

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.831.9 - 3

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25210-06

цена 4-41

Отпускная цена

на момент реализации
указана в счет-накладной

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *I* **1992** года

Заказ № 1148 Тираж **2100** экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.831.9 - 3

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Главный инженер *В.А.Чернояров*
Начальник отд. *И.Н.Котов*
Гл. специалист *Р.С.И.В.Рабинович*

Утверждены Главпроектом
Госстроя СССР
письмо
от 16.05.91 № 5/6-137.
Введены в действие
Гипронисельхозом с 15.03.92
ПРИКАЗ
от 17.05.91 № 92-п

© Апп. ЦИТП, 1991

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.831.9-3.5-ТТ	Технические требования	3
1.831.9-3.5-1	Изделие соединительное МС1	5
1.831.9-3.5-2	Изделие соединительное МС2-1... МС5-2	6
1.831.9-3.5-3	Изделие соединительное МС6-1, МС6-2	7
1.831.9-3.5-4	Изделие соединительное МС7-1, МС7-2	8
1.831.9-3.5-5	Изделие соединительное МС8... МС10	9
1.831.9-3.5-6	Изделие соединительное МС11-1, МС11-2	10
1.831.9-3.5-7	Изделие соединительное МС12, МС13	11
1.831.9-3.5-8	Изделие соединительное МС14	12
1.831.9-3.5-9	Изделие соединительное МС15	13
1.831.9-3.5-10	Изделие соединительное МС16	14
1.831.9-3.5-11	Изделие соединительное МС17	15
1.831.9-3.5-12	Изделие соединительное МС18-1... МС18-6	16
1.831.9-3.5-13	Изделие соединительное МС19, МС20	17
1.831.9-3.5-14	Изделие соединительное МС21... МС23	18
1.831.9-3.5-15	Изделие соединительное МС24, МС25, МС26, МС26а	19
1.831.9-3.5-16	Изделие соединительное МС27	20
1.831.9-3.5-17	Изделие соединительное МС28	21
1.831.9-3.5-18	Изделие соединительное МС29	22
1.831.9-3.5-19	Изделие соединительное МС30... МС32	23
1.831.9-3.5-20	Изделие соединительное МС33, МС34	24
1.831.9-3.5-21	Костыль К1... К3	25
1.831.9-3.5-22	Костыль К4, К5	26
1.831.9-3.5-23	Фасонный элемент ФС1... ФС5	27

1.831.9-3.5

Содержание

Нач отв	Котов	<i>Котов</i>
Н.контр.	Солоухин	<i>Солоухин</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Инж	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

1. Настоящие технические требования распространяются на металлические соединительные изделия, применяемые при монтаже панельных перегородок в производственных зданиях сельскохозяйственного назначения.

Соединительные изделия предназначены для применения в зданиях с неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной средой внутреннего воздуха.

Соединительные изделия обозначаются марками, состоящими из буквенного индекса и порядкового цифрового номера, например: МС5 - металлическое соединительное изделие, пятое в перечне настоящего выпуска.

2. Соединительные изделия должны изготавливаться по рабочим чертежам настоящего выпуска, в соответствии с данными техническими требованиями.

3. Форма, размеры и масса изделий должны соответствовать указанным на сборочных чертежах выпуска.

4. Соединительные изделия должны поставляться предприятием-изготовителем с защитными покрытиями, предусмотренными конкретным проектом и указанными в заказе на них.

5. Предельные отклонения от проектных линейных размеров и параметров соединительных изделий не должны превышать следующих значений:

- габаритные размеры элементов до 200мм - ±1,5мм;
- свыше 200мм до 500мм - ±2,0мм;
- свыше 500мм - ±3,0мм;

расстояние между центрами смежных отверстий - ±1,0мм;

расстояние между группами монтажных отверстий в готовых изделиях - ±2,0мм;

1.831.9-3.5-ТТ

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Соловухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабынчук	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Божко	<i>[Signature]</i>

Технические требования

Студия	Лист	Листов
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

искривление деталей (зазор между плоскостью детали и стальной линейкой)

- на длине 250 мм - 1,5 мм;
- более 250 мм - 2,0 мм;

винтообразность элементов (длина элементов L)

0,001L, но не более 3,0 мм

расслоения, трещины, окалина в металлопрокате

не допускаются.

6. Швы сварных соединений по окончании сварки должны быть очищены от шлака, брызг и натеков металла.

7. Соединительные изделия должны изготавливаться из листового, сортового и фасонного проката из стали С235 или С245 по ГОСТ 27772-88.

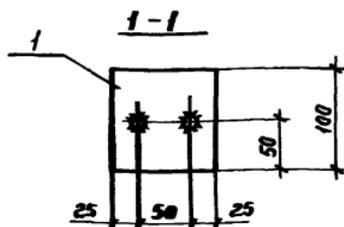
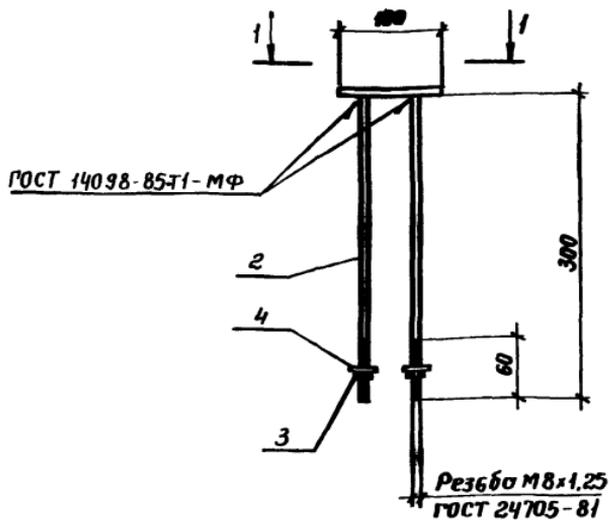
При монтаже панельных перегородок в зимнее время в районе с расчетными зимними температурами ниже минус 40 с применение стали С235 не допускается.

