

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1. 400. 2-25. 93

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ
СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИИ

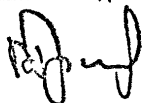
ВЫПУСК 1

ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦИВИПРОМЗДАНИИ

УТВЕРЖДЕНЫ

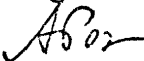
Зам. Директора



В.В. ГРАНЕВ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО ОТ 23.07.93

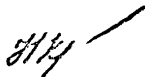
Начальник отдела



А.Я. РОЗЕНБЛУМ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

Главный инженер
проекта



Н.Г. КЕЛАСЬЕВ

ЦИВИПРОМЗДАНИЯ С 01.01.94
ПРИКАЗ ОТ 30.08.93 №54

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.400.2-25.93.1-ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	7
1.400.2-25.93.1-1	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-1	8
-2	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-2... МУ1-13	9
-3	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-14... МУ1-16	11
-4	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-17, МУ1-18	12
-5	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-19... МУ1-56	13
-6	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-57, МУ1-58	18
-7	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-59	19
-8	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-60	20
-9	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-61, МУ1-62	21
-10	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-63... МУ1-91	22
-11	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-92, МУ1-93	27
-12	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-94... МУ1-106	28
-13	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-107... МУ1-124	30
-14	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-125... МУ1-128	33
-15	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-129	34
-16	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-130... МУ1-143	35
-17	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-144... МУ1-149	37
-18	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-150, МУ1-151	38
-19	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-152... МУ1-159	39
-20	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-160, МУ1-161	41
-21	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-162, МУ1-163	42
-22	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-164, МУ1-165	43
-23	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-166... МУ1-168	44
-24	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-169, МУ1-170	45
-25	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-171, МУ1-172	46
-26	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-173... МУ1-175	47

1.400.2-25.93.1

ИЧ. № ПОСЛ. ПРАВИЛЬНАЯ ЗАМ. ИЛИ. №

СЛ. ИЛИ. ПР.	КЕЛСЬЕВ	<i>Кел</i>
Пр. Ф. И. О.	Лервинский	<i>Лер</i>
И. КОНТР.	Лервинский	<i>Лер</i>

СОДЕРЖАНИЕ

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.400.2-25.93.1-27	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-176, МУ1-177	48
- 28	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-178	49
- 29	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-179	50
- 30	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-180	51
- 31	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-1, МУ2-2	52
- 32	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-3, МУ2-4	53
- 33	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-5... МУ2-7	54
- 34	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-8	56
- 35	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-9... МУ2-12	57
- 36	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-13	59
- 37	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-14... МУ2-16	60
- 38	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-17... МУ2-20	62
- 39	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-21	64
- 40	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-22	65
- 41	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-23, МУ2-24	66
- 42	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-25, МУ2-26	67
- 43	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-27, МУ2-28	68
- 44	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-29, МУ2-30	69
- 45	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-31, МУ2-32	70
- 46	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-33, МУ2-34	71
- 47	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-35, МУ2-36	72
- 48	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-37	73
- 49	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-38	74
- 50	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-39, МУ2-40	75
- 51	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-41, МУ2-42	76
- 52	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-43, МУ2-44	77
- 53	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-45	78
- 54	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-46, МУ2-47	79
- 55	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-48	80
- 56	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ3-1... МУ3-3	81
	1.400.2 - 25.93.1	Лист 2

БОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.400.2-25.93.1-57	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУЗ-4... МУЗ-6	82
- 58	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУЗ-7	83
- 59	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУЗ-8 ... МУЗ-15	84
- 60	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУЗ-16 ... МУЗ-26	86
- 61	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУЗ-27, МУЗ-28	89
- 62	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ4-1	90
- 63	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ4-2	91
- 64	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ4-3... МУ4-5	92
- 65	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ4-6	93
- 66	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ4-7, МУ4-8	94
- 67	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ4-9, МУ4-10	95
- 68	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ4-11... МУ4-13	96
- 69	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ4-14... МУ4-16	97
- 70	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ5-1, МУ5-2	98
- 71	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ5-3... МУ5-8	99

Увед. № 10344. ИСЧИСЛ. И ДАТА ЗАДАЧ. КНИЖ. №

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи унифицированных закладных изделий сборных железобетонных конструкций одноэтажных зданий промышленных предприятий. Указания по применению закладных изделий приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90 "Арматурные и закладные изделия, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия".

Конструкция сварных соединений должна удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-91 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры".

3. В закладных изделиях нахлесточное соединение анкеров с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой ручной сваркой швом (соединение типа III-Рш по ГОСТ 14098-91). Допускается применение контактной рельефной сварки (соединение типа И2-Кр).

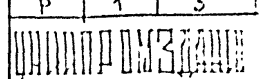
Тавровое соединение анкерных стержней с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой механизированной сваркой под флюсом (соединение типа Т1-Мф по ГОСТ 14098-91). Допускается тавровое соединение выполнять другими видами сварки по ГОСТ 14098-91, при этом в случае применения дуговой ручной сварки в раззенкованное отверстие (соединение типа Т12-Рз) толщина пластины должна быть не менее 0,75 диаметра анкерных стержней.

Анкерные болты с высаженными головками соединяются с пластиной путем дуговой ручной сварки в раззенкованное отверстие. Анкерные болты без высаженных головок соединяются с пластиной путем дуговой ручной сварки в отверстие без раззенковки.

1.400.2-25.93.1-ПЗ

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА



И.в. МЕЛОД. БЕЛОРУССКАЯ АКАДЕМИЯ НАУК №

Пр. инж. Л. КЕДАСЬЕВ	<i>ЛК</i>
Проберил И.С. БИЦКИЙ	<i>ИБ</i>
Н. КОСТР. ЛОГВИНСКИЙ	<i>ЛЛ</i>

4. Изготовление закладных изделий с анкерами из полос следует производить в соответствии со СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".

5. Длины анкерных стержней на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета оплавления и осадки.

Длина стержня-заготовки принимается:

при образовании высаженной головки - увеличенной на $3d$,

где d - диаметр стержня (см. рис. I);

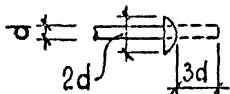


рис. I

при тавровом соединении под флэсом увеличенной на d ;

при тавровом соединении в раззенкованное отверстие - увеличенной на толщину пластины.

Расход стали на закладные изделия определен с учетом расхода на оплавление и осадку.

6. В пластинах или полках уголков закладных изделий допускается устройство отверстий для крепления изделий к форме фиксаторами, обеспечивающими их проектное положение. Размеры этих отверстий и их расположение принимается по согласованию с проектной организацией в зависимости от конструкции фиксаторов и от схемы приварки прилегающей конструкции.

7. Антикоррозионная защита закладных изделий должна выполняться в соответствии с указаниями проекта здания.

8. Отклонения линейных размеров закладных изделий не должны превышать предельных, установленных ГОСТ 10922-90.

При отсутствии данных о классе точности для сборных конструкций отклонения принимаются как для 7 класса.

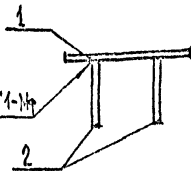
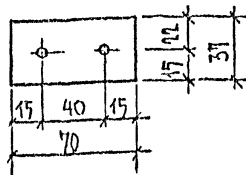
9. Приемку, транспортирование и хранение закладных изделий
следует производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.

ИЗМ. № ПОСЛА. ПОДАРИСЫ. ДАТА. ВЗН. РИИ. №

1.400.2-25.93.1- ПЗ

Лист

3



ГОСТ 14098-91-Т1-14

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ 1-1	1	-37*6, $\varnothing = 70$	1	0,12	0,2
	2	$\varnothing 8 \text{ A III}$, $\varnothing = 100$	2	0,05	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С235 по ГОСТ 27172-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗ кп2.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии
длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки

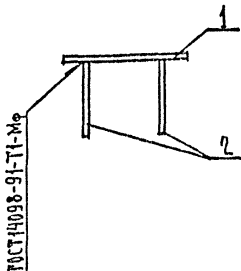
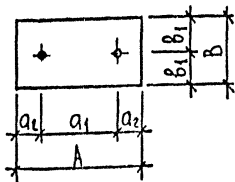
1.400.2-25.93.1-1

РАЗРБ.	КЕЛЕСЬЕВ	<i>Келесьев</i>
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>
И. КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Логвинский</i>

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ
МУ 1-1

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

Имя, Награда, Подпись и Дата (Возм. индекс)



МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	b ₁ мм
МУ1-2	100	100	60	20	70
МУ1-3	190	140	60	65	70
МУ1-4	210	140	80	65	70
МУ1-5	230	140	110	60	70
МУ1-6	240	140	110	65	70
МУ1-7	270	140	140	65	70
МУ1-8	290	140	160	65	70
МУ1-9	320	140	140	90	70
МУ1-10	350	140	200	75	70
МУ1-11	350	140	270	40	70
МУ1-12	350	150	200	75	75
МУ1-13	350	150	200	75	75

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗкп2 при толщине листа до 8 мм и сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗпс7 при толщине листа более 8 мм.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВХОД. № №

1.400.2 - 25.93.1-2

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>Ky</i>
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>sem</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛОФЬИНСКИЙ	<i>Lof</i>
И.КОНТР.	ЛОФЬИНСКИЙ	<i>Lof</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

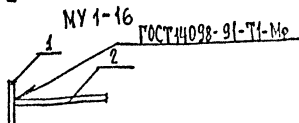
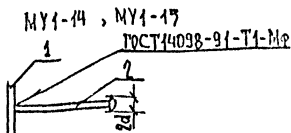
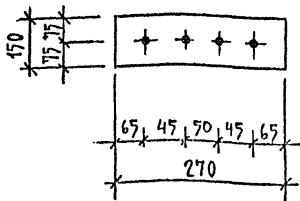
МУ1-2 ... МУ1-13

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-2	1	-100×6, ℓ=100	1	0,47	0,6
	2	Ф 8АIII, ℓ=100	2	0,07	
МУ1-3	1	-140×6, ℓ=190	1	1,25	1,4
	2	Ф 8АIII, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-4	1	-140×6, ℓ=210	1	1,38	1,5
	2	Ф 8АIII, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-5	1	-140×6, ℓ=230	1	1,52	1,6
	2	Ф 8АIII, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-6	1	-140×6, ℓ=240	1	1,58	1,7
	2	Ф 8АIII, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-7	1	-140×6, ℓ=270	1	1,78	1,9
	2	Ф 8АIII, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-8	1	-140×6, ℓ=290	1	1,91	2,0
	2	Ф 8АIII, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-9	1	-140×6, ℓ=320	1	2,11	2,2
	2	Ф 8АIII, ℓ=150	2	0,07	
МУ1-10	1	-140×8, ℓ=350	1	3,08	3,3
	2	Ф 10АIII, ℓ=170	2	0,12	
МУ1-11	1	-140×12, ℓ=350	1	4,62	4,8
	2	Ф 10АIII, ℓ=170	2	0,12	
МУ1-12	1	-150×8, ℓ=350	1	3,30	3,5
	2	Ф 10АIII, ℓ=170	2	0,11	
МУ1-13	1	-150×8, ℓ=350	1	3,30	3,7
	2	Ф 10АIII, ℓ=300	2	0,19	

Имя, Наименование, Подпись и дата, ВЗР, м. инв. №



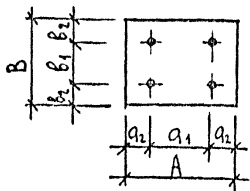
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-14	1	-150x8, l=270	1	2,54	3,6
	2	Ф 12 А III, l=270	4	0,28	
МУ1-15	1	-150x8, l=270	1	2,54	4,0
	2	Ф 12 А III, l=370	4	0,37	
МУ1-16	1	-150x8, l=270	1	2,54	3,9
	2	Ф 12 А III, l=370	4	0,34	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗкп2.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

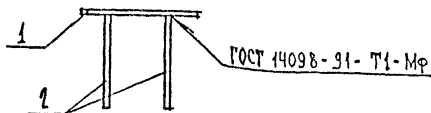
1.400.2-25.93.1-3

ИЗДАНИЕ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ1-14... МУ1-16		

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>kk</i>
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>sm</i>
ПРОВЕРКА	ЛОТЧИНСКИЙ	<i>lot</i>
УПР. КОНТРОЛЬ	ЛОТЧИНСКИЙ	<i>lot</i>



МАРКА	А ММ	В ММ	a ₁ ММ	a ₂ ММ	b ₁ ММ	b ₂ ММ
МУ1-17	290	200	130	80	80	60
МУ1-18	300	250	200	50	50	100



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-17	1	- 200×10, l = 290	1	4,55	6,7
	2	Ф14АIII, l = 420	4	0,52	
МУ1-18	1	- 250×16, l = 300	1	9,42	13,6
	2	Ф20АIII, l = 400	4	1,04	

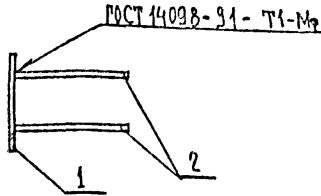
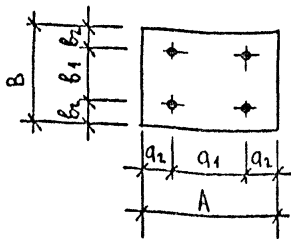
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88
или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗпс5.

3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии.
↓ длина заготовок определяется по п 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-4

			СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
РАЗРАБ	КЕРАСЬЕВ	<i>Кер</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-17, МУ1-18		
ИСПОЛНИ	СЕМЕНОВА	<i>Сем</i>			
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Лог</i>			
Н. КОНТР	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Лог</i>			



МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	b ₁ мм	b ₂ мм
МУ1-19	240	110	160	40	50	30
МУ1-20	230	180	90	70	100	40
МУ1-21	240	190	190	25	140	25
МУ1-22	240	190	160	40	70	60
МУ1-23	240	190	160	40	150	20
МУ1-24	270	180	130	70	100	40
МУ1-25	240	210	160	40	170	20
МУ1-26	240	210	190	25	160	25
МУ1-27	240	230	160	40	80	75
МУ1-28	240	230	160	40	110	60
МУ1-29	240	240	160	40	110	65
МУ1-30	270	240	150	60	160	40

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или сталь

лист^{но}в^{ая} марки СТЗ КП 2 при толщине листа до 8 мм и сталь

лист^{но}в^{ая} по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь лист^{но}в^{ая} по ГОСТ 535-88 марки СТЗ ПС 5 при толщине листа более 8 мм.

3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии.

Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-5

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>Кельев</i>
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛОГИНСКИЙ	<i>Логинский</i>
И. КОНТРОЛЬ	ЛОГИНСКИЙ	<i>Логинский</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-19 ... МУ1-56

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ЦИППРОИЗДАНИЕ		

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	B ₁ мм	B ₂ мм
МУ1-31	270	240	110	80	160	40
МУ1-32	290	240	170	60	160	40
МУ1-33	320	240	140	90	160	40
МУ1-34	190	180	150	20	120	30
МУ1-35	210	180	170	20	120	30
МУ1-36	250	250	170	40	170	40
МУ1-37	270	170	140	65	70	40
МУ1-38	250	190	160	45	130	30
МУ1-39	290	200	180	55	100	50
МУ1-40	290	200	150	70	100	50
МУ1-41	290	200	240	25	100	50
МУ1-42	250	250	150	50	160	45
МУ1-43	490	180	300	95	100	40
МУ1-44	290	290	170	60	170	60
МУ1-45	390	300	290	50	150	75
МУ1-46	390	300	290	50	200	50
МУ1-47	290	200	140	75	100	50
МУ1-48	290	200	220	35	100	50
МУ1-49	240	230	160	40	80	75
МУ1-50	270	240	120	75	160	40
МУ1-51	490	300	300	95	190	55
МУ1-52	230	190	140	45	130	30
МУ1-53	290	140	210	40	80	30
МУ1-54	390	140	310	40	80	30
МУ1-55	390	140	310	40	80	30
МУ1-56	450	140	390	30	80	30

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-19	1	-110×6, $l=240$	1	1,24	1,4
	2	Ф8АIII, $l=150$	4	0,06	
МУ1-20	1	-180×6, $l=230$	1	1,95	2,2
	2	Ф8АIII, $l=150$	4	0,06	
МУ1-21	1	-190×6, $l=240$	1	2,15	2,4
	2	Ф8АIII, $l=120$	4	0,05	
МУ1-22	1	-190×6, $l=240$	1	2,15	2,4
	2	Ф8АIII, $l=150$	4	0,06	
МУ1-23	1	-190×6, $l=240$	1	2,15	2,4
	2	Ф8АIII, $l=120$	4	0,05	
МУ1-24	1	-180×6, $l=270$	1	2,29	2,5
	2	Ф8АIII, $l=150$	4	0,06	
МУ1-25	1	-210×6, $l=240$	1	2,37	2,6
	2	Ф8АIII, $l=150$	4	0,06	
МУ1-26	1	-210×6, $l=240$	1	2,37	2,6
	2	Ф8АIII, $l=150$	4	0,06	
МУ1-27	1	-230×6, $l=240$	1	2,60	2,8
	2	Ф8АIII, $l=150$	4	0,06	
МУ1-28	1	-230×6, $l=240$	1	2,60	2,8
	2	Ф8АIII, $l=150$	4	0,06	
МУ1-29	1	-240×6, $l=240$	1	2,71	2,9
	2	Ф8АIII, $l=150$	4	0,06	
МУ1-30	1	-240×6, $l=270$	1	3,05	3,3
	2	Ф8АIII, $l=150$	4	0,06	
МУ1-31	1	-240×6, $l=270$	1	3,05	3,3
	2	Ф8АIII, $l=150$	4	0,06	

1.400.2-25.93.1-5

Лист

3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-32	1	-240×6 , $l=290$	1	3,28	3,5
	2	Ф8АIII , $l=150$	4	0,06	
МУ1-33	1	-240×6 , $l=320$	1	3,62	3,8
	2	Ф8АIII , $l=150$	4	0,06	
МУ1-34	1	-180×8 , $l=190$	1	2,15	2,5
	2	Ф10АIII , $l=120$	4	0,08	
МУ1-35	1	-180×8 , $l=210$	1	2,37	2,8
	2	Ф10АIII , $l=150$	4	0,10	
МУ1-36	1	-250×8 , $l=250$	1	3,93	4,7
	2	Ф10АIII , $l=300$	4	0,19	
МУ1-37	1	-150×8 , $l=270$	1	2,54	3,9
	2	Ф12АIII , $l=370$	4	0,34	
МУ1-38	1	-190×8 , $l=250$	1	1,41	4,4
	2	Ф12АIII , $l=830$	4	0,75	
МУ1-39	1	-200×8 , $l=290$	1	3,64	4,6
	2	Ф12АIII , $l=270$	4	0,25	
МУ1-40	1	-200×8 , $l=290$	1	3,64	4,6
	2	Ф12АIII , $l=270$	4	0,25	
МУ1-41	1	-200×8 , $l=290$	1	3,64	4,6
	2	Ф12АIII , $l=270$	4	0,25	
МУ1-42	1	-250×8 , $l=250$	1	3,93	5,2
	2	Ф12АIII , $l=360$	4	0,33	
МУ1-43	1	-180×8 , $l=490$	1	5,54	6,6
	2	Ф12АIII , $l=300$	4	0,28	
МУ1-44	1	-290×8 , $l=290$	1	5,28	6,6
	2	Ф12АIII , $l=360$	4	0,33	

