЛАНТЫ

СХЕМА 1

СХЕМА 2

СХЕМА 3



1. СТЕРОЖНИ СЕТКИ ПОЗ. 5, МЕШАЮЩИЕ РАЗМЕЩЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН8, МН9, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ ИЛИ ОТКЛОНИТЬ ВНИЗ НА 30°.

2. ПРИМЕНЕНИЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ПЕТЛЕЙ МН10, МН11 В ПЛАНТАХ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7...9 БАЛЛОВ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН8, МН9 - см. ВОРУМ. - 25 В.И. 2.

1.465, 1-21.94. 1-1

Лист 3

Ц.00304-02 2,2

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПГ6-1АДВ 3ПГ6-1АДВМ	1	КАРКАС КР1	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР3	5	-2	
	3	КР16	2	-4	
	4	КА38	4	-8	
	5	СЕТКА С1	1	-12	
	6	С7	4	-13	
	9	С11	4	-14	
	8	С12/2	4	-14	
	9	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН1	2	-19	
	10	ММ-2	2	-19	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН1	8	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,07		
3ПГ6-2АДВ 3ПГ6-2АДВМ	Поз 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ				
	2	КАРКАС КР4(КР9)	5	1.465.1-21.94.2-2	2,68
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	1,07			
3ПГ6-3АДВ 3ПГ6-3АДВМ	Поз 1, 4, 5, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ				
	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА С3	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07			
3ПГ6-4АДВ 3ПГ6-4АДВМ	Поз 1, 3, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ				
	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	С8	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07			

МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т	
3ПГ6-5АДВ 3ПГ6-5АДВМ	Поз 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ					
	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР17	2	-4		
	5	СЕТКА С2	1	-12		
	6	С8	4	-13		
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 3		
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,07			
	3ПГ6-7АДВ 3ПГ6-7АДВМ	Поз 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ				
		2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
		3	КР18	2	-4	
		5	СЕТКА С3	1	-12	
		6	С9	4	-13	
11		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 3		
12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,07				
3ПГ6-8АДВ 3ПГ6-8АДВМ	Поз 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ					
	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР18	2	-4		
	5	СЕТКА С3	1	-12		
	6	С9	4	-13		
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3, л. 3		
12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,07				
3ПГ6-10АДВ 3ПГ6-10АДВМ	Поз 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ					
	2	КАРКАС КР15(КР14)	5	1.465.1-21.94.2-3(2)		
	3	КР19(КР22)	2	-4		
	5	СЕТКА С3	1	-12		
	6	С9	4	-13		
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 3		
12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,07				

Имя и Подпись  
 Должность и Дата  
 Визитное

1 НАПРЯЖЕНИЕ СТЕРЖЕНЬ СТН - см. документ 1.465.1-21.94.2-27  
 2. В СОБРАЗИ УКАЗАНИ МАРКИ КАССОВ С ИЛИ БЕЗ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЗ СТАЛИ

1.465.1-21.94.1-1  
 4

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПЛОЩАДЬ, Т
3ПГ6-1А1У 3ПГ6-1А1УМ		Поз. 1...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 20, м³	107		
3ПГ6-2А1У 3ПГ6-2А1УМ		Поз. 1, 4...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР4 (КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНТ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 20, м³	107		
3ПГ6-3А1У 3ПГ6-3А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 22,5 м³	107		
3ПГ6-4А1У 3ПГ6-4А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.91.2-1	
	2	КР5(КР10)	5	-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.91.2-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 25, м³	107		
3ПГ6-6А1У 3ПГ6-6А1УМ		Поз. 1, 4, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.91.2-2	
	3	КР17	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНТ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 25, м³	107		

2,68

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПЛОЩАДЬ, Т
3ПГ6-7А1У 3ПГ6-7А1УМ		Поз. 1, 4, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 30, м³	107		
3ПГ6-1А1У 3ПГ6-1А1УМ		Поз. 1...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 20, м³	107		
3ПГ6-2А1У 3ПГ6-2А1УМ		Поз. 1, 4...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР4(КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 22,5 м³	107		
3ПГ6-3А1У 3ПГ6-3А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 22,5 м³	107		
3ПГ6-4А1У 3ПГ6-4А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР6(КР11)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17(КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 25, м³	107		

2,68

Итого: 1.465.1-21.94.1-1

1.465.1-21.94.1-1  
5



МАРА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПГ6-5АУ 3ПГ6-5АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР7 (КР12)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18 (КР21)	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	4		
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107	СХЕМА 2, л. 3	
3ПГ6-6АУ 3ПГ6-6АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	107		
3ПГ6-7АУ 3ПГ6-7АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР8 (КР13)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР19 (КР22)	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	107		
3ПГ6-1А У 3ПГ6-1А УМ	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
3ПГ6-2А У 3ПГ6-2А УМ		Поз. 1, 3... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107			

2,68

МАРА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПГ6-3АУ 3ПГ6-3АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	С8	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
3ПГ6-4АУ 3ПГ6-4АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	С8	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН16	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
3ПГ6-5АУ 3ПГ6-5АУМ	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР7	5	-2	
	3	КР18	2	-4	
		Поз. 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	4	СХЕМА 2, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	107			
3ПГ6-8АУ 3ПГ6-8АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АУБ			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	5	1.465.1-21.94.2-3(2)	
	3	КР19 (КР22)	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	4	СХЕМА 2, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	107			

2,68

Масса и объем работ по маркам

1.465.1-21.94.1-1

МАР  
6

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗУШЕНТА	МАССА, Т
ЗПГБ-1АДБ-Н		Поз. 1, 3, 4, 6... 12 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-1АДБ-П	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
ЗПГБ-2АДБ-Н		Поз. 1, 3, 4, 6... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-2АДБ-П	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	1,07		
ЗПГБ-3АДБ-Н		Поз. 1, 3, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-3АДБ-П	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07		
ЗПГБ-4АДБ-Н		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-4АДБ-П	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР7	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07		
ЗПГБ-5АДБ-Н		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-5АДБ-П	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	2	-4	
	5	С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07		

2,68

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗУШЕНТА	МАССА, Т
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-6АДБ-Н	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПГБ-6АДБ-П	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,07		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-7АДБ-Н	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПГБ-7АДБ-П	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3., л. 3	
		СТН4	2		
	12	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	1,07		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-8АДБ-Н	2	КАРКАС КР15	5	1.465.1-21.94.2-3	
ЗПГБ-8АДБ-П	3	КР19	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	1,07		
		Поз. 1... 4, 6... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-1АДБ-Н	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
ЗПГБ-1АДБ-П	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,07		

2,68

ИВ-1-1022 ГОРНИС-1-РР22 ВВРД-1НВ-1

1.465.1-21.94.1-1 7

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
		Поз. 1, 3, 4, 6... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-2АД-Н	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПГ6-2АД-П	5	СЕТКА С2	1	-12	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ СТН7	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 3, 4, 6... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-3АД-Н	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПГ6-3АД-П	5	СЕТКА С2	1	-12	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5	5	-2	
		Поз. 3, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-4АД-Н	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-5АД-Н	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР7	2	-4	
ЗПГ6-5АД-П	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНТ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-6АД-Н	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР1В	2	-4	
ЗПГ6-6АД-П	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	107		

268

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
ЗПГ6-1АДВ-А		Поз. 1... 12 по ЗПГ6-1АДВ			
		Поз. 1, 4... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-2АДВ-А	2	КАРКАС КР4(КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 4, 5, 7... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-3АДВ-А	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА С8	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 3, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-4АДВ-А	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-1АДВ-П	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107		
		Поз. 1, 4... 10 по ЗПГ6-1АДВ			
ЗПГ6-2АДВ-П	2	КАРКАС КР4(КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107		

210  
246

Исполнитель: [Signature]

1.465.1-21.94.1-1  
Лист 8

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПГ6-3АУЛ		Поз. 1, 4, 5, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		
ЗПГ6-4АУЛ	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5 (КР10)	5	-2	
	3	КР16 (КР20)	2	-3	
		Поз. 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
	6	СВ	4	-13	2,10
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 3	2,46
ЗПГ6-1АУЛ		Поз. 1... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	107		
ЗПГ6-2АУЛ		Поз. 1, 4... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР4 (КР8)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	107		
ЗПГ6-3АУЛ		Поз. 1, 4, 5, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	107		

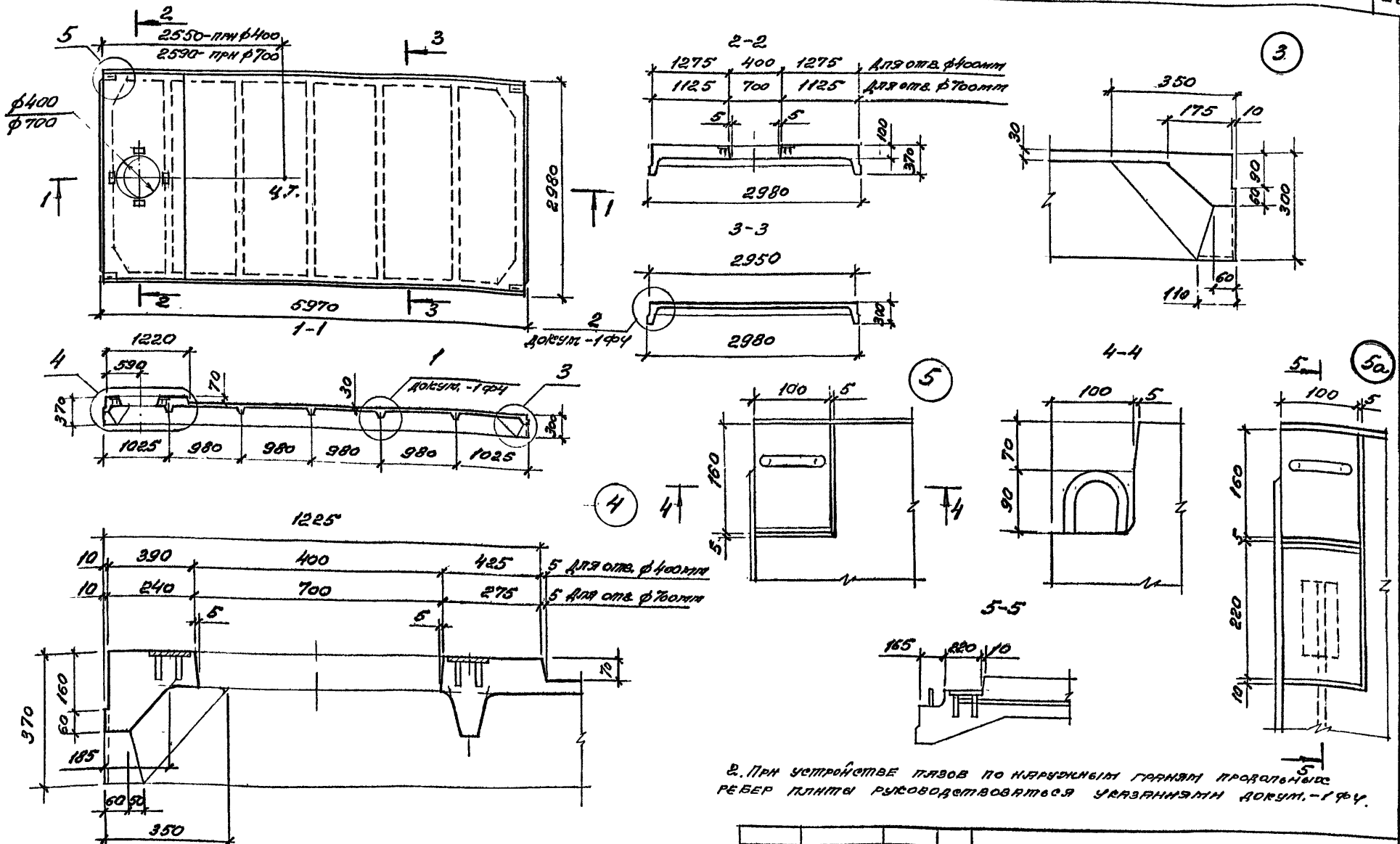
1. 1.465.1-21.94.2-1  
 2. 1.465.1-21.94.2-2  
 3. 1.465.1-21.94.2-2  
 4. 1.465.1-21.94.2-2  
 5. 1.465.1-21.94.2-2  
 6. 1.465.1-21.94.2-2  
 7. 1.465.1-21.94.2-2  
 8. 1.465.1-21.94.2-2  
 9. 1.465.1-21.94.2-2  
 10. 1.465.1-21.94.2-2  
 11. 1.465.1-21.94.2-2  
 12. 1.465.1-21.94.2-2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПГ6-4АУЛ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА СВ	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПГ6-1АУЛ		Поз. 1, 3... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПГ6-2АУЛ		Поз. 1, 3... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПГ6-3АУЛ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	2	СХЕМА 1, л. 2	
ЗПГ6-1АУЛ		Поз. 1, 3... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	107		

2,10  
2,46

1. КЛАССА ПЛИТКИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯС УРАВАНА ДРОБИЮ, ЧИСТОТТЕЛЪ КОТОРОЙ СООТВЕТСТВУЕТ ПЛН-ТРАМ ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА, ЗНАМЕНАТЕЛЪ - ИЗ АГЛОПОРНОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОБЕТОНА.

2. ПЛН УСТАНОВКЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕ ПЕТЕЛЬ МН10 ИЛИ МН11 И СООТВЕТСТВУЮЩЕ ИЛИ ОЛОНКЕ ЗАКЛАДНОС ИЗДЕЛИИ МН3 (ИСПОЛНЕНИЯ 1 И 2) УГЛОВИЕ СЕТКИ С11 (4мм) РАЗРЕШАЕТСЯ ЗАМЕНИТЬ СЕТКАМИ С10 (4мм).

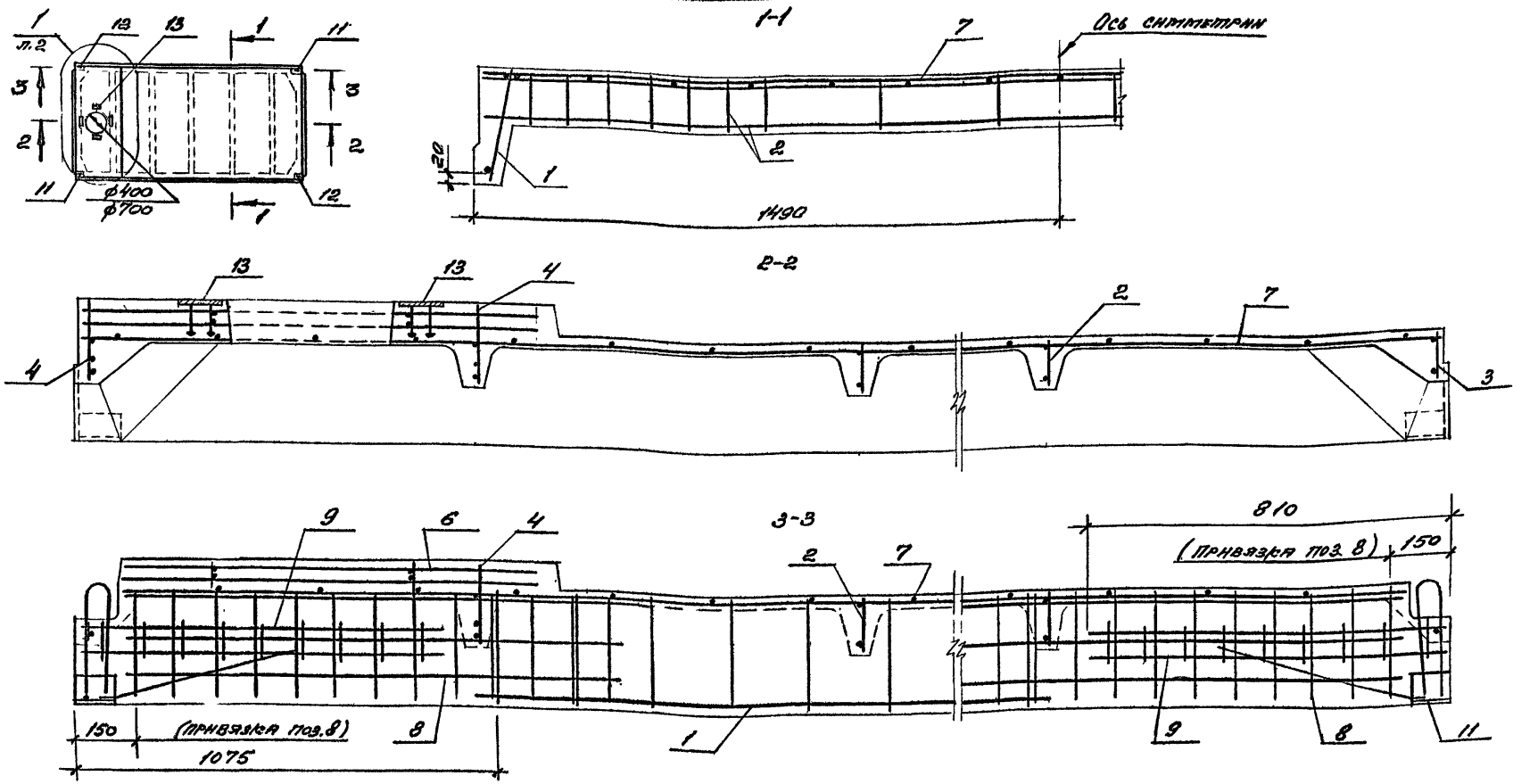


2. ПРИ УСТРОЙСТВЕ ПЯЗОВ ПО НАРВЕННЫМ ГРАНЯМ ПРОВОДЯЩИХ РЕБЕР ПЛИТЫ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАННЫМИ ДОКУМ.-1Ф4.

1. НА ЧЕРТЕЖЕ УЗЛА 5а ПРИВЕДЕНЫ РАЗМЕРЫ УГЛУБЛЕНИЙ В УТОЛЩЕННОЙ ЧАСТИ ПОЛИС ПЛАНТЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ЗДАНИЯХ С РАЧЕТИНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 И 9 БАЛЛОВ (СМ ВСП. О. ДОКУМ.-СНУ).

