## ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.415—1

## ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ | ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.И. КОРОЛЕ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ ВЫДу В.А. РЯБОВА

## ОДОБРЕНО:

ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР ПИСЬМО  $N^{\circ}$   $^2/_3$  -411 07 21 ДЕКАБРЯ 1982 ГОДА

0603НЯЧЕНИЕ	Наименование	CTP
1.415 -1	Содержание	2
- пз	Пояснительная записка	2
-PM1	дололнение к выпуску 1. Ведомость расхода арматурной стали	3
- PM2	Ведомость расхода стали на закладные	
	изделия. Дополнение к выпуску 1	6
- PM3	Ведомость РАСХОДА ЦЕМЕНТА И ИНЕРТНЫХ	1
	материалов. Дополнение к выпуску (.	8

DSHIM: MIND. Nº							
подпись и дити							
Глодпис				1.415-1			
OH91					Стадия Р	Лист	Листов 1
ина: ит подл.	Няч.5отд. Пл.инж.пе.	Вышкварка Перегудов	ery ern	<b>э</b> инежчэдо <b>Э</b>	MOPIL	сстрой, ПРПИ Москв	cccp IIPOEKT

4. В соответствии с Гост 21.109-80 для каждого основного комплекта РЯБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МЯТЕРИЯЛЯХ (ВМ), В ТОМ ЧИСЛЕ НЯ ТИПОВЫЕ Ж.-Б. КОНСТРУК-ЦИИ.

Приведенные в выпуске таблицы расхода материалов (РМ) на типовые серийные ж.б. изделия действующих серий по каталогу ЦИТП служат вспомогательным материалом для составления ВМ.

- 2. В РМ учтены требования "Методических уклаяний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство".
- 3. Коды мятериялов определены по МУ, коды изделий- по общесоюзному кляссификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП), клясс 58 "Конструкции и детяли сборные железобетонные".

Отсутствие кода изделия в таблицах РМ означает, что, в настоящее время, код данному изделию не присвоен.

m. MHB.Nº			
ВЗЯМ.	1		
ь и вете			
Подпись		1.415 - 1 - ПЗ	
MHB. Nº NOBJI.	Нач.5отд. Вышкварка //а/С Пл.инж.пе Перегудов //а/С	Пояснительная Записка	Стадия Лист Листов Р 1 Госстрой СССР ПРИКТРИМ РОЕКТ
	7	18664 2	

							PACKOR	APN	A TYPHO	H CTF	ли, кг								L
									КЛЯССЯМ	,							COPTAME	нтч	1,,
Мяркя	Код	Ħ-Ī	Гост 578	1-61*	A-Ū	Гост 578	1-61*							KRTAHKA	МЕЛКО- Сортная	СРЕДНЕ- СОРТИЯЯ	КРУПНО- СОРТНАЯ		Итого приве-
<b>нзделия</b>	изделия							P	ков							код			ДЕННОЙ
					C	93004							T	093400	093300		093100		к клас-
		NO CEPHH	Kor = 1,01	ПРИВЕДЕН НОЙ К П- <u>I</u> (К <sub>П-I</sub> =1,0)	ПО СЕРИИ	C YYETOM K <sub>OTX</sub> =1,01	ПРИВЕДЕН НОЙ К Й-Ї (К <sub>Я-Ї</sub> =1,43)	СЕРИИ	KoTx =	ПРИВЕДЕН НОЙ К Я-І (К <sub>Я-І</sub> = )		С <u> </u>	ПРИВЕДЕН Ной к Я·І (К <sub>Я·І</sub> = )	1	Ф 0т 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		cy A·I
Ф56-1	5824210050	8,6	8,7	8,7	36,4	36,8	52,6							8,7	7,3	29,5			61,3
ф56-2	5824210051	14,2	14,3	14,3	15,8	16,0	22,8							8,1	22,2				37,1
ф66-3	5824210052	13,6	13,7	13,7	14,8	15,0	21,4							7,9	20,8				35,1
ф66-4	5824210053	12,9	13,0	13,0	10,6	10,7	15,3							7,6	16,1				28,3
ф56-5	5824210054	12,4	12,5	12,5	10,4	10,5	15,0							7,1	15,9				27,5
ф56-6	5824210055	21,6	21,8	21,8	29,2	29,5	42,2							14,5	7,3	29,5			64,0
ф56-7	5824210056	19,4	19,6	19,6	20,0	20,2	28,9							13,3	26,5				48,5
ф56-8	5824210057	18,6	18,8	18,8	18,8	19,0	27,2							12,9	24,9				46,0
ФБ6-9	5824210058	17,9	18,1	18,1	13,8	13,9	19,9							12,6	19,4				38,0
фБ6-10	5824210059		17,2	17,2	13,6	13,7	19,6							11,7	19,2				36,8
ф56·11	5824210060	25,6	25,9	25,9	57,4	58,0	82,9							18,6	7,3	58,0			108,8
ф56-12	5824210061	23,2	23,4	23,4	24,8	25,1	35,9							17,2	6,3	25,0			59,3
фБ6-13	5824210062	22,4	22,6	22,6	18,8	19,0	27,2							16,8	24,8				49,8
фБ6-14	5824210063	16,7	16,9	16,9	14,0	14,1	20,2							11,4	19,6				37,1
ф66-15	5824210064	16,2	16,4	16,4	13,6	13,7	19,6							10,9	19,2				36,0
ф56·16	5824210065	19,8	2,0	20,0	46,4	46,8	66,9							12,7	54,1				86,9
ф66-17	5824210066	18,0	18,1	18,1	15,8	16,0	22,9							11,9	22,2				41,0
\$56·18	5824210067	12,6	12,7	12,7	83,6	84,4	120,7							5,5	27,6	64,0			133,4
ф56-19	5824210068	11,4	11,5	11,5	42,0	42,4	60,7							17,4	6,2	30,3			72,2
do56-20	5824120069	10,8	10,9	10,9	34,8	352	50,3							16,8	5,9	23,4			61,2
фБ6-21	5824210070	21,7	21,9	21,9	21,8	22,0	31,5							16,5	5,4	22,0			53,4
\$56-22	5824210071	20.8	21,0	21,0	21,2	24,4	30,6		1					15,6	5,4	21,4		_	51,6