1.400.2-25.93.1-5

ЛНСТ

4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

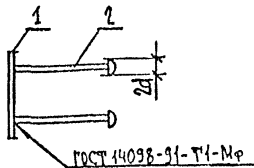
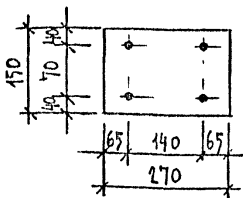
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-45	1	-300×8, $l=390$	1	7,35	8,7
	2	$\Phi 12 \text{ A III}$, $l=360$	4	0,33	
МУ1-46	1	-300×8, $l=390$	1	7,35	9,2
	2	$\Phi 14 \text{ A III}$, $l=360$	4	0,44	
МУ1-47	1	-200×10, $l=290$	1	4,55	6,1
	2	$\Phi 12 \text{ A III}$, $l=400$	4	0,37	
МУ1-48	1	-200×10, $l=290$	1	4,55	6,1
	2	$\Phi 12 \text{ A III}$, $l=400$	4	0,37	
МУ1-49	1	-230×10, $l=240$	1	4,33	5,2
	2	$\Phi 14 \text{ A III}$, $l=180$	4	0,23	
МУ1-50	1	-240×10, $l=270$	1	5,09	6,0
	2	$\Phi 14 \text{ A III}$, $l=180$	4	0,23	
МУ1-51	1	-300×10, $l=490$	1	11,54	14,1
	2	$\Phi 16 \text{ A III}$, $l=400$	4	0,66	
МУ1-52	1	-190×8, $l=230$	1	2,74	5,7
	2	$\Phi 12 \text{ A III}$, $l=830$	4	0,75	
МУ1-53	1	-140×14, $l=290$	1	4,46	5,8
	2	$\Phi 12 \text{ A III}$, $l=360$	4	0,33	
МУ1-54	1	-140×14, $l=390$	1	6,00	7,3
	2	$\Phi 12 \text{ A III}$, $l=360$	4	0,33	
МУ1-55	1	-140×14, $l=390$	1	6,00	8,00
	2	$\Phi 14 \text{ A III}$, $l=400$	4	0,50	
МУ1-56	1	-140×20, $l=450$	1	9,89	12,5
	2	$\Phi 16 \text{ A III}$, $l=400$	4	0,66	

1.400.2-25.93.1-5

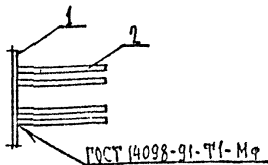
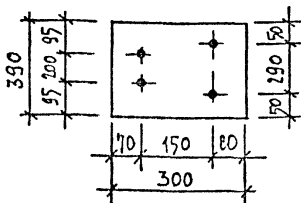
Лист

5

МУ1-57



МУ1-58



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-57	1	- 150 × 8 , l = 270	1	2,54	3,6
	2	φ 12 А III , l = 270	4	0,28	
МУ1-58	1	- 300 × 8 , l = 390	1	7,35	8,7
	2	φ 12 А III , l = 360	4	0,33	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА
ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-6

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	ЖК
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	ЖК
ПРОВЕРИЛ	ЛОДЬНИНСКИЙ	ЖК
Н. КОНТР.	ЛОДЬНИНСКИЙ	ЖК

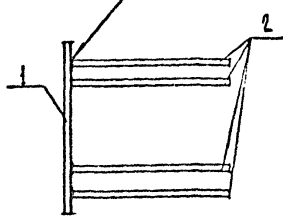
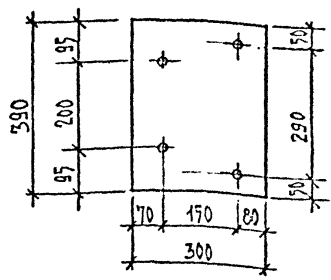
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-57, МУ1-58

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОИЗДАНИИ

ИЗМ. № ПОСЛА. ПОДПИСА И ПЛАТА ВЪЗМ. ИЛИ №

ГОСТ 14098-91-Т1-МФ



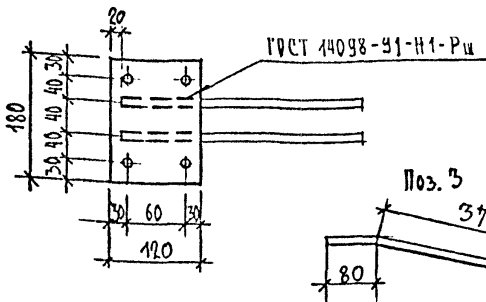
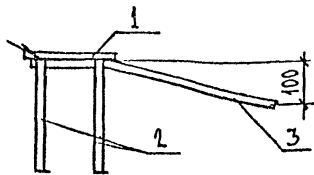
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Поз.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-59	1	- 300 × 8, l = 390	1	7,35	8,7
	2	φ 12 А III, l = 360	4	0,33	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С235 по ГОСТ 27472-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗ Кп2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО п. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

Имя, Подпись, Подпись и дата

		1.400.2-25.93.1-7	
ФАЗРБ	КЕРАСЬЕВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-59	Статус
КОПЫЛ	СЕМЕНОВА		Лист
ПРЕВЕРКА	СЕМЕНОВА		Листов
ЭКСП.	СЕМЕНОВА		Р



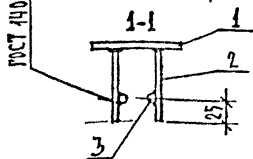
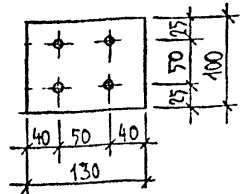
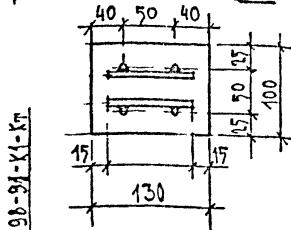
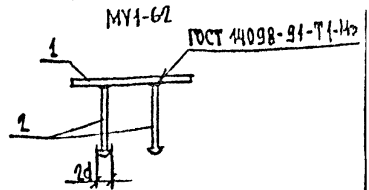
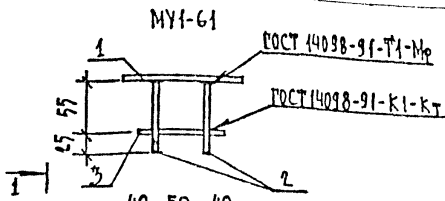


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МУ1-60	1	- 120×6, ℓ=180	1	1,02	2,4
	2	φ10AIII, ℓ=250	4	0,15	
	3	φ12AIII, ℓ=450	2	0,40	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ К2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-8

РЕЗЕРВ:	СЕРИЯ СБЗ	ЗАР	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-60	Студия	Лист	Листов
АСТОЯНИ:	СЕМЕНОВА	В.А.		Р		1
ТЕЛЕВЕР:	КЛИМЕНКО	Т.А.		ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ		
И.КОНТ:	КОБЫЛКИН	Т.А.				

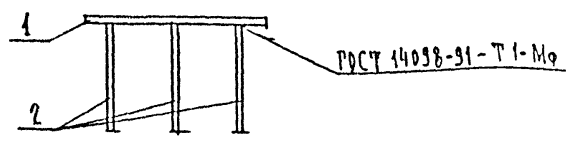
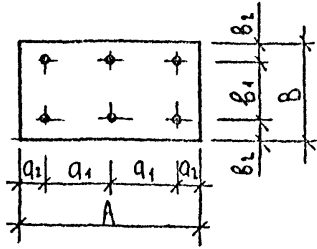


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-61	1	-100x6, $l=130$	1	0,61	0,9
	2	$\Phi 10$ АIII, $l=80$	4	0,07	
	3	$\Phi 10$ АIII, $l=100$	2	0,06	
МУ1-62	1	-100x6, $l=130$	1	0,61	1,0
	2	$\Phi 10$ АIII, $l=80$	4	0,09	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ КЛ2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-9

РУССОБ. КЕЛАСОВ	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗДАТЕЛЬ СЕМЕНОВА	МУ1-61, МУ1-62	Р		1
РЕДАКТОР ЛОБВИНСКИЙ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
Ч. КО-ТР. ЛОБВИНСКИЙ				



МАРКА	A	B	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂
	мм	мм	мм	мм	мм	мм
МУ1-63	230	190	70	45	150	20
МУ1-64	230	210	70	45	170	20
МУ1-65	230	270	70	45	216	27
МУ1-66	230	210	70	45	170	20
МУ1-67	230	270	70	45	216	27
МУ1-68	400	490	160	40	300	95
МУ1-69	490	400	150	95	320	40
МУ1-70	230	190	70	45	130	30
МУ1-71	230	230	70	45	170	30

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74
МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27472-88

ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ КП 2 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ДО 8 ММ ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПС 7 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫЕ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.

ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-10

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	<i>Кел</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-63... МУ1-91	СТАНД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>Сем</i>		Р	1	5
ПРОВЕРИЛ	ЛЕГВИНСКИЙ	<i>Лег</i>				
Н.КОНТРОЛЬ	ЛЕГВИНСКИЙ	<i>Лег</i>				

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	b ₁ мм	b ₂ мм
МУ1-72	230	320	70	45	200	60
МУ1-73	230	190	70	45	130	30
МУ1-74	230	230	70	45	170	30
МУ1-75	290	200	95	50	80	60
МУ1-76	230	270	70	45	200	35
МУ1-77	230	270	70	45	210	30
МУ1-78	230	320	70	45	200	60
МУ1-79	500	290	210	40	210	40
МУ1-80	300	190	105	45	60	65
МУ1-81	230	270	70	45	210	30
МУ1-82	300	230	105	45	90	70
МУ1-83	300	270	105	45	120	75
МУ1-84	230	230	70	45	170	30
МУ1-85	230	270	70	45	220	25
МУ1-86	230	320	70	45	200	60
МУ1-87	230	190	70	45	130	30
МУ1-88	230	230	70	45	170	30
МУ1-89	230	270	70	45	210	30
МУ1-90	390	290	155	40	210	40
МУ1-91	350	250	125	50	120	65

1.400.2 - 25.93.1-10

СТ

2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-63	1	-190×8, ℓ=230	1	2,74	4,7
	2	Ф10 А III, ℓ=530	6	0,33	
МУ1-64	1	-210×8, ℓ=230	1	3,03	6,1
	2	Ф10 А III, ℓ=830	6	0,52	
МУ1-65	1	-230×8, ℓ=270	1	3,90	7,0
	2	Ф10 А III, ℓ=830	6	0,52	
МУ1-66	1	-210×8, ℓ=230	1	3,03	7,5
	2	Ф12 А II, ℓ=830	6	0,75	
МУ1-67	1	-230×8, ℓ=270	1	3,90	8,4
	2	Ф12 А III, ℓ=830	6	0,75	
МУ1-68	1	-400×8, ℓ=490	1	12,31	14,0
	2	Ф12 А III, ℓ=300	6	0,28	
МУ1-69	1	-400×8, ℓ=490	1	12,31	14,0
	2	Ф12 А III, ℓ=300	6	0,28	
МУ1-70	1	-190×10, ℓ=230	1	3,43	7,9
	2	Ф12 А III, ℓ=830	6	0,75	
МУ1-71	1	-230×10, ℓ=230	1	4,15	8,7
	2	Ф12 А III, ℓ=830	6	0,75	
МУ1-72	1	-230×10, ℓ=320	1	5,78	10,3
	2	Ф12 А III, ℓ=830	6	0,75	
МУ1-73	1	-190×10, ℓ=230	1	3,43	9,5
	2	Ф14 А III, ℓ=830	6	1,02	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-74	1	-230×10, $l = 230$	1	4,15	10,3
	2	Ф14АIII, $l = 830$	6	1,02	
МУ1-75	1	-200×10, $l = 290$	1	4,55	7,7
	2	Ф14АIII, $l = 420$	6	0,52	
МУ1-76	1	-230×10, $l = 270$	1	4,87	11,0
	2	Ф14АIII, $l = 830$	6	1,02	
МУ1-77	1	-230×10, $l = 270$	1	4,87	11,0
	2	Ф14АIII, $l = 830$	6	1,02	
МУ1-78	1	-230×10, $l = 320$	1	5,78	11,9
	2	Ф14АIII, $l = 830$	6	1,02	
МУ1-79	1	-290×10, $l = 500$	1	11,38	14,4
	2	Ф14АIII, $l = 400$	6	0,50	
МУ1-80	1	-190×12, $l = 300$	1	5,37	9,5
	2	Ф14АIII, $l = 560$	6	0,69	
МУ1-81	1	-230×12, $l = 270$	1	5,85	12,0
	2	Ф14АIII, $l = 830$	6	1,02	
МУ1-82	1	-230×12, $l = 300$	1	6,50	10,6
	2	Ф14АIII, $l = 560$	6	0,69	
МУ1-83	1	-270×12, $l = 300$	1	7,63	11,7
	2	Ф14АIII, $l = 560$	6	0,69	
МУ1-84	1	-230×12, $l = 230$	1	4,98	13,0
	2	Ф16АIII, $l = 830$	6	1,33	

1.400.2 - 25.93.1-10

Лист

4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

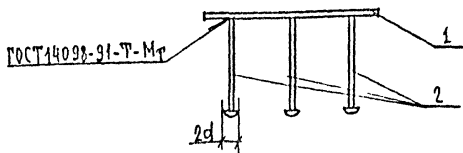
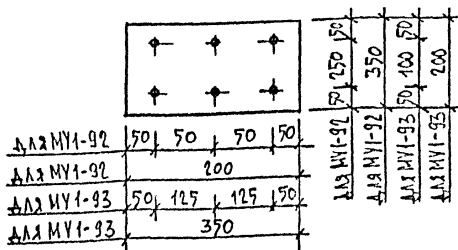
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-85	1	- 230 × 12 , $l = 270$	1	5,87	13,9
	2	Ф 16 А III , $l = 830$	6	1,33	
МУ1-86	1	- 230 × 12 , $l = 320$	1	6,93	14,9
	2	Ф 16 А III , $l = 830$	6	1,33	
МУ1-87	1	- 190 × 12 , $l = 230$	1	4,12	14,2
	2	Ф 18 А III , $l = 830$	6	1,69	
МУ1-88	1	- 230 × 12 , $l = 230$	1	4,98	15,1
	2	Ф 18 А III , $l = 830$	6	1,69	
МУ1-89	1	- 230 × 12 , $l = 270$	1	5,87	15,9
	2	Ф 18 А III , $l = 830$	6	1,69	
МУ1-90	1	- 290 × 14 , $l = 390$	1	12,43	15,4
	2	Ф 14 А III , $l = 400$	6	0,50	
МУ1-91	1	- 250 × 16 , $l = 350$	1	10,99	16,6
	2	Ф 20 А III , $l = 360$	6	0,94	

Ш. № ПОДА. ПОДПИСЬ НА ГИДРОМ. ЖЕБ. №:

1.400.2 - 25.93.1 - 10

Лист

5



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-92	1	- 200x8, l=350	1	4,40	6,5
	2	Ф 12 А III, l=350	6	0,35	
МУ1-93	1	- 200x8, l=350	1	4,40	5,1
	2	Ф 12 А III, l=200	6	0,22	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

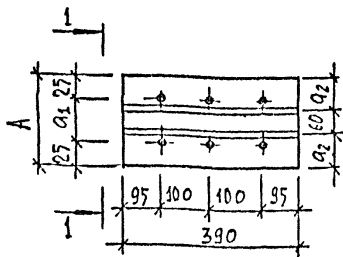
1.400.2-25.93.1-11

РАЗРЪБ.	КЕЛАСЬЕВ	ИИ
ИСТОРИИ	СЕМЕНОВА	СВ/У-
ПРОБЛЕМ	КОРНИЦКИЙ	ИИ
КОНТР.	КОРНИЦКИЙ	ИИ

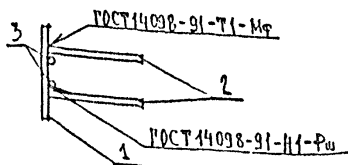
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-92, МУ1-93

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТ
Р		1

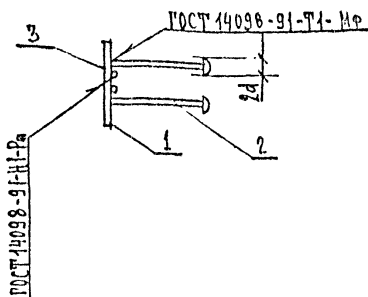
МАРКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-94	1	- 210×8, ℓ = 290	1	3,82	5,0
	2	φ10 А III, ℓ = 280	6	0,20	
МУ1-95	1	- 210×8, ℓ = 290	1	3,82	6,1
	2	φ12 А II, ℓ = 380	6	0,38	
МУ1-96	1	- 250×8, ℓ = 290	1	4,55	7,8
	2	φ10 А III, ℓ = 280	6	0,20	
МУ1-97	1	- 250×8, ℓ = 290	1	4,55	6,8
	2	φ12 А III, ℓ = 380	6	0,38	
МУ1-98	1	- 210×8, ℓ = 390	1	5,14	7,4
	2	φ12 А II, ℓ = 380	6	0,38	
МУ1-99	1	- 250×8, ℓ = 390	1	6,12	8,4
	2	φ12 А III, ℓ = 380	6	0,38	
МУ1-100	1	- 270×8, ℓ = 390	1	6,61	8,9
	2	φ12 А III, ℓ = 380	6	0,38	
МУ1-101	1	- 210×8, ℓ = 290	1	3,82	7,6
	2	φ12 А III, ℓ = 280	6	0,29	
МУ1-102	1	- 250×8, ℓ = 290	1	4,55	6,3
	2	φ12 А III, ℓ = 280	6	0,29	
МУ1-103	1	- 250×8, ℓ = 390	1	6,12	7,6
	2	φ12 А III, ℓ = 230	6	0,25	
МУ1-104	1	- 250×8, ℓ = 390	1	6,12	7,3
	2	φ12 А II, ℓ = 180	6	0,20	
МУ1-105	1	- 270×8, ℓ = 390	1	6,61	7,8
	2	φ12 А III, ℓ = 180	6	0,20	
МУ1-106	1	- 270×8, ℓ = 390	1	6,61	8,1
	2	φ12 А III, ℓ = 230	6	0,25	



1-1
для МУ1-107... МУ1-118



1-1
для МУ1-119... МУ1-124



МАРКА	А мм	а ₁ мм	а ₂ мм
МУ1-107	210	160	75
МУ1-108			
МУ1-109			
МУ1-110			
МУ1-111	250	200	95
МУ1-112			
МУ1-113			
МУ1-114			
МУ1-119			
МУ1-120			
МУ1-121	270	220	105
МУ1-115			
МУ1-116			
МУ1-117			
МУ1-118			
МУ1-122			
МУ1-123			
МУ1-124			

1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.

2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С235

по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗ кп 2 при

толщине листа до 8 мм и сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С145 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗ кп 2 при толщине листа более 8 мм.

