

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231.9-10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ ИЗ
ЦЕМЕНТОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21250

ОПТОВЫЙ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231.9-10

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ ИЗ
ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов
Главный инженер института
Начальник отдела

 Носков В.И.
Юдицкий А.Н.

УТВЕРЖДЕНЫ с 01.05.86
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕСССР
Приказ №140т 28.03.86
ВВЕДЕНЫ в действие с 01.05.86

© ГУП ЦПП, 2000

21250 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.231.9-10.4-00.00ПЗ	Пояснительная записка	2-8
1.231.9-10.4-00.00ВД	Ведомость ссылочных документов	
1.231.9-10.4-01.00	Перегородка ПЦМ-1м /ПЦМ-1/ (фрагмент) Узлы I - IX. ПРИМЕР.	9-14
1.231.9-10.4-02.00	Перегородка ПЦМ-2м /ПЦМ-2/ (фрагмент) Узлы I - IX. ПРИМЕР.	15-20
1.231.9-10.4-03.00	ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ АНКЕРА ПАДАЮЩЕГО, АНКЕРА ПРОХОДНОГО, КРЮЧКА И ДЮБЕЛЯ РЯЗЖИМНОГО	21
1.231.9-10.4-00.01	Крючок	22
1.231.9-10.4-00.02	Анкер проходной	
1.231.9-10.4-00.03	Анкер падающий	23
1.231.9-10.4-00.04	Дюбель рязжимной	
1.231.9-10.4-00.05	Профиль стойка ПСЗ... ПС7	24
1.231.9-10.4-00.06	Профиль направляющий ПНЗ... ПН7	
1.231.9-10.4-00.07	Дюбель-гвоздь пистолетный	25
1.231.9-10.4-00.08	Винт	26

1.231.9-10.4-00.00

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦИНИЭП
Торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

ФОРМАТ А4

1. Общая часть									
<p>Выпуск содержит перечень типов перегородок, монтажные узлы, комплектующие элементы и детали по заделке швов и методам отделки лицевых поверхностей. Расход материалов на 1 м² перегородки и типы перегородок см. таблицу (докум. 00.00 ПЗ, лист 2).</p>									
2. Область применения									
<p>Перегородки поэлементной сборки предназначены для применения в проектах общественных зданий (предприятий общественного питания, торговли, бытового обслуживания, школ, учебных, лечебных и детских учреждений), а также в гостиницах, административно-бытовых зданиях и др., с высотами этажей равными 2,8 м ; 3,3 м ; 3,6 м ; 4,2 м. В перегородках гостиниц, школ, детских садов, учебных и лечебно-профилактических учреждений в качестве звукоизоляционного слоя применять прошивные минераловатные маты по ТУ 21-РСФСР-1.301-86, в прочих общественных зданиях разрешаются минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.</p> <p>Перегородки следует применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (СНиП II-3-79), в зданиях с неагрессивной средой. Индекс изоляции воздушного шума в пределах от $U_{в-37}$ дБ до $U_{в-51}$ дБ. Согласно СНиП II-2-80 и заключению ЦНИИСК № 5-3478 от 5.08.85 перегородки можно применять для зданий I, II степени огнестойкости. Пределы огнестойкости перегородок см. таблицу (докум. 00.00 ПЗ, лист 2...5), предел распространения огня - 0. Для отделки перегородок на путях эвакуации, а также в помещениях лечебных и детских дошкольных учреждений следует применять негорючие материалы (рекомендуется применять керамические плитки, асбестоцементные листы, водоземельсионные, клеевые краски и др.</p>									
1.231.9-10.4-00.00 ПЗ									
Пояснительная записка									
СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ			
Р						1			
ЦИНИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов									

21250 3

ФОРМАТ А4

№ п.п. подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Нач. отд.	Юдицкий	<i>Юдицкий</i>
Н. контр.	Пельтикина	<i>Пельтикина</i>
ГИП	Львов	<i>Львов</i>
Рук. гр.	Мошкина	<i>Мошкина</i>
Ст. техн.	Назарова	<i>Назарова</i>

№ п.п. подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Нач. отд.	Юдицкий	<i>Юдицкий</i>
Н. контр.	Пельтикина	<i>Пельтикина</i>
ГИП	Львов	<i>Львов</i>
Рук. гр.	Мошкина	<i>Мошкина</i>
Ст. техн.	Назарова	<i>Назарова</i>

Типы перегородок поэлементной сборки и расход материалов

Таблица

Тип	Эскиз	Толщина перегородки, мм	Индекс изоляции воздушного шума, α_w , дБ	Предел огнестойкости, час	Высота перегородки, Н мм	Расход материалов на 1 м ² перегородки												Масса 1 м ² перегородки, кг
						цементно-стружечная плита	металл		прошивной мат или минераловатная плита	бумажная или тканевая лента	плинтус	наличник	ворсистая резина	гипсовая шпатлевка	крепежные нормы			
							спайка	направляющая							кг	кг	кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПЦМ-1		85	37	0,25	2500	2,0	1,12	0,31	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	26,3
					3000	2,0	1,12	0,27	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	26,3
					3300	2,0	1,12	0,24	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	26,3
					3900	2,0	1,12	0,40	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	26,7
ПЦМ-1м		85	44	0,5	2500	2,0	1,12	0,31	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	32,5
					3000	2,0	1,12	0,27	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	32,5
					3300	2,0	1,12	0,24	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	32,5
					3900	2,0	1,12	0,40	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,0
ПЦМ-2		105	43	0,5	2500	4,0	1,12	0,31	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	50,3
					3000	4,0	1,12	0,27	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	50,3
					3300	4,0	1,12	0,24	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	50,3
					3900	4,0	1,12	0,40	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	50,7
ПЦМ-2м		105	49	0,15	2500	4,0	1,12	0,31	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	56,5
					3000	4,0	1,12	0,27	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	56,5
					3300	4,0	1,12	0,24	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	56,5
					3900	4,0	1,12	0,40	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,0

Расход материалов дан на 1 м² глухой перегородки без запасов по объему и весу.

1.234.9-10.4-00.00 ПЗ

Лист

2

Продолжение																		
4	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПЦМ-3		93	39	0,25	2500	2,0	1,25	0,36	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	26,3
					3000	2,0	1,25	0,30	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	26,3
					3300	2,0	1,25	0,27	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	26,3
					3900	2,0	1,25	0,47	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	26,7
ПЦМ-3м		95	45	0,5	2500	2,0	1,25	0,36	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	32,6
					3000	2,0	1,25	0,30	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	32,6
					3300	2,0	1,25	0,27	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	32,6
					3900	2,0	1,25	0,47	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,0
ПЦМ-4		115	45	0,75	2500	4,0	1,25	0,36	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	50,4
					3000	4,0	1,25	0,30	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	50,4
					3300	4,0	1,25	0,27	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	50,4
					3900	4,0	1,25	0,47	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	50,6
ПЦМ-4м		115	51	0,75	2500	4,0	1,25	0,36	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	56,7
					3000	4,0	1,25	0,30	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	56,7
					3300	4,0	1,25	0,27	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	56,7
					3900	4,0	1,25	0,47	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,0
ПЦМ-5		110	39	0,25	2500	2,0	1,37	0,40	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	26,5
					3000	2,0	1,37	0,32	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	26,5
					3300	2,0	1,37	0,30	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	26,5
					3900	2,0	1,37	0,50	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	26,8
ПЦМ-5м		110	45	0,5	2500	2,0	1,37	0,40	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	32,8
					3000	2,0	1,37	0,32	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	32,8
					3300	2,0	1,37	0,30	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	32,8
					3900	2,0	1,37	0,50	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,2
														1.231.9-10.4-00.00 ПЗ				Лист 3

Продолжение

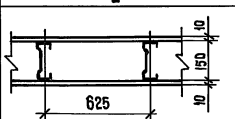
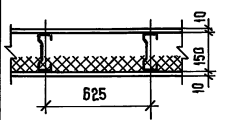
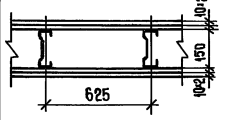
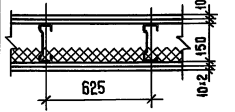
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПЦМ-6		130	45	0,5	2500	4,0	1,37	0,40	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	50,5
					3000	4,0	1,37	0,32	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	50,5
					3300	4,0	1,37	0,30	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	50,5
					3900	4,0	1,37	0,50	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	50,9
ПЦМ-6м		130	51	0,75	2500	4,0	1,37	0,40	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	56,8
					3000	4,0	1,37	0,32	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	56,8
					3300	4,0	1,37	0,30	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	56,8
					3900	4,0	1,37	0,50	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,8
ПЦМ-7		120	39	0,25	2500	2,0	1,73	0,44	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	27,0
					3000	2,0	1,73	0,37	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	27,0
					3300	2,0	1,73	0,34	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	27,0
					3900	2,0	1,73	0,57	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	27,4
ПЦМ-7м		120	45	0,5	2500	2,0	1,73	0,44	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	33,3
					3000	2,0	1,73	0,37	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	33,3
					3300	2,0	1,73	0,34	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	33,3
					3900	2,0	1,73	0,57	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	33,7
ПЦМ-8		140	45	0,5	2500	4,0	1,73	0,44	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	51,0
					3000	4,0	1,73	0,37	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	51,0
					3300	4,0	1,73	0,34	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	51,0
					3900	4,0	1,73	0,57	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	51,4
ПЦМ-8м		140	51	0,75	2500	4,0	1,73	0,44	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	57,3
					3000	4,0	1,73	0,37	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	57,3
					3300	4,0	1,73	0,34	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,066	2	57,3
					3900	4,0	1,73	0,57	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	57,7

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИДЕЯ

1.231.9-10.4-00.00 ПЗ

Лист
4

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПЦМ-9		170	39	0,25	2500	2,0	2,57	0,63	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	28,0
					3000	2,0	2,57	0,53	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	28,0
					3300	2,0	2,57	0,48	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	28,0
					3900	2,0	2,57	0,81	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	28,4
ПЦМ-9м		170	45	0,75	2500	2,0	2,57	0,63	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,060	—	2	34,3
					3000	2,0	2,57	0,53	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,058	—	2	34,3
					3300	2,0	2,57	0,48	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,056	—	2	34,3
					3900	2,0	2,57	0,81	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,063	—	2	34,7
ПЦМ-10		190	46	0,5	2500	4,0	2,57	0,63	—	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	52,0
					3000	4,0	2,57	0,53	—	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	52,0
					3300	4,0	2,57	0,48	—	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,068	2	52,0
					3900	4,0	2,57	0,81	—	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	52,4
ПЦМ-10м		190	51	0,75	2500	4,0	2,57	0,63	0,05	2,5	0,8	0,2	0,8	0,20	0,034	0,069	2	58,3
					3000	4,0	2,57	0,53	0,05	2,3	0,7	0,2	0,7	0,17	0,033	0,068	2	58,3
					3300	4,0	2,57	0,48	0,05	2,3	0,6	0,2	0,6	0,16	0,033	0,068	2	58,3
					3900	4,0	2,57	0,81	0,05	2,7	0,5	0,2	0,5	0,15	0,034	0,077	2	58,7

Расход материалов дан на 1 м² перегородки без запасов по объему и весу.

