

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.4319-31

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ
ДЛЯ НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ
выпуск 6-1
Узлы.
Рабочие чертежи

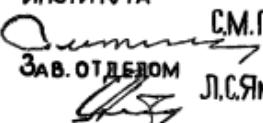
ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 14319-31

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ
ДЛЯ НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ
ВЫПУСК 6-1
Узлы.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА


С.М.Гликин

Зав. отделом

Л.С.Ямпольский

ГИП


Л.А.Чиркова

УТВЕРЖДЕНЫ
Главпроектом Госстроя России
письмо от 17.01.94 № 9-3-2/5

Введены в действие
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
с 01.01.95
ПРИКАЗ от 16.05.94 № 33

Обозначение документа	Наименование	Стр.
- ПТ	Технические требования	6
- 1	Узел 1	14
- 2	Узел 2	16
- 3	Узел 3	17
- 4	Узел 4	18
- 5	Узел 5-1; 5-2	19
- 6	Узел 6-1; 6-2	21
- 7	Узел 7	22
- 8	Узел 8	23
- 9	Узел 9	24
- 10	Узел 10	25
- 11	Узел 11	27
- 12	Узел 12-1; 12-2; 12-3	29
- 13	Узел 13	31
- 14	Узел 14	33
- 15	Узел 15	35
- 16	Узел 16	36
- 17	Узел 17	38
- 18	Узел 18	40
- 19	Узел 19-1; 19-1а; 19-2; 19-2а	41
- 20	Узел 20-1	43
- 21	Узел 20-2	44
- 22	Узел 21-1	45
- 23	Узел 21-2	46
- 24	Узел 22-1; 22-2; 22-3; 22-4	47
- 25	Узел 23-1	49

Наб. №	Номер и дата ввода в эксплуатацию
Н.Полан.	Черновой № 16-7
Рассчит.	Чиркович Чирков
Проверка	Литвиновский С.
И.Колпак	Чиркович

1.431.9-31, 6-1

Подтверждение

Стадия	Лист	Листов
P	1	4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
- 26	Чзел 23 - 2	50
- 27	Чзел 24 - 1	51
- 28	Чзел 24 - 2	52
- 29	Чзел 25 - 1	53
- 30	Чзел 25 - 2	54
- 31	Чзел 26 - 1	55
- 32	Чзел 26 - 2	57
- 33	Чзел 27 - 1	59
- 34	Чзел 27 - 2	60
- 35	Чзел 28	61
- 36	Чзел 29	62
- 37	Чзел 30 - 1; 30 - 2	63
- 38	Чзел 31	65
- 39	Чзел 32	66
- 40	Чзел 33	67
- 41	Чзел 34	68
- 42	Чзел 35	69
- 43	Чзел 36	70
- 44	Чзел 37	71
- 45	Чзел 38	73
- 46	Чзел 39	74
- 47	Чзел 40 - 1	75
- 48	Чзел 40 - 2	76
- 49	Чзел 40 - 3	77
- 50	Чзел 41 - 1	78
- 51	Чзел 41 - 2	79
- 52	Чзел 41 - 3	80
- 53	Чзел 42 - 1	81
- 54	Чзел 42 - 2	82

1.431.9 - 31.6-1

ЧИСЛЕННОСТЬ
ПОДЧИНЕНЫХ ПОДОБРАВОК

ЧЗМ, КОН, ДУМ, НОЗ, ГОЗН, СОТО

Лист

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
- 55	УЗЕЛ 43 - 1	83
- 56	УЗЕЛ 43 - 2	84
- 57	УЗЕЛ 44 - 1	85
- 58	УЗЕЛ 44 - 2	86
- 59	УЗЕЛ 45	87
- 60	УЗЕЛ 46	88
- 61	УЗЕЛ 47	89
- 62	УЗЕЛ 48	90
- 63	УЗЕЛ 49	91
- 64	УЗЕЛ 50	92
- 65	УЗЕЛ 51 - 1; 51 - 2	93
- 66	УЗЕЛ 51 - 3; 51 - 4	95
- 67	УЗЕЛ 52 - 1	97
- 68	УЗЕЛ 52 - 2	98
- 69	УЗЕЛ 53	99
- 70	УЗЕЛ 55	100
- 71	УЗЕЛ 56	102
- 72	УЗЕЛ 57	103
- 73	УЗЕЛ 58	104
- 74	УЗЕЛ 59	105
- 75	УЗЕЛ 60	107
- 76	УЗЕЛ 61	109
- 77	УЗЕЛ 62	111
- 78	УЗЕЛ 63	112
- 79	УЗЕЛ 64	114
- 80	УЗЕЛ 65 - 1	115
- 81	УЗЕЛ 65 - 2	116
- 82	УЗЕЛ 66 - 1; 66 - 2	117
- 83	УЗЕЛ 66 - 3; 66 - 4	119
-	-	-
ИЗМ. КОЛ. Лист №2 из 20 листов	1. 431.9 - 31. 6 - 1	РЕД
		3

Обозначение документа	Наименование		Стр.
- 84	Узел	67	121
- 85	Узел	68	122
- 86	Узел	69	123

УЗМ. №1. Лист №0 Задача №0 дата

1.431.9-31.5-1

4

400239-09 6

1. Настоящий выпуск серии 1.431.9-31 содержит рабочие чертежи узлов крепления панелей перегородок и элементов фальцберка.

Чертежи серии и материалы для проектирования приведены в выпуске О настоящей серии.

2. Толщина горизонтальных швов между панелями перегородок принятая рабочей 15 мм, вертикальных - 10 мм, между торцом панели и колонной - 30 мм.

Обеспечение толщины горизонтального шва, а также фиксация площадок опирания панелей осуществляется фиксирующими прокладками размером 300x50x15 мм из плоских асбестоцементных листов или прессованых плит шлакоситалла.

3. Фиксирующие прокладки в горизонтальных швах панелей следует располагать в соответствии с рис. 1.. 4, помещенными на листе Г. настоящего документа; при необходимости иного расположения прокладки расстояние от конца панели до середины фиксирующей прокладки не должно превышать 500 мм.

4. В целях ускорения монтажа установку панелей перегородок всех типов друг на друга допускается производить на фиксирующие прокладки с последующим заполнением горизонтальных и вертикальных швов.

5. Заполнение горизонтальных и вертикальных швов между панелями следует выполнять б

Номер подразделения и подразделения

Номер подразделения	Лист	Форма	Подпись	Чтата
Изобретатель Чуркова Чуркова Григорьев Иванович				
Исполнитель Чуркова Чуркова				

1.431.9-31. 6-1- 77

Технические
требования

Справка	Лист	Материал
Р	Г	ж

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ

соответствии с решениями, приведенными в конкретном проекте в соответствии с указаниями вып. О.

6. Гибконтактный шов между верхом перегородки и конструкцией пересыпки или покрытия принят равным 30 мм. Заполнение шва производится гористыми резиновыми уплотнющими прокладками по ГОСТ 19177-81 с последующей обмазкой герметизирующей нетвердевающей мастикой по ГОСТ 14791-79.

7. Заполнение швов в перегородках должно осуществляться по окончании устройства землепроводки.

8. Строповку панелей производить только при помощи тросов, обеспечивающей вертикальное направление подъемного усилия во всех точках строповки. Отклонение железобетонных панелей от вертикали при подъемно-транспортных операциях допускается не более чем на 8° антисоветонных - на 3°.

9. Монтаж перегородок одноэтажных зданий.

9.1. Колонны фундамента поперечных перегородок крепятся к верхним паям стропильных конструкций. В связи с этим соединительные изделия для крепления колонн должны быть установлены на железобетонную стропильную конструкцию перед монтажом панелей покрытия: до установки всех панелей покрытия на данную железобетонную конструкцию или до установки всех связей при металлических стропильных конструкциях колonna фундамента должна быть временно распределена.

Число	Проверил	Изменил

изм. кеп. дат. подж. подп. дата

1431.9-31.6-1-77

лист

2

1400239-09 8

9.2. Колонны фахверка продольных перегородок при шаге стропильных конструкций 6м и наличии подстропильных конструкций устанавливаются и окончательно раскрепляются до установки плит покрытия.

Нелегобетонные колонны фахверка продольных перегородок при шаге стропильных конструкций 7м должны быть установлены до монтажа плит покрытия пролета.

9.3. Рекомендуется производить укрупнительную сборку колонн фахверка и стальных элементов "Т" у места их монтажа до установки колонн фахверка в проектное положение.

9.4. Панели перегородок рекомендуется монтировать после установки наружных ограничивающих конструкций. При монтаже панелей перегородок при полном или частичном отсутствии наружных ограничивающих конструкций необходимо предусмотреть временное крепление верха панелей из плоскости в середине пролета, либо принять панели требуемой в этом случае несущей способности по ветровой нагрузке, что должно быть заранее учтено в конкретном проекте.

9.5. Монтаж панелей должен производиться равномерно с двух сторон фахверка с превышением по высоте ряда панелей с одной стороны колонны не более 3^х метров.

9.6. Заполнение верхней части перегородок в одноэтажных зданиях каркасно-обшивными щитами по стальному каркасу выпалывать с помощью средств малой механизации после установки всех ограничивающих конструкций здания.

Чертеж-план	Материалы и оборудование

Черт	Календарь	Лист	Ряд	План	Мат
------	-----------	------	-----	------	-----

1.431.9-31.6-1-77

Лист
3

400239-03

10. Подъем и монтаж каркасно-обшивочных панелей рекомендуется выполнять за верхнюю обвязку каркаса с помощью центральных приставочных скважин сквозь отверстия, оставленные по углам в обшивке панелей.

11. Монтаж перегородок многоэтажных зданий.

11.1. Колонны фахверка перегородок монтируются до устройства перекрытия этажа и до окончательного крепления к конструкциям перекрытия должны быть временно закреплены.

11.2. Панели перегородок рекомендуется монтировать после установки стендовых панелей данного этажа до установки плит вышележащего перекрытия. При монтаже панелей длиной более 3м до установки наружных стендовых панелей необходимо предусматривать временное крепление верха панелей из плоскости в середине пролета, либо - как в п.9.4.

ННиР № 1001. Правильность изображения индексов

Изм.	Кол.	Лист	Н/док.	Подп.	Дата

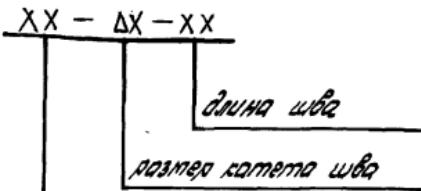
1.431.9-31.6-1-ТТ

лист
4

12. Монтаж конструкций производить на монтажной электросварке и болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70*, класса 5.8 в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81*.

Ручную сварку конструкций производить электродами З-42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту всех сборных швов, неоговоренных на чертежах узлов, принимать рабочей меньшей из толщин свариваемых элементов. Сварку в узлах производить по всему периметру соприкосновения соединительных изделий.

Числовое обозначение собранных монтажных швов по ГОСТ 5264-80, принятое в данном выпуске:



буквенно-цифровое обозначение шва

13. После установки панелей с ~~звернтыми~~ приводами в проектное положение, проверяясь под проектом, если она мешает установке дверной коробки или устройству пола, следует удалить.

14. При устройстве узлов крепления элементов перегородок с использованием распорных дюбелей ДВ-М10 по ГОСТ 27320-87 отверстия ф 12 мм глубиной 60 мм в железобетонных конструкциях следует образовывать с помощью сварки типа ВК по ГОСТ 22735-77* и 22736-77* с сварочными машинами или электро-пирфораторами.

Изд. П. 1972 г. № 1	Установка и эксплуатация
изд. № 1	установка и эксплуатация

изд. № 1	установка и эксплуатация
----------	--------------------------

1.431.9-31.6-1-77

лист
5

15. Гайки болтов после проверки проварильности спаянных конструкций должны быть полностью затянуты и предохранены от отворачивания пастановкой контргаек или приварены к стержню болта.

Все неоговоренные болты принять М20.

16. Все монтажные крепления, прихваты, временные приспособления после монтажа должны быть сняты, а места приварки зачищены.

17. Монтаж конструкций перегородок и устройство узлов производить в соответствии со следующими основными нормативными документами:

СНиП II-4-80*, Техника безопасности в строительстве."

СНиП 3.03.01-87, Несущие и опораживающие конструкции."

18. Монтажные узлы, разработанные в данном выпуске и запечатленные на схемах перегородок в выпуске № без индекса, используются в конкретных проектах без изменения.

Узлы, зарисованные на схемах с индексом №, используются в качестве материала для проектирования с привязкой к условиям проекта.

Изм. к соп. лист №	Подп. дата

1.431.9-31.6-1- 77

Лист

6

15.00239-09 12

Расположение фиксирующих прокладок в швах панелей

Рис. 1

У средних колонн здания и у фахверковых колонн (или стальных стоек фахверка)

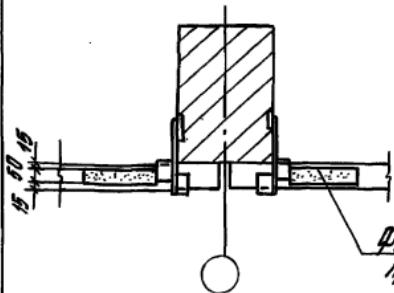


Рис. 2

В продольных перегородках у торцов здания и у температурных швов

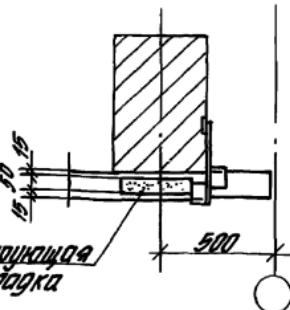


Рис. 3

В продольных перегородках, не соприкасающихся со стволом колонн здания (только в многоэтажных зданиях) у фахверковых стоек, расположенных у торцов и температурных швов

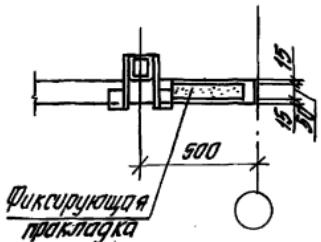
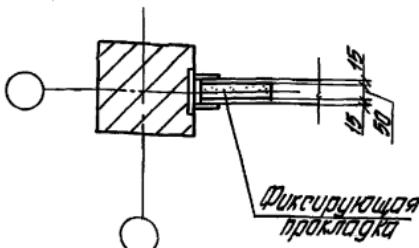


Рис. 4

В продольных и поперечных перегородках при межколонном расположении панелей



<i>Ном. № п/п</i>		<i>Потолок и дверь</i>		<i>Стена</i>	
Нам.	Кол.	Лист	№	Подл.	Дверь

1.431.9-31.6-1-77

Лист
Ч

Расположение фиксирующих прокладок в швах панелей

Рис. 5. В поперечных перегородках у крайних колонн здания с высотой сечения колонны > 500

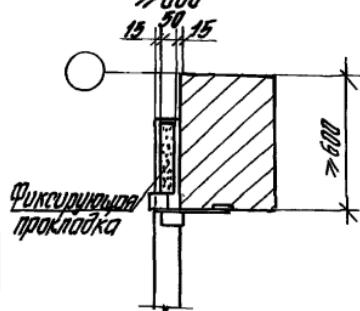


Рис. 6. В поперечных перегородках у крайних колонн здания с высотой сечения колонны ≤ 500

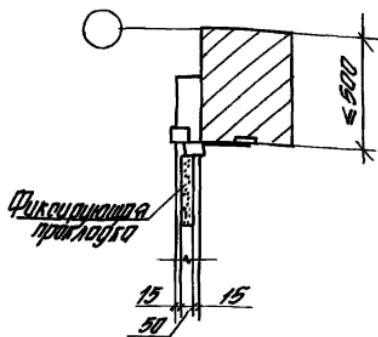
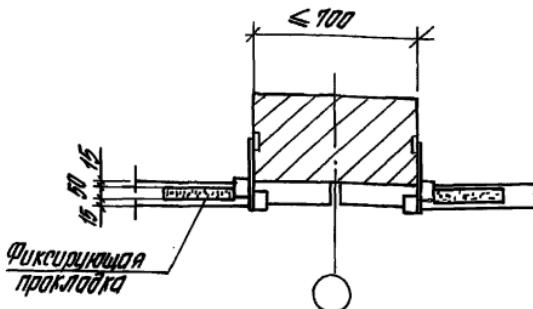


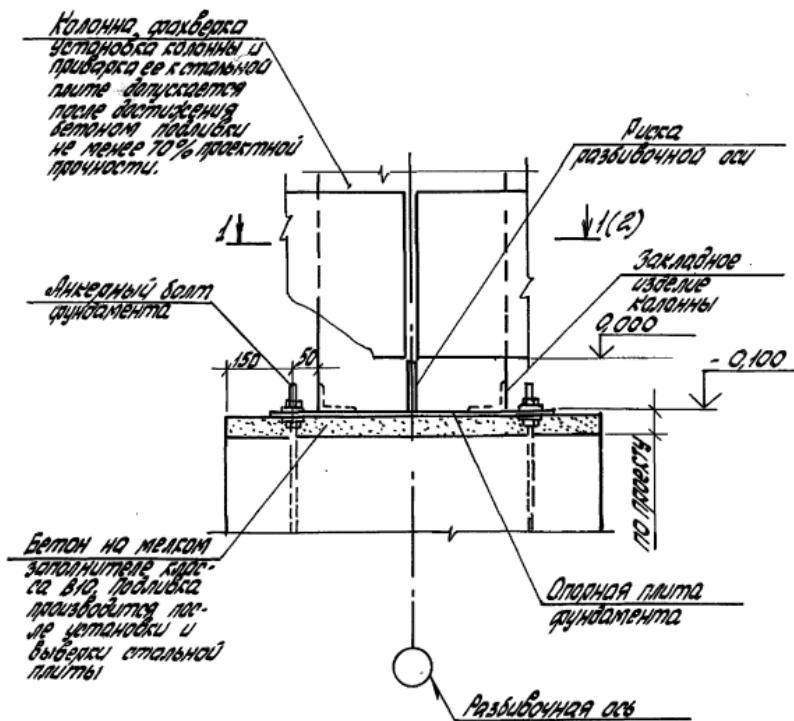
Рис. 7. В поперечных перегородках у средних колонн здания с высотой сечения колонны ≤ 700 и у фронтальных колонн



Номер подделки	Номер и дата панели
Нем. Кол.	Лист № 1 из 100 Пода. Дата

1.431.9-31.6-1-77

Лист
8



Изм. № 201. Черт. № 003. Дата 12.07.2010		
Раздел 2. Схемы и чертежи		
Паспорт. Чертежи. Чертежи		
Годы при выполнении		

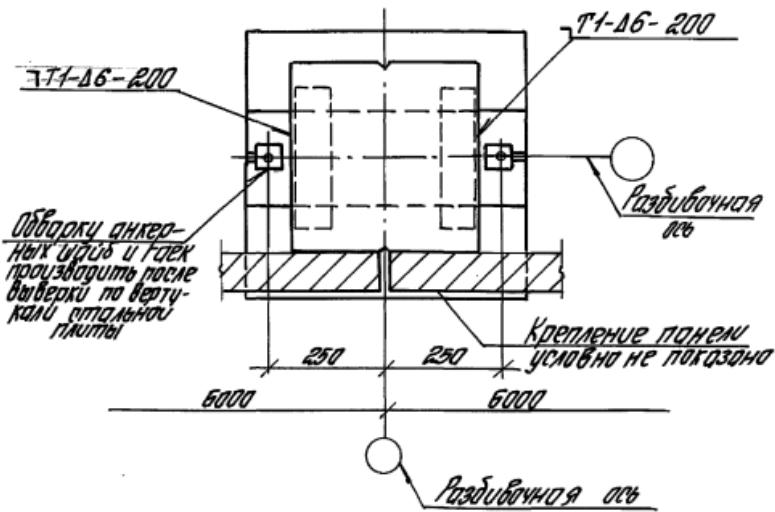
1.431.9-31.6-1 - 1

Черт. 1

Страница	Лист	Листов
1	1	2

ЧНИЦПРОМЗДАНИЙ

1-1



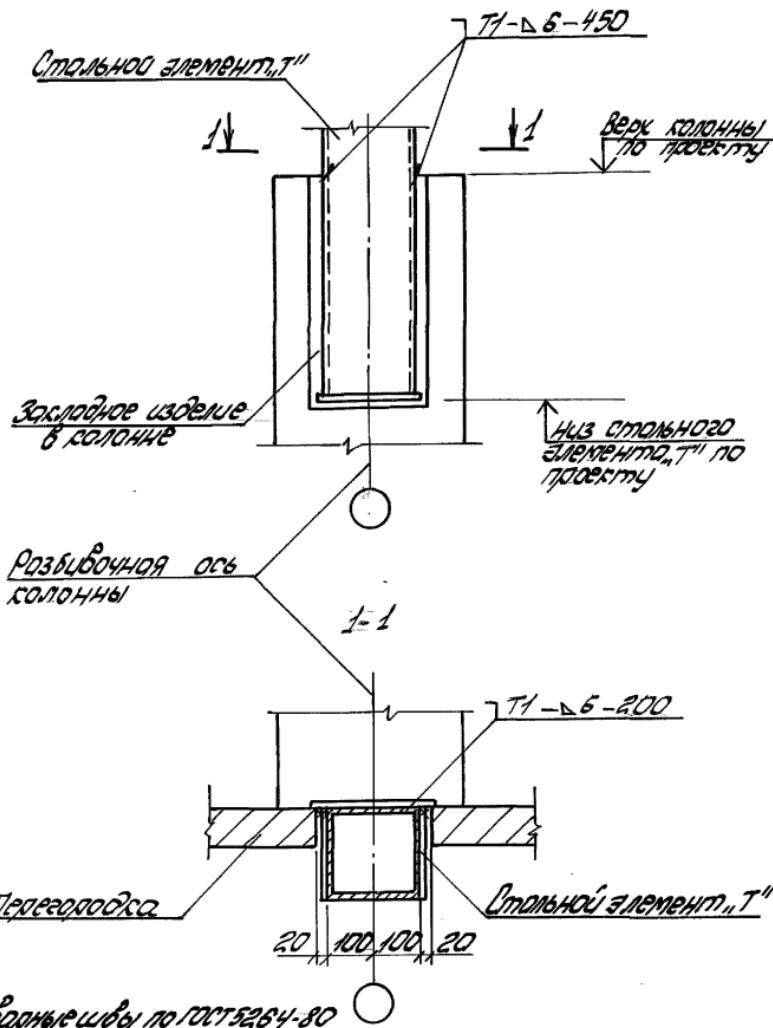
Сборные швы по ГОСТ 5264-80

Накл №	Плитка и болт	Винт	Гайка

Накл	Кол.	Лист	№	Болт	Люфт	Матрица

14319-31.6-1-1

Лист
2



Сборные шины по ГОСТ 5264-80

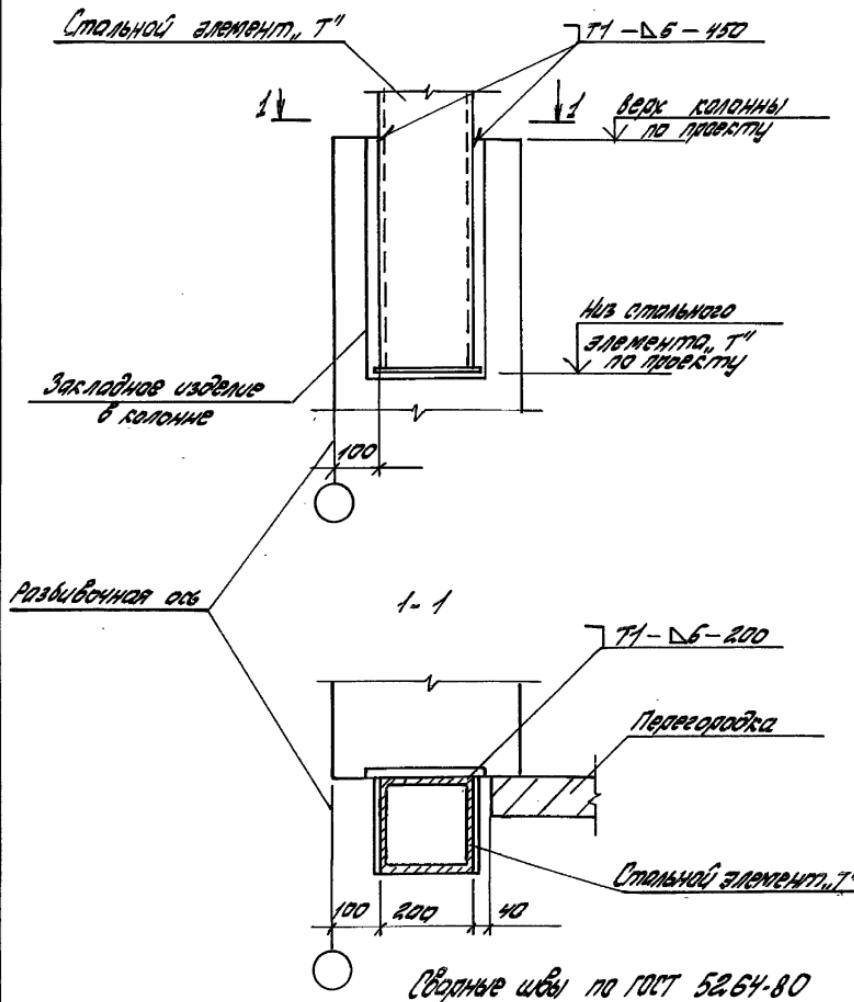
1.431.9-31.6-1 -2

Y3E12

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅՈՒՆ

ЦВЯКОВА ЛЮДМИЛА ПЕТРОВНА
9238126. ГИДРОАСФАЛЬТИРОВКА
Расчетный 400 км/ч
Проверка ПОЛНОСТЬЮ

стадия лист листов
Р 1
ЧИЧИПРОПОДАНИЕ



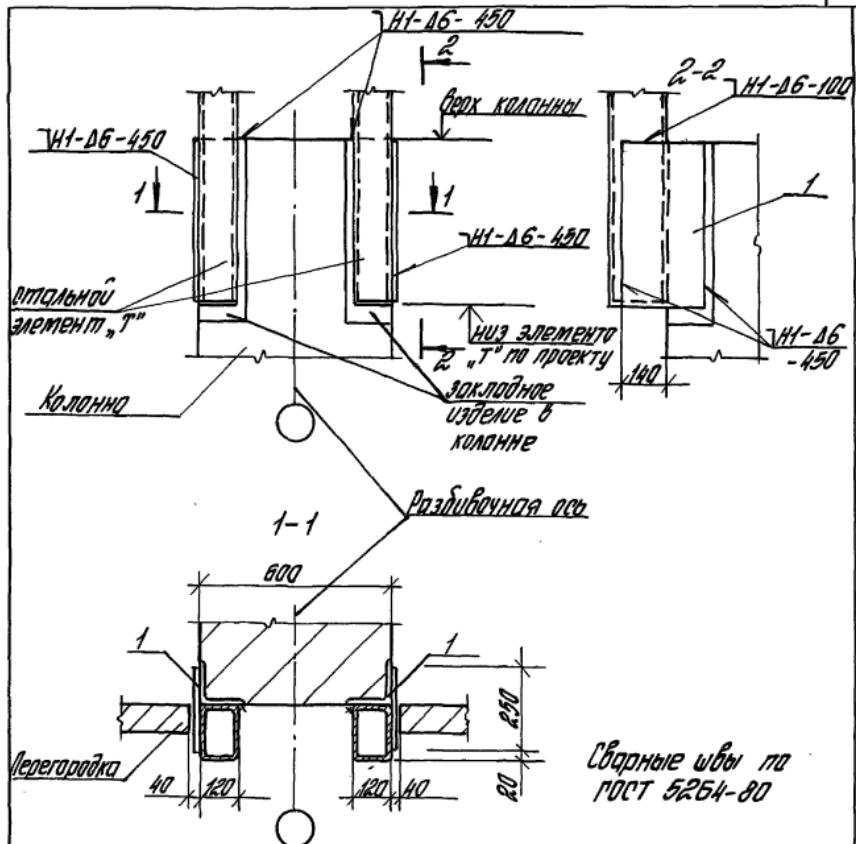
Приемо-сдаточный инспектор	Фамилия	Имя	Отчество
Иванов	Иван	Иванович	
Петров	Петр	Петрович	
Сидоров	Сидор	Сидорович	

13М1, СОЛ, лист №10, лист №10
размеры: высота 1000мм
расчетный членство 1000мм
прочерк наименование
Исполнитель Чурбаков Чурбаков

1.431, 9-31.6-1 - 3

Узел 3

Стальной лист	Листов
Р	1
ЧИЧИПРОМЗДАНИЙ	



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Лист 8x250x450 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27742-88	2	без чертежа	7,0

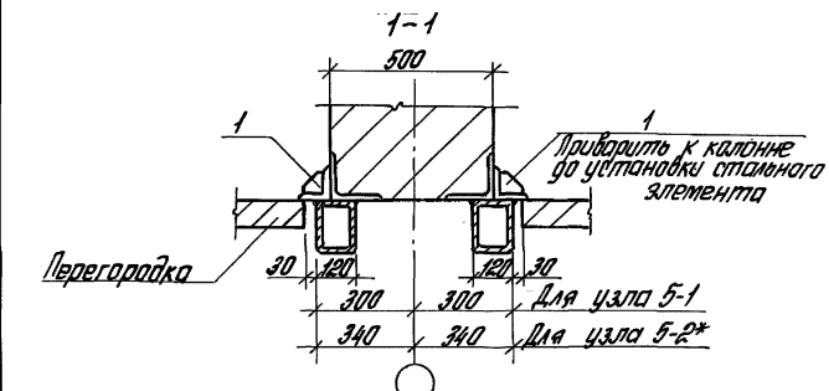
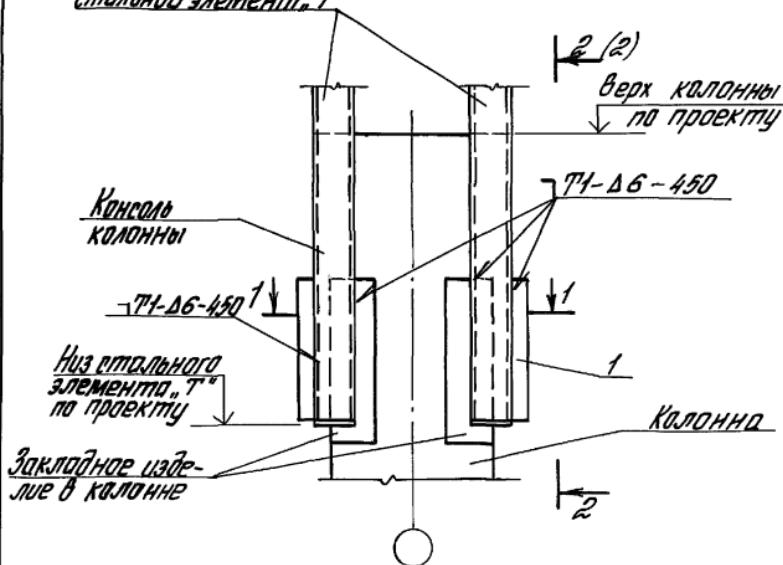
Ном. № п/п
Наименование и детали, изображенные

Ном. Кол.	Наим. Дет.	Позиц. Кол.	Наим. Дет.
Раздел	Широкий	Раздел	Широкий
Листчат	Широкий	Листчат	Широкий
Продерни	Широкий	Продерни	Широкий
И контро	Чиркова	И контро	Чиркова

1.431.9-31.Б-1-4

Узел 4

Чтение	Лист	Листов
р	1	1
ЦНИИПРОМЗДЯНИЙ		

Стальной элемент "Г"

* Узел 5-2 применять для продольных перегородок

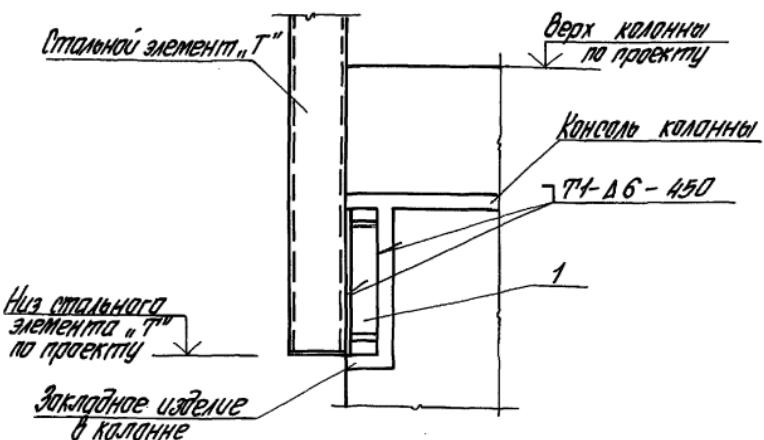
1.431.9-31.6-1-5

Изм	Код	Лист	Док	Подп	Чтото
Разраб.	Кирсанцева	Б.Б.			
Рассчит.	Чуркова	Ч.Б.			
Проверка	Янгалиевский				
И.контр.	Чуркова	Ч.Б.			