3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-13

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	AK
ИСПОЛНИЛ	СЕНГОВА	Scif
ПРОВЕРИЛ	АСТРАШСКИЙ	Asht
И. КОТЛ	АСТРАШСКИЙ	Asht

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МУ1-107... МУ1-124

СТАЛИА3 ЛИСТ ЛИСТО2

Р 1 3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-107	1	-210×8 , $l=390$	1	5,14	7,9
	2	$\phi 12AIII$, $l=380$	6	0,38	
	3	$\phi 10AI$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-108	1	-210×10 , $l=390$	1	6,43	10,2
	2	$\phi 14AIII$, $l=380$	6	0,53	
	3	$\phi 10AI$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-109	1	-210×10 , $l=390$	1	6,43	10,8
	2	$\phi 14AIII$, $l=480$	6	0,65	
	3	$\phi 10AI$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-110	1	-210×12 , $l=390$	1	7,71	13,4
	2	$\phi 16AIII$, $l=480$	6	0,86	
	3	$\phi 10AI$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-111	1	-250×8 , $l=390$	1	6,12	8,9
	2	$\phi 12AIII$, $l=380$	6	0,38	
	3	$\phi 10AI$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-112	1	-250×10 , $l=390$	1	7,65	11,4
	2	$\phi 14AIII$, $l=380$	6	0,53	
	3	$\phi 10AI$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-113	1	-250×10 , $l=390$	1	7,65	12,1
	2	$\phi 14AIII$, $l=480$	6	0,65	
	3	$\phi 10AI$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-114	1	-250×12 , $l=390$	1	9,18	14,9
	2	$\phi 16AIII$, $l=480$	6	0,86	
	3	$\phi 10AI$, $l=390$	2	0,24	
МУ1-115	1	-270×8 , $l=390$	1	6,61	9,4
	2	$\phi 12AIII$, $l=380$	6	0,38	
	3	$\phi 10AI$, $l=390$	2	0,24	

1.400.2-25.93.1-13

Лист

2

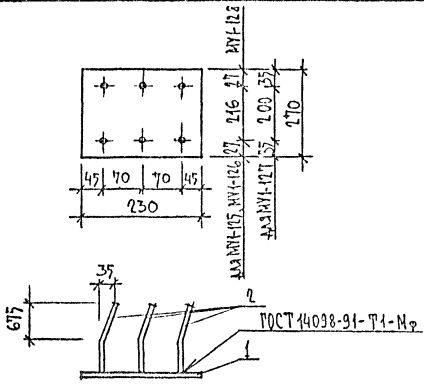
ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-116	1	-270×10, ℓ=390	1	8,27	12,0
	2	φ14 А III, ℓ=380	6	0,53	
	3	φ10 А III, ℓ=390	2	0,24	
МУ1-117	1	-270×10, ℓ=390	1	8,27	12,7
	2	φ14 А III, ℓ=480	6	0,65	
	3	φ10 А I, ℓ=390	2	0,24	
МУ1-118	1	-270×12, ℓ=390	1	9,92	15,6
	2	φ16 А III, ℓ=480	6	0,86	
	3	φ10 А I, ℓ=390	2	0,24	
МУ1-119	1	250×8, ℓ=390	1	6,12	8,1
	2	φ12 А III, ℓ=230	6	0,25	
	3	φ10 А I, ℓ=390	2	0,24	
МУ1-120	1	-250×10, ℓ=390	1	7,65	10,2
	2	φ14 А III, ℓ=230	6	0,35	
	3	φ10 А I, ℓ=390	2	0,24	
МУ1-121	1	-250×8, ℓ=390	1	6,12	7,8
	2	φ12 А III, ℓ=180	6	0,20	
	3	φ10 А I, ℓ=390	2	0,24	
МУ1-122	1	-270×8, ℓ=390	1	6,61	8,6
	2	φ12 А III, ℓ=230	6	0,25	
	3	φ10 А I, ℓ=390	2	0,24	
МУ1-123	1	-270×10, ℓ=390	1	8,27	10,9
	2	φ14 А III, ℓ=230	6	0,35	
	3	φ10 А I, ℓ=390	2	0,24	
МУ1-124	1	-270×8, ℓ=390	1	6,61	8,3
	2	φ12 А III, ℓ=180	6	0,20	
	3	φ10 А I, ℓ=390	2	0,24	

1.400.2-25.93.1-13

ЛИСТ

3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-125	1	-230×8, l=270	1	3,90	7,0
	2	Ф10 АIII, l=830	6	0,72	
МУ1-126	1	-230×8, l=270	1	3,90	8,4
	2	Ф12 АIII, l=830	6	0,75	
МУ1-127	1	-230×10, l=270	1	4,87	11,0
	2	Ф14 АIII, l=830	6	1,02	
МУ1-128	1	-230×12, l=270	1	5,87	13,9
	2	Ф16 АIII, l=830	6	1,33	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. см. 1.400.2-25.93.1-2.
3. см. 1.400.2-25.93.1-1.

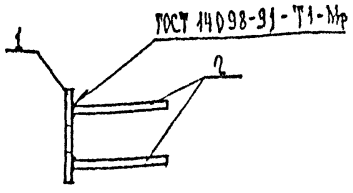
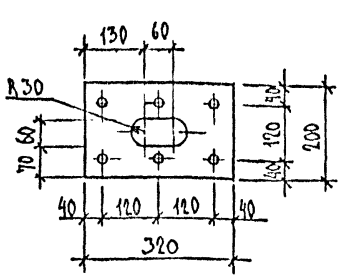
1.400.2-25.93.1-14

УРОВ. КЕРСЛА. ПРАВИЛЬ И ДАТА. ИЗМ. ИВ. №

РАЗРАБ.	КЛАССОВ	СВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	Сем
ПРОЕКТОВАЛ	КОРВИНСКИЙ	С
И. БОЯТЪ	КОРВИНСКИЙ	С

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-125... МУ1-128

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1



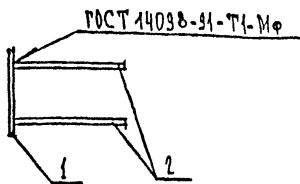
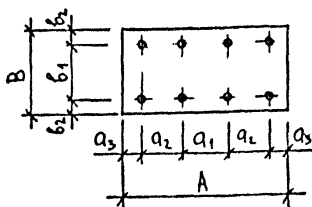
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-129	1	- 200x10, $l = 320$	1	5,02	6,1
	2	$\phi 12$ АIII, $l = 200$	6	0,18	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5,
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫЕ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

Имя Подпол. Подпись и дата Взаим. №

1.400.2-25.93.1-15

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МУ1-129	Р	1	1
ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТОР	ЭКСПЕРТ	ОТВЕТСТВЕННЫЙ
ГЛАВ. ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТОР	ЭКСПЕРТ
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТОР	ЭКСПЕРТ
ПРОФЕССОР	ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТОР	ЭКСПЕРТ
И. КОНТРОЛЬ	ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТОР	ЭКСПЕРТ



МАРКА	А мм	В мм	a ₁ мм	a ₂ мм	a ₃ мм	b ₁ мм	b ₂ мм
МУ1-130	190	200	50	50	20	100	50
МУ1-131	210	200	50	60	20	100	50
МУ1-132	200	290	50	40	35	190	50
МУ1-133	540	180	130	145	60	100	40
МУ1-134	290	250	60	65	50	150	50
МУ1-135	300	240	70	70	45	90	75
МУ1-136	300	240	70	70	45	180	30
МУ1-137	300	290	70	75	40	150	70
МУ1-138	300	290	70	70	45	130	80
МУ1-139	300	300	70	75	40	150	75
МУ1-140	360	360	80	85	25	140	80
МУ1-141	300	340	70	70	45	170	85
МУ1-142	330	330	90	80	40	230	50
МУ1-143	350	370	90	80	50	270	50

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74
 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ
 СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88
 МАРКИ СТЗКП2 ПРИ ТОЛЩИНЕ
 ЛИСТА 4,0 ВММ И СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ
 ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245
 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ
 ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88
 МАРКИ СТЗПС5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
 ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П.4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-16

СТАДИИ	ЛИСТ	
	1	2
П	1	2

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МУ1-130... МУ1-143



ИВ. ЛЕПОВА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. ИЛИ. №

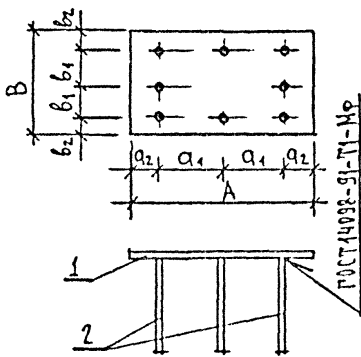
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>Кель</i>
ИСПОЛНИЛ	СЕРГЕНОВА	<i>Серг</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Лог</i>
И.КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	<i>Лог</i>

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-130	1	-190×8 , $l=200$	1	2,39	5,0
	2	$\Phi 12 A \text{ III}$, $l=360$	8	0,33	
МУ1-131	1	-200×10 , $l=210$	1	3,30	5,9
	2	$\Phi 12 A \text{ III}$, $l=360$	8	0,33	
МУ1-132	1	-200×8 , $l=290$	1	3,64	6,2
	2	$\Phi 12 A \text{ III}$, $l=360$	8	0,33	
МУ1-133	1	-180×8 , $l=540$	1	6,10	8,3
	2	$\Phi 12 A \text{ III}$, $l=300$	8	0,28	
МУ1-134	1	-250×12 , $l=290$	1	6,83	13,0
	2	$\Phi 16 A \text{ III}$, $l=480$	8	0,78	
МУ1-135, МУ1-136	1	-240×12 , $l=300$	1	6,78	13,7
	2	$\Phi 14 A \text{ II}$, $l=700$	8	0,86	
МУ1-137	1	-290×8 , $l=300$	1	5,46	6,9
	2	$\Phi 10 A \text{ III}$, $l=280$	8	0,18	
МУ1-138	1	-290×12 , $l=300$	1	8,20	15,1
	2	$\Phi 14 A \text{ III}$, $l=700$	8	0,86	
МУ1-139	1	-300×8 , $l=300$	1	5,65	7,2
	2	$\Phi 10 A \text{ III}$, $l=300$	8	0,19	
МУ1-140	1	-300×8 , $l=300$	1	5,65	8,3
	2	$\Phi 12 A \text{ III}$, $l=360$	8	0,33	
МУ1-141	1	-300×12 , $l=340$	1	9,61	16,5
	2	$\Phi 14 A \text{ II}$, $l=700$	8	0,86	
МУ1-142	1	-350×12 , $l=350$	1	10,26	19,2
	2	$\Phi 18 A \text{ III}$, $l=540$	8	1,11	
МУ1-143	1	-350×14 , $l=370$	1	14,23	26,4
	2	$\Phi 20 A \text{ II}$, $l=600$	8	1,53	

1.400.2-25.93.1-16

Лист

2



МАРКА	А	В	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂
	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ
МУ1-144	500	390	180	70	140	55
МУ1-145	500	390	180	70	160	35
МУ1-146	500	390	180	70	160	35
МУ1-147	590	490	250	45	150	95
МУ1-148	590	390	205	90	155	40
МУ1-149	590	490	205	90	150	95

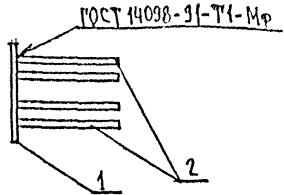
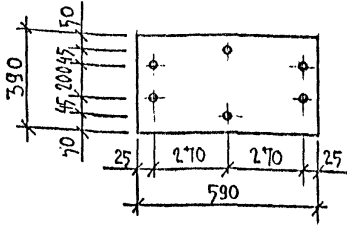
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-144	1	-390×10, ℓ=500	1	15,31	17,9
	2	φ 12 АIII, ℓ=360	8	0,33	
МУ1-145	1	-390×10, ℓ=500	1	15,31	17,9
	2	φ 12 АIII, ℓ=360	8	0,33	
МУ1-146	1	-390×10, ℓ=500	1	15,31	19,3
	2	φ 14 АIII, ℓ=400	8	0,50	
МУ1-147	1	-490×10, ℓ=590	1	22,69	26,7
	2	φ 14 АIII, ℓ=400	8	0,50	
МУ1-148	1	-390×10, ℓ=590	1	18,06	23,4
	2	φ 16 АIII, ℓ=400	8	0,66	
МУ1-149	1	-490×10, ℓ=590	1	22,69	26,7
	2	φ 14 АIII, ℓ=400	8	0,50	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС7.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

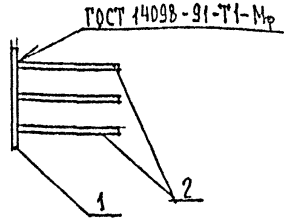
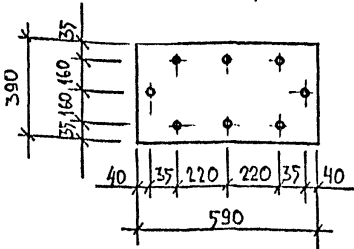
1.400.2-25.93.1-17

РАЗРАБ	КЛАССОВ	ИИ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.		1
ГОРБАТОВ	СЕМЕНОВА	Сем	МУ1-144... МУ1-149			
ГОРБАТОВ	ГОРБАТОВ	Гор				
ИЗМЕР	ГОРБАТОВ	Гор				

МУ1-150



МУ1-151



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-150	1	-390×8, ℓ=590	1	14,45	16,5
	2	Ф12АIII, ℓ=360	6	0,33	
МУ1-151	1	-390×10, ℓ=590	1	18,06	23,4
	2	Ф16АIII, ℓ=400	8	0,66	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.

2. СМ. 1.400.2-25.93.1-2

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫЕ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-18

РАЗРАБ. КЕЛАСЬЕВ *sk*
ИСПОЛНИЛ СЕМЕНОВА *Вад*
ПРОБРУЛ ЛОГВИНСКИЙ *sk*
Н. КОНТР. ЛОГВИНСКИЙ *sk*

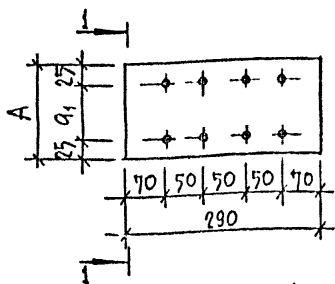
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-150, МУ1-151

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

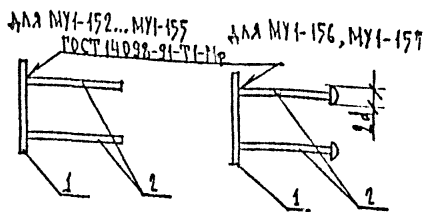
ИВ. НЕДАА. ПОДПИСИ ДАТА. ВЕЩ. ИЛИ. №

МУ1-152... МУ1-157

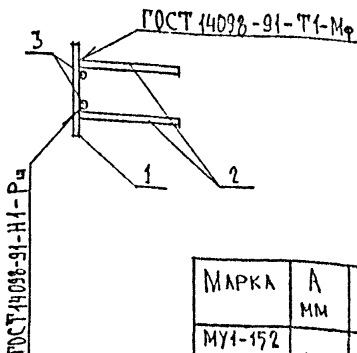
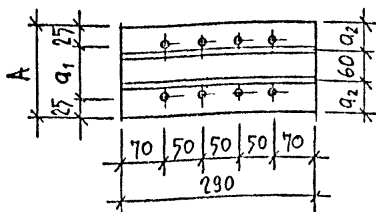


1-1

1-1



МУ1-158, МУ1-159



МАРКА	А мм	а ₁ мм	а ₂ мм
МУ1-152 МУ1-153 МУ1-156	210	160	-
МУ1-154 МУ1-155 МУ1-157	250	200	-
МУ1-158	210	160	75
МУ1-159	250	200	95

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 марки Ст3 кп2 при ТОЛЩИНЕ ЛИСТА 40 В мм и СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 марки Ст3пс5 при ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 мм
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ в ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ по п. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-19

РАЗРЯБ.	КЕЛАСЬЕВ	му
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	всш
ПРОВЕРИЛ	ЛЮБИНСКИЙ	...
И КОНТ. В.	ЛЮБИНСКИЙ	...

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МУ1-152... МУ1-159

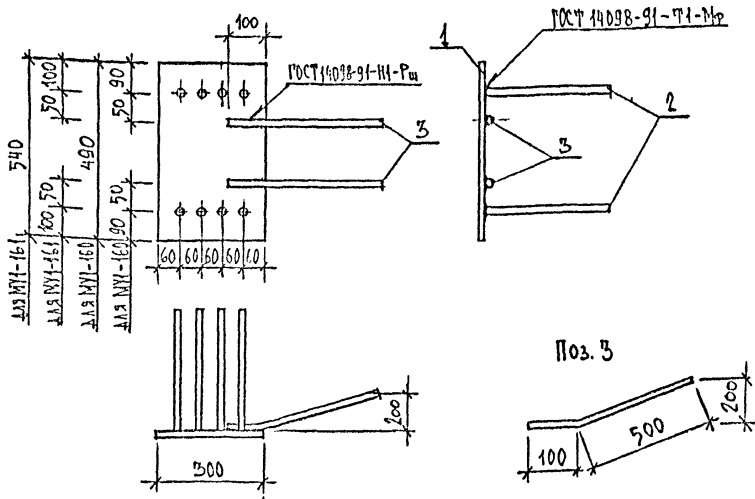
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-152	1	-210×8 , $\ell=290$	1	3,82	5,2
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $\ell=280$	8	0,18	
МУ1-153	1	-210×8 , $\ell=290$	1	3,82	6,6
	2	$\phi 12 \text{ A III}$, $\ell=380$	8	0,35	
МУ1-154	1	-250×8 , $\ell=290$	1	4,55	6,0
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $\ell=280$	8	0,18	
МУ1-155	1	-250×8 , $\ell=290$	1	4,55	7,4
	2	$\phi 12 \text{ A III}$, $\ell=380$	8	0,35	
МУ1-156	1	-210×8 , $\ell=290$	1	3,82	6,1
	2	$\phi 12 \text{ A III}$, $\ell=280$	8	0,29	
МУ1-157	1	-250×8 , $\ell=290$	1	4,55	6,9
	2	$\phi 12 \text{ A III}$, $\ell=280$	8	0,29	
МУ1-158	1	-210×8 , $\ell=290$	1	3,82	7,0
	2	$\phi 12 \text{ A III}$, $\ell=380$	8	0,35	
	3	$\phi 10 \text{ A I}$, $\ell=290$	2	0,18	
МУ1-159	1	-250×8 , $\ell=290$	1	4,55	7,8
	2	$\phi 12 \text{ A III}$, $\ell=380$	8	0,35	
	3	$\phi 10 \text{ A I}$, $\ell=290$	2	0,18	

1.400.2-25.93.1-19

Лист

2

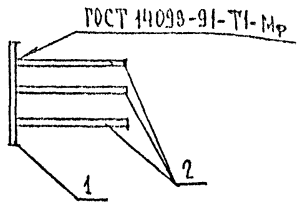
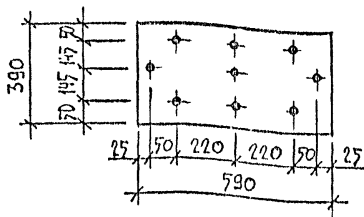


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-160	1	-300x10, l = 490	1	11,54	16,9
	2	Φ12 АIII, l = 500	8	0,44	
	3	Φ16 АIII, l = 600	2	0,95	
МУ1-161	1	-300x10, l = 540	1	12,72	18,1
	2	Φ12 АIII, l = 500	8	0,44	
	3	Φ16 АIII, l = 600	2	0,95	