				1.465.1-21.941-2Ф4			
ИИЛ	БАМАНОВА	1/2	16.8.87	ПЛИТКА ЗИТБ	Страниц	Листов	
ПРОАБ.	БАМАНОВА	1/2			Р	1	
ИСПОЛН.	ИНСОВАЯВА	СДП		С ПРИБОРОМ Ф400 ИЛИ 700 мм.			
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	СДП		ОПЛУТБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЦНИИПромзданий		
НАМОНТ.	БАМАНОВА	1/2					

ИмяПодпись и дата | Взам.инв.№



1. В ЗОНЕ ПРОЕМА ПЛИТЫ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С1...С3 (ПОЗ. 7), ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. СТЕЖКИ СЕТКИ С1...С3, МЕШАЮЩИЕ РАЗМЕЩЕНИЮ ВЪЯДЫШЕЙ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ СТРОПОВОУГОЛЬНЫХ ВЪЕМОК В УГЛАХ ПЛИТЫ, ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ (СМ. ДОКУМЕНТ 1.465.1-21.94.2-12).
3. СЕТКИ С1...С3 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСАМ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР С ШАГом 1000 мм.
4. ЗАКЛЮЧКИ ИЗДЕЛИЯ ПИЧ (ПОЗ. 13) РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОБЪЕДИНЯТЬ С ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ КАРКАСАМИ КИП...КИЧ (ПОЗ. 6) ДО УСТАНОВКИ ИХ ПОСЛЕДНИХ В ФОРМУ.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ В ПЛИТЕ ПИВ КАРКАСА МАРКИ КР38 (ПОЗ. 5) И СЕТКИ С12/2 (ПОЗ. 10) ПРИНИМАТЬ ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ ПЛИТЫ ТИПА ПГ (СМ. ПОЗ. 4 И 8 НА Л. 2 ДОКУМ. -1)

1.465.1-21.94.1-2			
ГЛАВ	БАШИНОВА	В.Т.	10.8.99
ПРОЕК.	БАШИНОВА	В.Т.	
ИСПОЛ.	ИЛЬЮКОВА	В.С.	
ПРОВЕР.	ПЕЛЮКОВА	В.С.	
И.КОНТР.	БАШИНОВА	В.Т.	

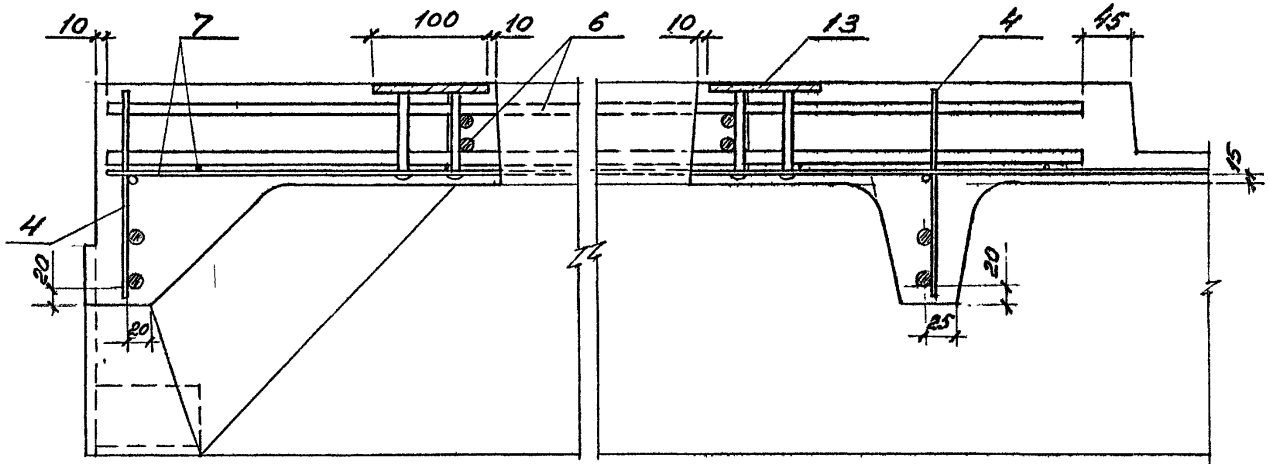
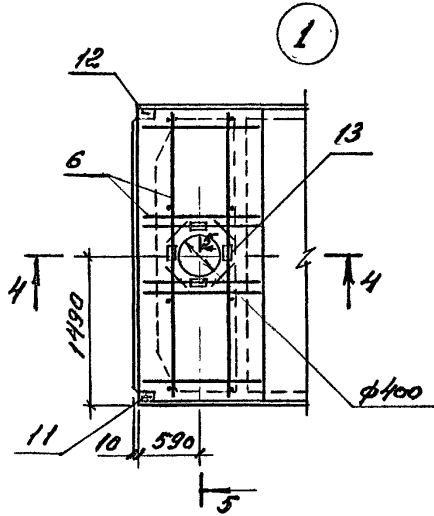
**ПЛИТА 3/ПВ**  
с проемом  $\phi 400$  мм  
700 мм

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

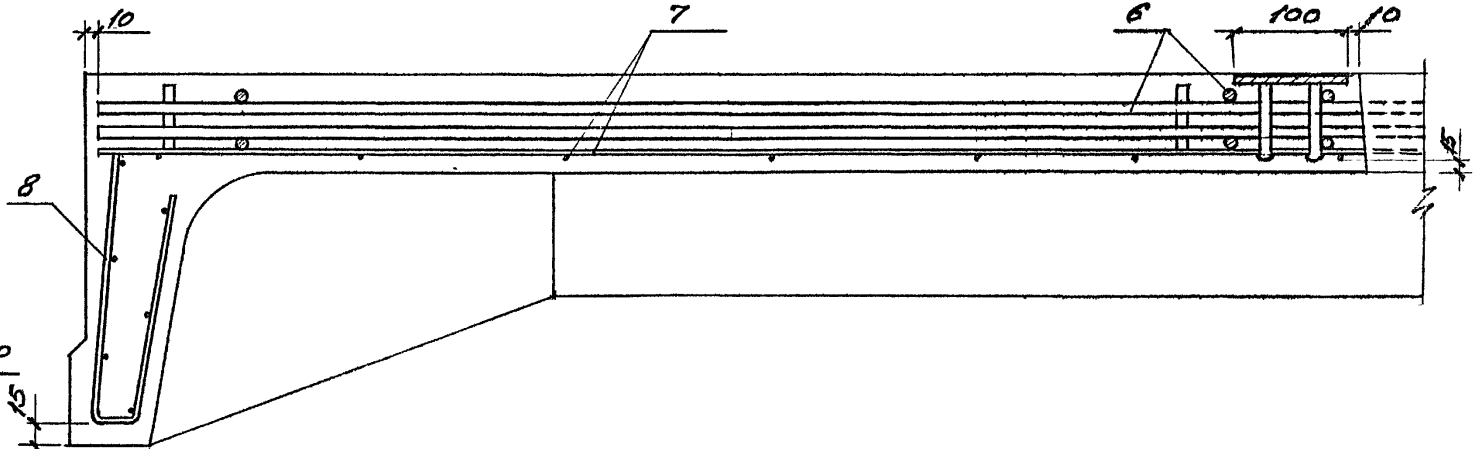
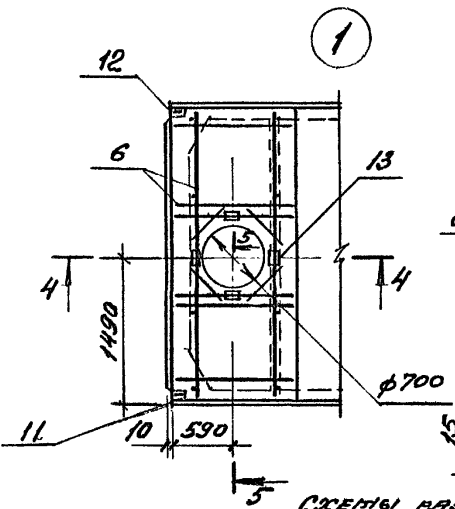
ЦНИИТрансВязНИИ

Имя, На подл., Подпись и дата, Взам.инв.№

4-4



5-5

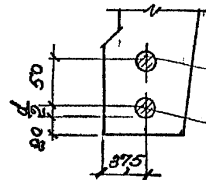
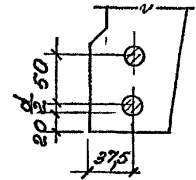
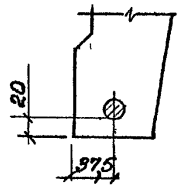


СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ  
(ПОЗ. 14) В ПРОВОЛОЧНОМ РЕБРЕ ПИЛНТЫ

СХЕМА 1

СХЕМА 2

СХЕМА 3



В РАЗРЕЗЕ 5-5 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА  
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

СТН3  
( $\phi 20 \text{ A/B}$ )  
СТН4  
( $\phi 22 \text{ A/B}$ )

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам. инв. №

К. 465.1-21.94.1-2

Лист  
2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-1АВ6-4 3ПВ6-1АВ6М-4	1	КАРКАС КР1	2	1.465.1-21.94.2-1	3,28
	2	КР3	4	-2	
	3	КР16	1	-4	
	4	КР24	2	-5	
	5	КР38	4	-8	
	6	КП1	1	-11	
	7	СЕТКА С1	1	-12	
	8	С7	4	-13	
	9	С11	4	-14	
	10	С12/2	4	-14	
	11	НАДЕЖНЫЕ ЗАКЛЮПКИ МНН	2	-19	
	12	МНН-2	2	-19	
	13	МНН-4	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН1	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-2АВ6-4 3ПВ6-2АВ6М-4	Поз. 1, 5, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	131			
3ПВ6-3АВ6-4 3ПВ6-3АВ6М-4	Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131			

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-4АВ6-4 3ПВ6-4АВ6М-4	Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				
	2	КАРКАС КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	3,28
	4	КР25	2	-5	
	7	СР	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131			
3ПВ6-5АВ6-4 3ПВ6-5АВ6М-4	Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				
	2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	3,28
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 2		
15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131			
3ПВ6-7АВ6-4 3ПВ6-7АВ6М-4	Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	3,28
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С8	4	-13	
14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2		
15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131			

1. В СБОРКЕ УКАЗАНЫ МАРКИ КАРКАСОВ С НИЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-IV С (СМ. П. 4.3. ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94.1-ТТ).

2. НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТЕРЖНИ СТН - см. ДОКУМЕНТ 1.465.1-21.94.2-27.

Инв.-Лист  
 Подпись и штамп  
 Экземпляр



МАРКА	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗУМЕНИЯ	МАССА, Т
3ПВ6-2АДВ-4 3ПВ6-2АДВМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АДВ-4			
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3, л. 2	
		СТН4	2		
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-10АДВ-4 3ПВ6-10АДВМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АДВ-4			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	4	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19 (КР22)	1	-4	
	4	КР28 (КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-1АДВ-4 3ПВ6-1АДВМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АДВ-4			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-2АДВ-4 3ПВ6-2АДВМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АДВ-4			
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-3АДВ-4 3ПВ6-3АДВМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АДВ-4			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	2	-13	

3,28

МАРКА	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗУМЕНИЯ	МАССА, Т
3ПВ6-4АДВ-4 3ПВ6-4АДВМ-4	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5 (КР10)	4	-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
3ПВ6-6АДВ-4 3ПВ6-6АДВМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АДВ-4			
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-6АДВ-4 3ПВ6-6АДВМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АДВ-4			
	2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-7АДВ-4 3ПВ6-7АДВМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АДВ-4			
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		

3,28

Адрес: г. Москва, м. Рязань, ул. Б. Садовая, д. 10

1.465.1-21.94.1-2  
4

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАСШ. Т
3ПВ6-1АУ-4		ПОЗ. 1...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-1АУМ-4	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-2АУ-4	2	КЛАСС СР4 (СР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
3ПВ6-2АУМ-4	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 7, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-3АУ-4	2	КЛАСС КР0 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
3ПВ6-3АУМ-4	6	СЕТКА СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-4АУ-4	2	КЛАСС КР6 (КР11)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	-4	
	4	КР26 (КР31)	2	-5	
3ПВ6-4АУМ-4	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-5АУ-4	2	КЛАСС КР9 (КР12)	4	1.465.1-21.94.2-2	
3ПВ6-5АУМ-4	3	КР18 (КР21)	1	-4	

3,28

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАСШ. Т
	4	КЛАСС СР27 (СР32)	2	1.465.1-21.94.2-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-6АУ-4	2	КЛАСС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
3ПВ6-6АУМ-4	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-7АУ-4	2	КЛАСС КР8 (КР13)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР19 (КР22)	1	-4	
3ПВ6-7АУМ-4	4	КР28 (КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
		ПОЗ. 1...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-1АУ-4	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 2.	
3ПВ6-1АУМ-4	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		

3,28

Число листов  
 Перенесено из  
 Водяной марка

1.465.1-21.94.1-2

Лист  
5

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРСА, г	
ЗПВБ-2АУ-4 ЗПВБ-2АУМ-4		Поз. 1,3,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>б</sub> -4				
	2	КАРКАС КР4	4	1.465.1-21.94.2-2		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ14	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131			
ЗПВБ-3АУ-4 ЗПВБ-3АУМ-4		Поз. 1,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>б</sub> -4				
	2	КАРКАС КРС (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР16 (КР20)	1	-4		
	4	КР25 (КР30)	2	-5		
	7	СЕТКА С2	1	-12		
	8	С8	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ15	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131			
ЗПВБ-4АУ-4 ЗПВБ-4АУМ-4		Поз. 1,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>б</sub> -4				
	2	КАРКАС КР6 (КР4)	4	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР17 (КР20)	1	-4		
	4	КР26 (КР31)	2	-5		
	7	СЕТКА С2	1	-12		
	8	С8	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ16	2	СХЕМА 1, л. 2		
		15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		
		1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПВБ-5АУ-4 ЗПВБ-5АУМ-4		Поз. 1,3,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>б</sub> -4				
	2	КР7	4	-2		
	3	КР18	1	-4		
	4	КР27	2	-5		
	7	СЕТКА С3	1	-12		
	8	С9	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ14	4	СХЕМА 2, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131			

3,28

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРСА, г
ЗПВБ-8АУ-4 ЗПВБ-8АУМ-4		Поз. 1,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>б</sub> -4			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	4	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19 (КР22)	1	-4	
	4	КР28 (КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ15	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
ЗПВБ-1АУ <sub>б</sub> -4М ЗПВБ-1АУ <sub>б</sub> -4П		Поз. 1,3,6,8,15 по ЗПВБ-1АУ <sub>б</sub> -4			
	2	КАРКАС КР4	4	1.465.1-21.94.2-2	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
ЗПВБ-2АУ <sub>б</sub> -4М ЗПВБ-2АУ <sub>б</sub> -4П		Поз. 1,3,5,6,8,15 по ЗПВБ-1АУ <sub>б</sub> -4			
	2	КАРКАС КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ2	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	131		
ЗПВ-3АУ <sub>б</sub> -4М ЗПВ-3АУ <sub>б</sub> -4П		Поз. 1,3,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ <sub>б</sub> -4			
	2	КАРКАС КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ3	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		

3,28

ИВ. А. ПОД. ПЛАТОНОВ А. А. 13.01.2012

1.465.1-21.94.1-2  
МАРСА  
6

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.	ДОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-4ПВБ-4Н 3ПВ6-4ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-5ПВБ-4Н 3ПВ6-5ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-6ПВБ-4Н 3ПВ6-6ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.	ДОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-7ПВБ-4Н 3ПВ6-7ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3, л. 2.	
			СТН4	2	
3ПВ6-8ПВБ-4Н 3ПВ6-8ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР15	4	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19	1	-4	
	4	КР28	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-1ПВБ-4Н 3ПВ6-1ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 8, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	7	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В80, м <sup>3</sup>	131		
			Поз. 1, 3, 5, 6, 8, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4		
3ПВ6-2ПВБ-4Н 3ПВ6-2ПВБ-4П		Поз. 1, 3, 5, 6, 8, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			3,28
	2	КАРКАС КР4	4	1.465.1-21.94.2-2	
	7	С2	1	-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В80, м <sup>3</sup>	131		

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Инв. №

1.465.1-21.94.1-2 7

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗДУШЕНИЯ	МАРСА, Т	
3ПВ6-3АИ-4Н 3ПВ6-3АИ-4П		ПОЗ. 1, 3, 5, 8... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4				
	2	КАРКАС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2		
	4	КРС	2	-5		
	7	СЕТКА С2	1	-12		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН В	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131			
3ПВ6-4АИ-4Н 3ПВ6-4АИ-4П	1	КАРКАС КРС	2	1.465.1-21.94.2-1		
	2	КРС	4	-2		
		ПОЗ. 3, 5, 6, 9... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4				
	4	КАРКАС КРС	2	-5		
	7	СЕТКА С2	1	-12		
	8	СВ	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН В	4	СХЕМА 2, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131			
3ПВ6-5АИ-4Н 3ПВ6-5АИ-4П		ПОЗ. 1, 5, 6, 9... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4				
	2	КАРКАС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР17	1	-4		
	4	КРС	2	-5		
	7	С2	1	-12		
	8	СВ	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН Г	4	СХЕМА 2, л. 2		
		15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		
	3ПВ6-6АИ-4Н 3ПВ6-6АИ-4П		ПОЗ. 1, 5, 6, 9... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
		2	КАРКАС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2	
3		КР18	1	-4		
4		КРС	2	-5		
7		СЕТКА С2	1	-12		
8		СВ	4	-13		
14		СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН В	4	СХЕМА 2, л. 2		
		15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	131		

3,28

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗДУШЕНИЯ	МАРСА, Т
3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4		ПОЗ. 1... 15 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
3ПВ6-2АИ <sub>2</sub> -4		ПОЗ. 1, 5... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
	2	КАРКАС КРС (КРС)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КРС)	1	-4	
	4	КРС (КРС)	2	-5	
		14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН В	2	СХЕМА 1, л. 2
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-3АИ <sub>2</sub> -4		ПОЗ. 1, 5, 6, 9... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
	2	КАРКАС КРС (КРС)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КРС)	1	-4	2,55
	4	КРС (КРС)	2	-5	3,01
	8	СЕТКА С В	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН В	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131		
3ПВ6-4АИ <sub>2</sub> -4		ПОЗ. 1, 5, 6, 9... 13 по 3ПВ6-1АИ <sub>2</sub> -4			
	2	КАРКАС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КРС	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН Г	2	СХЕМА 1, л. 2	
		15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	131	

АМБ. ПАРС. ПОДРОБНОСТИ В ДИТАИ. МАРСА

МАРКА	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т.
ЗПВБ-1АУЛ-4		Поз. 1...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,31		
ЗПВБ-2АУЛ-4		Поз. 1,5...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНТ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,31		
ЗПВБ-3АУЛ-4		Поз. 1,5,6,7,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	2,55
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,01
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА СБ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	
ЗПВБ-4АУЛ-4	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,31		
	1	КЛАССА КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5 (КР10)	4	- 2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
		Поз. 5,6,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СБ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,31		

МАРКА	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т.
ЗПВБ-1АУЛ-4		Поз. 1...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,31		
ЗПВБ-2АУЛ-4		Поз. 1,5...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,31		
ЗПВБ-3АУЛ-4		Поз. 1,5,6,7,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	2,55
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,01
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА СБ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 2	
ЗПВБ-4АУЛ-4	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,31		
		Поз. 1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР6 (КР11)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР31)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СБ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,31		

Итого в таб. 2. Показатели и нормы

1.465.1-21.94.1-2 9

МАССА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-1АУЛ-4		Поз. 1, 2 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССЕ КР4	4	1.465.1-21.94.2-2	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		
ЗПВБ-2АУЛ-4		Поз. 1, 3, 5 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССЕ КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	2,55
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		3,01
ЗПВБ-3АУЛ-4		Поз. 1, 5, 6, 9 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССЕ КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	131		

1. МАССА ПЛИТЫ ИЗ БЕТОНА НА ПОРЧЕТОМ ЗАПОЛНИТЕ-  
ЛЯХ УКАЗАНА ДРОБЮЮ, ЧИСЛИТЕЛЬ КОТОРОЙ СООТВЕТСТВУЕТ  
ПЛИТАМ ИЗ ВЕРЯМЗНТОБЕТОНА, ЗНАМЕНАТЕЛЬ - ПЛИТАМ  
ИЗ АГЛОПОРНТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗТОБЕТОНА.