- 1 При распределении по сортам чуитывать Котх (коэффициент отхода) по табл. 1 му.
- 2.  $K_{\text{отх}}$  (коэффициент отходя ) и  $K_{\text{R-I}}$  (коэффициент приведения расхода арматурной стали к классу R-I ) принимать по табл. 2 му.
- 3. Коды изделий принимать по общесоюзному классификатору "Промышленная и с/х продукция" (см пояснительную записку)
- Ч. Проволоку и канаты по сортам не распределяют, их расход вносят непосредственю в Вм

1.415-1-РМ1

Дополнение к выпуску 1
Ведомость Расхода
Р 1 3
Госствой сссв
Принж пр Перегудов (Ги)
Инженер Сучкова (Сучкова)

1.415-1-РМ1
Ведомость Расхода
Р 1 3
Госствой сссв
ПРИМСТРИЙПРИБЕТТ
Моск ва

						Pa	C X OB F	PMATS	<b>І</b> РНОЙ	стали,	ΚΓ							
M	Was .		77000		,		п	O KARC	CAM			***************************************		по	<b>УКРУПН</b>			Итого
MAPKA	Код	A-Ī	Гост 5781	-61*	A-jjj	Гост 57	81-61*	<i>R</i> ∙jj	Гост 5781	-61*	B-Ī	TOCT 672	7-53	КАТАНКА	MESIKO- COPTHAS	СРЕДНЕ- СОРТНЯЯ	КРУПНО- СОРТНЯЯ	DPUBE-
изделия	изделия							код								код		 ДЕННОЙ
						093004								093400	093300	093200	093100	к кляс- су Я-І
		ПО СЕРИИ	C YYETOM K <sub>OTX</sub> =1,OI	ПРИВЕДЕН НОЙ К А́ · І́ (К <sub>А-І</sub> ́ = 1,0)	ПО Серии	C 94ETOM K <sub>otx</sub> =1,01	ПРИВЕДЕН НОЙ К Я·І (Ка-і =1,43)	ПО С <b>ЕРИ</b> И	C YYETOM K <sub>otx</sub> = 1,01	ПРИВЕДЕН Ной к Я-І (К <sub>Я</sub> -І* 1,21)	СЕРИИ	C 44ETOM K <sub>OTx</sub> = 1,02	ПРИВЕДЕН- НОЙ К Я-І (К <sub>Я-І</sub> = 1,39	ф от 6 до 9	Ф От 10 до18	Ф от 20 до 30	ф от 32 до 250	CG H-1
Ф56-23	5824210072	19,6	19,8	19,8	18,6	18,8	26,9							12,5	26,1			46,7
ф56-24	5024210073	18,0	18,2	18,2	12,2	12,3	17,6							11,9	18,6			35,8
ф56-25	5824210074	17,4	17,6	17,6	8,4	8,5	12,2							11,7	14,3			29,8
Ф56-26	5824210075	16,7	16,8	16,9	7,8	7,9	11,3							11,4	13,3			28,2
ф56-27	5824210076	16,2	16,4	16,4	7,6	7,7	11,0							10,9	13,1			27,4
ф66·28	5824210077	37,0	37,4	37,4	70,8	71,5	102,2							26,5	38,2	44,2		139,6
ф56-29	5824210078	12,5	12,6	12,6	42,0	42,4	60,6							18,5	6,2	30,3		73,2
ф56-30	5824210079	23,5	23,7	23,7	23,2	23,4	33,5							17,8	5,9	23,4		57,2
ф56·31	5824210080	22,7	22,9	22,9	21,8	55,0	31,5							17,5	5,4	22,0		54,4
ф56·32	5824210081	21,9	22,1	22,1	21,2	21,4	30,6							16,7	5,4	21,4		52,7
ф56 <sup>-</sup> 33	5824210082	13,8	13,9	13,9	65,0	65,7	94,0							19,8	30,3	29,5		107,9
Ф56-34	5824210083	24,3	24,5	24,5	24,6	24,8	35,5							18,3	6,2	24,8		60,0
¢56-35	5824210084	47,8	48,3	48,3	78,0	78,8	112,7							6,8	76,1	44,2		161,0
ф56-36	5824210085	12,5	12,6	12,6	62,4	63,0	90,1							6,4	44,4	24,8		102,7
ф56-37	5824210086	12,1	12,2	12,2	51,2	51,7	73,9							6,3	57,6			86,1
ф56-38	5824210087	29,1	29,4	29,4	262	26,5	37,9							6,2	23,2	26,5		67,3
ф56·39	5824210088	27,9	28,2	28,2	25,6	25,9	37,0							6,2	22,0	25,9		65,2
ф56-40	5824210089	4,6	4,6	4,6				7,2	7,3	8,8	4,2	4,3	6,0	4,6	7,3			19,4
ф56-41	5824210090	10,4	10,5	10,5				6,2	6,2	7,5	3,8	3,9	5,4	4,0	12,7			23,4
ф56-42	5824210091	10,2	10,3	10,3				5,8	5,8	7,0	3,8	3,9	5,4	3,8	12,3			22,4
ф66-43	5824210092	9,8	9,9	9,9				5,4	<b>5</b> ,5	6,7	3,6	3,7	5,1	3,4	11,9			21,7
ф56-4 <b>4</b>	5824210093	9,8	9,9	9,9	5,4	5,4	6,6	3,4	3,5	4,2				3,4	11,9			20,7