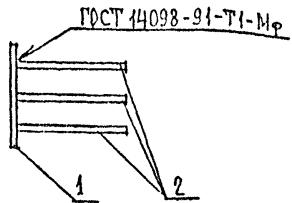
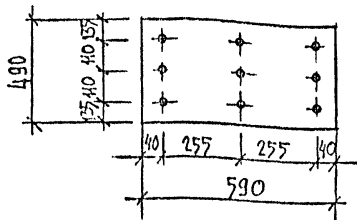
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗ ПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРивЕДЕНы ДЛинны анкеров в изделии. ДЛинна заготовок ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ по п. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-27.93.1-20			
Разраб.	КЕЛАСЬЕВ	ИИ		ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-160, МУ1-161	Сталь	Лист	Листов
Экспл.	СИДЕНСКО	ИИ			Р		1
Исполн.	КОТЛИНСКИЙ	ИИ					
Контр.	ГОРЬНОВСКИЙ	ИИ					

МУ1-162



МУ1-163



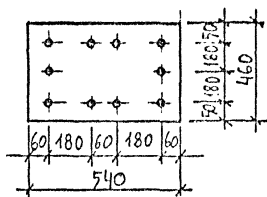
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-162	1	-390×10 , ℓ = 590	1	18,06	22,6
	2	Φ14 АIII , ℓ = 400	9	0,50	
МУ1-163	1	-490×8 , ℓ = 590	1	18,16	21,2
	2	Φ12 АIII , ℓ = 360	9	0,33	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ДО 8 ММ ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫЕ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

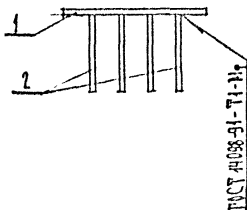
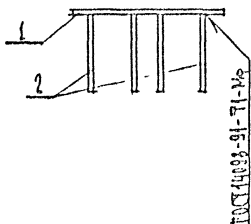
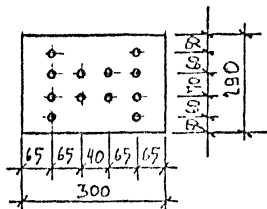
1.400.2-25.93.1-21

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>mk</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ1-162, МУ1-163	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>В.И.</i>		Р		1
ПРОВЕРИЛ	ГОРДИНСКИЙ	<i>З.И.</i>		УНИПРОМЗДАНИИ		
Н.КОНТР.	ГОРДИНСКИЙ	<i>З.И.</i>				

МУ1-164



МУ1-165

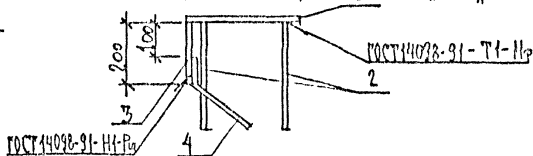
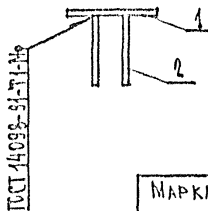
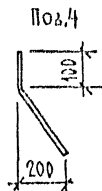
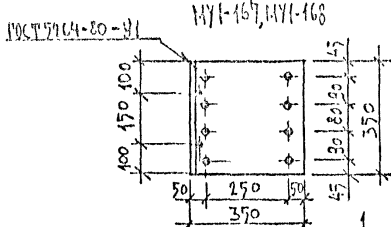
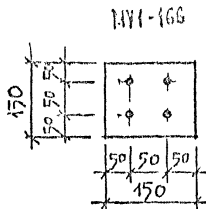


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-164	1	-460x8, l=540	1	17,60	18,4
	2	Ф12АIII, l=300	10	0,20	
МУ1-165	1	-290x8, l=300	1	5,46	7,7
	2	Ф10АIII, l=280	12	0,18	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 14093-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-28. ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2...
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАРЯТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-27.93.1-22

				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-164, МУ1-165	СТЕЛЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КЕЛЕСЬЕВ				Р		1
ИСПОЛНИ	СЕМЕНОВА						
ПРОВЕРИ	ДОБРИНСКИЙ						
КОНТРОЛ	КОЗЛОВСКИЙ						



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА Б.Д., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-166	1	-150x8 , l=150	1	1,41	2,1
	2	φ10AII , l=280	4	0,18	
МУ1-167	1	-350x14 , l=350	1	13,46	34,2
	2	φ20AII , l=600	8	1,53	
	3	-200x10 , l=350	1	5,50	
	4	φ20AII , l=610	2	1,50	
МУ1-168	1	-350x16 , l=350	1	15,39	42,6
	2	φ22AIII , l=660	8	2,04	
	3	-200x10 , l=350	1	5,50	
	4	φ22AIII , l=900	2	2,69	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27472-88 или
сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗпс5

3. см. 1.400.2-25.93.1-1

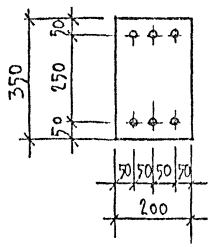
1.400.2-25.93.1-23

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕ	И.И.
ИСПОЛН	СТЕПЕНОВА	И.И.
ПРОВЕР	КОРБАНСКИЙ	И.И.
УТВЕРЖ	ЛЕГКИНСКИЙ	И.И.

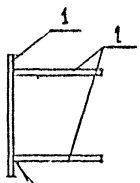
ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ

МУ1-166... МУ1-168

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

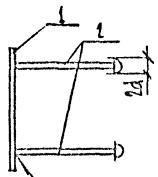


для МУ1-169



ГОСТ 14098-91-Т1-1ф

для МУ1-170



ГОСТ 14098-91-Т1-Мф

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-169	1	-200×8, l=350	1	4,40	6,3
	2	φ12AIII, l=350	6	0,32	
МУ1-170	1	-200×8, l=350	1	4,40	5,7
	2	φ12AIII, l=200	6	0,22	

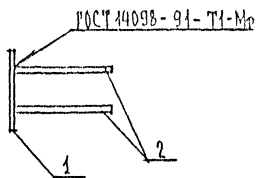
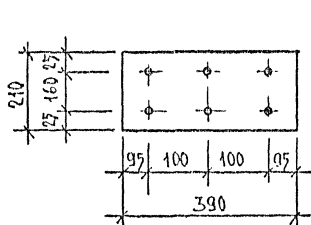
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1.

1.400.2-25.93.1-24

ГЛАВ. ИНЖ.	К. ГЛАСЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	СЕМЕНОВА	<i>[Signature]</i>
ПОСЛЕД.	АВЕРЬУККИН	<i>[Signature]</i>
П. КОНТР.	АВЕРЬУККИН	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МУ1-169, МУ1-170

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г		1



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-171	1	- 210x8, $l = 390$	1	5,14	6,2
	2	$\Phi 12AIII$, $l = 180$	6	0,17	
МУ1-172	1	- 210x8, $l = 390$	1	5,14	6,4
	2	$\Phi 12AIII$, $l = 230$	6	0,21	

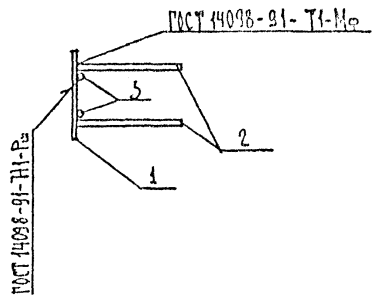
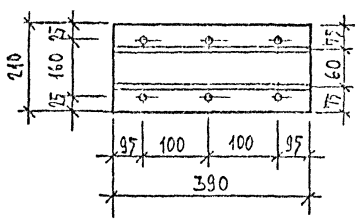
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 18903-74 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗкп2.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии.
Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-25

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>Келасьев</i>
ИСТОРНИК	СЕМЕНОВА	<i>Семенова</i>
ПРОВЕРИЛ	КОГЫНСКИЙ	<i>Когынский</i>
И.КОНТР.	КОГЫНСКИЙ	<i>Когынский</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-171, МУ1-172

СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1



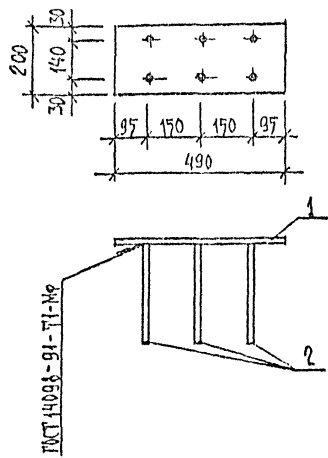
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-173	1	-210×8 , ℓ=390	1	5,14	6,8
	2	Φ12АIII , ℓ=180	6	0,17	
	3	Φ12АIII , ℓ=390	2	0,35	
МУ1-174	1	-210×8 , ℓ=390	1	5,14	7,1
	2	Φ12АIII , ℓ=230	6	0,21	
	3	Φ12АIII , ℓ=390	2	0,35	
МУ1-175	1	-210×10 , ℓ=390	1	6,43	9,0
	2	Φ14АIII , ℓ=230	6	0,29	
	3	Φ14АIII , ℓ=390	2	0,47	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. см. 1.400.2-25.93.1-2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П.4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ

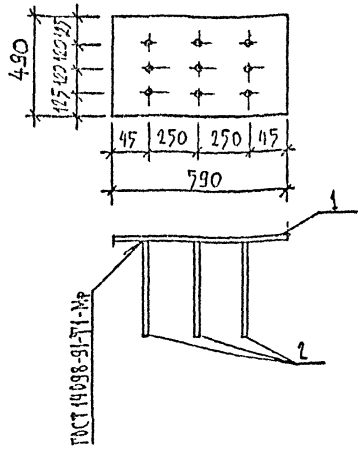
1.400.2-25.93.1-26

РАЗРАБ.	КЕРАСЬЕВ	МУ1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-173... МУ1-175	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Исполнил	СЕМЕНОВА	Влад			Р		1
Проверил	КОТЛИНСКИЙ	Евг					
Исполн	КОРНЕВСКИЙ	С.С.					

МУ1-176



МУ1-177



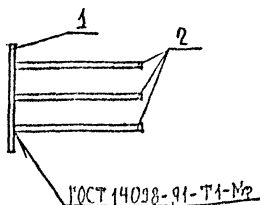
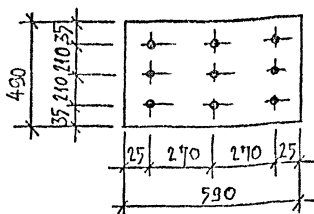
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ВД, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-176	1	-200x8, l=490	1	6,15	7,9
	2	Ф12АIII, l=300	6	0,28	
МУ1-177	1	-490x8, l=790	1	18,16	20,7
	2	Ф12АIII, l=300	9	0,28	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАРЯДКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-27

ИЗДАНИЕ	СТРАНА	ЛИСТ	ИЗГОТ.
МУ1-176, МУ1-177	Р	1	1
УНИПРОИЗВОДИ			

ИЗРЯБ.	КЕЛАСЬЕВ	И/у
ПРОЕКТ	СИМЕНОВА	И/м
ПРОВЕРКА	КОВРИНСКИЙ	И/л
КОНТРОЛЬ	КОВРИНСКИЙ	И/л



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-178	1	-490×8, l=590	1	18,16	21,2
	2	Ф12АIII, l=360	9	0,33	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

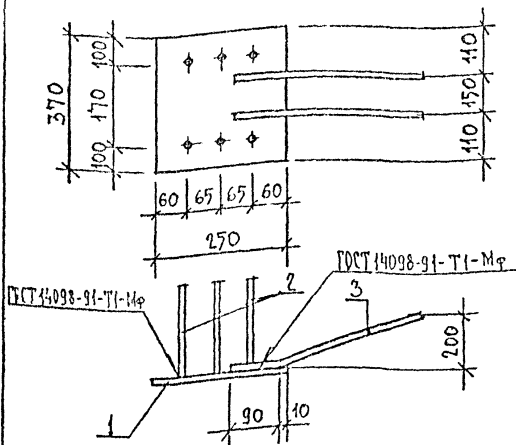
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 735-88 марки СтЗкп2.

3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-28

УЗЛЫ	МАТЕРИАЛ	КОЛ.	МАССА	ОБЩАЯ МАССА
УЗЛЫ	СТАЛЬ	1	18,16	21,2
УЗЛЫ	АРМАТУРА	9	0,33	
ИТОГО				

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МУ1-178



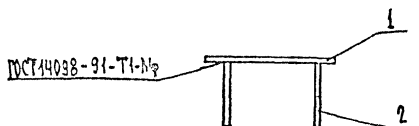
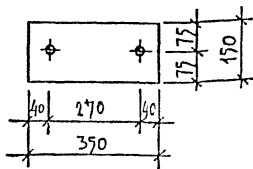
МАРКА	Поз.	ПАРАМЕТРЫ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-179	1	-250x10, $\rho = 340$	1	7,26	12,1
	2	$\phi 12A_{III}$, $\rho = 500$	6	0,45	
	3	$\phi 16A_{III}$, $\rho = 650$	2	1,03	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19093-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС7.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫЕ ЛУЧЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАРЯТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» №

1. 400.2-95.93.1-29

ИЗДАНИЕ	ЗАКАЗ	Лист	1
МУ1-179			



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-180	1	-150x12, $l=350$	1	4,95	5,2
	2	$\Phi 10A_{III}$, $l=170$	2	0,11	

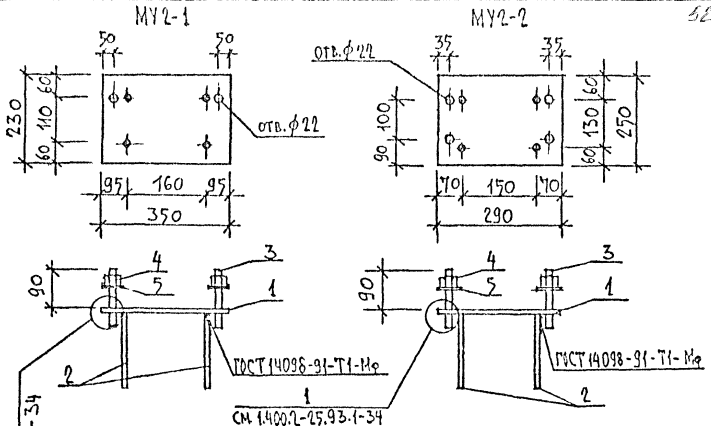
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ 3ПС 7.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА
ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П.4 ПОЖНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-30

ПРОДРЕ	КОМАНДА	КОМАНДА	КОМАНДА	ИЗДАНИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОТЛ	КОМАНДА	КОМАНДА	КОМАНДА	МУ 1-180		1	1	1



1
СМ.1400.2-25.93.1-34

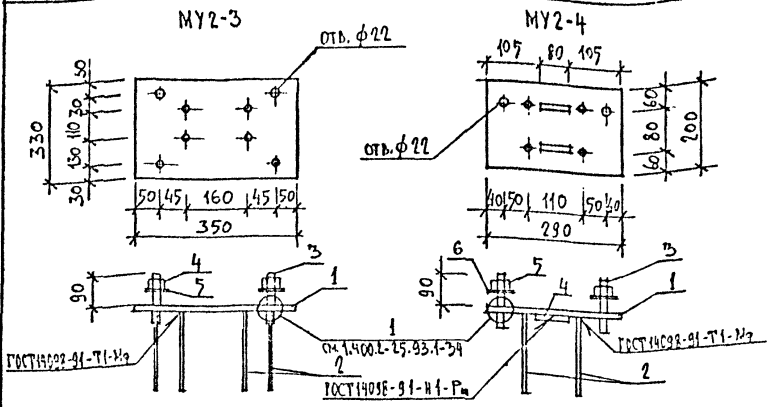
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY2-1	1	-230x10, l=350	1	6,32	9,2
	2	φ14AII, l=420	4	0,52	
	3	φ20AII, l=120	2	0,29	
	4	ГАЙКА M20	2	0,06	
	5	ШАЙБА M20	2	0,02	
MY2-2	1	-270x8, l=290	1	4,55	7,5
	2	φ12AII, l=360	4	0,33	
	3	φ20AII, l=120	4	0,29	
	4	ГАЙКА M20	4	0,06	
	5	ШАЙБА M20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-II и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. см. 1.400.2-25.93.1-2.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОДСИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-31

ИЗДАТЕЛЬ	КОНСТРУКТОР	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ MY2-1, MY2-2	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	СЕРИЙНОЕ	КОМПЬЮТЕР		Р	1	1



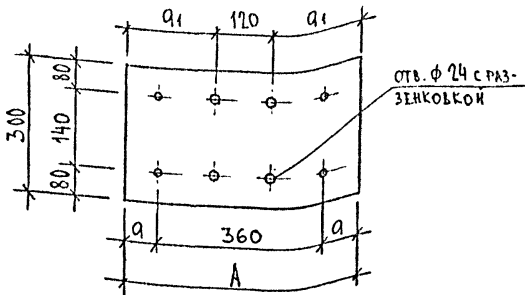
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-3	1	- 330 × 10 , ℓ = 350	1	9,07	130
	2	Ф 14 АІІ , ℓ = 420	6	0,52	
	3	Ф 20 АІ , ℓ = 120	2	0,29	
	4	ГАЙКА М20	2	0,06	
	5	ШАЙБА М20	2	0,02	
МУ2-4	1	- 200 × 8 , ℓ = 290	1	3,64	5,3
	2	Ф 10 АІІІ , ℓ = 300	4	0,19	
	3	Ф 20 АІ , ℓ = 120	2	0,29	
	4	Ф 10 АІІІ , ℓ = 80	2	0,05	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-ІІІ И А-І ПО ГОСТ 5781-82.
2. п. 2 см. 1.400.2-25.93.1-2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДАНИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО п. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

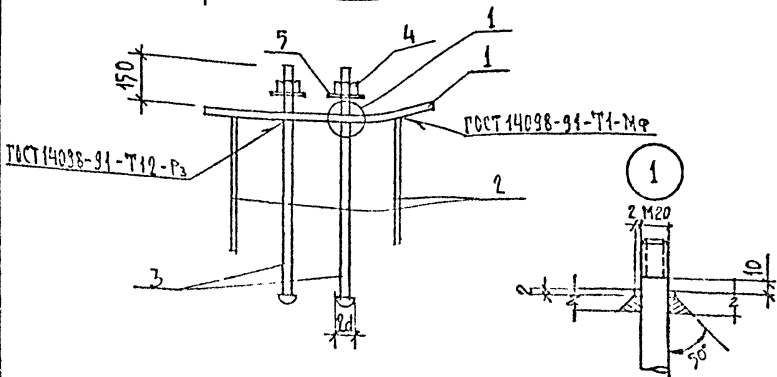
1.400.2-25.93.1-32

ШУБ. ИС. ПРОД. ЦЕНТРАЛЬН. ЛАБОР. БИМ. ИРБ. НЭ

ИЗДАНИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	СТУПЕНЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МУ2-3, МУ2-4		1		1



МАРКА	A мм	a мм	a ₁ мм
МУ2-5	500	70	190
МУ2-6	550	95	215
МУ2-7	600	120	240



1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 АРКИ С345-З по ГОСТ 17772-88 или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 марки СтЗ сп5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРивЕДЕНы ДЛИНЫ в ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ по п. 4 ПОДСЧИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-33

РАЗРАБ.	УДАЛОВА	<i>[Signature]</i>
УСТАНОВ.	СЕМЕНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОСЫХ	<i>[Signature]</i>
В. КОТЛ.	КОСЫХ	<i>[Signature]</i>

