

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165.1-12

# ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ И ЛОТКОВЫЕ

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ  
ЗДАНИЙ С ТЕПЛЫМ ЧЕРДАКОМ И КРОВЛЕЙ ИЗ  
РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2 1308

ЦЕНА 1-75

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165.1-12

# ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ И ЛОТКОВЫЕ

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ  
ЗДАНИЙ С ТЕПЛОИ ЧЕРДАКОМ И КРОВЛЕЙ ИЗ  
РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭП жилища

Гл. инженер отделения  
проектных работ

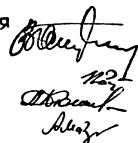
нач. отдела № 24

Гл. инженер проекта

зав. лабор. крыш и кровель

Согласованы Гипростроймаш;  
Минстройдормаша СССР

Гл. инж. института



ОСТРЕЦОВ В.М.

РОСИНСКИЙ Н.Б.

КРИВАКИН А.В.

МЯЗАЛОВ А.Н.

БУЗИНОВ В.М.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 15.05.86

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ от 30.04.86 № 153



1. Общая часть

Рабочие чертежи плит покрытий и лотковых для крыш с рулонным покрытием разработаны в составе Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства для крупнопанельных жилых зданий 5 и 9 этажей с теплым чердаком, строящихся во II и III климатических районах и IV подрайоне на территориях с обычными инженерно-геологическими условиями и расчетной зимней температурой наружного воздуха не ниже минус 40°С.

В настоящий выпуск включены чертежи однослойных керамзитобетонных плоских плит толщиной 200 и 250 мм и водосборные ребристые лотки с плитой толщиной 250 мм.

Плиты толщиной 200 мм рассчитаны на снеговой покров весом 70 кгс/м<sup>2</sup>, плиты толщиной 250 мм и лотковые - на снеговой покров весом 150 кгс/м<sup>2</sup>.

Толщина плит по теплотехническим требованиям назначается на основании сопротивления теплопередаче кровли, определенной расчетом из условий воздушно-теплового баланса (предельные температуры применимости плит приведены в табл. на листе 2).

Изделия предназначены для зданий с малым, большим и смешанным шагом (до 6,6 м) внутренних поперечных несущих стен.

Плиты запроектированы применительно к сериям типовых проектов, разрабатываемых с размерами планировочной сетки, кратной 600 мм (6М). Монтажные схемы см. серию 2.460-5

При разработке элементов крыш учтены требования ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования"; ГОСТ 17077-71<sup>X</sup> "Панели железобетонные для покрытий жилых и общественных зданий. Общие технические требования"; СНиП П-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" с изменениями и дополнениями к нему, введенными Постановлениями Госстроя СССР № 99 от 10 июля 1980 г. и № 67 от 11 мая 1981 г.; ВСН 32-77 Госгражданстроя "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий"; ВСН 35-77 Госгражданстроя "Инструкция по проектированию сборных железобетонных крыш жилых и общественных зданий".

Изделия запроектированы из керамзитобетона плотной структуры плотностью 1200 кг/м<sup>3</sup>, марки по прочности на сжатие М100. Изделия формируются в горизонтальных формах.

Изделия крыши относятся к III-ей категории трещиностойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3 мм.

Глубина опирания плит на наружные стены должна быть не менее 90 мм

Предел огнестойкости плит I час, что отвечает требованиям СНиП П-2-80 для зданий II степени огнестойкости (0,25 часа).

2. Технические требования

2.1. Плиты и лотки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 17077-71<sup>X</sup>.

2.2. Изделия армируются сварными пространственными каркасами, которые собираются на специальных кондукторах из плоских каркасов и сеток. Допускаются вязаные пространственные каркасы

2.3. Продольная рабочая арматура плоских каркасов принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82), поперечная - из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80); сварные сетки приняты из арматурной проволоки класса Вр-I.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

2.4. Защитный слой бетона до низа рабочей арматуры принят 20 мм. Отклонение защитного слоя бетона от проектной толщины не должно превышать величин, указанных в ГОСТ 17077-71<sup>X</sup>.

2.5. Строповочные петли изготавливать из стали класса А-I в соответствии с требованиями ГОСТ 130150-83, ГОСТ 380-71<sup>X</sup> и СНиП П-21-75 Раздел 2 пункт 2.25.

2.6. Верхняя поверхность изделий защищается гидроизоляцией из одного слоя кровельного материала на мастике, принятых в конкретном проекте.

2.7. Поставка плит потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

Имя и фамилия Подпись и дата Взам инв. №

				I.165.I-12 0000 TO			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
Имя	Фамилия	Подпись	Дата		Р	1	10
Имя	Фамилия	Подпись	Дата		ЦНИИЭП жилища		

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата

Величина отпускной прочности бетона плит устанавливается предприятием-изготовителем, по согласованию с потребителем и проектной организацией. Назначение этой величины должно производиться с учетом условий транспортирования, монтажа и срока загрузки плит, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в плитах в зависимости от климатических условий, района строительства и времени года. При отпускной прочности бетона ниже его проектной марки предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности через 28 суток со дня их изготовления. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано поставлять плиты с прочностью не ниже 95%.

2.8. Марка по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации изделий в зданиях и должна быть не менее указанной в таблице 8 СНиП П-21-75.

3. Маркировка изделий

Марки изделий приняты согласно указаниям ГОСТ 23009-78.

Марка плиты покрытия и водосборного лотка покрытия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит тип плиты (лотка) и ее номинальные габаритные размеры (значения которых округлены до целого числа): длина и ширина в дециметрах, толщина в сантиметрах.

Во второй группе указаны: вес снегового покрова в десятках килограмм-сил и вид бетона

В третью группу марки водосборных лотков включен буквенный индекс "а", показывающий наличие в изделии отверстия для водопримной воронки.

Например: ПРТ 42.18.20-7 л

- П - плита покрытия;
- Р - кровля рулонная;
- Т - для зданий с теплым чердаком;
- 42 - длина 4180 мм;
- 18 - ширина 1780 мм;
- 20 - толщина 200 мм;
- 7 - вес снегового покрова 70 кг/м<sup>2</sup>;
- л - бетон легкий (керамзитобетон)

4. Методы контроля и испытаний

Методы испытаний и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости производить по ГОСТ 8829-77. Каждая партия изделий должна сопровождаться документацией о качестве согласно ГОСТ 13015.3-81.

5. Хранение и транспортирование плит покрытия и водосборных лотков

5.1. Панели следует хранить в рабочем положении, между изделиями должны быть уложены деревянные прокладки прямоугольного сечения толщиной не менее 30 мм. Прокладки под нижний ряд панелей следует укладывать по плотному тщательно выровненному основанию. Прокладки всех вышележащих панелей должны быть расположены по вертикали одна над другой.

5.2. При хранении панели должны быть рассортированы по маркам.

5.3. При перевозке изделия следует укладывать в рабочем положении продольной осью по направлению движения, с деревянными прокладками согласно пункта 5.1.

5.4. Все операции, связанные с погрузкой, разгрузкой и складированием панелей, должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

Предельная температура наружного воздуха для покрытия теплого чердака в газифицированных жилых зданиях

Этажность	Толщина плиты покрытия*, см	
	20	25
5	-25°C	-30°C
9	-40°C	-45°C**

\* Расчет выполнен для покрытия с расчетным сопротивлением теплопередаче:

панели толщиной 20 см  $R_0 = 0,667 \frac{20^\circ\text{C}}{\text{Вт}}$

панели толщиной 25 см  $R_0 = 0,781 \frac{20^\circ\text{C}}{\text{Вт}}$

\*\* По конструктивным требованиям применение плит ограничено температурой минус 40°C.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

## 6. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Эскиз	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			ℓ	h	ℓ	
1.165.1 - 12 10000	ПРТ 42. 18. 20-7 А		4180	200	1780	1920
-01	ПРТ 42. 24. 20-7 А				2380	2570
-02	ПРТ 42. 30. 20-7 А				2980	3210
-03	ПРТ 48. 18. 20-7 А		4780		1780	2240
-04	ПРТ 48. 24. 20-7 А				2380	2920
-05	ПРТ 48. 30. 20-7 А				2980	3740
-06	ПРТ 54. 18. 20-7 А		5380		1780	2570
-07	ПРТ 54. 24. 20-7 А				2380	3430
-08	ПРТ 54. 30. 20-7 А				2980	4280
-09	ПРТ 60. 18. 20-7 А		5980		1780	2900
-10	ПРТ 60. 24. 20-7 А				2380	3890
-11	ПРТ 60. 30. 20-7 А	2980		4860		
1.165.1 - 12 20000	ПРТ 42. 18. 25-15 А		4180	250	1780	2420
-01	ПРТ 42. 24. 25-15 А				2380	3220
-02	ПРТ 42. 30. 25-15 А				2980	4030
-03	ПРТ 48. 18. 25-15 А		4780		1780	2800
-04	ПРТ 48. 24. 25-15 А				2380	3740
-05	ПРТ 48. 30. 25-15 А				2980	4680
-06	ПРТ 54. 18. 25-15 А		5380		1780	3190
-07	ПРТ 54. 24. 25-15 А				2380	4260
-08	ПРТ 54. 30. 25-15 А				2980	5330

1. 165.1 - 12 00000 TO

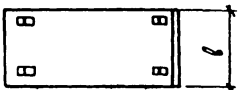
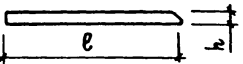
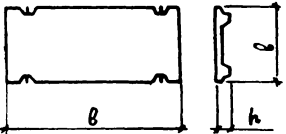
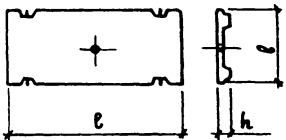
ЛИСТ

3

21308 6

ФОРМАТ А3

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг	
			ℓ	h	ℓ		
1.165.1 - 12 20000 - 09	ПРТ 60.18.25 - 15А	 	5960	250	1180	3600	
-10	ПРТ 60.24.25 - 15А				2380	4820	
-11	ПРТ 60.30.25 - 15А				2980	6020	
1.165.1 - 12 30000	АРТ 30.18.40-15 А		2980	400	1800	2290	
-01	АРТ 36.18.40-15 А					3580	2750
-02	АРТ 60.18.40-15 А					5980	4700
-03	АРТ 66.18.40-15 А					6580	5190
-04	АРТ 30.18.40-15 А-а.		2980	400	1800	2260	
-05	АРТ 36.18.40-15 А-а.					3580	2720
-06	АРТ 60.18.40-15 А-а.					5980	4670
-07	АРТ 66.18.40-15 А-а.					6580	5160

1.165.1 - 12 00000 TO

ЛИСТ

4

21308 7

ФОРМАТ А3

Таблица 1

## 7. НАГРУЗКИ ДЛЯ РАСЧЕТА

ВИД НАГРУЗКИ		ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ		
		КГС/М <sup>2</sup>		КГС/М
		ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЯ		ПАНЕЛИ ЛОТКА
		ПРТ ... -7 А	ПРТ ... -15 А	ПРТ...-15 А, ПРТ...-15 А-а
РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬНЫМ СОСТОЯНИЯМ I ГРУППЫ	РАСЧЕТНАЯ	$\frac{412}{120}$	$\frac{596}{240}$	$\frac{4700}{3900}$
	ПОЛНАЯ НОРМАТИВНАЯ	$\frac{330}{90}$	$\frac{470}{170}$	$\frac{3718}{3040}$
РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛЬНЫМ СОСТОЯНИЯМ II ГРУППЫ	НОРМАТИВНАЯ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ	$\frac{260}{20}$	$\frac{395}{95}$	$\frac{2618}{1940}$
	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	70	75	550

Нагрузки приняты в соответствии с указаниями СНиП II-6-74  
 В числителе указаны нагрузки, включающие собственный  
 вес панели, в знаменателе — нагрузки без собственного веса панели