ИНВ ж пояп. Пояпись и дятя Взям инв.ие

1415-1-PM1

Лист 2

						Рясх	OB API	ЛАТУРНО	ой стя	ли, кг									<u> </u>
							по к	<i>(ЛАССАМ</i>									OPTAME	:HTY	14====
Марка	Код	A-Ī	Гост 57 <i>6</i>	71-61*	A-∭ ro	CT 5781-	61*	B-Ī ⊓	ост 6727-	53				КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНЯЯ	СРЕДНЕ- СОРТНЯЯ	KPYNHO- COPTHRЯ		Итого приве-
изделия	изделия		•				K	од							ı	код			д∈нной
11377-011111	1.07,-1					093004								093400	093300	093200	093100		К КЛЯССУ
		ПО СЕРИИ	Korr= 1,01	ПРИВЕДЕН , НОЙ КЯ-Î (К <sub>П-Ī</sub> = 1,0 )	ПО СЕРИИ	C YYETOM Kotx = 1,01	ПРИВЕДЕН НОЙ К Я- <u>Т</u> (Кя-Т=1,43)	ПО <b>СЕРИИ</b>	C YYETOM K <sub>otx</sub> = 1,02	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-] (К <sub>А-]</sub> = 1,39)	ПО С <b>ЕРИИ</b>	С УЧЕТОМ К <sub>отх</sub> =	HOH KA-I	l	Ф от 10 <sub>ДО</sub> 18	ф от 20 до 30	Ф 0Т 32 до 250		A-Ī
Ф56-45	5824210094	4,6	4,6	4,6	7,2	7,3	10,4	4,4	4,5	6,3				4,6	7,3				21,3
ф56-46	5824210095	10,4	10,5	10,5	6,2	6,3	9,0	4,2	4,3	6,0				4,0	12,7				25,5
Ф56-47	5824210096	19,2	10,3	10,3	5,8	5,9	8,4	4,1	4,2	5,8				3,8	12,3				24,5
Ф56-48	5824210097	9,8	<b>9</b> ,9	<b>9</b> ,9	5,4	5,4	7,7	3,9	4,0	5,6				3,4	11,9				23,2
<i>ቀ</i> 56-49	5824210098	9,8	9,9	9,9	5,4	5,4	7,7	3,7	3,8	5,3				3,4	11,9				22,9
		<b>_</b>																	
									ļ	ļ					ļ				<u> </u>
													ļ	ļ	<b></b>				
						<u> </u>	<u> </u>		ļ						<b></b>				
																ļ			
						<u> </u>			ļ	ļ						<b> </b>	ļ		
						-	<u> </u>						ļ	<u> </u>		<u> </u>			
	<u> </u>					-		-	<b> </b>						<u> </u>				
	<u> </u>					<u> </u>	<b> </b>		<b> </b>	<b></b>			<u> </u>			ļ			ļ
	_		_			<b>-</b>			<b></b>	ļ						<u> </u>	-	<b></b>	1
			<b>-</b>	ļ		ļ			<b></b>						<u> </u>			<u> </u>	<u> </u>
	-		-						-						<u> </u>	-			<del> </del>
		ļ				<b>-</b>	<del> </del>		<b>-</b>	<b> </b>		-		<u> </u>	<u> </u>	<b> </b>	-	<b></b>	-
<u> </u>		<u> </u>		<u></u>	L		<u> </u>	<u> </u>		<u></u>	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>			

									H	AHME	HOBAI	HHE	И	код											
Марка	Код	-	1EJKOC	PTHAS	CTAJ	16 09	3300,	095300		C			A CTAJ	16 0	93200,	09520	0	KP	<b>упно</b> с0	РТНЯЯ	СТАЛ	b 09	3100,	095100	0
изделия	изделия	КВАОРА	полося		Γ.	acem.	φ	r	Γ	I	PAC	ход,	Kr		T .			7							
		1	в= от 12 до 45	32×20	32×32	ВСЕГО КОНСТ- РУКЦИ- ОННОЙ СТАЛИ	OT 10 A018 NN 10,12,14 16,18	<b>ит</b> ог <b>о</b>	C YYE- TOM K <sub>OTX</sub> =1,01	квядрат от 20 до 30	ПОЛОСА В= ОТ 50 ДО 56	от45×28 до 63×40	36×36×4 40×40×4 45×45(4-5	ВСЕГО КОНСТ- РУКЦН ОННОЙ СТАЛИ	Ф ОТ 20 ДО 30 N ОТ 20 ДО 28	итого	C YYE - TOM Korr=1,01	KBAQPAT OT 32 DO 120	ПОЛОСА 6= 0Т 60		50×50	ВСЕГО КОНСТ- РУКЦИ- ОННОЙ	Фот32 Во 250 N 0T32	итого	C YYE
ф56-1ф56 <del>-3</del> 9	502421						2,8	2,8	2,8						<u> </u>		VII	100	NO 000		700000	CINGIPI	n ource		1101% 110
ф56-40Ф56-49	582421						1,2	1,2	1,2								<u> </u>	<del> </del>				<u> </u>		-	<del> </del>
												<b></b>				<b></b>	<del>                                     </del>			<del> </del>		<b></b>		<b></b>	+
										ļ — —		<b> </b>					<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>			<del> </del>		+
										<b> </b>				<u> </u>				├	<b> </b>	<del> </del>			<del>                                     </del>		+
										<del>                                     </del>		<b> </b>		<b>.</b>				<del> </del>		<del> </del> -			ļ	<u> </u>	-
									1			<u> </u>			<b>-</b>		<del>                                     </del>			<del>                                     </del>				ļ	┼
						1						<u> </u>					<del>                                     </del>		<b>-</b>	<del> </del>			<b>-</b>		+
						<u> </u>			<u> </u>	<b>†</b>		<b></b>				<b> </b> -		<del> </del>		<del>                                     </del>			<del> </del>		+
		1			1							<b>-</b>					<del> </del>	<del> </del>		<u> </u>			╂		-
		1		<u> </u>								<u> </u>							ļ	<b> </b>		<u> </u>	<del> </del> -		+
		<b>†</b>	1	<b> </b>	<b>†</b>	<del> </del>			<b></b>	<del> </del>		<del> </del>							ļ	<del> </del>		<u></u>	<del> </del> -		┼
		t	1		<del>                                     </del>	<b>†</b>				<del> </del>		<del> </del>			<u> </u>								ļ	ļ	+
		1	<b>†</b>	<b>†</b>	<del>                                     </del>			L		<del> </del>		<b></b>				<u> </u>				<del> </del>	<u> </u>		<del> </del> -		<del> </del>
		†	1	<u> </u>	<del>                                     </del>	<del> </del>				<del> </del>		-					<del> </del> -		ļ			<u> </u>			<del> </del>
	<del></del>	<del> </del>	1	<u> </u>	<del>                                     </del>	<u> </u>				<del> </del>							<del> </del>			<del> </del>	ļ ——	<u> </u>	<u> </u>		-
		<del>                                     </del>	ļ	<u> </u>	<del>                                     </del>	<del>                                     </del>			-	<del> </del> -							<del> </del>		ļ	ļ		1		ļ	┼
		+	<del>                                     </del>	<u> </u>	ļ	<b> </b>			<del> </del>	<del> </del>		<del> </del>						<b> </b>		ļ					
		1		l	<u> </u>	<b></b>			<u> </u>								<u> </u>	<b> </b> -					<u> </u>	<u> </u>	—
<b></b>		<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>	<u> </u>					<del>                                     </del>							ļ	<u> </u>						<b></b>	<del> </del>
	<del> </del>		<del>                                     </del>	<del> </del>	ļ			ļ	<b>-</b>											ļ					<u> </u>
<del> </del>		<del> </del>	<del> </del>	<u> </u>		<b> </b>											ļ								<u> </u>
<del> </del>		<b> </b>	<u> </u>	ļ					ļ	<u> </u>															<u> </u>
		<u></u>		<u> </u>	<u> </u>	L	L	L	L	<u> </u>	<u></u>	<u> </u>													<u></u>