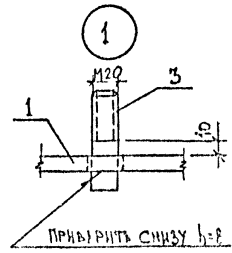
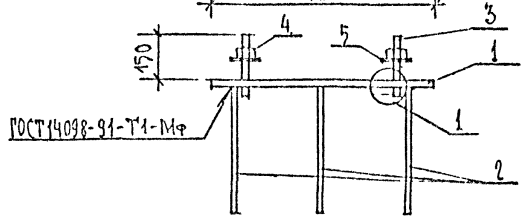
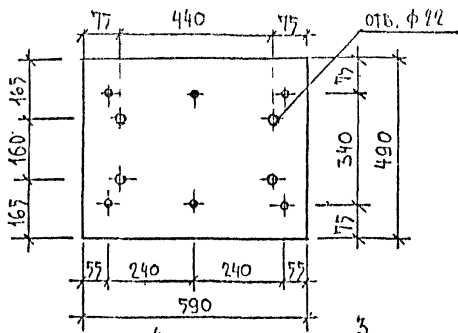
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МУ2-5 МУ2-7

СТАЛЬ	АРМ.	АРМ. ПОС.
Р	1	2

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-5	1	-300×28 , $l=500$	1	32,97	42,4
	2	Ф14АII , $l=400$	4	0,50	
	3	Ф20АI , $l=600$	4	1,78	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-6	1	-300×30 , $l=550$	1	38,86	48,3
	2	Ф14АIII , $l=400$	4	0,50	
	3	Ф20АI , $l=600$	4	1,78	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-7	1	-300×40 , $l=600$	1	56,52	65,9
	2	Ф14АIII , $l=400$	4	0,50	
	3	Ф20АI , $l=600$	4	1,78	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1.400.1-27.93.1-23

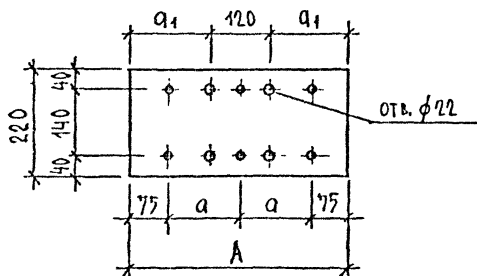
2



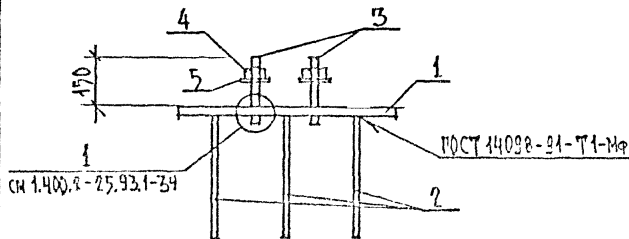
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-8	1	-490×10 , ℓ=590	1	22,69	25,9
	2	Ф 10АIII , ℓ=300	6	0,19	
	3	Ф 20АII , ℓ=180	4	0,44	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 7.31-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-16 МАРКИ 245
по ГОСТ 27772-88 или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по СТ 535-88 МАРКИ СТ315С.
В ИЗВЕРЖИИ ДУИНА
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕННЫ ДАННЫ АНКТР
ЗАГОТОВ. ОБЪЕКТОВ ПО В. 4 ПОСРЕДСТВИ
ПОБ. 27ИШСКИ.

			1.400.2-25.	1-34
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ	МУ 2-8	СТАЛЬ	ЛИСТ	1-34



МАРКА	A мм	a мм	a ₁ мм
МУ2-9	450	170	165
МУ2-10	500	175	190
МУ2-11	450	150	165
МУ2-12	500	175	190



1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С345-3 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗ СП5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии, длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-37

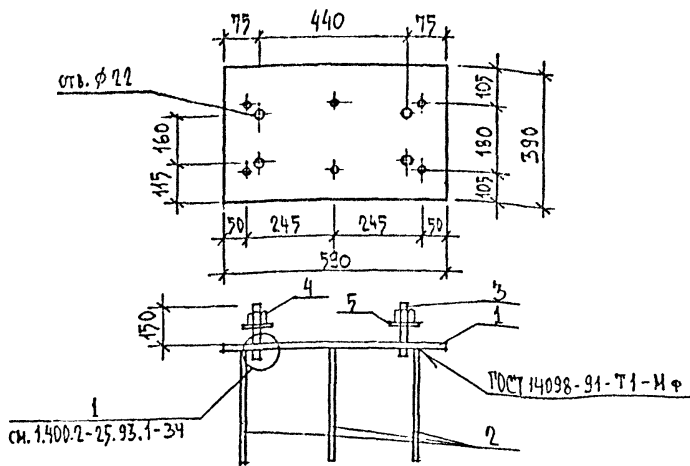
ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	СТАЛЬ		
					А	СТ	АНКЕРЫ
					Р	1	2
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ					МУ2-9... МУ2-12		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-9	1	-220×25 , $l=450$	1	19,43	22,9
	2	Ф10АIII , $l=300$	6	0,19	
	3	Ф20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГЛЯКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-10	1	-220×30 , $l=500$	1	25,9	29,4
	2	Ф10АIII , $l=300$	6	0,19	
	3	Ф20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГЛЯКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-11	1	-220×28 , $l=450$	1	21,76	25,3
	2	Ф10АIII , $l=300$	6	0,19	
	3	Ф20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГЛЯКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-12	1	-220×32 , $l=500$	1	27,63	31,1
	2	Ф10АIII , $l=300$	6	0,19	
	3	Ф20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГЛЯКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1.400.2-25.93.1-35

1/07

2

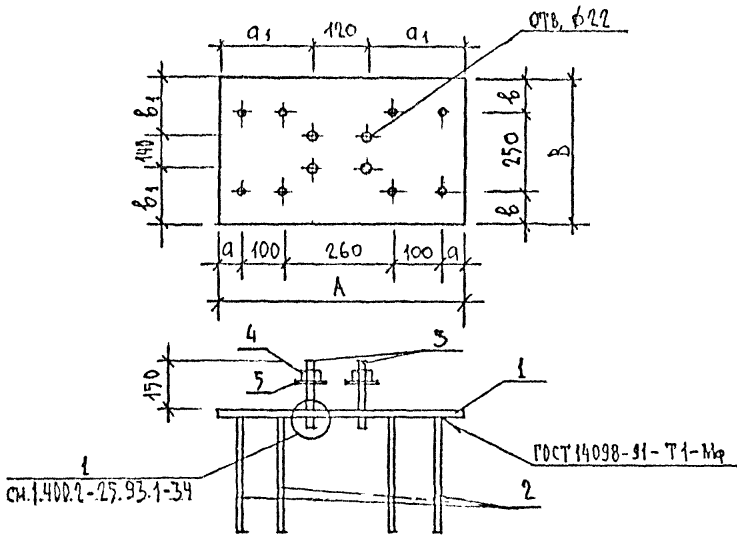


МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-13	1	-390×8, l=590	1	14,45	17,7
	2	φ10 АIII, l=300	6	0,19	
	3	φ20 АI, l=180	4	0,44	
	4	Гайка М20	4	0,06	
	5	Шайба М20	4	0,02	

1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗкп2.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п.4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-36

ИЗДАНИЕ	КЛАСС	СТАТУС	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ							МУ2-13		



МАРКА	A	B	a	a ₁	б	б ₁
	мм	мм	мм	мм	мм	мм
МУ2-14	500	280	20	190	15	70
МУ2-15	550	280	45	247	15	70
МУ2-16	600	300	70	240	27	80

1. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С345-3 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СТЗСП5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии, длина заготовок определяется по п. пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-37

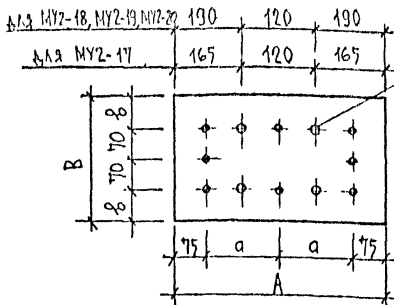
				1.400.2-25.93.1-37		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МУ2-14... МУ2-16		
				СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
ФАБРИКА	БЕЛГОСЛЕС					
ИСТОРИЯ	СЕРИЯ					
ПРОФИЛЬ	АСТАЛЬСКИЙ					
Н.КОНТР.	ЛОГИНСКИЙ					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-14	1	-280×28 , $l=500$	1	30,77	34,7
	2	Ф10АII , $l=300$	8	0,19	
	3	Ф20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-15	1	-280×30 , $l=550$	1	36,27	40,2
	2	Ф10АII , $l=300$	8	0,19	
	3	Ф20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-16	1	-300×40 , $l=600$	1	56,52	60,4
	2	Ф10АII , $l=300$	8	0,19	
	3	Ф20АI , $l=200$	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

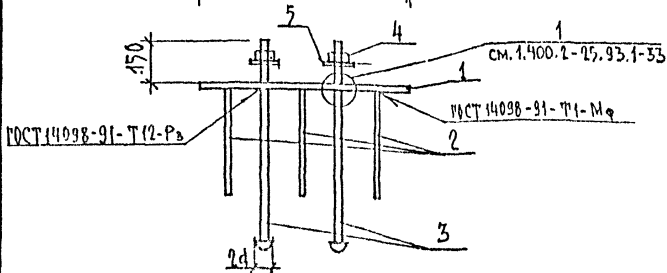
1.400.2-27.93.1-37

Лист

2



МАРКА	А ММ	В ММ	а ММ	б ММ
МУ2-17	450	220	150	40
МУ2-18	500	220	175	40
МУ2-19	450	300	150	80
МУ2-20	500	300	175	80



1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5181-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903 74 марки С345 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки Ст 3 сп 7.
3. В спецификации приведены данные анкеров в изданке. Данные заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-38

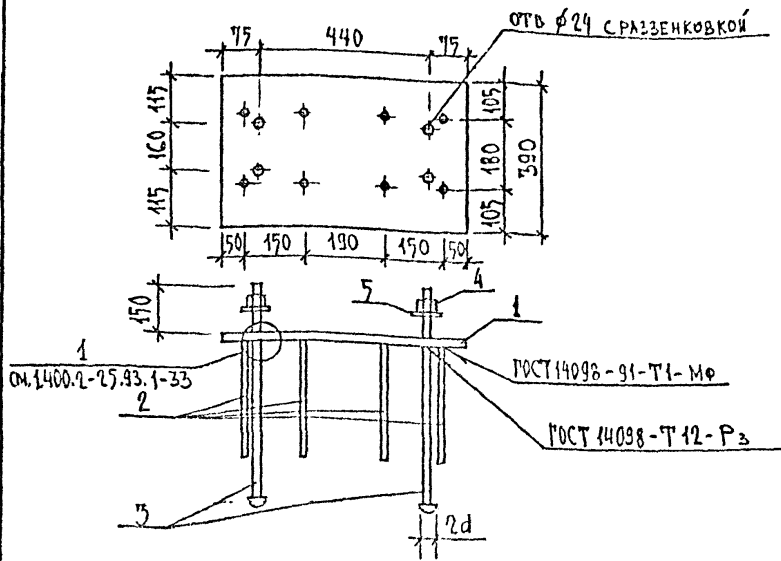
ИЗДАНИЕ	РЕАКЦИЯ	ПОДПИСИ	ПОДПИСИ
ИЗДАНИЕ	ПОДПИСИ	ПОДПИСИ	ПОДПИСИ
ИЗДАНИЕ	ПОДПИСИ	ПОДПИСИ	ПОДПИСИ
ИЗДАНИЕ	ПОДПИСИ	ПОДПИСИ	ПОДПИСИ

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ
МУ2-17...МУ2-20

СТАЛЬ	ЛЮСТ	АНКЕРЫ
Р	1	?

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-17	1	- 220x25 , $l=450$	1	19,43	28,8
	2	Ф 12 А II , $l=360$	8	0,33	
	3	Ф 20 А I , $l=600$	4	1,63	
	4	ПАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-18	1	- 220x30 , $l=500$	1	25,91	35,3
	2	Ф 12 А III , $l=360$	8	0,33	
	3	Ф 20 А I , $l=600$	4	1,63	
	4	ПАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-19	1	- 300x28 , $l=450$	1	29,67	39,1
	2	Ф 14 А II , $l=360$	8	0,33	
	3	Ф 20 А I , $l=600$	4	1,63	
	4	ПАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-20	1	- 300x32 , $l=500$	1	37,68	47,1
	2	Ф 12 А III , $l=360$	8	0,33	
	3	Ф 20 А I , $l=600$	4	1,63	
	4	ПАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

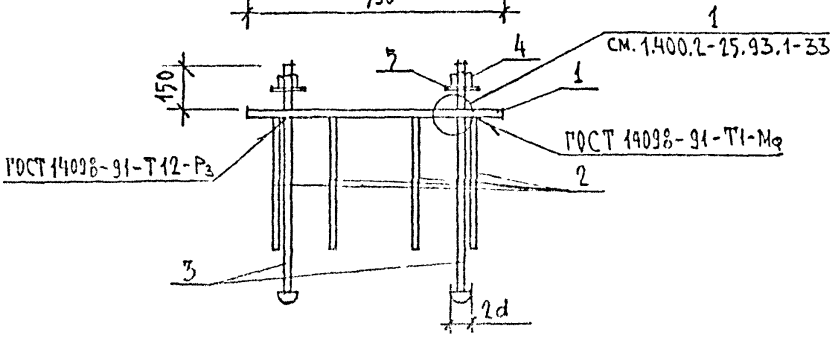
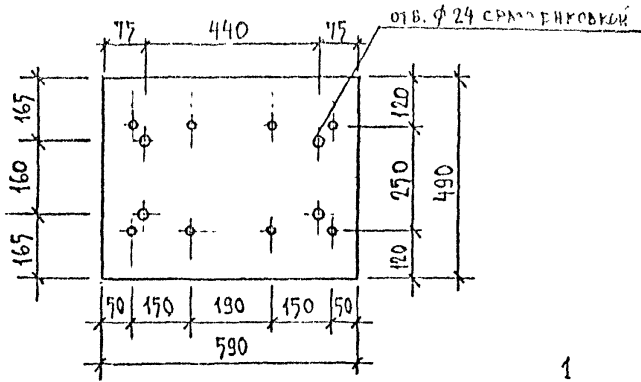
1.400.2-25.13.1-38



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА.
МУ2-21	1	-390x8, l = 590	1	14,45	24,5
	2	Ф12 АIII, l = 360	8	0,33	
	3	Ф20 АI, l = 600	4	1,78	
	4	ПАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3 КП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ по п.4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ
ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.1-39	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ	
				МУ2-21	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТАЛЬ	ЛИСТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

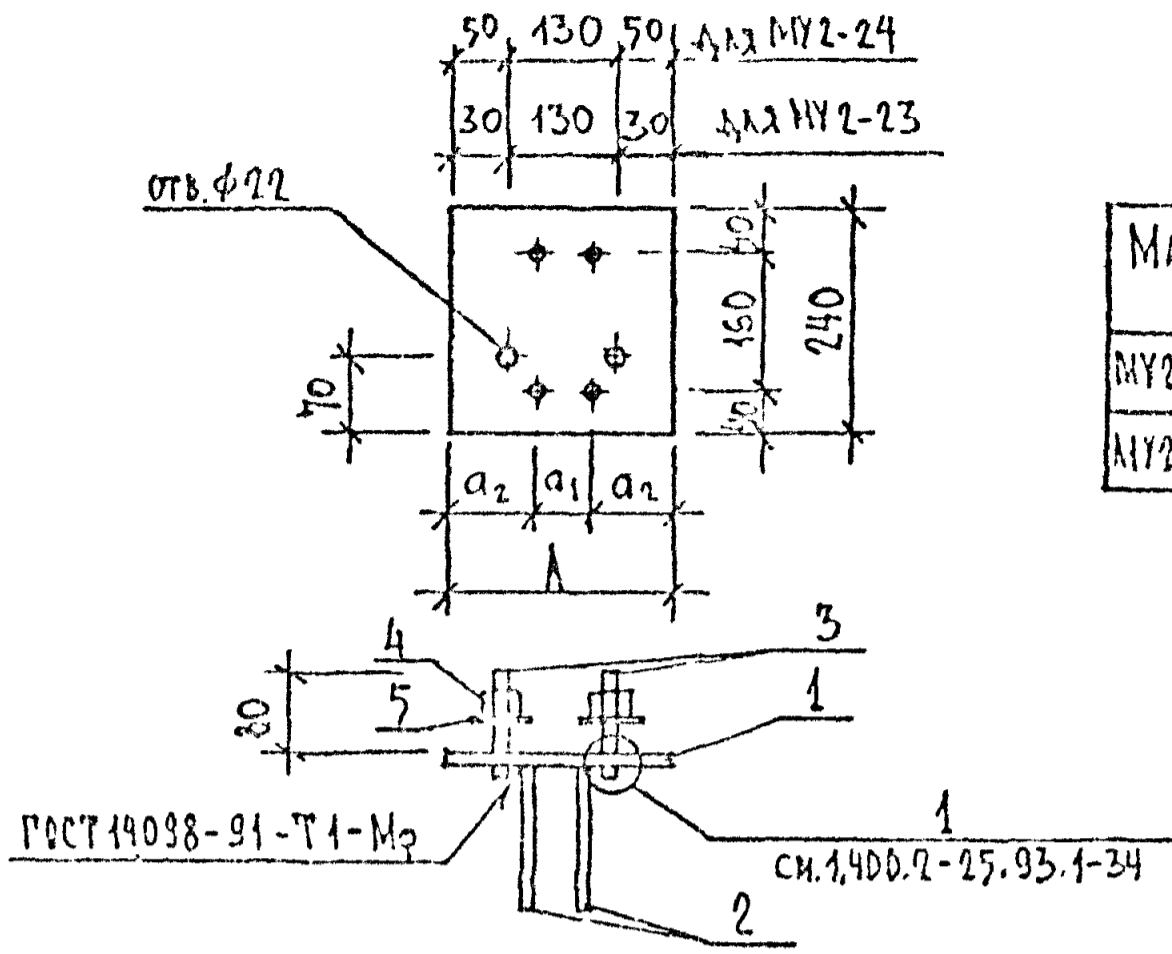


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-22	1	-490x8 , l=590	1	18,16	28,2
	2	φ 12AII , l=360	8	0,33	
	3	φ 20AII , l=600	4	1,78	
	4	ПЛИТКА М20	4	0,06	
	5	ШАРБЫ М 20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-II и А-I по ГОСТ 5781-82
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 по ГОСТ 27472-88 или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 525-88 МАРКИ С23КП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ. В ИЗДАНИИ ДЛИНА АНКЕРОВ ОГРАНИЧЕНА ПО П. 4. ПРАВИЛ АНКЕРОВ 2012 Г. КЛ.