1.231.9-10.4-00.00 ПЗ

Лист

5

21250 7

ФОРМАТ А3

3. Технические характеристики перегородок

Перегородки панельной сборки представляют собой каркасную конструкцию, обшитую с двух сторон цементностружечными плитами.

Каркас перегородок запроектирован из гнутых профилей, изготовленных путем профилирования рулонной тонколистовой оцинкованной стали на профилегибочных станках. Для изготовления профилей принята листовая сталь $B-0,5 \times 1000$ ГОСТ 19904-74, толщиной 0,5; 0,6 мм. $0,8 \text{ кп-ВГ-2}$ ГОСТ 14918-80

В стенках стоек предусмотрены отверстия 40×40 мм для пропуска силовой и слаботочной электропроводки.

Материалом обшивки каркаса являются цементностружечные плиты по ТУ 86-184-83, толщиной 10 мм. Перед установкой обшивок в проектное положение в них просверливаются и зенкуются отверстия под винты. Для крепления обшивок к металлическому каркасу приняты винты самосверлящие самонарезающие по ТУ 14-4-953-78.

Для повышения звукоизоляции перегородок предусмотрены прошивные минераловатные маты $\gamma' = 125 \text{ кг/м}^3$ по ТУ 21-РСФСР-1.304-86 или полужесткие минераловатные плиты толщиной 50 мм, $\gamma' = 125 \text{ кг/м}^3$ на синтетической связке по ГОСТ 9573-82.

В процессе эксплуатации перегородок возникает необходимость в креплении к ним различного оборудования и предметов интерьера, которые должны навешиваться на специальные анкерные изделия. Возможность применения того или иного анкерного изделия определяется в зависимости от несущей способности перегородки и навешиваемого оборудования на эти перегородки. Основные виды анкерных изделий, монтажные узлы и их максимальная несущая способность представлены в выпуске (докум.00.01...-00.04). Для отделки поверхностей цементностружечных перегородок можно применять:

пленки декоративные отделочные самоклеящиеся ПВХ по ГОСТ 24944-81; поливинилхлоридный отделочный материал "Дивилон" по ТУ 400-1-235-82; обои;

клеевые, водноэмульсионные краски, эмали; синтетические краски.

Полимерные и синтетические материалы для отделки перегородок должны быть из числа разрешенных для применения в строительстве Министрством здравоохранения СССР.

Заделку и шпатлевку стыков между цементностружечными плитами производить гипсополимерным составом (гипсовая шпатлевка). Рецептура гипсовой шпатлевки % по массе:

гипсоцементнополициановые вяжущие - 78;
поливинилацетатная 50%-ная дисперсия - 10;
клей малярный - 4;
вода до удобоупотребимой консистенции.

Приготовление состава производить в растворешалке до получения однородной массы. Жизнеспособность состава - 4 часа.

4. Указания по монтажу перегородок

Устройство цементностружечных перегородок на металлическом каркасе может осуществляться только при наличии у строительных (монтажных) организаций инструмента, обеспечивающего механизацию процессов сборки металлического каркаса перегородки, крепления к нему цементностружечных плит, а также инструмента для заделки стыков, нанесения шпатлевочного слоя и др. работ, согласно "Рекомендации по монтажу гипсокартонных перегородок" утвержденной Главмонтажспецстроем 28.10.81г приказ № 194.

Монтаж перегородок производится только в период отделочных работ (в зимнее время при подключении отопления) и до устройства чистого пола в следующей последовательности:

выполняется разметка и в бетонным, кирпичным и т.п. конструкциями крепятся верхние и нижние направляющие дюбелями "ДГП" с шагом 500 мм, размер дюбелей зависит от марки бетона и определяется согласно

1.231.9-10.4-00.00ПЗ

Лист
6

инструкции на монтажно-поршневой пистолет ПЦ-52-4 от 1973 г. Глав-электромонтаж Минмонтажспецстроя СССР, точка забивки дюбеля должна опускаться от края строительного основания на расстояние не менее 100 мм;

В направляющие с шагом 625 мм устанавливаются стойки каркаса и крепятся с помощью прорезных клещей с последующим отгибом, установка и выравнивание стоек каркаса производится по обычному отвесу или магнитному уровню;

через отверстия в стойках пропускается силовая и слаботочная проводка, вывод наружу проводки производится через отверстия в облицовке перегородки, обозначенные в проекте;

устанавливаются дверные коробки и крепятся к стойкам каркаса; устанавливаются и крепятся плиты ЦСП самосверлящими винтами (всплош);

между стойками каркаса устанавливаются минераловатные плиты или прошивные минераловатные маты;

крепятся плиты ЦСП с противоположной стороны каркаса, при одинарной и дублированной облицовке плиты ЦСП устанавливаются вразбежку;

все стыки цементностружечных плит, углы и примыкания проклеиваются перфорированной бумажной или тканевой лентой и шпательются тезусадочной гипсовой шпатлевкой;

выполнение наружного отделочного слоя (моющиеся обои, синтетические пленки, обычные обои, покраска) производится после подготовки поверхности перегородки (шпатлевка заподлицо, зачистка);

по окончании отделочных работ устанавливается электротехнический плинтус по ГОСТ 19444-77 или деревянный по ГОСТ 8242-75.

Расшифровка типа перегородки:

ПЦМ-1м

ПЦМ- перегородка цементностружечная на металлическом каркасе;

1 - толщина перегородки 65 мм;

М - наличие минераловатного звукоизоляционного слоя.

1.231.9-10.4-00.0083

Лист
7

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
ТУ 400-28-287-81	Металлические профили	
ТУ 44-4-234-83	Дюбель-звезда ДГП	
ТУ 44-4-953-76	Винты	
ТУ 400-28-370-80	Янкер падающий	
ТУ 36-941-79Е	Дюбель разжимной	
ТУ 400-28-374-80	Крючок	
ТУ 400-26-369-80	Янкер проходной	
ТУ 36-10616-84Р	Пористая резина	
ТУ 400-1-235-82	Поливинилхлоридный отделочный материал «Вивилон»	
ТУ 24-РСФСР-1.304-86	Маты минераловатные прошивные	

В выпуске представлены чертежи основных комплектующих и крепежных изделий с указаниями по их применению (см. докум. 00.01 ... 00.08).

Шифр подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Подпись и дата

Шифр подл.

Изд. отд.	Юстиция	<i>Лев</i>
И. контр.	Пельтишина	<i>Лев</i>
ГИП	Львов	<i>Лев</i>
Руч. гр.	Машина	<i>Лев</i>
Ст. техн.	Назарова	<i>Лев</i>

1.231.9-10.4-00.0083

Ведомость ссылочных документов

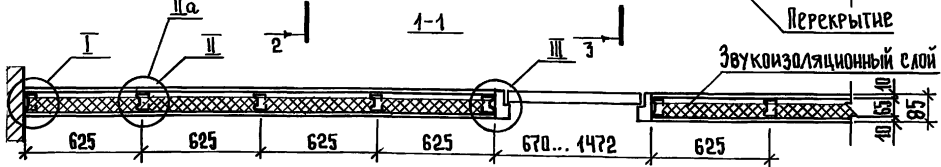
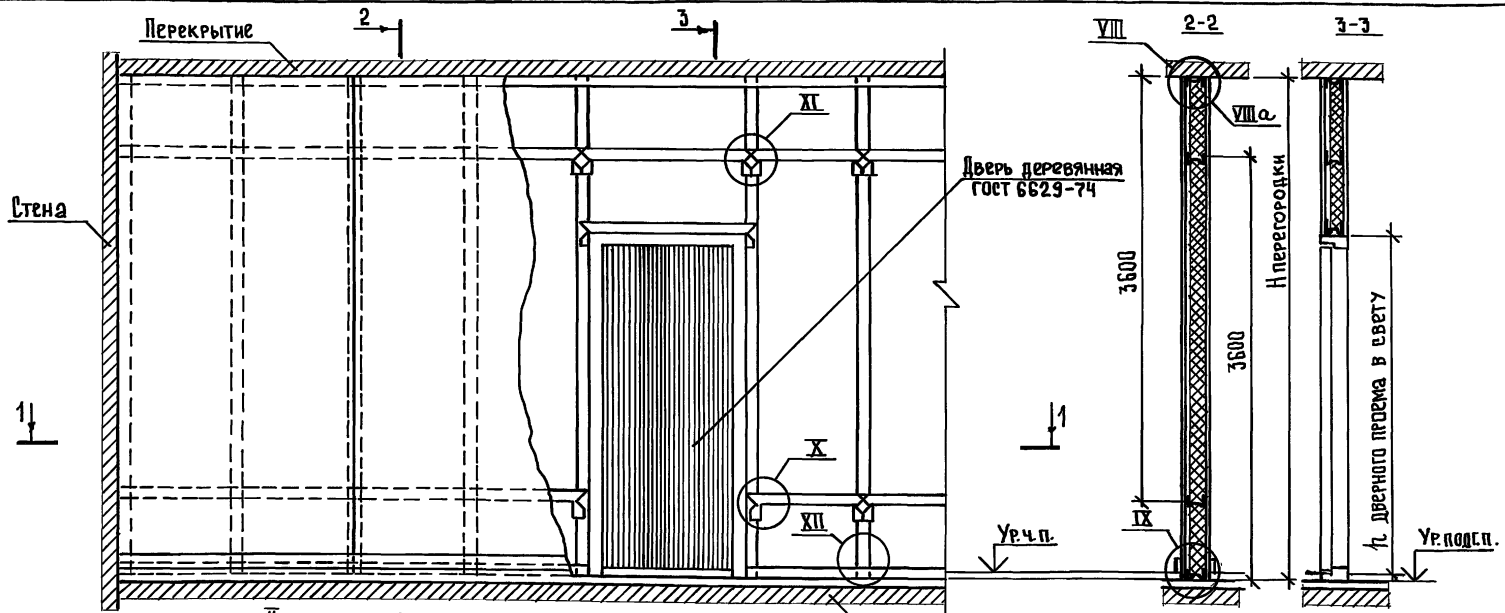
Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
торгово-выставочный здания
и туристский комплекс

21250 9

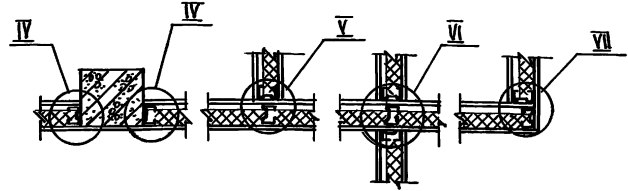
Формат А4

Шифр подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Вариант плана перегородки

Перегорodka ПЦМ-1 без звукоизоляционного слоя.
 Узлы, замаркированные на листе см. докум-01.00, листы 2...6;
 докум-02.00, лист 6.