8. Фасонные элементы из тонколистовой оцинкованной стали выполнять из углеродистой стали обыкновенного качества группы прочности ОК3506 по ГОСТ 16523-89.

9. Класс прочности болтов должен быть не ниже 4,6, гекс - 4 и удовлетворять требованиям ГОСТ 1759.4-87 и ГОСТ 1759.5-87

10. Для защиты от коррозии соединительных изделий должны применяться лакокрасочные материалы, горячее цинкование, газотермическое напыление цинка или алюминия или комбинированные покрытия - лакокрасочный слой по металлическому подслою

Вид и толщину защитных покрытий следует принимать по указанию конкретного проекта, в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85, в зависимости от степени агрессивности среды.



№з.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Лист 8х100х100 ГОСТ 19903-74	1	0.52
2	Ф8 Л1 ГОСТ 5781-82, L=300	2	0.12
3	Гайка М 8. 015 ГОСТ 5915-70	2	
4	Шайба 8.015 ГОСТ 11371-78	2	

1. Лист из стали С 235 по ГОСТ 2777-88

2. Масса соединительного изделия МС 1 - 0,8 кг.

1.831.9-3.5-1

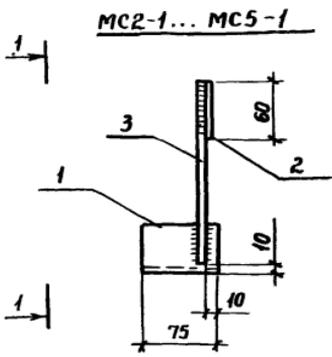
Изделие соединительное МС1

Стадия Лист Листов

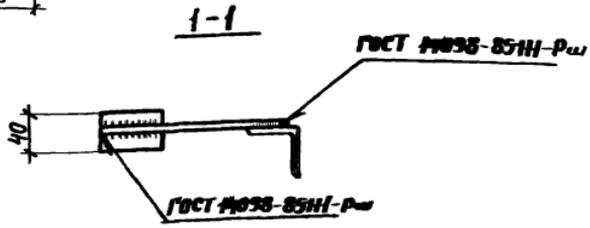
Р 1 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Нач отд	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл спец	Рабчинович	<i>[Signature]</i>
инж	Вирюкова	<i>[Signature]</i>



MC2-2 ... MC5-2
Зеркальное отражение MC2-1... MC5-1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,	Масса, кг
MC2-1 MC2-2	1	Углок 50-50-5 ГОСТ 8509-86, L=75	1	0,28	0,47
	2	Лист 5x40x60 ГОСТ 19903-74	1	0,10	
	3	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82, L=150	1	0,09	
MC3-1 MC3-2		Поз. 1,2 по MC2-1			0,48
	3	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82, L=170	1	0,10	
MC4-1 MC4-2		Поз. 1,2 по MC2-1			0,49
	3	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82, L=185	1	0,11	
MC5-1 MC5-2		Поз. 1,2 по MC2-1			0,50
	3	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82, L=200	1	0,12	

Сталь С235 по ГОСТ 27772-88

1.831.9-3.5-2

Нач. отд. Котов *[Signature]*
 Н. контр. Соловьев *[Signature]*
 Инж. спец. Рабиневич *[Signature]*
 Инж. Биланкова *[Signature]*

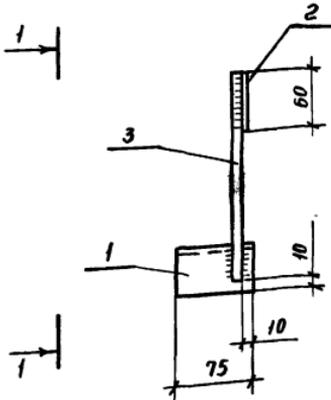
Изделие соединительное
 MC2-1... MC5-2

Сталь	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЛЬСООЗ		

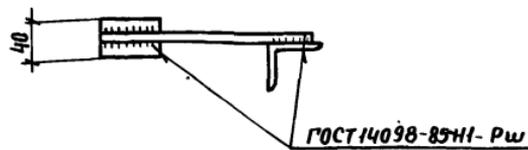
МС6-1

МС6-2

Зеркальное отражение МС6-1



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг
1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, L=75	1	0,28
2	Лист 5x40x60 ГОСТ 19903-74	1	0,10
3	φ10 А1 ГОСТ 5781-82, L=210	1	0,13

- 1. Сталь С235 по ГОСТ 27772-88.
- 2. Масса 0,51 кг.