Узрл 5-1; 5-2

Итоги	Лист	Листот
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

2-2



№п.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1.	Кольцо соединительное МС-1	2	1.431.9-31.6-2-1	

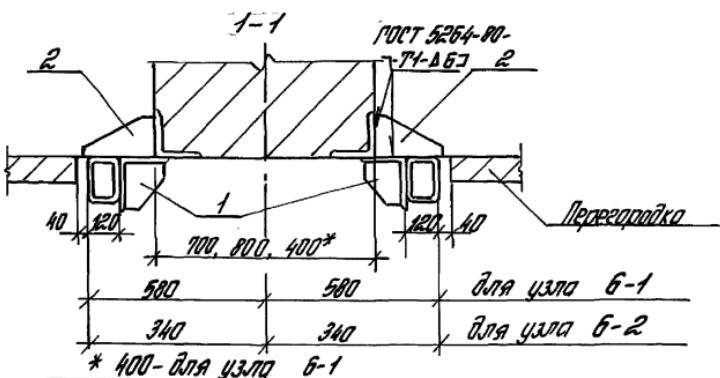
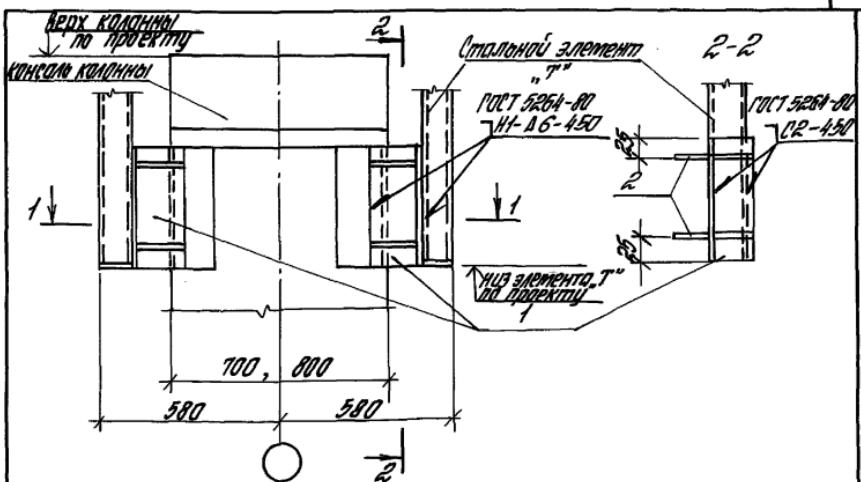
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Чертеж	Устройство	Бумажный
Лист	Лист	Лист
Кол.	Лист	Лист

Кол. Кол. Лист №1000 Лист №1000

1.431.9-31.6-1-5

лист
2



№п.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие соединительное МС2	2	1.431.9-31.6-2-1	
2	Изделие соединительное МС3	4	1.431.9-31.6-2-2	

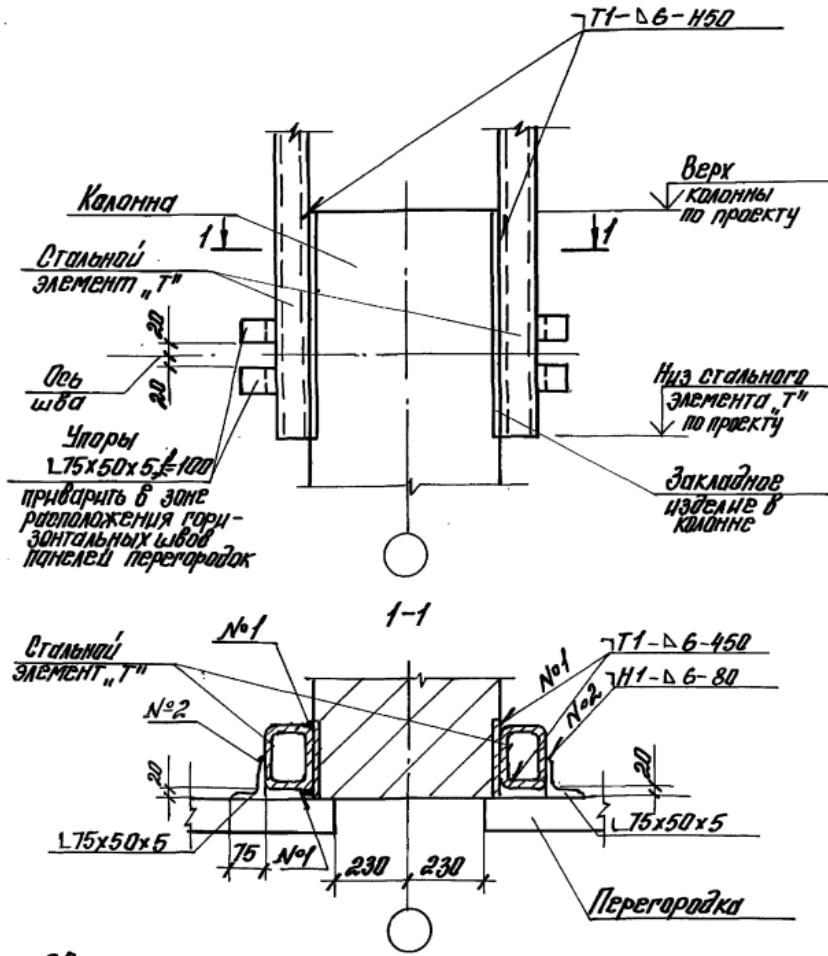
1.431.9-31.6-1-6

Черт. Кол. Лист Док. Порядок выдачи
Разработ. Курганцева Г.А. 04.07.94
Рассчит. Чиркова С.В.
Проверил Битольский
И. контр. Чиркова С.В.

Узлы б-1; б-2

Чертежи	Лист	Листов
Р	1	5

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ



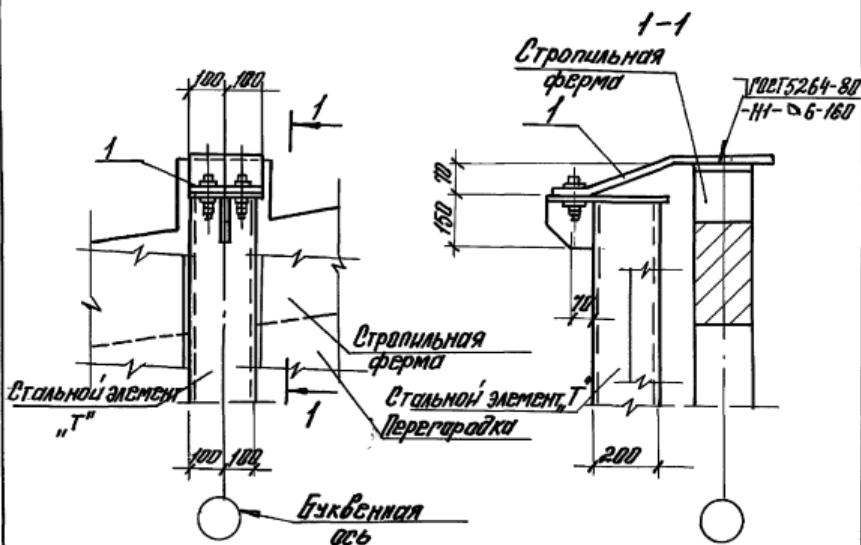
Ном. № подд.	Ном. № листа	Взам. инв.
--------------	--------------	------------

Нам. Кол.	Лист шагов	Подп. Дата
Разероф	Кудрявцева К.И.	
Рассчит.	Чиркова С.И.	
Прибл.ср.	Литинский	
Н.контр.	Чиркова С.И.	

1.431.9 - 31.6 - 1 - 7

ЧЭСЛ 7

Стандарт	Лист	Листогаб
Р	1	
ЩИНИПРОМЗАДАНИИ		



Ном.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Наделка соединительная М24	1	14319-31.6-2-3	

Инв. № подъи.	Плат. и дата	Взам. инв. №

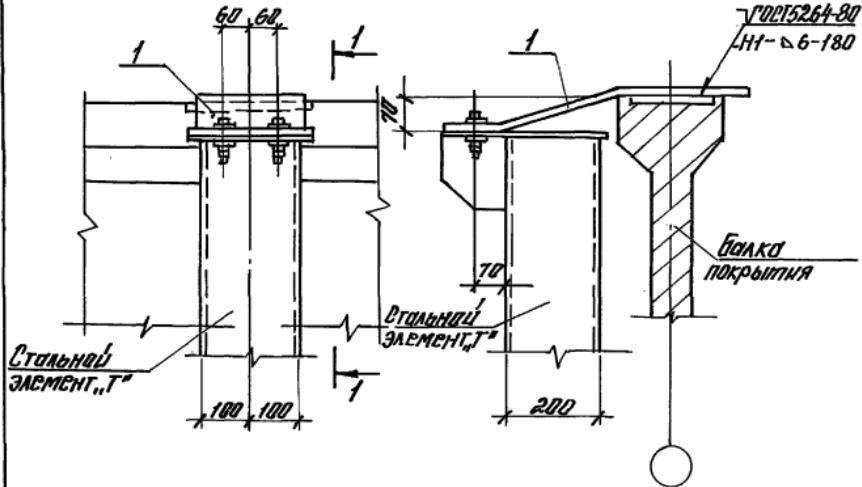
Изм. Кол. Инв. № подъи. Подп. дата
 Ред. Раб. Чирков А.А. 19.09.2010
 Расч. Чирков А.А. 19.09.2010
 Пробер. Чирков А.А. 19.09.2010
 Н. контр. Чиркова А.А. 19.09.2010

1.4319-31.6-1 - 8

ЧЗ вол 8

Стадия	Инсп.	Исп. обр.
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАННИЙ		

1-1



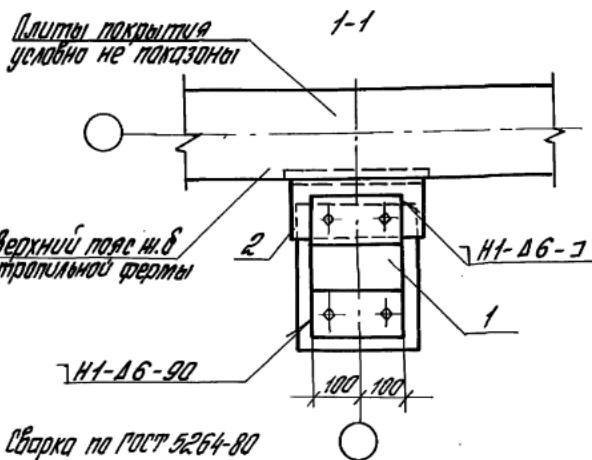
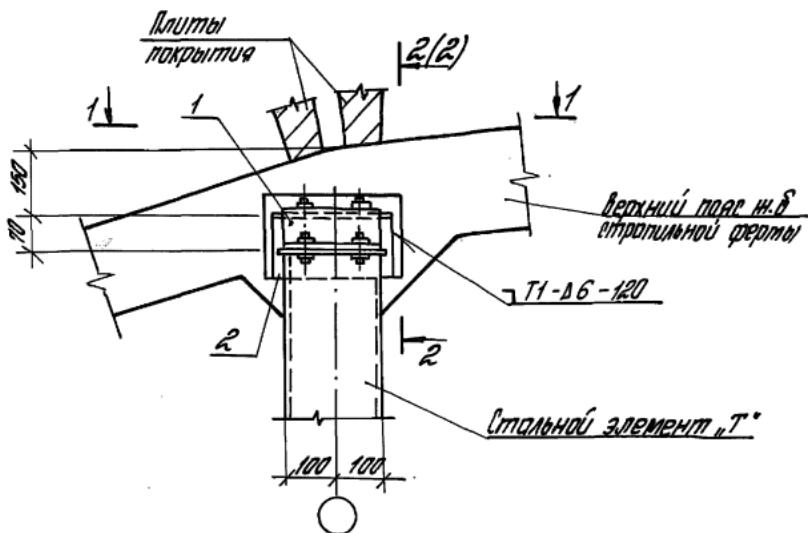
Поз.	Наименование	КПН	Обозначение документа	Масса, кг
1	Чертеж соединительной части М25	1	1.431.9-31.6-2-3	

Ниб. № пам. Пам. и дата Взам. инициалы

1.4319-31.6-1 -9

43819

Стадия	Лист	Листов
P	1	1
ЦНИИПРОМЭДАНИИ		



Марка чай	Q, mm
10-1	130
10-2	110
10-3	80
10-4	60

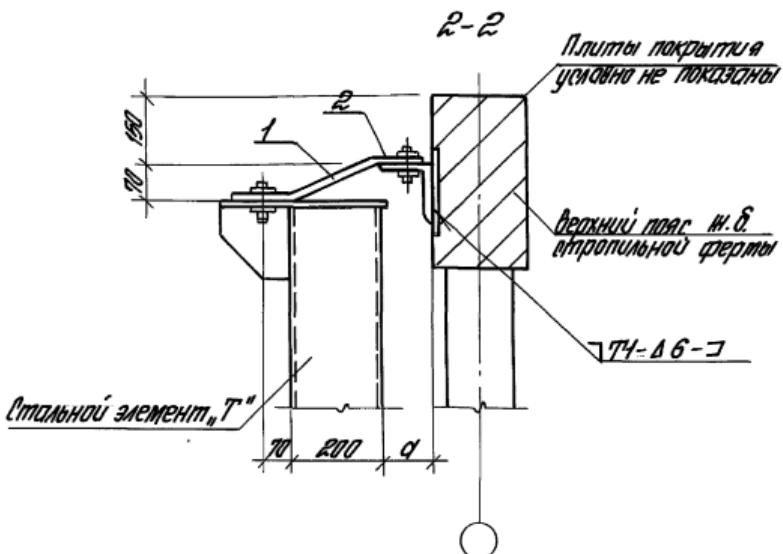
Н.мп. Кал	Лист Док	Пара	Чото
Радко-	Бурдачево	Бурдачев	
Рассчит	Чоркобо	Чоркоби	
Проверки	Битальский		
Н.контр	Чоркобо	Чоркоби	

1431.9-31.6-1-10

Year 10

Стадия	Лист	Листов
р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

400239-09 26



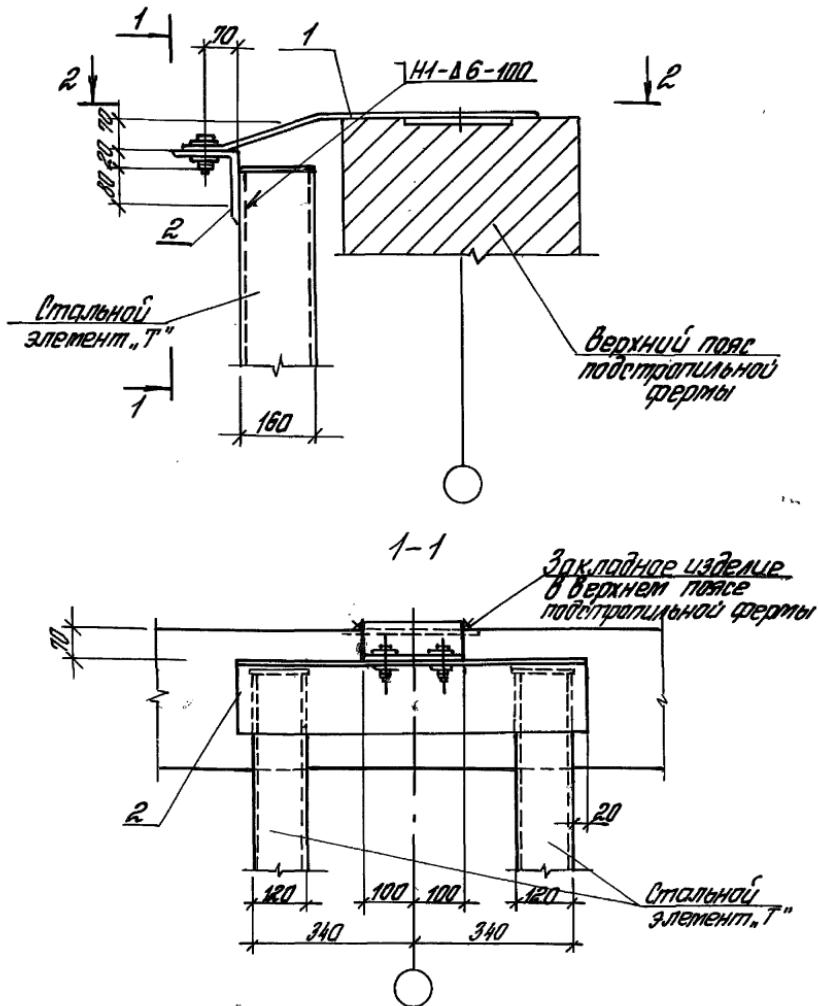
№пз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
	Узел 10-1			
1	Надежде соединительное МС 8	1	1.431.9-31.6-2-5	
2	МС 9	1	--"	
	Узел 10-2			
1	Надежде соединительное МС 9	1	1.431.9-31.6-2-5	
2	МС 9	1	--"	
	Узел 10-3			
1	Надежде соединительное МС 10	1	1.431.9-31.6-2-5	
2	МС 9	1	--"	
	Узел 10-4			
1	Надежде соединительное МС 11	1	1.431.9-31.6-2-5	
2	МС 9	1	--"	

Чертеж подан с дополнительными №

Нам. Кол. Инст. № дат. Год. Дата

1.431.9-31.6-1-10

Лист
2

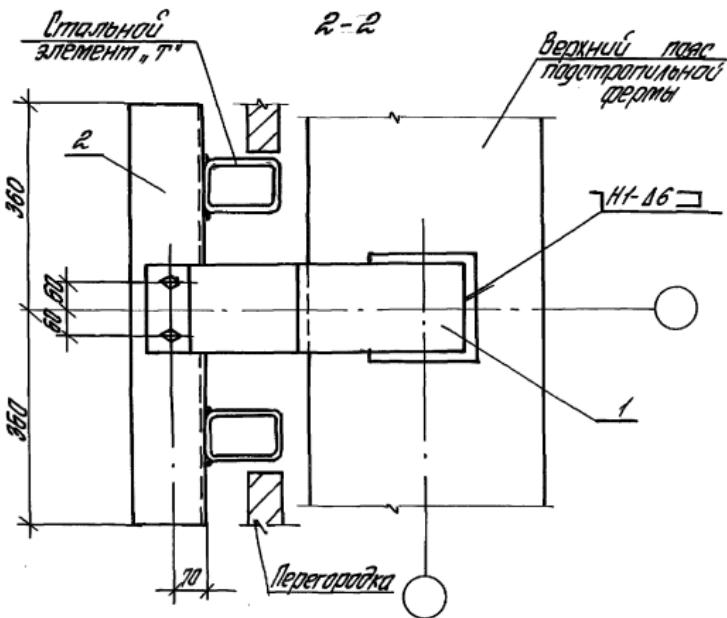


Ном. № п/п		Номинальные и допускаемые величины	
Изм. Кол.	Лист Док.	Полк	Шага
издрад.	КиевавтоМет.Киевэнерг		
Рассчит.	Черковь	Черкас	
Профверки	Битомльский		
И. контр.	Черковь	Черкас	

1.431.9-31.6-1-11

Узел 11

Стадия		Лист	Листов
P	1	2	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Надение определительное № 4	1	1.431.9-31.6-2-3	
2	Тюже № 15	1	1.431.9-31.6-2-7	

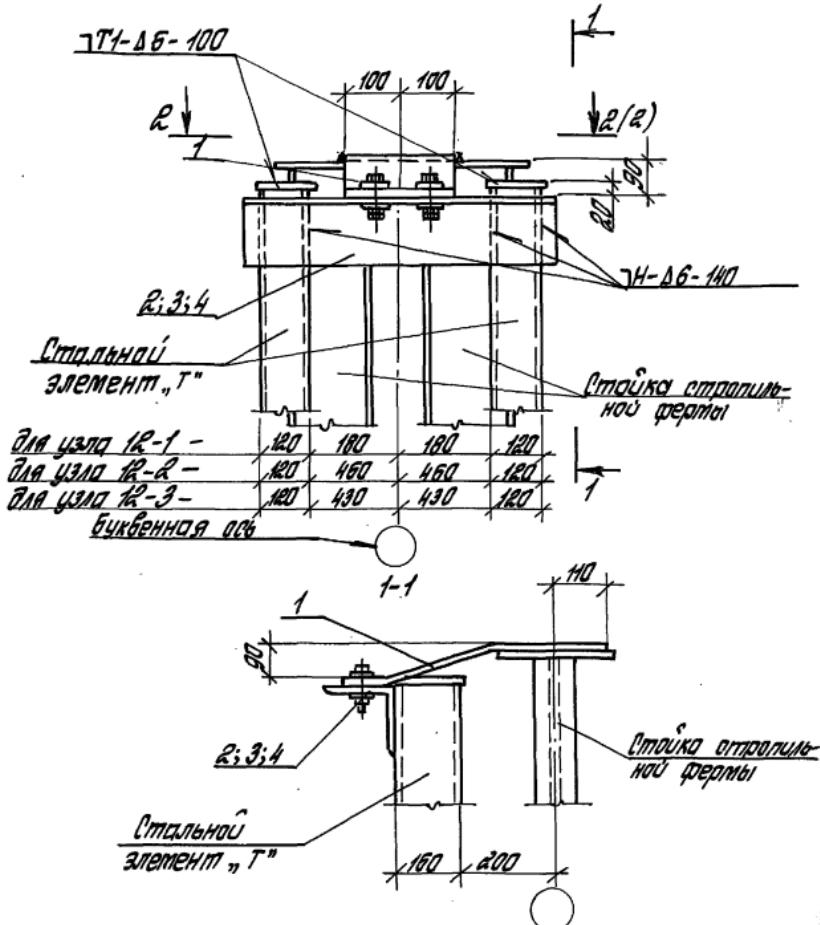
Оборудование швов по ГОСТ 5254-80

Накл. № подл.	Подпись и дата	Время

Накл. № подл.	Лист №	Документ	Дата

1.431.9-31.6-1-11

Сумма
2

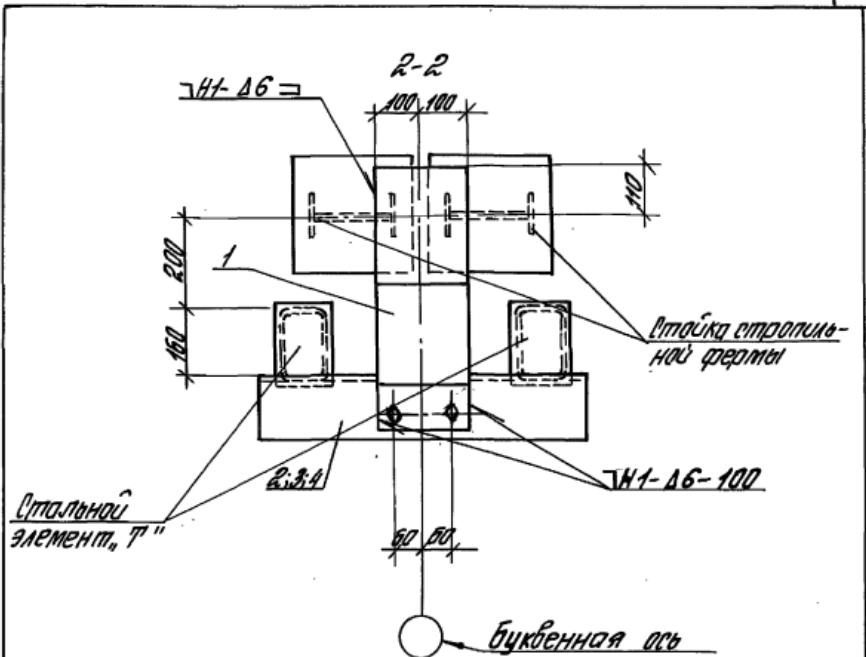


Черт. №		Лист №		Листов №	
Раздел.	Чертежи	Бумажные	Бумажные	Р	1
Пасс.чт.	Чертежи	Чертежи	Чертежи	Лист	2
Проверил	Зиминский				
Н.контр.	Чуркова	Чуркова	Чуркова		

1.431.9-31.6-1-12

Узел 12-1; 12-2
12-3

Стойка	Лист	Листов
Р	1	2
<u>ЦНИИПРОМЭДЗДАНИЙ</u>		



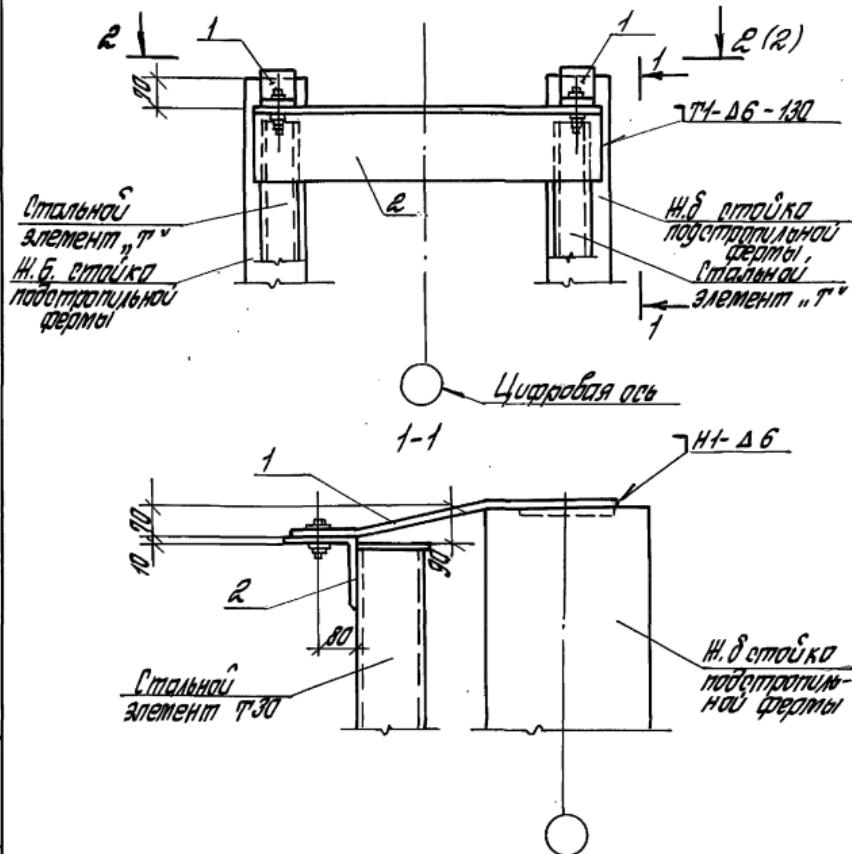
Марка черт.	№з.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
12-1	1	Чердак соединительное МС5	1	1.431.9-31.6-2-3	
	2	то же МС14	1	1.431.9-31.6-2-7	
12-2	1	Чердак соединительное МС5	1	1.431.9-31.6-2-3	
	3	то же МС13	1	1.431.9-31.6-2-7	
12-3	1	Чердак соединительное МС5	1	1.431.9-31.6-2-3	
	4	то же МС28	1	1.431.9-31.6-2-7	

Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Номер	Название и назначение

1.431.9-31.6-1-12

Лист
2



Номер по дня	Номер и дата	Имя

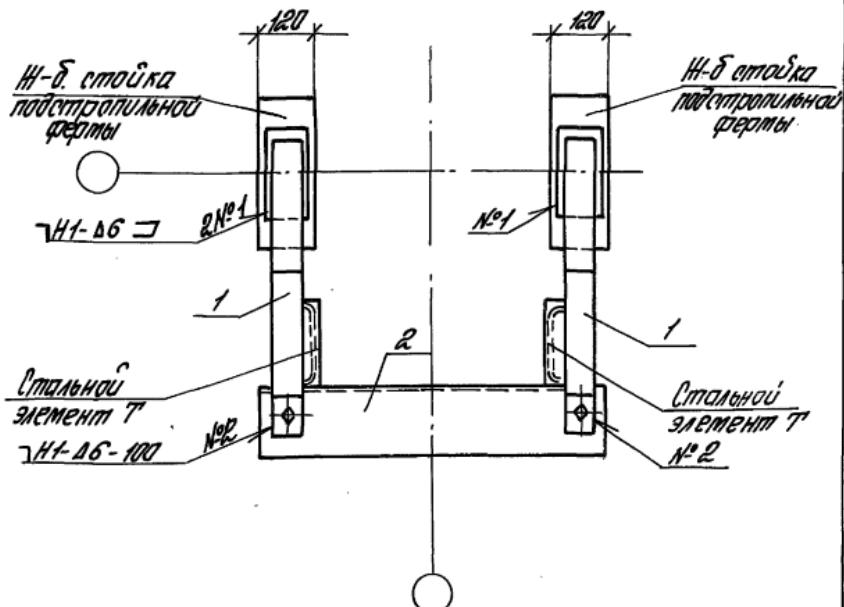
1431.9-31.6-1-13

Узел 13

Матрица	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

2-2



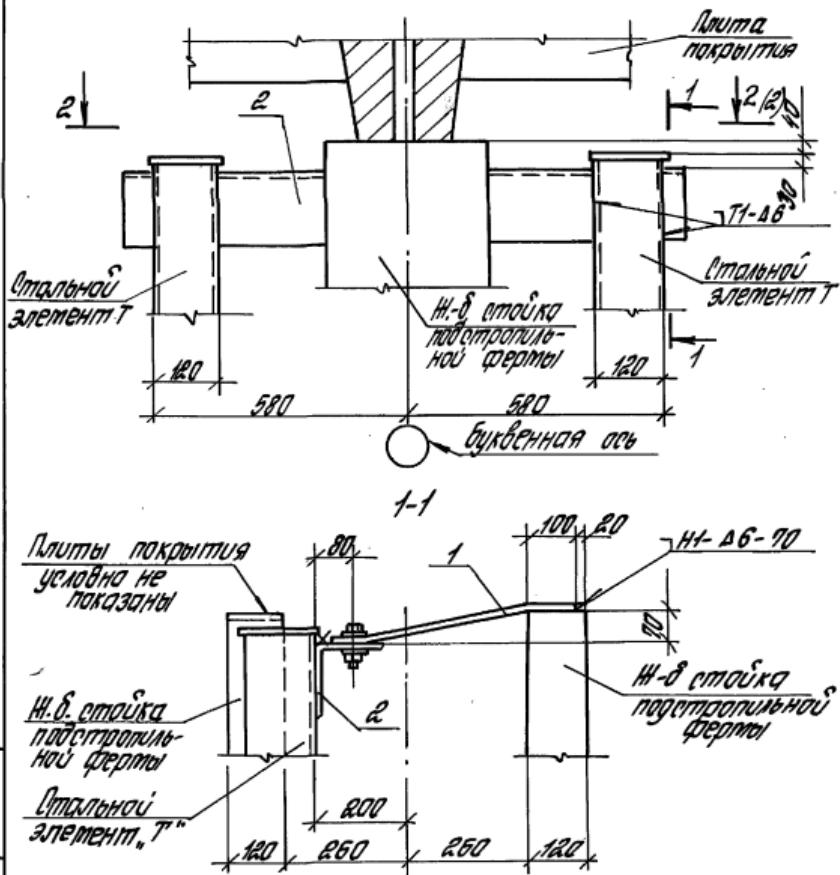
Ноз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Надение соединительное МС6	2	1.431.9-31.6-2-4	
2	то же МС16	1	- 9	