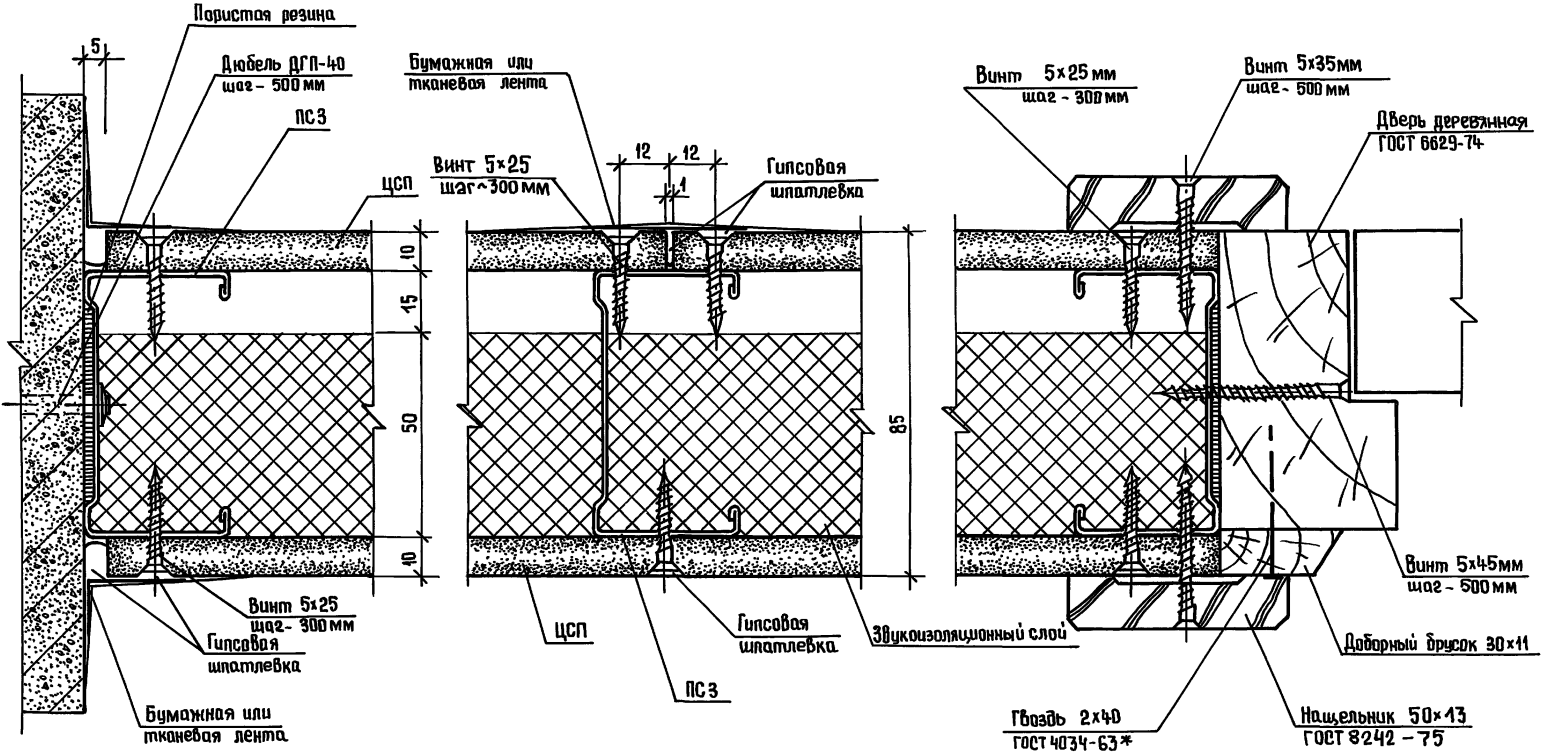
			1.231.9-10.4-01.00			
ИЗГОТ.	ЮДИЦКИЙ	сн	Перегорodka ПЦМ-1м / ПЦМ-1/ (фрагмент). Узлы I - IX, IIa, VIIIa. Пример.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ПЕДЬИЖИНА	Мен		Р	1	6
ГИП	ЛЫКОВ	Мен		ИНИЭП		
РУК.ГР.	МАШКИНА	Мен		Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
СТ.ТЕХН.	ИВАЗАРОВА	Мен	21250 10			

ИЗДАНИЕ ВСТАВКИ И ДИТАЛЬЕЙ УДАЛЕНА

I

II

III

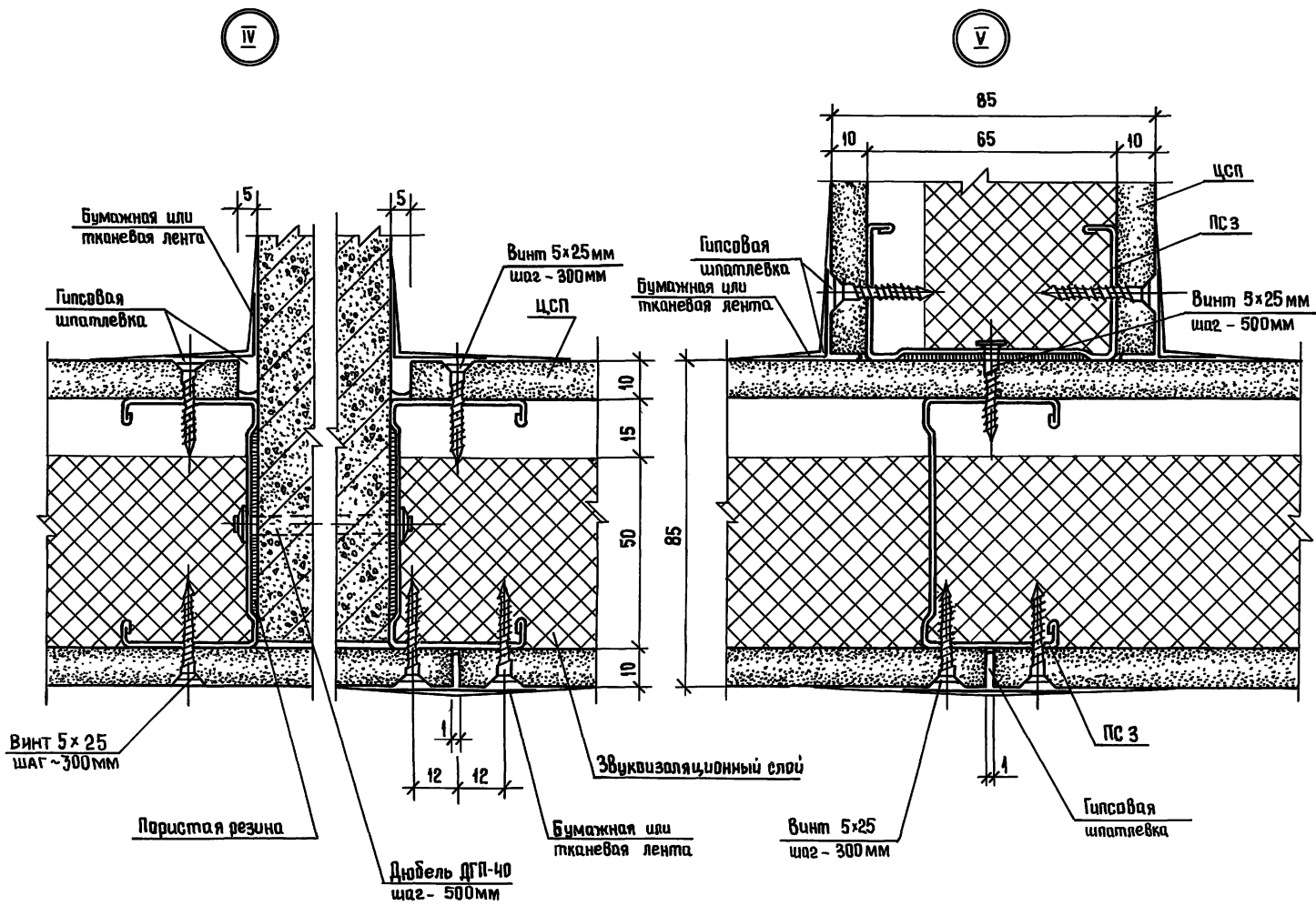


Шкала: 1:1. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.231.9-10.4-01.00 Лист
2