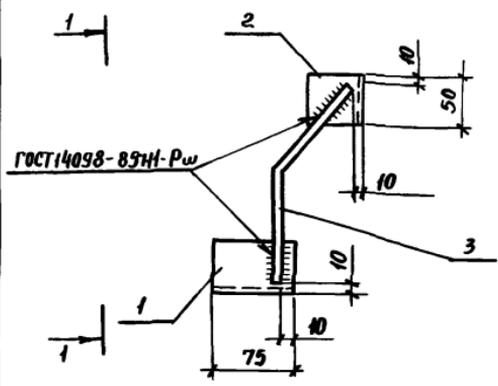
1.831.9-3.5-3

Нач.отв.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н.контр	Селозужин	<i>[Signature]</i>
Гл спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
инж.	Бирякова	<i>[Signature]</i>

Узлеце соединительное
МС6-1, МС6-2

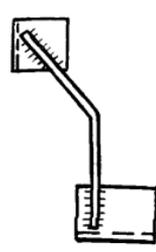
Сталия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

МС7-1

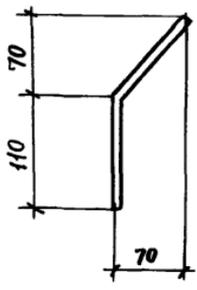


МС7-2

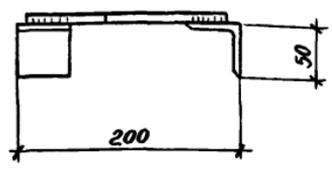
Зеркальное отражение МС7-1



Поз. 3



1-1



Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг
1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, l=75	1	0,28
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, l=50	1	0,19
3	ф10 АІ ГОСТ 5781-82, l=210	1	0,13

1. Сталь С 235 по ГОСТ 27772-88
2. Масса 0,60 кг

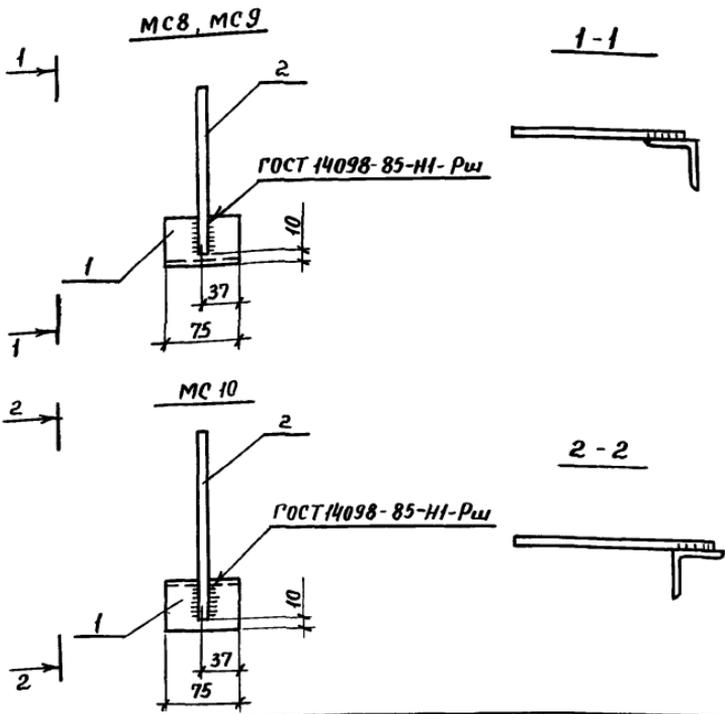
1.831.9-3.5-4

Изделие соединительное
МС7-1, МС7-2

Стация	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Нач. отд	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. Контр	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец	Рабинович	<i>[Signature]</i>
инж	Бирякова	<i>[Signature]</i>



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МС 8	1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, l=75	1	0.28	0.38
	2	Ф10 АІ ГОСТ 5781-82, l=170	1	0.10	
МС 9	поз. 1 по МС 8				0.40
	2	Ф10 АІ ГОСТ 5781-82, l=200	1	0.12	
МС 10	поз. 1 по МС 8				0.41
	2	Ф10 АІ ГОСТ 5781-82, l=210	1	0.13	

Сталь С 235 по ГОСТ 27772-88

1.831.9-3.5-5

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. кантр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

Изделие соединительное
МС 8 ... МС 10

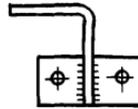
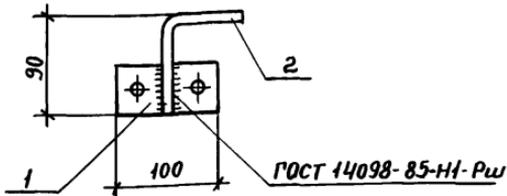
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

МСН-1

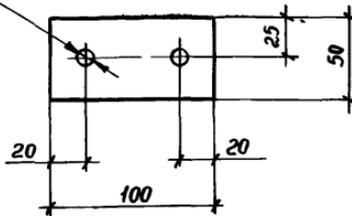
МСН-2

Зеркальное отражение МСН-1



Поз.1

2 отв ф4



Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Лист 5 x 50 x 100 ГОСТ 19903-74	1	0,20
2	φ10 А1 ГОСТ 5781-82, c=180	1	0,11

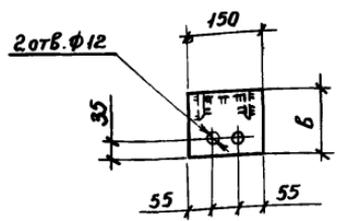
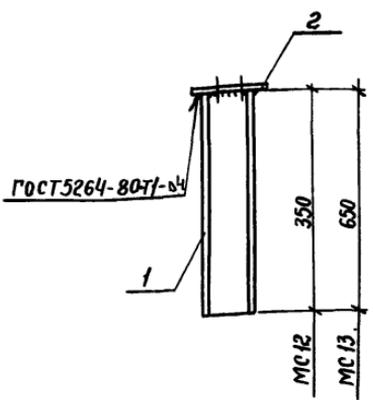
1. Сталь С235 по ГОСТ 27772-88
2. Масса 0,31 кг

1.831.9-3.5-6

Нач. отд.	Котрв	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

Узeldие соединительное
МСН-1, МСН-2

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Сечение колонны, мм	б, мм
200 x 200	180
300 x 300	130
400 x 400	80

Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса, кг
МС 12	1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-89, L=350	1	3,0	4,3
	2	Лист δ=6 ГОСТ 19903-74	1	1,3	
МС 13	1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-89, L=650	1	5,6	6,9
	2	Лист δ=6 ГОСТ.19903-74	1	1,3	

Сталь С 235 по ГОСТ 27772-88.