 $2~K_{0TX}$  (коэффициент отходя) и  $K_{R\cdot \bar{1}}$  (коэффициент приведения расходя приятурной стяли к кляссу  $R\cdot \bar{1}$ ) принимять по тябл 2~My

3. Коды изделий принимать по общесоюзному классификатору "Промышленная и С/х продукция" (см. пояснительную записку).
4. При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их сле-

4. ПРИ НАЛИЧИИ 8 СЕРИИ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ, НЕ ПРИВЕДЕННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ИХ СЛЕ-ДУЕТ ВКЛЮЧАТЬ В ТАБЛИЦУ С ОТНЕСЕНИЕМ К УКРУПНЕННЫМ ВИДАМ СОРТАМЕНТА ПО ПРИЛ ИМУ

		1.415-1-PM2
_	 	 1.110 1 1-142

Дополнение к выпуску 1

Инч. 5 отд. Вышкварка (1/1/1/2)

Инж. пр. Перегудов (1/1/2)

Инженер Сучкова Су-

Стадия Лист Листов
Р 1 2
Госстрой СССР
ПРОНСТРИМПРОЕКТ

<b>.</b> .					HA	HMEHO	ВЯНИЕ	и	код												СТАЛИ			
Марка изделия	Kog	WBEJI	теры и	БАЛКИ	092500	тонко	листов	AS CTA	ne 097	200 , 09	7300	толсто.	ЛИСТОВЕ	A CTAJ	16 <i>097100</i>	KATAH	KA	класса			КЛАССЯ			Итог
KISHEAIKIN	изделия				6 4440	· ·		PR, Kr			·						T	Γ	PRCXO	<u>д, кг</u>			<del></del>	TPUB
		]	I	итого	C YYE- TOM K <sub>OTX</sub> =1,01	δ= ot 1 Ao 1,8	δ- οτ 1,9 Αο 39	РИФЛ. б=3	ВОЛНИ- СТАЯ	Итого	C 94E- TOM K <sub>otx</sub> =1,01	б= Ч И Более	ИРОКО- ПОЛОС − ИНЯ ИНВЕР- ИИРОКО-	итого	C 94E- TOM K <sub>otx</sub> =1,01	СЕРИИ	c yye- tom K <sub>otx</sub> =1,01	ПО С <b>е</b> Рии	C 446- TOM K <sub>OTX</sub> 1.01	ПРИВЕ- ДЕНИЯЯ К Я-І (К <sub>Я-Т</sub> =1,0)	ПО СЕРИИ	C 94E- TOM K <sub>OTX</sub> =1,01	ПРИВЕ- ДЕННАЯ К Я-І (К <sub>А-І</sub> - )	K A-
\$56-1\$5639	582421																	2,8	2,8	2,8				2,8
ÞБ6-40ФБ6-49	582421								<u> </u>									1,2	1,2	1,2				1,2
							<b> </b>		<del> </del>						ļ									
										<del> </del>	<u> </u>	<b> </b>							<b>-</b>			<u> </u>		-
											<del> </del>				<del>                                     </del>					<b></b>			1	<del></del>
				ļ																				
						<u> </u>		ļ											ļ					
					<b> </b>		ļ	<del> </del>	<del> </del>	ļ	<b> </b>				ļ									<u> </u>
					<del> </del>	<b></b>					<del> </del>				<del> </del>					ļ	ļ	ļ	<b> </b>	╂
															<del>                                     </del>						<u> </u>		<u> </u>	$\vdash$
																							<del>                                     </del>	+
				<u> </u>																			1	
						ļ					-													
				<del> </del>	<del> </del>	<u> </u>	<u> </u>	<del> </del>								<u> </u>		<b> </b>	<del> </del>	-			<u> </u>	<del> </del>
				<del>                                     </del>	<del> </del>				-	<del> </del>												<u> </u>	ļ	+
										<del> </del> -	<del>                                     </del>						<del></del>		<del></del>				<del> </del>	$\vdash$
															<u> </u>					ļ			<b>†</b>	<b>†</b>
		<b> </b>	<b> </b>	<del> </del>																				
			<b> </b>	<del> </del>		<b> </b>		ļ								<b> </b>								
				<del> </del>	-		<b> </b>		-			<b></b>			<del> </del>	<b> </b>	ļ	-					<b>_</b>	1
				<del> </del>	<del> </del>			<del> </del>		<del> </del>		<b> </b>		<u> </u>		-			<u> </u>	<del> </del>		<u> </u>		1
	<del>                                     </del>	<b>†</b>		1	<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>	-		<u> </u>		<b> </b>			<b></b>	<u> </u>				<u> </u>			1

ПРИ НАЛИЧИИ В СЕРИИ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ, НЕ ПРИВЕДЕННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ИХ СЛЕДУЕТ ВКЛЮЧАТЬ В ТАБЛИЦУ С ОТНЕСЕНИЕМ К УКРУПНЕННЫМ ВИДАМ СОРТАМЕНТА ПО ПРИЛОЖ. 1 МУ.