ТАБЛИЦА 2

## 8. ВЕЛИЧИНА РАСЧЕТНОГО ПРОГИБА

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L <sub>0</sub> , ММ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗОК, СМ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L <sub>0</sub> , ММ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗОК, СМ
ПРТ 42. 18. 20-7 А	3950	0,35	ПРТ 48. 24. 25-15 А	4550	0,48
ПРТ 42. 24. 20-7 А			ПРТ 48. 30. 25-15 А		
ПРТ 42. 30. 20-7 А			ПРТ 54. 18. 25-15 А		
ПРТ 48. 18. 20-7 А	4550	1,60	ПРТ 54. 24. 25-15 А	5150	1,82
ПРТ 48. 24. 20-7 А			ПРТ 54. 30. 25-15 А		
ПРТ 48. 30. 20-7 А			ПРТ 60. 24. 25-15 А		
ПРТ 54. 18. 20-7 А	5150	1,64	ПРТ 60. 30. 25-15 А	5750	2,3
ПРТ 54. 24. 20-7 А			АРТ 30. 24. 40-15 А		
ПРТ 54. 30. 20-7 А			АРТ 36. 24. 40-15 А		
ПРТ 60. 18. 20-7 А	5750	2,28	АРТ 60. 24. 40-15 А	5860	2,29
ПРТ 60. 24. 20-7 А			АРТ 66. 18. 40-15 А		
ПРТ 60. 30. 20-7 А			АРТ 30. 24. 40-15 А-а		
ПРТ 42. 18. 25-15 А	3950	0,27	АРТ 36. 18. 40-15 А-а	5860	2,29
ПРТ 42. 24. 25-15 А			АРТ 60. 18. 40-15 А-а		
ПРТ 42. 30. 25-15 А			АРТ 66. 18. 40-15 А-а		
ПРТ 48. 18. 25-15 А	4550	0,48	АРТ 30. 24. 40-15 А-а	6460	2,79

Таблица 3

## 9. Д а н н ы е д л я и с п ы т а н и й

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, мм <sup>2</sup>	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, мм <sup>2</sup>
ПРТ 42. 18. 20-7А	3950	3,95 × 1,75	ПРТ 48. 24. 25 - 15А	4550	4,55 × 2,35
ПРТ 42. 24. 20-7А	3950	3,95 × 2,35	ПРТ 48. 30. 25 - 15А	4550	4,55 × 2,95
ПРТ 42. 30. 20-7А	3950	3,95 × 2,95	ПРТ 54. 18. 25 - 15А	5150	5,15 × 1,75
ПРТ 48. 18. 20-7А	4550	4,55 × 1,75	ПРТ 54. 24. 25 - 15А	5150	5,15 × 2,35
ПРТ 48. 24. 20-7А	4550	4,55 × 2,35	ПРТ 54. 30. 25 - 15А	5150	5,15 × 2,95
ПРТ 48. 30. 20-7А	4550	4,55 × 2,95	ПРТ 60. 18. 25 - 15А	5750	5,75 × 1,75
ПРТ 54. 18. 20-7А	5150	5,15 × 1,75	ПРТ 60. 24. 25 - 15А	5750	5,75 × 2,35
ПРТ 54. 24. 20-7А	5150	5,15 × 2,35	ПРТ 60. 30. 25 - 15А	5750	5,75 × 2,95
ПРТ 54. 30. 20-7А	5150	5,15 × 2,95	ЛРТ 30. 18. 40 - 15А	2860	2,86 × 1,8
ПРТ 60. 18. 20-7А	3750	5,75 × 1,75	ЛРТ 36. 18. 40 - 15А	3460	3,46 × 1,8
ПРТ 60. 24. 20-7А	5750	5,75 × 2,35	ЛРТ 60. 18. 40 - 15А	5860	5,86 × 1,8
ПРТ 60. 30. 20-7А	3950	5,75 × 2,95	ЛРТ 66. 18. 40 - 15А	6460	6,46 × 1,8
ПРТ 42. 18. 25-15А	3950	3,95 × 1,75	ЛРТ 30. 18. 40 - 15А-а	2860	2,86 × 1,8
ПРТ 42. 24. 25-15А	3950	3,95 × 2,35	ЛРТ 36. 18. 40 - 15А-а	3460	3,46 × 1,8
ПРТ 42. 30. 25-15А	3950	3,95 × 2,95	ЛРТ 60. 18. 40 - 15А-а	5860	5,86 × 1,8
ПРТ 48. 18. 25-15А	4550	4,55 × 1,75	ЛРТ 66. 18. 40 - 15А-а	6460	6,46 × 1,8

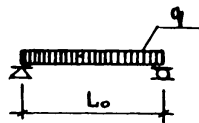
СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ

ТАБЛИЦА 4

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ					ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ		
МАРКА ПАНЕЛИ	Виды разрушений и величина коэффициента $C$ по ГОСТ 8829-77	Величина разрушающей нагрузки $q$ , кг/м <sup>2</sup>			Контрольная нагрузка, кг	Контрольная ширина раскрытия трещин (ГОСТ 8829-77) табл. 2), мм	
		при которой панели признаются годными		при которой требуется повторное испытание			
		с учетом собственного веса панели	за вычетом собственного веса панели	с учетом собственного веса панели			
ПРТ 42, 18, 20-7 А ПРТ 48, 18, 20-7 А ПРТ 54, 18, 20-7 А ПРТ 60, 18, 20-7 А	1,4	$\geq 587$	$\geq 299$	$< 587$ , но $\geq 499$	70	0,25	
	1,6	$\geq 670$	$\geq 382$	$< 670$ , но $\geq 570$			
ПРТ 42, 24, 20-7 А ПРТ 48, 24, 20-7 А ПРТ 54, 24, 20-7 А ПРТ 60, 24, 20-7 А	1,4	$\geq 584$	$\geq 296$	$< 584$ , но $\geq 496$			
	1,6	$\geq 667$	$\geq 379$	$< 667$ , но $\geq 567$			
ПРТ 42, 30, 20-7 А ПРТ 48, 30, 20-7 А ПРТ 54, 30, 20-7 А ПРТ 60, 30, 20-7 А	1,4	$\geq 582$	$\geq 294$	$< 582$ , но $\geq 495$			
	1,6	$\geq 666$	$\geq 378$	$< 666$ , но $\geq 566$			
ПРТ 42, 18, 25-15 А ПРТ 48, 18, 25-15 А ПРТ 54, 18, 25-15 А ПРТ 60, 18, 25-15 А	1,4	$\geq 848$	$\geq 488$	$< 848$ , но $\geq 721$			150
	1,6	$\geq 970$	$\geq 610$	$< 970$ , но $\geq 825$			
ПРТ 42, 24, 25-15 А ПРТ 48, 24, 25-15 А ПРТ 54, 24, 25-15 А ПРТ 60, 24, 25-15 А	1,4	$\geq 845$	$\geq 485$	$< 845$ , но $\geq 718$			
	1,6	$\geq 966$	$\geq 606$	$< 966$ , но $\geq 821$			
ПРТ 42, 30, 25-15 А ПРТ 48, 30, 25-15 А ПРТ 54, 30, 25-15 А ПРТ 60, 30, 25-15 А	1,4	$\geq 843$	$\geq 483$	$< 843$ , но $\geq 716$			
	1,6	$\geq 963$	$\geq 603$	$< 963$ , но $\geq 819$			

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ					ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ	
МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА $\sigma$ по ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $q$ , КГС/М <sup>2</sup>			КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КГ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ГОСТ 8829-77) ТАБЛ. 2), ММ
	1 ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖИ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПАЮЩЕГО РАЗРУШЕНИЯ СИЛЫ $\sigma$ - 1,4	ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
		С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ	ЗА УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ		
АРТ 30.18. 40 - 15 А АРТ 36.18. 40 - 15 А АРТ 60.18. 40 - 15 А АРТ 66.18. 40 - 15 А	1,4	$\geq 6580$	$\geq 5770$	$< 6580$ , но $\geq 5593$	150	0,25
	1,6	$\geq 7520$	$\geq 6710$	$< 7520$ , но $\geq 6392$		
АРТ 30.18. 40 - 15А-О АРТ 36.18. 40 - 15А-О АРТ 60.18. 40 - 15А-О АРТ 66.18. 40 - 15А-О	1,4	$\geq 6580$	$\geq 5770$	$< 6580$ , но $\geq 5593$		
	1,6	$\geq 7520$	$\geq 6710$	$< 7520$ , но $\geq 6392$		

1.165.1 - 12 00000 TO 9

ТАБЛИЦА 5

## ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	$\frac{f_{\text{АА}}}{f_{\text{ПРЕД}}}$ %	ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $f_k$ , мм	ПРОГИБ, ИЗМЕРЕННЫЙ В мм		МАРКА ПАНЕЛИ	$\frac{f_{\text{АА}}}{f_{\text{ПРЕД}}}$ %	ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $f_k$ , мм	ПРОГИБ, ИЗМЕРЕННЫЙ В мм	
			ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ				ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПРТ 42.18.20-7А	18	0,14	0,168	0,182	ПРТ 48.24.25-15А	24	0,57	0,68	0,74
ПРТ 42.24.20-7А					ПРТ 48.30.25-15А				
ПРТ 42.30.20-7А					ПРТ 54.18.25-15А	71	6,2	7,44	8,06
ПРТ 48.18.20-7А	ПРТ 54.24.25-15А								
ПРТ 48.24.20-7А	ПРТ 54.30.25-15А								
ПРТ 48.30.20-7А	70	5,0	6,0	6,5	ПРТ 60.18.25-15А	80	4,5	5,28	5,72
ПРТ 54.18.20-7А					ПРТ 60.24.25-15А				
ПРТ 54.24.20-7А					ПРТ 60.30.25-15А				
ПРТ 54.30.20-7А	64	1,0	1,2	1,3	АРТ 30.18.40-15А	24	0,17	0,2	0,22
ПРТ 60.18.20-7А					АРТ 36.18.40-15А				
ПРТ 60.24.20-7А					АРТ 60.18.40-15А				
ПРТ 60.30.20-7А	79	1,5	1,8	1,95	АРТ 66.18.40-15А	86	1,79	2,15	2,33
ПРТ 42.18.25-15А					АРТ 30.18.40-15А-0				
ПРТ 42.24.25-15А					АРТ 36.18.40-15А-0				
ПРТ 42.30.25-15А	14	0,3	0,36	0,39	АРТ 60.18.40-15А-0	78	1,36	1,6	1,77
ПРТ 48.18.25-15А					АРТ 66.18.40-15А-0				
	24	0,57	0,68	0,74		86	1,79	2,15	2,33

1.165. 1-12 00000 TO

ЛИСТ

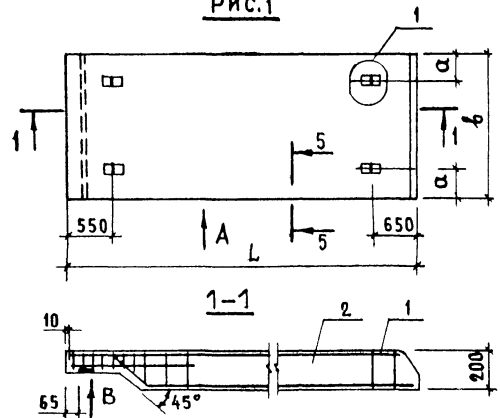
10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1 165.1 - 12 10000														ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
A3			1. 165. 1-12 10000 СБ	СБОРЧИЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
A3			1. 165. 1-12 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
A3			1. 165. 1-12 00000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСЧЕТА СЛАБ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
				<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</u>															
A3	1		1. 165.1-12 01000	КП 1	1														
			- 01	КП 2			1												
			- 02	КП 3						1									
			- 03	КП 4										1					
A3			1. 165.1-12 02000	КП 9		1													
			- 01	КП 10					1										
			- 02	КП 11							1								
			- 03	КП 12										1					
A3			1. 165. 1-12 03000	КП 17			1												
			- 01	КП 18						1									
			- 02	КП 19										1					
			- 03	КП 20												1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
	2			КЕРАМИЗИТОБЕТОН МАРКИ М 100	1,40	1,67	2,35	1,63	2,19	2,75	1,86	2,49	3,13	2,08	2,80	3,51		МЗ	

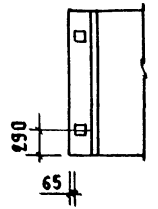
1. 165.1-12 10000		СТЯЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПЛОСКАЯ		Р		1
ПРТ		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

И. КОМ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	
И. АК. КОМ. ОТД.	ПАЛЬМАН	
И. ГИП	КРИВАКИН	
И. ВЕД. ИНИ.	ДОЛМАЦИНА	
И. СТ. ИНИ.	КОЧАРЖЬЕВА	

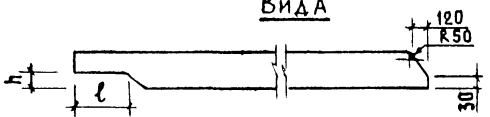
Рис.1



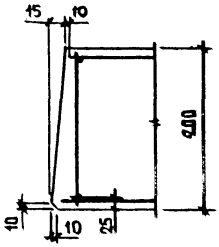
Вид В



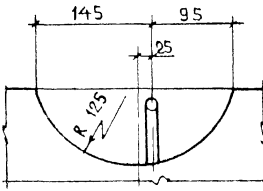
Вид А



5-5



2-2



3-3

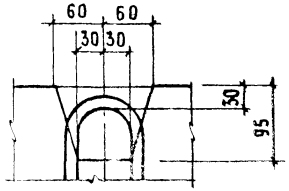
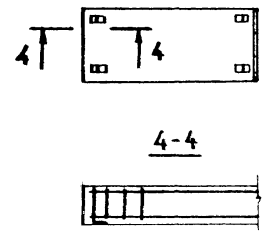