1.400.2-25.93.1-40

				ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МУ2-22		
				СТЕРЖИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1



МАРКА	А мм	а ₁ мм	а ₂ мм
МУ2-23	190	60	65
МУ2-24	230	70	80

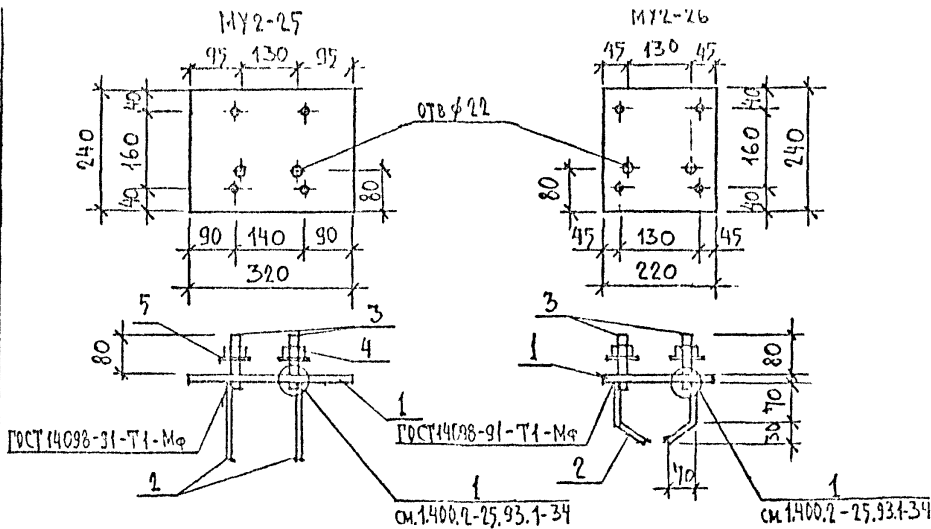
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-23	1	- 190x12 , l = 240	1	4,30	5,4
	2	ф 10 АІІІ , l = 150	4	0,10	
	3	ф 20 АІІ , l = 110	2	0,27	
	4	ГЛЫБКА М 20	2	0,06	
	5	ШАЙБА М 20	2	0,02	
МУ2-24	1	- 230x12 , l = 240	1	5,20	6,3
	2	ф 10 АІІІ , l = 150	4	0,1	
	3	ф 20 АІІ , l = 110	2	0,27	
	4	ГЛЫБКА М 20	2	0,06	
	5	ШАЙБА М 20	2	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ И А-ІІ ПО ГОСТ 5181-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 533-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СТЕЖИРКАХ И ПРИКРЕПЕЧЕХ ЛИНЕЙ АНКЕРОВ В КВАДРАТН. ДЛИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ПО П. 4 ГОСТ 14098-91 ЗАЩИТНОГО СЛОЯ.

1.400.2-25.93.1-41

ПОСРЕДСТВО ЗАКРЕПЛЕНИЕ
МУ2-23, МУ2-24

МАРКА	МАССА	КОЛ.
МУ2-23	5,4	1
МУ2-24	6,3	1

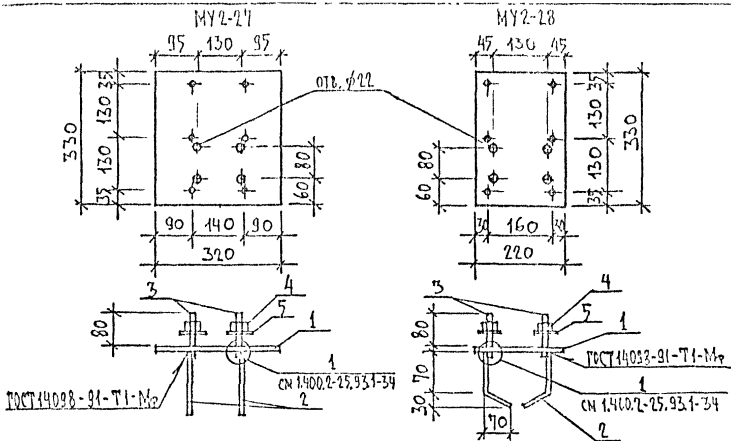


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY2-25	1	-240x12, l=320	1	7,23	8,7
	2	Ф 10 А II, l=150	4	0,10	
	3	Ф 20 А II, l=110	2	0,27	
	4	ГАЙКА М20	2	0,06	
	5	ШАЙБА М20	2	0,02	
MY2-26	1	-220x12, l=240	1	4,97	6,1
	2	Ф 10 А II, l=150	4	0,1	
	3	Ф 20 А II, l=110	2	0,27	
	4	ГАЙКА М20	2	0,06	
	5	ШАЙБА М20	2	0,02	

1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗпс5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок - отбраковки по п.4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-42

ИЗДАНИЕ	ЗАКАЗНОЕ	Лист	Листов
MY2-25; MY2-26		1	1

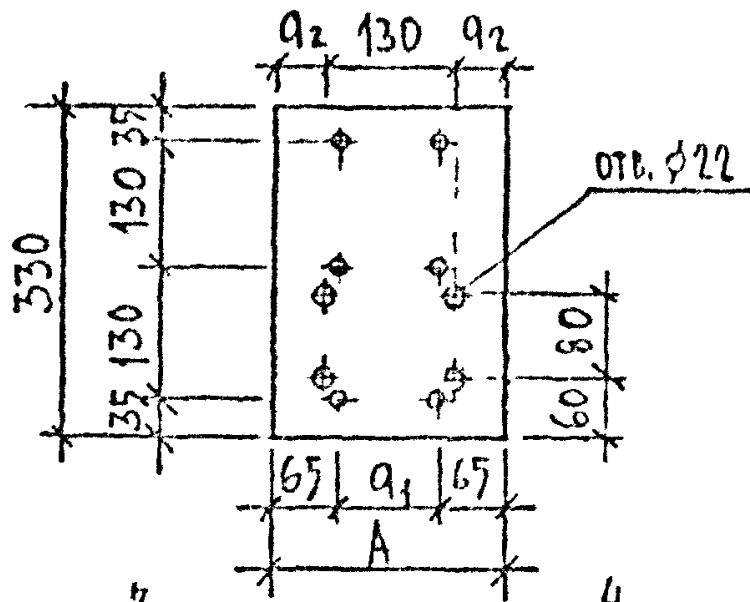


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY2-27	1	-320×12, ℓ=330	1	9,95	12,0
	2	φ10 АIII, ℓ=150	6	0,10	
	3	φ20 АI, ℓ=110	4	0,27	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
MY2-28	1	-220×12, ℓ=330	1	6,84	8,8
	2	φ10 АIII, ℓ=150	6	0,10	
	3	φ20 АI, ℓ=110	4	0,27	
	4	ГАЙКА М20.	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

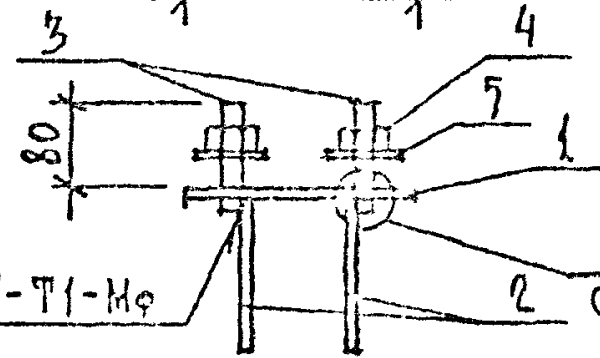
1. АРМАТУРА КЛАССА А-II И А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС 5.
3. ВСЕИЗВЕСТНАЯ ПРОДУКЦИЯ ЗАЩИТА АНКЕРОВ В НАДЕЖНО-ДЛИННО-ПРОДОЛЖИТЕЛЬСКОМ РАБОТЕ ВСЕИЗВЕСТНАЯ ЗАБРАСКИ.

1.400.2-25.93.1-43

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ		СЕРИЯ	КОЛ. ЛИСТОВ
MY2-27, MY2-28		Р	1
1400.2-25.93.1-43			



МАРКА	A мм	a_1 мм	a_2 мм
МУ2-29	190	60	30
МУ2-30	230	100	50



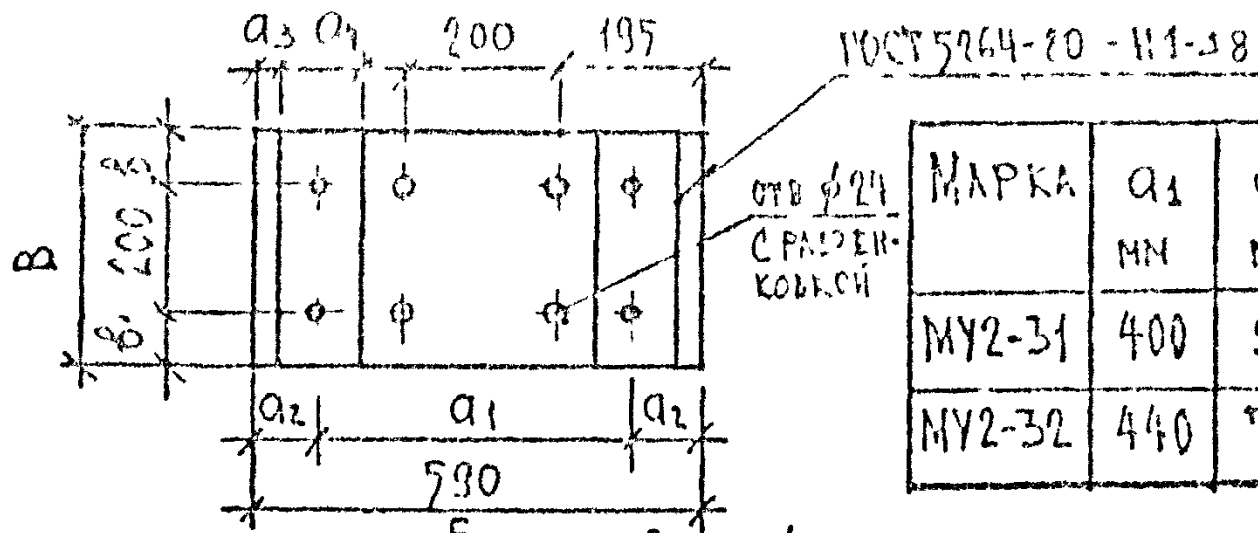
ГОСТ 14098-91-Т1-МФ 2 см. 1.400.2-25.93.1-34

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-29	1	- 190x12 , $l = 330$	1	5,91	7,9
	2	$\phi 10$ АII , $l = 170$	6	0,10	
	3	$\phi 20$ АI , $l = 110$	4	0,27	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-30	1	- 230x12 , $l = 330$	1	7,15	9,2
	2	$\phi 10$ АII , $l = 170$	6	0,10	
	3	$\phi 20$ АI , $l = 110$	4	0,27	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

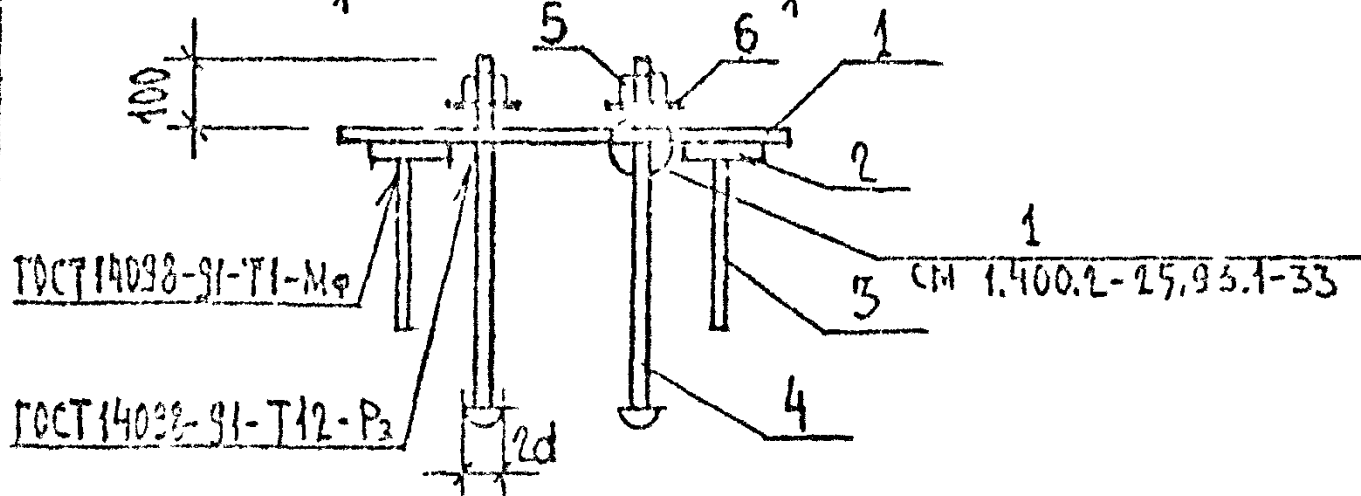
1. АРМИТУРА КЛАССА А II И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛЕСТОВЫЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27712-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛЕСТОВЫЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ С15ПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ СООТВЕТСТВУЕТ ПО ИТ ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСИ.

1.400.2-25.93.1-44

ИЗДЕЛИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЕ
МУ2-29, МУ2-30



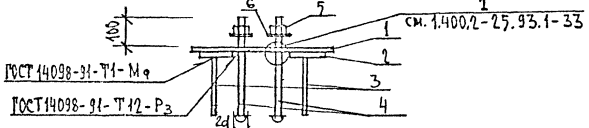
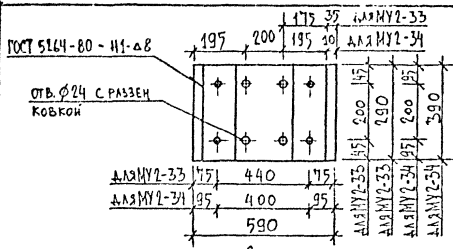
МАРКА	а1 мм	а2 мм	а3 мм	а4 мм	В мм	В1 мм
МУ2-31	400	95	10	160	390	95
МУ2-32	440	75	75	100	290	45



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-31	1	-390x10, l=590	1	18,05	50,5
	2	-100x25, l=330	2	12,25	
	3	Ф14 А II, l=300	4	0,38	
	4	Ф20 А I, l=500	4	1,53	
	5	ПР. А М20	4	0,06	
	6	ШАН. А М20	4	0,02	
МУ2-32	1	-290x10, l=590	1	13,43	28,6
	2	-100x16, l=290	2	3,64	
	3	Ф14 А II, l=300	4	0,38	
	4	Ф20 А I, l=500	4	1,73	
	5	ПР. А М20	4	0,06	
	6	ШАН. А М20	4	0,02	

1. АРМУРА КЛАССОВ А-І и А-II по ГОСТ 7101-82.
 2. СТАЛЬ КРИСТОЛИН по ГОСТ 19903-71 МАРКИ С245 по ГОСТ 27712-88 или
 СТАЛЬ АІІІ по ГОСТ 7727-71 МАРКИ С230С5. 3. П.З.СМ 1.400.2-25.93.1-1

		1.400.2-25.93.1-45	
		ИЗМЕНЕ ЗАКЛАДНОЕ	
		МУ2-31, МУ2-32	



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-33	1	-290×10, ℓ = 590	1	13,43	27,9
	2	-100×16, ℓ = 290	2	3,64	
	3	Ф14 АIII, ℓ = 300	4	0,38	
	4	Ф20 АI, ℓ = 500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-34	1	-390×10, ℓ = 590	1	18,06	50,3
	2	-160×25, ℓ = 390	2	12,25	
	3	Ф14 АIII, ℓ = 300	4	0,38	
	4	Ф20 АI, ℓ = 500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

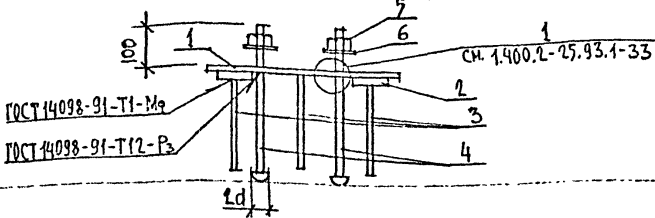
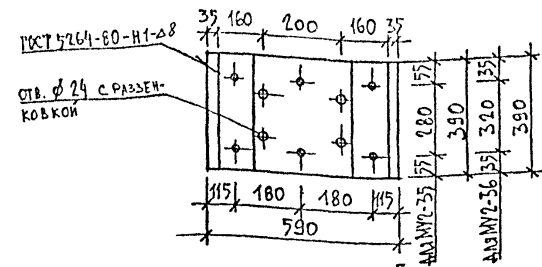
1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС7.
3. см. 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-46

Исполнитель	Керасев	Иванов	Семенов	Степанов	Кондратов
Проверенный	Керасев	Иванов	Семенов	Степанов	Кондратов
Утвержденный	Керасев	Иванов	Семенов	Степанов	Кондратов

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ2-33, МУ2-34

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ИЗДАНИЕ		



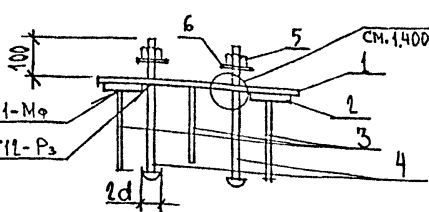
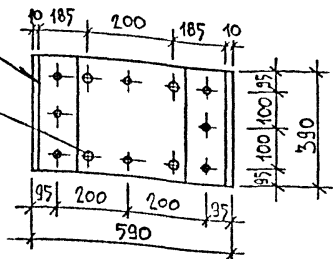
МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-35, МУ2-36	1	-390×10, ℓ=590	1	18,06	39,7
	2	-110×20, ℓ=390	2	6,74	
	3	Ø14 АIII, ℓ=300	6	0,38	
	4	Ø20 АI, ℓ=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ по п. 4 ПОДСУЩИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.1-47		
				ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МУ2-35, МУ2-36		
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	ИИ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВ	ИИИ		Р		1
ПРОВЕРИЛ	КОСМИНСКИЙ	ИИИ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
Н. КОНТР.	КОГВИНСКИЙ	ИИИ				

ГОСТ 5264-80-Н1-дВ

отв. $\phi 24$ с раззенковкой



ГОСТ 14098-91-Т1-МФ

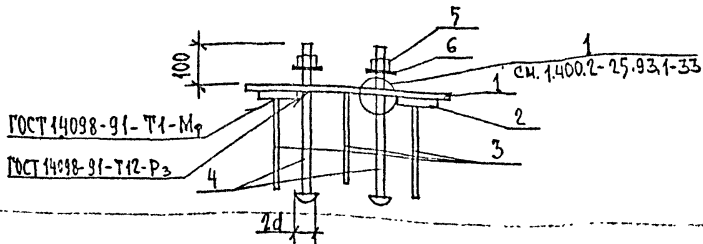
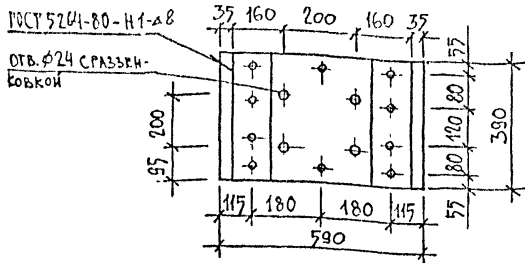
ГОСТ 14098-91-Т12-Рз

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-37	1	-390x10, $l=590$	1	18,06	51,2
	2	-160x25, $l=390$	2	12,25	
	3	$\phi 14 A_{III}$, $l=300$	8	0,38	
	4	$\phi 20 A_I$, $l=500$	4	1,38	
	5	Гайка М20	4	0,06	
	6	Шайба М20	4	0,02	

1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СТЗ ПС5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-48

			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-37	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>КК</i>		Р		1
ИСТОРИКА	СЕМЕНОВА	<i>СМ</i>	ПРОМ. ПРОМ. ЗАДАНИЕ			
ПРОВЕРИЛ	ЛОТВИНСКИЙ	<i>ЛЛ</i>				
И КОНТР.	ЛОТВИНСКИЙ	<i>ЛЛ</i>				