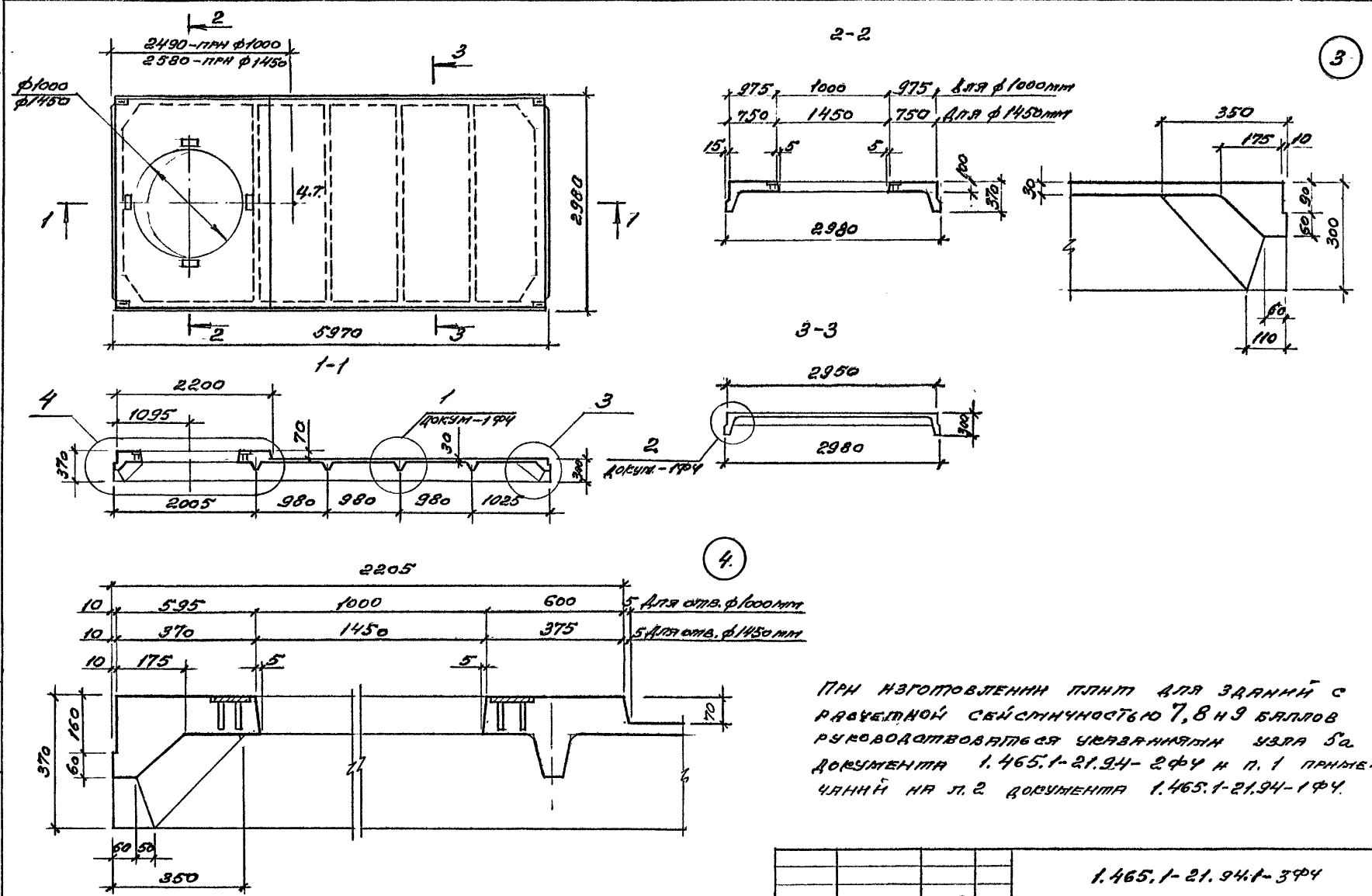
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ НАДЕ-  
ЛКИ ДЛЯ ПЛИТ ЗПВБ с проемом в полке ф700мм.  
ПРИНИМАТЬ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ НА СООТВЕТСТВУЮ-  
ЩУЮ ПЛИТУ с проемом в полке ф400мм с ЗАМЕНОЙ  
В НЕЙ МАССА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КЛАССА: ВМЕСТО  
ВП1 ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ КЛАССА КР2-1шт.  
МАССА ПЛИТЫ ЗПВБ с проемом ф700мм, НАГОТОВЛЕННОЙ  
ИЗ ПЯЗЖЕЛОГО И МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 3,20Т,  
ИЗ КЕРАМЗНТОБЕТОНА - 2,60Т,  
ИЗ АГЛОПОРНТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗТОБЕТОНА - 2,94Т.

3. ПРИ УСТАНОВКЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ПЕТЕЛЬ  
МНО ИЛИ МН11 И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ИЛИ ОПОРНЫХ  
ЗАКЛАДНЫХ НАДЕЛНН МН3-1 И МН3-2 УГЛОВАЯ  
СЕТКА С11 МОЖЕТ БЫТЬ ЗАМЕНЕНА СЕТКОЙ  
С10 (4шт).

ИЗДАНИЕ 1980 ГОДА

1.465.1-21.94.1-2

Лист	10
------	----

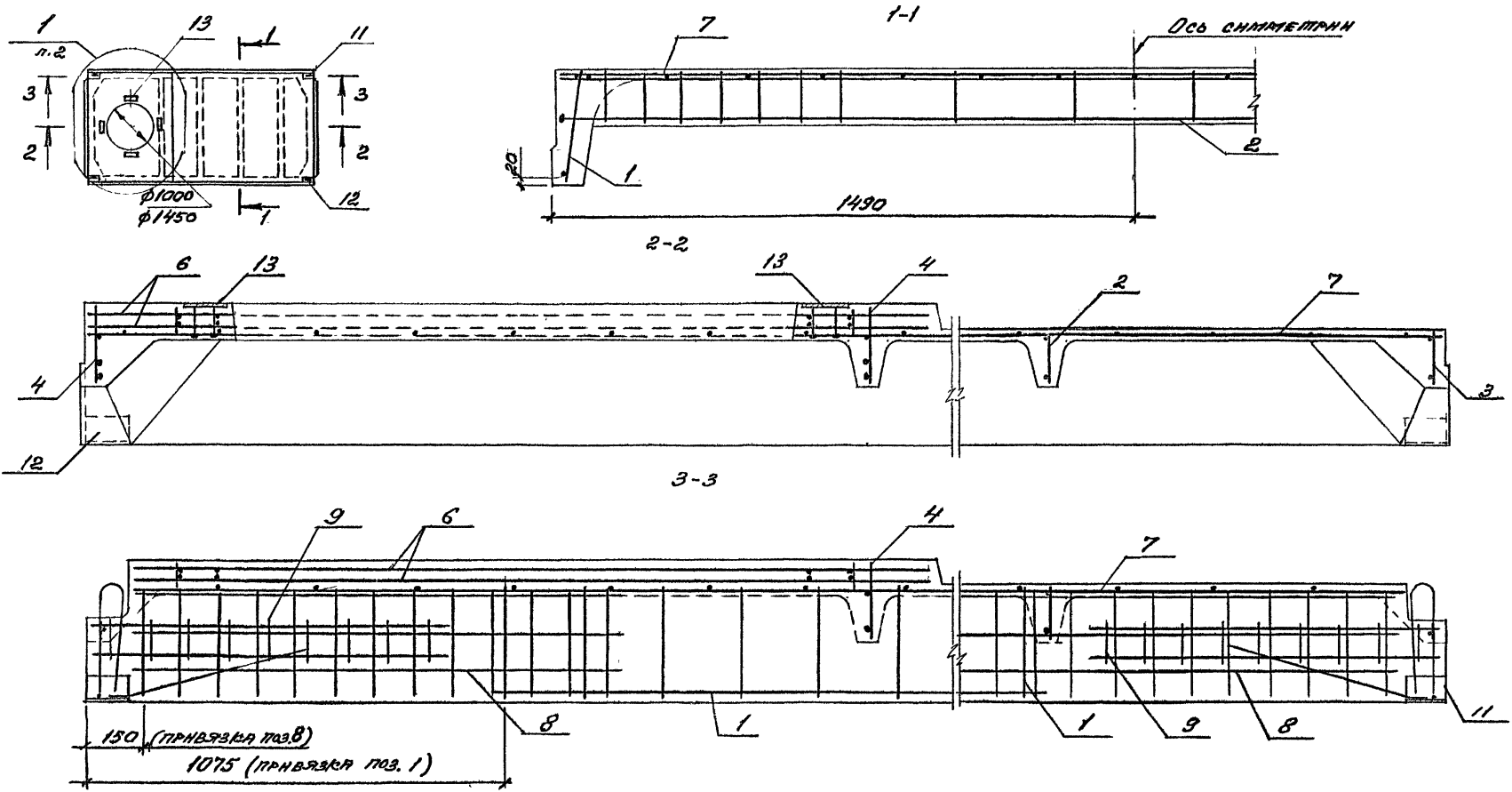


ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛИТ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С РАЧЕТНОЙ СЕИСТЕМНОСТЬЮ 7, 8 И 9 БЯЛЛОВ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖАМИ УЗЛА 5а ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94-2Ф4 И П.1 ПРИМЕЧАНИЙ ИЛ П.2 ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94-1Ф4.

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись

1.465.1-21.94-3Ф4				Итого листов	Итого листов
ИИП	БАМАНОВА	ИИП	И.П.Р.Ч	ПЛИТА 3786	ЦНИИПромзданий
РАБОТА	БАМАНОВА	ИИП		С ПРОЕМОМ $\phi 1000$ мм / $\phi 1450$ мм.	
ИСПОЛН	НИКОЛАЕВА	ИИП		ДИПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
ПРОВЕР	ПЕТРОВА	ИИП			
И.КОНТ.	БАМАНОВА	ИИП			



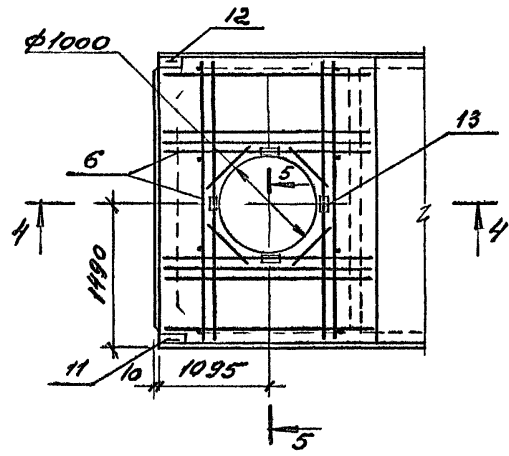


См. примечания на л.1 докум.-2

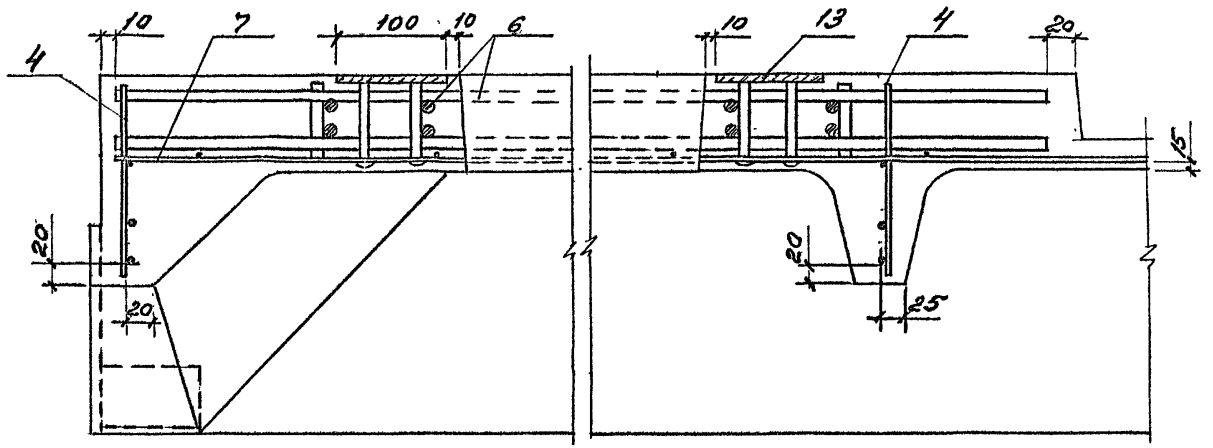
				1.465.1-2.94.1-3		
ИИП	Бриганова	Л.П.	№.8.77	ПЛИТА 3186 с проемами 1000 и 1450 мм	Составил	Л.П.
Р.Д.О.В.	Бриганова	Л.П.			Р	7
Исполн.	Ильина	В.И.			10	
Проект.	Петрова	Л.И.			ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ	
И.И.И.И.	Бриганова	Л.П.				

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

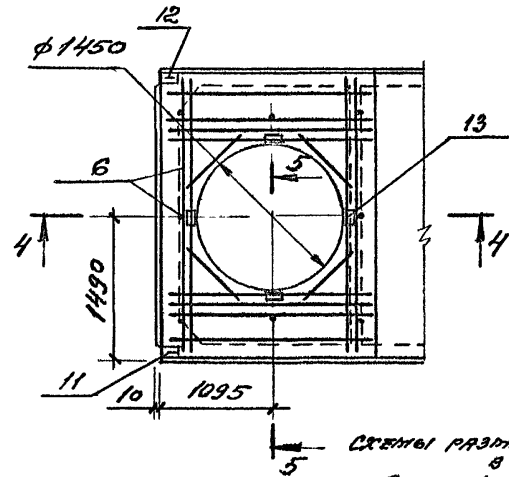
1



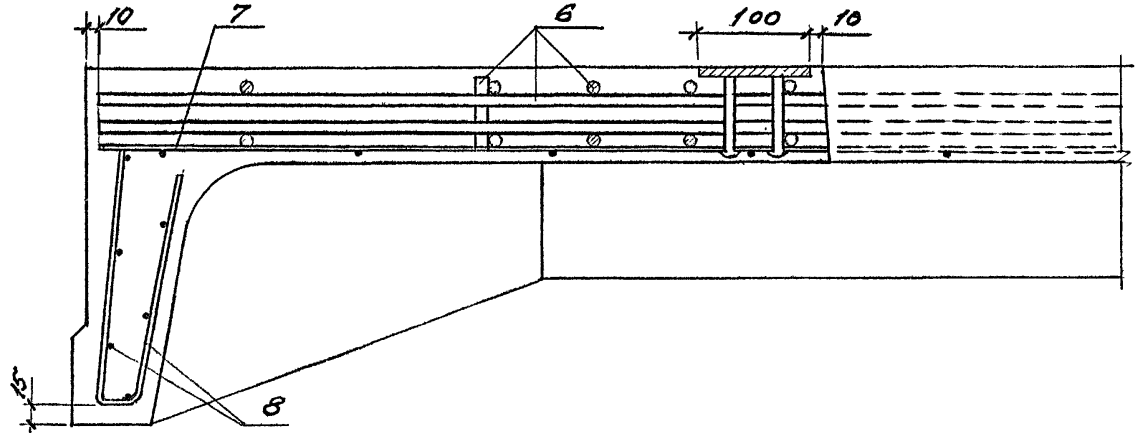
4-4



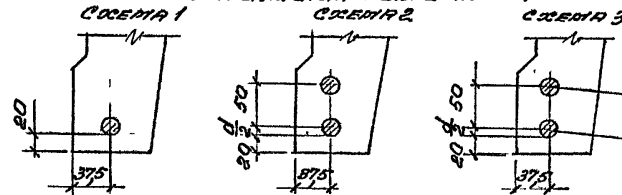
1



5-5



СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ (ГОС.И) В ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОМ РЕБРЕ ПАНЕЛИ



В РАЗРЕЗЕ 5-5 НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

СТНЗ  
(Ф20.А10)  
СТН4  
(Ф22.А10)

Имя, Подпол., Подпись и дата Взам. инв. №

1.465.1-21.94.1-3

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПВ6-1АВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-1АВ <sub>8</sub> М-10	1	КАРКАС КР1	2	1.465.1-21.94.2-1	3,63
	2	КОС	3	-2	
	3	КР16	1	-4	
	4	КР24	2	-5	
	5	КР38	4	-8	
	6	КПЗ	1	-11	
	7	СЕТКА С1	1	-12	
	8	С7	4	-13	
	9	С11	4	-14	
	10	С12/2	4	-14	
	11	КОДЕРЖИ ЗАСТЯЖИ МНР-1	2	-19	
	12	МНР-2	2	-19	
	13	МН4	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН1	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-2АВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-2АВ <sub>8</sub> М-10	КОЛ. 1,5...13 по 3ПВ6-1АВ <sub>8</sub> -10				
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	145			
3ПВ6-3АВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-3АВ <sub>8</sub> М-10	КОЛ. 1,5,6,7,9...13 по 3ПВ6-1АВ <sub>8</sub> -10				
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	4	-13	
14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 2		
15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	145			

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т	
3ПВ6-4АВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-4АВ <sub>8</sub> М-10	КОЛ. 1,3,5,6,9...13 по 3ПВ6-1АВ <sub>8</sub> -10					
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2		
	4	КР25	2	-5		
	7	СЕТКА С2	1	-12		
	8	С8	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	145			
	3ПВ6-5АВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-5АВ <sub>8</sub> М-10	КОЛ. 1,5,6,9...13 по 3ПВ6-1АВ <sub>8</sub> -10				
		2	КАРКАС КР6 (КР11)	3	1.465.1-21.94.2-2	
		3	КР17 (КР30)	1	-4	
		4	КР26 (КР31)	2	-5	
		7	СЕТКА С2	1	-12	
		8	С8	4	-13	
		14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 2	3,63
		15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-7АВ <sub>8</sub> -10 3ПВ6-7АВ <sub>8</sub> М-10		КОЛ. 1,5,6,9...13 по 3ПВ6-1АВ <sub>8</sub> -10				
		2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
		3	КР18	1	-4	
		4	КР27	2	-5	
		7	СЕТКА С3	1	-12	
		8	С9	4	-13	
		14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	145			

1. В СРОВОКАХ УКАЗАНЫ МАРКИ КАРКАСОВ С НИЖНЕЙ ПРОВОДАТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА АТ-IVС (СМ. П. 4.3. ДОКУМ. - ТТ).