Рис.2

Остальное - см Рис 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, КГ
			л	б	с	н	а	
1.165.1-12 10000	ПРТ 42.18.20-7А	1	4180	1780	240	100	420	1920
- 01	ПРТ 42.24.20-7А			2380			600	2570
- 02	ПРТ 42.30.20-7А			2980			3240	
- 03	ПРТ 48.18.20-7А		4780	210	70	420	2240	
- 04	ПРТ 48.24.20-7А					2380	600	2920
- 05	ПРТ 48.30.20-7А					2980	3740	
- 06	ПРТ 54.18.20-7А		5380	180	40	420	2570	
- 07	ПРТ 54.24.20-7А					2380	600	3430
- 08	ПРТ 54.30.20-7А					2980	4280	
- 09	ПРТ 60.18.20-7А		2	5980	-	-	420	2900
- 10	ПРТ 60.24.20-7А						2380	600
- 11	ПРТ 60.30.20-7А	2980					4860	

1.165 1-12 10000 СБ

ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПЛОСКАЯ  
ПРТ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	См	
ТАБЛ		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Исполнитель: ПРОМИСЛОВЫЙ  
Инж. КОТЛЕР ГИБЕРМАН  
Проверил: ШАЛЬМАН  
Инж. КРОВАККИН  
Инж. ДОБАШУЛИНА  
Ст. Инж. КОЧАРГЫЕВА









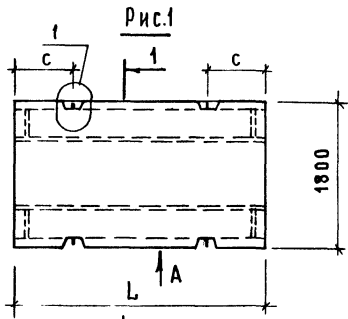
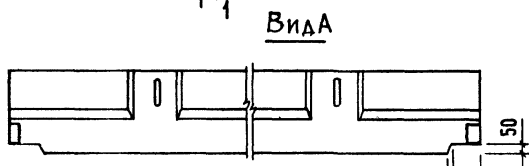
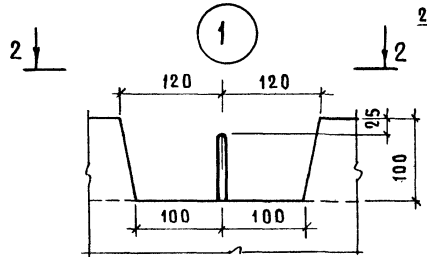


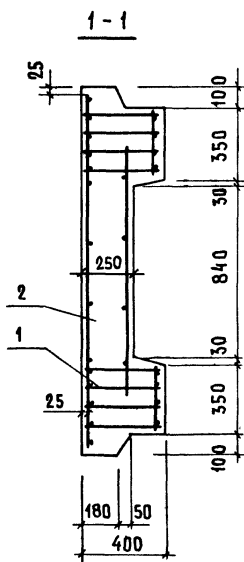
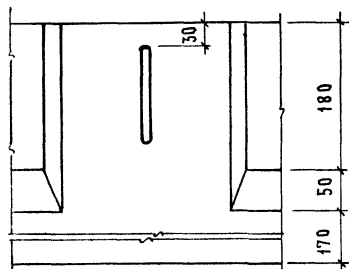
Рис.1



Вид А

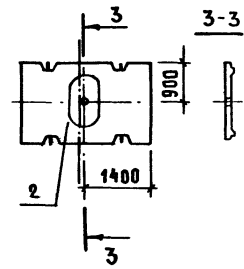


2-2 (ПОВЕРНУТО)

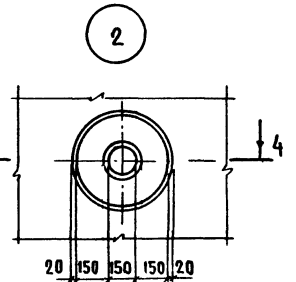


1-1

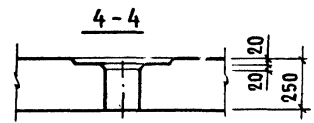
Рис.2  
ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. РИС.1



3-3



2



4-4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
			L	C	
1.165.1-12 30000	АРТ 30.18.40-15А	1	2980	400	2290
- 01	АРТ 36.18.40-15А		3580	700	2750
- 02	АРТ 60.18.40-15А		5980	700	4700
- 03	АРТ 66.18.40-15А		6580	1000	5190
- 04	АРТ 30.18.40-15Аа	2	2980	400	2260
- 05	АРТ 36.18.40-15Аа		3580	700	2720
- 06	АРТ 60.18.40-15Аа		5980	700	4670
- 07	АРТ 66.18.40-15Аа		6580	1000	5160

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УКАЗ ОТВЕРСТИЯ НАЗНАЧАЕТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ОСНАСТКИ

1.165.1-12 30000 СБ			СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА ЛОТКОВАЯ АРТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
Т.А. КОИ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАЦИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КОНДАТЬЕВА	<i>[Signature]</i>

И.В. ВЕНУША, ПОДПИШАЮЩИЙ ДИТА ОУДАН, ИИВ №1

ФОРМАТ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.165.1-12 01000 -											ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06	07					
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3		1.165.1-12 01000 С6	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A3		1.165.1-12 00000 T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
			<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A3	1	1.165.1-12 00100	КАРКАС КР1	7												
		-01	КАРКАС КР2			6										
		-02	КАРКАС КР3		5											
		-03	КАРКАС КР4				5									
A3		1.165.1-12 00200	КАРКАС КР5					7								
		-01	КАРКАС КР6										6			
		-02	КАРКАС КР7							5						
		-03	КАРКАС КР8											5		
A3	2	1.165.1-12 00400	СЕТКА С1	1				1								
		-03	СЕТКА С4		1					1						

ИЖ.ОТД. 24	РОСИНСКИЙ	<i>И.И.</i>
И.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>И.И.</i>
ГЛАВ.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>И.И.</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>И.И.</i>
ВЕД. ИНЖ.	ПОЛАЦИНА	<i>И.И.</i>
СТ. ИНЖ.	КОДРАТЬЕВА	<i>И.И.</i>

1.165.1-12 01000

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
(КП 1 ... КП 8)

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.165.1-12 01000 -											ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06	07					
A3	2	1.165.1-12 00400 -06	СЕТКА С7										1			
		-09	СЕТКА С10			1										
A3		1.165.1-12 00500	СЕТКА С13											1		
		-03	СЕТКА С16				1									
	3	-06	СЕТКА С19	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
A4	4	1.165.1-12 00700	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ-1	2	2											
		-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ-2			2	2									
		-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ-3					2	2							
		-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЗ-4									2	2			
			<u>ДЕТАЛИ</u>													
A4	5	1.165.1-12 00001	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4												
		-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2		4	4	4									
		-04	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П5					4	4	4						
		-05	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П6										4			
B4	6	1.165.1-12 00043	ФЧВР ГОСТ 6727-80, G-1760	7	7	9	6	7	7	9	6					0,16 КГ

1.165.1-12 01000

ЛИСТ

2

ФОРМАТ А4

21308 20

19



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 165.1 - 12 02000 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A3			1 165.1-12 02000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			1 165.1-12 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
A3	1		1 165.1-12 00100	КАРКАС КР1	9									
			-01	КАРКАС КР2		7								
			-02	КАРКАС КР3		7								
			-03	КАРКАС КР4			7							
A3			1 165.1-12 00200	КАРКАС КР5				9						
			-01	КАРКАС КР6						7				
			-02	КАРКАС КР7					7					
			-03	КАРКАС КР8							7			
A3	2		1 165.1-12 00400 -01	СЕТКА С2	1				1					
			-04	СЕТКА С5		1				1				

				1 165.1-12 02000			
ИИЧ ОД. 24	РОСМИНСКИЙ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ( КР 9 ... КР 16 )	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
АЛКОНТР	ГИБЕРМАН				Р	1	2
АДКОМ. ОТА	ПАЛЬМАН				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИЛ	КРИВАКИН						
ВЕД. ИИИ.	БОЛМАЦИНА						
СТ. ИИИ.	КОНДРАТЬЕВА						

ФОРМАТ А4

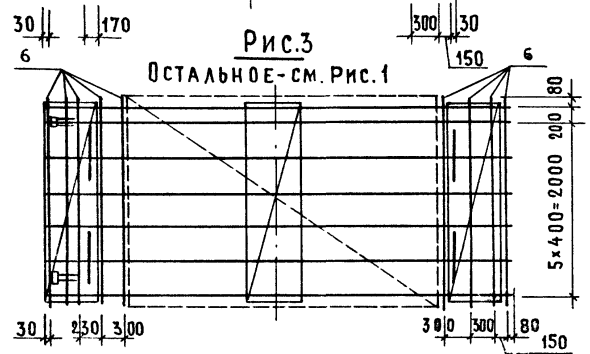
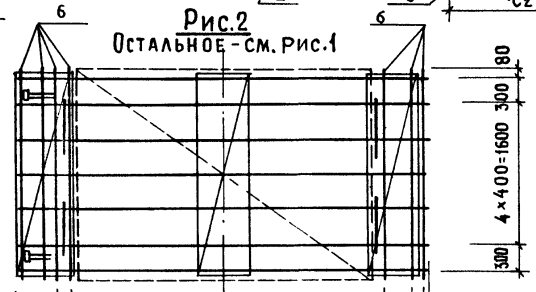
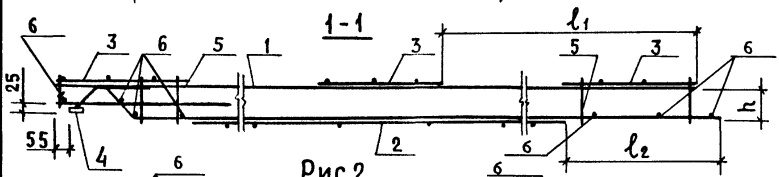
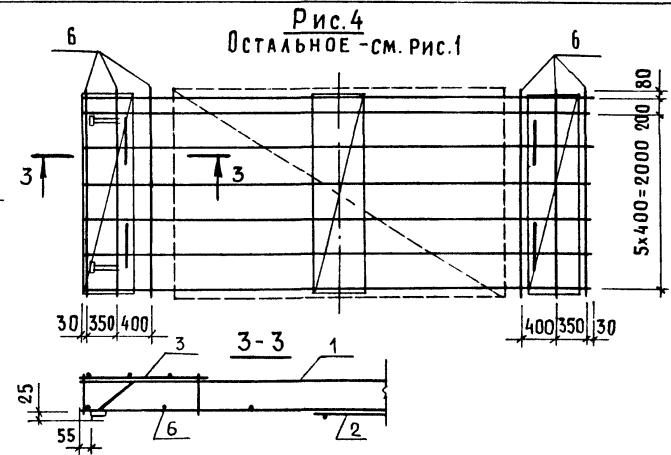
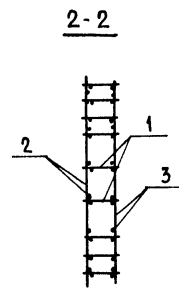
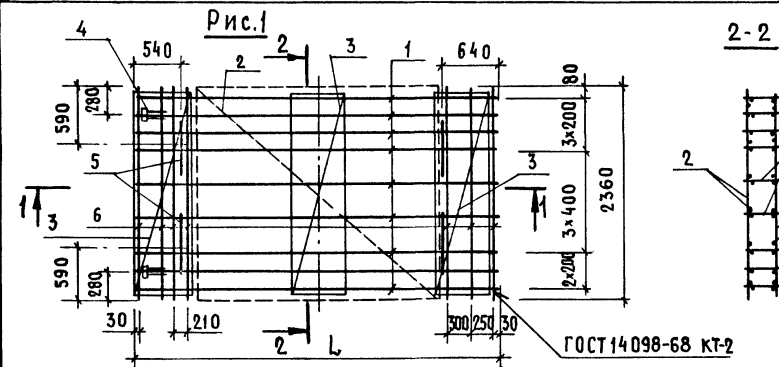
21308 22

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 165.1 - 12 02000 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
A3	2		1 165.1-12 00400 -07	СЕТКА С8							1			
			-10	СЕТКА С11			1							
A3			1 165.1-12 00500 -01	СЕТКА С14								1		
			-04	СЕТКА С17				1						
	3		-07	СЕТКА С20	3	3	3	3	3	3	3	3		
A4	4		1 165.1-12 00700	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3-1	2	2								
			-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3-2			2	2						
			-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3-3					2	2				
			-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3-4							2	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
A4	5		1 165.1-12 00001 -01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4	4								
			-02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3			4	4						
			-04	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П5					4					
			-05	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П6						4	4			
			-06	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7								4		
B4	6		1 165.1-12 00044	ФАБРИКАТ ГОСТ 6727-80, В-2360	7	7	9	6	7	7	9	6	0,22 кг	