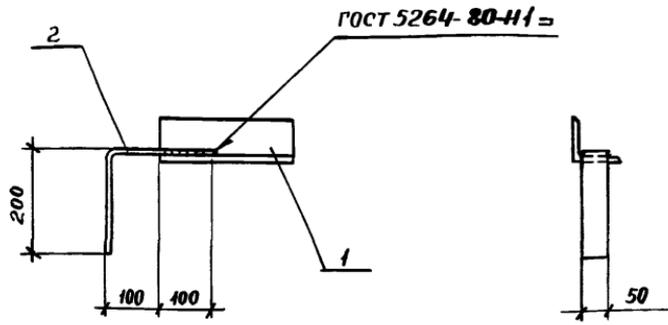
1.831.9-3.5-7

Шиб. № года Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Соловухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

Изделие соединительное
МС 12, МС 13

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



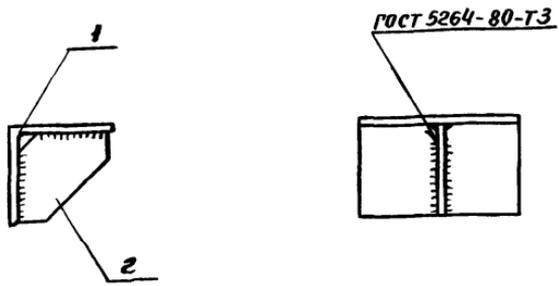
Поз.	Наименование	Кол	Масса Ед., кг
1	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86, В-250	1	1,72
2	Лист 5x50x400 ГОСТ 19903-74	1	0,79

- 1. Сталь С 235 по ГОСТ 27772-88
- 2. Масса соединительного изделия МС14 - 2,51 кг.

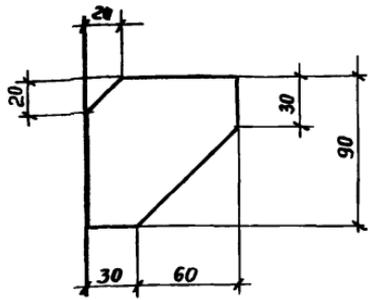
1. 831.9-3.5-8

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Соловухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Ин. спец.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

Изделие соединительное МС14	Ставил Лист	Листов
	Р	1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Поз. 2



Поз.	Наименование	кол.	Масса Ед., кг
1	Уголок 100x100x6- ВГОСТ 8509-86, L=160	1	1,62
2	Лист 6x90x90 ГОСТ 19903-74	1	0,38

1. Сталь С 235 по ГОСТ 21772-88

2. Масса соединительного изделия МС 15 - 2,0 кг

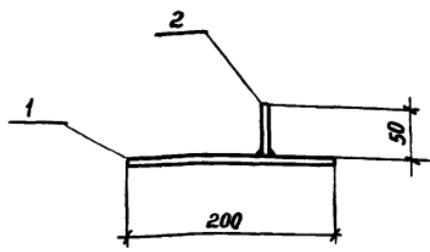
1.831.9-3.5-9

ШДЛ.№ подел. Подпись и дата. Взам унб.м

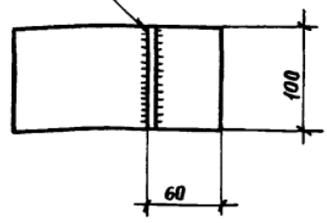
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Солоужин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец. инж.	Рабинович Бирюкова	<i>[Signature]</i>

Изделие соединительное
МС 15

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



ГОСТ 5264-80-Т3



Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг
1	Лист 5 x 100 x 200 ГОСТ 19903-74	1	0,79
2	Лист 5 x 50 x 100 ГОСТ 19903-74	1	0,21

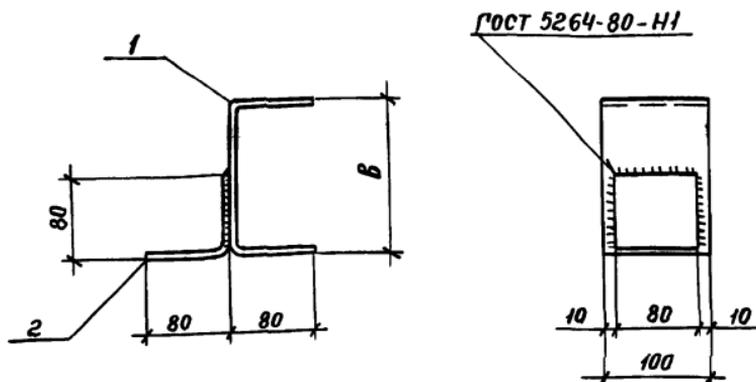
- 1. Сталь С 235 по ГОСТ 27772-88
- 2. Масса 1,0 кг

1.831.9-3.5-10

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
и контр	Соловьев	<i>[Signature]</i>
гл спец	Рябинович	<i>[Signature]</i>
инж.	Зиничева	<i>[Signature]</i>

Узделие соединительное
МС 16

Сталь	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Сечение колонны, мм	Марка	В, мм
200x200	МС17-3	200
300x300	МС17-2	150
400x400	МС17-1	100