21250 11

Формат А3

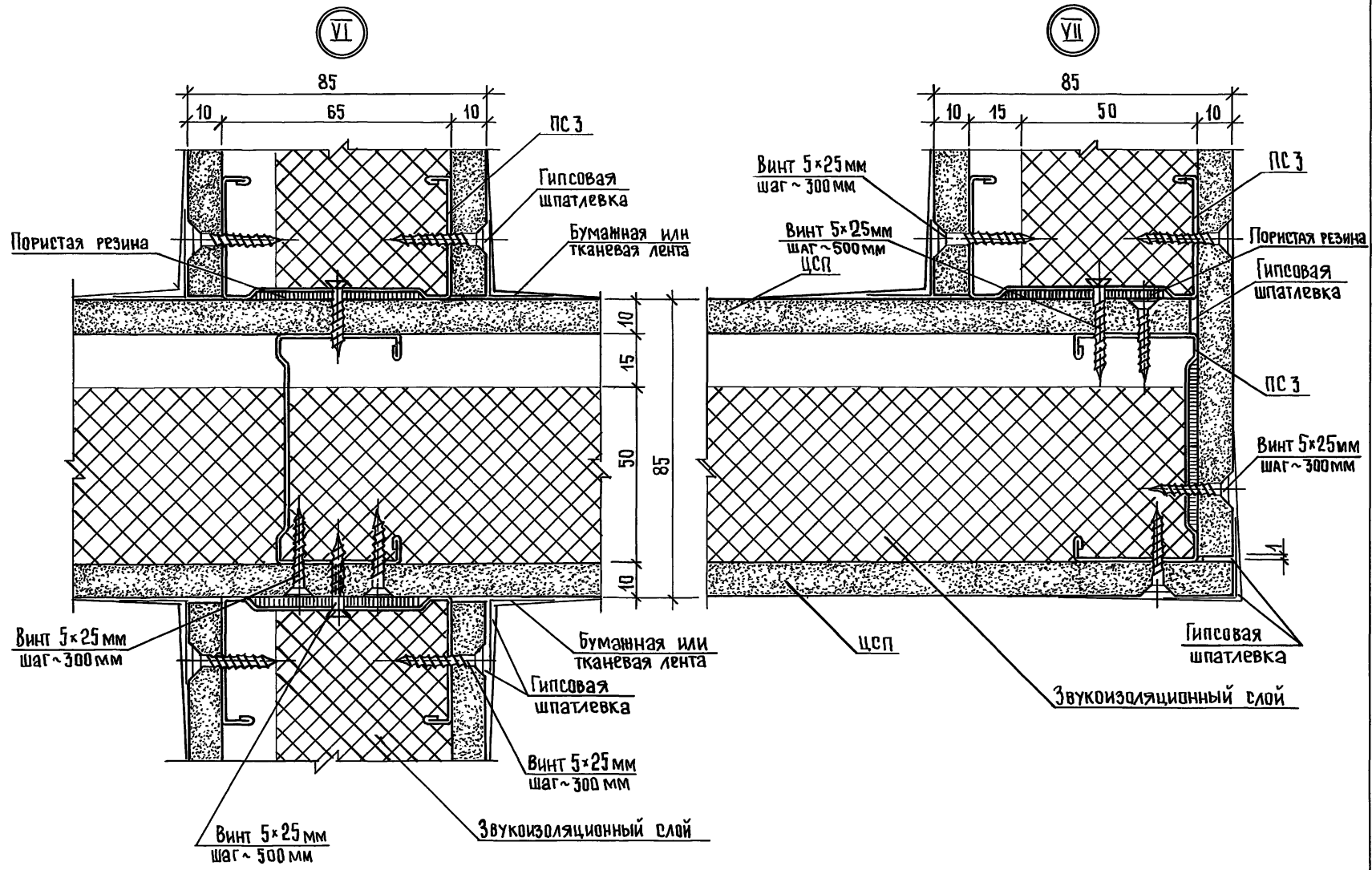


ИНВ.№ ПДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИЛИ В.№

1.231.9-10.4-01.00

21250 12 ФОРМАТ А3

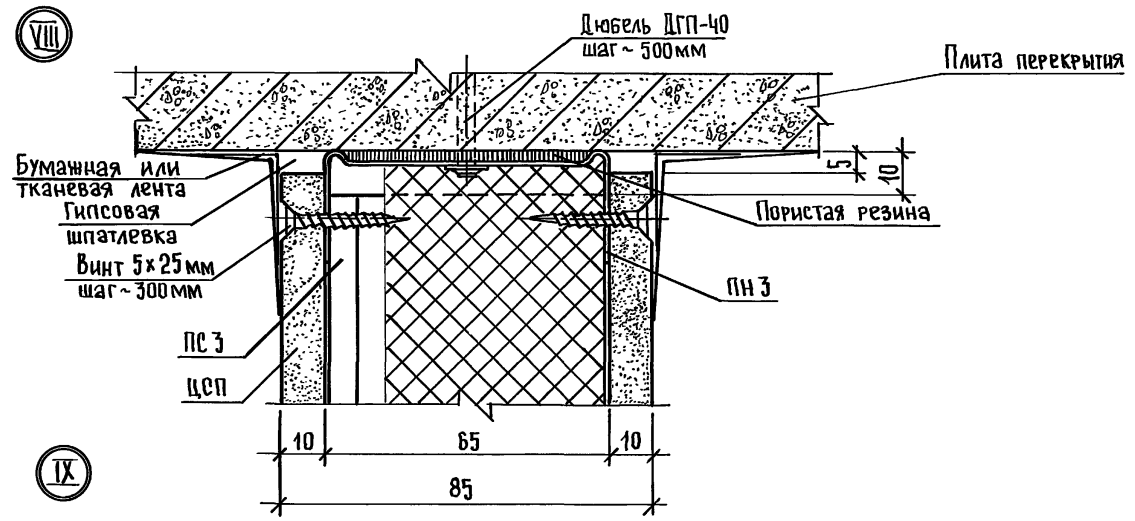
Лист 3



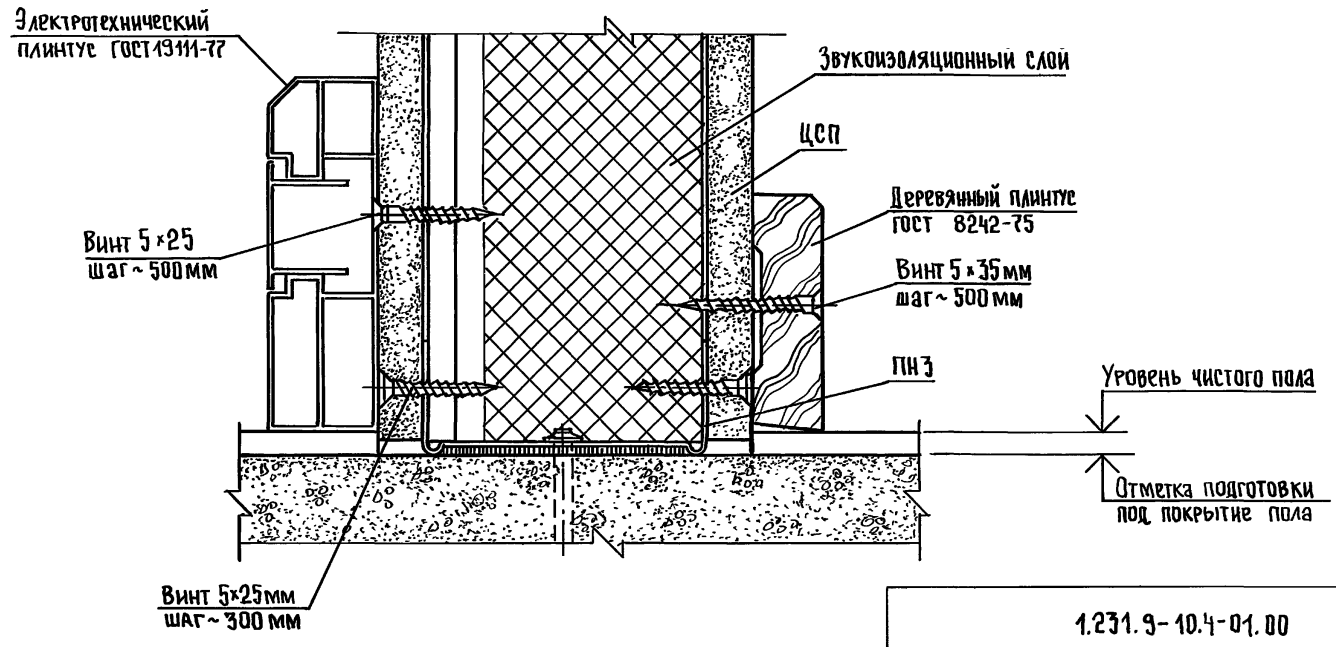
ИНВ. № ПДАД / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