2. НАПРЯЖАЕМЫЕ СТЕРЖНИ СТН - СМ. ДОКУМЕНТ 1.465.1-21.94.2-27

ИМЯ, НАДВИЖКА, ПЛОЩАДЬ НАПРЯГ. СЕРИИ ИЛИ №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНЫЕ КОORDИНАТЫ	МАССА, Т	
		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10				
3ПБ6-8АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-8АД <sub>в</sub> М-10	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	3,63	
	3	КР18	1	- 4		
	4	КР27	2	- 5		
	7	ЦЕНТРА С3	1	- 12		
	8	СВ	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3, л. 2		
			СТН4	2		
15	БЕТОН КАМНЯ В30, м <sup>3</sup>	1,45				
		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10				
3ПБ6-10АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-10АД <sub>в</sub> М-10	2	КАРКАС КР15 (КР14)	3	1.465.1-21.94.2-3(2)		
	3	КР19 (КР23)	1	- 4		
	4	КР28 (КР33)	2	- 5		
	7	ЦЕНТРА С3	1	- 12		
	8	СВ	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 2		
	15	БЕТОН КАМНЯ В30, м <sup>3</sup>	1,45			
3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> М-10	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КАМНЯ В20, м <sup>3</sup>	1,45			
		Поз. 1, 5 по 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10				
3ПБ6-2АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-2АД <sub>в</sub> М-10	2	КАРКАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР16 (КР20)	1	- 4		
	4	КР24 (КР28)	2	- 5		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КАМНЯ В20, м <sup>3</sup>	1,45			

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНЫЕ КОORDИНАТЫ	МАССА, Т		
		Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10					
3ПБ6-3АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-3АД <sub>в</sub> М-10	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	3,63		
	3	КР16 (КР20)	1	- 4			
	4	КР25 (КР30)	2	- 5			
	8	ЦЕНТРА С8	4	- 13			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 2			
	15	БЕТОН КАМНЯ В25, м <sup>3</sup>	1,45				
			Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10				
3ПБ6-4АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-4АД <sub>в</sub> М-10	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1			
	2	КР5 (КР10)	3	- 2			
	3	КР16 (КР20)	1	- 4			
	4	КР25 (КР30)	2	- 5			
			Поз. 5, 6, 8, 13 по 3ПБ6-1АД <sub>в</sub> -10				
	7	ЦЕНТРА С2	1	- 12			
	8	СВ	4	- 13			
14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 2				
15	БЕТОН КАМНЯ В25, м <sup>3</sup>	1,45					
		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПБ6-3АД <sub>в</sub> -10					
3ПБ6-6АД <sub>в</sub> -10 3ПБ6-6АД <sub>в</sub> М-10	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2			
	3	КР17	1	- 4			
	4	КР26	2	- 5			
	7	ЦЕНТРА С2	1	- 12			
	8	СВ	4	- 13			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	4	СХЕМА 2, л. 2			
	15	БЕТОН КАМНЯ В25, м <sup>3</sup>	1,45				

Вспомогательные материалы

1.465.1-21.94.1-3

ТИП	4
-----	---

1304-02 44

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-7АД-10 3ПБ6-7АДМ-10	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА СЗ	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПБ6-1АД-10 3ПБ6-1АДМ-10		Поз. 1...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПБ6-2АД-10 3ПБ6-2АДМ-10		Поз. 1, 5...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПБ6-3АД-10 3ПБ6-3АДМ-10		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПБ6-4АД-10 3ПБ6-4АДМ-10		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КА7 (КР20)	1	-4	
	4	КА26 (КА31)	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В 25, м <sup>3</sup>	1,45		

3,63

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-5АД-10 3ПБ6-5АДМ-10	2	КАРКАС КР7 (КР12)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18 (КР21)	1	-4	
	4	КР27 (КР32)	2	-5	
	7	СЕТКА СЗ	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-6АД-10 3ПБ6-6АДМ-10	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С8	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	4	СХЕМА 2, л. 2	
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-7АД-10 3ПБ6-7АДМ-10	2	КАРКАС КР8 (КР13)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР19 (КР22)	1	-4	
	4	КР28 (КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПБ6-1АД-10 3ПБ6-1АДМ-10		Поз. 1...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
		14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 2
		15	БЕТОН КЛАССА В 25, м <sup>3</sup>	1,45	

3,63

МАРКА ПОЗ. НАИМЕНОВАНИЕ КОЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА МАССА, Т

1.465.1-21.94.1-3 5

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-2АУ-10 3ПВ6-2АУМ-10		Поз. 1,3,13 по 3ПВ6-1АУ <sub>5</sub> -10			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ4	2	СХЕМА 1, л. 2	
3ПВ6-3АУ-10 3ПВ6-3АУМ-10	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		
		Поз. 1,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ <sub>5</sub> -10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
3ПВ6-4АУ-10 3ПВ6-4АУМ-10	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ5	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		
		Поз. 1,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ <sub>5</sub> -10			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР31)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
3ПВ6-5АУ-10 3ПВ6-5АУМ-10	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ6	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-2	
	2	КР7	3	- 2	
	3	КР18	1	- 4	
	4	КР27	2	- 5	
3ПВ6-6АУ-10 3ПВ6-6АУМ-10		Поз. 5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ <sub>5</sub> -10			
	7	СЕТКА С3	1	- 12	
	8	С9	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ4	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,45		

3,63

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-8АУ-10 3ПВ6-8АУМ-10		Поз. 1,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ <sub>5</sub> -10			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	3	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19 (КР23)	1	- 4	
	4	КР28 (КР33)	2	- 5	
	7	СЕТКА С3	1	- 12	
	8	С9	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ5	4	СХЕМА 2, л. 2	
3ПВ6-10А-10Н 3ПВ6-10А-10Н	15	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	1,45		
		Поз. 1,3,6,8,15 по 3ПВ6-10А-10Н			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
3ПВ6-12А-10Н 3ПВ6-12А-10Н	7	СЕТКА С2	1	- 12	
		Поз. 1,3,5,6,8,13 по 3ПВ6-10А-10Н			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ2	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м <sup>3</sup>	1,45		
3ПВ6-13А-10Н 3ПВ6-13А-10Н		Поз. 1,3,5,6,9,13 по 3ПВ6-10А-10Н			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ3	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,45		

3,63

Имя, номер, Подпись и дата выдачи

1.465.1-21.94.1-3

Имя  
6

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-4AIIa-10H 31786-4AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В30, М <sup>3</sup>	145			
31786-5AIIa-10H 31786-5AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В30, М <sup>3</sup>	145			
31786-6AIIa-10H 31786-6AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В30, М <sup>3</sup>	145			

363

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-7AIIa-10H 31786-7AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ СТН3	2	СХЕМА 3, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В35, М <sup>3</sup>	145			
31786-8AIIa-10H 31786-8AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР15	3	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19	1	-4	
	4	КР28	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 2	
15	БЕТОН КАККА, В35 М <sup>3</sup>	145			
31786-1AII-10H 31786-1AII-10П		Поз. 1, 5, 6, 8, 13 по 31786-1AIIa-10			
	7	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2	
31786-2AII-10H 31786-2AII-10П		Поз. 1, 3, 6, 8, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
31786-2AII-10П	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАККА В30, М <sup>3</sup>	145		

363

Мин. ЛТАС, Госпланы, Госархивы, Госархивы

МАРКА	ПЛОЩ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПВ6-3АУ-10Н 3ПВ6-3АУ-10П		ПЛОЩ. 1, 3, 5, 6, 8, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА ВР5, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-4АУ-10Н 3ПВ6-4АУ-10П	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5	3	- 2	
		ПЛОЩ. 3, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	4	КАРКАС КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	4	СХЕМА 2, л. 2	3,63
	15	БЕТОН КАССА ВР5, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-5АУ-10Н 3ПВ6-5АУ-10П		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	- 4	
	4	КР26	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА ВР5, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-6АУ-10Н 3ПВ6-6АУ-10П		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	- 4	
	4	КР27	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА В30, м <sup>3</sup>	145		

Итого масса: Каркасы и арматура - 3,63 т

МАРКА	ПЛОЩ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПВ6-1АУ-10		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА В15, м <sup>3</sup>	145		
3ПВ6-2АУ-10		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	2,83
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	3,84
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 2	
3ПВ6-3АУ-10		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 2	
3ПВ6-4АУ-10		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА В20, м <sup>3</sup>	145		

1.465.1-21.94.1-3 Итого 8



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-1A17A-10		Поз. 1, 13 по 31786-1A17B-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-2A17A-10		Поз. 1, 5, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КЛАСС СР4 (СР3)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН 7	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-3A17A-10		Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КЛАСС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	2,88
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,34
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-4A17A-10	1	КЛАСС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	3	КР3 (КР10)	3	- 2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР30)	2	- 5	
		Поз. 5, 6, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В 25, м <sup>3</sup>	1,45		

МАРКА ПОЗИЦИЯ И КОЛ-ВО  
 КОЛ-ВО И МАССА  
 МАРКА ПОЗИЦИЯ И КОЛ-ВО

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-1A17A-10		Поз. 1, 13 по 31786-1A17B-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-2A17A-10		Поз. 1, 5, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КЛАСС КР4 (КР3)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-3A17A-10		Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КЛАСС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	2,88
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,34
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м <sup>3</sup>	1,45		
31786-4A17A-10		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КЛАСС КР6 (КР11)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР31)	2	- 5	
	7	СЕТКА С8	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 2	
		15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45	

1.465.1-21.94.1-3 МАССА 9

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-1АУ.П-10		ПОЗ. 1,3...13 по ЗПВБ-1АУ.П-10			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		
ЗПВБ-2АУ.П-10		ПОЗ. 1,3,5...13 по ЗПВБ-1АУ.П-10			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КАР5	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	2	СХЕМА 1, л. 2	2,83
ЗПВБ-3АУ.П-10		ПОЗ. 1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АУ.П-10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КАР25 (КР30)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,45		

2,83  
3,34

1. МАССА ПЛИТЫ ИЗ БЕТОНА НА ПОРЦЕЛАНОВЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ УКАЗАНА ДРОБЬЮ, УВЕЛИЧИТЕЛЬ КОТОРОЙ СООТВЕТСТВУЕТ ПЛИТКАМ ИЗ КЕРАМЗИТБЕТОНА, ЗАМЕНАТЕЛЬ - ПЛИТКАМ ИЗ ЯГЛОПОРНИТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗОБЕТОНА.

2. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ПЛИТ ЗПВБ С ПРОЕМОМ Ф1450ММ ПРИНИМАТЬ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ НА СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ПЛИТУ С ПРОЕМОМ В ПОЛКЕ Ф1000ММ С ЗАПЕНОЙ В НЕЙ МАРКИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА: ВМЕСТО КР3 ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ КАРКАСА КР4-1шт.

МАССА ПЛИТЫ ЗПВБ С ПРОЕМОМ Ф1450ММ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 3,43Т  
 ИЗ КЕРАМЗИТБЕТОНА - 2,67Т  
 ИЗ ЯГЛОПОРНИТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗОБЕТОНА - 2,15Т.  
 РАСХОД БЕТОНА НА ПЛИТУ - 1,37Т.

3. В СЛУЧАЕ ПРИМЕНЕНИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЙ ПЕЛЛИ МН11 И ОПОРНЫХ ЗАПЕЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3-1 И МН3-2 УГЛОВАЯ СЕТКА С11 МОЖЕТ БЫТЬ ЗАМЕНЕНА СЕТКОЙ С10 (4шт).

МНО. М.П. (Подпись и штамп)

1.465.1-21.94.1-3	Лист 10
-------------------	---------

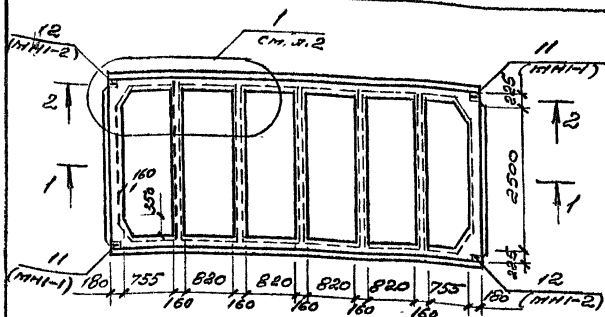
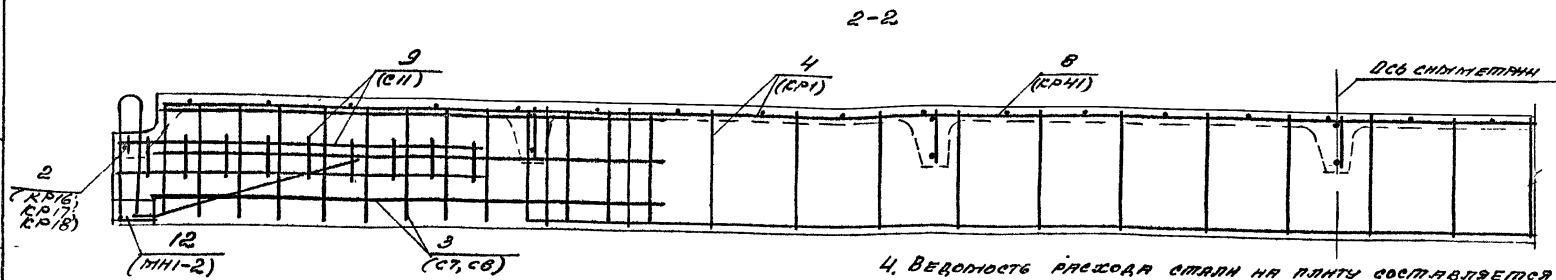
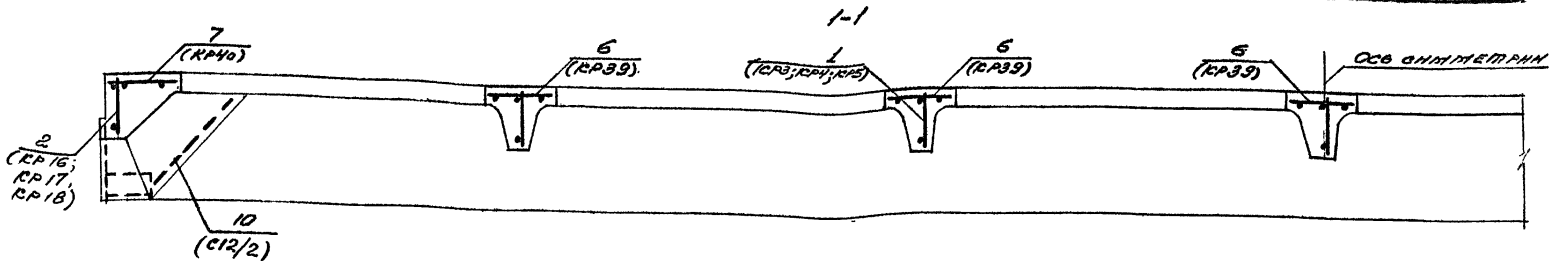


ТАБЛИЦА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПЛИТЫ

ДИАПАЗОН РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ( $\gamma \times 71$ ) С УЧЕТОМ ВЕСА ПЛИТЫ КПа (кгс/м <sup>2</sup> )	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		
	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
40 (36)	КР3	КР16	
37 (370) ... 4,5 (450)	КР4	КР17	С7
46 (460) ... 5,8 (580)	КР5	КР18	С8
5,9 (590) ... 7,0 (700)			

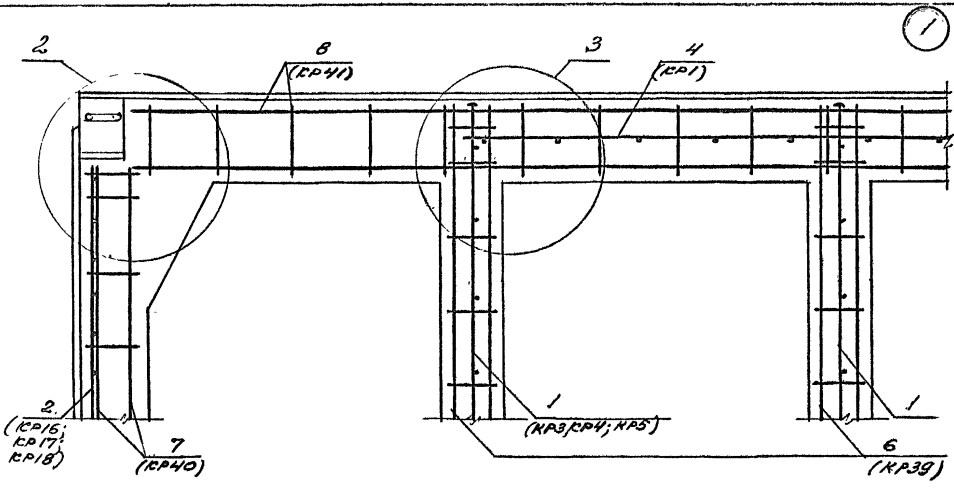


4. ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕХОДА СТАДИИ НА ПЛАНУ СОСТАВЛЯЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ ПОСЛЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОЗ. 1, 2 И 3 ПО ВОЗДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКЕ НА ПЛАНУ