1 165.1 - 12 02000

ЛИСТ

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			L	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	
1.165.1-12 02000	КП 9	1	4160	150	1670	680	38,54
- 01	КП 10	2	4760		1970	605	46,52
- 02	КП 11	3	5360		2270	905	73,26
- 03	КП 12	4	5960		2570	1130	98,56
- 04	КП 13	1	4160	200	1670	680	37,04
- 05	КП 14	2	4760		1970	605	48,19
- 06	КП 15	3	5360		2270	905	65,92
- 07	КП 16	4	5960		2570	1130	80,95

ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ, В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ФИКСИРУЮТСЯ В ФОРМЕ

1.165.1-12 02000 СБ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 9... КП 16) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП жилища

ИСПОЛ. РОДИНСКИЙ	ЧЕРТ. КОСОВ	ПРОЕКТ. ПАЛЬМАН	ОБЗ. КРИВАКИН	ВЕД. ИНЖ. ДОЛМАЦИНА	СТ. ИНЖ. ЖОНДАТЬЕВА
------------------	-------------	-----------------	---------------	---------------------	---------------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.165.1-12 03000 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A3			1.165.1-12 03000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.165.1-12 00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
A3	1		1.165.1-12 00100	КАРКАС КР1	11									
			-01	КАРКАС КР2			8							
			-02	КАРКАС КР3		8								
			-03	КАРКАС КР4				8						
A3			1.165.1-12 00200	КАРКАС КР5					11					
			-01	КАРКАС КР6							8			
			-02	КАРКАС КР7						8				
			-03	КАРКАС КР8								8		
A3	2		1.165.1-12 00400 -02	СЕТКА С3	1				1					
			-05	СЕТКА С6		1				1				

НАЧ. ОД. 24	РОСИНСКИЙ	<i>1.2.2</i>
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>1.2.2</i>
СЛ. КОН. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>1.2.2</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>1.2.2</i>
ВЕД. ИНЖ.	КОМАЩИНА	<i>1.2.2</i>
СТ. ИНЖ.	КОНДРАТЬЕВА	<i>1.2.2</i>

1.165.1-12 03000

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
(КП 17 ... КП 24)

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.165.1-12 03000 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
A3	2		1.165.1-12 00400 -08	СЕТКА С9							1			
			-11	СЕТКА С12			1							
A3			1.165.1-12 00500 -02	С15								1		
			-06	С18				1						
	3		-08	С21	3	3	3	3	3	3	3	3		
A4	4		1.165.1-12 00700	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3-1	2	2								
			-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3-2			2	2						
			-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3-3					2	2				
			-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3-4							2	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
A4	5		1.165.1-12 00001 -01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4									
			-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3		4	4							
			-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4				4						
			-05	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П6					4					
			-06	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7						4	4	4		
Б4	6		1.165.1-12 00031	Ф4ВР1 ГОСТ 6727-80, В-2960	7	7	9	6	7	7	9	6		0,27 кг

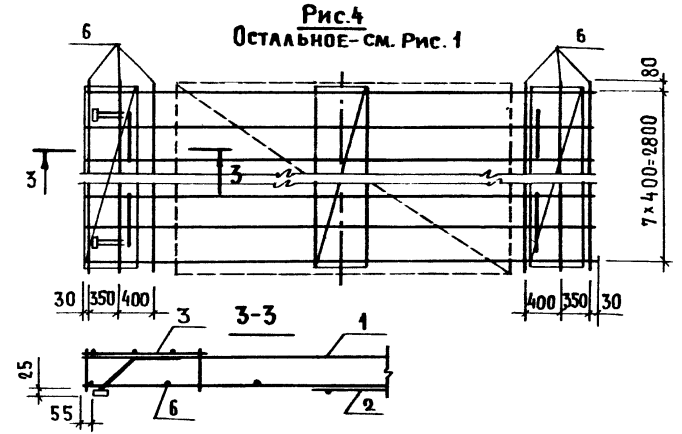
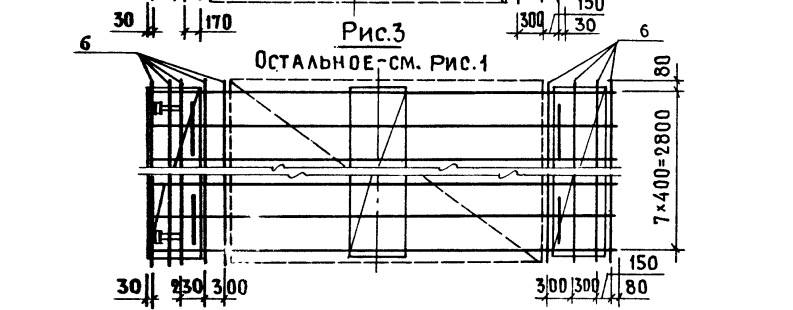
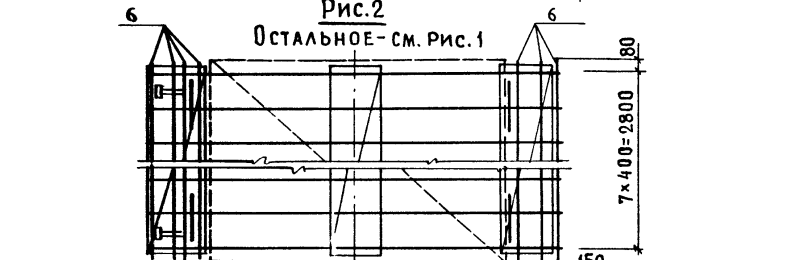
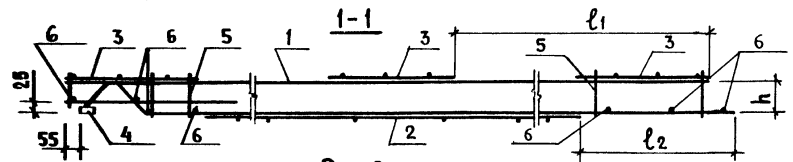
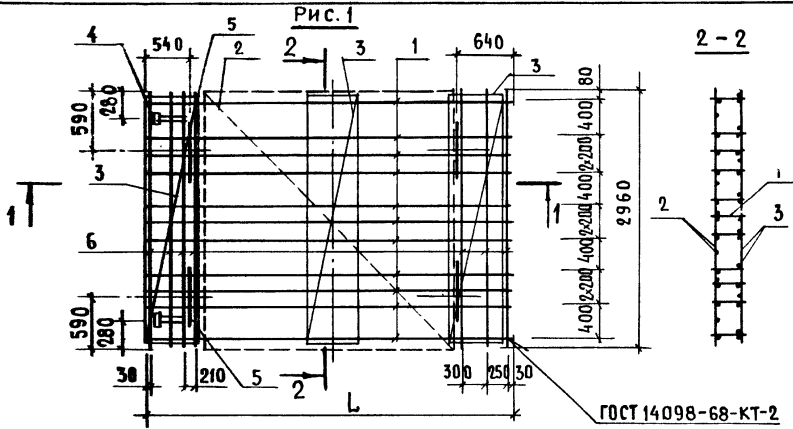
1.165.1-12 03000

ЛИСТ

2

123





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, КГ
			L	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	
1.165.1-12 03000	КП 17	1	4160	150	1670	680	45,89
- 01	КП 18	2	4760		1970	605	56,10
- 02	КП 19	3	5360		2270	905	86,83
- 03	КП 20	4	5960		2570	1130	121,15
- 04	КП 21	1	4160	200	1670	680	46,74
- 05	КП 22	2	4760		1970	605	58,54
- 06	КП 23	3	5360		2270	905	80,84
- 07	КП 24	4	5960		2570	1130	95,36

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ, В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ФИКСИРУЮТСЯ В ФОРМЕ.

4.165.1-12 03000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 17... КП 24)			Р	СМ. ТАБЛ.	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ.ОТД. 24	РОСИНСКИЙ	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	
П. КОНТОД.	ПАЛЬМАН	
Г.П.	КРИВАКИН	
ВЕД. ИНЖ.	Д. ОЛМАЦИНА	
СТ. ИНЖ.	КОМАРЬЕВА	

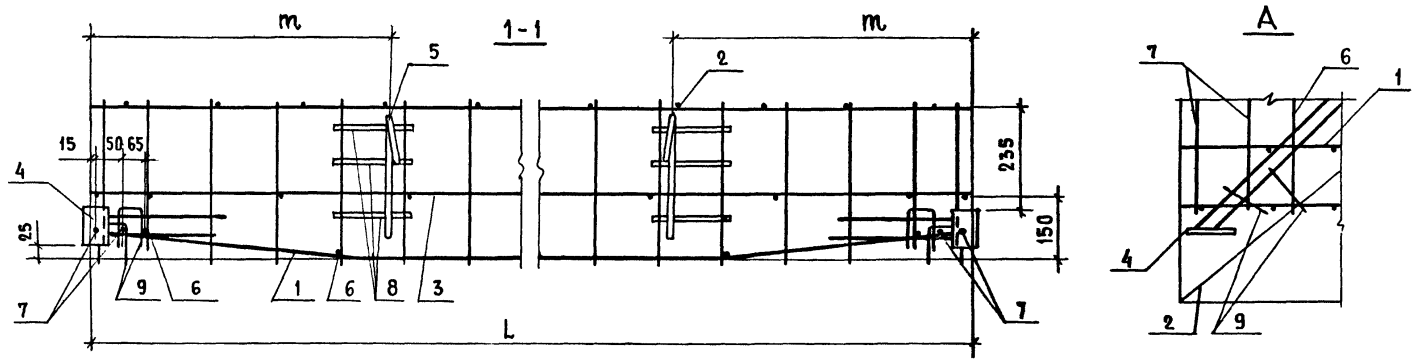
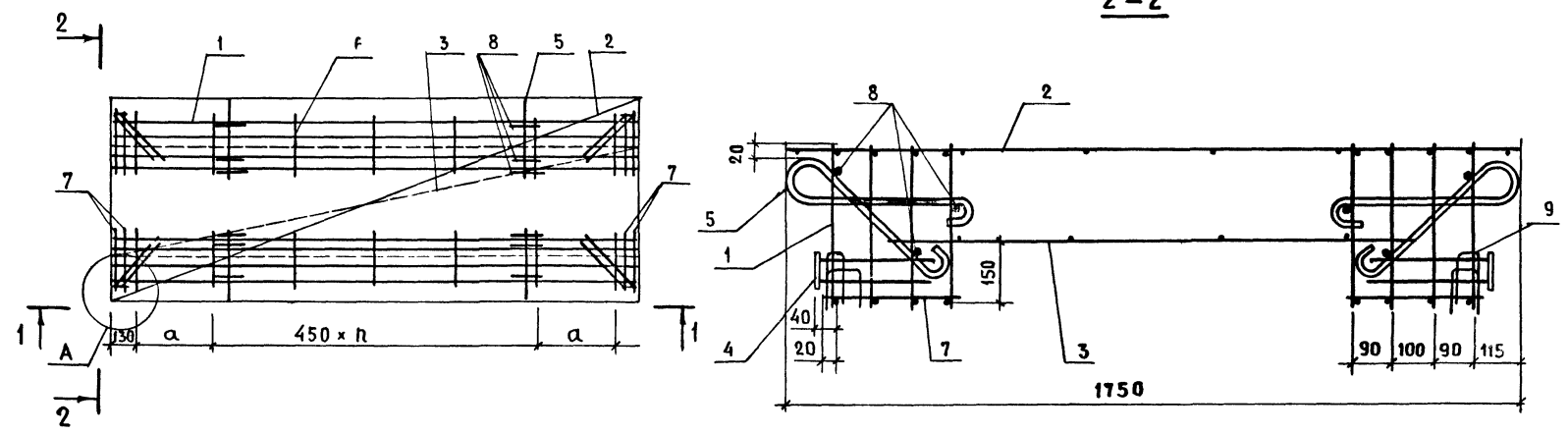
ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗАИМНЫЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.165.1-12 04 000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А3			1.165.1-12 05 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×										
А3			1.165.1-12 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
А3	1		1.165.1-12 00300	КАРКАС КР9	8											
			- 01	КР10	8											
АВ	2		1.165.1-12 00600	СЕТКА С22	1											
			- 01	С23	1											
	3		- 02	С24	1											
			- 03	С25	1											
А4	4		1.165.1-12 00800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЧ	4	4										
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
А4	5		1.165.1-12 00003	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПВ	4											
					1.165.1 - 12 04 000											
					НАЧ. ОТД. 24 РОДИНСКИЙ											
					Н. КОНТР. ГИВЕРМАН											
					РА. КОН. ОТД. ПАЛЬМАН											
					ГИП КРИВАКИН											
					ВЕД. ИНЖ. ДОМАЦИНА											
					СТ. ИНЖ. СИМОНОВА											
					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 25, КП 26)			СТADIЯ			ЛИСТ		ЛИСТОВ			
								Р			1		2			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА											
					ФОРМАТ А4											