Сварные швы по РДСТ 5254-80

Черт. №	Пометы	Изм. №

1.431.9-31.6-1-13

Исп.
2



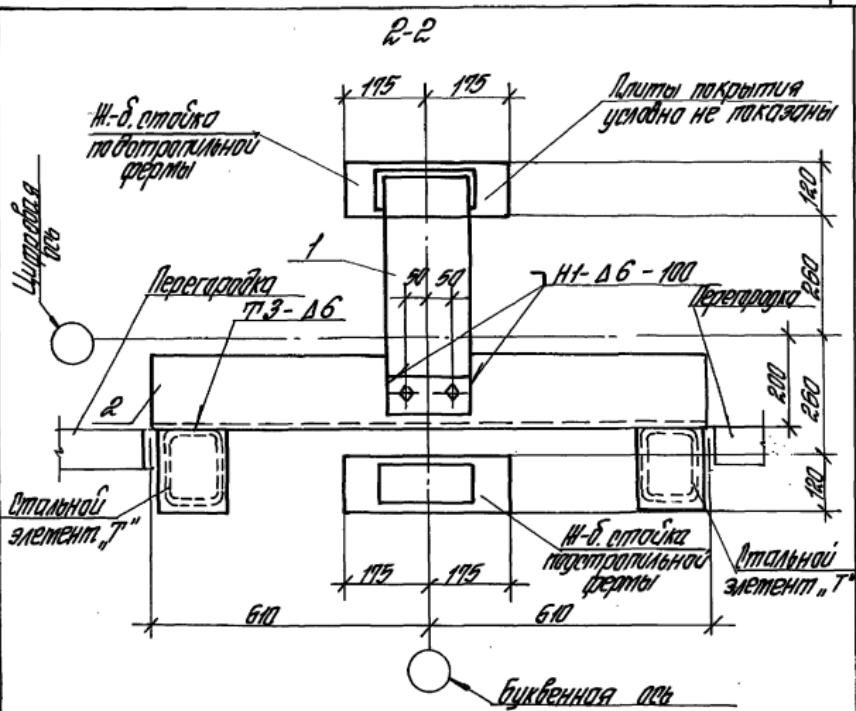
Изм. № 1. Установка и фиксация

Изм. Кол. Лист № 1/6 Плат. Дата
Редаг. Курбаков Геннадий
Рассчит. Чирково Чирков
Провер. Алимьянкин
И. контр. Чирково Чирков

1.431.9-31.6-1-14

Узел 14

Страница	Лист	Листов
1	1	2
ЧИЧИПРОМЗДНИИ		



Ноз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, кг
1	Нагель спиринитильное МС69	1	1.431.9-31.6-2-3	
2	то же МС13	1	-7	

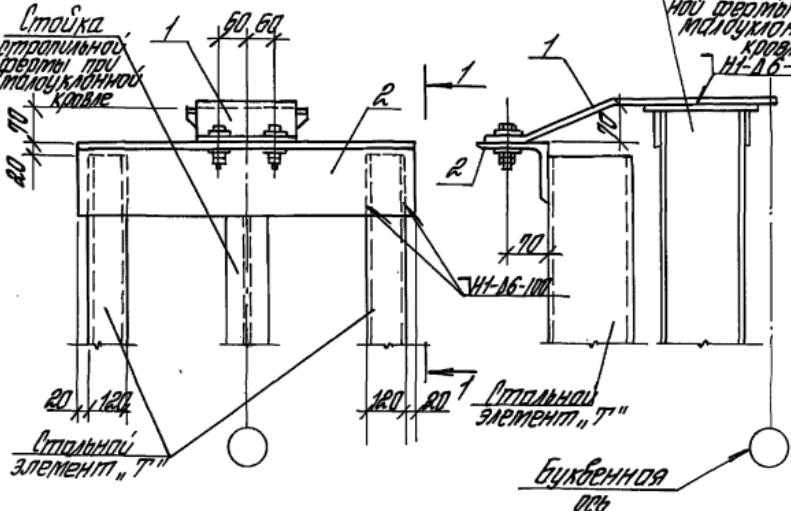
Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Нагель № п/п	Нагель и болт	Вес в кг/шт

Нагель	Кол.	Лист №	Файл	Подл. Фото

1.431.9-31.6-1-14

лист
2



Поз	Наименование	Кап.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Наделка соединительная №4	1	1.431.9-31.6-2-3	
2	ПО №е	МС 15	1	-7

Сборные швы по ГОСТ 5254-80

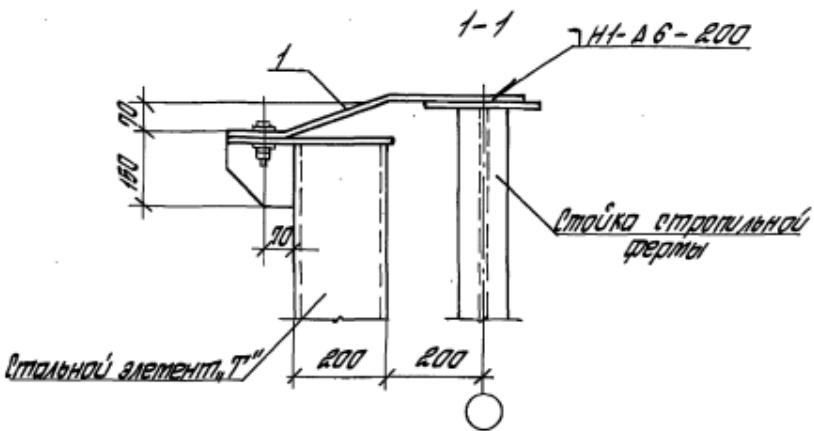
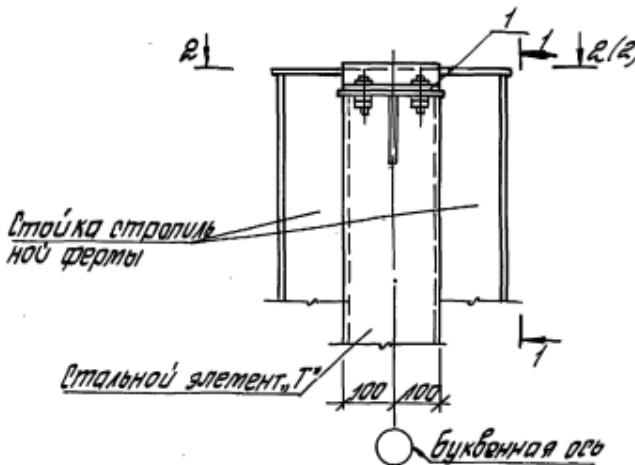
ପ୍ରକାଶକ ନାମ ଓ ସଂଖ୍ୟା

Изм. Кол.	Лист № 100	Любоп. Адмиралтейск.
Разраб.	Широковъ	Будагъ
Рассчит.	Учрѣжденъ	Чиркъ
Проверилъ	Апостольскій	
Н. конто.	Учрѣжденъ	Чиркъ

1.431.9-31.6-1-15

Year 15

Стадия лист Лигнотоб
р



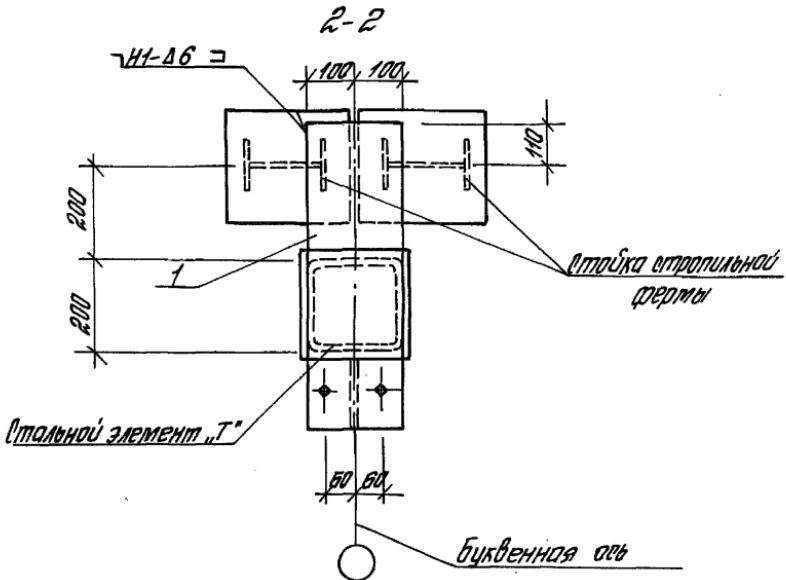
Номер	Наименование и детали
	Нет
Размер	Контактные болты
Расчетный	Число
Проверка	Линейки
И. контр	Чуркова

Нет Контактные болты
Размер Контактные болты
Расчетный Число
Проверка Линейки
И. контр Чуркова

1.4.31. 9-31.6-1-16

Узел 16

Страница	Номер	Листов
1	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Чадение соединительное МСЧ	1	1.431.9-31.6-2-3	

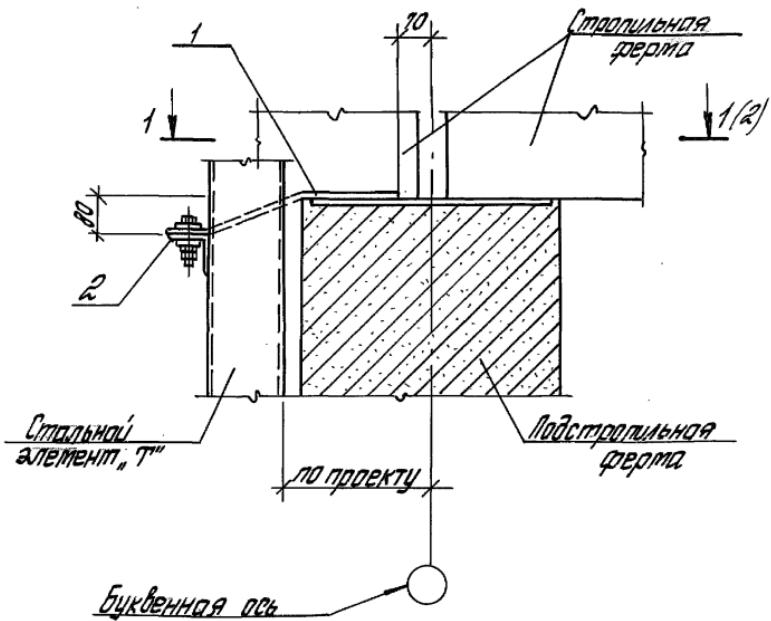
Сборные швы по ГОСТ 5264-80

Наносят на подачу	Наносят и отмечать
Лист	Лист
Номер	Номер
Подпись	Подпись
Дата	Дата

Наносят на подачу
Лист №
Номер
Подпись
Дата

1.431.9-31.6-1-16

Лист
2



Изм. №		Номер и дата изменения	
Изм. №	дат	изм.	дат
Исполнит.	Чирково	Чирков	
Разраб.	Чирково	Чирков	
Проверил	Антоновский	Чирков	
Исполнит	Чирково	Чирков	

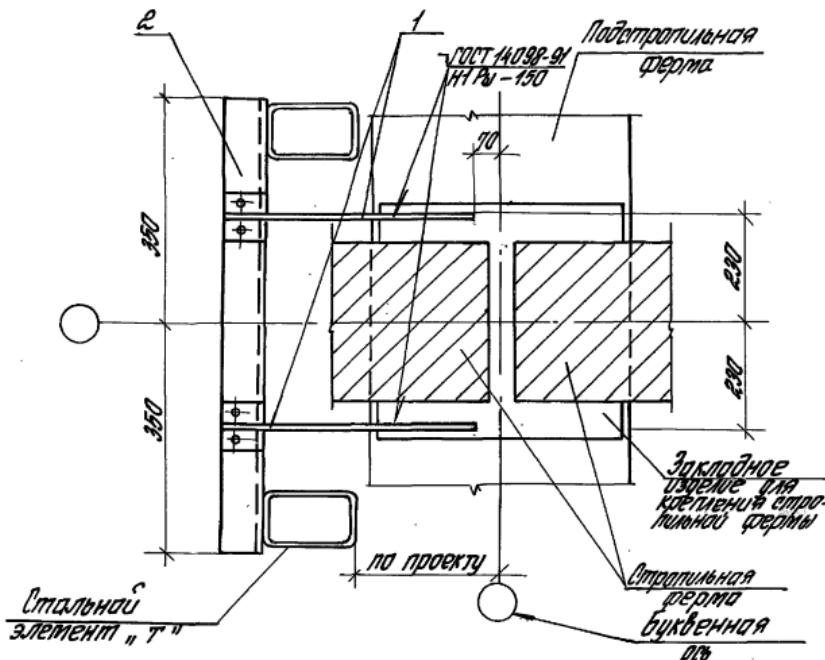
1491.9-31.6-1-17

Узел 17

Столб р	Лист 1	Листов 2

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Надение соединит. № 17	2	1.431.9-31.6-2-8	
2	то же № 12	1	- 6	

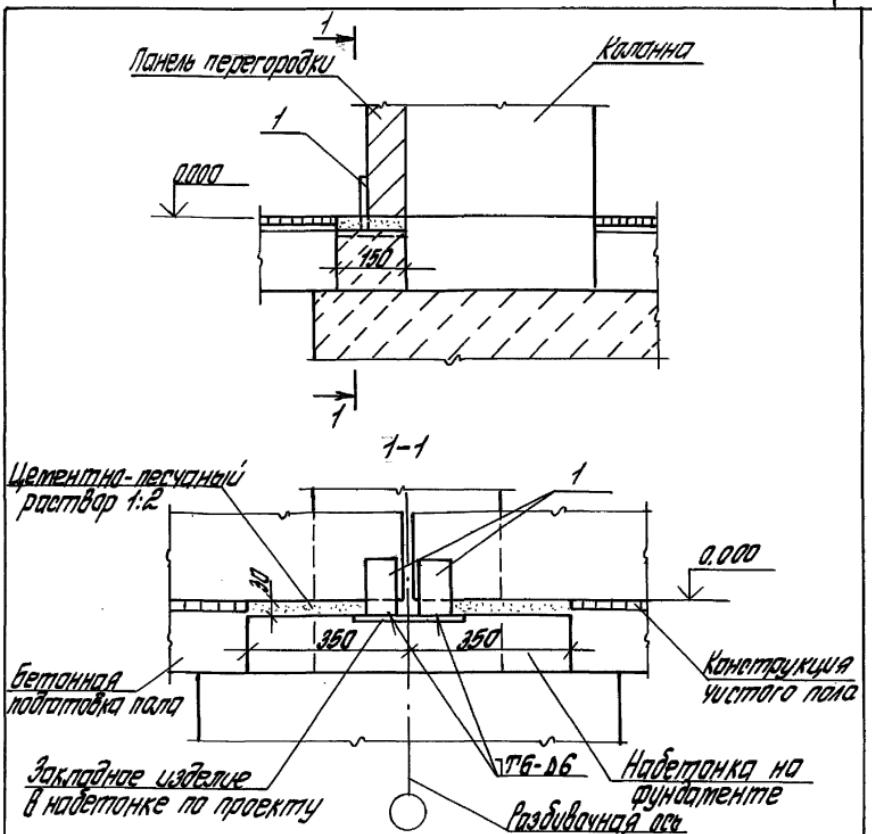
Накл. № подл. 1	Подпись и дата форм. инв.

1.431.9-31.6-1-17

Лист
2

Накл. Кол. Лист. № подл. Дата. Дата

600234-09 40



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
1	-б1б0; R=60; ГОСТ 19903-74	2	без черт	0,17
	<u>Материалы</u>			
	Цементно-песчаный р-р 1:2, м ³	0,003		

1.431.1-31.6-1-18

THE JOURNAL OF

Нам. Кал. Лист № 2-го. Потр. Дата
 Страна. Киргизиарбъ. Киргизъ.
 Рассчит. Чиркей. Чиркей.
 Продав. Битальский.

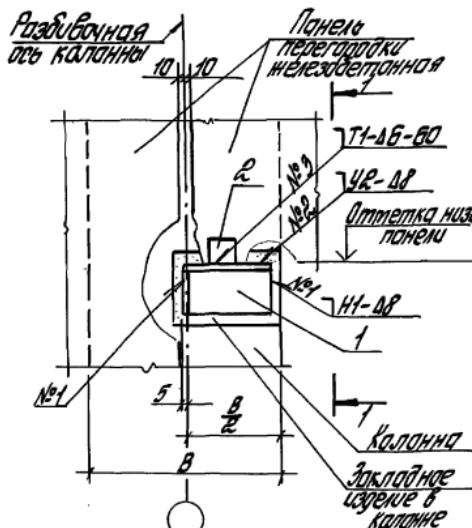
U3P.VI 18

Страница	Лист	Листовъ
ρ		?
ЦНИИПРОМЗДРАНИИ	5	

(19-1) (19-2)

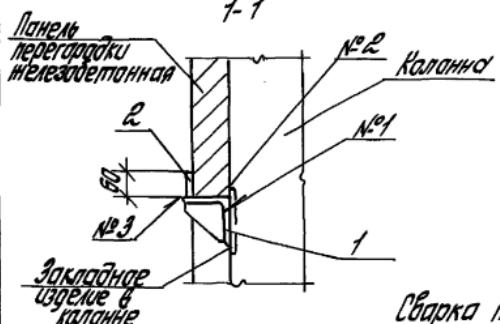
(19-1a) (19-2a)

(19-1) (19-2)



Зеркальное отражение (19-1) (19-2)

т-1



Марка	<i>B, mm</i>
19-1	300
19-10	
19-2	400
19-2a	

Сборка по ГОСТ 5264-80

ЧПУ и бетон и бетонные изделия

Ном. Кол.	Лист №	Форма	Лист	Чистка
Разобр	Быстроизъемный	Быстроизъем		
Расчист	Чиркович	Чиркович		
Проверил	Ямпольский			
И. контр	Чиркович	Чиркович		

1.431.9-31.6-1-19

Чэлы
19-1, 19-1a
19-2, 19-2a

Стадия	Лист	Листов
0	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Поз.	Наименование	Ном.	Обозначение документа	
			Узел 19-1	42 100000 ст
1.	Изделие соединительное МС58	1	1.431.9-31.6-2-29	
2.	Муфта 65.60x60 ГОСТ 19903-74 С.235 ГОСТ 27772-88	1	без черт.	917
			Узел 19-19	
1	Изделие соединительное МС58 ²	1	1.431.9-31.6-2-29	
	Поз. 2 по узлу 19-1			
			Узел 19-2	
1	Изделие соединительное МС59	1	1.431.9-31.6-2-30	
	Поз. 2 по узлу 19-1			
			Узел 19-2 ²	
1	Изделие соединительное МС59 ²	1	1.431.9-31.6-2-30	
	Поз. 2 по узлу 19-1			

4) Соединительные изделия типа МС58, МС59 и МС58², МС59² (зеркальное отражение МС58, МС59) подбирать в конкретном проекте по нагрузкам на стяжки, указанным в таблице на документе 1.431.9-31.6-2-29-30.

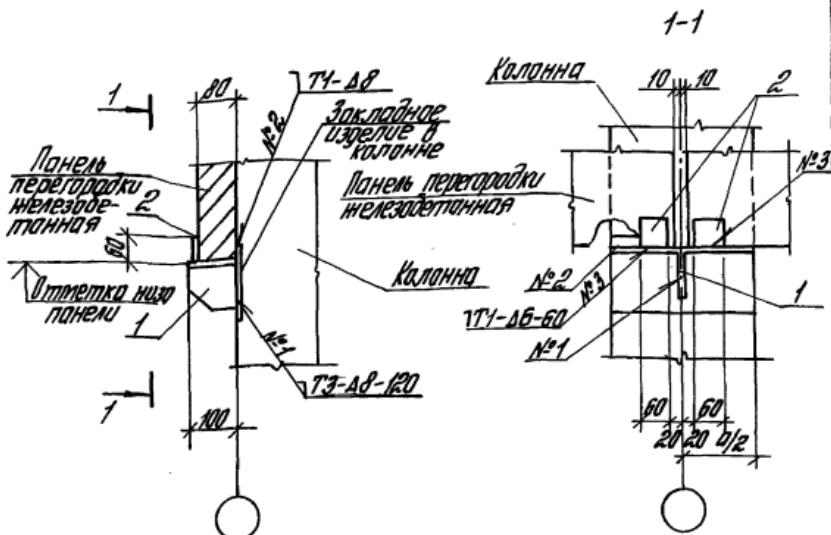
1.431.9-31.6-1 - 19

документ

2

15.00239-09 43

изделия, соединительные, муфты, пластины, дюбеля



Ноз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
			Узел 20-1	
1	Изделие соединительное МС 60	1	1.431.9-31.6-2-31	
2	Лист б160хб0 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	2	дез черт	0,17

Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

* Соединительные изделия типа МС 60 подобрать в конкретном проекте по нагрузке на опоры, указанной в таблице на докум. 1.431.9-31.6-1-31.

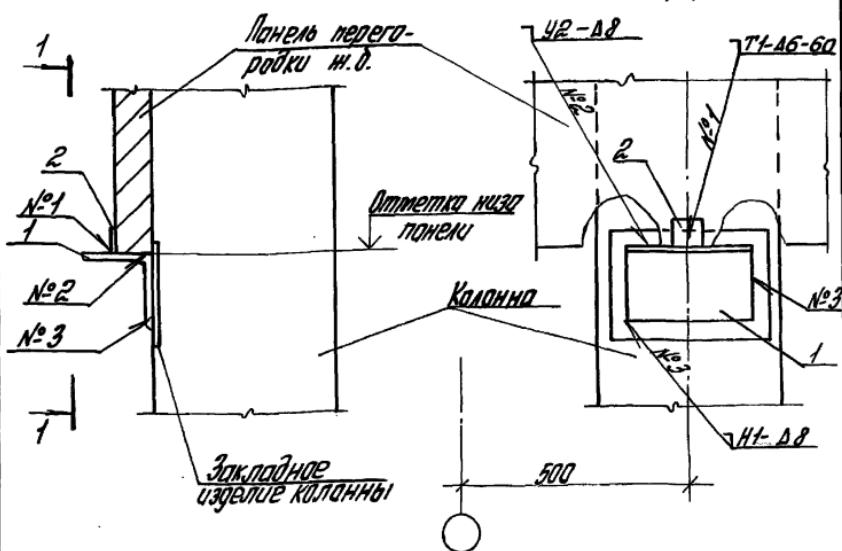
Изг. Г. Попов и Помощниками

Черт. Кол.	Лист	Фак.	Подп.	Черт.
Разраб.	Рубанов	Лебедев	Черногор	
Рассчит.	Чиркин	Чернов		
Проверка	Амельченко			
И. контроль	Чиркова	Чирков		

1.431.9-31.6-1-20

Узел 20-1

Черт.	Лист	Матер.
		ЦНИИПРОМЗДАНИЯ



Сборка по ГОСТ 5264-80.

Поз	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Установка $\frac{160 \times 160 \times 10}{\text{сталь}} \text{ГОСТ} 19903-74 \rho=230$	1	6,9
2	Блок $\frac{6 \times 60 \times 60}{\text{сталь}} \text{ГОСТ} 19903-74 \rho=230$	1	0,17

Нанесение и дополнение

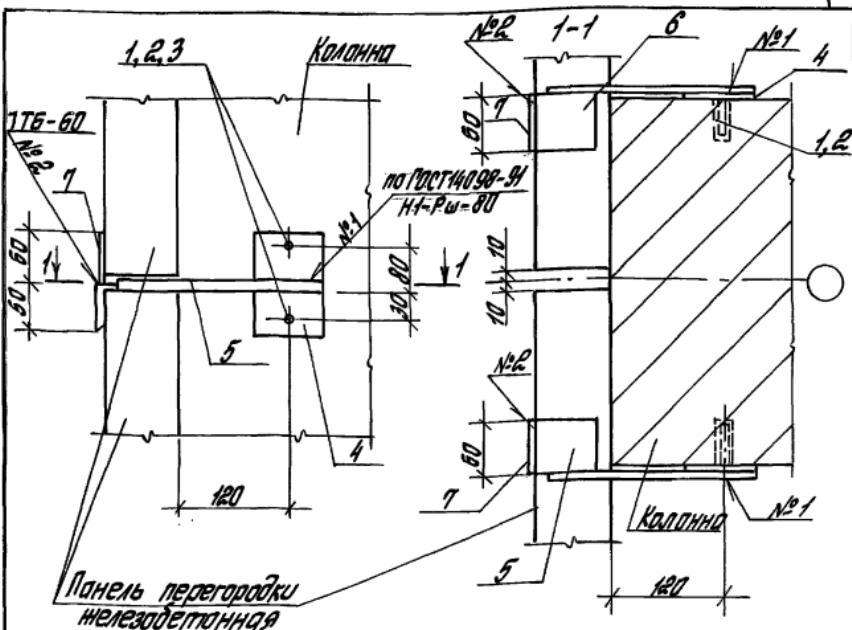
Исп. № 1
Лист № 1
Чертеж № 1
Разработчик
Госсекретарь
Проделан
Изобретатель
И.контр. Чиркова

1.431.9-31.6-1-21

Узел 20-2

Чертёж	Лист	Листов
1	1	1

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

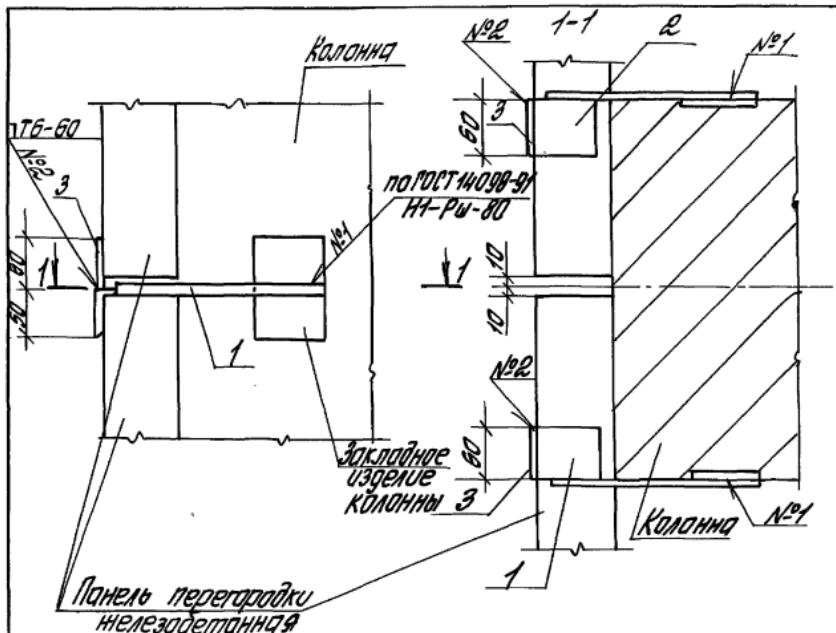


Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Дюбель ДВ-М10 ГОСТ 27320-87	4		0,023
2	Болт М10x25 б8 ГОСТ 9798-70*	4		0,04
3	Шайба 10 Г3x19 ГОСТ 6402-70	4		0,002
4	Часть детали изображения №2	2	1.431.9-91.6-2 - 13	
5	по НСВ	МС21	1	- 10
6	"	МС210	1	- 10
7	"	МС25	2	- 12

1.431.9-31.6-1-22

УЗЕР 21-1

Стодва листа листов
р т
цини и промзданий



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделение соединительн. №21	1	1.431.9-31.6-2-10	
2	по №е №21/4	1		-10
3	-"-	2		-12

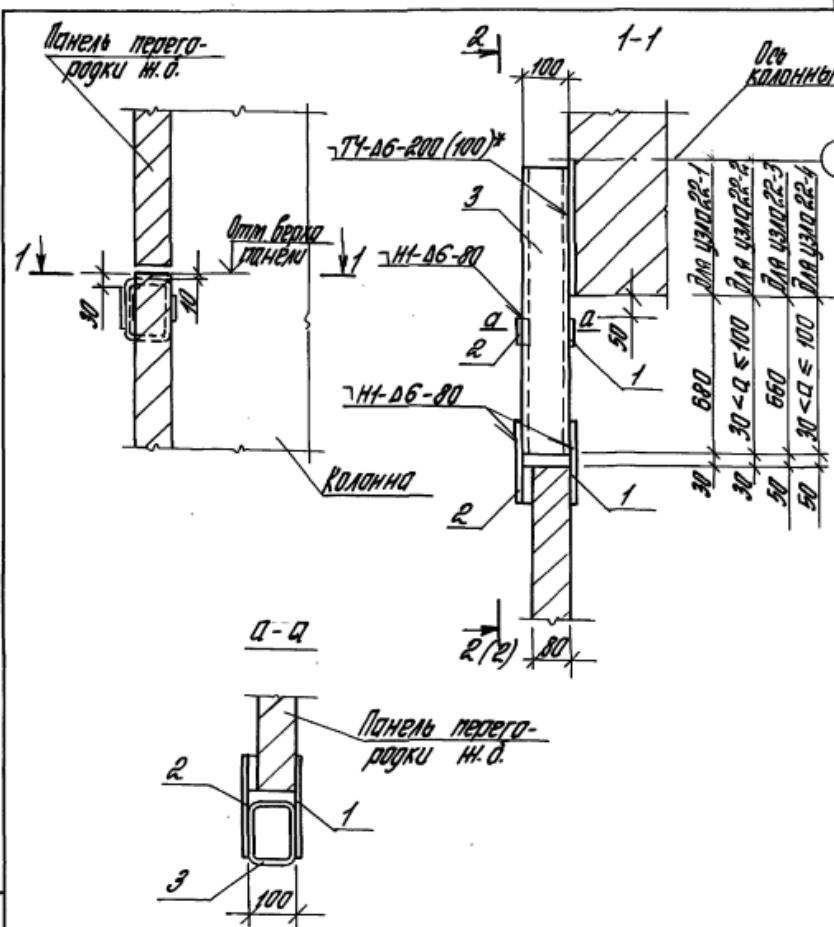
Нач. № листа Лист № листа Черт.

Нач. № листа Лист № листа Черт.
Разраб. Кирзовский Судебный
Прогресс Чурково Чурково
Проверка Энергомаш
И. контр. Чурково Чурково

1.431.9-31.6-1-23

Страница	Лист	Листов
р		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Узел 21-2



*) Розмір в скобках дан для узгодження з 22-4
**) Узгодження з 22-3 і 22-4 - для районів з більшістю
7 діаметрів.