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса, кг
МС17-1	1	Лист 5x100x270 ГОСТ 19903-74	1	1.06	1.59
	2	Лист 5x80x170 ГОСТ 19903-74	1	0.53	
МС17-2		поз. 2 по МС17-1			1.79
	1	Лист 5x100x320 ГОСТ 19903-74	1	1.26	
МС17-3		поз. 2 по МС17-1			1.98
	1	Лист 5x100x370 ГОСТ 19903-74	1	1.45	

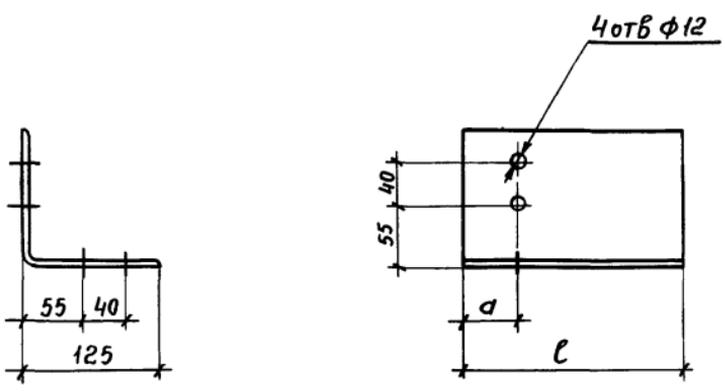
Сталь С235 по ГОСТ 27772-88

1.831.9-3.5-11

Изделие соединительное
МС17

Стация	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Марка	Размеры, мм		Масса, кг
	l	a	
МС 18-1	100	35	1,6
-2	150	35	2,3
-3	150	60	2,3
-4	180	35	2,8
-5	200	40	3,1
-6	300	35	4,7

1.831.9-3.5-12

Изделие соединительное
МС 18-1...МС 18-6

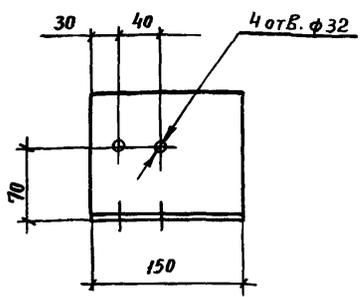
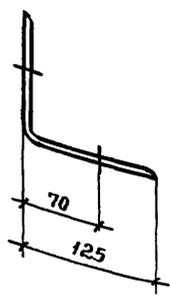
Стадия	Масса	Масштаб
р	см табл.	—
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Котов *[Signature]*
 Н.контр. Солоужин *[Signature]*
 Гл. спец. Рабинович *[Signature]*
 ЦНЖ Бирякова *[Signature]*

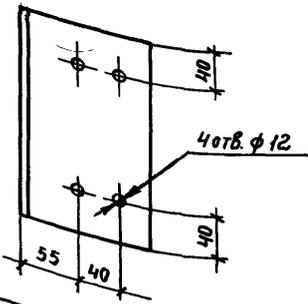
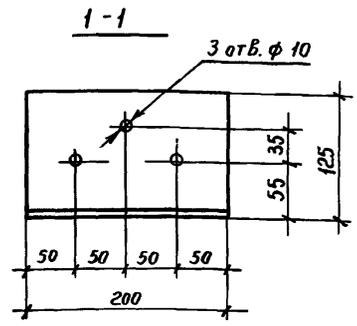
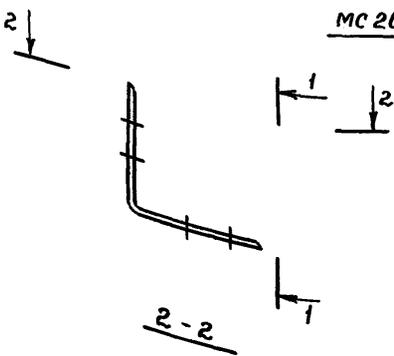
Уголок 125x125x8 ГОСТ 8509-86
 С 235 ГОСТ 27772-88

ГИПРОНИСЛЬХОЗ

МС 19



МС 20



Марка	Масса, кг
МС 19	2,3
МС 20	3,1

1.831.9-3.5-13

Нач. отд.	Котов	
Н. контр.	Солоухин	
Гл. спец.	Рабинович	
Инж.	Бирякова	

Изделие соединительное
МС 19, МС 20

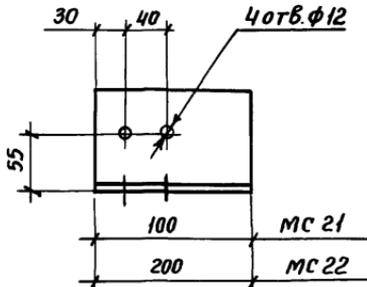
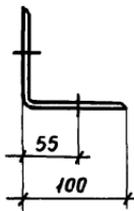
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Уголок 125x125x8 ГОСТ 8509-86
С 235 ГОСТ 27772-88

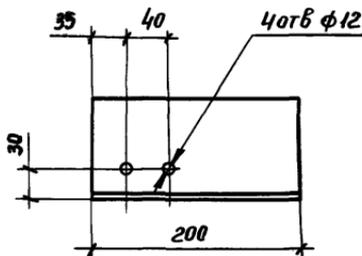
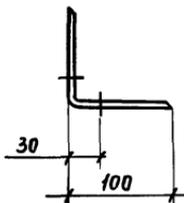
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инж. Бирякова

МС 21, МС 22



МС 23



Марка	Масса, кг
МС 21	1,0
МС 22	2,0
МС 23	

1.831.9-3.5-14

Изделие соединительное
МС 21... МС 23

Стандия Масса Массшт

Р

см.табл

—

Лист

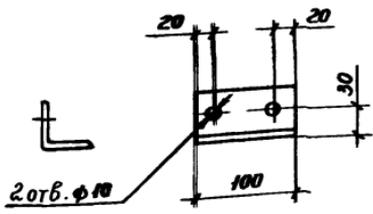
Листов 1

Нач отв	Котов	<i>Котов</i>
Н контр	Соловухин	<i>Соловухин</i>
Гл спец	Рабинович	<i>Рабинович</i>
Цнж.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>