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.165.1-12 04 000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01										
А4	5		1.165.1 - 12 00003 - 01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П9	4											
Б4	6		1.165.1 - 12 00005	Ф4 8р I ГОСТ 6727-80 L-320	14	18										0,03 КГ
				Ф10А I ГОСТ 5781-82												
Б4	7		1.165.1 - 12 00006	L-320	8	8										0,20 КГ
Б4	8		1.165.1 - 12 00007	L-250	12	12										0,15 КГ
А4	9		1.165.1 - 12 00004 - 04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН11	8	8										
					1.165.1 - 12 04 000											
					ЛИСТ											
					2											

21308 26

2-2



ПЕЛИ ПОЗ. 5 ПРИВЯЗАТЬ К СТЕРЖНЯМ ПОЗ. 8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	n	m, мм	МАССА, кг
1.165.1-12 04000	КП25	2960	450	4	390	33,31
-01	КП26	3560	300	6	690	46,54

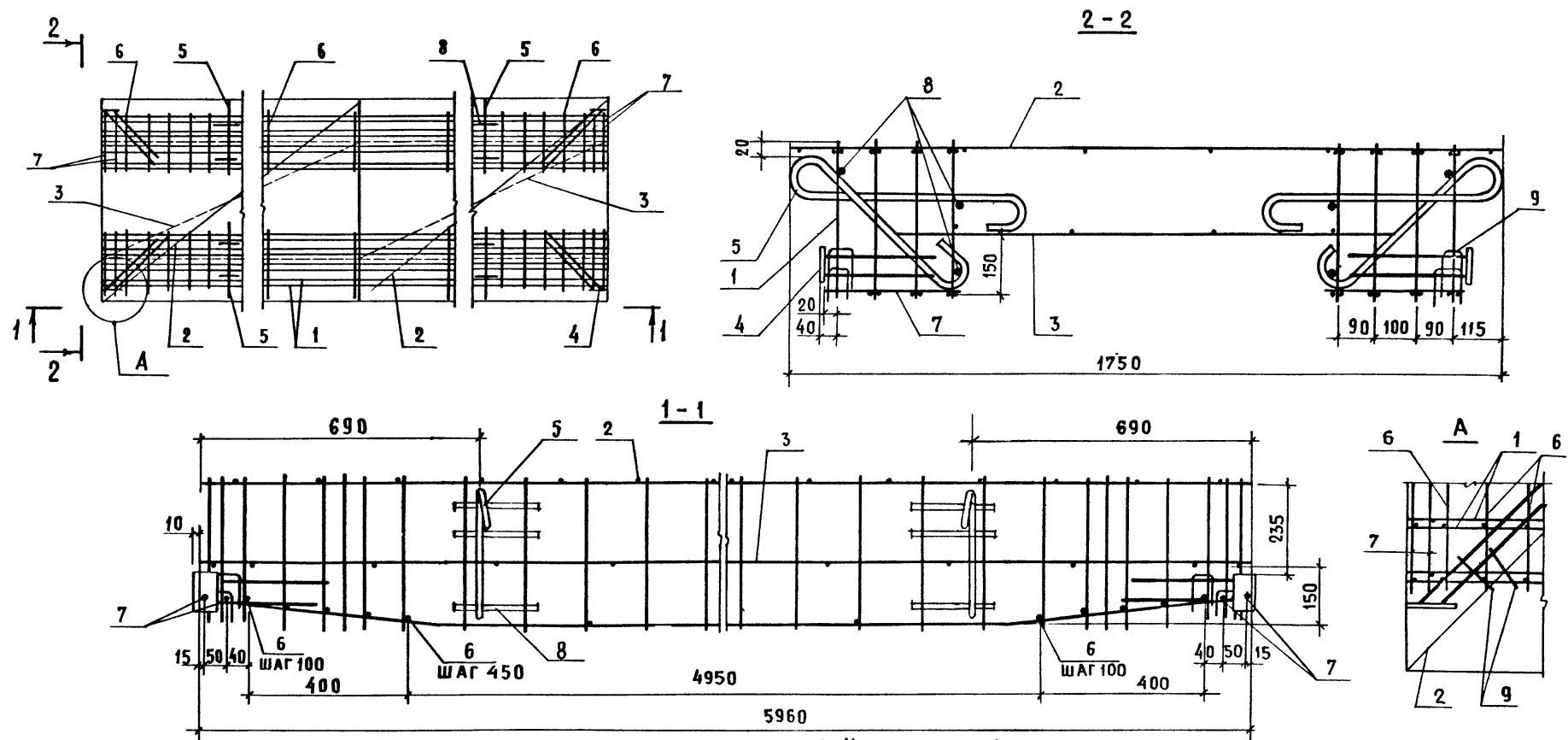
1.165.1-12 04000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 25, КП 26) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ  
Н. КОНТР. ГИБЕРМАН  
П. КОН. ОД. ПАЛЬМАН  
ТИП. КРИВАКИН  
БЕД. ИНЖ. АДАМАЦИНА  
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.165.1 - 12 05 000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3			1.165.1 - 12 05 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×						
A3			1.165.1 - 12 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3	1		1.165.1 - 12 00 300 - 02	КАРКАС КР11	16						
A3	2		1.165.1 - 12 00 600	СЕТКА С22	2						
	3		-02	С24	2						
A4	4		1.165.1 - 12 00 800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЧ	4						
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	5		1.165.1 - 12 00 003 - 02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П10	4						
B4	6		1.165.1 - 12 00 005	Ф4 ВР ГОСТ 6727-80; L= 320	40					0,03 КГ	
				Ф10А1 ГОСТ 5781-82							
B4	7		1.165.1 - 12 00 006	L= 320	8					0,20 КГ	
B4	8		1.165.1 - 12 00 007	L= 250	12					0,15 КГ	
A4	9		1.165.1 - 12 00 004 - 04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН11	8						
					1.165.1 - 12 05 000						
					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 27				СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
									Р	1	
									ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
					ФОРМАТ А4						

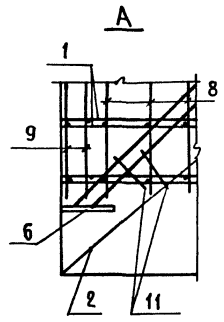
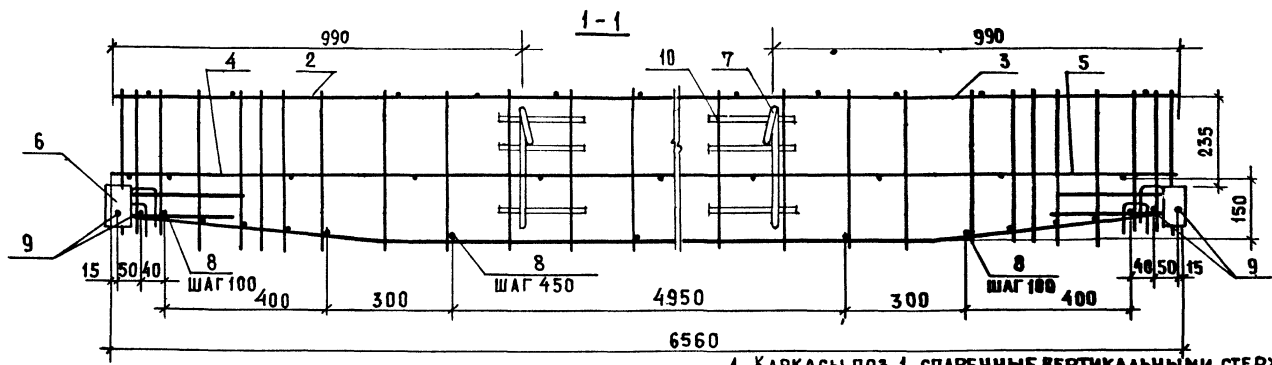
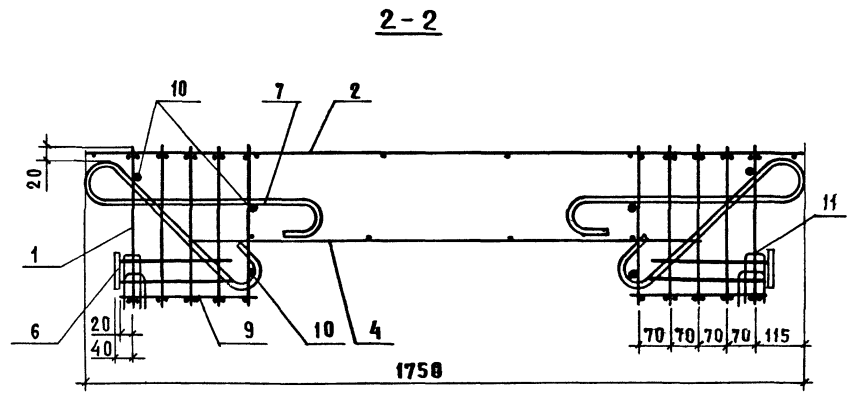
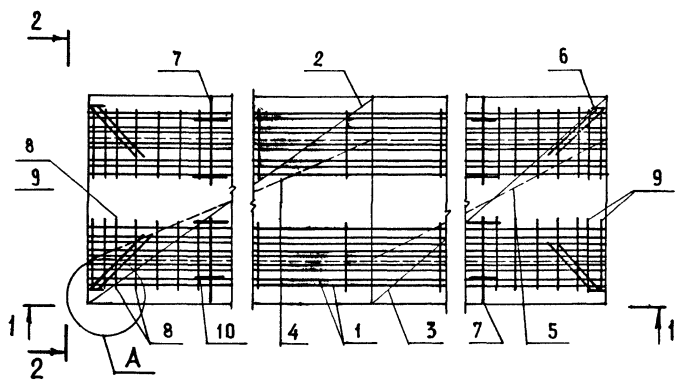
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.165.1 - 12 06 000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3			1.165.1 - 12 06 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×						
A3			1.165.1 - 12 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3	1		1.165.1 - 12 00 500 - 03	КАРКАС КР12	18						
A3	2		1.165.1 - 12 00 600 - 01	СЕТКА С23	1						
	3		1.165.1 - 12 00 600	С22	1						
	4		-02	С24	1						
	5		-03	С25	1						
A4	6		1.165.1 - 12 00 800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МСЧ	4						
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	7		1.165.1 - 12 00 003 - 02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П10	4						
B4	8		1.165.1 - 12 00 005	Ф4 ВР ГОСТ 6727-80; L= 320	44					0,03 КГ	
B4	9		1.165.1 - 12 00 006	Ф10А1 ГОСТ 5781-82; L= 320	8					0,20 КГ	
B4	10		1.165.1 - 12 00 007	L= 250	12					0,15 КГ	
A4	11		1.165.1 - 12 00 004 - 04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН11	8						
					1.165.1 - 12 06 000						
					КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 28				СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
									Р	1	
									ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
					ФОРМАТ А4						

21308 28



1. Каркасы поз.1 спаренные вертикальными стержнями внутрь.
2. Петли поз.5 привязать к стержням поз.8.

			1.165.1-12 05000 СБ		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 27		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Ваня</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	Р	170,46	
ГЛАВ.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>	ЦНИИЭП жилища		
ВЕД.ИНЖ.	ДОЛМАЦИНА	<i>Долмацина</i>			
СТ.ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>			



1. КАРКАСЫ ПОЗ. 1 СПАРЕННЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ВНУТРЬ.
2. ЛЕТАИ ПОЗ. 7 ПРИВЯЗАТЬ К СТЕРЖНЯМ ПОЗ. 10.