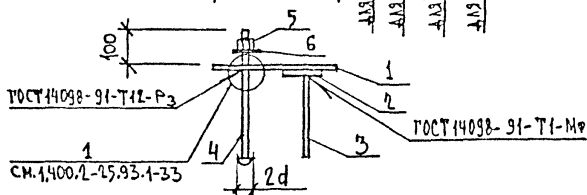
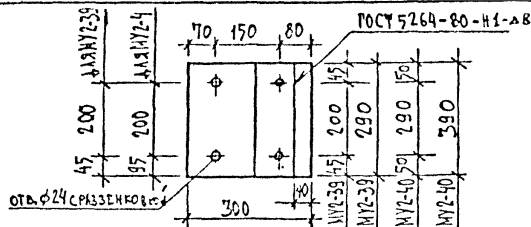


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-38	1	-390×10, ℓ=590	1	18,06	44,5
	2	-110×25, ℓ=390	2	8,42	
	3	Ф14АII, ℓ=300	10	0,38	
	4	Ф20АI, ℓ=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. Арматура классов А-II и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СТЗПС5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии.
Длина заготовок определяется по п.4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-49

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	<i>KK</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-38	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВ	<i>Ср</i>		Р		1
ПРОБЛЕМ	ГОРЬКИНСКИЙ	<i>Гр</i>				
НАЧЕРТАЛ	ГОРЬКИНСКИЙ	<i>Гр</i>				

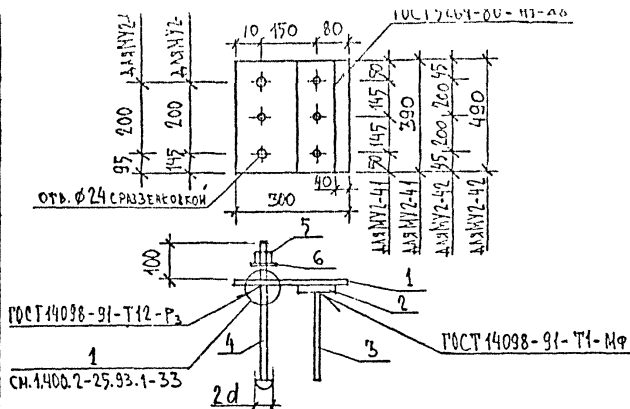


МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-39	1	-290×10, ℓ=300	1	6,83	14,2
	2	-100×16, ℓ=290	1	3,64	
	3	Ф14 АIII, ℓ=300	2	0,38	
	4	Ф20 АI, ℓ=500	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	
МУ2-40	1	-300×10, ℓ=390	1	9,18	19,5
	2	-110×20, ℓ=390	1	6,74	
	3	Ф14 АIII, ℓ=300	2	0,38	
	4	Ф20 АI, ℓ=500	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПС5.
3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-50

РАЗРАБ.	БЕЛАСЬЕВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИ	СЕМЕНОВ	МУ2-39, МУ2-40	Р		1
ПРОВЕРИ	ГОДИНСКИЙ		ЩИПРОВЗДАНИЕ		
КО-ТР	ГОДИНСКИЙ				

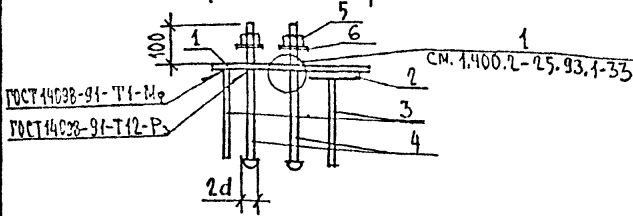
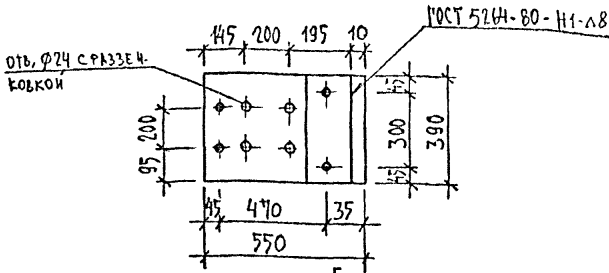


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-41	1	-500 × 10, ℓ = 390	1	3,18	21,7
	2	-110 × 20, ℓ = 390	1	6,74	
	3	Ф14 АIII, ℓ = 300	4	0,38	
	4	Ф20 АI, ℓ = 500	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	
МУ2-42	1	-300 × 10, ℓ = 490	1	11,54	32,7
	2	-160 × 25, ℓ = 490	1	15,39	
	3	Ф14 АIII, ℓ = 300	4	0,38	
	4	Ф20 АI, ℓ = 500	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	

1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88
или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗпс5.
3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-51

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>mk</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-41, МУ2-42.	СТАЛЬ	ЛИСТ	А. КОТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>lnd</i>		Р		
ПРОВЕРИЛ	ДОБЫЧЕНКО	<i>lnd</i>				
И. КОНТРОЛЬ	АСТЕВСКИЙ	<i>lnd</i>				

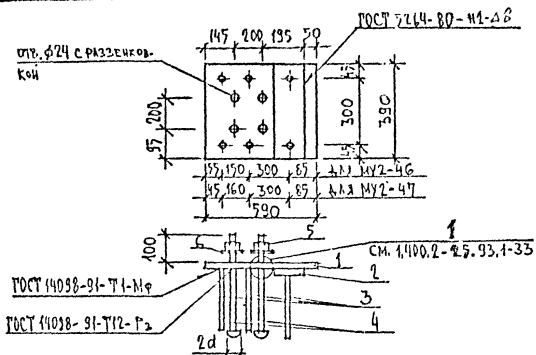


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-45	1	-390×10, $l=550$	1	16,84	31,4
	2	-110×20, $l=390$	1	6,74	
	3	Ф14 АIII, $l=300$	4	0,38	
	4	Ф20 АI, $l=500$	4	1,38	
	5	Гайка М20	4	0,06	
	6	Шайба М20	4	0,02	

1. Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗпс5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-53

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>mk</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МУ2-45	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНСКИЙ	<i>sk</i>		Р		1
ПРОВЕРИЛ	ПОСЫН-СКИН	<i>ps</i>				
Н.КОНТ.Р.	ЛОГИНСКИЙ	<i>lg</i>				

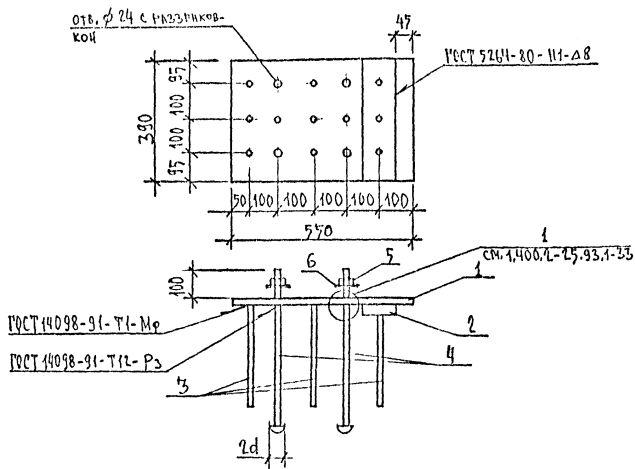


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-46	1	-390x10, l=590	1	18,06	38,2
	2	-160x25, l=390	1	12,25	
	3	φ 14 А III, l=300	6	0,38	
	4	φ 20 А I, l=500	4	1,38	
	5	РАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-47	1	-390x10, l=590	1	18,06	38,6
	2	-160x25, l=390	1	12,25	
	3	φ 14 А III, l=300	6	0,38	
	4	φ 20 А I, l=500	4	1,38	
	5	РАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 578 -82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 МАРКИ СтЗ пс 5.
3. см. 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-54

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-46, МУ2-47	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА			Р		1
ПРОБЕРИЛ	АСТАШИН					
НАСЧИТАЛ	АСТАШИН					



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-48	1	-390x12, l=550	1	20,21	41,4
	2	-110x22, l=390	1	7,41	
	3	Ф16АIII, l=400	11	0,66	
	4	Ф20АI, l=500	4	1,38	
	5	Гайка М20	4	0,06	
	6	Шайба М20	4	0,02	

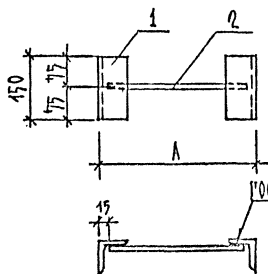
1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 537-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. см. 1.400.2-25.93.1-1.

1.400.2-27.93.1-55

ИЗДАНИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1				1
РАЗР. В. КЕЛЕСЕВ				
ИСП. И. СЕДУНОВА				
ПРОВ. И. КОТЛОВСКИЙ				
И. КОНТР. ЛОБЫНСКИЙ				

МУ2-48





МАРКА	А мм
МУЗ-1	500
МУЗ-2	400
МУЗ-3	500

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЗ-1	1	L63x5, $l = 150$	2	0,72	1,6
	2	Ф12АIII, $l = 270$	1	0,24	
МУЗ 2	1	L63x7, $l = 150$	2	0,72	1,7
	2	Ф12АIII, $l = 370$	1	0,33	
МУЗ-3	1	L63x7, $l = 150$	2	0,72	1,8
	2	Ф12АIII, $l = 470$	1	0,42	

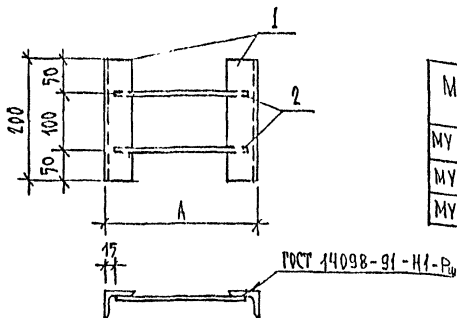
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 8509-86
МАРКИ С235 ПО ГОСТ 24772-88 ИЛИ УГОЛОК ПО ГОСТ 535-88
МАРКИ СТЗКП 2-И.

1.400.2-25.93.1-56

РАЗРАБ.	КАМАСЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	СИМЕНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	КОСМИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ДОБРЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУЗ-1...МУЗ-3

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1



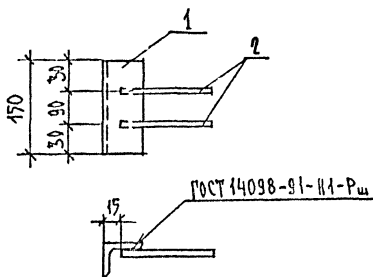
МАРКА	А
МУЗ-4	300
МУЗ-5	400
МУЗ-6	500

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА Ед., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
МУЗ-4	1	L63x5, $l = 200$	2	0,96	2,4
	2	$\phi 12 A_{III}$, $l = 270$	2	0,24	
МУЗ-5	1	L63x5, $l = 200$	2	0,96	2,6
	2	$\phi 12 A_{III}$, $l = 370$	2	0,33	
МУЗ-6	1	L63x5, $l = 200$	2	0,96	2,7
	2	$\phi 12 A_{III}$, $l = 470$	2	0,42	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Уголок стальной равнополочный по ГОСТ 8509-86 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или уголок по ГОСТ 535-88 марки Ст3кп2-Г.

1.400.2-25.93.1-57

ИЗДАНИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	Страниц	Лист	стр.
МУЗ-4... МУЗ-6		Р		
РАЗРАБ. АЛЕКСАНДРОВ ПРОЕКТИР. СЕМИЦОВА ЧЕРЧ. КОЗЛОВСКИЙ ИСП. ИТР. АЛЕКСАНДРОВ				

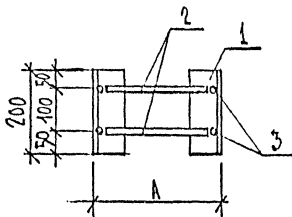


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА Ед., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
МУЗ-7	1	L 63x5, l = 150	1	0,72	1,1
	2	Ф 12АIII, l = 250	2	0,22	

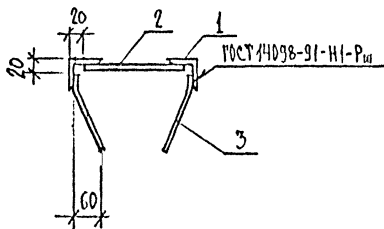
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781 82
2. Уголок стальной равнополочный по ГОСТ 8509-86 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или УГДА по ГОСТ 535-88 марки Ст 3кп 2-Г.

1.400.2-2.93.1-58

ИЗДЕЛИЕ	ЗАКАЗНО				СТЫЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	МУЗ-7				Р		1
Исполн.	К.Г.А.С.В.	М.И.					
Проверил	С.М.С.В.	В.С.					
Исполн.пр.	А.С.С.В.	М.И.					
И.К.О.И.Т.	А.С.С.В.	М.И.					



МАРКА	А мм
МУЗ-8	200
МУЗ-9	220
МУЗ-10	240
МУЗ-11	250
МУЗ-12	280
МУЗ-13	300
МУЗ-14	320
МУЗ-15	350



1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Уголок стальной равнополочный по ГОСТ 8509-86 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или уголок по ГОСТ 535-88 марки СТЗ КП 2-1.

1.400.2-25.93.1-59

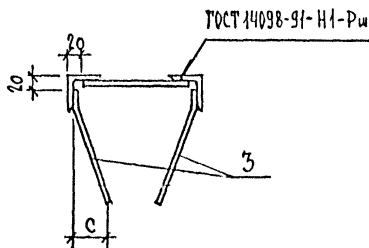
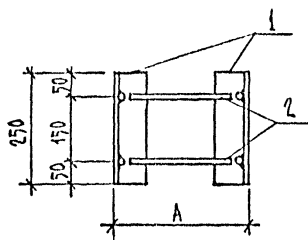
Рисовал	Келасьева	И.И.
Исполнил	Семенов	В.И.
Проверил	Горюшкин	И.И.
Н. контр.	Логвинский	И.И.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МУЗ-8...МУЗ-15

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЗ-8	1	L75x6, $l = 200$	2	1,38	3,7
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 160$	2	0,10	
	3	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 200$	4	0,12	
МУЗ-9	1	L75x6, $l = 200$	2	1,38	3,7
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 180$	2	0,11	
	3	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 200$	4	0,12	
МУЗ-10	1	L75x6, $l = 200$	2	1,38	3,6
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 200$	2	0,12	
	3	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 200$	4	0,12	
МУЗ-11	1	L75x6, $l = 200$	2	1,38	3,6
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 210$	2	0,13	
	3	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 200$	4	0,12	
МУЗ-12	1	L75x6, $l = 200$	2	1,38	3,6
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 240$	2	0,15	
	3	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 200$	4	0,12	
МУЗ-13	1	L75x6, $l = 200$	2	1,38	3,6
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 260$	2	0,16	
	3	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 200$	4	0,12	
МУЗ-14	1	L75x6, $l = 200$	2	1,38	3,7
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 280$	2	0,17	
	3	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 200$	4	0,12	
МУЗ-15	1	L75x6, $l = 200$	2	1,38	3,7
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 310$	2	0,19	
	3	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 200$	4	0,12	



МАРКА	А ММ	С ММ
МУЗ-16	200	60
МУЗ-17	200	75
МУЗ-18	220	90
МУЗ-19	240	60
МУЗ-20	250	85
МУЗ-21	250	110
МУЗ-22	280	60
МУЗ-23	280	100
МУЗ-24	300	100
МУЗ-25	320	135
МУЗ-26	350	85

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 8509-86
МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ УГОЛОК ПО ГОСТ 535-88
МАРКИ СТЗКП2-1.

1.400.2-25.93.1-60

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	<i>КЕЛ</i>
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	<i>СЕМ</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	<i>ЛОГ</i>
И. КОНТР.	ЛОГВИНСКИЙ	<i>ЛОГ</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ

МУЗ-16... МУЗ-26

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, Ед., кг	ОБЩАЯ МАССА
МУЗ-16	1	L75×6, $\ell = 250$	2	1,72	4,0
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $\ell = 160$	2	0,10	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $\ell = 150$	4	0,09	
МУЗ-17	1	L75×6, $\ell = 250$	2	1,72	4,0
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $\ell = 160$	2	0,10	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $\ell = 150$	4	0,09	
МУЗ-18	1	L75×6, $\ell = 250$	2	1,72	4,1
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $\ell = 180$	2	0,11	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $\ell = 190$	4	0,12	
МУЗ-19	1	L75×6, $\ell = 250$	2	1,72	4,2
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $\ell = 200$	2	0,12	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $\ell = 250$	4	0,15	
МУЗ-20	1	L75×6, $\ell = 250$	2	1,72	4,3
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $\ell = 210$	2	0,13	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $\ell = 250$	4	0,15	
МУЗ-21	1	L75×6, $\ell = 250$	2	1,72	4,3
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $\ell = 210$	2	0,13	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $\ell = 250$	4	0,15	
МУЗ-22	1	L75×6, $\ell = 250$	2	1,72	4,3
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $\ell = 240$	2	0,15	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $\ell = 250$	4	0,15	
МУЗ-23	1	L75×6, $\ell = 250$	2	1,72	4,3
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $\ell = 240$	2	0,15	
	3	$\Phi 10 \text{ A IV}$, $\ell = 250$	4	0,15	

1.400.2-25.93.1-60

Итого

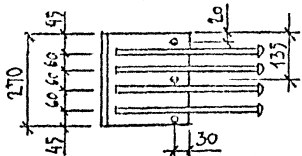
2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРОИЗВЕДЕНИЯ		ОБЩАЯ МАССА, КГ
			КОЛ	МАССА ЕД., КГ	
МУЗ-24	1	L75x6, $l = 250$	2	1,72	4,3
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 260$	2	0,16	
	3	$\phi 10 \text{ A II}$, $l = 250$	4	0,15	
МУЗ-25	1	L75x6, $l = 250$	2	1,72	4,2
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 280$	2	0,17	
	3	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 190$	4	0,12	
МУЗ-26	1	L75x6, $l = 250$	2	1,72	4,4
	2	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 310$	2	0,19	
	3	$\phi 10 \text{ A V}$, $l = 250$	4	0,15	

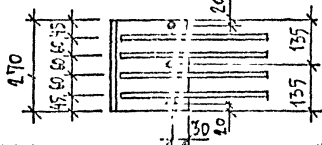
1.400.2-25.93.1-60

Лист
3

МУЗ-27

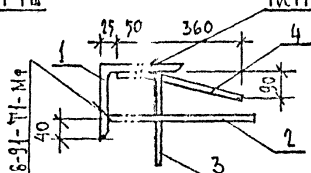
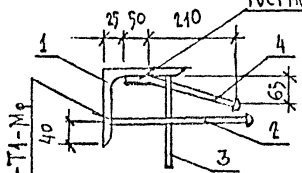


МУЗ-28



ГОСТ 11098-91-И1-Рш

ГОСТ 11098-91-И1-Рш



ГОСТ 11098-91-И1-Мг

ГОСТ 11098-91-И1-Мг

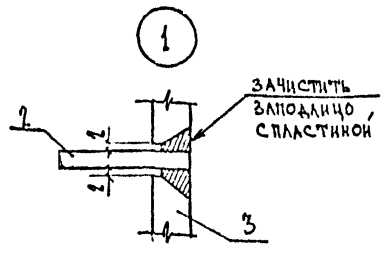
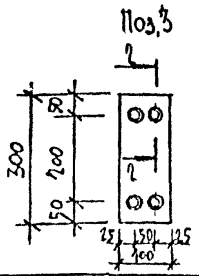
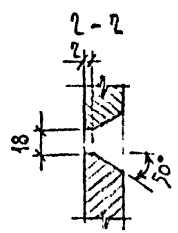
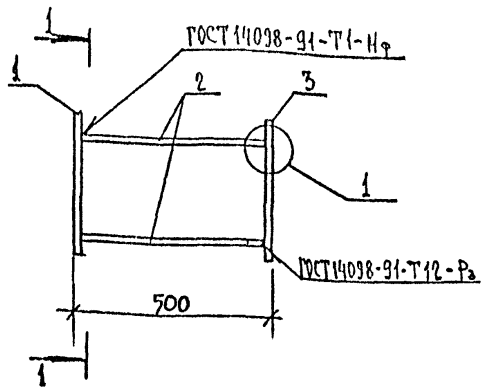
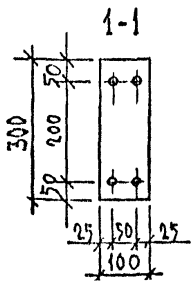
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЗ-27	1	L180x11, l=270	1	8,24	11,3
	2	φ 12 AII, l=370	4	0,37	
	3	φ 10 AIII, l=300	3	0,19	
	4	φ 12 AIII, l=210	4	0,24	
МУЗ-28	1	L180x11, l=270	1	8,24	13,1
	2	φ 14 AIII, l=420	4	0,57	
	3	φ 10 AIII, l=300	3	0,19	
	4	φ 14 AIII, l=420	4	0,51	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Уголок стальной равнополочный по ГОСТ 850-86 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или уголок по ГОСТ 535-88 марки Ст 3 пс 5-Г.