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛАНУ ПРИБАВЛЕНА НА Л. 2 И ДОЛЖНА БЫТЬ КОНКРЕТИЗИРОВАНА В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ.
2. КЛАСС БЕТОНА, В ТАКИХ КЛАСС И КОЛИЧЕСТВО ОТРАЖИВКИ НАПРАВЛЕННОЙ АРМАТУРЫ УКАЗАНЫ В ДОКУМЕНТЕ 1.465.1-21.94.0-НН, Л. 18 (СМ. ВАР. 0)
3. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРАВЛЕННОЙ АРМАТУРЫ В ПРОДОЛЖИТОМ РЕБРЕ ПЛИТЫ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО ПО ДОКУМ. - 1
4. РАСХОД БЕТОНА НА ПЛАНУ - 0,71<sup>3</sup>, МАРКА ПЛИТЫ - 1,75<sup>7</sup>

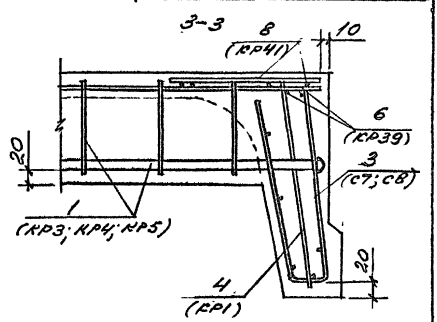
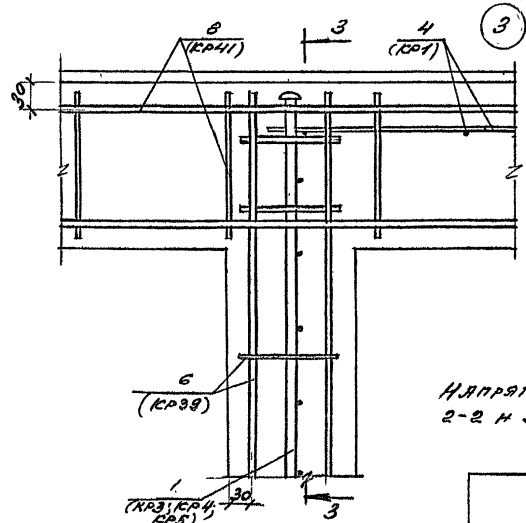
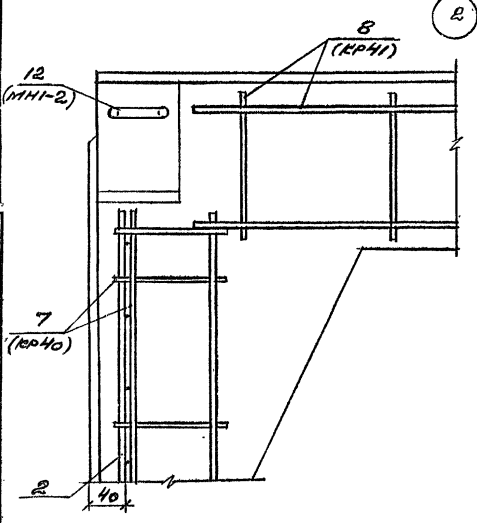
1.465.1-21.94.1-4

ГНП	БАЯНОВА	1/1	12.02	ПЛИТА ЗИЛ6	СТРАНА	ЛИСТ	Итого
АРХАРБ.	БАЯНОВА	1/1	31				
ИСТАРН.	ИВАНОВА	1/1					
ПРОБЕР.	ПЕТРОВА	1/1					
П.КОП.	БАЯНОВА	1/1					
					7	1	2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛАНЕ 317.16

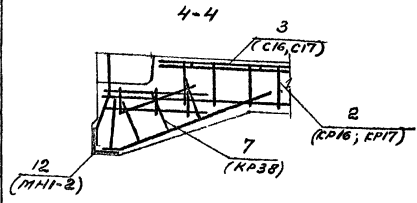
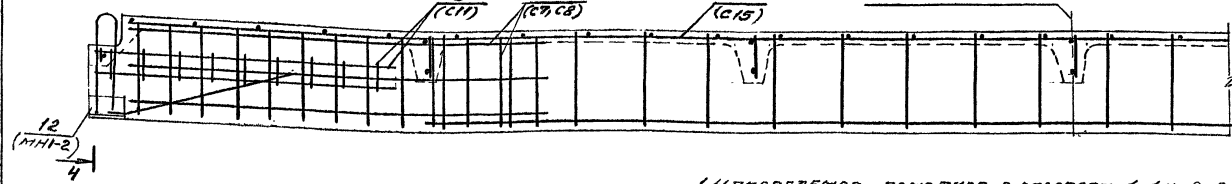
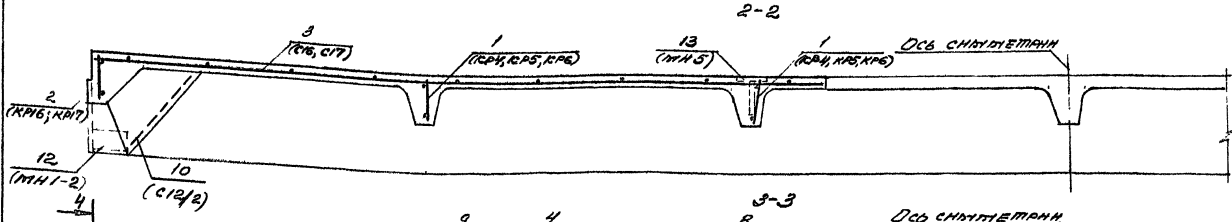
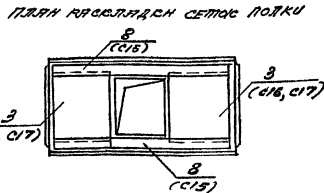
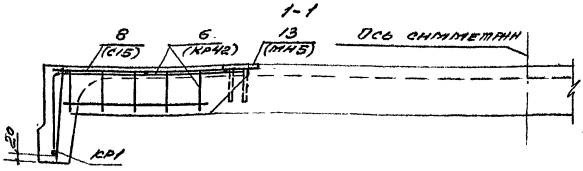
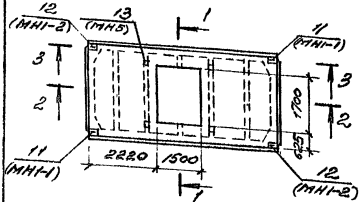
№	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КР3, КР4, КР5	5	АРМ. ВСЕГО МАРКОС ПЛАНТ
2	КР16, КР17, КР18	2	
3	СТ, СВ	4	
4	КР1	2	
5	КР39	4	
6	КР39	5	
7	КР40	2	
8	КР41	2	
9	СН	4	
10	С12/2	4	
11	МН1-1	2	
12	МН1-2	2	
13	СН		



НАПРАВЛЕНИЯ АРМАТУРЫ (НОС 13) В ПРОРЕЗЕ 2-2 И 3-3 УСТОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

Имя, Подпись и дата

7.465, 1-21, 54, 1-4



1. НАПРАВЛЕННАЯ РАМА В РАЗРЕЗЕ 1-1 И 3-3 УДОБНО НЕ ПОКАЗАНА.
2. СЕТОК ПОДЪЕМ ПЛАНКИ (РАЗ. 3 И 8) ПАНЕЛЯМИ И РАБОТАЮЩ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР НЕ МЕНШЕ, ЧЕМ В УЕТАХ РЕХ ТОВАРИС РАМАЮ.

1.465.1-21.34.1-5

ИПТ	БАМНОВА 191	ИЗДАНИЕ СЕРИИ С ДАННОЙ РАБОТОЙ В ПОЛНОМ РАБОТАЮЩ 1,5 x 1,7 М	Сторона 1 2
РАБОТА	БАМНОВА 151		
ИСТОЧНИК	ИЗДАТЕЛЬСТВО		
ПРОБЛЕМА	ИЗДАТЕЛЬСТВО		
И. КОПИЯ	БАМНОВА 111		

ИМ. М. ГОРЬКОГО ПОДПИСАНЫ И ПРОВЕРЯНЫ

Таблица 2  
Спецификация арматурных и закладных изделий по  
плите ЗПФБ с одним проемом в полке размером 15х1,7 м

Таблица 1

Ключ для определения марок арматурных  
изделий плиты ЗПФБ с одним проемом в  
полке размером 15х1,7 м

Диапазон расчетных нагрузок ( $q_{н\tau}$ ) с учетом веса плиты кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Марка арматурного изделия			
	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4
до 4,0 (400)	КР4	КР16	С16	С7
4,1 (410) ... 5,0 (500)	КР5			
5,1 (510) ... 5,8 (580)			С17	
5,9 (590) ... 7,5 (750)	КР6	КР17		С8

1. Спецификация арматурных изделий на плиту должна быть конкретизирована в проекте здания.
2. Оптимальные размеры продольных и поперечных ребер плиты принимать по документу 1.465.1-21.94.1-1Ф4.
3. Класс бетона, а также класс и количество стержней напряженной арматуры связать в документе 1.465.1-21.94.0-НН, л. 19 (см. вкл. 0).
4. Расположение напряженной арматуры в продольном ребре плиты принимать по документ. -1.
5. Ведомость расхода стали на плиту составляется в проекте здания после определения марки арматурных изделий поз. 1,2,3,4 по конкретной нагрузке на плиту.
6. Расход бетона на плиту - 0,98 м<sup>3</sup>,  
марка плиты из тяжелого и мелкозернистого бетона - 245Т,  
из керамзитобетона - 191Т,  
из ячеистобетона и шлакопемзобетона - 225Т

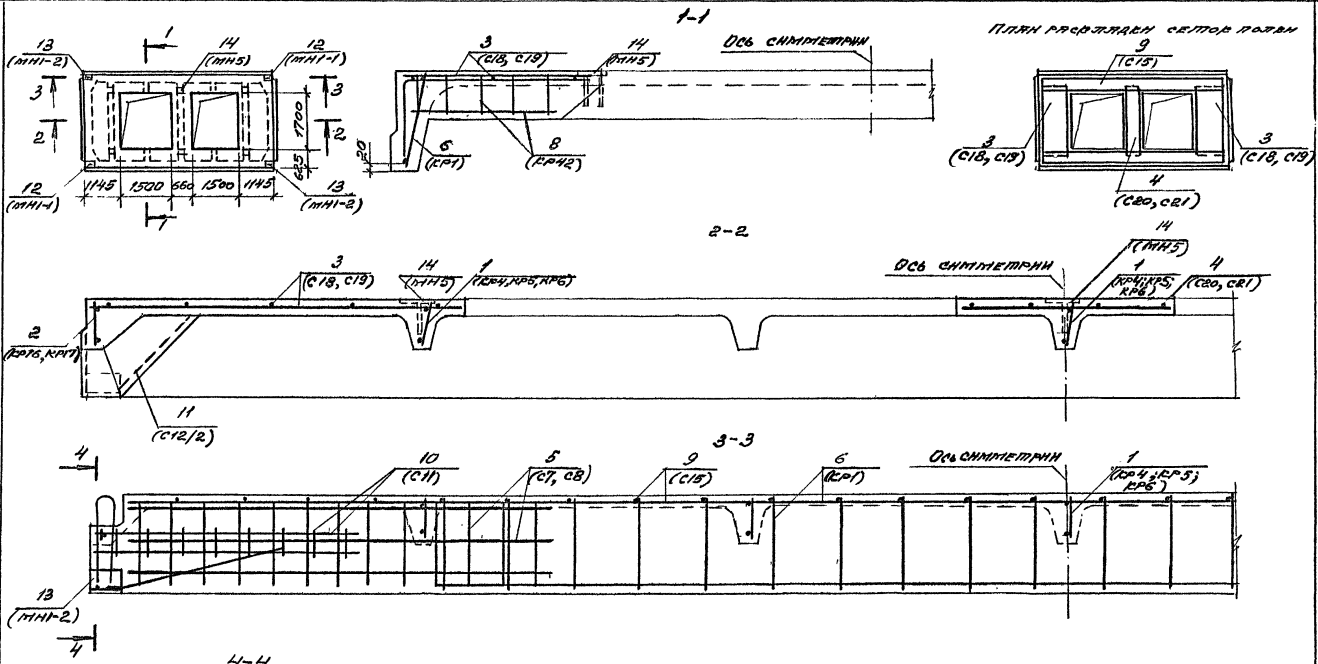
Поз.	Марка изделия	кол. шт.	Примечание	
1	КР4; КР5; КР6	4	Марка изделия опреде- ляется по табл. 1 в зависимости от величины расчетной нагрузки на плиту	
2	КР16; КР17	2		
3	С16; С17	2		
4	С7; С8	4		
5	КР1	2	Для всех марок плит	
6	КР42	2		
7	КР38	4		
8	С15	2		
9	С11	4		
10	С12/2	4		
11	МН1-1	2		
12	МН1-2	2		
13	МНБ	4		
14	СТН			
				см. докум. - НН вкл. 0

1.465.1-21.94.1-5

Ц 00304-02

Лист  
2

Нач. отдела: Подпись: Дата: 02.04.2011



НАПРАВЛЕНИЯ ЗАНАТИМА (ГОС.15) В ПРОСЕ 1-1 И 3-3 УДОБНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

1.465.1-21.94.1-6

ТНП	БЛАНКОВ И С	ПУТНИКА ЗИПФБ О-485014 ПРОЕДИРАНИ В ПОТРЕБЕ АРЗДИЕ ПОРТИ 15x17 М	Стекло	Линия	Линия
РДЗАРБ	САМАНОВА И К		Р	1	2
ПОСТАВНИ	ПРОТРЕБИТЕЛ		ЦИЛИНДРИЧНА ЗАРАМКА		
ПРОФЕР	ПРОТРЕБИТЕЛ				
И. КОТЛ	САМАНОВА И С				

ВНИМАНИЕ! ПРИ ПОДГОТОВКЕ НА ЧЕРТЕЖАТА СЪБДИЕЛИТЕ СЪЩО ПОКАЗАВАТ НАПРАВЛЕНИЯ ЗАНАТИМА

ТАБЛИЦА 1  
КЛЮЧЬ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПЛИТ ЗПФБ  
С ДВУМЯ ПРОЕМАМИ В ПОЛКЕ РАЗМЕРОМ 15\*1,7М

ДИАПАЗОН РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ ( $q_{нр}$ ) С УЧЕТОМ ВЕСА ПЛИТЫ, Б/ТА (кгс/м <sup>2</sup> )	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ				
	Пос.1	Пос.2	Пос.3	Пос.4	Пос.5
20 (38)	АР4	АР16	С18	С20	С7
3,9 (390) ... 4,8 (480)	АР5				
4,9 (490) ... 5,4 (540)					
5,5 (550) ... 5,8 (580)	АР6	АР17	С19	С21	С8
5,9 (590) ... 7,5 (750)					

ТАБЛИЦА 2  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТУ  
ЗПФБ С ДВУМЯ ПРОЕМАМИ В ПОЛКЕ РАЗМЕРОМ 15\*1,7М.

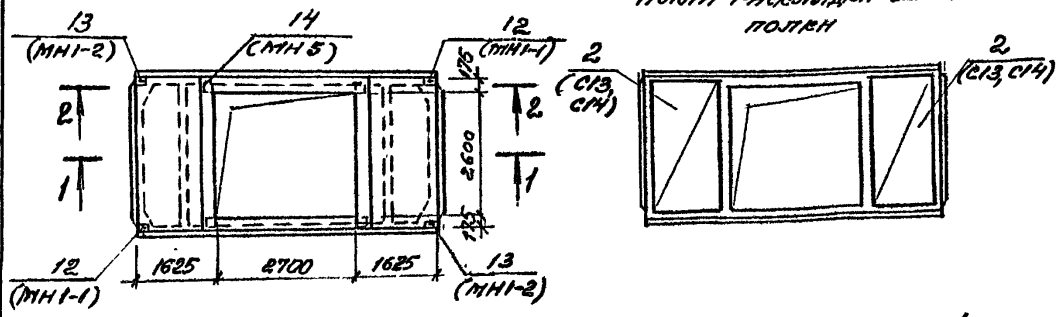
Пос.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	АР4; АР5; АР6	3	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ТАБЛ.1 В ЗНАЧИМОСТИ ОТВЕТЧУЮ- ЩИХ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ НА ПЛИТУ
2	АР16; АР17	2	
3	С18; С19	2	
4	С20; С21	1	
5	С7; С8	4	
6	АР1	2	ДЛЯ ВСЕХ МАРКОК ПЛИТ
7	АР3В	4	
8	АР4В	4	
9	С15	2	
10	С11	4	
11	С12/2	4	
12	МН1-1	2	
13	МН1-2	2	
14	МН5	6	
15	СТН		

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТУ ДОЛЖНА БЫТЬ КОНКРЕТИЗИРОВАНА В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ.
2. ОПЯТЪБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМЕНТУ 1.465.1-21.94.1-1ФФ4.
3. КЛАСС БЕТОНА, А ТАКЖЕ КЛАСС И КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИЖЕЙ НАПЯС-СНОЙ АРМАТУРЫ УКАЗАНЫ В ДОКУМЕНТЕ 1.465.1-21.94.0-НН, 2. 21 (см. вкл. 0).
4. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПЯСНОЙ АРМАТУРЫ В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМ.-1.
5. ВЕДОМОСТЬ ПРОВОДА СТАЛИ НА ПЛИТУ СОСТАВЛЯЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ ПОСЛЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОС. 1... 5 ПО КОНКРЕТНОЙ НАГРУЗКЕ НА ПЛИТУ.
6. РАСХОД БЕТОНА НА ПЛИТУ - 0,89 м<sup>3</sup>,  
НАСЛОЯ ПЛИТЫ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 2,23т,  
ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА - 1,74 т,  
ИЗ ВЯЖУЩИХ БЕТОНА И ШЛАКОПЕЛИЗОБЕТОНА - 2,05 т.