				1.165.1-12 06000 СБ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 28		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	20553	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ *Рос*  
 Н. КОНТР. ГИБЕРМАН *Гиб*  
 Т. КОНСТ. ЛАЛЬМА Н. *Лаль*  
 ГИП. КРИВАКИН *Кри*  
 ВЕД. ИНЖ. ДОЛМАЦКИН *Дол*  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА *Сим*

ИНЖ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЗАН. И.В. №

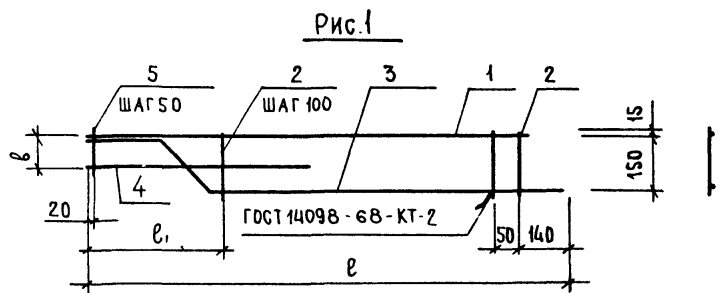


Рис. 1

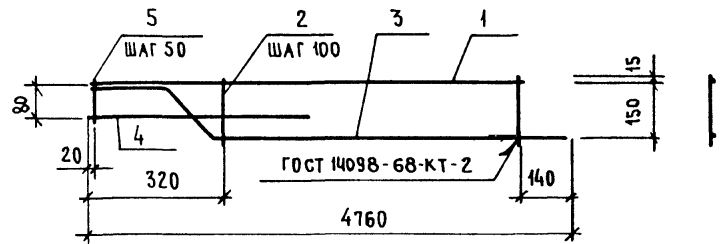


Рис. 2

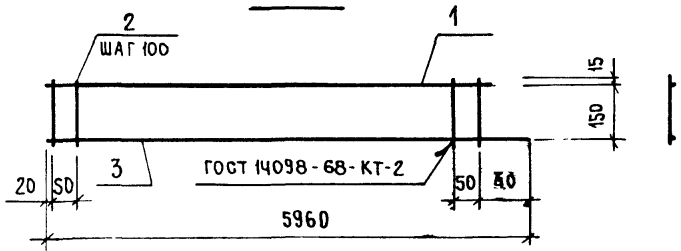


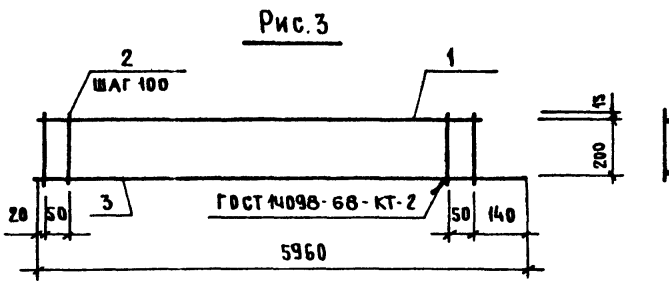
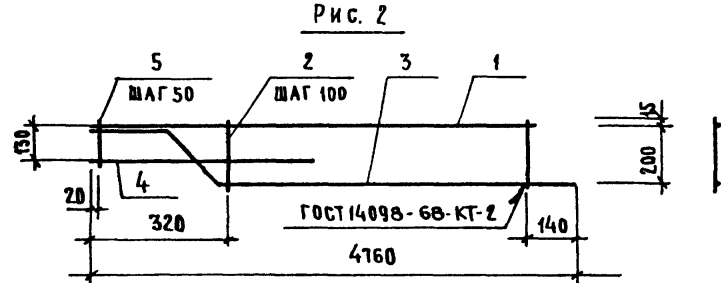
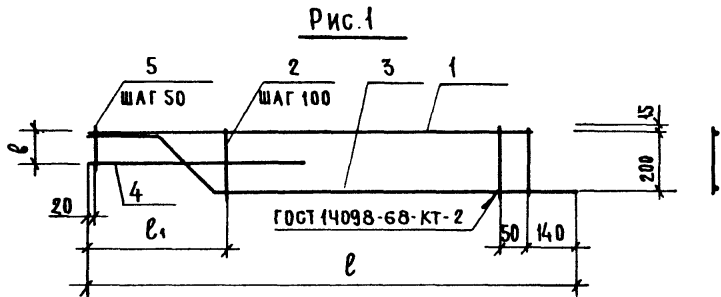
Рис. 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛ. 1.165.1-12 00100				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
				Ф48РІ ГОСТ 6727-80					
Б4	1	1.165.1-12 00011		ℓ = 4050	1				0,37 кг
		00012		ℓ = 4650		1			0,43 кг
		00013		ℓ = 5250		1			0,48 кг
		00014		ℓ = 5850			1		0,54 кг
Б4	2	00015		ℓ = 180	38	51	44	60	0,02 кг
А4	3	00002		СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	1				
		-01		АН2			1		
		-02		АН3		1			
		00016		Ф12АІІ ГОСТ 5781-82, ℓ 5960				1	5,29 кг
				Ф8АІІІ ГОСТ 5781-82					
Б4	4	00017		ℓ = 960	1				0,38 кг
		00018		ℓ = 870			1		0,34 кг
		00019		Ф6АІІІ ГОСТ 5781-82, ℓ 700					0,16 кг
				Ф48РІ ГОСТ 6727-80					
Б4	5	00021		ℓ = 80	7				0,007 кг
		00022		ℓ = 110			6		0,01 кг
		00023		ℓ = 140		5			0,01 кг

СЫМКАТА ИЗЪЕМНИКЪ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			ℓ	ℓ <sub>1</sub>	ℓ	
1.165.1-12 00100	КР1	1	4160	370	50	2,49
-01	КР2		5360	270	110	5,05
-02	КР3	2	4760	-	-	3,61
-03	КР4	3	5960	-	-	7,03

				1.165.1-12 00100		
				КАРКАС (КР1... КР4)		
НАЧ. ДСД. 24	РОСИНСКИЙ			СТ. ДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР.	ГИБЕРМАН			Р	СМ	
СА КОН. ДТА	ПАЛЬМАН			ТАБЛ.		
ГМП	КРИВАКИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД. МНН.	АДЛМАЦИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. МНН.	КОНДРАТЬЕВА					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛ. 1.165.1-12 00200				ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	
				<b>ДЕТАЛИ</b>					
				<b>Ф48р1 ГОСТ 6721-80</b>					
Б4		1	1.165.1-12 00011	ℓ = 4050	1				0,37 КГ
			00012	ℓ = 4650			1		0,43 КГ
			00013	ℓ = 5250		1			0,48 КГ
			00014	ℓ = 5850				1	0,54 КГ
Б4		2	00024	ℓ = 230	38	51	44	60	0,02 КГ
А4		3	00002-03	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН4	1				
			-04	АН5			1		
			-05	АН6		1			
				<b>Ф10А II ГОСТ 5781-82</b>					
			00025	ℓ = 5860				1	3,68 КГ
				<b>Ф6А II ГОСТ 5781-82</b>					
Б4		4	00026	ℓ = 770	1		1		0,17 КГ
			00019	ℓ = 700		1			0,16 КГ
				<b>Ф48р1 ГОСТ 6721-80</b>					
Б4		5	00027	ℓ = 130	7				0,01 КГ
			00028	ℓ = 160				6	0,01 КГ
			00029	ℓ = 190		5			0,02 КГ

ИДЕ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАМ ИЛИ №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			ℓ	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	
1.165.1-12 00200	КР5	1	4160	370	100	2,32
-01	КР6		5360	270	160	5,13
-02	КР7	2	4760	—	—	3,46
-03	КР8	3	5960	—	—	5,42

1.165.1-12 00200			КАРКАС			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			(КР5... КР8)			Р	СМ	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Рис. 1

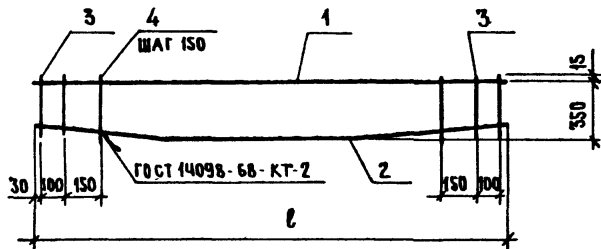
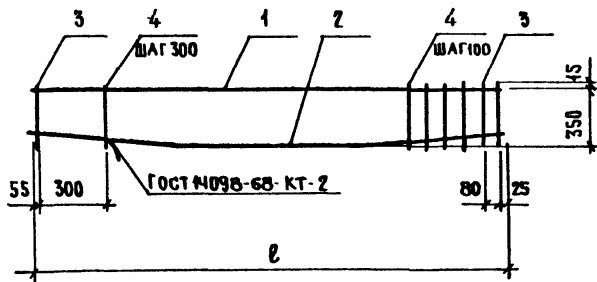


Рис. 2

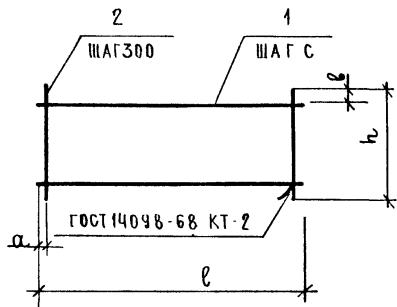


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПИТ. 1.165.1-12 00300				ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
				Ф4 ВРГ ГОСТ 6727-80					
Б4	1		1. 165.1-12 00031	l = 2960	1				0,27 КГ
			00032	l = 3560		1			0,33 КГ
				Ф 8 А ГОСТ 5781-82					
			00033	l = 5960			1		2,35 КГ
			00034	l = 6560				1	2,59 КГ
Б4	2		00004	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН7	1				
			-01	АН8		1			
			-02	АН9			1		
			-03	АН10				1	
Б4	3		00035	Ф4 ВРГ ГОСТ 6727-80, l = 330	4	4			0,03 КГ
			00036	Ф5 ВРГ ГОСТ 6727-80, l = 330			3	3	0,05 КГ
Б4	4		00037	Ф4 ВРГ ГОСТ 6727-80, l = 380	17	21			0,03 КГ
			00038	Ф5 ВРГ ГОСТ 6727-80, l = 380			21	23	0,05 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	l, мм	МАССА, КГ
1.165.1-12 00300	КР9	1	2960	2,07
-01	КР10		3560	3,28
-02	КР11		5960	8,85
-03	КР12	2	6560	9,72

1.165.1-12 00300			
Каркас (КР9... КР12)			СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
			Р СМ ТАБЛ
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

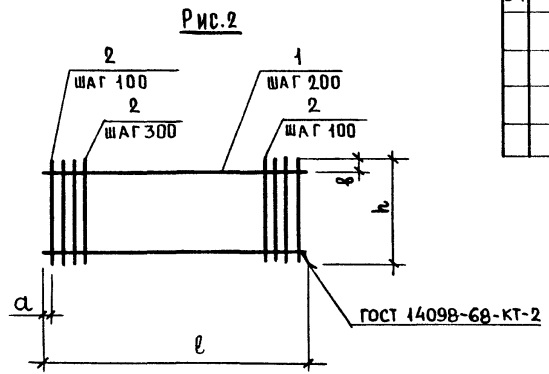
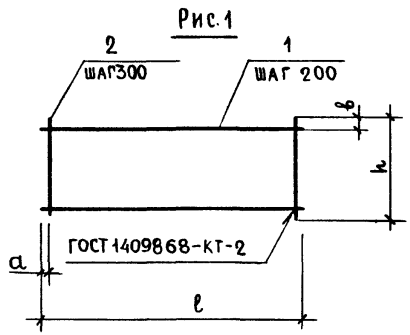
НАЧ. ОТД. 24	РОСИНСКИЙ	162
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	144
ТА. КОН. ОТД.	ПАЛЬМАН	144
ГИП	КРИВАКИН	144
ВЕД. ИИИ	АДАМАЦИНА	144
СТ. ИИИ	КОНДРАТЬЕВА	144



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1. 165.1-12 00400 -											ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
<u>ДЕТАЛИ</u>																	
Б4	1		1.165.1-12 00039	Ф6А III ГОСТ 5781-82, l=2800	4	6	7									0,62 КГ	
			00041	Ф8А III ГОСТ 5781-82, l=3550				4	6	7	7	10	13			1,40 КГ	
			00042	Ф10А III ГОСТ 5781-82, l=3550										7	10	13	2,19 КГ
				Ф4Вр I ГОСТ 6727-80													
Б4	2		00043	l=1760	10			12			12			12			0,16 КГ
			00044	l=2360		10			12			12			12		0,22 КГ
			00031	l=2960			10			12			12			12	0,27 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА КГ						
		l	h	ШАГ c	a	b							
1.165.1-12 00400	С1	2800	1760	400	50	280	4,08						
-01	С2		2360				5,92						
-02	С3		2960				7,04						
-03	С4		1760		125		200	125	280	7,52			
-04	С5		2360							11,04			
-05	С6		2960		13,04								
-06	С7		1760		3550					200	125	280	11,72
-07	С8		2360										16,64
-08	С9		2960										21,44
-09	С10		1760										17,25
-10	С11		2360										24,54
-11	С12	2960	31,71										

				1.165.1-12 00400				
				СЕТКА		СТУДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				(С1 ... С12)		Р	СМ. ТАБЛ.	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОУД. З.	РОСИНСКИЙ					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН							
ГЛАВ. ОУД.	ПАЛЬМАН							
ГИП.	КРИВАКИН							
ВЕД. ИНЖ.	ДОЛМАЦИНА							
СТ. ИНЖ.	КОНАРТЬЕВА							