3. В спецификации приведены длины как ров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 для именной записки.

1.400.2-25.93.1-61

РАЗРАБ.	КЕНСЬЕР		ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУЗ 27, УЗ-	СТАЛИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ.
ПРОВЕРКА	СЕННОВА			Р		1
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОРВИНСКИЙ					
И. КЕНТР	КОРВИНСКИЙ					



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-1	1,3	100x10, l=300	2	2,36	6,9
	2	φ12 А III, l=480	4	0,45	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88. Или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗп5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п 4 пояснительной записки.

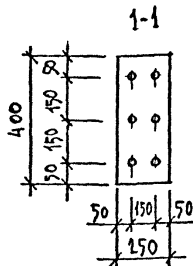
1.400.2-25.93.1-62

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ4-1

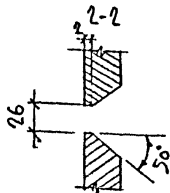
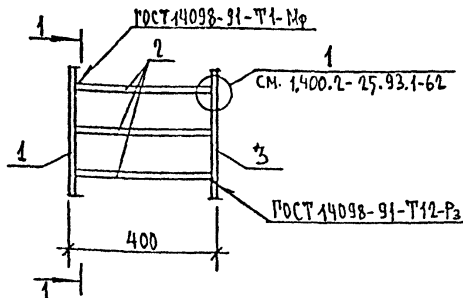
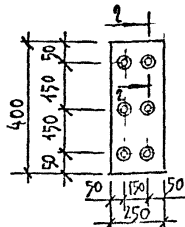
СТАДИЯ Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

ИВ. ПЕРВАЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ФАК. ИВВ. НЕ

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	ИИ
ИСПЫЛА	СЕМЕНОВА	Григ
ВРЕДЕРИ	ЛОДВИНСКИЙ	ИИ
И.КОНТР	ЛОДВИНСКИЙ	ИИ



Поз.3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-2	1,3	-250×16, $l=400$	2	12,56	31,1
	2	φ20 АIII, $l=368$	6	1,00	

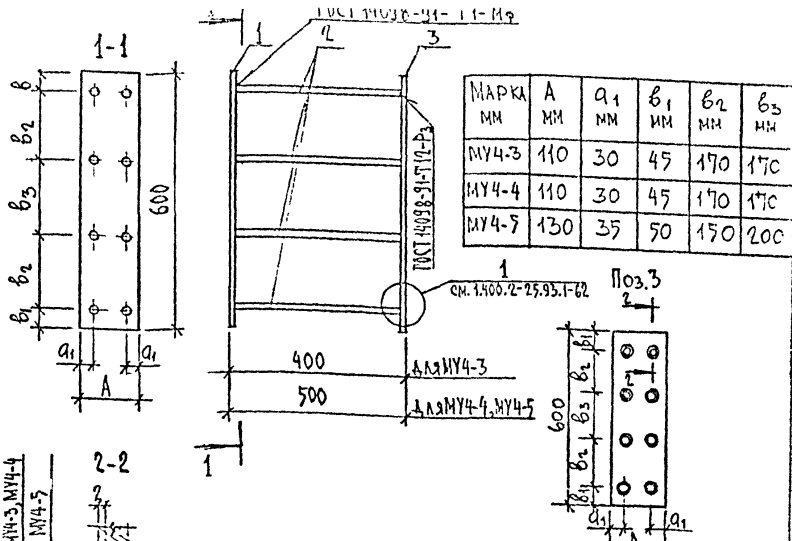
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗ ПС5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии.
Длина заготовок определяется по п.4 пояснительной записки

1.400.2-25.93.1-63

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	В.И.
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	В.И.
ПРОВЕРИЛ	ЛОРЬИНСКИЙ	В.И.
И КОНТР	ЛОРЬИНСКИЙ	В.И.

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ
МУ4-2

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1



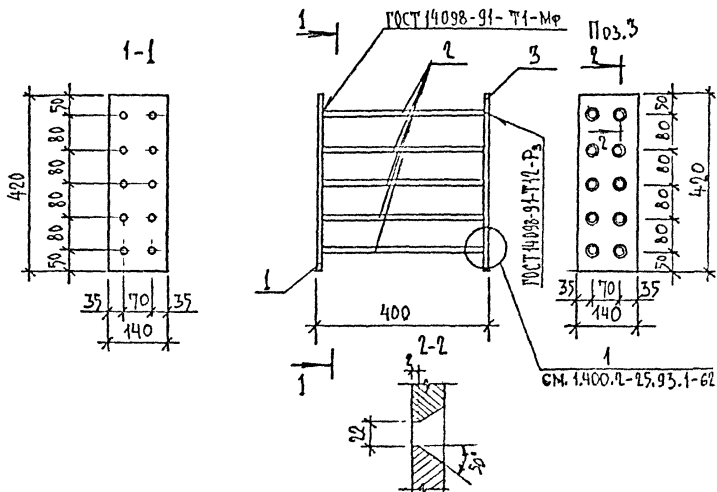
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА Ед., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
МУ4-3	1,3	-110x12, l=600	2	6,22	16,3
	2	φ14 А II, l=376	8	0,49	
МУ4-4	1,3	-110x12, l=600	2	6,22	17,3
	2	φ14 А III, l=476	8	0,61	
МУ4-5	1,3	-130x14, l=600	2	8,57	23,4
	2	φ16 А II, l=472	8	0,79	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по 535-88 марки СТЗ ПС 5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии, длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-64

ИЗДАНИЕ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ4-3...МУ4-5		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		

ИЗРАБ.	КЕЛЕСЬЕВ	ИИ
ПРОЕК.	СЕМЕНСКИЙ	ИИ
РЕВЬЕВА	КОТЛИНСКИЙ	ИИ
КОНТР.	КОТЛИНСКИЙ	ИИ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-6	1,3	-140x12, $l=420$	2	7,74	17,5
	2	$\Phi 16 A_{III}$, $l=376$	10	0,64	

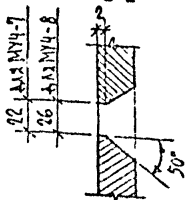
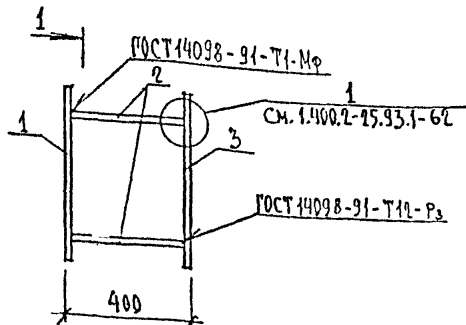
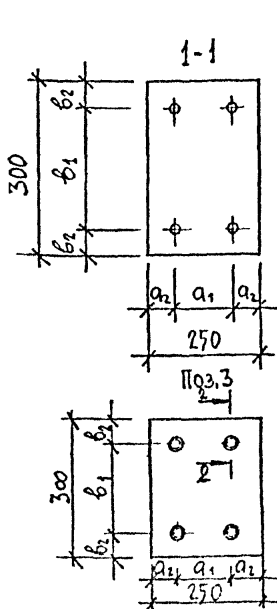
1. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СтЗпс5.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина зарывок определяется по п. 4 пояснительной записки.

1.400.2-25.93.1-65

ИЗМЕР.	СЕМЕНОВ	///
ИСТОРИЯ	СЕМЕНОВ	///
ПОДБИЛ	Александр	///
П.КОНТР.	Александр	///

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ4-6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1



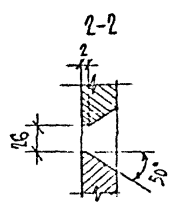
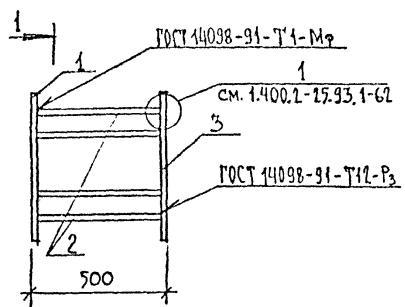
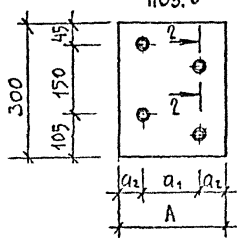
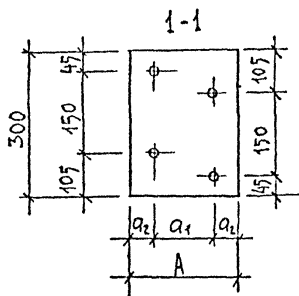
МАРКА	a_1 мм	a_2 мм	b_1 мм	b_2 мм
МУ4-7	150	50	200	50
МУ4-8	90	80	210	15

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-7	1,3	-250x12, $\rho=300$	1	7,06	9,6
	2	$\phi 16A_{III}$, $\rho=376$	4	0,64	
МУ4-8	1,3	-250x16, $\rho=300$	1	9,4	13,4
	2	$\phi 20A_{III}$, $\rho=368$	4	1,0	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-66

			СТАЛЬ ЛИСТ		ЛИСТОВ
			Р		1
РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	<i>М.И.</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-7, МУ4-8		
ИСПОЛНИ	СЕМЕНОВА	<i>В.И.</i>			
ПРОВЕРИ	ЛОГИНСКИЙ	<i>В.И.</i>			
Н.КОНТР.	ЛОГИНСКИЙ	<i>В.И.</i>			

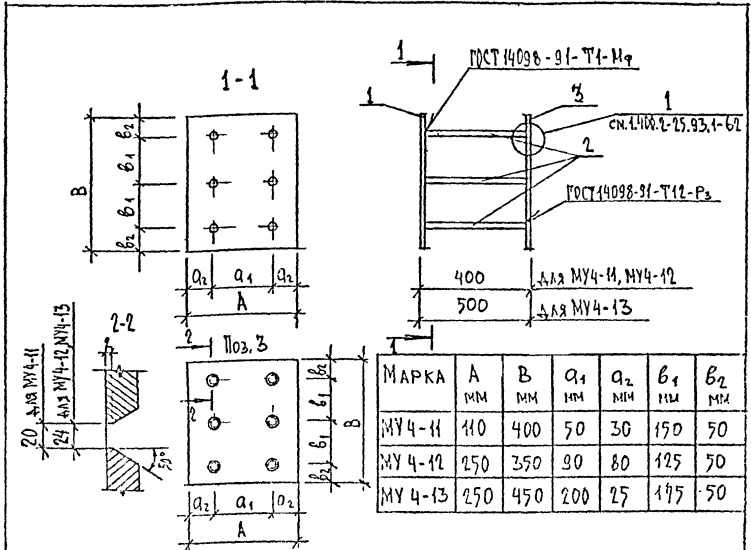


МАРКА	А мм	a ₁ мм	a ₂ мм
МУ4-9	190	10	90
МУ4-10	240	60	90

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, кг
МУ4-9	1,3	-190×16, l=300	1	7,16	12,2
	2	Ф20АIII, l=468	4	1,24	
МУ4-10	1,3	-240×16, l=300	1	9,04	14,0
	2	Ф20АIII, l=468	4	1,24	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 13903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-86 ИЛИ СТАЛЬ ПО ГОСТ 535-86 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАРЯТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 БОЛШЕИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

			1.400.2 - 25.93.1-67		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			МУ4-9, МУ4-10		
РАСЧЕТ	КЛАСС	ИВ	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗРАБОТ	СЕМЕНОВА	ИВ	Р		1
ГОРЬБИЧ	КОТВИНСКИЙ	ИВ			
И.КОНТР	КОТВИНСКИЙ	ИВ			

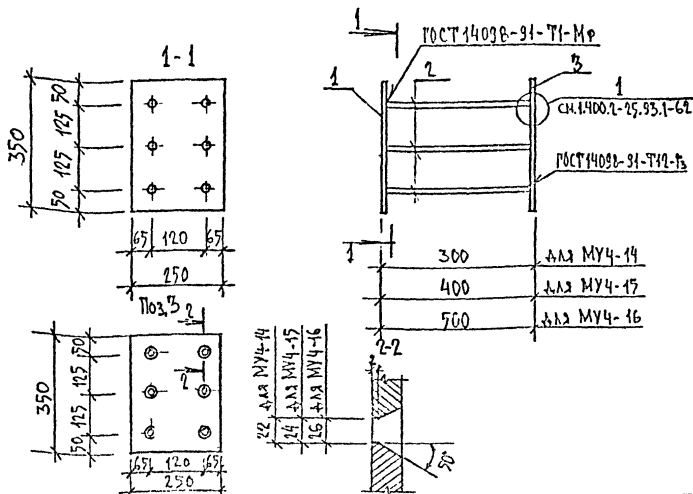


МАРКА	A	B	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂
	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ
МУ4-11	110	400	50	30	150	50
МУ4-12	250	350	90	80	125	50
МУ4-13	250	450	200	25	175	50

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-11	1,3	- 110 × 10, ℓ = 400	2	3,45	9,8
	2	Ф 4 А III, ℓ = 380	6	0,49	
МУ4-12	1,3	- 250 × 14, ℓ = 350	2	9,62	24,0
	2	Ф 18 А III, ℓ = 372	6	0,80	
МУ4-13	1,3	- 250 × 14, ℓ = 450	2	12,36	30,1
	2	Ф 18 А III, ℓ = 472	6	0,91	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-86 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АКЦЕВ В ВИДЕЛИ. ДЛИНА ЗАРЯТОВСКОГО СПРЯТАЕТСЯ ПО П. 4 ПОДСЧИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

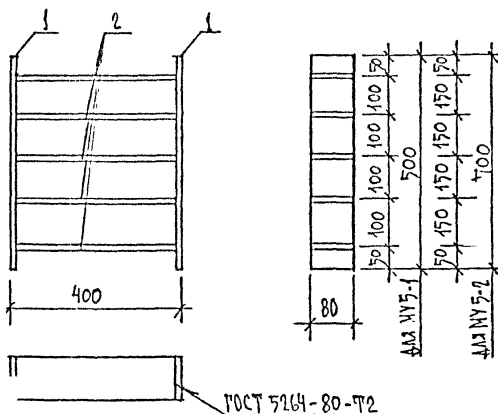
				1. 400.2-25.93.1-68			
ИЗБРАБ.	СЕРГАСЬЕВ	ИЗДАНИЕ	ЗАКАЗНОЕ	СЛОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИР.	СЕРГЕНЕВА			Р		1	
ПРОБЕРА	СЕРГЕНЕВА	МУ4-11... МУ4-13					
ПРОКОНТ.	СЕРГЕНЕВА						



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-14	1,3	-250x12, l=350	2	8,24	12,4
	2	φ 16AIII, l=276	6	0,48	
МУ4-15	1,3	-250x14, l=350	2	9,62	24,0
	2	φ 18AIII, l=372	6	0,81	
МУ4-16	1,3	-250x16, l=350	2	11,0	29,4
	2	φ 20AIII, l=468	6	1,24	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27172-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СтЗпс7.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ ЛИКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАМКИ.

				1.400.2-25.93.1-69		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МУ4-14... МУ4-16		
				Стр.	Лист	Листов
				Р		1



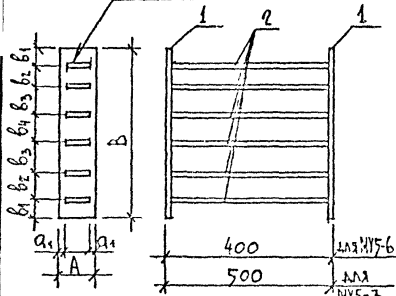
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ5-1	1	- 80×14, l=500	2	4,40	25,2
	2	- 80×14, l=372	5	3,27	
МУ5-2	1	- 80×14, l=700	2	6,45	28,7
	2	- 80×14, l=372	5	3,27	

1. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ 3ПС5.

1.400.2-27.93.1-70

ДИРЕКТОР	КЕЛЛОДОВ		ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МУ5-1 МУ5-2	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ДИРЕКТОР	СЕМЕНОВА			Р		1
ДИРЕКТОР	ГОРДИНОВ					
ДИРЕКТОР	АВРАМОВ					

ГОСТ 5264-80-Т1



МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	b ₁ мм	b ₂ мм	b ₃ мм	b ₄ мм
МУ5-3	70	600	5	50	100	100	100
МУ5-4	70	600	5	60	90	90	120
МУ5-5	70	750	5	50	130	130	130
МУ5-6	80	600	10	55	95	100	100
МУ5-7	80	600	10	50	100	100	100
МУ5-8	80	750	10	50	130	130	130

для МУ5-3
МУ5-4
МУ5-5
МУ5-7
МУ5-8

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ5-3	1	- 70×16 , l = 600	2	5,28	31,8
	2	- 60×16 , l = 468	6	3,53	
МУ5-4	1	- 70×16 , l = 600	2	5,28	31,8
	2	- 60×16 , l = 468	6	3,53	
МУ5-5	1	- 70×16 , l = 750	2	6,59	34,4
	2	- 60×16 , l = 468	6	3,53	
МУ5-6	1	- 80×14 , l = 600	2	5,28	25,3
	2	- 60×14 , l = 372	6	2,45	
МУ5-7	1	- 80×16 , l = 600	2	6,03	33,3
	2	- 60×16 , l = 468	6	3,53	
МУ5-8	1	- 80×16 , l = 750	2	7,54	36,2
	2	- 60×16 , l = 468	6	3,53	

1. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 525-88 МАРКИ СТЗ ПС 5.

1.400.2-25.93.1-71

ИЗДАТЕЛЬСТВО	СЕНТРАЛЬНАЯ	ОБЩЕСТВЕННАЯ	КНИЖНАЯ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СЕНТРАЛЬНАЯ	ОБЩЕСТВЕННАЯ	КНИЖНАЯ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СЕНТРАЛЬНАЯ	ОБЩЕСТВЕННАЯ	КНИЖНАЯ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МУ5-3... МУ5-8

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТ
5		1