1.231.9-10.4-01.00
Лист 4

VIII

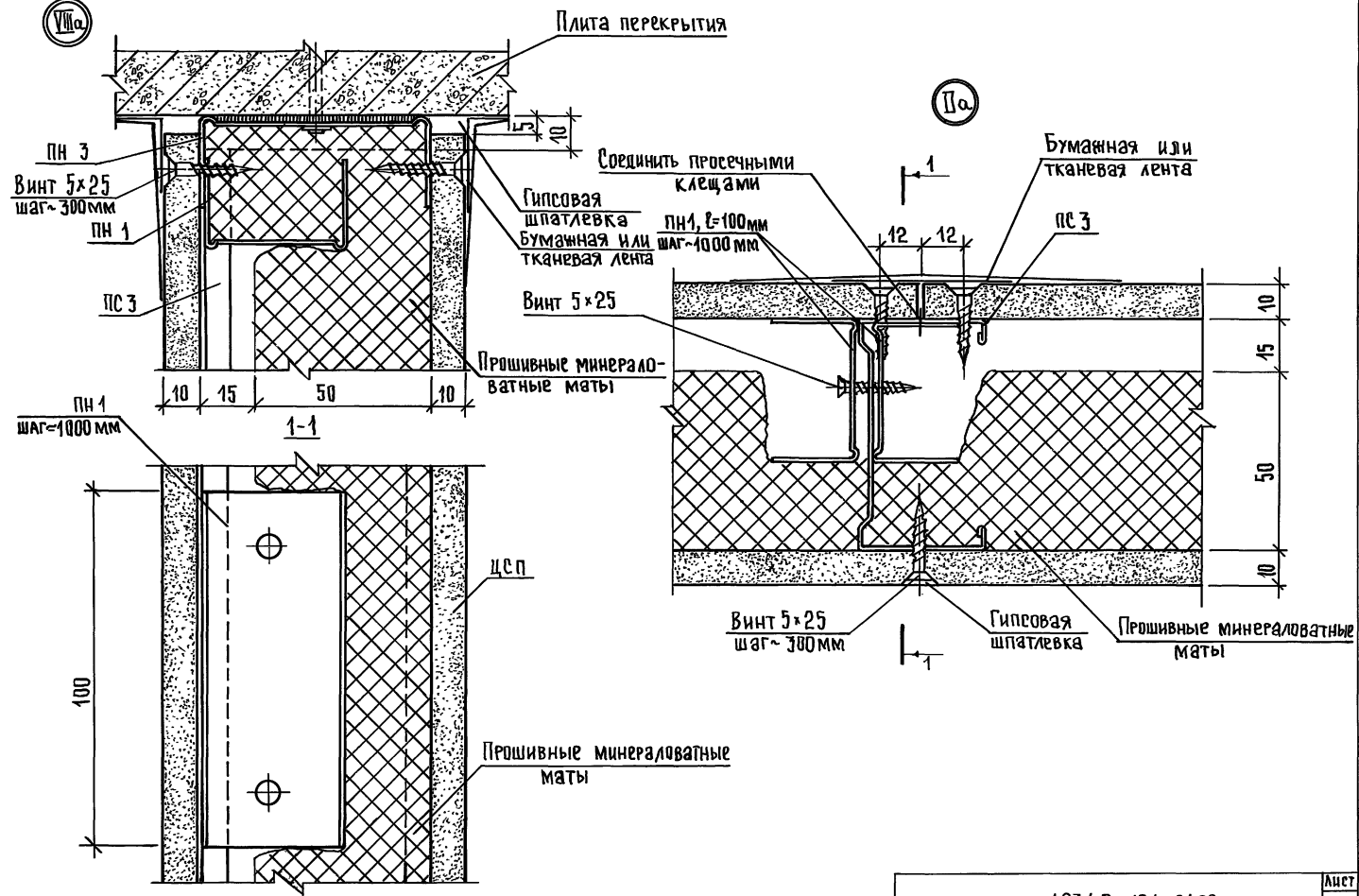


IX



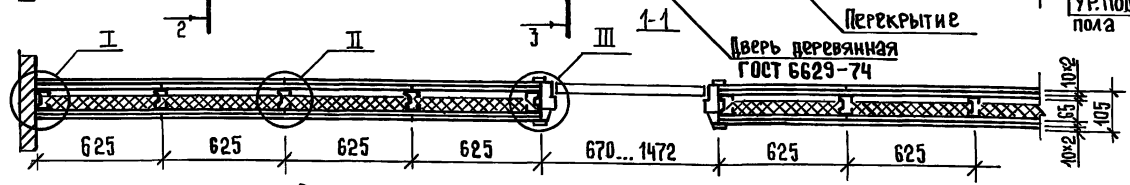
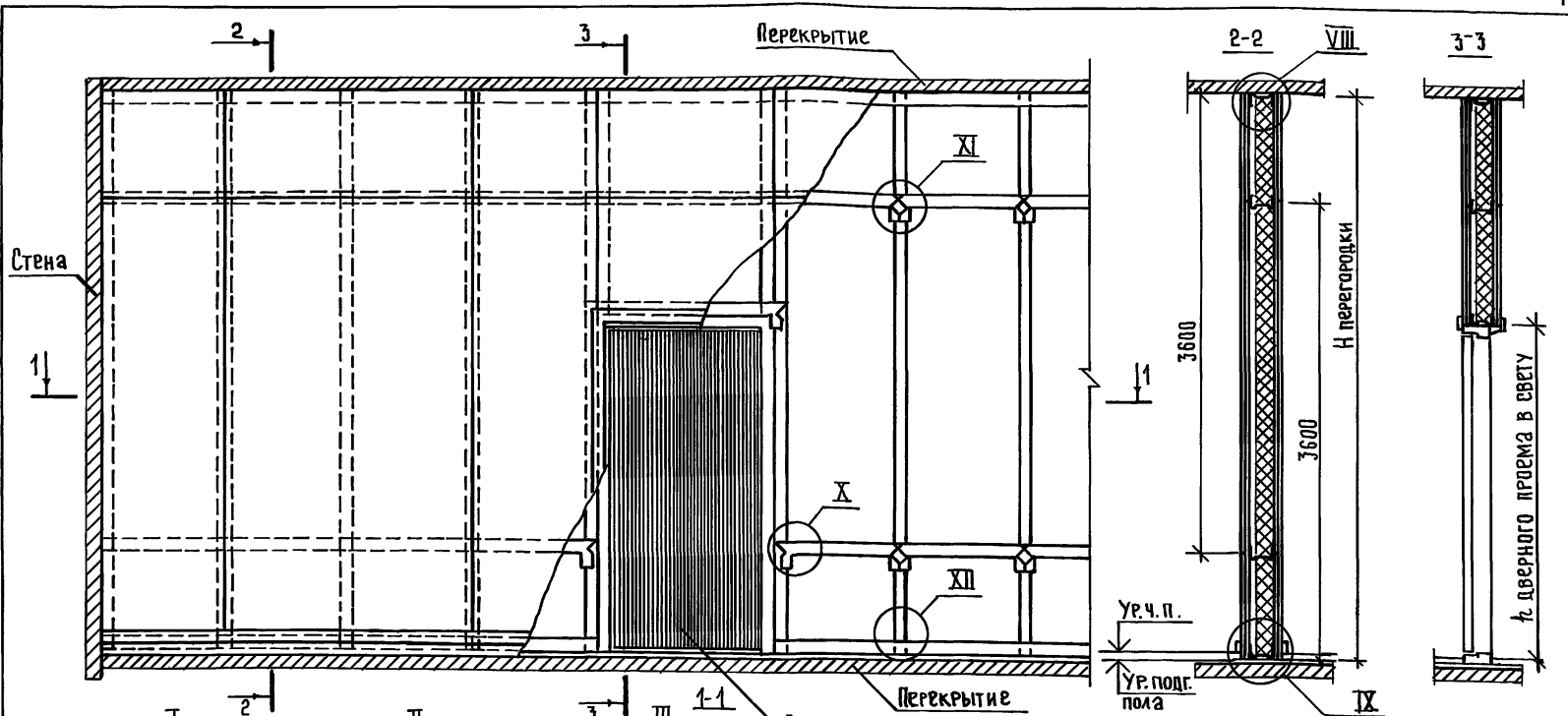
Шифр подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.231.9-10.4-01.00		Лист
		5

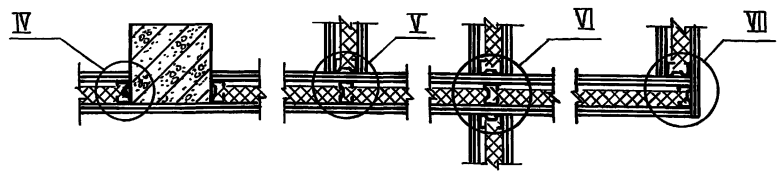


ЛИСТ № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВСТАВЛЕНИЕ

1.231.9-10.4-01.00		Лист
		6



Вариант плана перегородок



Перегорodka ПЦМ-2 без звукоизоляционного слоя.
Узлы замаркированы на листе см. док. 02.00, листы 2..6.

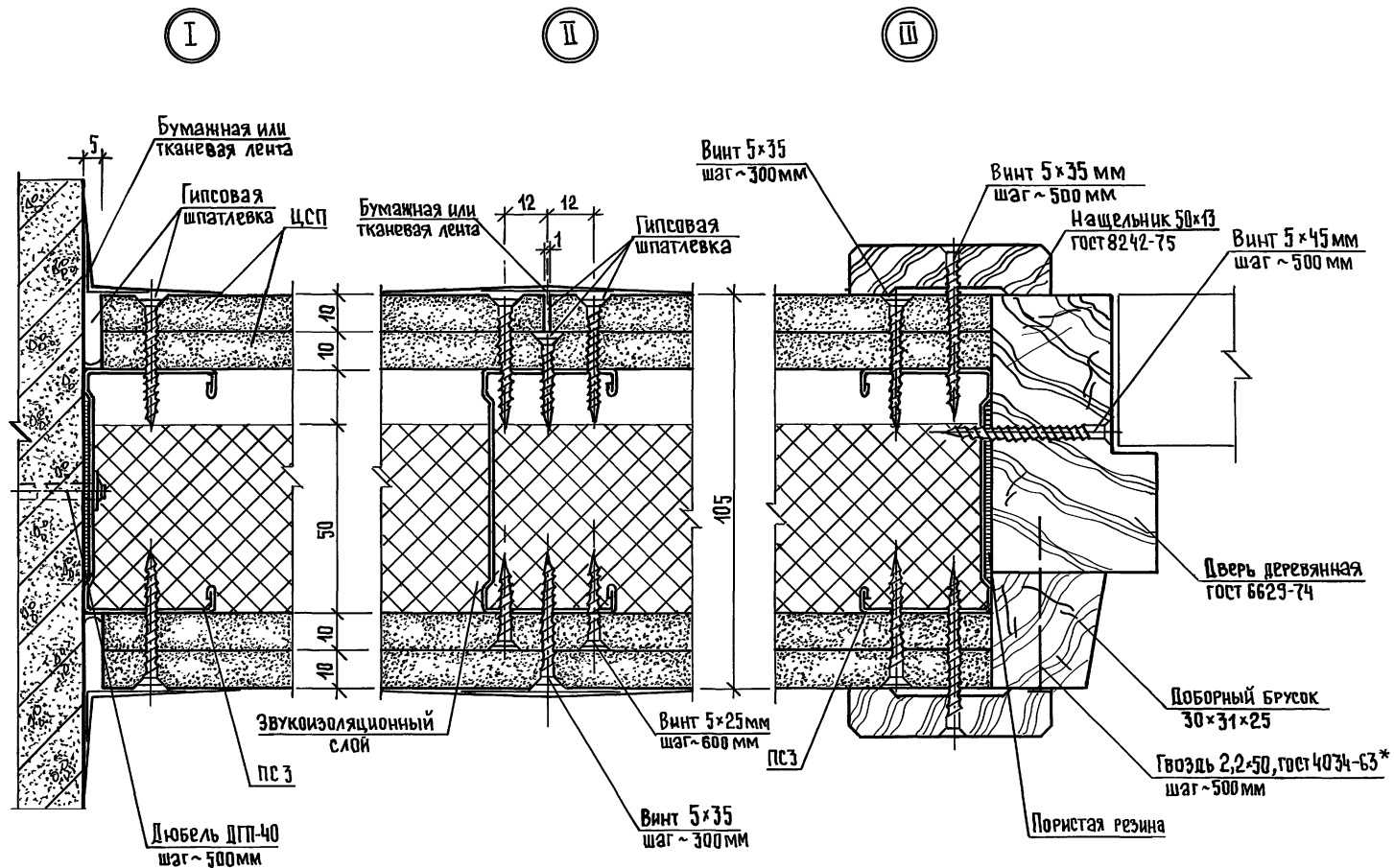
1.231.9-10.4-02.00

Нач. отд.	Юдшский			Перегорodka ПЦМ-2м /ПЦМ-2/ (фрагмент) Узлы I-XII. Пример.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Пельтикина				Р	1	6
Гип.	Лыков				Инициал		
Ст. техн.	Назарова				торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