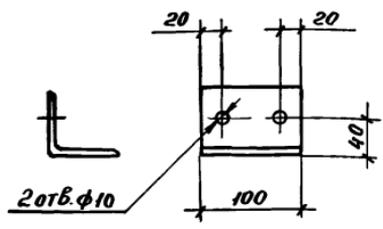
Уголок 100x100x6 ГОСТ 8509-86
с 235 ГОСТ 27772-88

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

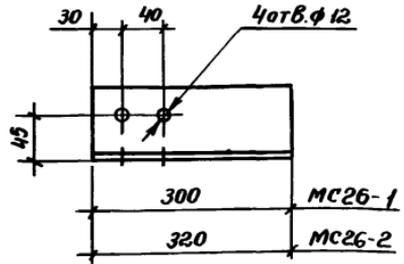
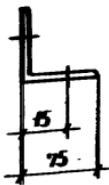
МС 24



МС 25



МС 26-1, МС 26-2



Марка	Наименование	Масса, кг
МС 24	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, l=100	0,38
МС 25	Уголок 70x70x6 ГОСТ 8509-86, l=100	0,64
МС 26-1	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86, l=300	2,07
-2	l=320	2,20

Сталь С 235 по ГОСТ 27772-88

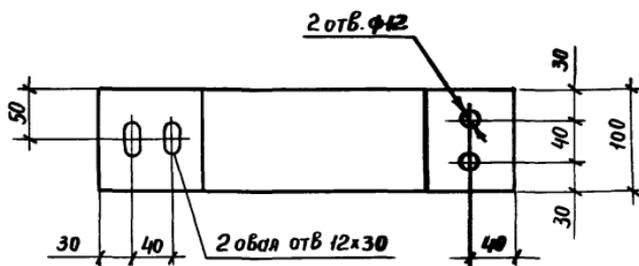
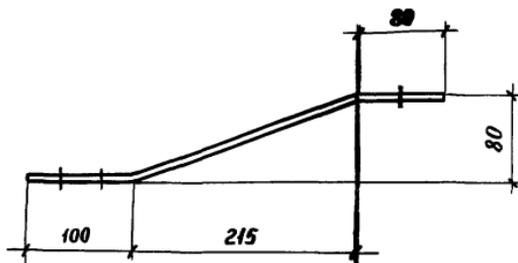
1.831.9-3.5-15

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Соловьев	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Работнов	<i>[Signature]</i>
инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

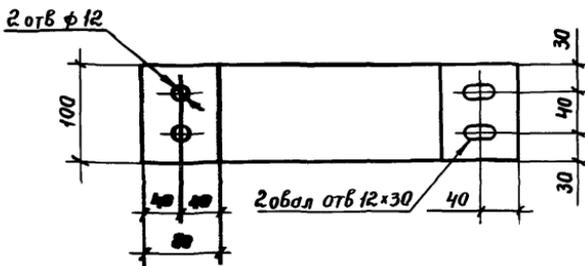
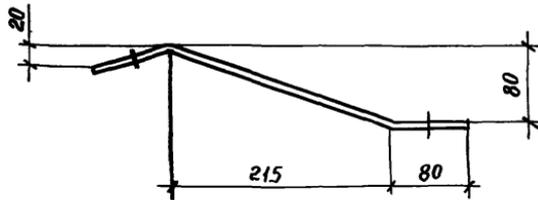
Изделие соединительное
МС24, МС25, МС26-1, МС26-2

Стация	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ЦНВ №2 подл. Подпись и дата. Взам инв. №2



				1.831.9-3.5-16		
				Изделие соединительное МС 27		
				Стадия	Масса	Масштаб
				р	2,0	—
				Лист	Листов /	
Изд. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>		Лист	6 x 100 x 420 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27712-88	
Контр.	Соловухин	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>				
ж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				



1. 831.9-3.5-17

Изделие соединительное
МС 28

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	1.9	—
---	-----	---

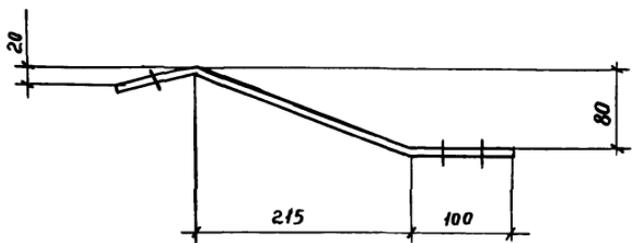
Лист	Листов 1
------	----------

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР	Соловухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

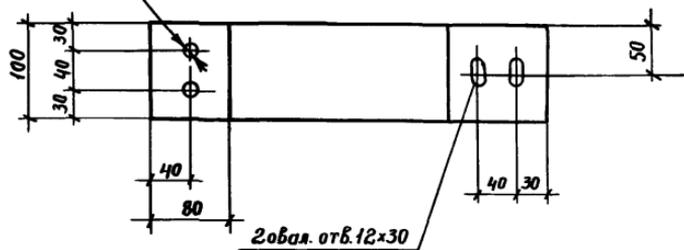
Лист 6x100x400 ГОСТ 19903-74
С 235 ГОСТ 27772-88

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ЦНБ. №. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