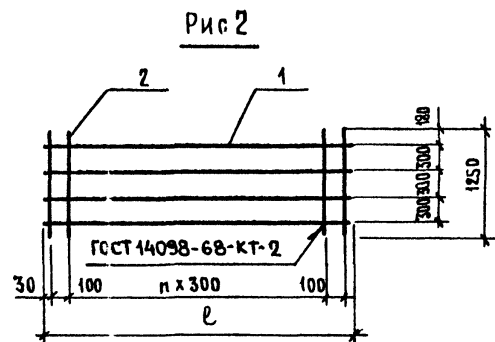
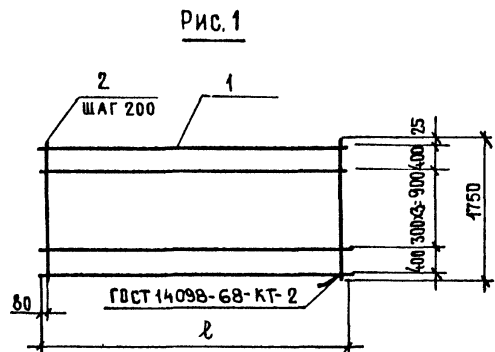
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.165.1-12 00500-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
<u>ДЕТАЛИ</u>														
Б4		1	1.165.1-12 00045	φ10AIII ГОСТ 5781-82, l=3850	7	10	13							2,38 кг
			00046	φ12AII ГОСТ 5781-82, l=3700				7	10	13				3,29 кг
			00047	φ4BPI ГОСТ 6727-80								3		0,16 кг
			00048	l=2330								3		0,21 кг
			00049	l=2930									3	0,27 кг
Б4		2	00043	l=1760	13			17						0,16 кг
			00044	l=2360		13			17					0,22 кг
			00031	l=2960			13			17				0,27 кг
			00051	l=600							6	8	10	0,06 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ	
			l	h	a	b		
1.165.1-12 00500	С13	1	3850	1760	125	280	18,74	
-01	С14			2360			26,66	
-02	С15			2960			34,45	
-03	С16	2	3700	1760	50	30	25,75	
-04	С17			2360			36,64	
-05	С18			2960			47,36	
-06	С19	1	1730	600	115	30	0,84	
-07	С20						2330	1,11
-08	С21						2930	1,41

1.165.1-12 00500					
СЕТКА (С13...С21)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ ТАБЛ	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ. ОТД. 24 РОСИНСКИЙ  
 И КОНТР. ГИБЕРМАН  
 ГАКОН. ОТД. ПАЛЬМАН  
 ГИП. КРИВАКИН  
 ВЕД. ИНЖ. ДОЛМАЦИНА  
 СТ. ИНЖ. КОНДРАТЬЕВА

КАТАЛОГ ИЛИ ИНВЕНТАРЬ

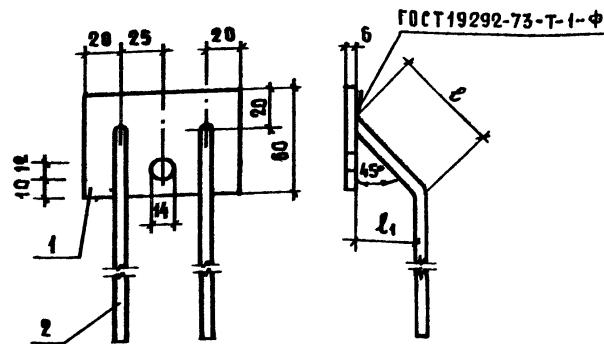


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.165.1-12 00600 —				ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
				Ф48P1 ГОСТ 6121-80					
Б4	1	1.165.1-12	00031	е = 2960	6	4			0,27 КГ
			00032	е = 3560		6	4		0,33 КГ
Б4	2		00052	Ф58P1 ГОСТ 6121-80, е = 1750	15	18			0,25 КГ
			00053	Ф48P1 ГОСТ 6121-80, е = 1250			12	14	0,12 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Л, ММ	n	МАССА, КГ
1.165.1-12 00600	С22	1	2960	-	5,37
-01	С23		3560	-	6,48
-02	С24	2	2960	9	2,52
-03	С25		3560	11	3,00

1.165.1-12 00600			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА (С 22 ... С 25)			Р	СМ	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИСП. 24 РОСИНСКИЙ  
 И. КОНТР. ГИБЕРМАН  
 ГА. КОНОС. ПАЛЬМАН  
 ГИП. КРИВАКИН  
 ВЕР. ИИИ. АДМАЦИНА  
 СТ. ИИИ. КОНДРАТЬЕВА



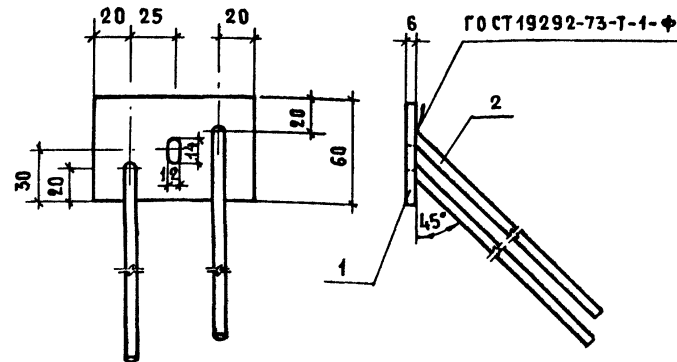
ОБЪЯЗНЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		ℓ	ℓ <sub>1</sub>	
ℓ 165.1-12 00700	МС 3-1	100	66	0,57
- 01	МС 3-2	190	126	
- 02	МС 3-3	175	116	
- 03	МС 3-4	260	176	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯЗНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1	1.165.1-12 00054	Полоса Б-26х60 ГОСТ 103-76 В Ст 3кп2 ГОСТ 380-71* ℓ=90	1	0,25 КГ	
Б4	2	1.165.1-12 00055	Ф8А Ш ГОСТ 5781-82, ℓ=400	2	0,16 КГ	

СТЕРЖНИ ОТГИБАЮТСЯ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ

1.165.1-12 00700			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МС3-1... МС3-4)			Р	СМ. ТАБЛ.	1:2,5
			Лист	Листов 1	
ЦИНИЭП ЖИЛИЩА					

ФОРМАТ А4

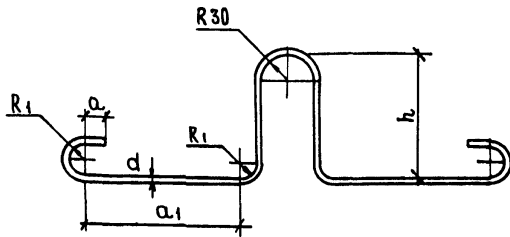


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯЗНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1	1.165.1-12 00054	Полоса Б-26х60 ГОСТ 103-76 В Ст 3кп2 ГОСТ 380-71* ℓ=90	1	0,25 КГ	
Б4	2	1.165.1-12 00055	Ф8А Ш ГОСТ 5781-82, ℓ=400	2	0,16 КГ	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

1.165.1-12 00800			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4			Р	0,57	1:2,5
			Лист	Листов 1	
ЦИНИЭП ЖИЛИЩА					

КОПИРОВАЛ 21308 37 ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ	
		ДЛИНА ЗАГОТОВ	d	h	a	a1		R1
1.165.1 - 12 00001	П1	1035	10	150	30	215	20	0,64
-01	П2	1182	12		282	30	1,05	
-02	П3	1431	14		333		1,73	
-03	П4	1675	16	399	2,64			
-04	П5	1182	12	200	30	232	20	1,05
-05	П6	1431	14		283	30	1,73	
-06	П7	1675	16		349		2,64	

При расчетной зимней температуре ниже минус 40°С не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2

1.165.1 - 12 00001

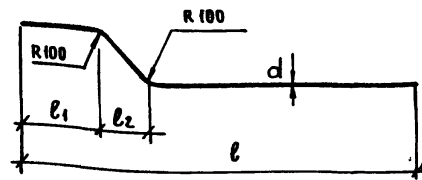
ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ  
(П1 ... П7)

Сталь класса А - ГОСТ 5781-82  
Марки стали ВСтЗпс2, ВСтЗпс2

СТАРНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		ДЛИНА ЗАГОТОВ	d	l	l1	
1.165.1 - 12 00002	АН1	4207	6	4160	210	0,93
-01	АН2	4807	8	4760	150	1,90
-02	АН3	5407	10	5360	90	3,34
-03	АН4	4257	6	4160	160	0,95
-04	АН5	4857	8	4760	100	1,92
-05	АН6	5457	10	5360	40	3,37

1.165.1 - 12 00002

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ  
(АН1 ... АН6)

Сталь класса А - ГОСТ 5781-82

СТАРНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП жилища

21308 38

ФОРМАТ А4

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСИ И ДАТА

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСИ И ДАТА

НАЧ. ОТАЗ	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ТА КОН. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДОЛМАЦИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КОНАРАТЬЕВА	<i>[Signature]</i>

НАЧ. ОТАЗ	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ТА КОН. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДОЛМАЦИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КОНАРАТЬЕВА	<i>[Signature]</i>

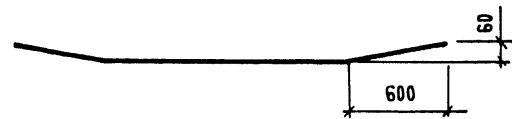
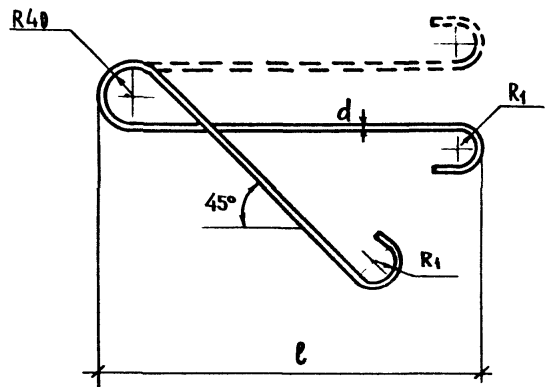
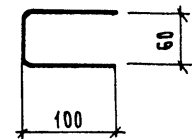


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		ДЛИНА ЗАГОТОВ	d	l	R1	
1 165.1 - 12 00003	п8	1050	10	440	20	0,65
-01	п9	1250	12	512		1,11
-02	п10	1250	14	514		30

ПРИ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ МИНУС 40°С НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗпс2

1.165.1 - 12 00003				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ (п8 ... п10)				Р	СМ ТАБЛ	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТАЛЬ КЛАССА А-1 ГОСТ 5781-82 МАРКИ ВСтЗсп 2; ВСтЗпс 2				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАТЕРИАЛ	МАССА, КГ
1 165.1 - 12 00004	АН 7	1	Ф8АIII ГОСТ 5781 82, l: 2966	1,17
-01	АН 8		Ф10АIII ГОСТ 5781 82, l: 3566	2,20
-02	АН 9		Ф12АIII ГОСТ 5781 82, l: 5966	5,30
-03	АН 10		Ф12АIII ГОСТ 5781 82, l: 6566	5,83
-04	АН 11		Ф4ВрI ГОСТ 6727 80, l: 260	0,02

ИВР № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВР№9

1.165.1 - 12 00004				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ (АН 7 ... АН 11)				Р	СМ ТАБЛ	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТАЛЬ КЛАССА А-1 ГОСТ 5781-82 МАРКИ ВСтЗсп 2; ВСтЗпс 2				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