21250 16

формат А3

Фамилия, инициалы, подпись и фамилия, инициалы



1.231.9 - 10.4 - 02.00

Лист

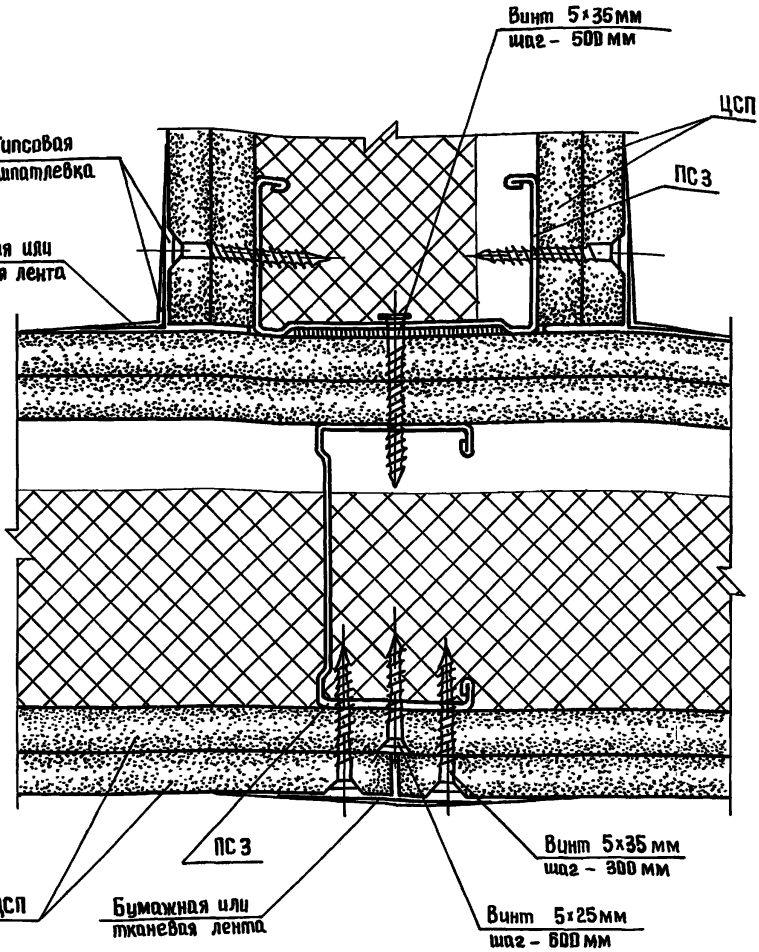
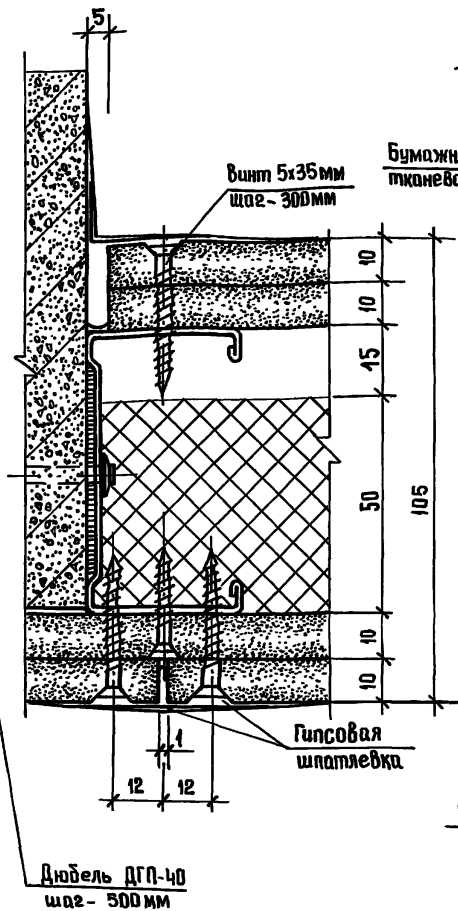
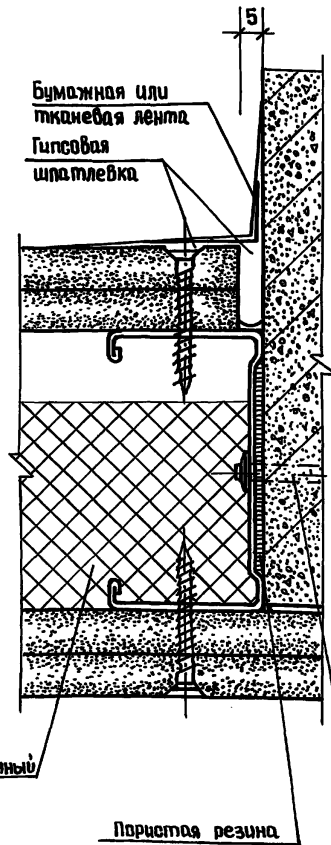
2