ЛІЧИВІ КОМПЛЕКТИ

1.431.9-316-1-24

Нем. Кол	Лицо к-ром пода запрос
Разработка	Иванов Илья Григорьевич
Получение	Ульянова Ольга Геннадьевна
Проверка	Янковская
И. понято	Ульянова

Узел a^2-1 ; a^2-a
 a^2-3 ; a^2-4

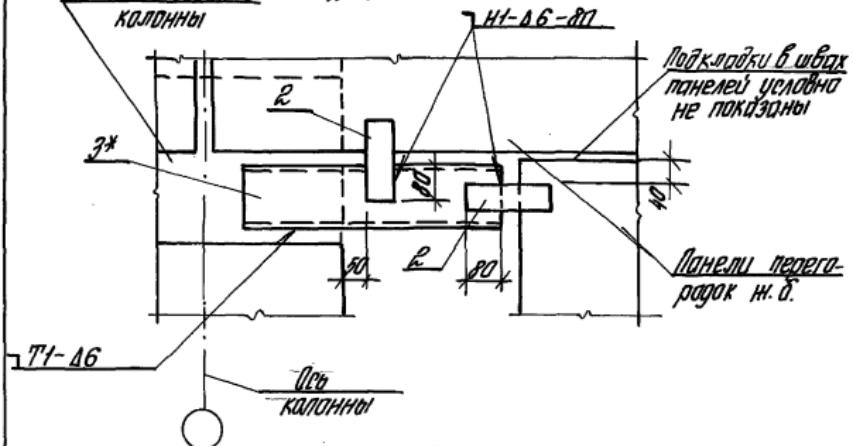
Стадия Пиети Листов
Р 1 2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Западное изделие

колонны

Р-2

Н1-16-81



* Консоль прибираются после крепления к колонне опорного стапика

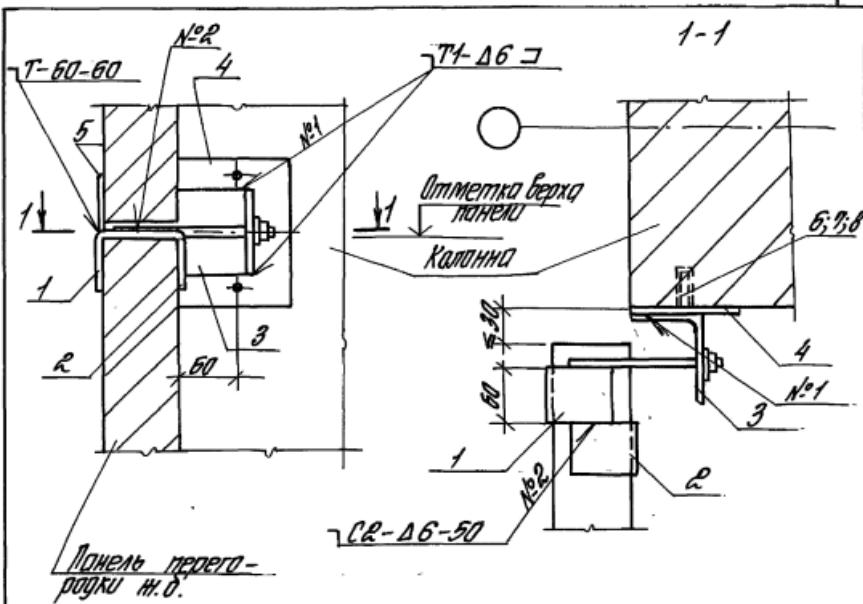
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
	Узел 22-1; 22-3			
1	-6x60; Р=110; ГОСТ 19903-74	2	брз черт.	0,5
2	Соединительное изделие МС 20	2	1.431.9-31.6-2-9	
3	то же МС 18	1	-9	
	Узел 22-2; 22-4			
1	-6x60; Р=110; ГОСТ 19903-74	2	брз черт.	0,5
2	Соединительное изделие МС 20	2	1.431.9-31.6-2-9	
3	то же МС 19	1	-9	

Ном. № подл. Подпись и дата внесения изм.

Чтв.	Кол.	Лист №	Подп. Кемп.
------	------	--------	-------------

1.431.9-31.6-1-24

Исполн.



Панель передне-
родки т.д.

Сборные швы по ГОСТ 5254-80

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие соединительное МС24	1	1.431.9-31.6-2-11	
2	Уголок б3х5 ГОСТ 8509-86, L=60мм	1	без упрт.	0,30
3	Изделие соединительное МС29	1	1.431.9-31.6-2-12	
4	штифт МС29	1	-13	
5	-"-	1	-12	
6	Шабель ДВ-М10 ГОСТ 27320-87	2		0,023
7	Болт М10x25,58 ГОСТ 7798-70*	2		0,04
8	Шайба 10ГЭХ13 ГОСТ 6102-70	2		0,002

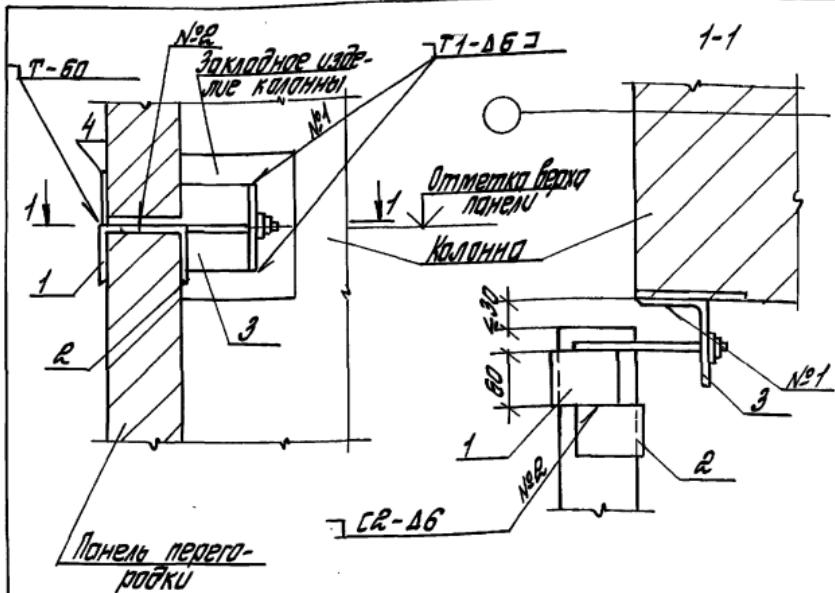
Номер и дата	Составлено
Номер	Фамилия
Фамилия	Имя
Имя	Фамилия

Н.эм. Кол. Лист №/док. Пода. Пода. Пода.
 Разработ. Курябинская Е.Чурб.,
 Рассчит. Чурбова Чурб.
 Проверил Янтаревский
 Н. контр. Чурбова Чурб.

1.431.9-31.6-1-25

Узел 23-1

Чертежи	Лист	Листов
Р	1	
ЧИЧИПРОМЗДРАНИИ		



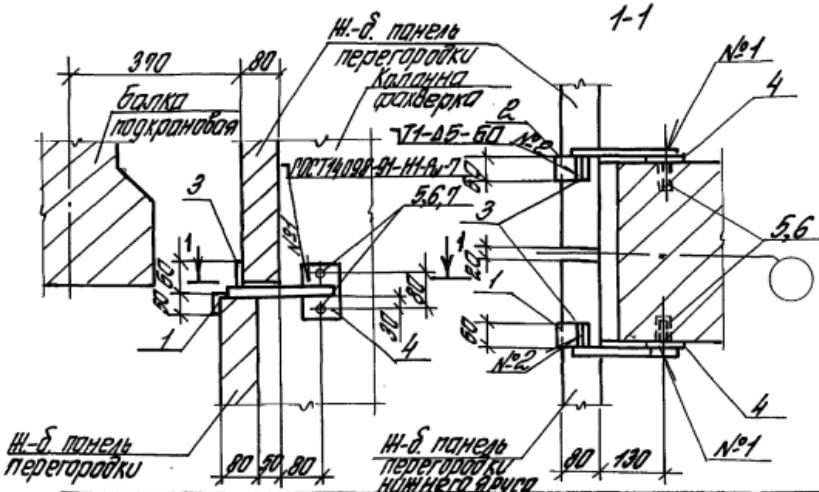
Наз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
1	Кардинальное соединительное МС24	1	1.431.9-31.6-2-11	
2	Уголок б/з/б, ГОСТ 8504-85, L=60 мм	1	без уэрт.	0,30
3	Кардинальное соединительное МС29	1	1.431.9-31.6-2-12	
4	то же МС29	1	--	

Сборочные швы по ГОСТ 5264-80

Изобр. № подр. и автором инв. №

Изобр.	Лист №	Файл	Лист	Черт.
Изобр. №				
Рисунок	Чертеж	Чертеж	Чертеж	Чертеж
Проблемы	Проблемы	Проблемы	Проблемы	Проблемы

1.431.9-31.6-1-26
Узел 23-2
Строительство
Р
7
ЦНИИПРОМЗДРАНИИ
4800239-09 57



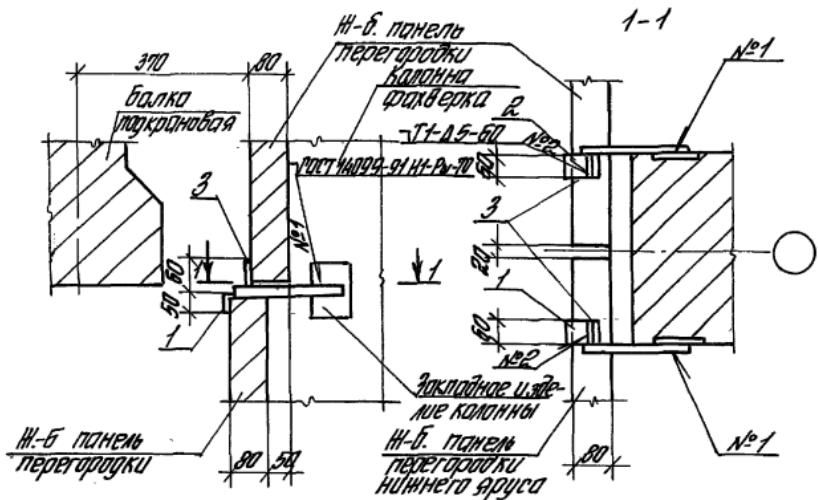
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1.	Надление соединительное №21	1	1.431.9-31.6-2-10	
2	то же	1	то же	
3	Лист №60160 ГОСТ 19903-94* 0235 ГОСТ 27772-88	2	без упак	0,17
4	Надление соединительное №26	2	1.431.9-31.6-2-13	
5	Дюбель №-МО ГОСТ 293220-87	4		0,023
6	Балт №125.5.8 ГОСТ 7798-70*	4		0,04
7	Шайба 10Г3Х13 ГОСТ 6У02-70	4		0,002

Кар Кей Лист Ч'Роу Пад Потс
Чардр. Кирбеншта Ч'Роу
Рассчит Учокова Ч'Роу
Проверил польский Ч'Роу
Н. Кондр. Учокова Ч'Роу

14319-31 6-1 - 27

4327 24-1

Страница	Лист	Листов
р	1	5
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие соединительное М22	1	1.431.9-31.6-2-10	
2	штк № 12 № М22.2	1	- 10	
3	Лист 6х60х60 ГОСТ 19903-74* Г295 ГОСТ 27772-88	2	без черт.	0,19

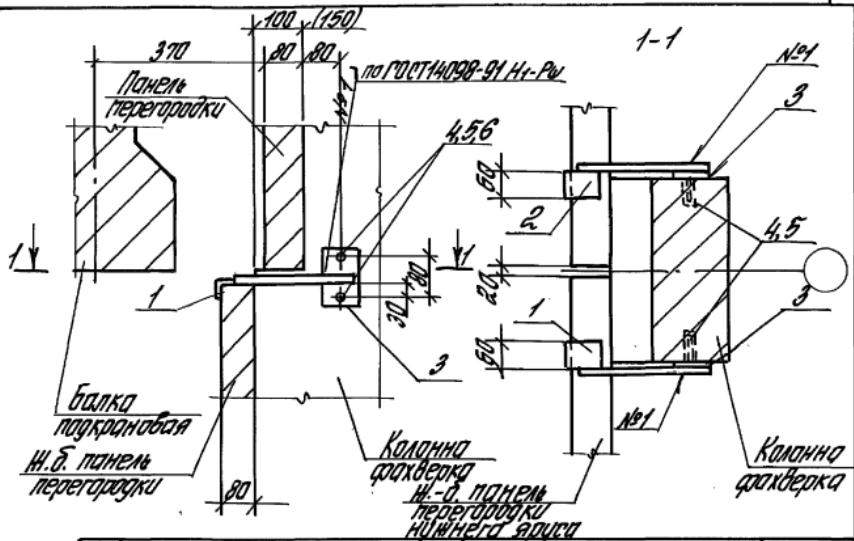
1.431.9-31.6-1-a28

Изм. Кол.	Лист № 608	Пара	штамп
Разр. под	Курковича	ЧУДАЕВ	
Рассчит	Чуркова	ЧУДАЕВ	
Проверка	Фитольский		
И. контр	Чуркова	Чуркова	

УЗРЛ 24-2

Страница	Лист	Листов
P		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Наз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Неделие соединительное МС22	1	1.431.9-31.6-2-10	
2	то же МС22	1	-10	
3	то же МС26	2	1.431.9-31.6-2-13	
4	Цапель АВ-МЮ ГОСТ 27320-87	4		0,023
5	балт М10х25,8 ГОСТ 7738-70	4		0,04
6	шайба 10 ГОСТ 13 ГОСТ 6402-70	4		0,02

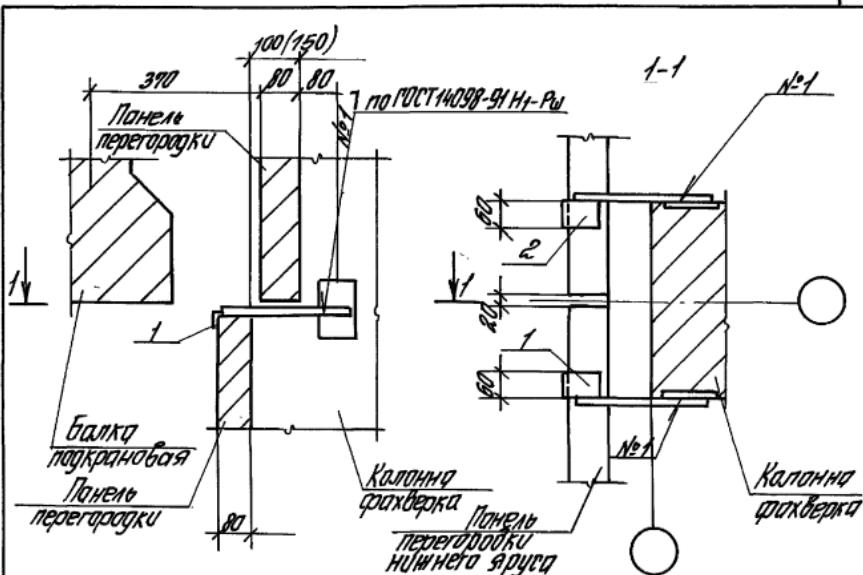
Чертеж и схемы ведутся
руками

Изм	Код	Лист	Н-р	Подп	Черт
Раздел	Чертежи	Бумажные			
Рисунок	Чертежи	Чертежи			
Провер.	Алпатовский				
И. контр	Урюкова	Чертежи			

1.431.9-31.6-1-29

Узел 25-1

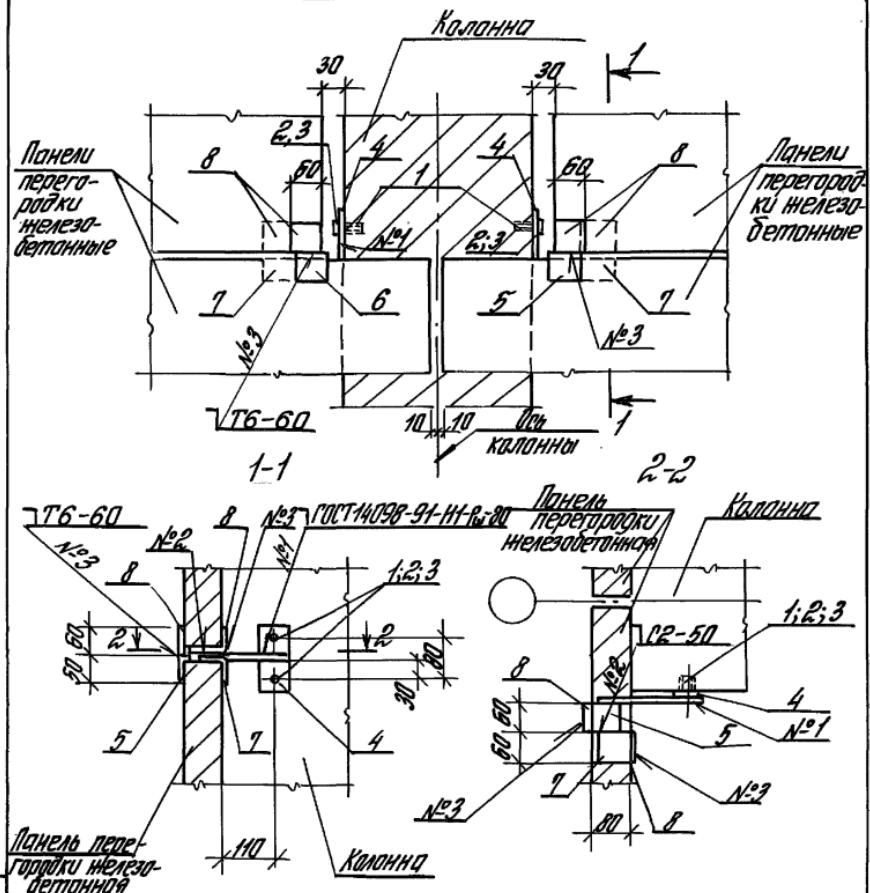
Отвеча	Лист	Листов
Р	1	
ЧИНИПРОМЗДАНИИ		



Поз.	Наименование	Кол.	Номер документа	Масса, кг
1	Челюстное соединительное МС22	1	1.431.9-31.6-2-10	
2	то же МС22а	1	-10	

Изображение и Пометы	Лист	Номер

Имя Кап. лист № от Прод. Пата	1.431.9-31.6-1-30		
Разработ. Курябовъ З.А.ч.	Учред.	Стандар.	Лист
Рассчит. Чуркова С.А.ч.	Утв. Головинъ	Р	1
Проверил. Янгольский		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
И. контр. Чуркова	Чуркова		
	УЗРЛ 25-2		



Спецификацию смотрите лист 2

1431.9-31.6-1-31

Ном. Кол.	Лист № лог. Прав. Черт.	Стандарт	Стандарт	Листов
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Листов
Григорьев	Чирков	Чирков	Чирков	1
Проверил	Эмельяненко	Эмельяненко	Эмельяненко	2
И. контр.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Узел 26-1

Номер	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Шабель д8-М10ГОСТ27320-87	4		0,023
2	Болт М10x25,5,8 ГОСТ 7798-70М	4		0,04
3	Шайба 1013 х 13 ГОСТ 6402-70	4		0,002
4	Изодемпир соединительное МС 25	2	1,431,9-31.6-2 - 13	
5	по асю	10221	1	- 10
6	- " -	102210	1	- 10
7	Челюст 63х570x8509-86 0235 ГОСТ 277712-88	2,50	123 челяст	0,29
8	Изодемпир соединительное МС 25	4	1,431,9-31.6-2 - 12	

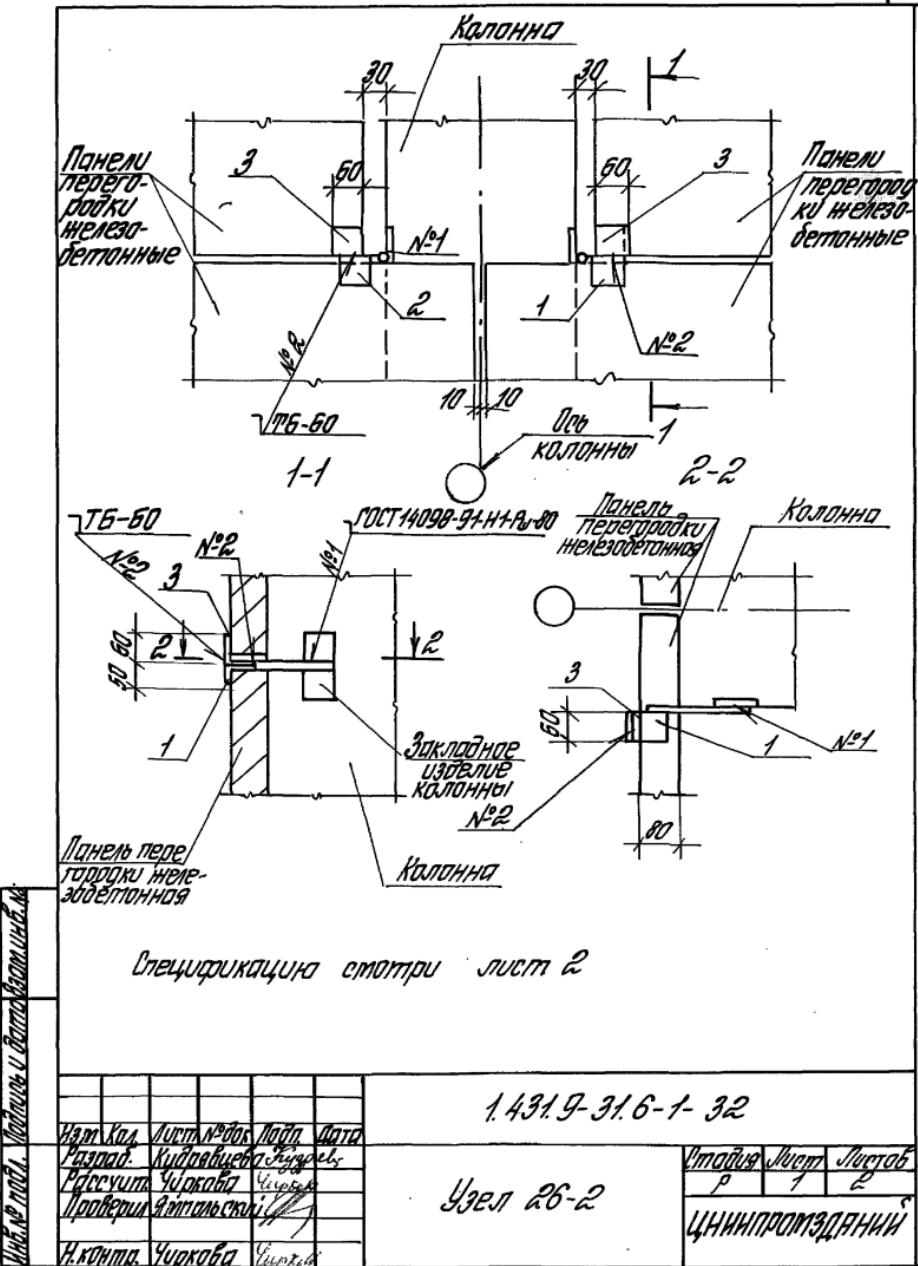
Исполнитель	Руководитель

ИЗМ 1021 Документ 102210 102210

1,431,9-31.6-1 - 31

ИМУТ

2



№пд.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Узелок соединительный МС21	1	1.431.9-31.6-2 - 10	
2	10 фтс МС2910	2		-10
3	— " — МС25	2		-12

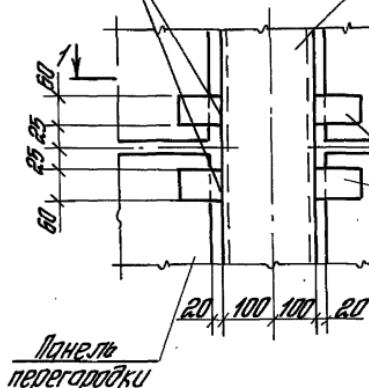
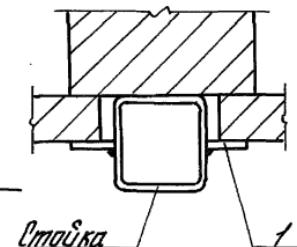
Изм. 1.431.9-31.6-1	Изм. 1.431.9-31.6-2

1.431.9-31.6-1 - 32	Изм
1.431.9-31.6-2	2

ГГ1-16-60

Стальной
элемент "Г"

1-1

Стойка
фахверка

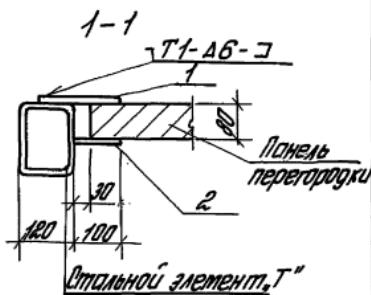
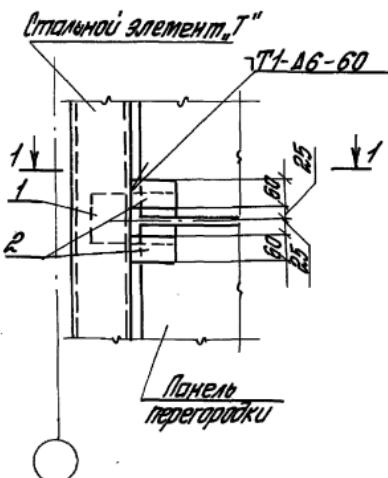
Ном.	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Лист 6x60x100 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	4	0,28

Номер последовательности и даты приемки	
Номер последовательности	Лист № 100
Год приемки	1982
Место приемки	Уральск
Исполнитель	Свердловский фахверковый завод
Нач. контр.	Уральба

1.431.9-31.6-1 - 33

Узел 27-1

Стойка	Лист	Листов
Р	1	
Челябинский завод		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Лист 6x100x100 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88	1	0,09
2	Лист 6x60x100 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88	2	0,28

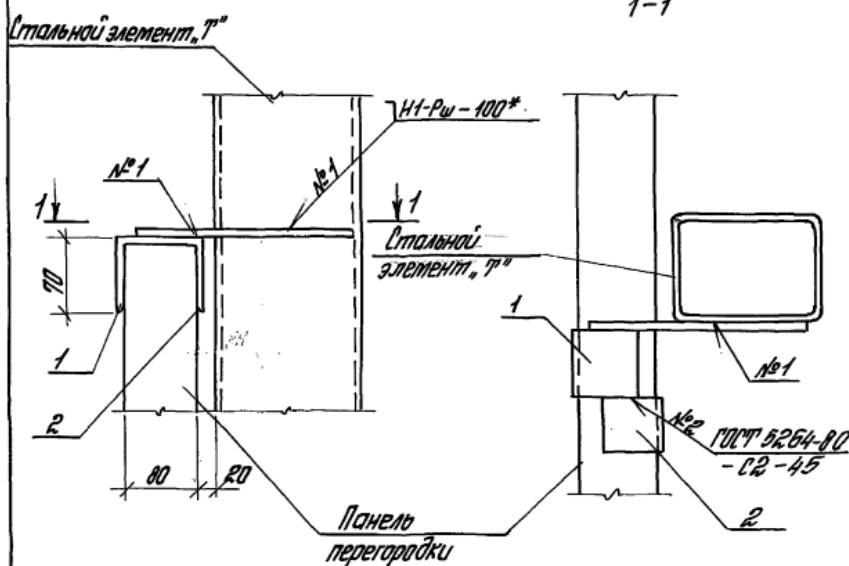
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Накл. № подл.	Фамилия и имя сварщика №
Разраб.	Курочкина Евдокия
Рисунок	Чукова Татьяна
Проверка	Ятпольский
И. контроля	Уркович

1.431.9-31.6-1-34

Узел 27-2

Строит	Лист	Листов
Р	7	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



* Шов №1 выполнить по ГОСТ 14098-91

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие соединительное М121а	1	1.431.9-31.6-2 - 10	
2	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 L=60 С235 ГОСТ 27992-88	1	Рез. черт.	0,29

Ном. № п/з	Листов и листов штк/шт
1	
2	
3	

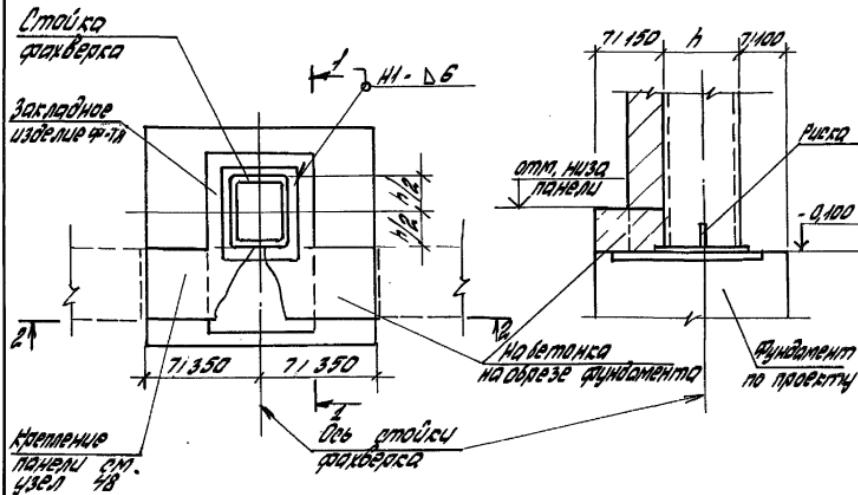
Ном. Кол	Лист №1	Узел	Черт.
1	Чертежи	Узел 28	
2	Чертежи		
3	Чертежи		
4	Чертежи		

1.431.9-31.6-1 - 35

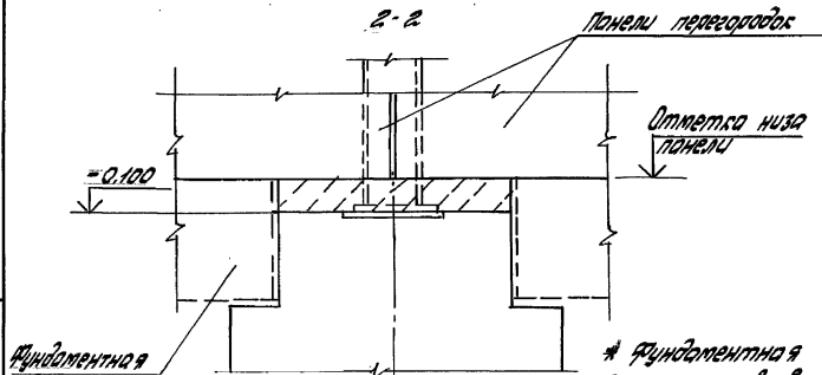
Узел 28

Столб р	Лист 7	Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

1-1



2-2



Номер	Наименование	Год выпуска
1	Чертежи	1978
2	Чертежи	1978
3	Чертежи	1978

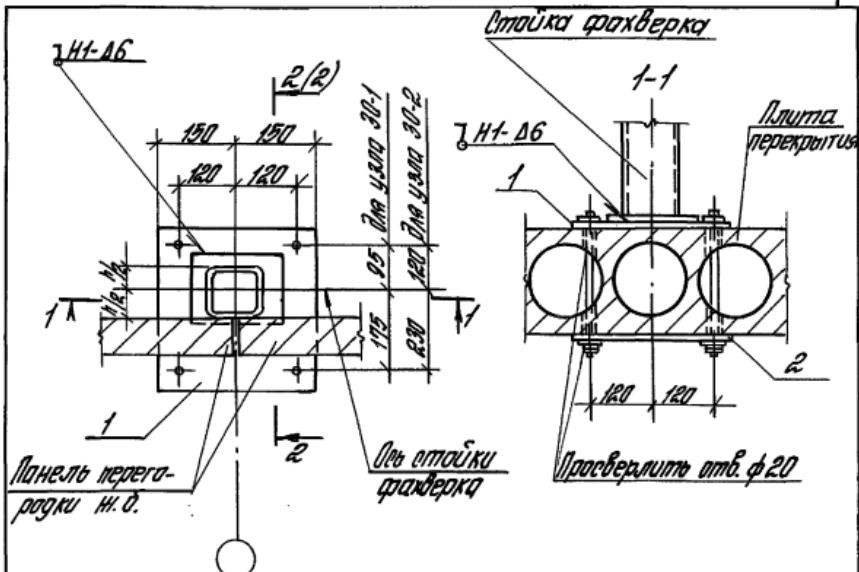
1.431.9-31.6-1 - 36

Разд.б. Чертежи фундаментов -
расчт. Чертежи
Глоберн Альпакасси
И.контр. Чирков

Узел 29

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЧИСЛИПРОМЗДРАНИЦ		

Ч.002339-0.9 63

Стойка фахверка

Марка узла	h^* , мм
30-1	100
	120
30-2	160
	180

* h - размер колонны фахверка

Исп. №	Номер и дата
подл.	подп.