р1308 39

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД КР		
	АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	
	А-I				А-III				ВР-I				А-III	В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-74					
	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	ИТОГО	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	ИТОГО	φ 4	φ 5	ИТОГО	φ 8	ИТОГО	6 х 60		ИТОГО	
ПРТ 42.18.20-7А	2,56				2,56	8,99	2,66			11,65	13,50	13,50	27,71	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	28,85
ПРТ 42.24.20-7А		4,20			4,20	12,09	3,42			15,51	17,69	17,69	37,40	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	38,54
ПРТ 42.30.20-7А		4,20			4,20	14,57	4,18			18,75	21,80	21,80	44,75	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	45,89
ПРТ 48.18.20-7А		4,20			4,20		16,80			16,80	12,41	12,41	33,41	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	34,55
ПРТ 48.24.20-7А		4,20			4,20		24,08			24,08	17,10	17,10	45,38	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	46,52
ПРТ 48.30.20-7А			6,92		6,92		27,72			27,72	20,32	20,32	54,96	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	56,10
ПРТ 54.18.20-7А		4,20			4,20	0,96		35,37		36,33	15,18	15,18	55,71	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	56,85
ПРТ 54.24.20-7А			6,92		6,92	1,12		45,28		46,40	18,80	18,80	72,12	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	73,26
ПРТ 54.30.20-7А			6,92		6,92	1,28		55,19		56,47	22,30	22,30	85,69	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	86,83
ПРТ 60.18.20-7А		27,23			27,23				26,45	26,45	14,90	14,90	68,58	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	69,72
ПРТ 60.24.20-7А		32,90	6,92		39,82				37,03	37,03	20,57	20,57	97,42	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	98,56
ПРТ 60.30.20-7А		42,77		10,56	53,33				42,32	42,32	24,36	24,36	120,01	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	121,15
ПРТ 42.18.25-15А		4,20			4,20	10,32			10,32	13,64	13,64	28,16	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	29,30	
ПРТ 42.24.25-15А		4,20			4,20	13,80			13,80	17,87	17,87	35,87	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	37,01	
ПРТ 42.30.25-15А			6,92		6,92	16,66			16,65	22,02	22,02	45,60	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	46,74	
ПРТ 48.18.25-15А		4,20			4,20	0,85	15,20		16,05	12,41	12,41	32,66	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	33,80	
ПРТ 48.24.25-15А			6,92		6,92	1,19	24,84		23,03	17,10	17,10	47,05	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	48,19	
ПРТ 48.30.25-15А				10,56	10,56	1,36	25,16		26,52	20,32	20,32	57,40	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	58,54	
ПРТ 54.18.25-15А		4,20			4,20	0,96	9,80	20,22	30,98	15,48	15,48	50,66	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	51,80	
ПРТ 54.24.25-15А			6,92		6,92	1,12	14,00	23,59	38,71	19,15	19,15	64,78	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	65,92	
ПРТ 54.30.25-15А				10,56	10,56	1,28	18,20	26,96	46,44	22,70	22,70	79,70	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	80,84	
ПРТ 60.18.25-15А			6,92		6,92		35,06		35,06	14,26	14,26	56,24	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	57,38	
ПРТ 60.24.25-15А				10,56	10,56		49,56		49,56	19,69	19,69	79,81	0,64	0,64	0,50	0,50	1,14	80,95	

ИВБ №1014А ПОДАКЦЫ И ДАТА ВЪЗМ ИВБ №2

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
 НАЧ ОТА 24 РОСИНСКИЙ И  
 И КОНТР ГИБЕРМАН  
 ГЛАВКОСТА ПАЛЬМАН  
 ГИП КРИВАКИН  
 ВЕД ИНЖ ДОЛМАЦИНА  
 СТ ИНЖ КОНДАТЬЕВА

1.165.1-12 0000 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
 СТАЛИ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 2  
 ЦНИИЭП жилища





НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	Код		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																	
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	ПРТ 42,18, 20-1А	ПРТ 42, 24, 20-1А	ПРТ 42, 30, 20-1А	ПРТ 46, 18, 20-1А	ПРТ 48, 24, 20-1А	ПРТ 48, 30, 20-1А	ПРТ 54, 18, 20-1А	ПРТ 54, 24, 20-1А	ПРТ 54, 30, 20-1А	ПРТ 60, 18, 20-1А	ПРТ 60, 24, 20-1А	ПРТ 60, 30, 20-1А	ПРТ 42, 18, 25-15А	ПРТ 42, 24, 25-15А	ПРТ 42, 30, 25-15А	ПРТ 48, 18, 25-15А	ПРТ 48, 24, 25-15А	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>																				
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А I ГОСТ 5781-82																				
3	Ф10, КГ	0933144311001010	166	2,56																	
4	Ф12, КГ	0933144311001010	166		4,20	4,20	4,20	4,20		4,20				27,23	32,90	42,77	4,20	4,20	4,20		
5	Ф14, КГ	0933144311001010	166							6,92		6,92	6,92		6,92			6,92		6,92	
6	Ф16, КГ	0933144311001010	166													10,56					
7	АРМАТУРА СТЕРЖЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																				
8	Ф6, КГ	0934001011001030	166	8,99	12,09	14,57				0,96	1,12	1,28					10,32	13,80	16,66	0,85	1,19
9	Ф8, КГ	0934001011001030	166	2,66	3,42	4,18	16,80	24,08	27,72											15,20	21,84
10	Ф10, КГ	0933000011001030	166							35,37	45,28	55,19									
11	Ф12, КГ	0933000011001030	166											46,45	37,03	42,72					
12	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА ВР-I ГОСТ 6721-80																				
13	Ф4, КГ	1213000081830110	166	13,50	17,69	21,80	12,41	17,10	20,32	15,18	18,80	22,30	14,90	20,97	24,36	13,64	17,87	22,02	12,41	17,10	
14	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>																				
15	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																				
16	Ф8, КГ	0934000011001050	166	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
17	ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ пс6, ГОСТ 380-71*																				
18	ПОЛОСА 6x60, ГОСТ 103-76, КГ	0931112413100800	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50

ИНВ. ПУНКТОВ, ПОДПИСИ И ДАТА ЮЗАРМ. №

НАЧ. ОТД. 24		РОСИНСКИЙ			1. 165.1 - 12		00000 PM		
Н. КОНТР.		ГИБЕРМАН			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОН. ОТД.		ПАЛЬМАН					Р	1	4
ГИП		КРИВАКИН					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ВЕД. ИНЖ.		ДОЛМАЦИНА							
СТ. ИНЖ.		КОНДРАТЬЕВА							

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПРТ 42. 18. 20 - 7 А	ПРТ 42. 24. 20 - 7 А	ПРТ 42. 30. 20 - 7 А	ПРТ 48. 18. 20 - 7 А	ПРТ 48. 24. 20 - 7 А	ПРТ 48. 30. 20 - 7 А	ПРТ 54. 18. 20 - 7 А	ПРТ 54. 24. 20 - 7 А	ПРТ 54. 30. 20 - 7 А	ПРТ 60. 18. 20 - 7 А	ПРТ 60. 24. 20 - 7 А	ПРТ 60. 30. 20 - 7 А	ПРТ 42. 18. 25 - 15 А	ПРТ 42. 24. 25 - 15 А	ПРТ 42. 30. 25 - 15 А	ПРТ 48. 18. 25 - 15 А	ПРТ 48. 24. 25 - 15 А
19	ИТОГО СТАЛИ АРМАТУРНОЙ, КГ		166	28,35	38,04	45,39	34,05	46,12	55,60	56,35	72,76	86,33	69,22	98,06	120,65	28,80	36,51	46,24	33,30	47,69
20	ИТОГО ПРОКАТА, КГ		166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
21	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	28,85	38,54	45,89	34,55	46,52	56,10	56,85	73,26	86,83	69,72	98,56	121,15	29,30	37,01	46,74	33,80	48,19
22	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЕПЛЕННЫМ СОРТАМЕНТАМ																			
23	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КГ	09311243100800	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
24	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0233144311001010	166	2,56	4,20	4,20	4,20	4,20	6,92	39,57	52,20	62,11	53,68	76,85	95,65	4,20	4,20	6,92	4,20	6,92
25	КАТАНКА, КГ	0934000011001030	166	12,29	16,15	19,39	17,44	24,72	28,36	1,60	1,76	1,92	0,64	0,64	0,64	10,96	14,44	17,3	16,69	23,67
26	МЕТАЛЛИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213000031830110	166	13,50	17,69	21,80	12,41	17,10	20,32	15,18	18,80	22,30	14,90	20,57	24,36	13,64	17,87	22,02	12,41	17,10
27	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-1, КГ		166	39,98	53,30	63,97	47,38	64,69	77,35	79,35	101,82	121,37	87,87	123,93	150,57	39,92	51,12	64,03	46,31	65,91
28	ТОЖЕ, К СТАЛИ СТ 3, КГ		166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
29	КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ М 100, М3			1,40	1,87	2,35	1,63	2,19	2,75	1,86	2,49	3,13	2,08	2,80	3,51	1,76	2,36	2,97	2,05	2,75
30	ПОРТАНДЦЕМЕНТ М 400 Т			0,636	0,496	0,623	0,432	0,58	0,729	0,493	0,660	0,829	0,55	0,742	0,93	0,466	0,625	0,787	0,144	0,729

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПРТ 48, 30, 25 - 15 А	ПРТ 54, 18, 25 - 15 А	ПРТ 54, 24, 25 - 15 А	ПРТ 54, 30, 25 - 15 А	ПРТ 60, 18, 25 - 15 А	ПРТ 60, 24, 25 - 15 А	ПРТ 60, 30, 25 - 15 А	ПРТ 30, 18, 40 - 15 А	ПРТ 36, 18, 40 - 15 А	ПРТ 60, 18, 40 - 15 А	ПРТ 66, 18, 40 - 15 А	ПРТ 30, 18, 40 - 15 А	ПРТ 36, 18, 40 - 15 А	ПРТ 60, 18, 40 - 15 А	ПРТ 66, 18, 40 - 15 А	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>																		
2	АРМАТУРА СЕРПЕНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																		
3	φ 10 КГ	0933144311001010	166								6,00	3,40	3,40	3,40	6,00	3,40	3,40	3,40	
4	φ 12 КГ	0933144311001010	166		4,20							4,44				4,44			
5	φ 14 КГ	0933144311001010	166			6,92		6,92						6,04	6,04			6,04	
6	φ 16 КГ	0933144311001010	166	10,56			10,56		10,56	10,56									
7	АРМАТУРА СЕРПЕНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82																		
8	φ 6 КГ	0934000011001030	166	1,36	0,96	1,12	1,28												
9	φ 8 КГ	0934000011001030	166	25,16	9,80	14,00	18,20				9,36			37,60	46,62	9,36		37,60	
10	φ 10 КГ	0933000011001030	166		20,22	23,59	26,96	35,06	49,56	60,38		17,60				17,60			
11	φ 12 КГ	0933000011001030	166										84,80	104,94				84,80	
12	АРМАТУРА ПРОВОДНИЧАЯ КЛАССА Вр I ГОСТ 6727-80																		
13	φ 4 КГ	1213000081830110	166	20,32	15,48	19,15	22,70	14,26	19,69	23,28	11,92	14,32	9,64	10,60	11,92	14,32	9,64	10,60	
14	φ 5 КГ	1213000081830110	166								3,75	4,50	26,70	31,65	3,75	4,50	26,70	31,65	
15	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ</u>																		
16	АРМАТУРА СЕРПЕНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82																		
17	φ 8 КГ	0934000011001030	166	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	
18	ПРОКАТ МАРКИ ВСт3пс6, ГОСТ 380-71*																		
19	ПОЛОСА 6x60 ГОСТ 103-76, КГ	09311124131002800	166	0,50	0,50	0,50	0,60	0,50	0,50	0,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	

1 165. 1 - 12 00000 PM

Лист  
3

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	Код		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ , КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПРТ 48.30.25-15А	ПРТ 54.18.25-15А	ПРТ 54.24.25-15А	ПРТ 54.30.25-15А	ПРТ 60.18.25-15А	ПРТ 60.24.25-15А	ПРТ 60.30.25-15А	АПТ 30.18.40-15А	АПТ 36.18.40-15А	АПТ 60.18.40-15А	АПТ 66.18.40-15А	АПТ 30.18.40-15А	АПТ 36.18.40-15А	АПТ 60.18.40-15А	АПТ 66.18.40-15А	
20	ИТОГО СТАЛИ АРМАТУРНОЙ, КГ		166	5804	51,30	65,42	80,34	56,88	80,45	94,86	32,31	45,54	169,46	204,53	32,31	45,54	169,46	204,53	
21	ИТОГО ПРОКАТА, КГ		166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
22	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	58,54	51,80	65,92	80,84	57,38	80,95	95,36	33,31	46,54	170,46	205,53	33,31	46,54	170,46	205,53	
23	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ:																		
24	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КГ	093112443100800	166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
25	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093314431100100	166	1056	24,42	30,51	37,52	41,88	60,12	70,94	6,00	7,84	94,24	114,38	6,00	7,84	94,24	114,38	
26	КАТАНКА, КГ	093400001100100	166	27,16	11,40	15,76	20,12	0,64	0,64	0,64	10,64	18,88	38,88	47,90	10,64	18,88	38,88	47,9	
27	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ,	213000081830110	166	20,32	15,48	19,15	22,70	14,26	19,69	23,28	15,67	18,82	36,34	42,25	15,67	18,82	36,34	42,25	
28	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННЙ К КЛАССУ А-I, КГ		166	79,27	72,17	94,34	111,25	78,93	111,29	132,04	44,25	62,50	239,7	290,11	44,25	62,50	239,7	290,11	
29	ТОЖЕ К СТАЛИ СТЗ, КГ		166	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
30	КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ М100, М3			3,45	2,33	3,12	3,92	2,61	3,49	4,38	1,59	1,91	3,19	3,51	4,56	1,88	3,16	3,48	
31	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М400, Т			0,914	0,617	0,827	1,04	0,691	0,925	1,161	0,42	0,506	0,845	0,93	0,41	0,498	0,837	0,922	

ИНВ № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