21250 17

ФОРМАТ А3

IV

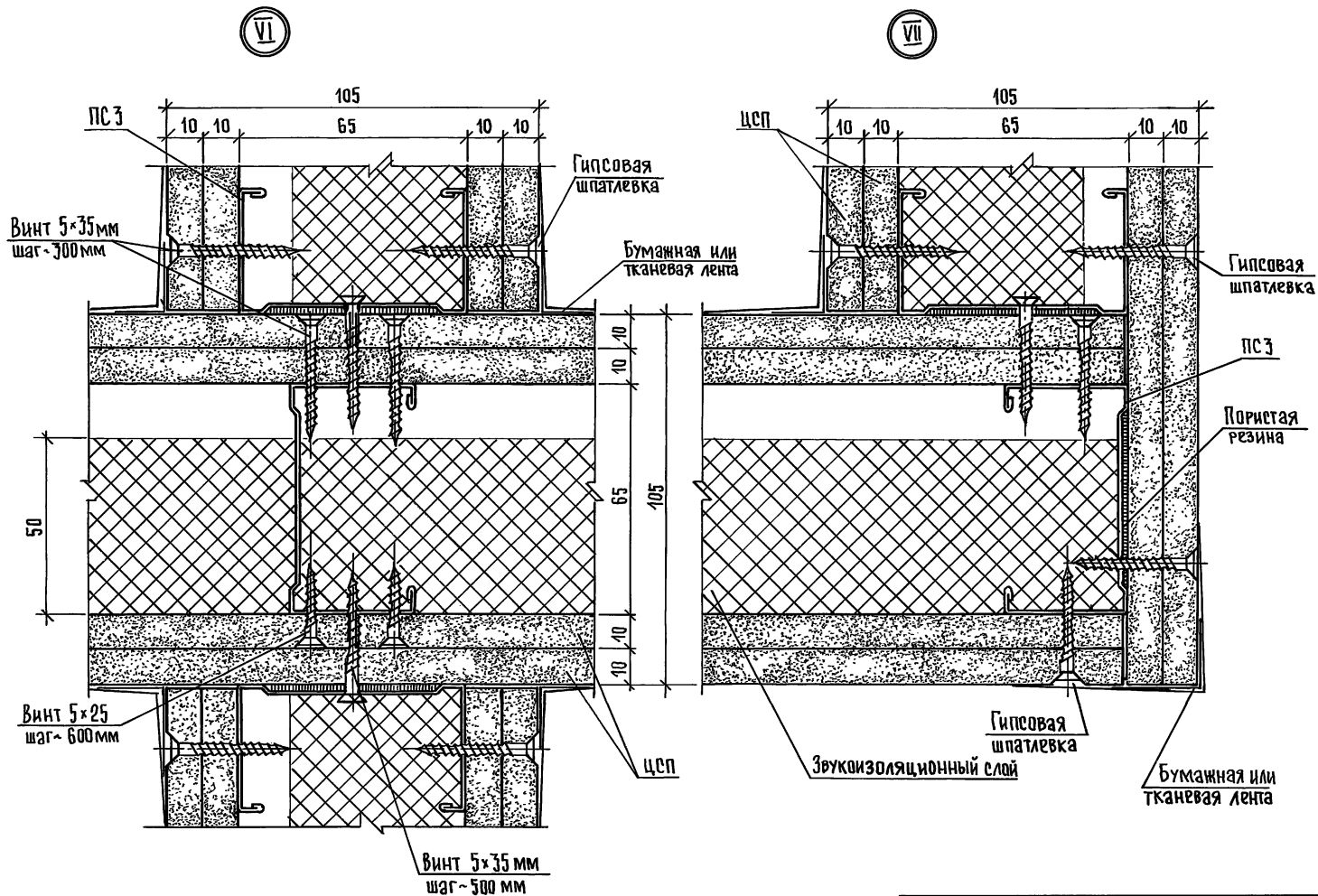
V

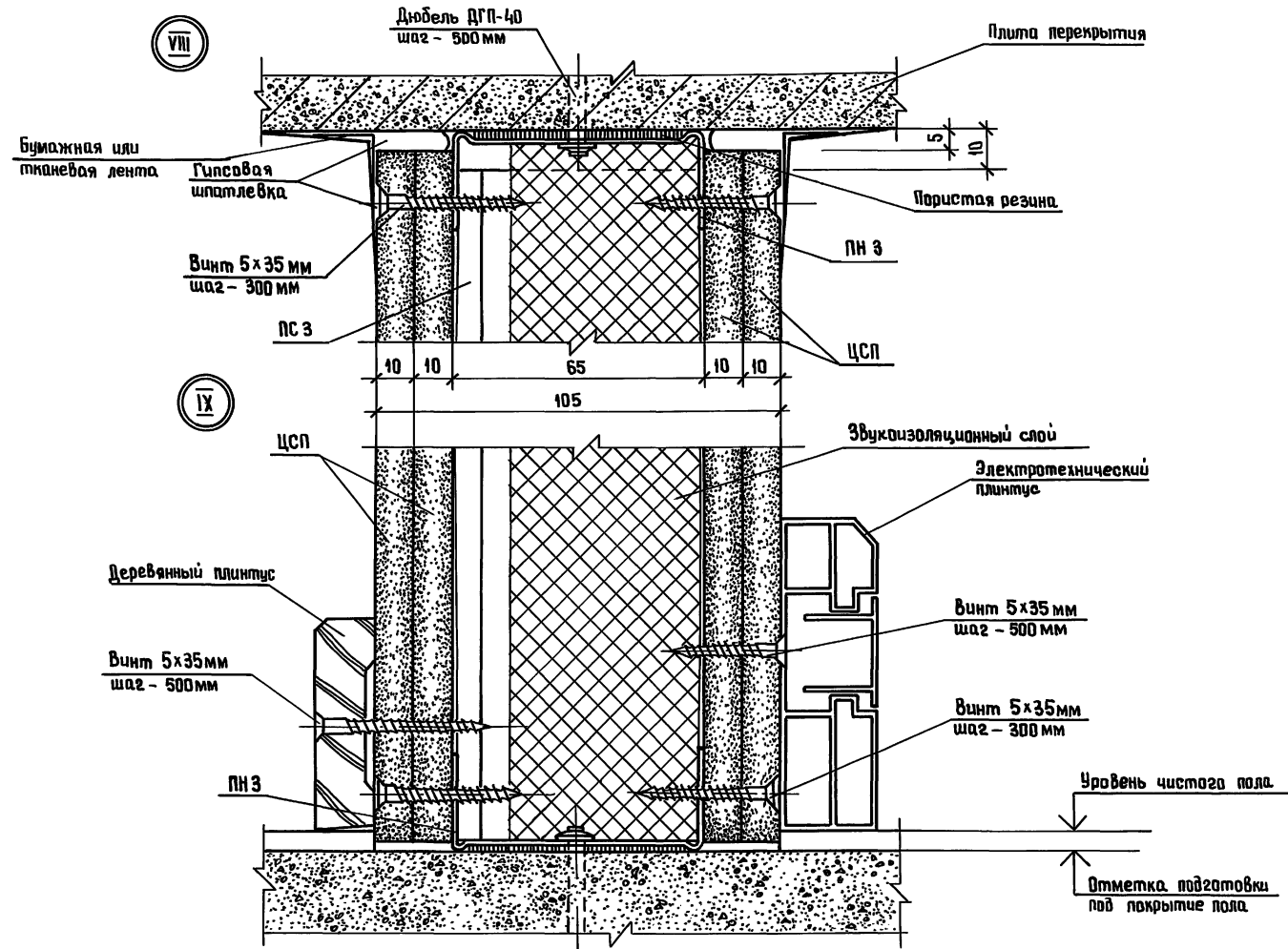


ИЗВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. В ЗАМ. ИЛИ №

1.231.9-10.4-02.00

Лист 3





ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №

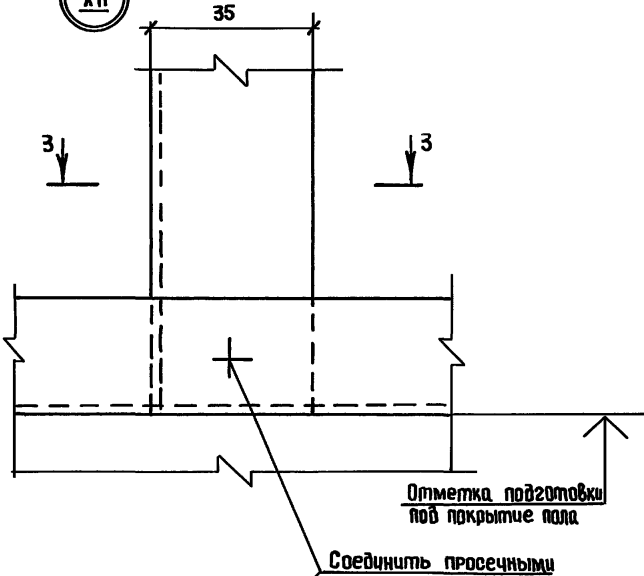
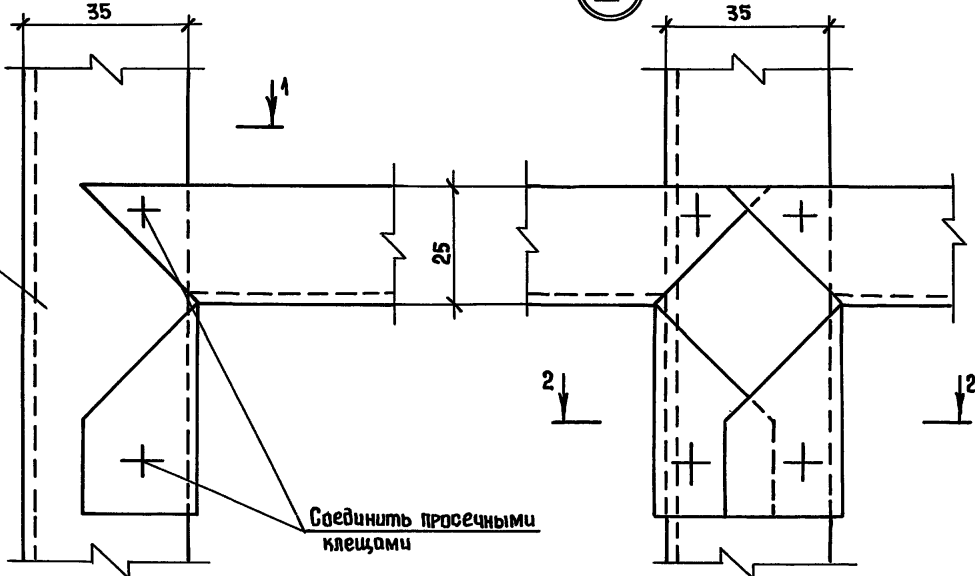
1.231.9-10.4-02.00

Лист 5

Х

XI

XII



ПСЗ

Соединить просечными
клящами

Отметка подготовки
под покрытие пола

Соединить просечными
клящами

1-1

2-2

3-3

ПСЗ

ПНЗ

ПСЗ

ПНЗ

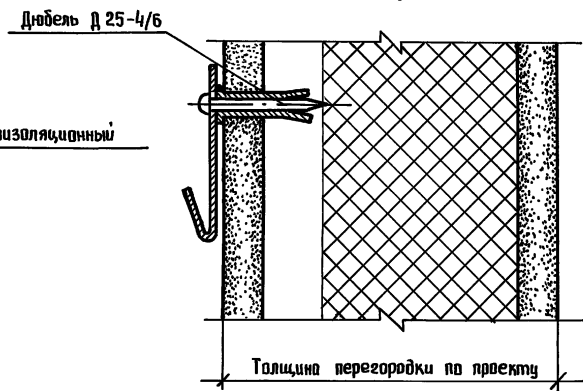
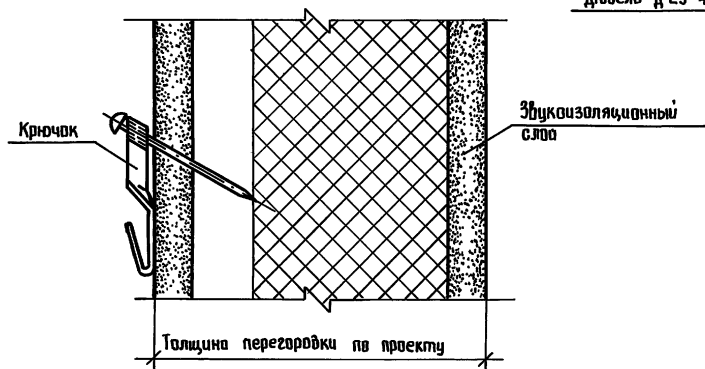
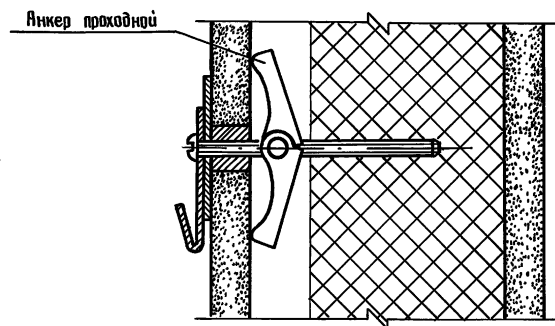
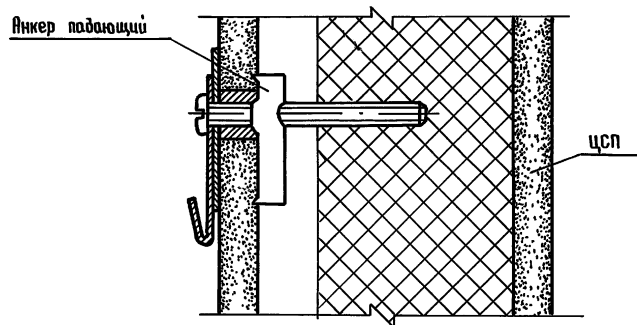
ПНЗ

ПСЗ

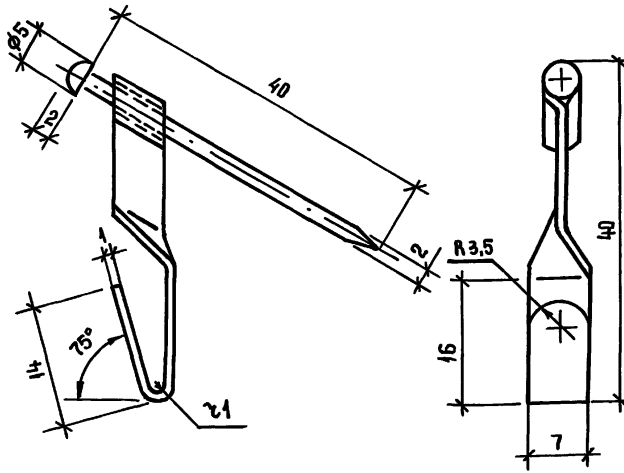
Направляющая
ПНЗ

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАТЬ СЪ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

1.231.9-10.4-02.00		Лист
		6



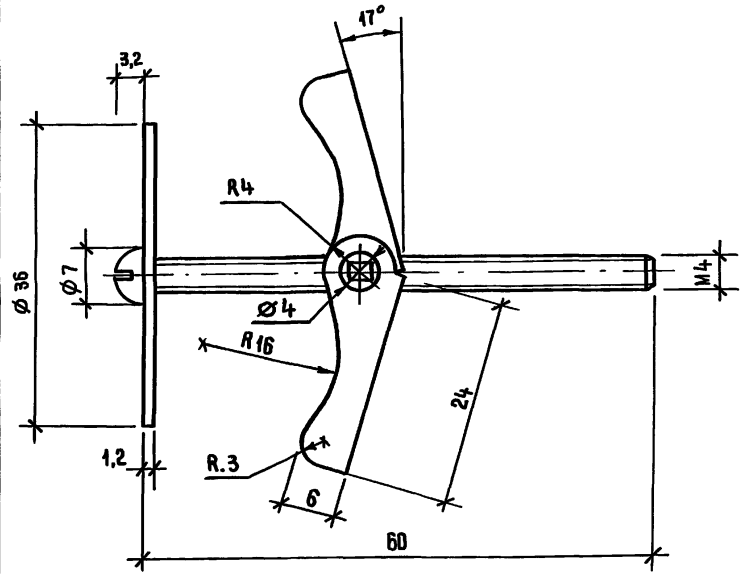
			1.231.9-10.4-03.00		
Изд. отд.	Юбичский	<i>И.И.</i>	Примеры установки анкера падающего, анкера проходного крючка и дюбеля разжимного	Страниц	Листов
И. контр.	Пельтычина	<i>П.П.</i>		Р	1
ГИП	Лыков	<i>В.Л.</i>		ЦНИИЭП	
Рук. гр.	Маткина	<i>М.М.</i>		торгово-бытовые здания и туристских комплексов	
Ст. техн.	Назарова	<i>Н.Н.</i>			



Максимальная нагрузка 15 кгс

Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. шиф. №	1.231.9-10.4-00.01		
Нач. отд.	Юдицкий	<i>Фед</i>	Стадия	Масштаб	
Н. контр.	Пельтихина	<i>Фед</i>	Р	-	2:1
ГИП	Лыков	<i>В.М.</i>	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Машкина	<i>Маш</i>	ТУ 400-28-371-80		
Ст. техн.	Назарова	<i>Наз</i>	ЦНИИЭП торгово-выставочных зданий и туристских комплексов		