1.415-1-PM2

Марка 13Делия	Код								1T							ГЕЛИ		
	код		PH	CXOB, M	3	МАРКА			PACXOR	, T			HAUMEH	ование, і	KOR, PAC	ход, m³		
	изделия	МЯРКЯ По ПРОЧНОСТИ	ТЯЖЕЛЫЙ	легкий	яченстый	(тябл. 3 и 4 му)	К <sub>д</sub> (тябл. 3	кол.	С УЧЕТОМ К <sub>отх</sub> =1,006	КОЭФФ. ПРИВЕДЕ- НИЯ К	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ	ГРАВИЙ 571120	<i>щЕБЕН6</i> 571110	ПОРИСТЫЕ ЗВПОЛН. 571200	ПЕСОК ЕСТ 57114	ЕСТВЕННЫЙ 10		
		на сжатие				код	` ห4 พัช)		(n 15 MY)	ЦЕМ. М400 (п. 3.2 МУ)	K M400	К ×) ин	L		для тржел. Бетона К*) ин=0.6	ДЛЯ ЯЧЕИСТ. БЕТОНЯ K×) ин=0,25		
<b>⊅</b> 56-1	5824210050	200	0,62			400 573112	<b>Q3</b>	0,19	0,19	1,0	0,19		0,5		937			
фБ6-2	5 <i>82421</i> 0051	200	0,52			400 513112	0,3	0,16	916	1,0	0,16		0,42		a 31			
Ф56-3	5824210052	200	0,49			400 573112	0,3	Q15	0,15	1,0	0,15		0,39	:	0,29			
<b>Ф</b> Б6-4	5824210053	200	0,46			400 573112	0,3	Q14	0,14	1,0	Q14		0,37		0,28			
ф56·5	5 <b>02</b> 4210054	200	0,45			400 573112	0,3	0,14	914	1,0	914		0,36		0,27			
ф56-6	<b>58242</b> 10055	300	0,62			<u>400</u> 573112	0,4	0,25	0,25	1,0	0,25		0,5		0,37			
Ф56-7	5824210056	200	0,52			<u>400</u> 573112	0,3	0,16	0,16	1,0	0,16		0,42		0,31			
ф56-в	5824210057	200	949			400 573112	9,3	0,15	0,15	1,0	0,15		0,39		0,29			
<b>ቀ</b> 56-9	5824210058	200	0,46			<u>400</u> 573112	0,3	0,14	0,14	1,0	0,14		0,37		0,28			
ФБ6-10	5824210059	200	0,45			<u>400</u> 573112	0,3	Q14	0,14	1,0	0,14		0,36		0,27			-
фБ6-11	5 <b>82</b> 4210060	300	0,71			<u>400</u> 573112	0,4	0,28	0,28	1,0	0,28		0,57		0,43			
ФБ6-12	5824210061	200	0,6			<u>400</u> 573112	0,3	0,18	0,18	1,0	0,18		0,48		Q36			
	#56-2 #56-3 #56-4 #56-5 #56-6 #56-7 #56-8 #56-9	\$\phi \text{56-2}\$       5824210051         \$\phi \text{56-3}\$       5824210052         \$\phi \text{56-4}\$       5824210053         \$\phi \text{56-5}\$       5824210054         \$\phi \text{56-6}\$       5824210056         \$\phi \text{56-8}\$       5824210057         \$\phi \text{56-9}\$       5824210058         \$\phi \text{56-10}\$       5824210059         \$\phi \text{56-11}\$       5824210060	\$\phi 66 \cdot 2\$       5824210051       200         \$\phi 66 \cdot 3\$       5824210052       200         \$\phi 66 \cdot 4\$       5824210053       200         \$\phi 66 \cdot 5\$       5824210054       200         \$\phi 66 \cdot 6\$       5824210055       300         \$\phi 66 \cdot 6\$       5824210056       200         \$\phi 66 \cdot 6\$       5824210057       200         \$\phi 66 \cdot 6\$       5824210059       200         \$\phi 66 \cdot 10\$       5824210060       300	\$\phi \text{66-2}\$       5824210051       200       0,52         \$\phi \text{66-3}\$       5824210052       200       0,49         \$\phi \text{56-4}\$       5824210053       200       0,46         \$\phi \text{56-5}\$       5824210054       200       0,45         \$\phi \text{56-6}\$       5824210055       300       0,62         \$\phi \text{56-7}\$       5824210056       200       0,52         \$\phi \text{56-8}\$       5824210057       200       0,49         \$\phi \text{56-9}\$       5824210058       200       0,46         \$\phi \text{56-10}\$       5824210059       200       0,45         \$\phi \text{56-11}\$       5824210060       300       0,71	\$\phi 66-2\$       5824210051       200       0,52         \$\phi 66-3\$       5824210052       200       0,49         \$\phi 66-4\$       5824210053       200       0,46         \$\phi 66-5\$       5824210054       200       0,45         \$\phi 66-6\$       5824210055       300       0,62         \$\phi 66-7\$       5824210056       200       0,52         \$\phi 66-8\$       5824210057       200       0,49         \$\phi 66-9\$       5824210058       200       0,46         \$\phi 66-10\$       5824210059       200       0,45         \$\phi 66-11\$       5824210060       300       0,71	\$\phi 66-2\$       5824210051       200       0,52         \$\phi 66-3\$       5824210052       200       0,49         \$\phi 66-4\$       5824210053       200       0,46         \$\phi 66-5\$       5824210054       200       0,45         \$\phi 66-6\$       5824210055       300       0,62         \$\phi 66-7\$       5824210056       200       0,52         \$\phi 66-8\$       5824210057       200       0,49         \$\phi 66-9\$       5824210058       200       0,46         \$\phi 66-10\$       5824210059       200       0,45         \$\phi 66-11\$       5824210060       300       0,71	\$66.1       \$824210050       200       0,62       \$73112         \$66.2       \$824210051       200       0,52       \$73112         \$66.2       \$824210052       200       0,49       \$73112         \$66.3       \$824210052       200       0,46       \$73112         \$66.4       \$824210053       200       0,46       \$73112         \$66.5       \$824210054       200       0,45       \$73112         \$66.6       \$824210055       300       0,62       \$73112         \$66.7       \$824210056       200       0,52       \$400         \$73112       \$66.8       \$824210057       200       0,49       \$73112         \$66.9       \$824210058       200       0,46       \$73112         \$66.9       \$824210059       200       0,45       \$73112         \$66.10       \$824210059       200       0,45       \$73112         \$66.11       \$824210060       300       0,71       \$73112	\$66-1       \$824210050       200       0,62       \$73112       0,3         \$66-2       \$824210051       200       0,52       \$73112       0,3         \$66-2       \$824210052       200       0,49       \$73112       0,3         \$66-3       \$824210052       200       0,46       \$73112       0,3         \$66-4       \$824210053       200       0,46       \$73112       0,3         \$66-5       \$824210054       200       0,45       \$73112       0,3         \$66-6       \$824210055       300       0,62       \$73112       0,4         \$66-7       \$824210056       200       0,52       \$73112       0,3         \$66-8       \$824210057       200       0,49       \$73112       0,3         \$66-9       \$824210058       200       0,46       \$73112       0,3         \$\$66-10       \$824210059       200       0,45       \$73112       0,3         \$\$\$66-11       \$824210060       300       0,71       \$73112       0,4         \$	\$66-1         \$824240050         \$200         \$0.62         \$573112         \$Q3         \$Q.19           \$66-2         \$824210051         \$200         \$Q.52         \$\frac{400}{573112}\$         \$Q.3         \$Q.16           \$\pi66-3         \$824210052         \$200         \$Q.49         \$\frac{400}{573112}\$         \$Q.3         \$Q.15           \$\pi66-4\$         \$824210053         \$200         \$Q.46         \$\frac{400}{573112}\$         \$Q.3         \$Q.14           \$\pi66-5\$         \$824210054         \$200         \$Q.45         \$\frac{400}{573112}\$         \$Q.3         \$Q.14           \$\pi66-6\$         \$824210055         \$300         \$Q.62         \$\frac{400}{573112}\$         \$Q.3         \$Q.16           \$\pi66-7\$         \$824210056         \$200         \$Q.52         \$\frac{400}{573112}\$         \$Q.3         \$Q.16           \$\pi66-8\$         \$824210057         \$200         \$Q.46         \$\frac{400}{573112}\$         \$Q.3         \$Q.14           \$\pi66-9\$         \$824210059         \$200         \$Q.45         \$\frac{400}{573112}\$         \$Q.3         \$Q.14           \$\pi66-10\$         \$824210069         \$200         \$Q.45         \$\frac{73112}{73112}\$         \$Q.4         \$Q.28           \$\pi66-11\$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	₱56-1       5824210050       200       0,62       573112       0,3       0,19       0,19       1,0       0,19         ₱56-2       5824210051       200       0,52       573112       0,3       0,16       0,16       1,0       0,16         ₱56-3       5824210052       200       0,49       573112       0,3       0,15       1,0       0,15         ₱56-4       5824210053       200       0,46       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,14         ₱56-5       5824210054       200       0,45       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,14         ₱56-6       5824210055       300       0,62       400       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,25         ₱56-7       5824210056       200       0,52       400       573112       0,3       0,16       0,16       1,0       0,16         ₱56-8       5824210057       200       0,49       573112       0,3       0,15       0,15       1,0       0,15         ₱56-9       5824210058       200       0,46       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,14	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	b66-1       5824210050       200       0,62       573112       0,3       0,19       0,19       1,0       0,19       0,5         b66-2       5824210051       200       0,52       573112       0,3       0,16       0,16       1,0       0,16       0,42         b66-3       5824210052       200       0,49       573112       0,3       0,15       1,0       0,15       0,39         b66-4       5824210053       200       0,46       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,14       0,37         b66-5       5824210054       200       0,45       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,14       0,36         b66-6       5824210055       300       0,62       573112       0,4       0,25       0,25       1,0       0,25       0,5         ⇒66-7       5824210056       200       0,52       573112       0,3       0,16       0,16       1,0       0,16       0,42         ⇒66-8       5824210056       200       0,49       573112       0,3       0,15       0,15       1,0       0,15       0,39         ⇒66-9       5824210058       200       0,46	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	66-6-1       5824210050       200       0,62       573112       0,3       0,19       0,19       1,0       0,19       0,5       0,37         ★66-2       5824210051       200       0,52       733112       0,3       0,16       0,16       1,0       0,16       0,42       0,31         ★66-3       5824210052       200       0,49       573112       0,3       0,15       0,15       1,0       0,15       0,39       0,29         ★66-4       5824210053       200       0,46       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,14       0,37       0,28         ★66-5       5824210054       200       0,45       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,14       0,36       0,27         ★66-6       5824210055       300       0,62       400       573112       0,4       0,25       0,25       1,0       0,25       0,5       0,37         ★66-7       5824210055       300       0,62       573112       0,3       0,16       0,16       1,0       0,16       0,422       0,31         ★66-7       5824210057       200       0,49       573112       0,3       0,16	66-6-1       5824210050       200       0,62       573112       0,3       0,19       0,19       1,0       0,19       0,5       0,37         456-2       5824210051       200       0,52       573112       0,3       0,16       0,16       1,0       0,16       0,42       0,31         456-3       5824210052       200       0,49       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,15       0,39       0,29         456-4       5824210053       200       0,46       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,14       0,37       0,28         456-5       5824210053       200       0,46       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,14       0,36       0,27         456-6-5       5824210054       200       0,45       573112       0,3       0,14       0,14       1,0       0,14       0,36       0,27         456-6-6       5824210055       300       0,62       573112       0,4       0,25       0,25       0,5       0,37         456-7       5824210056       200       0,52       573112       0,3       0,16       0,16       1,0       0,16