1.465.1-21.94.1-8

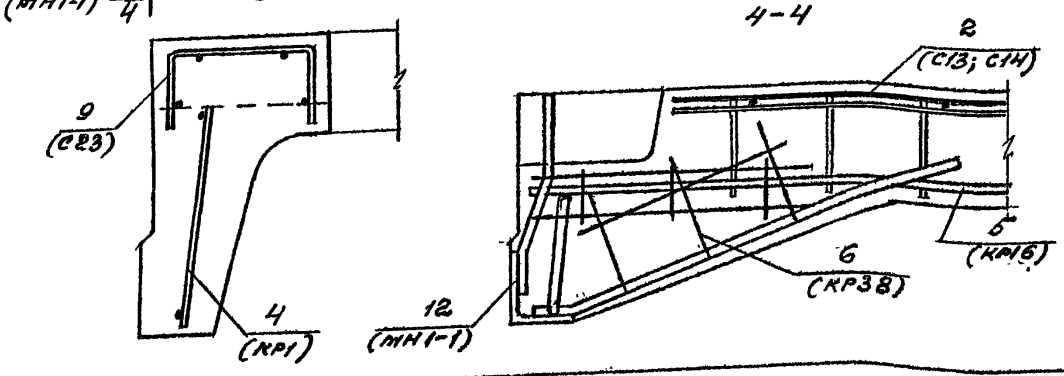
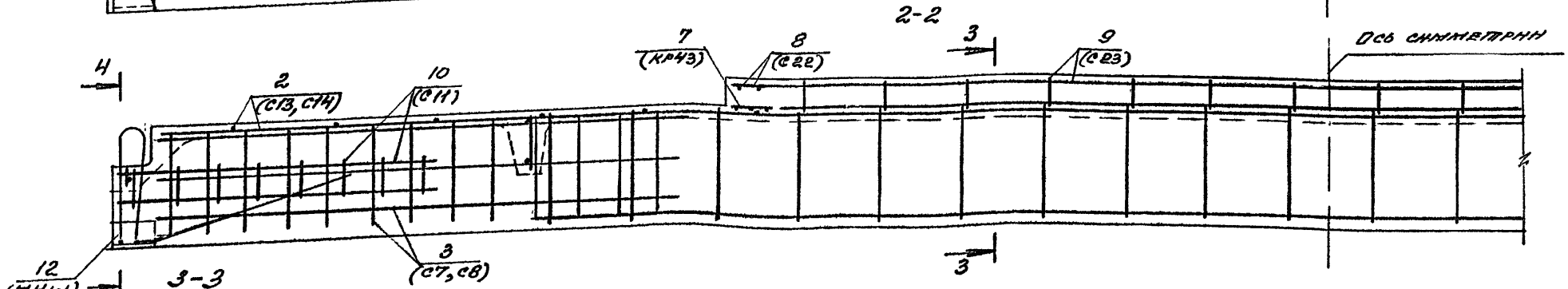
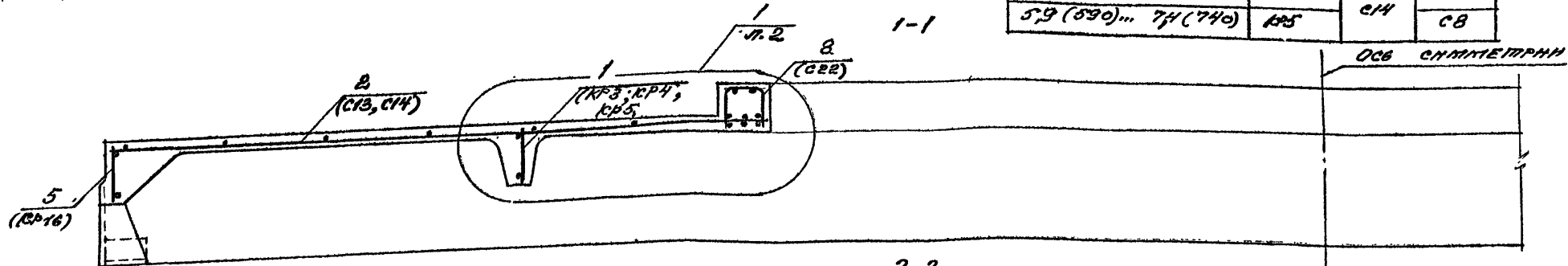


ПЛАН РАСКЛАДА СЕТКО ПОЛТЯН



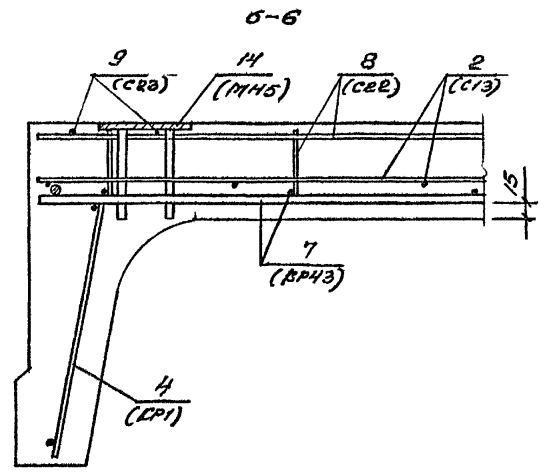
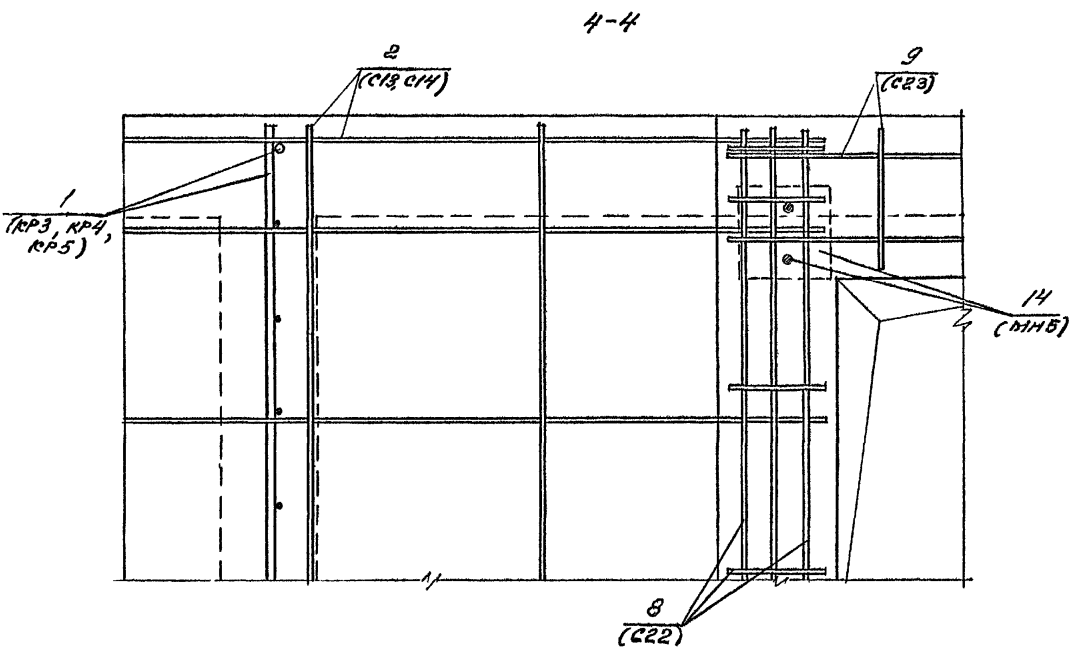
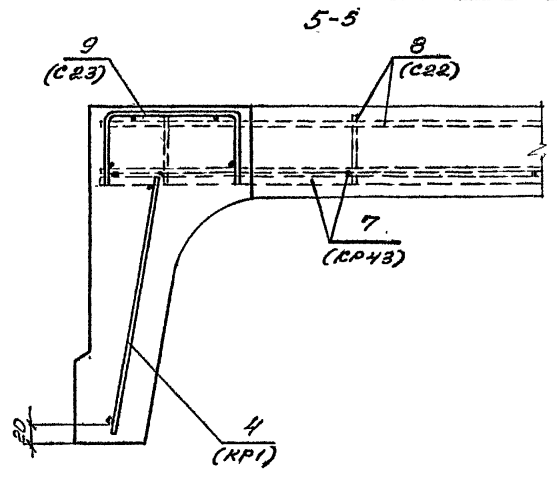
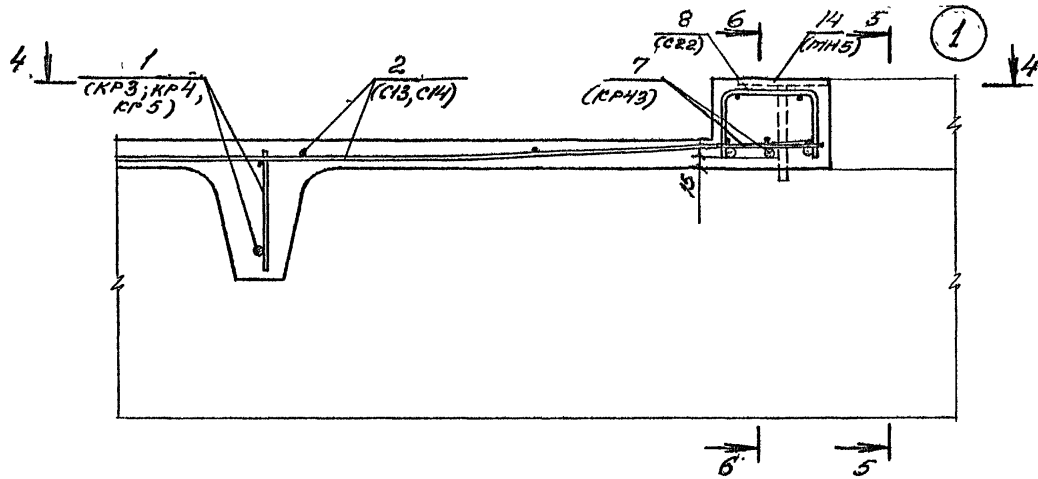
КЛЮЧ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
ПЛИТЫ ЗЛРФБ С ОДНИМ ПРОЕМОМ В ПОЛКЕ РАЗМЕРОВ  
2,6x2,7 М

ДИАПАЗОН РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК (Д <sub>л</sub> 71) с УЧЕТОМ ВЕСА ПЛИТЫ к ПТс (кг/м <sup>2</sup> )	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		
	П03.1	П03.2	П03.3
до 4,2 (420)	КР3	С13	С7
4,3 (430) ... 5,0 (500)	КР4		
5,1 (510) ... 5,8 (580)		КР5	С14
5,9 (590) ... 7,4 (740)			



1. 465: 1-21.94. 1-7				
ТИП	БАЛКА М2	ПЛИТА ЗЛРФБ С ОДНИМ ПРОЕМОМ В ПОЛКЕ РАЗМЕРОВ 2,6x2,7 М	Стальная	Листов
РАЗРАБ.	БАЛАНОВА ИТ		Р	1
ИСПОЛН.	ПАРОВИЧЕВ	ЦНИИПРОМЗАНИИ		
ПРОВЕР.	ПАРОВИЧЕВ			
И. КОМП.	БАЛАНОВА			

Инв. листы: Проект и Арх. Ведомств



Узна. Непогод. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.465.1-21.94.1-7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ПЛИТУ ЗПРБ С ОДНИМ ПРОЕМОМ В ПОЛКЕ  
РАЗМЕРОМ 2,6x2,7М

Поз.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КР3; КР4; КР5	2	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ НА Л.1 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ НА ПЛИТУ
2	С13; С14	2	
3	С7; С8	4	
4	КР1	2	
5	КР16	2	
6	КР38	4	
7	КР43	2	
8	С22	2	
9	С23	2	
10	С11	4	
11	С12/2	4	
12	МН1-1	2	
13	МН1-2	2	
14	МН5	4	
15	СТН		

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТУ ДОЛЖНА БЫТЬ КОНКРЕТНИЗМОВАНА В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ.
2. ОПАЛУБочНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРОДОЛЬНЫЕ И ПОПЕРЕЧНЫЕ РЕБЕР ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМЕНТУ 1.465.1-21.94.1-1Ф4.
3. КЛАСС БЕТОНА, А ТАКЖЕ КЛАСС И КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИЖЕЙ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ УКАЗАНЫ В ДОКУМЕНТЕ 1.465.1-21.94.0-НН, Л. 23 (СМ. ВЫП. 0).
4. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМ. - 1
5. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТУ СОСТАВЛЯЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ ПОСЛЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОЗ. 1, 2 И 3 ПО КОНКРЕТНОЙ НАГРУЗКЕ НА ПЛИТУ.
6. РАСХОД БЕТОНА НА ПЛИТУ - 0,91 м<sup>3</sup>,  
 МАССА ПЛИТЫ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 2,28Т,  
 ИЗ ПЕРИМЕТРОВОГО БЕТОНА - 1,77Т,  
 ИЗ ЯГЛОПОРИТОВОГО И ШЛАКОПОРИТОВОГО БЕТОНА - 2,09Т.

Инв. № 1/1000  
Подпись и дата  
Зав. инв.

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ МАССА	
	А-III					АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОБАТ ПЛАСТИ					
	ГОСТ 5781-82					А-III													А-III				СТЗКН2-1					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80													ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86					
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ4	ИТОГО	φ12	ИТОГО	Л75x6	ИТОГО			
3ПГ6-1АIII	130	-	-	-	-	130	20	20	126	-	-	-	-	166	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2									
3ПГ6-2АIII	-	24,3	-	-	-	24,3	20	20	3,6	13,5	-	-	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									
3ПГ6-3АIII	-	-	30,0	-	-	30,0	20	20	3,6	-	18,0	-	-	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5									
3ПГ6-4АIII	-	-	-	36,4	-	36,4	20	20	3,6	-	18,0	-	-	25,6	3,6	10,7	16,2	30,5	55,1									
3ПГ6-5АIII	-	-	-	-	47,0	47,0	20	-	3,2	5,2	-	23,5	-	33,9	3,6	10,7	16,2	30,5	64,4	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	8,6
3ПГ6-7АIII	-	-	59,6	-	-	59,6	20	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	3,6	2,0	23,6	35,2	83,4									
3ПГ6-8АIII	-	-	29,6	36,4	-	66,0	20	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	3,6	2,0	23,6	35,2	83,4									
3ПГ6-10АIII	-	-	-	72,2	-	72,2	20	-	3,2	-	53,2	-	58,4	3,6	2,0	33,6	39,2	97,6										

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ МАССА	
	А-III			АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОБАТ ПЛАСТИ					
	ГОСТ 5781-82			А-III													А-III				СТЗКН2-1					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5727-80													ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86					
	φ14	φ16	φ18	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ4	ИТОГО	φ12	ИТОГО	Л75x6	ИТОГО			
3ПГ6-1АIII	14,6	-	-	14,6	20	20	12,6	-	-	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2									
3ПГ6-2АIII	-	19,2	-	19,2	20	20	3,6	13,5	-	-	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									
3ПГ6-3АIII	-	-	24,3	24,3	20	20	3,6	-	18,0	-	-	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5									
3ПГ6-4АIII	29,2	-	-	29,2	20	20	3,6	-	18,0	-	-	30,4	3,6	10,7	15,2	29,5	59,9									
3ПГ6-6АIII	-	38,2	-	38,2	20	-	3,2	5,2	-	23,5	-	33,9	3,6	10,7	16,2	30,5	64,4	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	8,6
3ПГ6-7АIII	-	-	48,3	48,3	20	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	3,6	2,0	23,6	35,2	83,4									

ПРОБАТ МАРКИ СТЗКН2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88

1. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТЫ ИЗ ПЕШКОБЕТОННОГО БЕТОНА ПРИН-  
 ИМАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ (ПО ПОРЯДКОВОМУ НОМЕРУ И КЛАССУ  
 НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ) МАРКАМ ПЛИТ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА.  
 2. СМ ПРИМЕЧАНИЕ НА Л. 2

1.465.1-21.94.1-РС1			
ГНП	БАШЕНОВА	10.2.34	
РАЗРАБ.	ПЕЛЮЖА		
ИСП.ЖИ.	ИИ КАЛАНДЯ		
ПРОБЕР.	БАШЕНОВА		
И.КОНТ.	БАШЕНОВА		
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА			СТАВКА
СТАЛИ НА ПЛИТЫ			1
3ПГ6, кг			4
ИИИИПОВЗДАННИ			

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЕННЫЕ								ОБЩИЙ ПРОЦЕНТ			
	А-У				АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	ГОСТ 5781-82				А-III						ВР-2						А-III				А-2							
	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86							
Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого	Ø3	Ø4	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø12	Итого	Л75х6	Итого				
ЗПКГ-1АУ	106	-	-	-	106	20	20	126	-	-	-	-	166	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2									58,4	
ЗПКГ-2АУ	-	148	-	-	148	20	20	36	135	-	-	-	211	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									67,1	
ЗПКГ-3АУ	-	-	192	-	192	20	20	36	-	180	-	-	256	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5									80,3	
ЗПКГ-4АУ	-	-	-	243	243	20	-	32	52	-	235	-	339	3,6	10,7	15,2	30,5	64,4	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	8,6	87,3
ЗПКГ-5АУ	-	294	-	-	294	20	-	3,2	-	70	-	300	482	3,6	2,0	29,6	35,2	83,4										121,4
ЗПКГ-6АУ	-	-	382	-	382	20	-	3,2	-	70	-	300	482	3,6	2,0	29,6	35,2	83,4										130,2
ЗПКГ-7АУ	-	-	-	483	483	20	-	3,2	-	9,2	-	370	574	3,6	2,0	29,6	35,2	92,5										143,5

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЕННЫЕ								ОБЩИЙ ПРОЦЕНТ			
	А-У				АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	ГОСТ 5781-82				А-III						ВР-2						А-III				А-2							
	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86							
Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого	Ø3	Ø4	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø12	Итого	Л75х6	Итого				
ЗПКГ-1АУ	106	-	-	-	106	20	20	126	-	-	-	-	166	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2									58,4	
ЗПКГ-2АУ	-	148	-	-	148	20	20	36	135	-	-	-	211	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									67,1	
ЗПКГ-3АУ	-	-	192	-	192	20	20	36	-	180	-	-	256	3,6	10,7	16,2	30,5	56,1									83,9	
ЗПКГ-4АУ	-	-	-	243	243	20	-	32	52	-	235	-	339	3,6	10,7	16,2	30,5	64,4	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	8,6	87,3
ЗПКГ-5АУ	-	294	-	-	294	20	-	3,2	-	70	-	300	530	3,6	2,0	28,4	34,2	87,2										125,2
ЗПКГ-6АУ	-	-	382	-	382	20	-	3,2	-	53,2	-	-	584	3,6	2,0	33,6	39,2	97,6										144,4