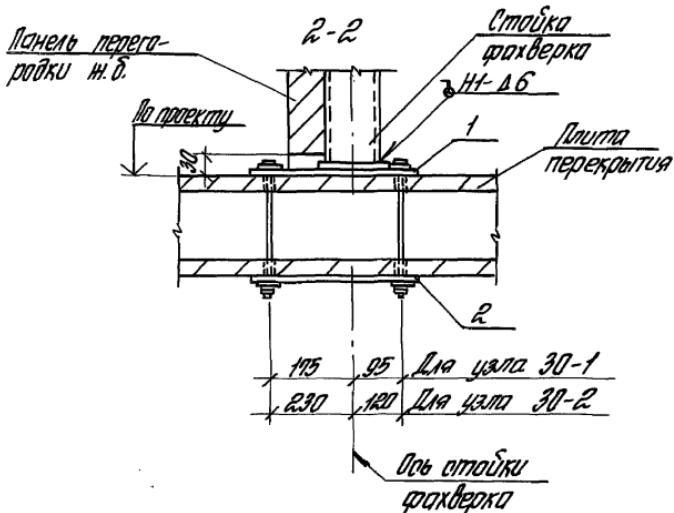
Н.контр. Чиркова
Г.зразд. Куртавцева
Государч. Учрждане
Проверил Амиталовский
Н.контр Чиркова

1.431.9-31.6-1-37

Узел 30-1, 30-2

Стойка	Лист	Листов
Р	1	2

СЧНИИ ПРОМЭДДЯНИИ



Наз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
	Узел 30-1			
1	Чердак соединительное МС31	1	1.431.9-31.6-2 - 15	
2	то же МС46	1		- 23
	Узел 30-2			
1	Чердак соединительное МС32	1	1.431.9-31.6-2 - 16	
2	то же МС47	1		- 23

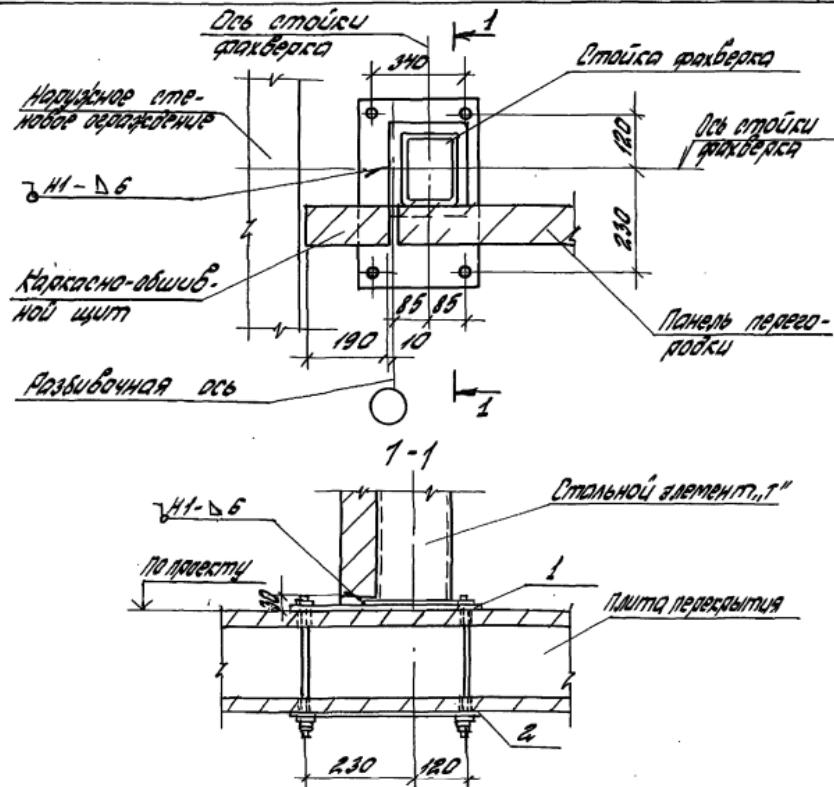
Сборные швы по ГОСТ 5264-80

Номер подачи		Материал и количество штук	
Изм	Кол.	Матер №-рнк	Лист №-рнк

Изм	Кол.	Лист №-рнк	Лист №-рнк

1.431.9-31.6-1-31

Лист
2



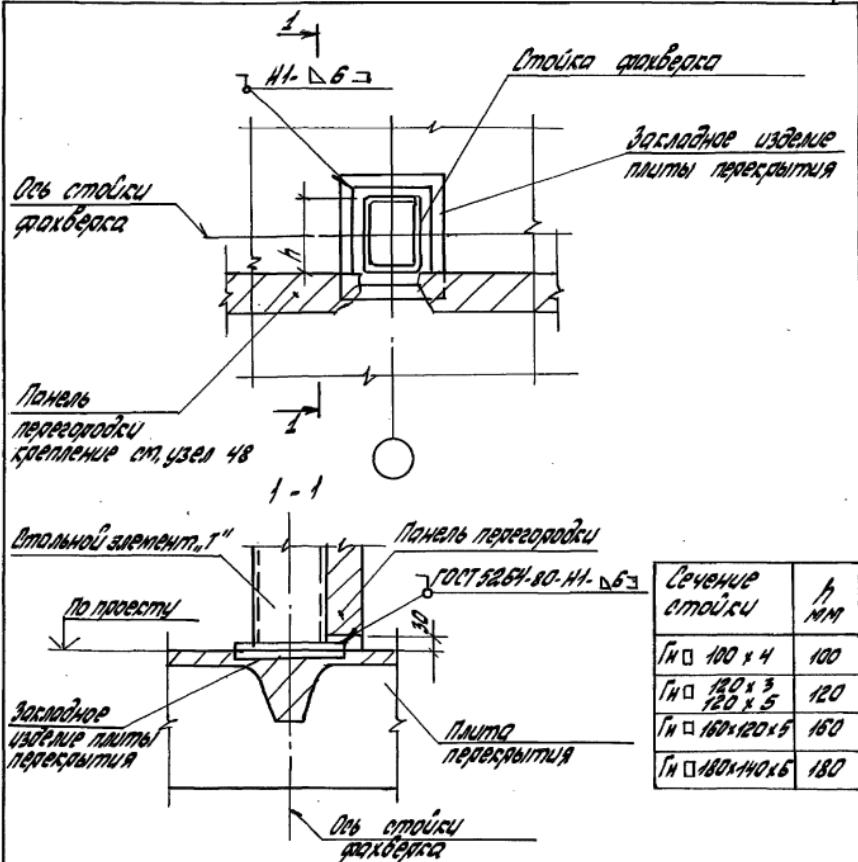
Чертежи и схемы
изделий

№	Наименование	Ном.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Чертеж сопроводительного №32	1	1.431.9-31.6-2 - 16	
2	по форме №47	1		- 2.3

1.431.9-31.6-1 - 38

Узел 31

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	
ЧНИИПРОМЗДАНИЙ		



1.431.9-31.Б-1 - 39

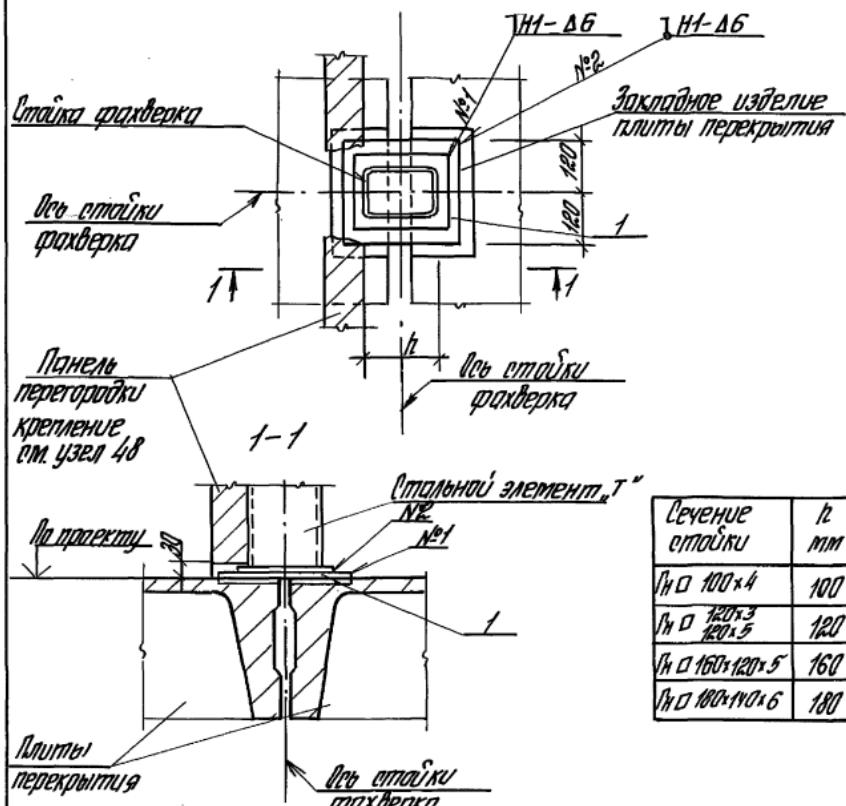
Изображение	
Лист	1
Размер	Чертеж
Материал	Чертеж

Лист №1
Размер: 1000x1400
Чертеж: Чертеж
Материал: Алюминий
Материал: Чертеж

Чертеж 32

Стандарт	лист	листов
Р	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Сварные швы по ГОСТ 5254-80

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Лист 124x340x200 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 21192-88	1	без чертежа	6,3

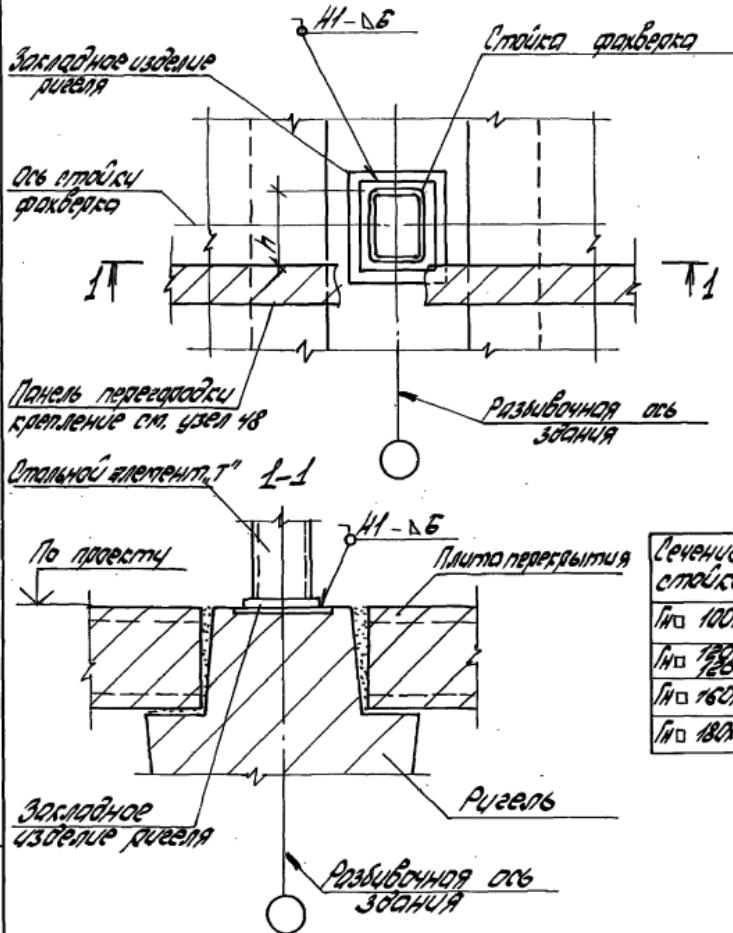
1.431.9-31.6-1 - 40

Номер и дата документа
Газодр. инженерный бригадир
Руковод. Чуркова Евгений
Фахверк Фитильский
И.контр. Чуркова Евгений

Узел 33

Штабик	Лист	Листов
Р	1	5

ЦНИИПРОМЭДЗДАНИЙ



Изготавливается	Монтажом
Ги 100x4	Ги 100x4
Ги 120x3	Ги 120x3
Ги 160x120x5	Ги 160x120x5

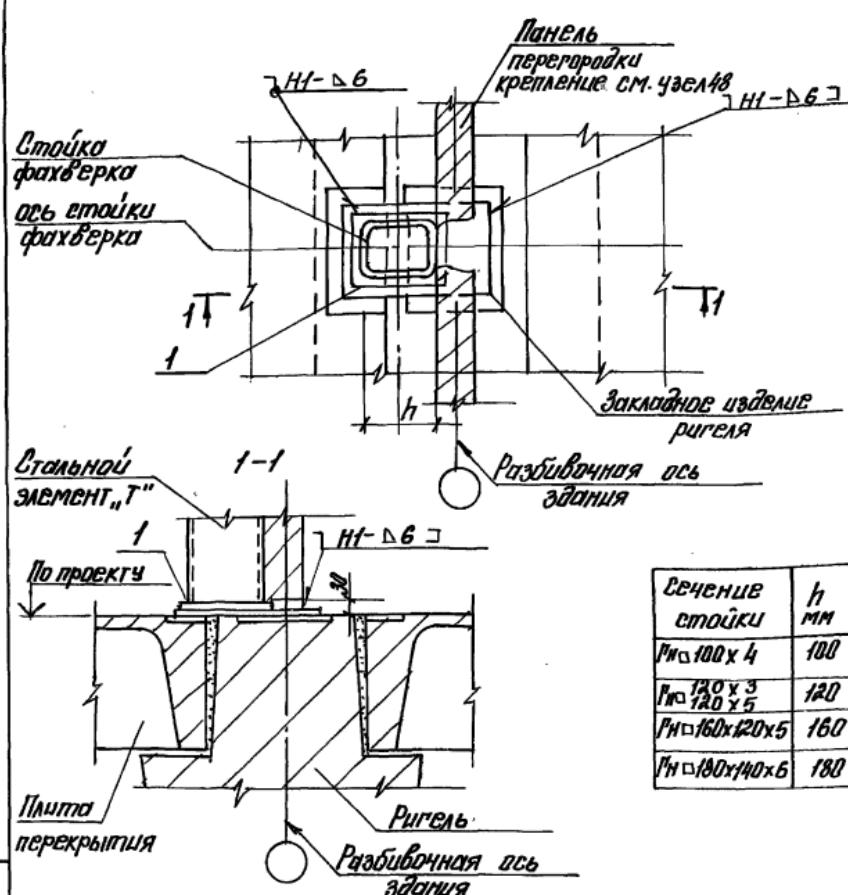
1.431.9-31.6-1 -41

Разраб. Кубанчуков
Рассчит Чурсова
Проверил Чурсова
Н. контр Чурсова

Узел 34

Стойка	лист	листов
Р		1

ЧНИЦПРОМЗДАНИЙ



Сечение стойки	h мм
Ис 100x4	100
Ис 120x3	120
Ис 120x5	160
Ис 160x120x5	180
Ис 180x140x6	180

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Лист 12х240x280 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 27712-88	1	без чертежа	6,3

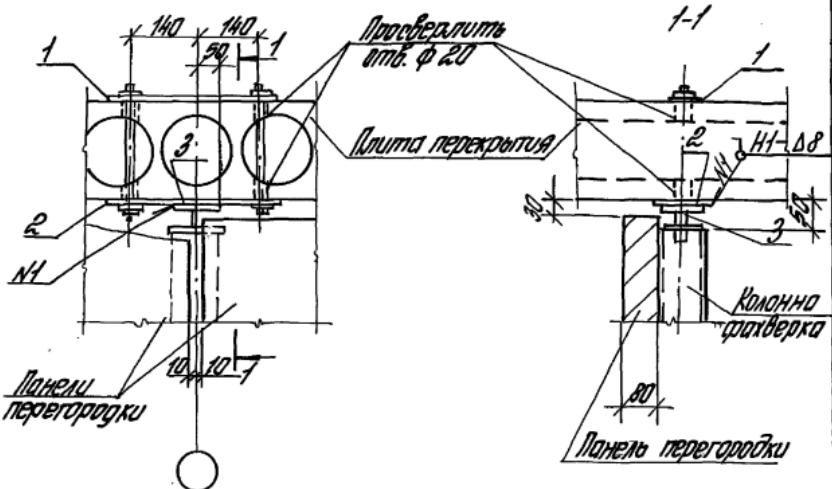
Нам. Кол. Лист № док. Подп. Дата
 Рабочий Курбаков А.А.
 Руководитель Чиркова Т.Ч.
 Проф. Чирковская
 Н.контр Чиркова Т.Ч.

1.431.9-31.6-1 - 42

Чзел 35

Стадия	Лист	Листов
Р		

ЦНИИПРОМЭДДАННИЙ



№з.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие соединительное МЗО	1	1.431.9-31.62-14	
2	по инг	Мс39	1	- 22
3	-"-	Мс39	1	- 21

Сборной шоб по ГОСТ 5254-80

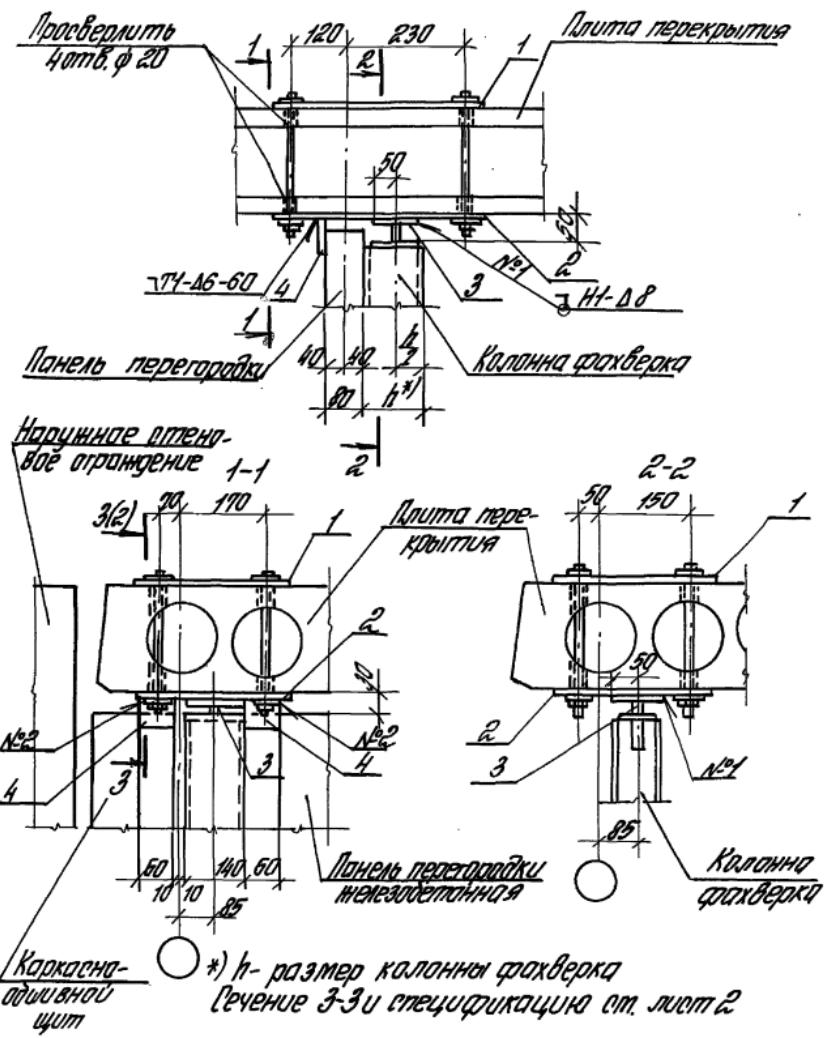
Лист №1 из 1
Чертеж №1 из 1
Изм №1 из 1

Нарк. Код. Лист №1 из 1
Подп. Цепь
Разработ. Курбашев Юрий
Расчт. Ушаков Чирис
Проверил Потомский
И. контр. Ушакова Чирис

1.431.9-31.6-1 - 43

Узел 36

Фамилия	Имя	Должность
Р	1	
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ		



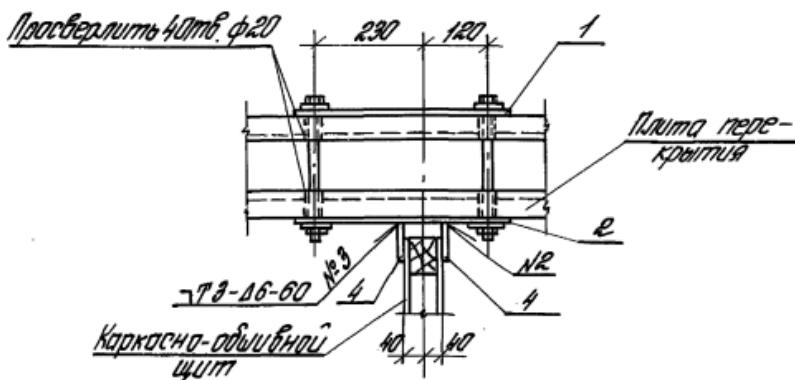
Нам. код. № 117-117-1
заруб. Курганического Кургана-
Бессим Учркоба Чиркен
Продлерин Атаполеской //

1431.9-31 6-1-44

Үзөл 37

Страница	Лист	Листовъ
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

3-3

Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Ноз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие соединительное МС39	1	1.431.9-31.6-2-16	
2	М8 НК МС48	1	-18	
3	- " - МС39	1	-21	
4	Лист б1600 по ГОСТ 19903-74 0295 ГОСТ 21772-88	3	029 черт.	0,2

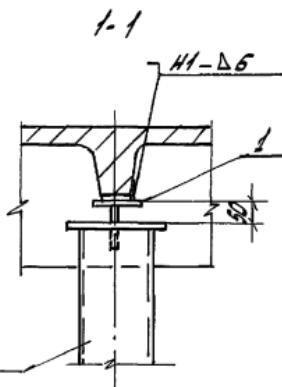
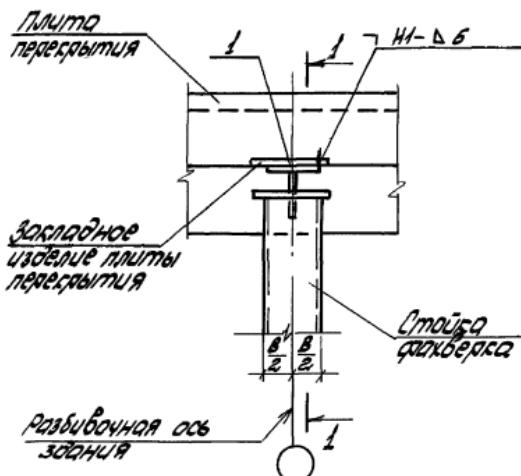
* Соединительное изделие типа МС39 подбирать в конкретном проекте по нагрузке, указанной в таблице на докум. 1.431.9-31

Изобр. подл. Уполномоченного	Фамилия и Имя
_____	_____
_____	_____

Ном. Кол.	Лист №	Ноц. №	Лист
_____	_____	_____	_____

1.431.9-31.6-1-44

Лист
2



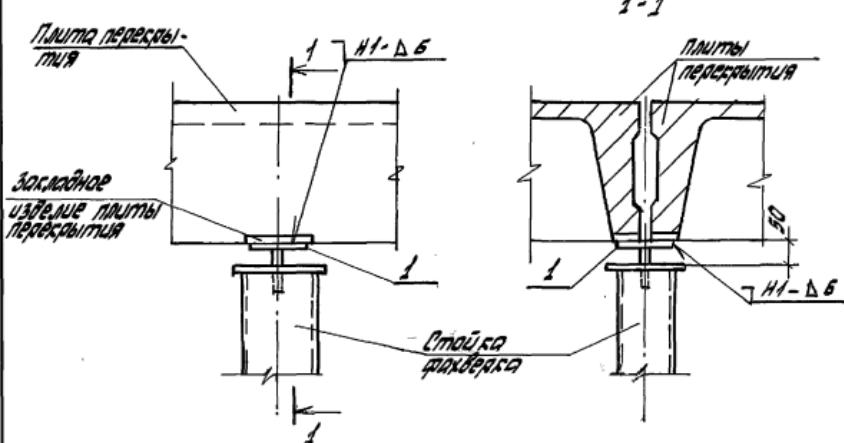
№п.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделение соединительное №130	1	1.431.9-31.6-2 - 21	

Приемка	Составлено	Проверено	Руководитель

1.431.9-31.6-1 - 45

4321 38

Стойка	Лист	листов
ρ		1
ЧИЧИПРОМЗДАНИЙ		

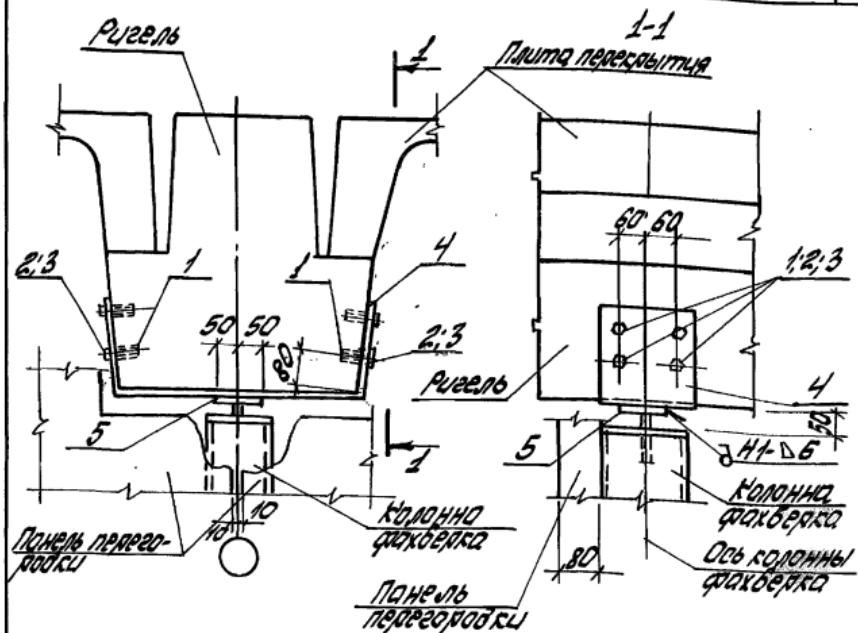


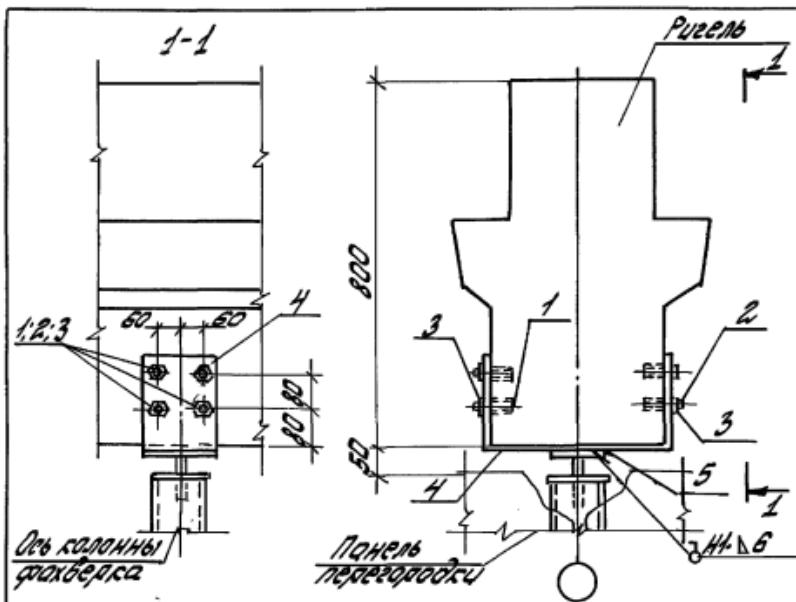
Поз.	Наименование	Год.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изление соединительное ПС39	1	1.431.9-31.6-2-21	

Приложение
Чертежи к инструкции
по эксплуатации
зданий и сооружений

РД3.00.6	Схема бывшего Курган- ского ЧУРБООО (черт.)
Прил.д.	Чертежи
И. контр.	ЧУРБООО Чурбак

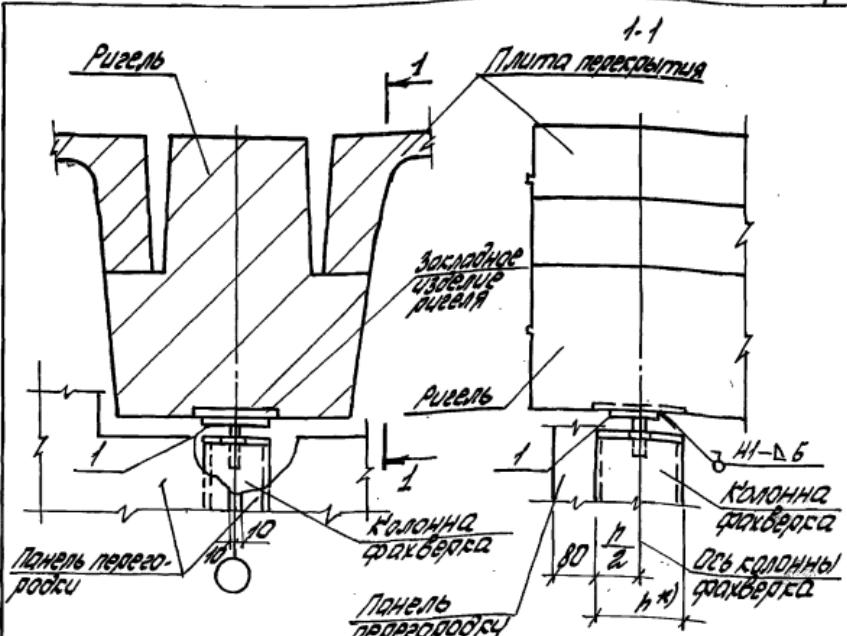
1.431.9-31.6-1 - 46
УЗРЛ 39
Страница 1 из 1
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ
16.00.239-09 75-





№пз.	Наименование	Нол.	обозначение документа	Масса, кг
1	Дюбель дв.многоГОСТ 27320-87	8	без черт.	0,023
2	БОЛТ М10x25,5,8 ГОСТ 7798-70	8	то же	0,04
3	Шайба 1073х13 ГОСТ 6402-70	8	— " —	0,002
4	УЗЕЛ ПОДСОДНИТЕЛЬНОЙ №38	1	1,431.9-31.6-2-20	
5	"	МС39	-21	

Размер, м, ММ	Модель УЗЕЛ 40-2
300	38-2
400	38-1
1,431.9-31.6-1 - 48	
УЗЕЛ 40-2	
стол № 1 лист № 1	
ЧИСЛЕННЫЙ	
14.00.239-09 77	



Н/с.	Наименование	Н/н.	Обозначение документа	Масса, кг
1.	Изделие соединительное №139	1	1.431.9-31.6-2-2.1	2,01

*) h1 - размер колонны фланцевого.