<sup>\*)</sup> Козффициент К<sub>ин</sub> принимять по тябл. 22 му.

Инв. № подл Подпись и дятя ВЭЯМ. ИНВ. №

			 1.415-1-PM	3			
			Дополнение к выпуску 1.	Ставия	Лист	Листов	_
АЧ.50ТД.	Вышкварка	ause	Ведомость Расхода	Р	1	5	_
PM.KOHTP	WAHCKOBA	ryla	ЦЕМЕНТЯ И ИНЕРТНЫХ		ОССТРОЙ		_
п инж пр	NEPETYAOB	Cm/2	MATEPHANOB	ULOW	CTPUN	Dedert	
НЖЕНЕР	Сучкова	Copins		l	Москва		

			БЕТОН					ЦЕМ	HT				ŀ	1нертные	: ЗАПОЛН	ИТЕЛИ	
MAPKA	Код	мярка	PI	нсход, м	3	МАРКА	,		PACXOA	, т				новяние	, код, РЕ	сход, м <sup>3</sup>	
изделия	изделия	по прочности	ТЯЖЕЛЫЙ	легкий	ячеистый	КоВ (1920 3 (1920 3	К <sub>Д</sub> (тябл 3	кол.	C YYETOM	КоЭфф. ПРИВЕДЕ-	итого ПРИВЕ-	ГРАВИЙ 571120	ЩЕБЕН6 571110	571200		ЕСТВЕННЫЙ 1140	 
		ня сжятив		0.2.77		7.08	ม 4 พษ)		К <sub>отх</sub> =1.006 (п.1.5 му)	НИЯ К ЦЕМ.М400 (П.З 2 МУ)	ДЕННЫЙ К М 400	<b>К</b> *) <sub>ин</sub>		l		ДЛЯ ЯЧЕИСТ БЕТОНЯ К*) ин=0.25	
ФБ6-13	5824210062	200	0,57			400 573112	0,3	0,17	9,17	1,0	0,17		0,46		0,34		
фБ6-14	5824210063	300	0,53			400 573112	0,4	0,21	0,21	1,0	0,21		0,42		0,32		
ФБ6-15	5824210064	300	0,51			400 573112	0,4	0,20	0,2	1,0	0,2		0,41		0,31		
<b>456-16</b>	5824210065	200	0,71			<u>400</u> 573112	0,3	0,21	0,21	1,0	0,21		0,57		0,43		
ቀ56-17	5824210066	300	0,6			<u>400</u> 573112	0,4	0,24	<b>0,24</b>	1,0	0.24		94 <b>8</b>		0,36		
ф56-18	5824210067	300	0,71			400 573112	0,4	0,28	0,28	1,0	0,28		0,57		0,43		
ф56-19	5824210068	300	0,60			400 573112	0,4	0,24	0,24	1,0	0,24		0,48		0,36		
ФБ6-20	5824210069	300	0,57			400 573112	0,4	0,23	0,23	1,0	923		0,46		0,34		
ФБ6-21	5824210070	300	0,53			<u>400</u> 573112	0,4	0,21	0,21	1,0	0,21		0,42		0,32		
ФБ6-22	5824210071	300	0,51			400 573112	94	0,2	q2	1,0	0,2		0,41		0,31		
ф56-2 <b>3</b>	5824210072	200	0,71			400 573112	0,3	0,21	0,21	1,0	0,21		0,57		0,43		
ф56-24	5824210073	200	0,6			<u>400</u> 573112	0,3	0,18	0,18	1,0	0,18		0,48		0,36		

<sup>\*)</sup> Коэффициент К<sub>ин</sub> принимать по табл. 22 му.

1.415-1- PM3

			БЕТОН				Цемент							Инертивіє ЗЯПОЛНИТЕЛИ							
	Марка	Код	МАРКА	PACXOД, М <sup>3</sup>		марка	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \					наименование, код, расход, м <sup>3</sup>									
l	изделия	изделия	по	ТЯЖЕЛЫЙ	BERKIN	яченстый	марка (табл 3 и 4 мч)	К <sub>Д</sub> (табл 3	кол	C YYETOM	КоЭфф ПРИВЕДЕ-	итого приве- Денный К	грявий	щ€БЕН6	Shilvain	NECOK ECTE					
			ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		JIEI NIII	MAEUCIOIN	код	H H MA)		KoTX=1,006 (N 15 MY)	НИЯ К ИБМ 10400		571120	571110	571200	571					
ф56-26 58 ф56-27 5		HH UMITTIRE							(11 4 3 1113)	(n 3.5 ma)	M 400	K×) <sub>ин</sub> =	0,8	K×) <sub>NH</sub> = 0,9	ANA TAKEN BETOHA K*/HH = 0.6	ДЛЯ ЯЧЕИСТ БЕТОНЯ (X <sup>X</sup> ) ИН = 0,25					
	ф56-25	5 <b>82</b> 4210074	200	0,57			<u>400</u> 573112	0,3	0,17	0,17	1,0	0,17		0,46		0,34					
	фБ <b>6-2</b> 6	5824210075	200	0,53			400 573112	0,3	0,16	0,16	1,0	0,16		0,42		0,32					
	ф66-27	5824210076	200	0,51			400 573112	0,3	0,15	Q <del>1</del> 5	1,0	Q15		0,41		0,31					
	ФБ6-28	5 <b>82</b> 42 <del>1</del> 0077	300	0,89			400 <b>573112</b>	0,4	0,36	0,36	1,0	Q36		0,71		Q53					
	ф56-29	5824210078	300	0,75			400 573112	0,4	0,3	0,3	1,0	0,3		0,6		0,45					
	фБ6-30	5824210079	300	971			400 573112	0,4	0,28	0,28	1,0	0,28		0,57		0,43					
	ф56-31	5824210080	200	0,66			<u>400</u> 573112	0,3	0,20	0,20	1,0	0,20		0,53		0,40					
	ф56-32	5024210081	200	0,64			<u>400</u> 573112	0,3	0,19	0,19	1,0	019		0,51		0,30					
	ф56-33	5824210082	200	0,89			400 573112	0,3	927	927	1,0	ge7		0,71		q53					
	ф56-34	5824210083	200	0,75			400 573112	0,3	0,23	0,23	1,0	0,23		96		0,45					
	ф56-35	5824210084	300	0,89			400 573112	0,4	0,36	0,36	1,0	<b>0</b> ,36		0,71		0,53					
	ф56-36	5824210085	300	0,75			400 573112	0,4	0,3	0,3	1,0	0,3		0,60		9.45					