Формат А4

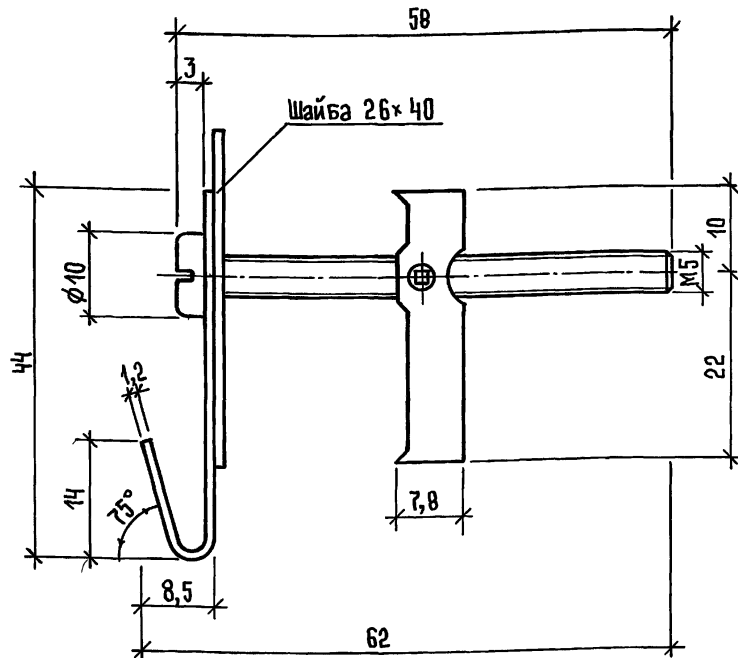


Максимальная нагрузка 45 кгс

Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. шиф. №	1.231.9-10.4-00.02		
Нач. отд.	Юдицкий	<i>Фед</i>	Стадия	Масштаб	
Н. контр.	Пельтихина	<i>Фед</i>	Р	-	2:1
ГИП	Лыков	<i>В.М.</i>	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Машкина	<i>Маш</i>	ТУ 400-28-369-80		
Ст. техн.	Назарова	<i>Наз</i>	ЦНИИЭП торгово-выставочных зданий и туристских комплексов		

Формат А4

21250 23



Максимальная нагрузка 45 кгс

1.231.9-10.4-00.03

Анкер падающий

Стадия/масса/масштаб

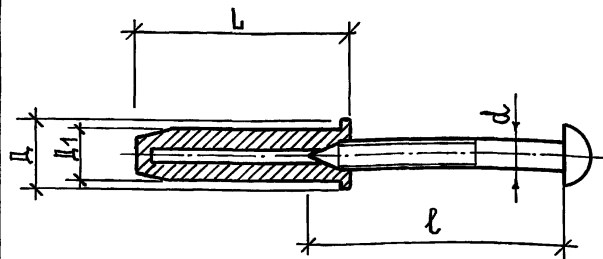
Р - 2:1

Лист / Листов 1

ТУ 400-28-370-80

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

Формат А4



Обозначение	L, мм	D, мм	D1, мм	d, мм	l, мм
Д 25 - 4/6	25	8	6	3,5	30
Д 35 - 5/8	35	11	8	5	70

Максимальная нагрузка 30 кгс

1.231.9-10.4-00.04

Дюбель разжимной

Стадия/масса/масштаб

Р - 2:1

Лист / Листов 1

ТУ 36-941-79Е

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

21250 24

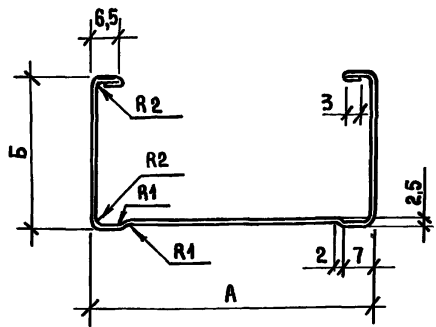
Формат А4

Инв.№ подл. / Подпись и дата / Взам. инв.№

Нач.отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>Вен</i>
Н.контр.	ПЕЛЬТИКИНА	<i>Вен</i>
ГИП	ЛЫКОВ	<i>Вен</i>
РУК.ГР	МОШКИНА	<i>Лан</i>
Ст.техн.	НАЗАРОВА	<i>Ноз</i>

Инв.№ подл. / Подпись и дата / Взам. инв.№

Нач.отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>Вен</i>
Н.контр.	ПЕЛЬТИКИНА	<i>Вен</i>
ГИП	ЛЫКОВ	<i>Вен</i>
РУК.ГР	МОШКИНА	<i>Лан</i>
Ст.техн.	НАЗАРОВА	<i>Ноз</i>



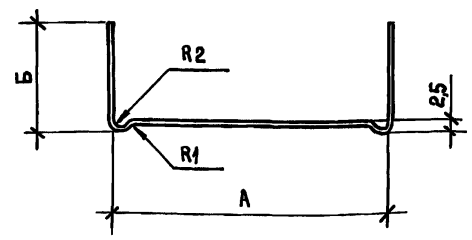
МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 ПМ, КГ
	A	B	δ	
ПС 3	65	35	0,5 (0,6)	0,559 (0,676)
ПС 4	75	35	0,5 (0,6)	0,624 (0,749)
ПС 5	90	35	0,5 (0,6)	0,683 (0,819)
ПС 6	100	35	0,6	0,866
ПС 7	150	35	0,7	1,283

По согласованию с потребителем и организацией автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

1.231.9-10.4-00.05

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.231.9-10.4-00.05		
Профиль стойка ПС3... ПС7			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>Рем</i>	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
Н. контр.	ПЕЛЬТИКИНА	<i>Рем</i>			
ГИП	ЛЫКОВ	<i>В.Ван</i>			
Рук. гр.	МОШКИНА	<i>С.Ван</i>			
Ст. техн.	НАЗАРОВА	<i>Наф</i>			
Сталь листовая оцинкованная			0,5 × 1000 ГОСТ 19904-74		
0,6 кп - ВГ-2			ГОСТ 14918-80		

Формат А4



МАРКА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ			МАССА 1 ПМ, КГ
	A	B	δ	
ПН 3	65	25	0,5 (0,6)	0,392 (0,471)
ПН 4	75	25	0,5 (0,6)	0,451 (0,542)
ПН 5	90	25	0,5 (0,6)	0,495 (0,595)
ПН 6	100	25	0,5 (0,6)	0,554 (0,665)
ПН 7	150	25	0,5 (0,6)	0,788 (0,945)

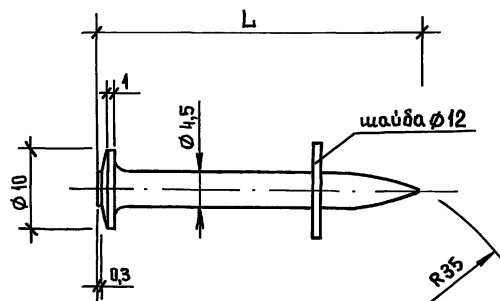
По согласованию с потребителем и организацией автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

1.231.9-10.4-00.06

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.231.9-10.4-00.06		
Профиль направляющий ПН3... ПН7			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>Рем</i>	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
Н. контр.	ПЕЛЬТИКИНА	<i>Рем</i>			
ГИП	ЛЫКОВ	<i>В.Ван</i>			
Рук. гр.	МОШКИНА	<i>С.Ван</i>			
Ст. техн.	НАЗАРОВА	<i>Наф</i>			
Сталь листовая оцинкованная			0,5 × 1000 ГОСТ 19904-74		
0,6 кп - ВГ-2			ГОСТ 14918-80		

21250 25

ФОРМАТ А4



Для пристрелки верхней направляющей
рекомендуется применять дробль-звездь $L=30; 40$ мм

Для пристрелки нижней направляющей
рекомендуется применять дробль-звездь $L=50; 60$ мм

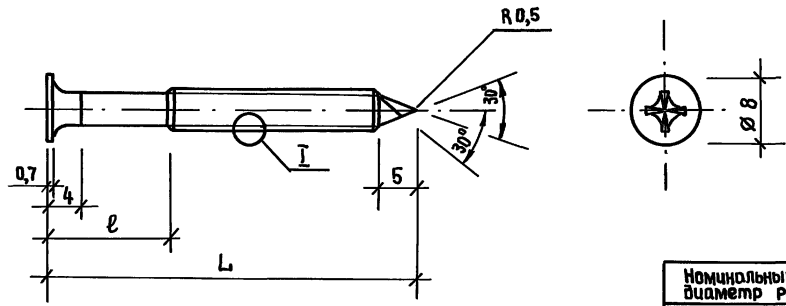
Обозначение	Наименование	L , мм
ДГП	Дробль - звезда пистолетный	20
		30
		40
		50
		60

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			4.231.9-10.4-00.07		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р		2:1
			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Исполнитель	<i>Мен</i>	Дробль - звезда пистолетный ТУ 44-4-1231-83 ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и муниципальных комплексов		
Н. контр.	Пельтикина	<i>Пель</i>			
ГМП	Лыков	<i>Лыков</i>			
Рук. гр.	Машкина	<i>Маш</i>			
Ст. техн.	Назарова	<i>Наз</i>			

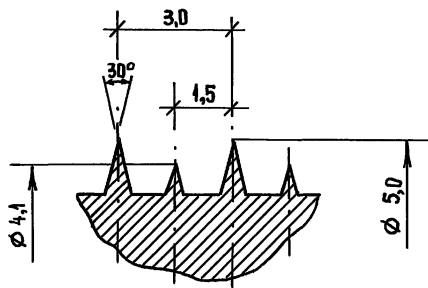
21250 26

Формат А3



$\frac{1}{M 10:1}$

Резьба двухзаходная разновысотная



Номинальный диаметр резьбы, мм	5		
длина винта L, мм	25	35	45
Недорез резьбы l, мм	5	10	15
Номер шлица	2	2	2
Максимальная толщина металлического профиля, мм	0,7	0,7	0,7
Масса, кг 1000 шт	2,54	3,28	4,06

Цифр № подл. Публикация и дата. Взам. инв. №

				1.231.9-10.4-00.08			
				Винт	Станд.	Масса	Масштаб
					Р	см.табл	2:1
Нач. отд.	Юдцкий	<i>Д.П.</i>			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Пельтихина	<i>П.П.</i>			ЦНИИЭП торгово-выставочный зданий и туристских комплексов		
Г.И.П.	Лыков	<i>В.Л.</i>					
Руч. зр.	Мошкина	<i>М.М.</i>					
Ст. техн.	Назарова	<i>Н.Н.</i>			ТУ 44-4-953-78		