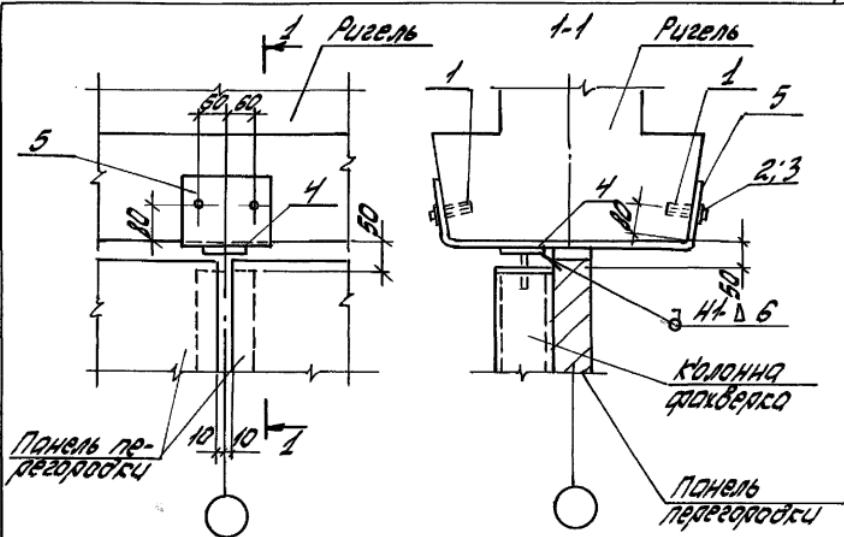
1.431.9-31.6-1 - 49

Чертежи и схемы ведомственного
расчета, чистового и рабочего
процессов. Аппаратура
и контроль чистоты

разработаны
расчетом чистового
процесса
и контролем чистоты

Узел 40-3

стадия	лист	листов
Р	1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



№п/п	Наименование	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1	Люверс ДВ-М12 ГОСТ 27320-87	4		0,048
2	Болт М12x30,5.8 ГОСТ 7798-70*	4		0,044
3	Шайба 1273x13 ГОСТ 6402-70	4		0,002
4	Изолятор соединительный МС39	1	1.431.9-31.6-2 - 21	
5	Изолятор соединительный МС36	1		- 19

Министерство промышленности и
технологии Республики Беларусь

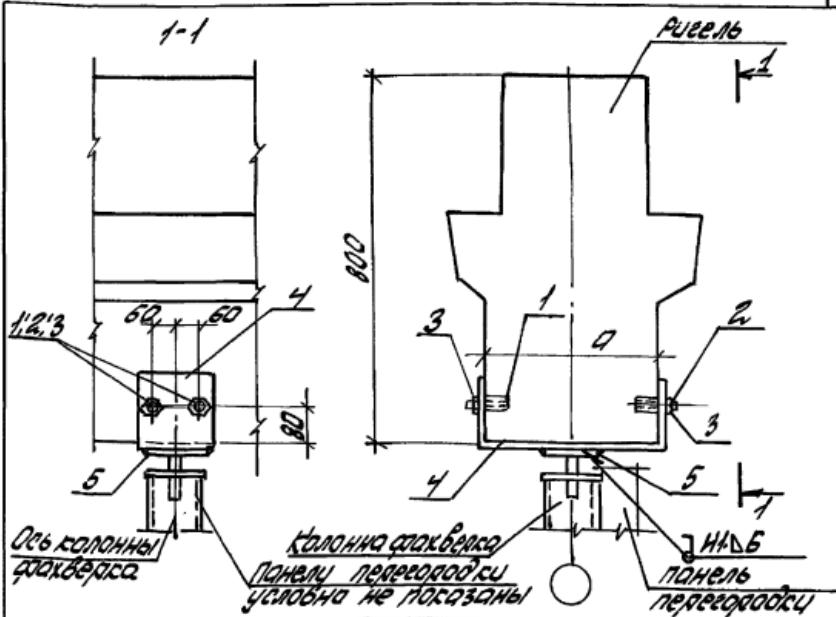
1.431.9-31.6 - 1 - 50

Разработ. Куйбышевская
республ. ЧУП СОБОДА
гражданский институт
руководитель Чуколова
И. Кондр. Чуколова

ЧУП СОБОДА

Страница	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИПРОДМЭДАНИИ



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Довельф-МЮ ГОСТ 27320-87	4	без черт.	0,048
2	Балтмюзг.8/ГОСТ 7798-70	4	МО №20	0,044
3	Шайба 1013х13 ГОСТ 5402-70	4	— " —	0,002
4	Изделие соединительное №37	1	14319-31.6-2 - 20	
5	МО №20 №39	1	- 21	

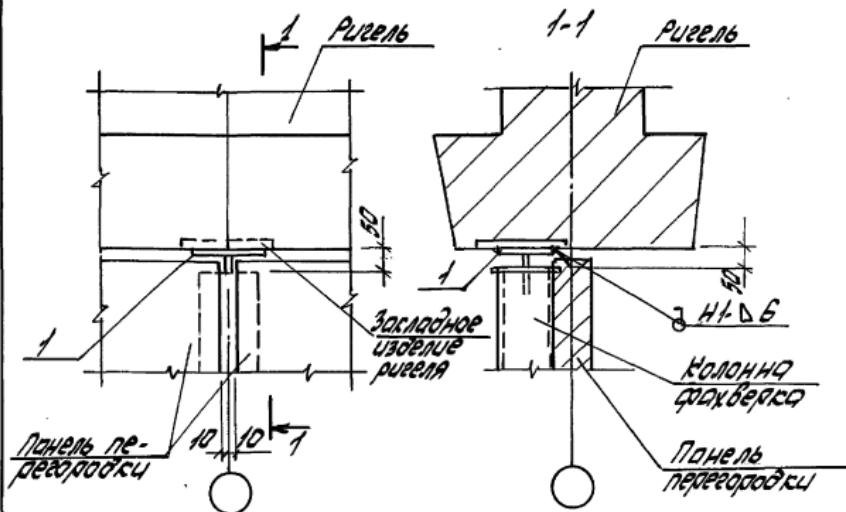
РДЗМЕД-0 ММ	МОДИК УЗДЕРЖА
300	МЛ 37-2
400	МЛ 37-1

1431.9-31.6-1 - 51

Развод	Бибикова	Бибикова
Родители	Чубакова	Чубаков
Пребывали	Ямпольский	
И. Бонито	Чубакова	Чубаков

Yes 41-2

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦИИСПРОМЗДАНИЙ		



№п.	Наименование	нр.д.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие соединительное	1	1.431.9-31.6-2-21	

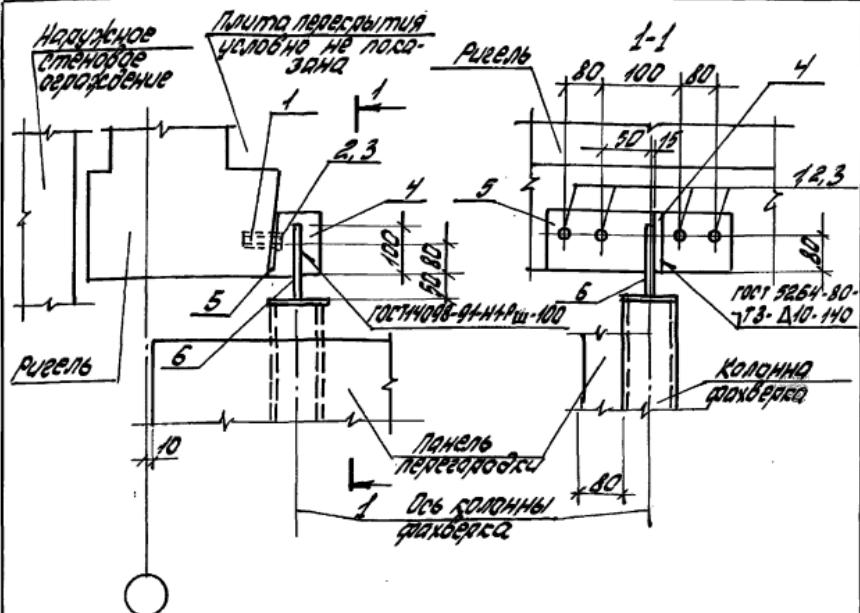
ПОСТАВЩИК	ПОДПИСЬ И ФАСИЛІТІТ
Розроб. Курганський інж.- расчеснчний центр обслуговування підприємств Амурського	Черкас
Н. Кондр. Чиребоба	Чиребоб

1.431.9-31.6-1 -52

У30Л 41-3

Ставка	Лист	Листов
ρ		1

ЧИЧИПРОМЗДАНІЙ



№п/п	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Дюбель ДВ-М10 ГОСТ 27320-84	4		0,023
2	Болт М10x25,5.8 ГОСТ 7798-70	4		0,04
3	Шайба 1013x13 ГОСТ 6402-70	4		0,002
4	Устройство соединительное МС-50	1	1.431.9-31.6-2 - 12	
5	то же МС-40	1	- 22	
6	φ 25,97 L=240;		1е3 черт.	0,9

Автоматика класса А-1 по ГОСТ 5781-82*

1.431.9-31.6 - 1 - 53

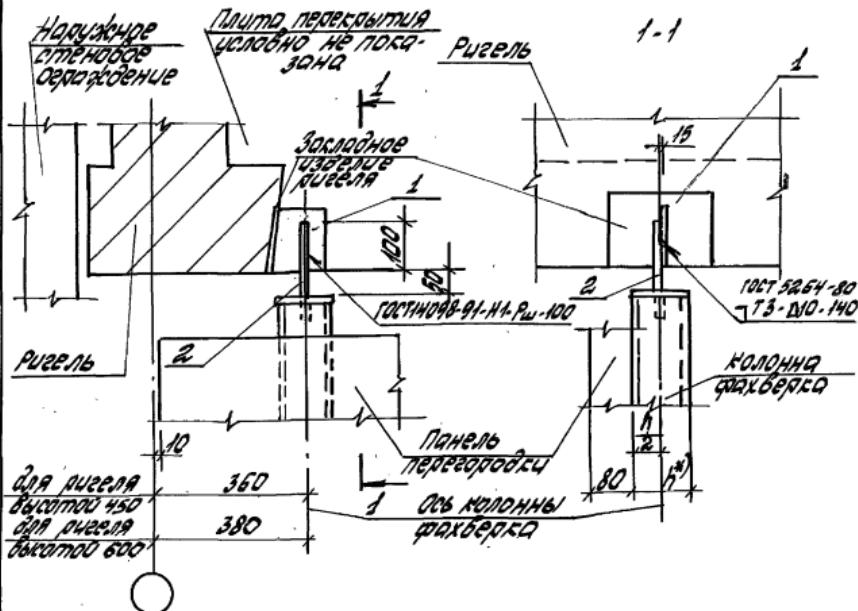
Изм. под. Курбогова Курбогов
Ред. Курбогова Курбогов
Проб. Курбогова Курбогов
Исполн. Курбогова Курбогов

Изм. под. Курбогова Курбогов
Ред. Курбогова Курбогов
Проб. Курбогова Курбогов
Исполн. Курбогова Курбогов

отмечена	жирн.	жирн.
0	1	
ЧИЧИПРОМЗДАНИЙ		

Узел 42-1

1400239-09 82



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие дополнительное МЛ50	1	1.431.9-31.6-2- 12	
2	$\Phi 25 A I P = 2401017578182^m$	103	49077.	0,9

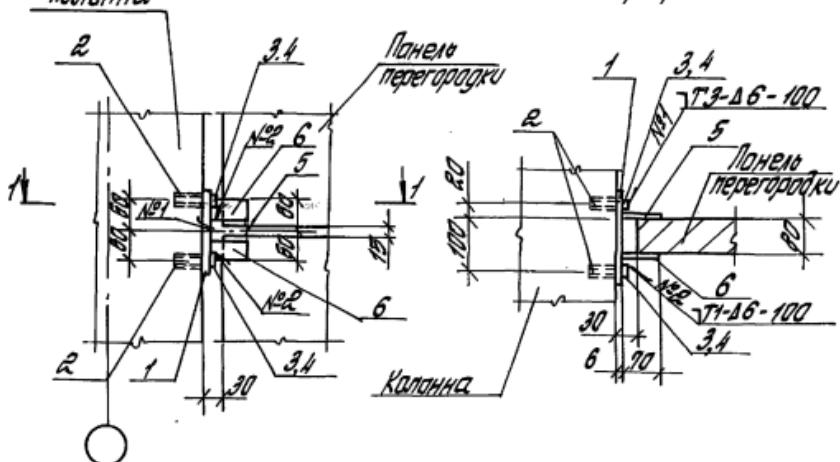
1.431.9-31.6-1 - 54

Чертежи и схемы
изделий и деталей
изготовлены
вручную

Разраб. кудровская б.чук.
Рассчит. чуркова чук.
Подпись ямполовский
Н. контр. чуркова чурков

ЧЭЛ 42-2

Статика	лист	листов
р		1
ЧИЧИПРОМЗДАНИЙ		

Колонна

Ном.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
1	Изделие соединительное МС41	1	1.431.9-31.6-2-22	
2	Дюбель АВ-М10 ГОСТ 27320-87	4		0,023
3	Болт М10x125,5 ГОСТ 7738-70*	4		0,04
4	Шайба 10Г3*13 ГОСТ 6402-70	4		0,002
5	Лист 6x70x120 ГОСТ 19903-74* СР35 ГОСТ 27772-88	1	без черт.	0,40
6	Лист 6x50x70 ГОСТ 19903-74* СР35 ГОСТ 27772-88	2	без черт.	0,17

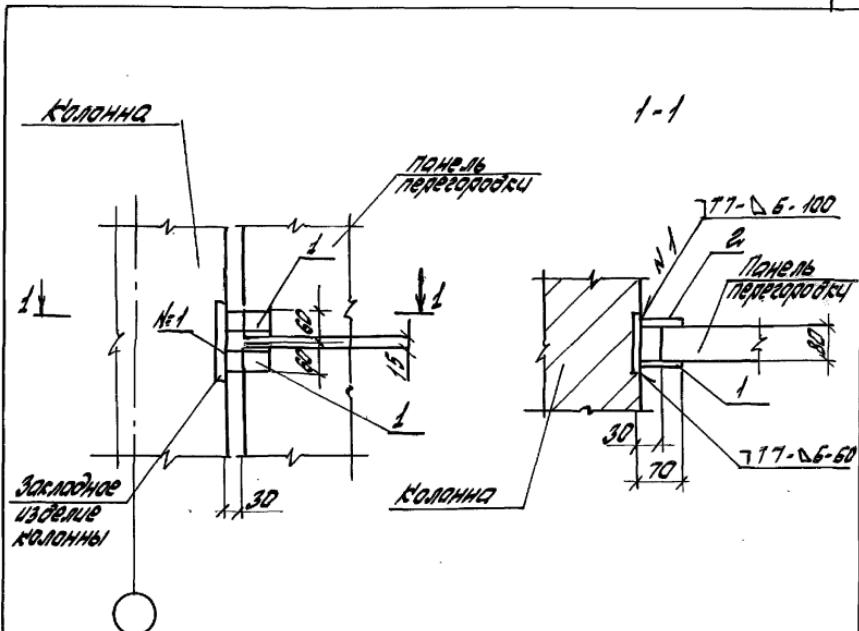
Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Разраб.	Курбаков	Курбаков	Курбаков
Пресечин	Чирков	Чирков	Чирков
Проверка	Битальский	Битальский	Битальский
И. кант.	Чирков	Чирков	Чирков

1.431.9-31.6-1-55

Узел 43-1

Фамилия	Имя	Отчество
Р	1	
ЧИНИПРОМЗДАНИЙ		



Ном.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие соединительное №225	2	1.431.9-31.6-2 - 12	
2	Лист 6x70x120700719903-744 2235 1007 24472-88	1	823 42077.	0,40

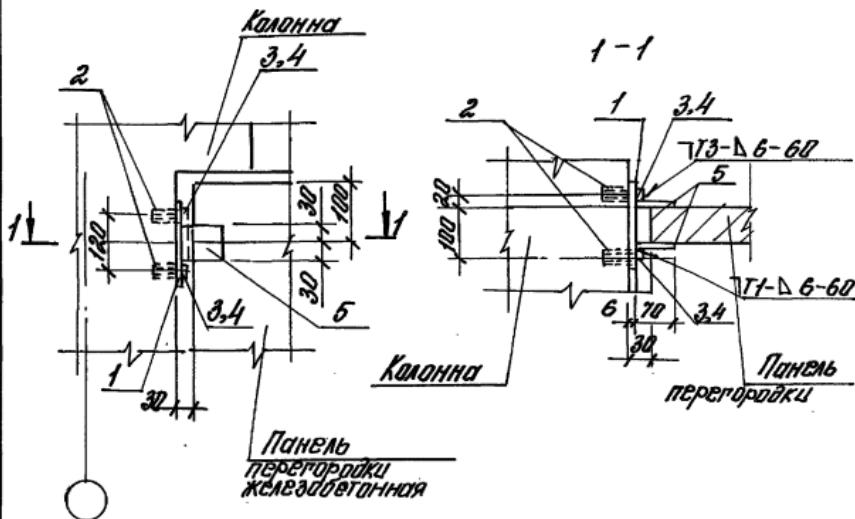
Сборные штыки по ГОСТ 5254-80

SCHOOL OF POLITICAL SCIENCE

1431.9-31.6-1 - 56

43en 43-2

Стадия	Лист	Листов
Р		Г
ЧИЧИПРОМЗДЯНИЙ		



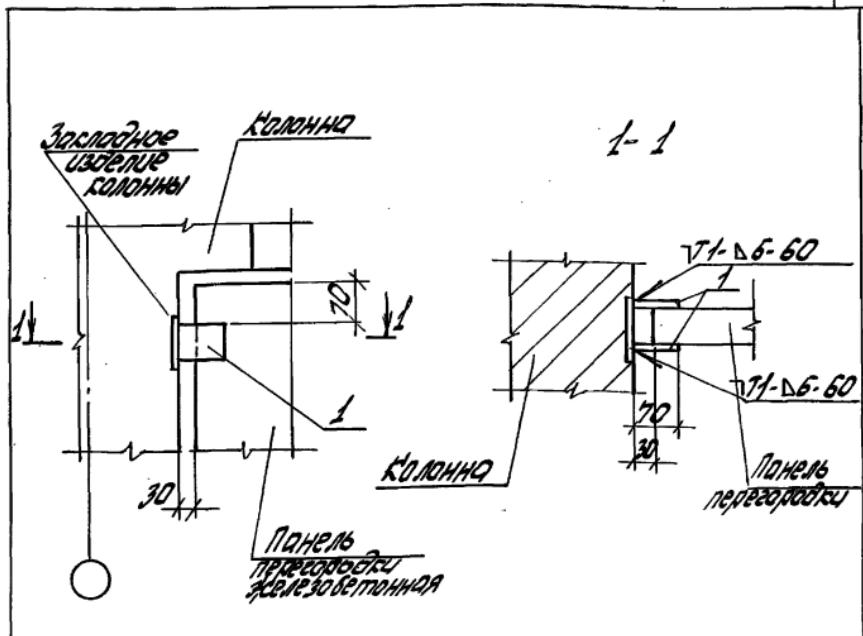
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Надзорное свидетельство №241	1	1.4319-31.6-2-22	
2	Документ АВ-МНОГУСТ21320-87	4		0,023
3	БФЛТ М10x25,5,8 ГОСТ 11987-75	4		0,04
4	Шайбы М10x3x13 ГОСТ 6482-70	4		0,002
5	Лист 6х60x70 ГОСТ 19903-74 № 0285 ГОСТ 27712-88	2	БРЭ Черт.	0,20

14319-31.6 -1- 57

Нам. Кол.	Лиг. Надзор	Подп. Дата
Розріб.	Київсько-Харківськ	
Розрічнит.	Чиркові	
Пробер-	Липецька	

43c144-1

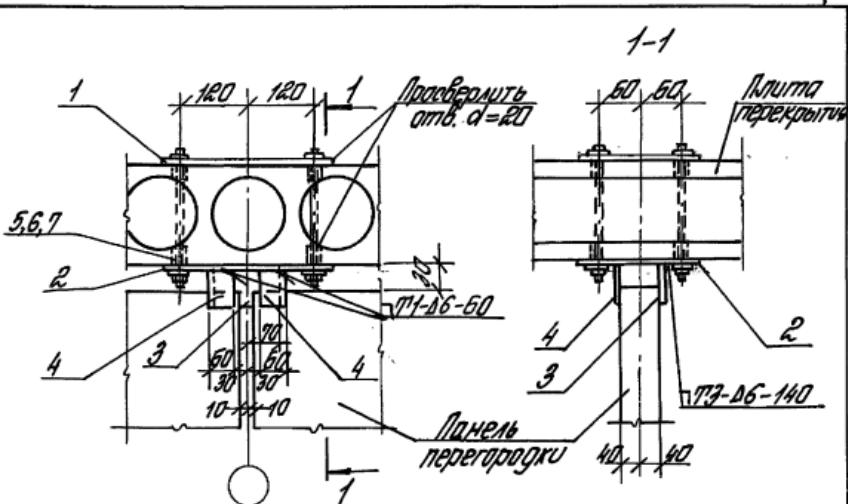
Стадия Масг. Масгов
1 1
ЦЧНИИПРОМЗДАННИ



Поз.	Наименование	Гол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие следующего № ГОСТ 5264-80	2	1.431.9-31.6-2-12	

Сварные швы по ГОСТ 5264-80

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	10010	10011	10012	10013	10014	10015	10016	10017	10018	10019	10020	10021	10022	10023	10024	10025	10026	10027	10028	10029	10030	10031	10032	10033	10034	10035	10036	10037	10038	10039	10040	10041	10042	10043	10044	10045	10046	10047	10048	10049	10050	10051	10052	10053	10054	10055	10056	10057	10058	10059	10060	10061	10062	10063	10064	10065	10066	10067	10068	10069	10070	10071	10072	10073	10074	10075	10076	10077	10078	10079	10080	10081	10082	10083	10084	10085	10086	10087	10088	10089	10090	10091	10092	10093	10094	10095	10096	10097	10098	10099	100100	100101	100102	100103	100104	100105	100106	100107	100108	100109	100110	100111	100112	100113	100114	100115	100116	100117	100118	100119	100120	100121	100122	100123	100124	100125	100126	100127	100128	100129	100130	100131	100132	100133	100134	100135	100136	100137	100138	100139	100140	100141	100142	100143	100144	100145	100146	100147	100148	100149	100150	100151	100152	100153	100154	100155	100156	100157	100158	100159	100160	100161	100162	100163	100164	100165	100166	100167	100168	100169	100170	100171	100172	100173	100174	100175	100176	100177	100178	100179	100180	100181	100182	100183	100184	100185	100186	100187	100188	100189	100190	100191	100192	100193	100194	100195	100196	100197	100198	100199	100200	100201	100202	100203	100204	100205	100206	100207	100208	100209	100210	100211	100212	100213	100214	100215	100216	100217	100218	100219	100220	100221	100222	100223	100224	100225	100226	100227	100228	100229	100230	100231	100232	100233	100234	100235	100236	100237	100238	100239	100240	100241	100242	100243	100244	100245	100246	100247	100248	100249	100250	100251	100252	100253	100254	100255	100256	100257	100258	100259	100260	100261	100262	100263	100264	100265	100266	100267	100268	100269	100270	100271	100272	100273	100274	100275	100276	100277	100278	100279	100280	100281	100282	100283	100284	100285	100286	100287	100288	100289	100290	100291	100292	100293	100294	100295	100296	100297	100298	100299	100300	100301	100302	100303	100304	100305	100306	100307	100308	100309	100310	100311	100312	100313	100314	100315	100316	100317	100318	100319	100320	100321	100322	100323	100324	100325	100326	100327	100328	100329	100330	100331	100332	100333	100334	100335	100336	100337	100338	100339	100340	100341	100342	100343	100344	100345	100346	100347	100348	100349	100350	100351	100352



Н/п.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие соединительное МЗЭ	1	1.431.9-31.6-2-25	
2	то же	1	-23	
3	Лист 6x90x10 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	без черт.	0,59
4	Лист 6x60x90 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	2	то же	0,25

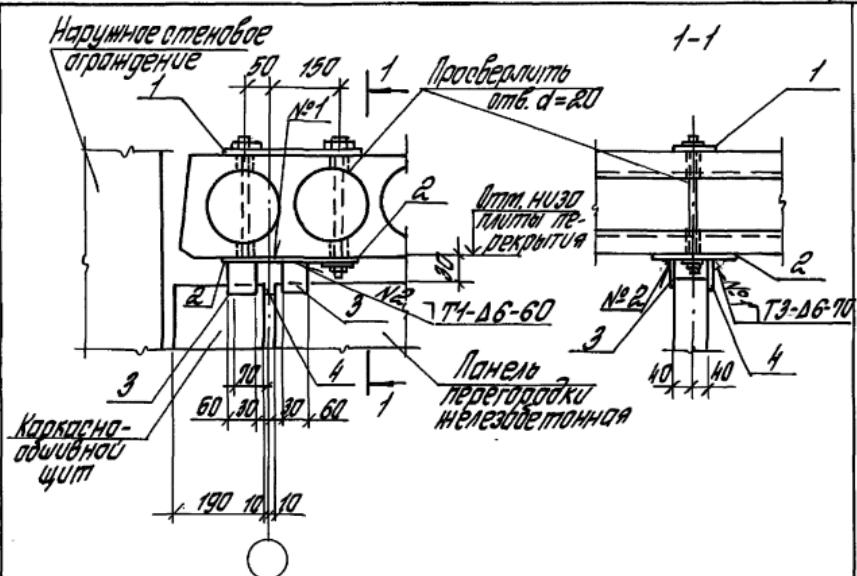
Сборные швы по ГОСТ 5264-80

Н/п. № подл. Помощь и дополнительные	
Изм. № подл.	
Рукод.	Кирюшин Юрий г
Расчерт.	Чуркова Елена
Провер.	Омельянчик
Исполн.	Чуркова

1.431.9-31.6-1-59

Узел 45

Страница	Лист	Многор
Р		
ЦНИИПРОМЗДРАНИИ		



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Надежде соединительное МСЭУ по НЕ МСЭУ	1	1.431.9-31.6-2-18	
2	Лист 6x60x70 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 277712-88	1	-13	
3	Лист 6x70x140 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 277712-88	2	без черт.	0,2
4	Лист 6x70x140 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 277712-88	1	без черт.	0,46

Сварные швы по ГОСТ 5264-80

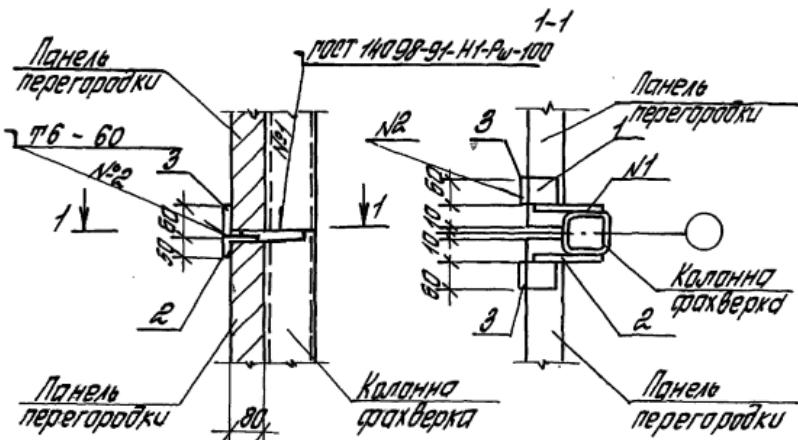
Черт. № 1001. Узел № 1001. Установка и бетонирование

Черт. №	Лист №	Номер	Номер
Разраб.	Курбатов Юрий	Изм. №	Черт. №
Рассчит.	Чуркова Татьяна	Черт. №	Лист №
Проверка	Белоголовский	Черт. №	Лист №

1.431.9-31.6-1-60
Узел 46

Ставдия	Лист	Листров
р	1	

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Наборные соединительные M25	1	1.431.9-31.6-2-10	
2	по №е	M25 ²	1	-10
3	-"-	M25	2	1.431.9-31.6-2-12

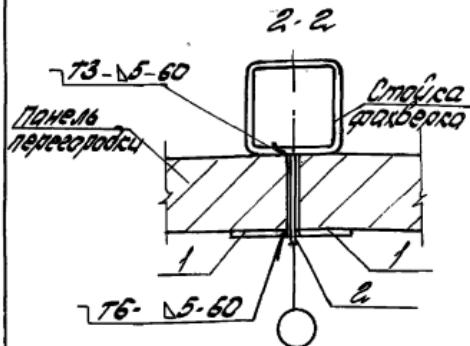
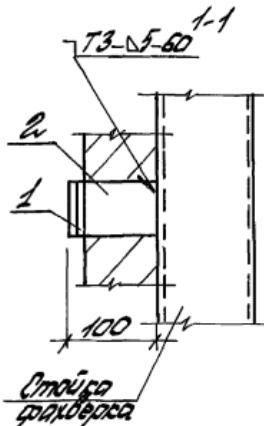
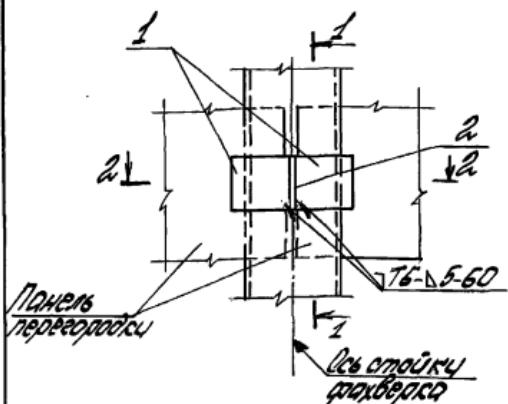
УЧЕБНИК ПО ГЕОГРАФИИ

Изм. Кол.	Лист № 100	Ладо	ДОПО
Разработка	Кибернетика	Кибернетик	
Расчеты	Кибернетик	Кибернетик	
Программы	Кибернетики		
И. Бондарев	Учебный	Учебный	

1.431.9-31.6-1-61

ЧЭВЛ 47

Стадия	Лист	Листопад
Р		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



* Конструкции горячего здания
чертежи не показаны.
По низу крепление панелей
к стойке фланкера производи-
ть на высоте 200 мм от
уровня пола, поверх - на
расстоянии 100 мм от низа
ригеля или панели пере-
крытия.