ПРОКАТ МАРКИ Ст3кп2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88

В ПОСЛЕДСТВИИ ПРОВОДА СТАЛИ НА СТОРОННЕВУЮ НАПРЯГАЕМУЮ АРМАТУРУ УЧТЕН ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД СТАЛИ НА ОБРАЗОВАНИЕ ПОСПОЯННЫХ ЯЗЫКОВ - ВНЕСАЖЕННЫХ ГОТОВОК (см. табл. 1 документа 1.465.1-21.94.2-77)

Итого по маркам арматуры в таблице 1.465.1-21.94.2-77

МАРКА ПЛНТБ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ								ДЕЛИИ РАСЧЕТ						
	А-III						АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА				ПРОФИЛ МАРЕН					ВСЕГО	РАСЧЕТ				
	ГОСТ 5781-82						А-III												А-I				СТ-3172-1										
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80												ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6509-86										
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	ИТОГО	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ14	ИТОГО	φ12	ИТОГО	175x6	ИТОГО							
3ПГ6-1АIII-Н(П)	190	-	-	-	-	190	20	20	36	135	-	-	-	211	36	188	38	262	473													74,9	
3ПГ6-2АIII-Н(П)	-	243	-	-	-	243	20	20	36	-	18,0	-	-	256	36	163	7,8	277	633													86,2	
3ПГ6-3АIII-Н(П)	-	-	300	-	-	300	20	20	36	-	18,0	-	-	256	36	107	16,2	305	561													94,7	
3ПГ6-4АIII-Н(П)	-	-	-	364	-	364	20	-	3,2	5,2	-	235	-	339	36	107	16,2	305	644	1,2	20	0,2	34	24	24	2,8	2,8	8,6			109,4		
3ПГ6-5АIII-Н(П)	-	-	-	-	470	470	20	-	3,2	5,2	-	235	-	339	36	107	16,2	305	644													120,0	
3ПГ6-6АIII-Н(П)	-	-	596	-	-	596	80	-	3,2	-	70	-	30,0	48,2	36	20	296	352	834													161,6	
3ПГ6-7АIII-Н(П)	-	-	296	364	-	660	80	-	3,2	-	70	-	30,0	48,2	36	20	296	352	834													158,0	
3ПГ6-8АIII-Н(П)	-	-	-	722	-	722	20	-	3,2	-	-	-	59,2	-	584	36	20	336	392	976													178,4

МАРКА ПЛНТБ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ								ДЕЛИИ РАСЧЕТ						
	А-IV				АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА				ПРОФИЛ МАРЕН					ВСЕГО	РАСЧЕТ				
	ГОСТ 5781-82				А-III												А-I				СТ-3172-1										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80												ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6509-86										
	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ14	ИТОГО	φ12	ИТОГО	175x6	ИТОГО							
3ПГ6-1АIV-Н(П)	146	-	-	146	20	20	126	-	-	-	-	166	36	188	38	262	428														66,0
3ПГ6-2АIV-Н(П)	-	192	-	192	20	20	36	135	-	-	-	211	36	188	38	262	473														75,1
3ПГ6-3АIV-Н(П)	-	-	243	243	20	20	36	-	18,0	-	-	256	36	163	7,8	277	533														86,2
3ПГ6-4АIV-Н(П)	292	-	-	292	20	20	84	-	18,0	-	-	304	36	107	16,2	296	599	1,2	20	0,2	34	24	24	2,8	2,8	8,6			97,7		
3ПГ6-5АIV-Н(П)	-	382	-	382	20	-	3,2	5,2	-	235	-	339	36	107	16,2	305	644														111,2
3ПГ6-6АIV-Н(П)	-	-	483	483	80	-	3,2	-	70	-	30,0	48,2	36	10,3	16,8	31,7	78,9														135,8

ПРОФИЛ МАРЕН СТ-3172-1 по ГОСТ 535-88 или МАРЕН С235 по ГОСТ 27972-88.

Число листов  
 Присоединение

МАРКА ПЛАСТИ	НАПРАВЛЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА									НАДЕЖНАЯ АРМАТУРА									НАДЕЖНАЯ ЗАКЛАДКА								ДЕБИТ РАСХОД				
	А-III				А-IV					А-III					Бр-I				А-III				А-I					ВСЕГ			
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5509-86		
	φ16	φ18	φ20	φ22	НТ06	φ14	φ16	φ18	НТ06	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ3	φ4	φ5	НТ06	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ12	НТ06	75x6		НТ06			
	ВСЕГ									ВСЕГ									ВСЕГ									8,6			
3ПГ6-1АIIIЛ	190	-	-	-	190	-	-	-	-	190	20	20	12,6	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2										86,8
3ПГ6-2АIIIЛ	-	24,3	-	-	24,3	-	-	-	-	24,3	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									76,6	
3ПГ6-3АIIIЛ	-	-	30,0	-	30,0	-	-	-	-	30,0	20	20	3,6	-	18,0	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5									91,1	
3ПГ6-4АIIIЛ	-	-	-	36,4	36,4	-	-	-	-	36,4	20	20	3,6	-	18,0	25,6	3,6	10,7	16,2	30,5	56,1	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	101,1	
3ПГ6-1АIVЛ	-	-	-	-	-	14,6	-	-	14,6	14,6	20	20	12,6	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2									62,4	
3ПГ6-2АIVЛ	-	-	-	-	-	-	19,2	-	19,2	19,2	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									71,5	
3ПГ6-3АIVЛ	-	-	-	-	-	-	24,3	24,3	24,3	20	20	3,6	-	18,0	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5									85,4		
3ПГ6-4АIVЛ	-	-	-	-	-	29,2	-	-	29,2	29,2	20	20	8,4	-	18,0	30,4	3,6	10,7	15,2	29,5	53,9									97,7	

МАРКА ПЛАСТИ	НАПРАВЛЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА									НАДЕЖНАЯ АРМАТУРА									НАДЕЖНАЯ ЗАКЛАДКА								ДЕБИТ РАСХОД				
	А-IV				А-V					А-IV					Бр-I				А-IV				А-I					ВСЕГ			
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5509-86		
	φ12	φ14	φ16	φ18	НТ06	φ12	φ14	φ16	НТ06	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ3	φ4	φ5	НТ06	φ10	φ12	φ14	НТ06	φ12	НТ06	75x6		НТ06			
	ВСЕГ									ВСЕГ									ВСЕГ									8,6			
3ПГ6-1АIVЛ	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	20	20	12,6	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2										58,4
3ПГ6-2АIVЛ	-	14,8	-	-	14,8	-	-	-	-	14,8	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									67,1	
3ПГ6-3АIVЛ	-	-	19,2	-	19,2	-	-	-	-	19,2	20	20	3,6	-	18,0	-	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	80,3
3ПГ6-4АIVЛ	-	-	-	24,3	24,3	-	-	-	-	24,3	20	-	3,2	5,2	-	23,5	32,9	3,6	10,7	16,2	30,5	64,4									97,3
3ПГ6-1АVЛ	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									62,9	
3ПГ6-2АVЛ	-	-	-	-	-	-	14,8	-	14,8	14,8	20	20	3,6	-	18,0	-	25,6	8,3	8,0	7,8	24,1	49,7									73,1
3ПГ6-3АVЛ	-	-	-	-	-	-	19,2	19,2	19,2	20	20	3,6	-	18,0	-	25,6	3,6	10,7	16,2	30,5	56,1									83,9	

ПРОГРАМ. МАРКН СТ 3 КН 2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКН 2235 по ГОСТ 27772-88

НМБ и ПОБЛ. ПОДРОБНОСТИ И ЦЕНА В СПИСКЕ ЗАКАЗОВ

1.465.1-21.94.1-001 Лист 4

МАРКА ПЛИТКИ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					Итого	НЗДЕЛНЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	А-III						А-III													
							ГОСТ 5781-82								ВР-I					
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
3ПВБ-1АIII-4; 3ПВБ-1АIII-П-4	19,0	-	-	-	-	19,0	2,0	1,0	12,2	35,4	-	-	-	-	50,6	8,3	10,6	3,8	22,7	73,3
3ПВБ-2АIII-4; 3ПВБ-2АIII-П-4	-	24,3	-	-	-	24,3	2,0	1,0	5,0	46,2	-	-	-	-	54,2	8,3	10,6	3,8	22,7	76,9
3ПВБ-3АIII-4; 3ПВБ-3АIII-П-4	-	-	30,0	-	-	30,0	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8	-	-	-	61,4	8,3	2,2	16,6	27,1	88,5
3ПВБ-4АIII-4; 3ПВБ-4АIII-П-4	-	-	-	36,4	-	36,4	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8	-	-	-	61,4	3,6	10,5	16,6	30,7	92,1
3ПВБ-5АIII-4	-	-	-	-	47,0	47,0	2,0	-	4,8	28,2	-	36,4	-	-	71,4	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1
3ПВБ-7АIII-4	-	-	59,6	-	-	59,6	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	123,4
3ПВБ-8АIII-4	-	-	39,6	36,4	-	66,0	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	123,4
3ПВБ-10АIII-4	-	-	-	72,2	-	72,2	3,4	-	4,8	25,6	-	39,8	-	27,6	101,2	3,6	2,0	32,5	38,1	139,3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

НЗДЕЛНЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего	Итого
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОФИЛ МАРКИ						
А-III					Ст 3кп 2-1						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76* ГОСТ 8509-86						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6x10	Итого	175x6	Итого		
										104,5	
										113,4	
										130,7	
										140,7	
										161,3	
										193,2	
										201,6	
										223,7	

1. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТКИ ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА ПРИНИМАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ (ПО ПОРЯДКОВОМУ НОМЕРУ И КЛАССУ НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ) МАРКАМ ПЛИТКИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.
2. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТКИ 3ПВБ С ПРОЕМОМ В ПОДСЕ φ700мм (ПЛИТКИ МАРКИ 3ПВБ-...-7) ПРИНИМАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ МАРКАМ ПЛИТКИ С ПРОЕМОМ φ400мм

ПРОФИЛ МАРКИ Ст 3кп 2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88

f. 465.1-21.34.1-РС 2			
ГНП	БАНЯНОВА	И.В.	Ю.В.И.
РАЗРАБ.	ПЕЛЮКОВА	Л.В.	
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	Е.В.	
ПРОВЕР.	БАНЯНОВА	И.В.	
И.КОНТ.	БАНЯНОВА	И.В.	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТКУ 3ПВБ, кг			
Страница	Лист	Листов	
Р	1	11	

И.В. Банянова



МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	А-IV			А-II										В0-II				
	ГОСТ 5781-82			Итого	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80			
	Ø14	Ø16	Ø18		Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø3	Ø4	Ø5	Итого		
	3ПВ6-1АIV-4; 3ПВ6-1АIVЛ-4	146	-	-	146	20	10	122	354	-	-	-	506	8,3	10,6	3,8	227	
3ПВ6-2АIV-4; 3ПВ6-2АIVЛ-4	-	192	-	192	20	10	50	462	-	-	-	542	8,3	10,6	3,8	227	76,9	
3ПВ6-3АIV-4; 3ПВ6-3АIVЛ-4	-	-	243	243	20	10	50	256	278	-	-	614	8,3	22	166	271	88,5	
3ПВ6-4АIV-4; 3ПВ6-4АIVЛ-4	292	-	-	292	20	10	98	256	278	-	-	662	3,6	10,5	15,6	297	95,9	
3ПВ6-6АIV-4	-	382	-	382	20	-	48	282	-	364	-	714	3,6	10,5	16,6	307	102,1	
3ПВ6-7АIV-4	-	-	483	483	82	-	48	256	35	-	464	88,5	3,6	29	293	34,9	123,4	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗЯЧТАРНЫЕ										ВСЕГО	ДЕЩИН РАССОСЫ
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
А-II					А-I						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*						
Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø12	Итого	6 кл	Итого	1,5 кл	Итого		
										100,1	
										108,3	
										125,0	
24	20	0,2	46	24	24	24	24	2,8	2,8	122	
										137,3	
										161,3	
										195,2	

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3КП 2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКИ С 235 по ГОСТ 27772-88

Итого по маркам и сортам арматуры

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	А-І					АРМАТУРА КЛАССА													
						А-ІІ								ВР-І					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80					
φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
ЗПВ6-1АІ-4; ЗПВ6-1АІЛ-4	106	-	-	-	106	20	10	12,2	35,4	-	-	-	-	50,6	8,3	10,8	3,8	22,7	73,3
ЗПВ6-2АІ-4; ЗПВ6-2АІЛ-4	-	14,8	-	-	14,8	20	10	5,0	46,2	-	-	-	-	54,2	8,3	10,6	3,8	22,7	76,9
ЗПВ6-3АІ-4; ЗПВ6-3АІЛ-4	-	-	19,2	-	19,2	20	10	5,0	25,6	27,8	-	-	-	61,4	8,3	2,2	16,6	27,1	88,5
ЗПВ6-4АІ-4; ЗПВ6-4АІЛ-4	-	-	-	24,3	24,3	20	-	4,8	28,2	-	36,4	-	-	71,4	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1
ЗПВ6-5АІ-4	-	29,4	-	-	29,4	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	129,4
ЗПВ6-6АІ-4	-	-	38,2	-	38,2	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	129,4
ЗПВ6-7АІ-4	-	-	-	48,3	48,3	9,4	-	4,8	25,6	-	4,6	-	57,2	10,5	3,6	2,0	29,3	34,9	136,5

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАРЯДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАССЧЕТ
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ ПЛАРЕН						
А-І					СТ3КП2-1						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*		ГОСТ8509-85				
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6x10	Итого	Л75x6	Итого		
										96,1	
										103,9	
										119,9	
2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2	
										138,5	
										165,0	
										173,8	
										197,0	

ПРОКАТ ПЛАРЕН СТ3КП2-1 по ГОСТ 535-88 или ПЛАРЕН С235 по ГОСТ 27772-88

Имя, Итого, Перелив и дата, Владелец



МАРКА ПЛНТБИ	НАПРЯЖЕННАЯ РАМАТУРА КЛАССА			НАБЕЖНАЯ РАМАТУРА													НАБЕЖНАЯ ЗАМТРАЖЕНЕ								ДЕЖНА ВСЕГ РАСТУЖ				
	А-IV			РАМАТУРА КЛАССА													РАМАТУРА КЛАССА				ПРОБАНТ МАРЕН					ВСЕГ			
	ГОСТ 5781-82			А-IV						Бр-I							А-IV		А-I		СТ 3 КИ 2-1		ГОСТ 103-78	ГОСТ 8509-86					
	φ14	φ16	φ18	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГ	φ3	φ4	φ5	ИТОГ	φ10	φ12	φ14	ИТОГ	φ12	ИТОГ	5*10				ИТОГ	1.75*6	ИТОГ	
3ПВ6-1АИ-4Н(П)	146	-	-	146	20	10	12,2	35,4	-	-	-	50,6	3,6	18,9	3,8	26,3	76,9												103,7
3ПВ6-2АИ-4Н(П)	-	19,2	-	19,2	20	10	5,0	46,2	-	-	-	54,2	3,6	18,9	3,8	26,3	80,5											111,9	
3ПВ6-3АИ-4Н(П)	-	-	24,3	24,3	20	10	5,0	25,6	27,8	-	-	61,4	3,6	16,1	8,2	27,9	89,3	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2	125,8
3ПВ6-4АИ-4Н(П)	29,2	-	-	29,2	20	10	9,8	25,6	27,8	-	-	66,2	3,6	10,5	15,6	29,7	95,9											137,3	
3ПВ6-5АИ-4Н(П)	-	38,2	-	38,2	20	-	4,8	28,2	-	36,4	-	71,4	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1											152,5	
3ПВ6-6АИ-4Н(П)	-	-	48,3	48,3	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	88,5	3,6	10,3	16,5	30,4	118,9											179,4	

ПРОБАНТ МАРЕН СТ 3 КИ 2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРЕН С235 по ГОСТ 27772-88

Имя, фамилия, должность, дата, подпись

1.465.1-21.94.1-Рс2 5

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА					Итого	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	А-IIIБ						АРМАТУРА КЛАССА													
							А-III								ВР-I					
							ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80					
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
ЗПВБ-1АIIIБ-10; ЗПВБ-1АIIIБВ-10	190	-	-	-	-	190	2P	1P	10,4	66,4 (74,0)	-	-	-	-	79,8 (87,4)	8,3	10,1	3,8	22,2	102,0 (109,6)
ЗПВБ-2АIIIБ-10; ЗПВБ-2АIIIБВ-10	-	24,3	-	-	-	24,3	2P	1P	5,0	74,5 (82,1)	-	-	-	-	82,5 (90,1)	8,3	10,1	3,8	22,2	104,7 (112,3)
ЗПВБ-3АIIIБ-10; ЗПВБ-3АIIIБВ-10	-	-	30,0	-	-	30,0	2P	1P	5,0	56,6 (64,2)	24,2	-	-	-	80,8 (96,4)	8,3	2,2	15,8	26,3	115,1 (122,7)
ЗПВБ-4АIIIБ-10; ЗПВБ-4АIIIБВ-10	-	-	-	36,4	-	36,4	2P	1P	5,0	56,6 (64,2)	24,2	-	-	-	80,8 (96,4)	3,6	10,5	15,8	29,9	118,7 (126,3)
ЗПВБ-5АIIIБ-10	-	-	-	-	47,0	47,0	2P	-	4,8	59,2 (66,8)	-	31,7	-	-	97,7 (105,3)	3,6	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)
ЗПВБ-7АIIIБ-10	-	-	59,6	-	-	59,6	7,0	-	4,8	56,6 (64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3 (119,9)	3,6	2,0	29,3	34,9	147,2 (154,8)
ЗПВБ-8АIIIБ-10	-	-	29,6	36,4	-	66,0	7,0	-	4,8	56,6 (64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3 (119,9)	3,6	2,0	29,3	34,9	147,2 (154,8)
ЗПВБ-10АIIIБ-10	-	-	-	72,2	-	72,2	3,4	-	4,8	56,6 (64,2)	-	31,0	-	87,6	123,4 (131,0)	3,6	2,0	31,7	37,3	160,7 (168,3)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗЯЧЛЯВНИЕ										ВСЕГО	ПЕЩИН РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
А-III					А-I						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	6х100	Итого	15х6	Итого		
										115,0 (122,6)	
										142,0 (149,6)	
										158,1 (165,7)	
										168,1 (175,7)	
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	130	187,6 (195,2)
											213,9 (221,4)
											226,2 (233,8)
											245,9 (253,5)

1. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТЫ ЗПВБ с приемом в полке φ1450 мм (плиты марок ЗПВБ-...-14) принимается по соответствующим маркам плит с приемом φ1000 мм за исключением расхода стали класса А-III диаметром 12 мм (во всех марках плит) который для плит марок ЗПВБ-...-14 указан в таблице. В таблице же указаны и соответствующие итоговые величины расхода стали на эти плиты.

2. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТЫ из мелкозернистого бетона принимается по соответствующим (по порядковому номеру и классу напрягаемой арматуры) маркам плит из тяжелого бетона.

ПРОКАТ МАРКИ Ст3кп 2-1 по ГОСТ 535-88 или марки 0235 по ГОСТ 27772-88

Итого по маркам

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРАВЛЕНИЯ АРМАТУРЫ КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	А-IV				АРМАТУРА КЛАССА												
	ГОСТ 5781-82				А-II												
	Итого				ГОСТ 5781-82								8p-II				
	φ14	φ16	φ18		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
3ПВБ-1АIV-10; 3ПВБ-1АIVЛ-10	146	-	-	146	20	10	104	66,4 (74,0)	-	-	-	79,8 (87,4)	8,3	10,1	3,8	22,2	102,0 (109,6)
3ПВБ-2АIV-10; 3ПВБ-2АIVЛ-10	-	192	-	192	20	10	50	74,5 (82,1)	-	-	-	82,5 (90,1)	8,3	10,1	3,8	22,2	104,7 (112,3)
3ПВБ-3АIV-10; 3ПВБ-3АIVЛ-10	-	-	243	243	20	10	50	56,6 (64,2)	24,2	-	-	80,8 (88,4)	8,3	2,2	15,8	26,3	115,1 (122,7)
3ПВБ-4АIV-10; 3ПВБ-4АIVЛ-10	292	-	-	292	20	10	3,8	56,6 (64,2)	24,2	-	-	80,8 (88,4)	3,6	10,5	14,8	28,9	122,5 (130,1)
3ПВБ-6АIV-10	-	38,2	-	38,2	20	-	4,8	59,2 (66,8)	-	31,7	-	90,9 (98,5)	3,6	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)
3ПВБ-7АIV-10	-	-	483	483	20	-	4,8	56,6 (64,2)	3,5	-	-	60,1 (67,7)	3,6	20	29,3	34,9	147,2 (154,8)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАСЛАДНЫЕ											ДЕЩНИ РАССОДА
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО	
А-II					А-I						
ГОСТ 5781-82					СТ 3 К П 2-1						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	ГОСТ 103-76 <sup>+</sup>	ГОСТ 8509-86	1,75x6	Итого		
											129,6 (137,2)
										136,9 (144,5)	
24	20	0,2	4,6	3,2	3,2	24	24	2,8	2,8	130	
										152,4 (160,0)	
										164,7 (172,3)	
										178,8 (186,4)	
										208,5 (216,1)	

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3 К П 2-1 по ГОСТ 535-88 ИЛИ МАРКИ С 235 по ГОСТ 27772-88

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Всего листов

МАРКА ПЛАНКИ	НАПРАВЛЕННАЯ ЗАКАТКА					ИЗВЕТНАЯ ЗАКАТКА													ВСЕГО
	КЛАССА					КЛАССА													
	А-У					А-П													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82													
	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГ	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	ИТОГ	φ3	φ4	φ5	ИТОГ	
ЗПВ6-1АУ-10; ЗПВ6-1АУЛ-10	106	-	-	-	106	2,0	1,0	10,4	66,4(74,0)	-	-	-	-	79,8(87,4)	8,3	10,1	3,8	22,2	102,0(109,6)
ЗПВ6-2АУ-10; ЗПВ6-2АУЛ-10	-	14,8	-	-	14,8	2,0	1,0	5,0	74,5(82,1)	-	-	-	-	89,5(90,1)	8,3	10,1	3,8	22,2	104,7(112,3)
ЗПВ6-3АУ-10; ЗПВ6-3АУЛ-10	-	-	19,2	-	19,2	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	34,2	-	-	-	88,8(96,4)	8,3	2,2	15,8	26,3	115,1(122,7)
ЗПВ6-4АУ-10; ЗПВ6-4АУЛ-10	-	-	-	24,3	24,3	2,0	-	4,8	59,2(66,8)	-	31,7	-	-	97,7(105,3)	3,6	10,5	15,8	29,9	127,6(135,2)
ЗПВ6-5АУ-10	-	29,4	-	-	29,4	7,0	-	4,8	56,6(64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3(119,9)	3,6	2,0	29,3	34,9	147,2(154,8)
ЗПВ6-6АУ-10	-	-	38,2	-	38,2	7,0	-	4,8	56,6(64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3(119,9)	3,6	2,0	29,3	34,9	147,2(154,8)
ЗПВ6-7АУ-10	-	-	-	48,3	48,3	7,9	-	4,8	56,6(64,2)	-	4,6	-	49,8	123,7(131,3)	3,6	2,0	29,3	34,9	158,6(166,2)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗВЕТНАЯ ЗАКАТКА											ВСЕГО	ПРОСОС
ЗАКАТКА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
А-П					А-У							
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*							
φ10	φ12	φ14	ИТОГ	φ14	ИТОГ	6*10	ИТОГ	175*6	ИТОГ	ИТОГ		
											125,6(133,2)	
											132,5(140,1)	
											147,3(154,9)	
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	19,0	164,9(171,5)	
											183,6(197,2)	
											198,4(206,0)	
											219,9(227,5)	

ПРОКАТ МАРКИ Ст3кп2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88

ИЗВЕТНАЯ ЗАКАТКА КЛАССА А-П

МАРКА МАШИНЫ	НАПРАВЛЕНИЯ РАБОТЫ				Итого	ИЗДЕЛИЯ ЗАРЯДНЫЕ												Итого	
	КЛЮС					ПРОИЗВОД КЛЮС													
	А-В					А-В						В-Г							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6787-80							
	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф3	Ф4	Ф5	Итого		
3П86-1АВ-10	106	-	-	-	106	20	10	104	664(740)	-	-	-	-	738(874)	0,3	10,1	3,8	228	102,0(103,6)
3П86-2АВ-10	-	14,8	-	-	14,8	20	10	80	445(821)	-	-	-	-	80,5(901)	0,3	10,1	3,8	228	104,7(112,3)
3П86-3АВ-10	-	-	19,2	-	19,2	20	10	50	566(642)	24,2	-	-	-	80,8(96,4)	0,3	10,5	15,8	229	118,7(126,3)
3П86-4АВ-10	-	-	-	24,3	24,3	20	-	4,8	532(608)	-	31,7	-	-	97,7(105,3)	0,6	10,5	15,8	229	127,6(135,2)
3П86-5АВ-10	-	23,4	-	-	23,4	10	-	9,6	38,6(64,2)	3,5	-	40,4	-	117,1(124,7)	0,9	2,0	20,3	33,9	151,0(158,6)
3П86-8АВ-10	-	-	38,2	-	38,2	34	-	4,8	566(64,2)	-	31,0	-	27,6	123,7(131,0)	0,6	2,0	31,7	37,3	160,7(168,3)
3П86-1АВ-11-10	106	-	-	-	106	20	10	50	745(821)	-	-	-	-	82,5(901)	0,3	10,1	3,8	228	104,7(112,3)
3П86-2АВ-11-10	-	14,8	-	-	14,8	20	10	50	566(64,2)	24,2	-	-	-	80,8(96,4)	0,3	7,8	7,4	225	112,3(119,9)
3П86-3АВ-11-10	-	-	19,2	-	19,2	20	10	50	566(64,2)	24,2	-	-	-	80,8(96,4)	0,6	10,5	15,8	229	118,7(126,3)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАРЯДНЫЕ												Итого	Дополн. продукция
ПРОИЗВОД КЛЮС						ПРОИЗВОД МАШИН							
А-В			А-Г			В-Г			В-Г				
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 10376							
Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф14	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Итого	Дополн. продукция
												125,6(133,2)	
												132,5(140,1)	
												150,8(158,5)	
												164,3(172,9)	
24	20	02	46	32	32	24	24	28	28	130		193,4(201,0)	
												211,9(219,5)	
												128,3(135,9)	
												140,1(147,7)	
												100,9(108,5)	

ПРОИЗВОД МАШИН В-Г по ГОСТ 5781-82 ИЛИ ПРОИЗВОД В-Г по ГОСТ 21772-88

1.463.1-2.194.1-РСЭ



ПЛАТЯ ПЛАТЫ	НАПРАВЛЕННАЯ РАДИАТУРА КЛЮБОВ					НАБЕЛНЯ РАДИАТУРЫ													Всего	
	А-IIIa					НАПРАВЛЕННАЯ РАДИАТУРА														
	Итого					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6782-80								
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
3П86-1.ПДВ-10Н(П)	190	-	-	-	-	190	20	10	50	74,5 (26,1)	-	-	-	82,5 (29,1)	3,5	18,4	3,8	25,8	108,3 (115,9)	
3П86-2.ПДВ-10Н(П)	-	243	-	-	-	243	20	10	50	56,8 (24,2)	24,2	-	-	20,8 (26,4)	3,5	14,1	7,7	27,4	116,2 (124,8)	
3П86-3.ПДВ-10Н(П)	-	-	300	-	-	300	20	10	50	56,6 (24,2)	24,2	-	-	20,8 (26,4)	3,5	10,5	15,8	29,9	118,7 (126,3)	
3П86-4.ПДВ-10Н(П)	-	-	-	364	-	364	20	-	4,8	53,2 (24,8)	-	31,7	-	27,7 (105,3)	3,5	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)	
3П86-5.ПДВ-10Н(П)	-	-	-	-	470	470	20	-	4,8	53,2 (24,8)	-	31,7	-	27,7 (105,3)	3,5	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)	
3П86-6.ПДВ-10Н(П)	-	-	536	-	-	536	10	-	4,8	56,6 (24,2)	3,5	-	43,4	-	112,3 (119,9)	3,5	20	23,3	34,9	147,2 (154,8)
3П86-7.ПДВ-10Н(П)	-	-	236	364	-	600	10	-	4,8	56,6 (24,2)	3,5	-	40,4	-	112,3 (119,9)	3,5	20	23,3	34,9	147,2 (154,8)
3П86-8.ПДВ-10Н(П)	-	-	-	722	-	722	3,4	-	4,8	56,6 (24,2)	-	31,0	-	27,6	123,4 (131,0)	3,5	20	31,7	37,3	180,7 (188,3)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

НАБЕЛНЯ ЗАВЛАЖАНИЕ											Всего	Итого
НАПРАВЛЕННАЯ РАДИАТУРА					ПРОГРАМ ПЛАТЕН							
А-III		А-I			Ст 3 кат 2-1							
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*			ГОСТ 509-86				
φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	Итого		
										149,3 (17,9)		
										153,5 (16,1)		
										161,7 (122,3)		
24	20	02	46	32	32	24	24	20	20	130		
										177,0 (104,0)		
										187,6 (135,2)		
										220,2 (227,4)		
										226,2 (233,8)		
										243,9 (203,5)		

Програм ПЛАТЕН Ст 3 кат 2-1 по ГОСТ 535-88 или ПЛАТЕН с 85 по ГОСТ 27778-88

Имя, фамилия, Подпись, дата, Номер документа

МАРКА ЛАТЫ	НАПРАВЛЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА			НАДЕЖНАЯ АРМАТУРА КЛАССА												Всего			
	А-IV			А-III															
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82													А0-I		
	Ø14	Ø16	Ø18	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Н10010	Ø3	Ø4	Ø5				
ЗПБ6-1 АIV-10Н(П)	146	-	-	148	20	10	10,4	66,9 (740)	-	-	-	-	79,8 (87,4)	3,6	18,4	3,8	25,8	105,6 (118,2)	
ЗПБ6-2 АIV-10Н(П)	-	19,2	-	19,2	20	10	5,0	74,5 (82,1)	-	-	-	-	82,7 (90,7)	3,6	18,4	3,8	25,8	108,3 (118,9)	
ЗПБ6-3 АIV-10Н(П)	-	-	24,3	24,3	20	10	5,0	55,6 (64,2)	24,2	-	-	-	65,8 (66,7)	3,6	16,1	7,7	27,4	116,2 (118,9)	
ЗПБ6-4 АIV-10Н(П)	29,2	-	-	29,2	20	10	3,8	56,6 (64,2)	24,2	-	-	-	83,6 (101,2)	3,6	19,5	14,8	28,9	118,5 (130,1)	
ЗПБ6-5 АIV-10Н(П)	-	38,2	-	38,2	20	-	4,8	59,2 (66,8)	-	31,7	-	-	97,7 (105,3)	3,6	19,5	15,8	29,9	119,6 (133,2)	
ЗПБ6-6 АIV-10Н(П)	-	-	48,3	48,3	10	-	4,8	56,6 (64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3 (113,9)	3,6	10,3	16,5	30,4	118,7 (159,3)	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

НАДЕЖНАЯ ЗАПЯТЫЕ										Всего	ПРОДОЛЖ
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОДОЛЖ МАРКА						
А-III		А-I			СТ 300 2-1						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 1003-76*		ГОСТ 6503-86				
Ø10	Ø12	Ø14	Н10010	Ø14	Н10010	6-10	Н10010	12546	Н10010		
										133,2 (133,9)	
										140,5 (140,1)	
										153,5 (161,1)	
24	20	9,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	130	
										164,7 (172,2)	
										172,8 (186,7)	
										204,1 (211,6)	

ПРОДОЛЖ МАРКА СТ 300 2-1 ПО ГОСТ 6503-86 ИЛИ МАРКА С235 ПО ГОСТ 27772-88

Имя и фамилия разработчика и дата разработки

ИЗМЕНЕНИЕ РАСХОДА СТАЛИ ПРИ ЗАМЕНЕ КАРКАСОВ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР ПЛИТ В НИЖНЕЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III НА КАРКАСЫ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-IVc

МАРКА КЛАССА СЯ	КОЛ. ПЛИТ	Вариант арматуры класса А-III											Вариант каркаса с арматурой класса АТ-IVc											ВСЕГО			
		Расход арматуры класса А-III											Расход арматуры класса АТ-IVc														
		А-III					ВР-I						АТ-IVc					А-III			ВР-I						
		ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80						ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82		
φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ6	Итого	φ4	φ5	Итого				

ПЛИТЫ ПИЛА ЗПГ6

КР4	5	-	-	-	13,5	-	-	-	-	13,5	25	-	25	16,0	КР9	5	9,0	-	-	-	-	-	9,0	-	-	2,5	-	2,5	11,5		
КР16	2	-	2,0	3,6	-	-	-	-	-	5,6	0,4	-	0,4	6,0	КР20	2	6,8	-	-	-	-	-	6,8	-	-	0,4	-	0,4	7,2		
КР5	5	-	-	-	-	18,0	-	-	-	18,0	-	4,0	4,0	22,0	КР10	5	-	13,5	-	-	-	-	13,5	-	-	2,5	-	2,5	16,0		
КР6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	5,6	0,4	-	0,4	6,0	КР20	2	6,8	-	-	-	-	-	6,8	-	-	0,4	-	0,4	7,2		
КР17	2	-	-	3,2	5,2	-	-	-	-	23,5	-	-	-	23,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
КР7	5	6,0	-	-	-	-	-	-	-	30,0	-	-	-	36,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
КР18	2	-	-	3,2	-	7,0	-	-	-	10,2	-	0,6	0,6	10,8	КР21	2	3,2	5,2	-	-	23,5	-	-	23,5	-	-	-	-	4,0	4,0	27,5
КР8	5	6,0	-	-	-	-	-	-	-	37,0	43,0	-	-	43,0	КР13	5	-	-	-	-	30,0	-	-	30,0	6,0	6,0	-	-	-	36,0	
КР19	2	-	-	3,2	-	-	-	-	-	9,2	-	-	-	12,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
КР15	5	-	-	-	-	-	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
КР19	2	-	-	3,2	-	-	-	-	-	9,2	-	-	-	12,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

ПЛИТЫ ПИЛА ЗПГ6

КР4	4	-	-	-	10,8	-	-	-	-	10,8	2,0	-	2,0	12,8	КР9	4	7,2	-	-	-	-	-	7,2	-	-	2,0	-	2,0	9,2	
КР16	1	-	1,0	1,8	-	-	-	-	-	2,8	0,2	-	0,2	3,0	КР20	1	3,4	-	-	-	-	-	7,2	-	-	2,0	-	2,0	9,2	
КР24	2	-	-	3,2	10,0	-	-	-	-	13,2	0,6	-	0,6	13,8	КР29	2	10,0	-	-	-	-	-	3,4	-	-	0,2	-	0,2	3,6	
КР5	4	-	-	-	-	14,4	-	-	-	14,4	-	3,2	3,2	17,6	КР10	4	-	10,8	-	-	-	-	10,8	-	-	0,6	-	0,6	10,6	
КР16	1	-	1,0	1,8	-	-	-	-	-	2,8	0,2	-	0,2	3,0	КР20	1	3,4	-	-	-	-	-	10,8	-	-	2,0	-	2,0	12,8	
КР25	2	-	-	3,2	-	13,4	-	-	-	16,6	-	1,0	1,0	17,6	КР30	2	3,2	10,0	-	-	-	-	3,4	-	-	0,2	-	0,2	3,6	
КР6	4	-	-	-	-	18,8	-	-	-	18,8	-	3,2	3,2	22,0	КР11	4	-	-	14,4	-	-	-	-	13,2	-	-	0,6	-	0,6	13,8
КР17	1	-	-	1,6	2,6	-	-	-	-	4,2	0,2	-	0,2	4,4	КР20	1	3,4	-	-	-	-	-	14,4	-	-	-	-	3,2	3,2	17,6
КР26	2	-	-	3,2	-	-	-	-	-	17,6	-	-	-	20,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Исполн. Проверка и проект. Составитель

1.465.1-21.94.1-Рез

ГНП	БЛИЖНЕВОДЬ	Б/1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ (СТАЛИ) НА КАРКАСЫ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР С ПРИМЕНЕНИЕМ СТАЛИ КЛАССА АТ-IVc	Лист	1	Листов	2
РАЗРАБ.	ПЕТРОВА	И/Т					
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВ	С/М					
ПРОВЕР.	БЛИЖНЕВОДЬ	И/Т					
И.КОНТР.	БЛИЖНЕВОДЬ	И/Т	ЦЕНТРОПРОИЗВОДИТЕЛЬ				