2 отв. ф12



2 отв. ф12x30

Шт. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.831.9 - 3.5 - 18

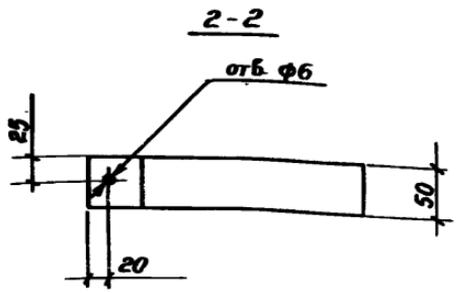
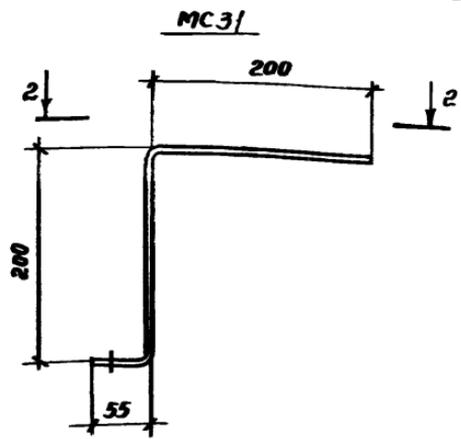
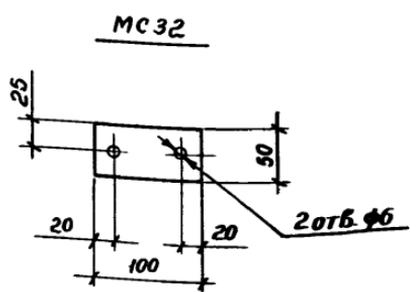
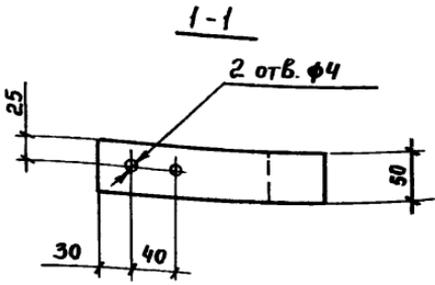
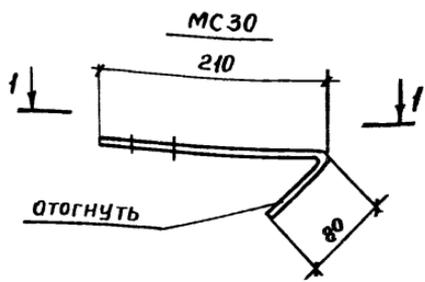
Изделие соединительное
МС 29

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,0	
Лист		Листов 1

Нач. отд	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр	Соловьев	<i>[Signature]</i>
Гл. спец	Рубинович	<i>[Signature]</i>
ЦНЖ	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
ЦНЖ	Божко	<i>[Signature]</i>

Лист 6x100x420 ГОСТ 19903-74
С 235 ГОСТ 27772-88

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Марка	Длина заготовки, мм	Масса, кг
MC 30	300	0,59
MC 31	460	0,90
MC 32	100	0,20

1.831.9-3.5-19

Изделие соединительное
MC30...MC32

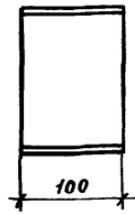
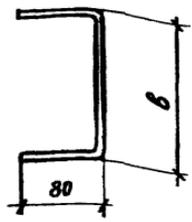
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
И КОНТР	Соловьев	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирякова	<i>[Signature]</i>

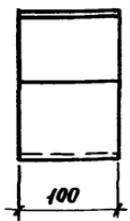
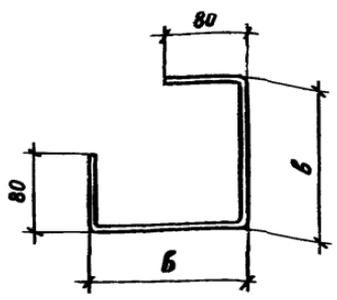
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
с 235 ГОСТ 27772-88

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

МС 33



МС 34



Марка	Длина заготовки, мм	Масса, кг
МС 33 - 1	270	1.06
- 2	320	1.26
- 3	370	1.45
МС 34 - 1	380	1.49
- 2	480	1.88
- 3	580	2.28

Сечение колонны, мм	Марка	б, мм
200 x 200	МС 33-3, МС 34-3	200
300 x 300	МС 33-2, МС 34-2	150
400 x 400	МС 33-1, МС 34-1	100