Ноз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Шаблон сварочный №25	2	1.431.9-31.6-2-12	
2	Лист 6160x100 ГОСТ 19903-74 № 0235 102121772-88	1	123 480тт.	0.30

1.431.9-31.6-1-52

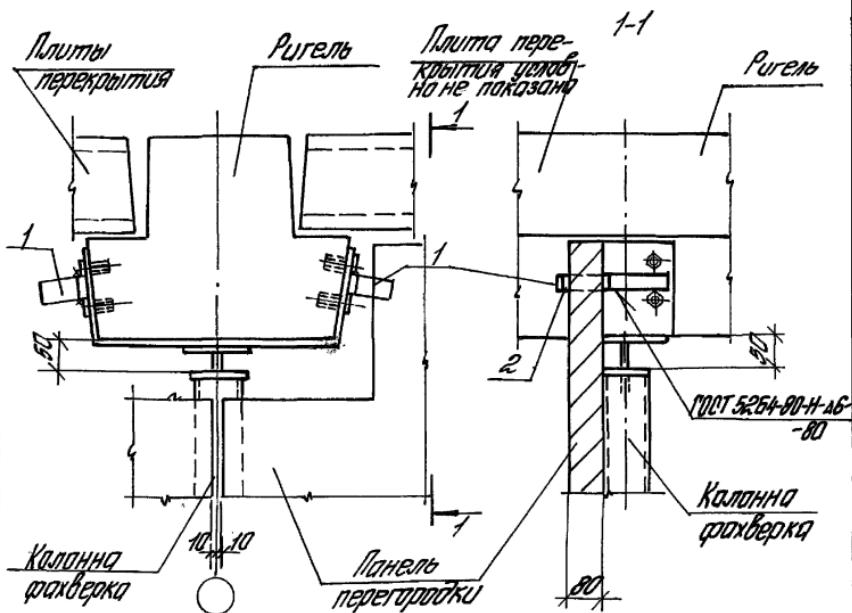
Чертежи ведутся в соответствии с ГОСТом 2.105-84

Проверил: *Иванов Иван Иванович*
Установил: *Чернова Чаркова*

УЗЕРН 48

Стандарт	Лист	Масштаб
ГОСТ Р ИСО 9001-2008	1	1:50

ЧИЧИГРОМЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Кольцо соединительное М51	2	1.431.9-31.6-2-24	
2	Лист 8x50 к 80 ПОСТ 19903-94* Л.235 ПОСТ 297712-88	2	023 черт	0,24

Нам Кто Лист №⁰⁰⁵ Черт ^{Черт}
 Розобр. Кургандары Курбек
 Прочит. Куркота Чеснок
 Проверил Айтматовский
 Н.контр Уйргаза Уйргаз

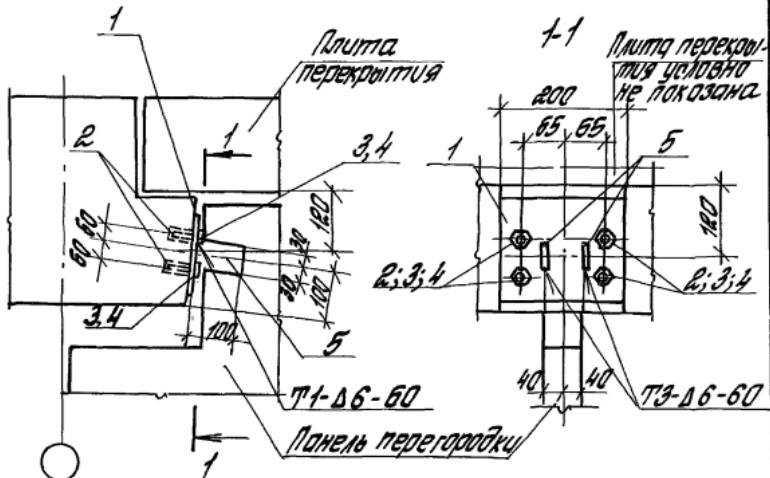
1.431.9-31.6-1-63

Узел 49

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ЦИННИПРОМЭДФАННИЙ

15.00.13.9-09 92



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Надзирательное следящее устройство МСУ	1	1.431.9-31.6-2-8	
2	Диодный мост ГОСТ 27320-87	4		0,023
3	Болт М10x25-58 ГОСТ 91398-90	4		0,04
4	Шайба М10 ГОСТ 6402-70	4		0,002
5	Лист бх60x100 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 27772-88	2	Б23 ЧЕРН.	0,28

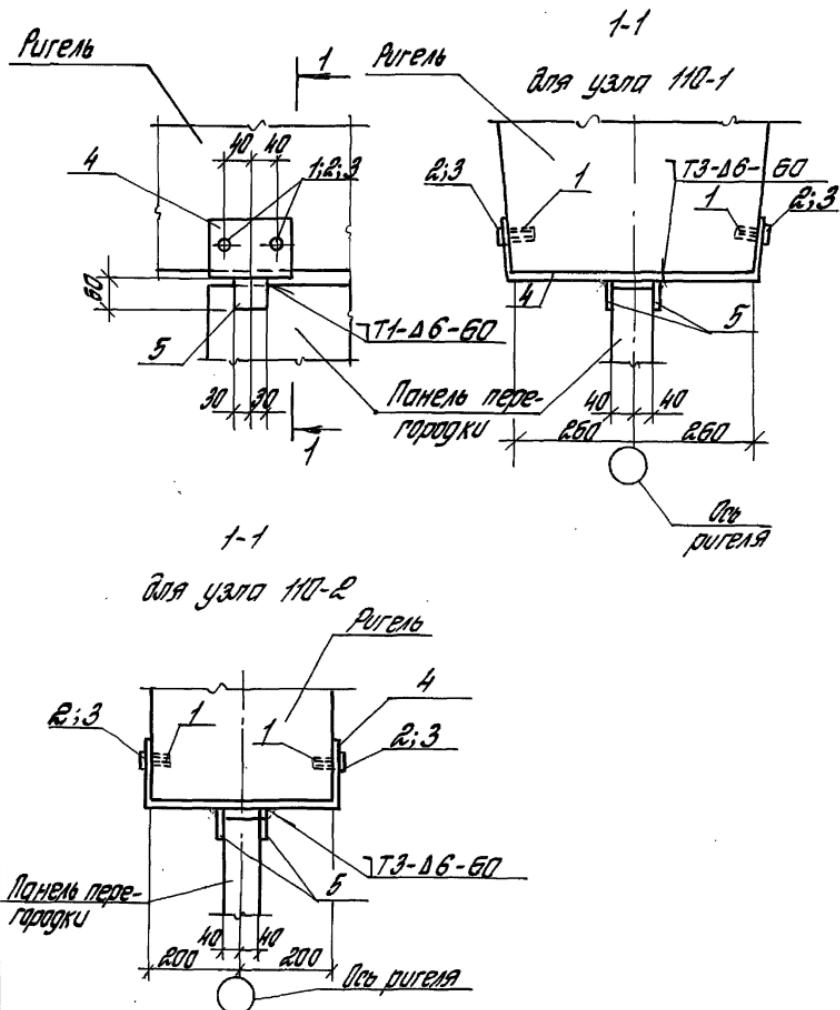
Сборные штыи по ГОСТ 5264-80

ИИИ № 100а. Модель "Лодка из щепы №

1.431.9-31.6-1-64

Year 50

Окладка Лист Листов
р т
цнинпротздяний



Час. № подн. Наименование товара

Изм. Кол.	Лист № 0000	Лист № 0000
Разраб.	Кириллическо	Кириллическ
Рассчит.	Чирково	Чирково
Прорабка	Поповский	Поповский
Исполн.	Чирково	Чирково

1.431.9-31.6-1-65	Стадия	Лист	Метод
Ч3РЛ 51-1; 51-2	P	1	2
ЦИНИИПРОМЗДЯНИЙ			

Н/с.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
			Чзел 51-1	
1	Фильтр ДВ Н10/10Г12/320-87	4		0,023
2	Баллончик 25,5,8 ГОСТ 7798-70*	4		0,04
3	Шайба 10Г3ХВ ГОСТ 6402-70	4		0,002
4	Удлинение соединительное №36	1	1,431,9-31,6-2-19	
5	Шар 6х80 ГОСТ 19903-74 2235 ГОСТ 277712-88	2	803 черт.	0,17
			Чзел 51-2	
103. 1...35 по Чзел 110-1				
4	Удлинение соединительное №37	1	1,431,9-31,6-2-20	

Сборные шайбы по ГОСТ 5254-80

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

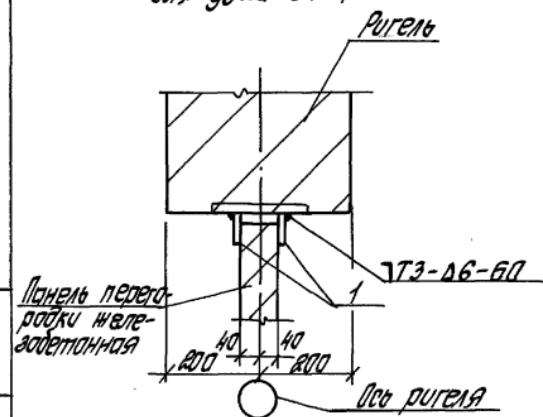
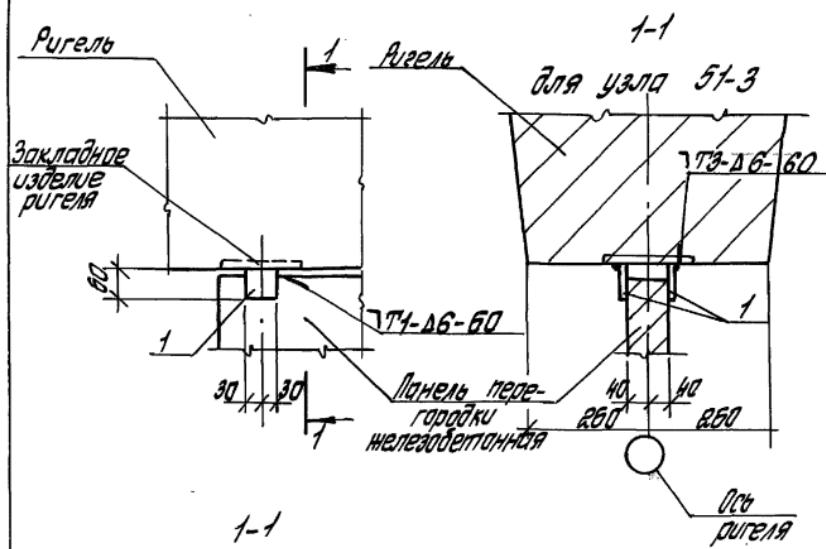
1001.5001.0001.0003.1007.1009

1,431,9-31,6-1 - 65

Лист

2

1500239-09 95



Изображение и описание

Нам. Кол. Лист №¹ из ¹ листов
Разраб. Курганичево, Кудрявцев
Рассчит. Чуракова, Чуракова
Проверил Фитинский, Фитинский
И. контр. Чуракова, Чуракова

1.431.9-31.6-1-66

Узел 51-3; 51-4

Страница	Лист №	Листок №
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

№п.	Наименование	КОД	Обозначение документа	Масса, кг
1	Узел бх60к60 ГОСТ 19903-74 и ГОСТ 22351-88	2	Узел 51-3, 51-4 без нерп.	0,17

Сварные швы по ГОСТ 5264-80

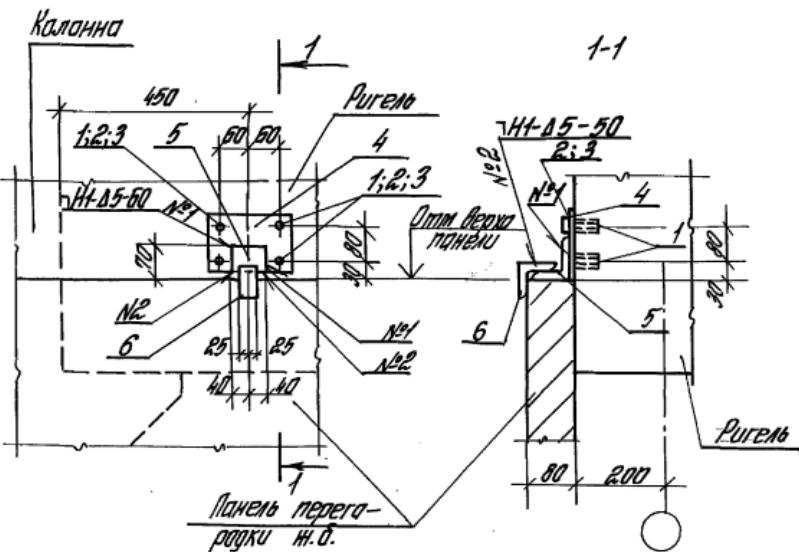
УЧЕБНОМATERIAL

УЗЛЫ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРОД.	ДАТА

1,431,9-31,6-1 - 66

МУК
2

15.002.39-09 97



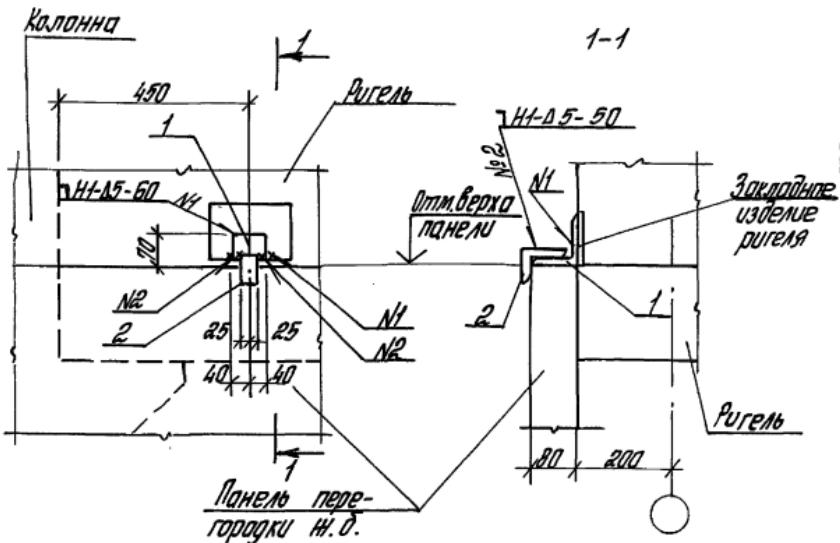
№п.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Любель ДВ-МОГОСТ 27320-87	4		0,023
2	Балт М10x25.8 ГОСТ 7798-70*	4		0,04
3	Шайба 10ГХ13 ГОСТ 6402-70	4		0,002
4	Неделение соединительное МС 42	1	1.431.9-31.6-2-22	
5	Узел 70х70х5 ГОСТ 8509-86 Р=80 0235 ГОСТ 29992-88	1	дез черт.	0,43
6	Узел 53х63х5 ГОСТ 8509-86 Р=50 0235 ГОСТ 29992-88	1	дез черт.	0,24

Черт. №	Наименование и описание детали
1	Черт № 1-1
2	Разрез Кирзовичева Кирзов.-
3	Расчерт Чиркович
4	Проект Амманский
5	И. конструктор Чиркович

1.431.9-31.6-1-67

ЧЭРЛ 52-1

Строит	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Ноз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86 L=80 С235 ГОСТ 27772-88	1	без черт.	0,43
2	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 L=50 С235 ГОСТ 27772-88	1	без черт.	0,24

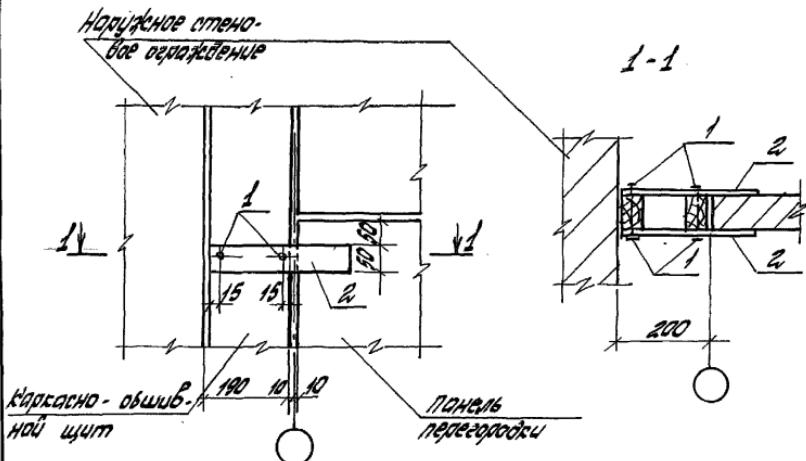
Изм. № дате внесения изменений

Изм. №	Код	Лист №	дата	Фамил.
Раздел	Коррекция	Лист	Фамил.	
Пречит.	Черновой	Фамил.		
Подпись	А.Поповский			
И. контр.	Черновой			

1.431.9-31.6-1-68

УЗРЛ 52-2

Страница	Лист	Листов
Р	1	
ЦНИИПРОМЭДЗДАНИЙ		



№п/п	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Шуруп 1.4к40.016 ГОСТ 1444-80	4		0.004
2	Часть соединительная №57	2	1.431.9-31.6-2 - 28	

Номер пакета	Номер пакета

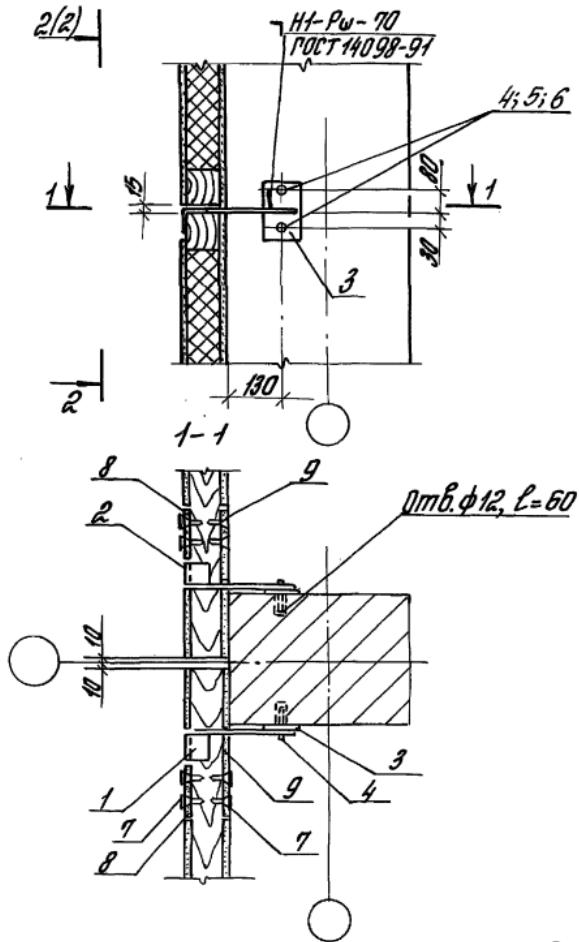
Розн.обр.	Следующий пакет-
расчет	Чирково
плоский	Чирков
И.контр.	Чирков

1.431.9 31.6-1- 69

Узел 53

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЧНИЦ ПРОМЗДРАНИЙ



Накладки поз. 8 и 9 устанавливаются после монтажа панелей

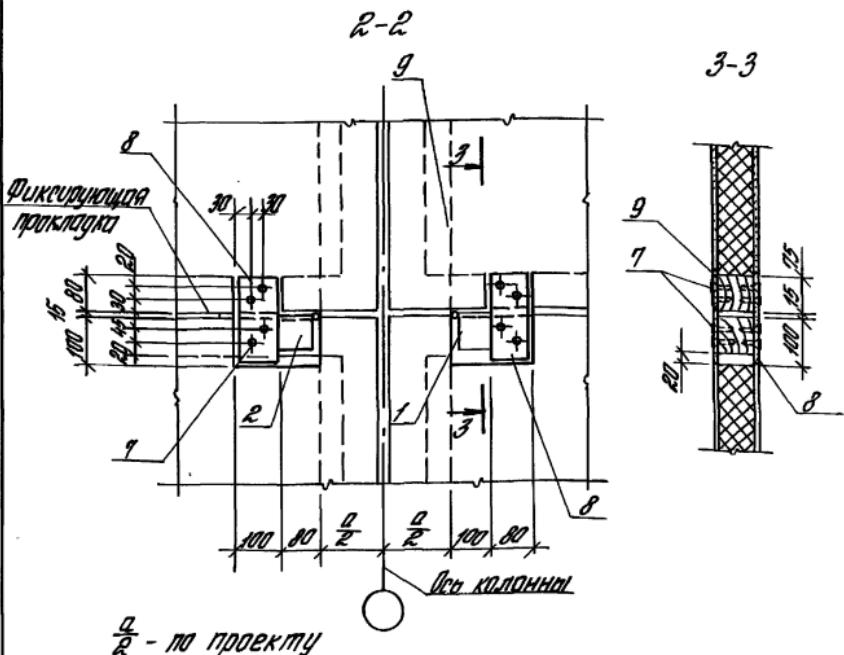
Лист № 10 из 10

Чзм	Кол	Лист №	Дор	Подп.	Цено
Разработан	Гудково	Б	Б	Б	Б
Рассчитан	Чуркало	Б	Б	Б	Б
Проверил	Петровский	Б	Б	Б	Б
Н.кантр.	Чуркало	Б	Б	Б	Б

1.431.9-31.6-1-70

43P/1 55

Чтадия	Лист	Листов
P	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

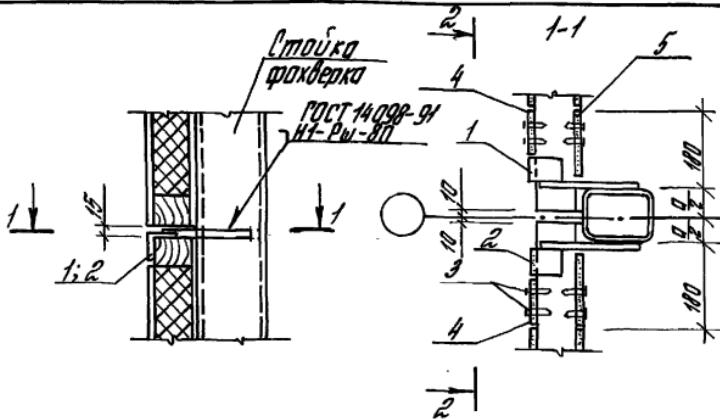


Поз.	Наименование	Краткое обозначение	Обозначение документа	Масса, кг
1	Надеждное изогнутое	MC 21	1.431.9-31.6-2-10	
2	то же	MC 210	1	-10
3	--	MC 26	2	1.431.9-31.6-2-13
4	Дюбель ДВ-МНОПОЛ 21320-99		4	0,023
5	Болт М10x25,5 с ГОСТ 7798-90		4	0,025
6	Шайба 10,3x13 ГОСТ 5402-90		4	0,004
7	Шуруп 1-4x40 ГОСТ 1144-80		16	0,0035
8	Накладка из ЦСП 190x90x20		2	0,5
9	Накладка из ЦСП 190x190x20		2	0,3

14319-31 6-1-70

400239-09 102

ЧИСЛО № ПОСЛ.



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
1	Изделие соединительное № 21	1	1.431.9-31.6-2-10	
2	то же № 21а	1		
3	Шуруп 1-4x40.016 ГОСТ 144-80	16		0.0035
4	Накладка из ЦСП 190x90x20	2		
5	Накладка из ЦСП 190x110x20	2		

$\frac{9}{2}$ - по проекту

Ном. № п/п	Номер и форма	Форма

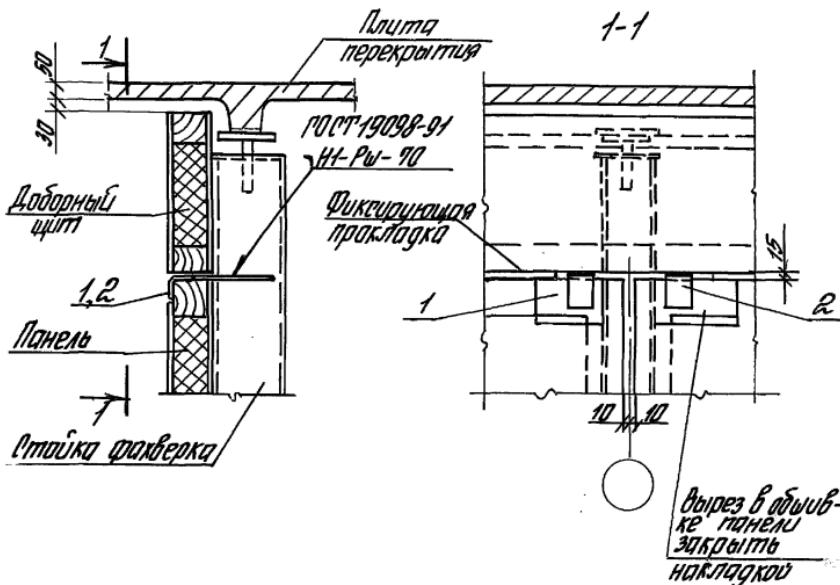
1.431.9-31.6-1-71

Узел 56

Стойка	Лист	Лист
Р		7

ЦНИИ Протезданий

1500239-09 103



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса вз., кг
1	Надежное соединительное МС 23	1	1.431.9-31.6-2-10	
2	по инк МС 23 ^а	1		- 10

Крепление доборного щита - ст. узел 58

Номера пособий

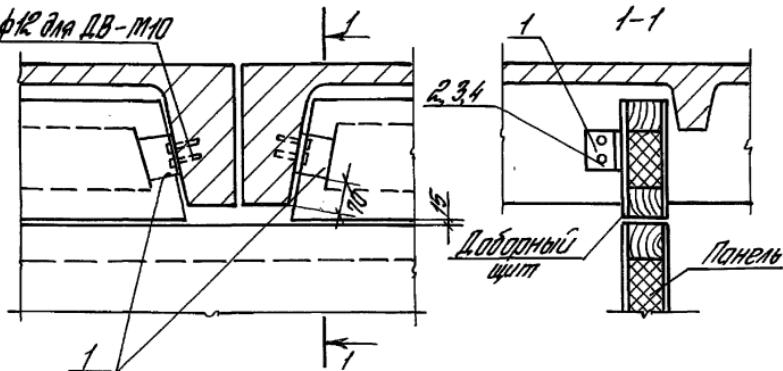
Имя, фамилия	Лицо №	Причина
Родовой	Учебного года	7
Рассчитан	Чернобыль	Часов
Проверил	Антонашкин	✓
Н. Аникин	Чекмарев	Часов

1.431.9-31.6-1- 72

ЧЕЛ 57

Фотодиа Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДЯНИЙ

Отв ф12 для ДВ-М10



Ноз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, ед. кг
1	Изление однодиаметральное МС 54	2	1.431.9-31.6-2-26	
2	Дюбель ДВ-М10 ГОСТ 29320-89	4		0,023
3	Болт М10x25,5 ГОСТ 77998-70	4		0,025
4	Шайба 10,9x19 ГОСТ 6402-70	4		0,004

Накл № подл Учебник и Рабочая тетрадь

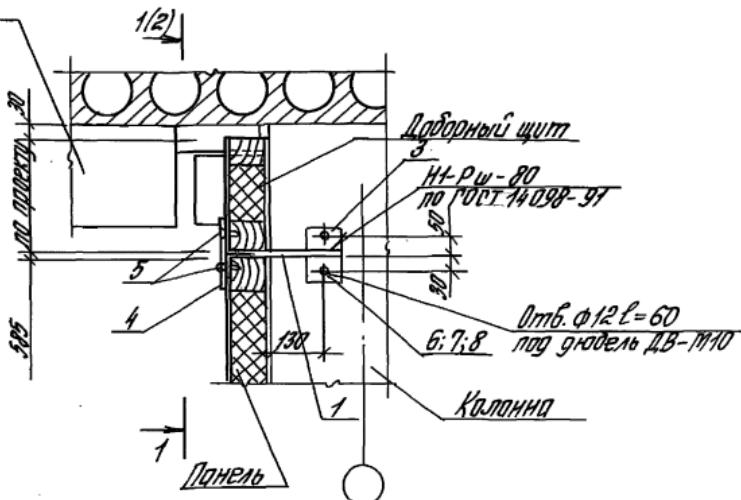
1.431.9-31.6-1-73

Накл Кол	Лист № отл	Подл Штамп
Учебник Чиркович	Чиркович	
Рабочий Чиркович	Чиркович	
Формерка Амосовский	Амосовский	
Н. контр Чиркович	Чиркович	

Узел 58

Стандарт	Лист	Линия
Р		1
ЦНИИПРОМЗДРАНИИ		

Ригель



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед. кг
1	Узеление соединительное М21	1	1431.9-31.6-2-10	
2	Мо кр М210	1	-10	
3	--"	2	-13	
4	Накладка из ЧСП 190x90x20	4		
5	Шуруп 1-4x40,016 ГОСТ 1144-80	16		0,0035
6	Дюбель ДВ-М10 ГОСТ 21320-89	4		0,023
7	Болт М10x25,8 ГОСТ 7198-79	4		0,025
8	Шайба 10,3x13 ГОСТ 6402-70	4		0,004

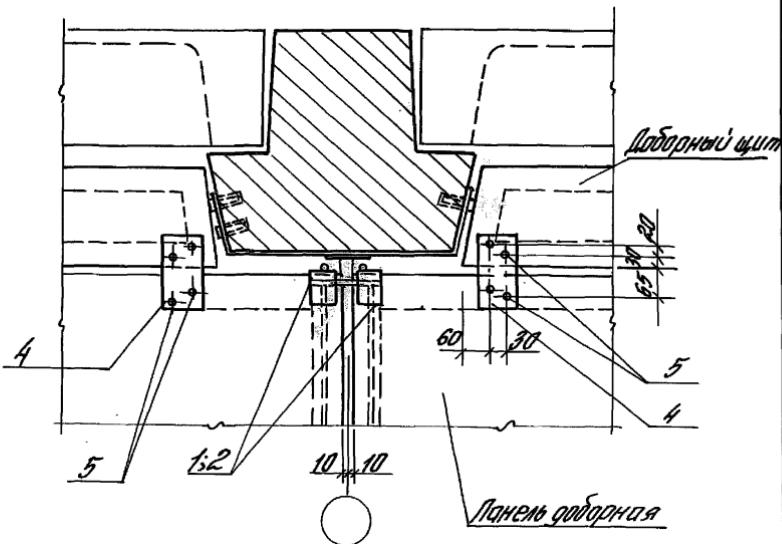
1431.9-31.6-1-74

Имя	Фамилия	Член семьи	Лист	Страница
Григорьев	Григорьев	2		
Соссич	Уоркоб	Член семьи		
Домброви	Битольский			

Узел 59

Страница	Лист	Страница
р	1	р
ЦНИИПРОМЗДРАНИИ		

1-1



Изм. №-пол.	Изм. №-пом. и Пом. №-пол.