<sup>&</sup>lt;sup>x)</sup> Коэффициент К<sub>ин</sub> принимать по табл. 22 му

1.415-1 - PM3

			Бетон	1				ЦЕМЕ	нт			Инертные заполнители						
Марка	Код	МАРКА	PAC	сх <i>од</i> , м <sup>3</sup>		MAPKA	,		РАСХОД	, T			HANWEH			ход, м³		
изделия	изделия	по	T0.450. 11.	acerui.		(ТАБЛ. З И ЧМУ)	К <sub>Д</sub> (ТЯБЛ. 3	кол.	с учетом	Ко3фф.	итого приве-	ГРАВИЙ	щебен6	Пористыв Заполн	NECOK ECT	ЕСТВЕННЫЙ		
пэдсиия	пэделия	HR CHATUE		NEI VNN	ЯЧЕИСТЫЙ	код	и 4 мч)	,,,,,,,	Kom=1006	ния к	חבשענים	571120	571110	571200	5711			
									(n 1.5 my)	цем. M400 (п. 3,2 MУ)	ж м 400	К∗) ин	<b>=</b> 0,β	K×) <sub>HH</sub> =0,9	ДЛЯ ТЯЖЕЛ. БЕТРНЯ К≤)ин = 0,6	ДЛЯ ЯЧЕНСТ. БЕТОНЯ К×) ин =0,25		
ф56-37	5824210086	300	0,71			400 573112	0,4	0,28	0,28	1,0	0,28		0,57		0,43			
ф56-38	5824210087	300	0,66			400 573112	0,4	0,26	0,26	1,0	0,26		0,53		0,40			
ф <b>Б6</b> -39	5024210008	300	0,64			400 573112	0,4	0,26	0,26	1,0	0,26		0,51		0,38			
ф56-40	5824210089	200	0,32			400 573112	0,3	0,1	0,1	1,0	0,1		0,26		0,19			
ф56-41	5824210090	200	0,27			400 573112	93	0,08	0,08	1,0	908		0,22		0,16			
фБ6-42	5824210091	200	0,26			400 573112	0,3	0,08	0,08	1,0	0,08		0,21		0,16			
Ф56-43	5824210092	200	0,24			400 573112	93	0,07	0,07	1,0	0,07		0,19		0,14			
Ф56-44	5824210093	200	0,23			400 573112	93	0,07	0,07	1,0	907		0,18		0,14			
ФБ6-45	5824210094	200	0,41			400 573112	93	0,12	0,12	1,0	0,12		0,33		0,25			
Ф56-46	5824210095	200	0,35			400 573112	93	0,11	0,11	1,0	0,11		0,28		0,21			
Ф 56-47	5024210096	200	0,33			400 573H2	0,3	0,10	0,1	1,0	Q1		0,26		0,20			
ф66-48	5824210097	200	0,31			400 573112	93	0,09	909	1,0	0,09		0,25		0,19			

<sup>×)</sup> Коэффициент К<sub>ин</sub> принимять по тябл. 22му.

	Код изделия		БЕТОН					ЦЕМЕН	Τ				И	HEPTH6/E	е Зяполнители					
		МАРКА	PACXOA, m³			МАРКА	T ,,	РЯСХОД ,Т				НАИМЕНОВАНИЕ			, код, РАСХОД, <b>м</b> <sup>3</sup>					
МАРКА		по	TOWEREN	пый легкий	И ЯЧЕИСТЫЙ	МЯРКА (ТАБЛ. 3 И Ч МУ)	Кд (табл. 3 и 4 му)	кол.	С УЧЕТОМ К <sub>отх</sub> =1,006 (п. 1.5 му)	КОЭФФ. ПРИВЕДЕ- НИЯ К	NTOFO	ГРЯВИЙ	<b>щ</b> ЕБЕН6	ПОРИСТЫЕ ЗЯПОЛН	NECOK ECTE	СТВЕНН61Й				
изделия		прочности НА СЖАТИЕ				код					денный	571120	571110	571200	5711	40				
									(n. 1.5 my)	(n.32 my)	m 400	К≭) ин	= 0,8	K*)ин=0,9	для тяжел. Бетона К×)ин= 0,6	ДЛЯ ЯЧЕИСТ. БЕТОНЯ K *) ин = 0,25		,		
Ф56-49	5824210098	200	0,3			<u>400</u> 573112	0,3	0,09	0,09	1,0	0,09		0.24		0,18					
															:					
				77. 19. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10																
				A																

х) Коэффициент Кин принимать по табл. 22 му.

Инв. ие подл. Подпись и дятя Взят. инв.

1.415 - 1 - PM3

Лист 5