1.831.9-35-20

Изделие соединительное
МС 33, МС 34

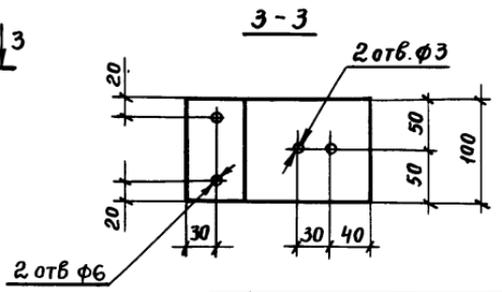
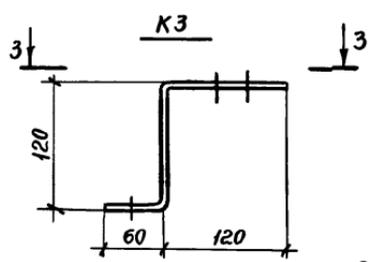
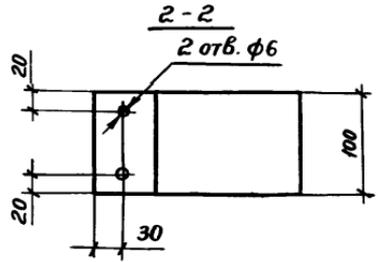
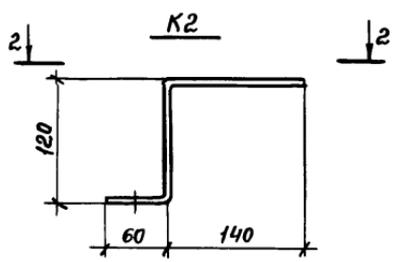
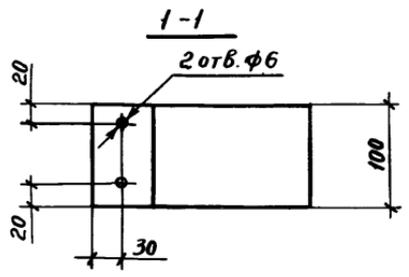
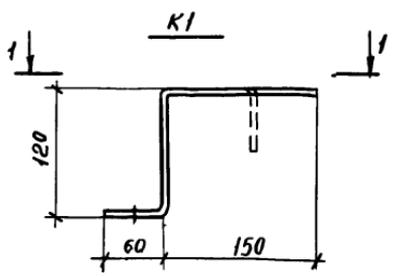
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Нач. отд.	Котоб	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Соловухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
С 235 ГОСТ 27772-88

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №



Марка	Длина заготовки мм	Масса, кг
К1	330	1,04
К2	320	1,00
К3	300	0,94

1.831.9-3.5-21

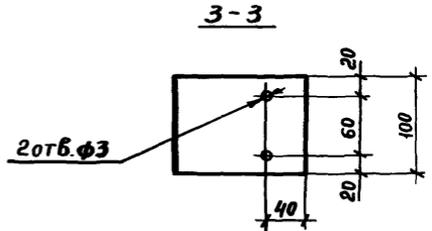
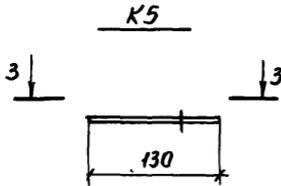
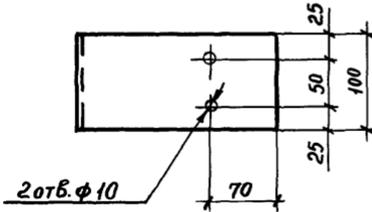
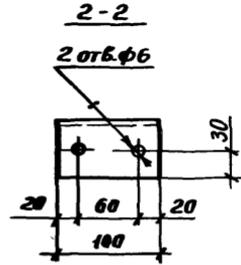
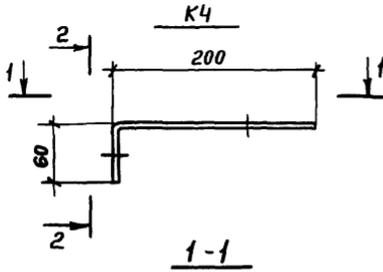
Костыль
К1 ... К3

Стадия	Масса	Масштаб
р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Полоса 4x100 ГОСТ 103-76
с 235 ГОСТ 27772-88

Нач отд	Котов	<i>[Signature]</i>
Н контр	Солоухин	<i>[Signature]</i>
Гл спец	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

ИПР-12



Марка	Длина заготовки, мм	Масса, кг
К4	260	0,82
К5	130	0,41

1.831.9-3.5-22

Костыль К4, К5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	—
Лист	Листов 1	

Полоса 4x100 ГОСТ 103-76
0 235 ГОСТ 27772-88

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

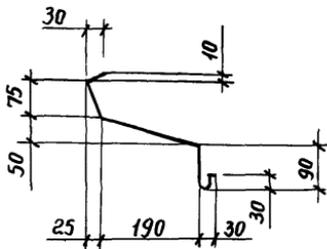
Взам инв.№

Подпись и дата

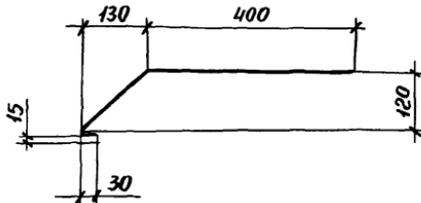
Инв.№ подл

Нач. отд. Котов *[Signature]*
Н.контр. Соловьев *[Signature]*
Гл. спец. Рабинович *[Signature]*
Инж. Бирюкова *[Signature]*

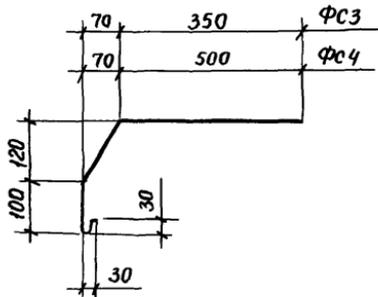
Фс1



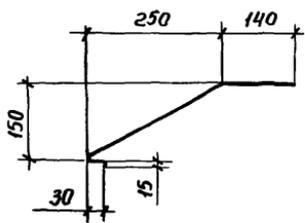
Фс2



Фс3, Фс4



Фс5



Марка	Ширина развертки мм	Масса, кг/м
Фс1	470	3,0
Фс2	630	4,0
Фс3	660	4,2
Фс4	810	5,1
Фс5	500	3,2

1.831.9-3.5-23

Фасонный элемент
Фс1... Фс5

Сталь	Масса	Масштаб
р	см табл	—
лист	Листов 1	

Исх отд	Котов	<i>[Signature]</i>
И контр.	Соловухин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Рабинович	<i>[Signature]</i>
Инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

00 6-0.8 ГОСТ 19904-90
СТЗ кп ГОСТ 14918-80

ГИПРОНИСЕЛХОЗ