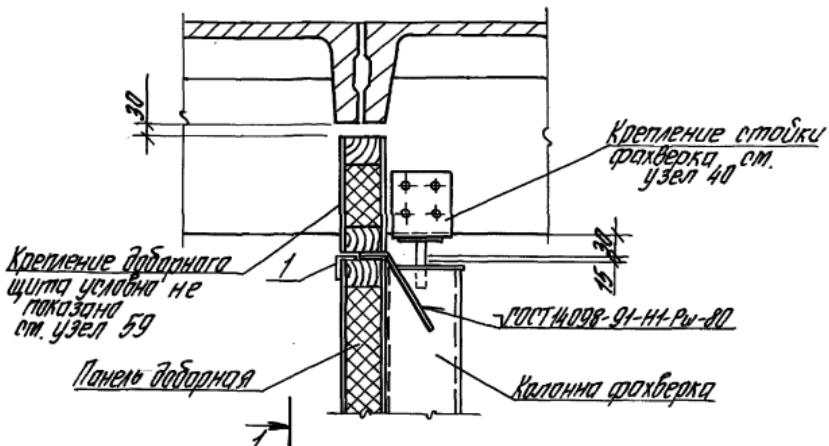
Исп. Кон. Инст. №-дат. Год. Дата

1.431.9-31.6-1- 74

Исполн.
2

16.00.23.9-0.9 107

1/2)



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед, кг
1	Напяль соединительное МС54	2	1.431.9-31.6-2-25	
2	Накладка из ЧСП 190х90х20	4		
3	Шуруп Ф-4x40 ОКБ ГОСТ 1144-80	16		0,0035

Исполнительный чертеж	
Исполнитель	Лист №
Разработчик	Подпись
Рассчитал	Подпись
Протверил	Подпись
Н.контр.	Подпись

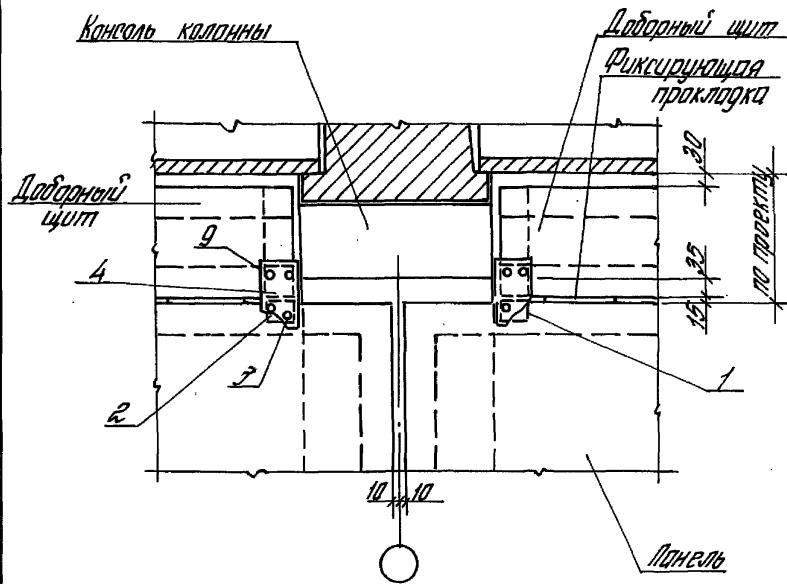
1.431.9-31.6-1-75

Узел 60

Стойка	Лист	Листов
	1	2
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ		

1600239-0.9 108

1-1

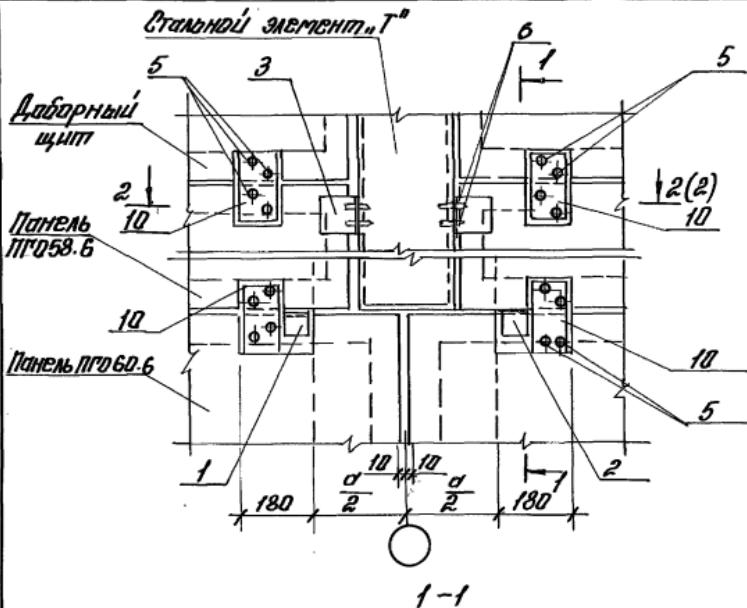


Черт № 1081. Доборные и фиксирующие вставки

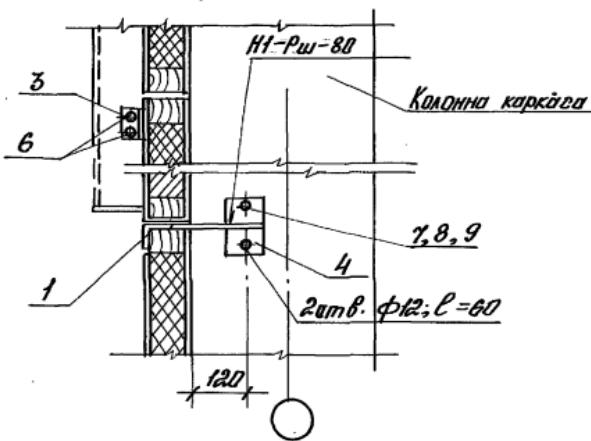
Нам.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Цвета
			1431.9-31.6-1-75		

Лист
2

400239-09 109



1-1



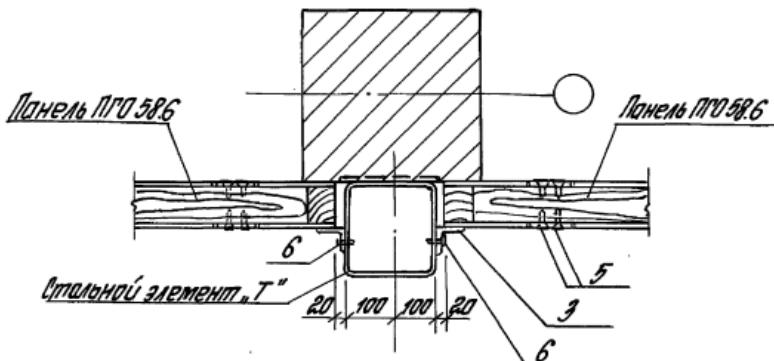
1.431.9-31.6-1-76

Наб. № подл.	Подл. и даты	Фамилии
Цем. Кол.	Лист. № док.	Подп. Дата
Рукраб. Чирково	Чирков	Чирков
Редсмитр Чирков	Серебров	
Продер. Ямпольский		
Н.контр. Чирково	Чирков	

Ч зел бг

Отходия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦИННИ ПРОМЗДАННИИ		

2-2



Н/п.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
1	Надение соединительное МС 21	1	1.431.9-31.6-2-10	
2	шайба МС 26	1	-10	
3	—“— МС 55	2	-26	
4	—“— МС 26	2	-13	
5	Шуруп 4x40 ГОСТ 1444-80	32		0,0035
6	Самонарезающий бинт бx40 ГОСТ 11650-80*	4		0,001
7	Дюбель ДВ-М10 ГОСТ 27320-87	4		0,023
8	Балт М10x25,58 ГОСТ 77798-70*	4		0,025
9	Шайба 10,3x13 ГОСТ 6402-70	4		0,004
10	Накладка из ЦПЛ 190x90x20	6		

Подбор стальных элементов "Г" от выпуск 0.

Н/п № подл.	Подпись и фамилия инж. №
-------------	--------------------------

Н/п	Кол.	Лист	№ док.	Подп. Капо
-----	------	------	--------	------------

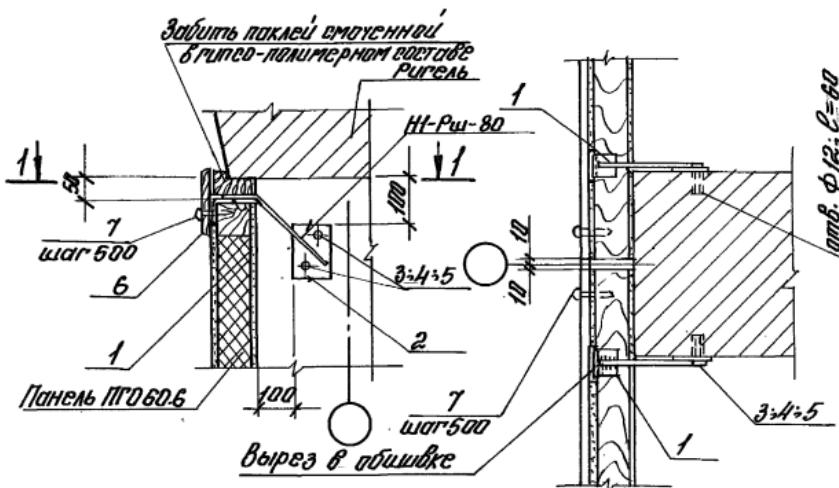
1.431.9-31.6-1-76

Лист

2

6500234-09 111

1-1



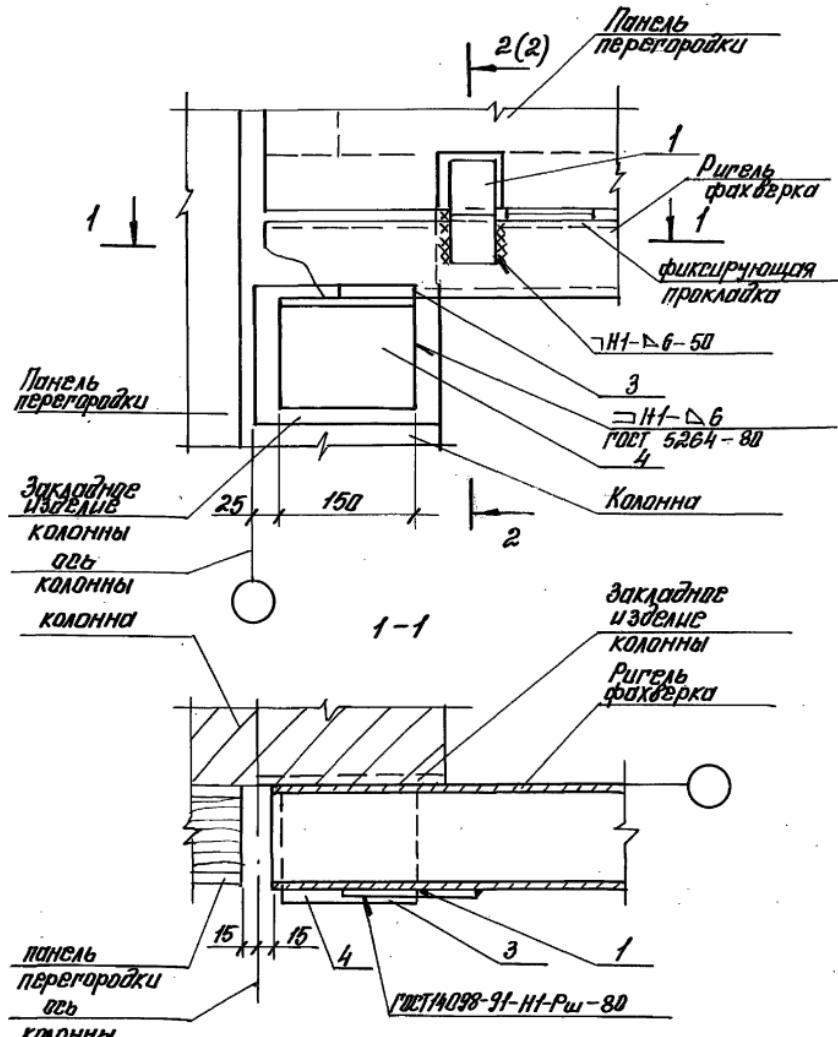
поз	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса, рд.кг
1	изделие составительное М254	2	1.431.9-39.6-2-26	
2	—“— МС 52	2	-25	
3	Болт М10x25.5.8 ГОСТ 7798-70	4		0,025
4	Дюбель ДВ-М10 ГОСТ 27320-87	4		0,023
5	Шайба 10.3 x 13 ГОСТ 6402-70	4		0,004
6	Наконечник деревянный 20 x 150	1		1п.м
7	Шуруп №4x40 ГОСТ 1144-80	11	на 6 п.м	0,035

1.431.9-31.6-1- 77

Year 62

ИЧНВ № 1021. Полнов и др. Абзац. ИНН

Стадия Листг Листгов
р 7
ЦИНИПРОМЗДАННИЙ

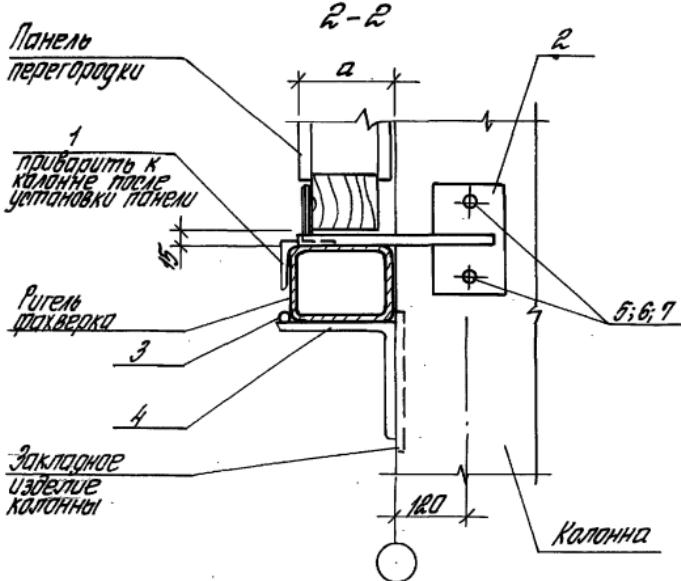


Изм.	Кол.	Лист	Н/док.	Подп.	Дато
Разр-дб.	Снилера	Сл-2			
Расч-тнл	Чиркова	Чирев			
Прав-р.	Ямпольский	У7			
Н.контр.	Чиркова	Чирев			

1.431.9 - 81.6 - 1 - 78

Часа 63

Главный лист	Листов	
р	1	2
ЦНИИПРОМЭДАНИИ		



Ном.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед. кг
1*	Изление специальное MC56-1; MC56-2	1	1.431.9-31.6-2-27	
2	то же MC26	1	-13	
3	Упор ф12 РА1; L=80	1	без чертежа	0,08
4	Чулон 125x250x100x4-16-Л-150 125x250x100x2-80	1	без чертежа	2,7
5	Дюбель ДВ-М10/УСТ 21320-87	2		0,023
6	Шайба 10,3x13/УСТ 6402-70	2		0,004
7	Балт М10x25,58/УСТ 77198-70	2		0,025
8	Накладка из ЧСП 80x100x20	1	без чертежа	

* - при толщине панели $a = 80$; 85 принимать MC 56-1
при толщине панели $a = 95, 100$ принимать MC 56-2

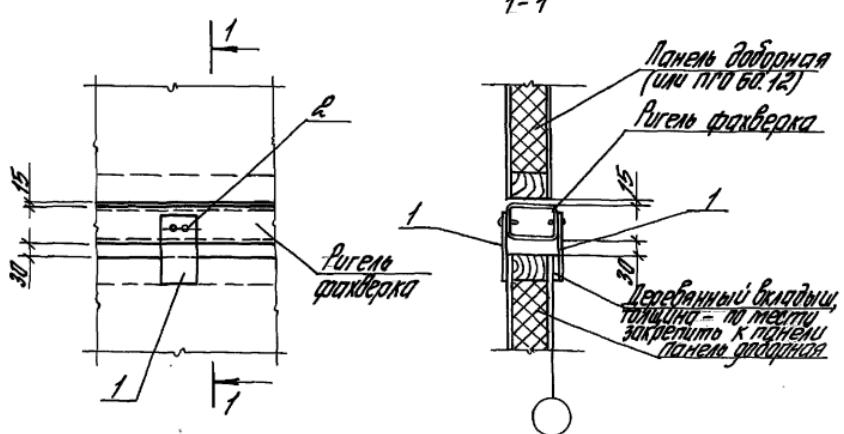
Ном.№ подп. Установка и бетон. штук

Ном	Кол	Лист	№ отл	Лист	Дата
-----	-----	------	-------	------	------

1.431.9-31.6-1-78

Лист

2



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
1	Надежное соединительное МС53	2	1.431.9-31.6-2-25	
2	Гайка навесная Бх40 ГОСТ 11650-80	4		0,001

Заделку зазора в местах приваривания к ригелю
от узел 62.

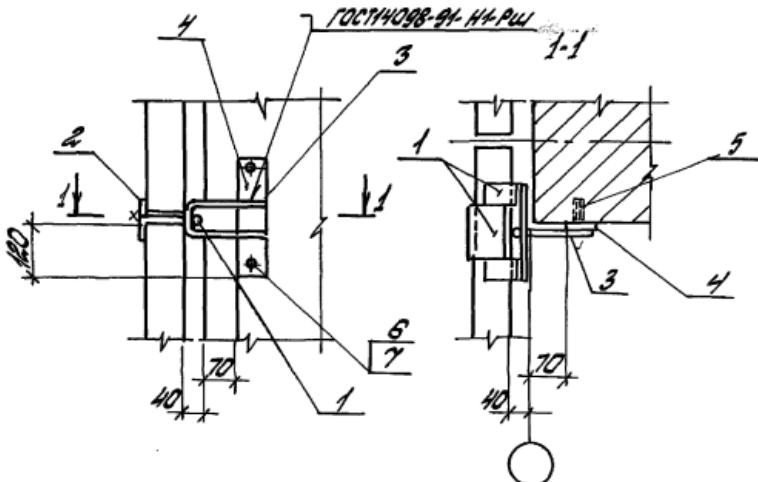
Наб. № подл. Пояснение и дополнения

Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Лист
Разработал	Чирков В.В.	3			
Рассчитал	Чирков В.В.				
Проверил	Антипов А.А.				
Н. контр.	Чирков В.В.				

1.431.9-31.6-1-79

Узел 64

Страница	Лист	Листов
р	1	
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ		



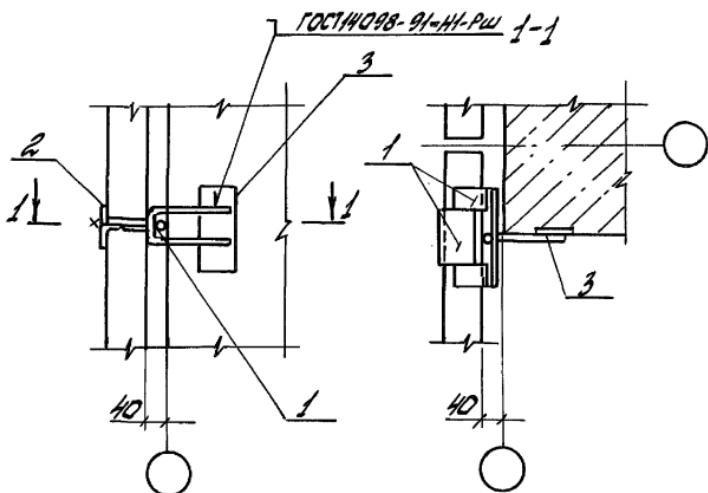
№пз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг.
1.	Изделие соединительное МС 67	1	1.431.9 - 31.6-2 - 34	
2.	Лист 60x60x6 ГОСТ 19903-74 0239 ГОСТ 27772-88	2	бес черт.	0,2
3.	Изделие соединительное МС 63	1	1.431.9 - 31.6-2 - 21	
4.	то же МС 68	1		-28
5.	Дюбель АВ-П ГОСТ 27320-87	2		0,023
6.	Болт М10x25 ГОСТ 7798-70	2		0,028
7.	Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	2		0,002

14319-31, 6-1- 80

УЗМ. КОЛ.	ЛУЧ. ПОДС.	ПОДР. ПОДГ.
Несколько	Несколько	Несколько
Многие	Числ. много	Числ. много
Продолжая	Продолжая	Продолжая
		?
Н. ГОНДР.	ЧИСЛОВО	ЧИСЛОВО

Year 65-1

стадия	мест	место
Р		1
ЦНИИСПРОМЗДАНИЙ		



Н/с.	Наименование	Кол.	Св.значеніє документа	Масса вз., кг.
1	Число соединительное МСБ7	1	1,431,9-31.6-2 - 34	
2	Лист 60x60x6 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27992-88	2	без черт.	0,2
3	Число соединительное МСБ3	1	1,431,9-31.6-2 - 21	

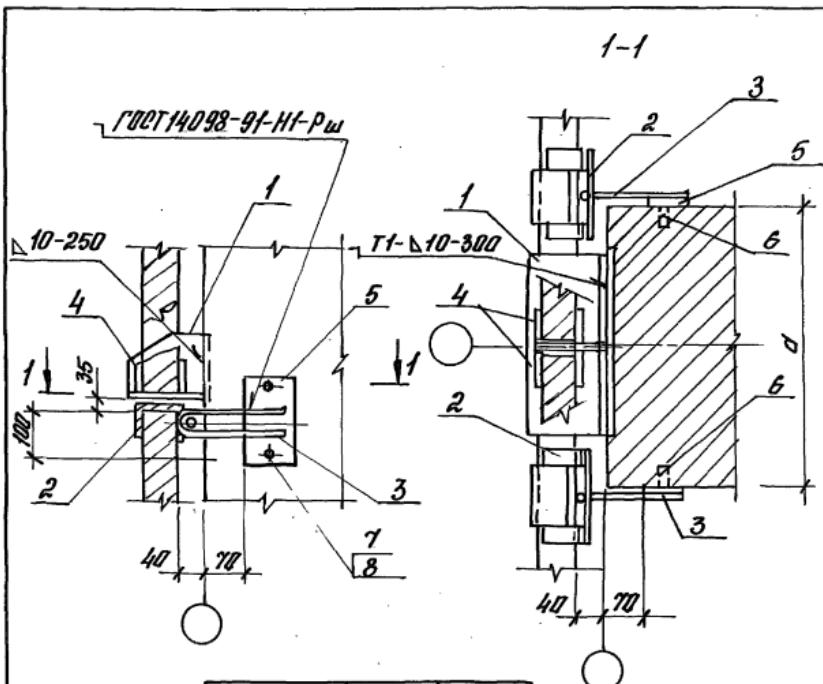
Изм. №	Черт. №	Пост. №	Даты
Разработчик	Конструктор	Год	
Расчетчик	Чертежник		
Проверка	Испытание		
Н. контр.	Чертежник		

1,431,9-31.6-1-81

УЗЕЛ 65-2

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ЧИСЛЕННО-ГРАФИЧЕСКИЙ



Марка ЧЗВА	Ширина кованны х, мм	подз. 1
66-1	300	МСБ1-1
66-2	400 500	МСБ1-2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2. Вертикальная нагрузка на столик не более 8,0 т.
 3. Спецификация см. на листе 2.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. на

1.431.9-31.6-1-82

Изм. Кол.	Лист №	Подп. Дата
Ред.раб.	Королево Томас	
Россчит.	Чирковъ Чирковъ	
Продер.	Ямпольский	
И. контр.	Чирковъ Чирковъ	

ЧЗВА 66-1
 66-2

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАННИИ

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
	Узел 66-1			
1	Узел соединительный № 61-1	2	1.431.9-31.6-2-32	
2	МО 322 НС 67	2		-34
3	-- НС 63	2		-21
4	Лист 6x80x80 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27792-88	2	без черт.	0,3
5	Узел соединительный № 68	2	1.431.9-31.6-2-28	
6	Дюбель М8-М10 ГОСТ 27320-87	4		0,023
7	Болт М10x25 ГОСТ 77980-70	4		0,028
8	Шайба 10.88 Г ГОСТ 6402-70	4		0,002
	Узел 66-2			
1	Узел соединительный № 61-2	2	1.431.9-31.6-2-32	
	Поз. 2...8 по узлу 66-1			

Изм. к № 0021	Изменение введенное в действие с 01.01.1989

ИЗМ. КОЛ. Лист №0021 Пост. Дата

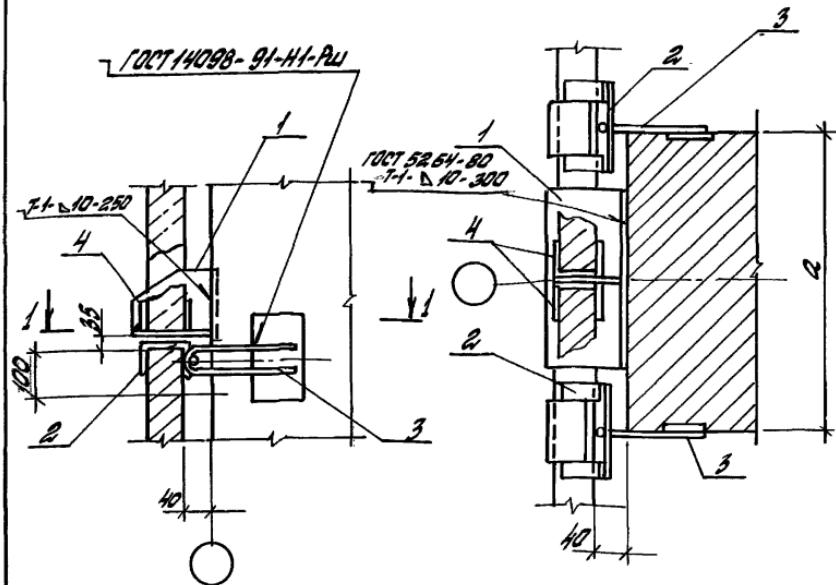
1.431.9-31.6-1 - 82

Лист

2

400239-09 119

1-1



Матка УЗЛ2	Ширина сиденья д, мм	Поз. 1
66- 3	300	МСБ1-1
66- 4	400 500	МСБ1-2

Вертикальная нагрузка на стопник не более 8,0 тс.
Спецификацию см. на матке 2.

ЧИСЛО	МЕТ	ПОДС	ПОДП.	ПОДА
разделок	подвалка	подножки		
расчупка	чулковка	чулка		
пробки	шлангов	шланг		
Ч.сигн.	Ч.сигн.	Ч.сигн.		

ЧИСЛО	МЕТ	ПОДС	ПОДП.	ПОДА
разделок	подвалка	подножки		
расчупка	чулковка	чулка		
пробки	шлангов	шланг		
Ч.сигн.	Ч.сигн.	Ч.сигн.		

1.431.9-31.6-1-83

Ч.сигн.	66- 3	стол	мет	лист
		ρ	1	2

ЧИСЛПРОМЗДАННИЙ

Н/С	Наименование	Н/С	Обозначение документа	Масса ед. кг
	Чзел 66-3			
1	Чзелье соединительное МС 61-1	2	1,431,9 - 31.6-2 - 32	
2		2		- 34
3		2		- 21
4	Муфта 6x80x80 ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	2	без черт.	0,3
	Чзел 66-4			
1	Чзелье соединительное МС 61-2	2	1,431,9 - 31.6-2 - 32	
	Поз. 2...8 по Чзлу 66-3			

Изм. к/с	Модифицировано

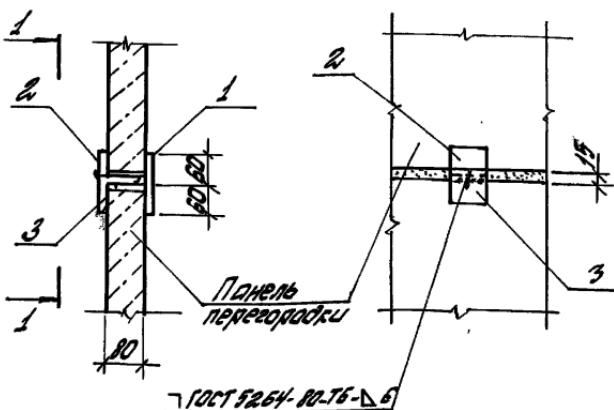
1,431,9-31.6-1-83

ИДСТ

2

1580239-09 121

1-1



№п/п	Наименование	№п/п	Обозначение документа	Масса, кг
1	Челюст соединительное №265	1	1,731,9- 31.6-2 - 33	
2	70 фас №25	1	- 12	
3	Челюст 75х75х6 ГОСТ 8509-85 С235 ГОСТ 27771-88 L-50	1	0,83 челюст.	0,4

Изм. №21. Установка на рабочем месте

изм. №21. Лист №105. подп. Шапка
разраб. Королев Григорий
изм. №21. Чертёж №25
пробедил Бондаревский
Н. Гончар. Чертёж №25

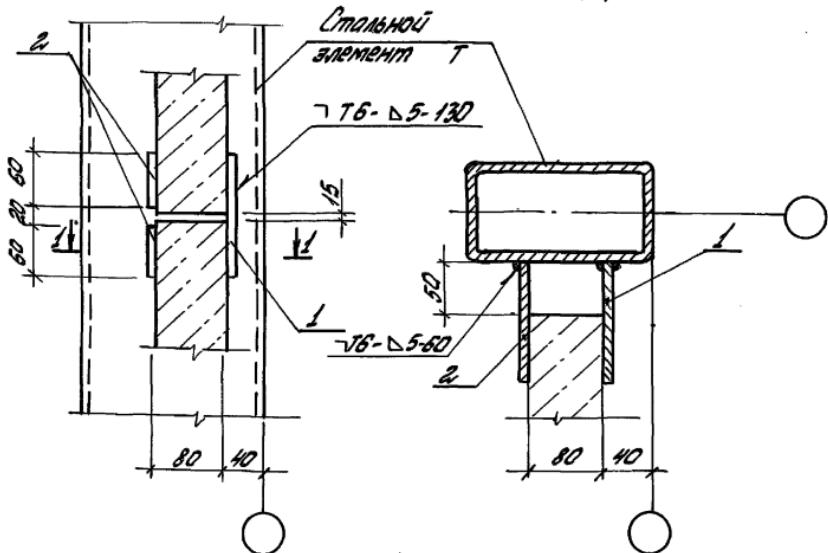
1,431,9-31.6-1 - 84

У321 67

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЧИСЛЫ ПРОДОЛЖАНИЙ

4.00239-09



№п/п	Наименование	код	Масса, кг
1	Масл. 8x140x120/100/8509-86 C24570CT27772-88	1	0,79
2	Масл. 8x80x120/100/8509-86 C23570CT27772-88	2	0,35

Сборные щиты по ГОСТ 5254-80

ЛІЧЕННЯ

1.431.9.31.6-1 - 85

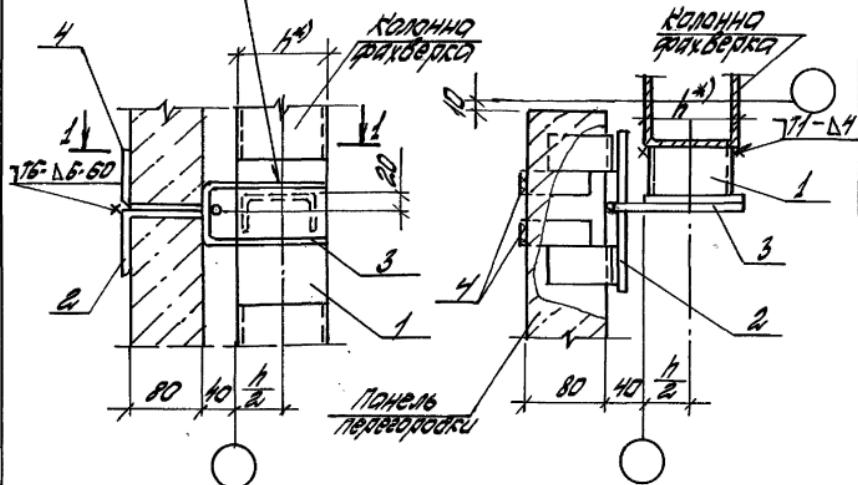
May 1968

<i>стадия</i>	<i>лист</i>	<i>листов</i>
<i>P</i>		<i>I</i>
<i>ЧИЧИПРОМЗДАНИЙ</i>		

4600239-09 123

ГОСТ 14098-91-Н1-РШ

1-1



№п/п	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Изделие соединительное МС 88	1	1,431.9-31.6-2-33	
2	по фас МС 67	1	- 34	
3	-- "	1	- 21	
4	-- "	2	- 12	

*1) н. размер колонны фланцевой
сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм. №220	Черт. №220	Подп. №1010
423.005	КОЛОННА ФЛАНЦЕВАЯ-	
РАСЧЕТ ЧУДНОВ	ФЛАНЦЕВАЯ	
ПРОБЕРДИН ЯМПОЛЬСКИЙ		
И.КОНТР ЧУДНОВА	Чурков	

1,431.9-31.6-1- 86

ЧЭСЛ 69

Страница	Лист	Листов
Р	1	
ЧИСЛ ПРОДОЛЖАНИЙ		

ЦДО 2.39-0.9