

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.800.9-8

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ  
ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ДЛЯ ЗДАНИЙ ХРАНИЛИЩ  
СЕМЕННОГО КАРТОФЕЛЯ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1 ТЫС. Т, ОВОЩЕХРАНИЛИЩ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 ТЫС. Т И ФРУКТОХРАНИЛИЩ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1 ТЫС. Т

Выпуск 1  
ПАНЕЛИ, КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20940-02

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.800.9-8

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ  
ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ДЛЯ ЗДАНИЙ ХРАНИЛИЩ  
СЕМЕННОГО КАРТОФЕЛЯ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1 ТЫС. Т, ОВОЩЕХРАНИЛИЩ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 ТЫС. Т И ФРУКТОХРАНИЛИЩ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1 ТЫС. Т

Выпуск 1  
ПАНЕЛИ, КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

/ Зам. директора института  
Зав. ОНОК  
/ Зав. лаборатор. покрытий  
и кровель  
Гл. инж. проекта



С.М.Гликин  
Г.М.Смидянский  
М.И.Поваляев  
Ц.Б.Абрамович

ОДОБРЕНЫ  
для применения при проектировании  
и в строительстве Главгоспроектом  
ГОССТРОЯ СССР  
Письмом № 2/3-424 от 26.08.1985 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.800.9-8.1000	Техническое описание	3-5
1.800.9-8.1000Н1	Номенклатура изделий	6,7
1.800.9-8.1.010	Панели трехслойные металл-чешки для стен и перекрытий	8
1.800.9-8.1010СБ	Панели трехслойные металл-чешки для стен и перекрытий	
	Сборочный чертеж	9,10
1.800.9-8.1020СБ	Панели покрытия трехслойные, металлические ППТ-180, ППТ-400, ППТ-50, ППТ-500, Сборочный чертеж	
1.800.9-8.1.020	Панели покрытия трехслойные металл-чешки ПП-400, ПП-400Д, ПП-50, ПП-500	11
1.800.9-8.1030	Панель противобалластных перегородок	12
1.800.9-8.1.030СБ	Панель противобалластных перегородок, Сборочный чертеж	13-16
1.800.9-8.1040	Рама панели противобалластных перегородок РМ1 ÷ РМ9	17
1.800.9-8.1040СБ	Рама панели противобалластных перегородок РМ1 ÷ РМ9	
	Сборочный чертеж	18-20
1.800.9-8.1050	Кастыль К1	
1.800.9-8.1.050	Слив С1	21
1.800.9-8.1.010	Слив С2	
1.800.9-8.1.080	Слив С3	22
1.800.9-8.1.090	Щельник НМ1	
1.800.9-8.1.100	Щельник НМ2, НМ8	23
1.800.9-8.1.110	Щельник НМ3, НМ12, НМ31	
1.800.9-8.1.120	Щельник НМ4 ÷ НМ7	24
1.800.9-8.1.130	Щельник НМ9	
1.800.9-8.1.140	Щельник НМ10	25
1.800.9-8.1.150	Щельник НМ11	26

Обозначение	Наименование	Стр.
1.800.9-8.1.160	Щельник НМ13 и НМ32	26
1.800.9-8.1.170	Щельник НМ14	
1.800.9-8.1.180	Щельник НМ15	27
1.800.9-8.1.190	Щельник НМ16	
1.800.9-8.1.200	Щельник НМ17, НМ22, НМ24	28
1.800.9-8.1.210	Щельник НМ18, НМ30	
1.800.9-8.1.220	Щельник НМ19	29
1.800.9-8.1.230	Щельник НМ20	
1.800.9-8.1.240	Щельник НМ21, НМ23	30
1.800.9-8.1.250	Щельник НМ25	
1.800.9-8.1.260	Щельник НМ26	31
1.800.9-8.1.270	Щельник НМ27	
1.800.9-8.1.280	Щельник НМ28	32
1.800.9-8.1.290	Щельник НМ29	
1.800.9-8.1.300	Прокладка ПР-1	33
1.800.9-8.1.310	Крепежное изделие КМ1	
1.800.9-8.1.320	Крепежное изделие КМ2	34
1.800.9-8.1.330	Крепежное изделие КМ3	
1.800.9-8.1.340	Крепежное изделие КМ4	35
1.800.9-8.1.350	Крепежное изделие КМ5	
1.800.9-8.1.360	Крепежное изделие КМ6	36
1.800.9-8.1.370	Комплект деталей МС1	
1.800.9-8.1.370СБ	Комплект деталей МС1	
	Сборочный чертеж	37

ИЗМ. № 1. Исп. № 1. 1980 г. 20.01.80

Сов.инж. Сидельников В.В.  
 Инж. Ларанович В.В.  
 Инж. Ларанович В.В.  
 Рук. гр. Сидельников В.В.  
 Ст. инж. Шлыгина Т.М.

Содержание	1.800.9-8.1.000		
	Лист	Лист	Лист
	Р	1	2
Циклопропанация			

Обозначение	Наименование	Стр.
1.800.9-8.1.380	Стойка СТ1; СТ2	
1.800.9-8.1.380 СБ	Стойки СТ1; СТ2	
	Сборочный чертеж	39
1.800.9-8.1.390	Рама дверная РДМ1; РДМ2	39
1.800.9-8.1.400	Комбинированный болт	
	КД1 ÷ КД4	40
1.800.9-8.1.400 СБ	Комбинированный болт	
	КД1 ÷ КД4. Сборочный чертеж	41
1.800.9-8.1.410	Элемент фасонный ЭФ1;	
	ЭФ2; ЭФ3; ЭФ4; ЭФ5.	
1.800.9-8.1.420	Элемент фасонный ЭФ6; ЭФ7	42
1.800.9-8.1.430	Прокладка П1	
1.800.9-8.1.440	Элемент фасонный ЭФ8;	
	ЭФ9; ЭФ10; ЭФ11; ЭФ12	43
1.800.9-8.1.450	Профиль стальной для	
	панелей В=80мм	44
1.800.9-8.1.460	Профиль стальной для	
	панелей В=60мм	45
1.800.9-8.1.470	Профиль стальной для	
	панелей покрытия	46

М.П. Института «Ленхиммаш»

1.800.9-8.1.000 Лист 2

- Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стеновых и кровельных панелей, панелей противобомбовых перегородок и комплектующих изделий для арматурных конструкций хранения.
- Арматурные конструкции хранения выполняются из трехслойных панелей с облицовками из стального оцинкованного профилированного листа и теплоизоляции из вспененного пенополиуретана плотностью не более 45 кг/м³ (ГОСТ 23486-79).
- Толщина панелей принята:
  - наружных стен камер хранения - 100 мм;
  - перекрытий камер хранения общехранилища и фруктохранилища - 125 мм;
  - внутренних стен камер хранения - 80 мм;
  - наружных стен, перекрытий и перегородок вспомогательных помещений - 60 мм;
  - панелей покрытия над камерами хранения картофеляхранилища - 180 мм;
  - панелей покрытия над прочими помещениями картофеляхранилища - 50 мм.
 Толщина панелей покрытия указана без учета годов вращающего (несущего) листа.
- Панели торцевых стен хранения семенного картофеля обрезаются под углом, соответствующим

Экз. №	Инв. №	1.800.9-8.1.000.70	Листы: Всего /
Экз. №	Инв. №		
Техническое описание		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

10% ну уклону кровли.

5. Обшивки панелей изготавливаются из холоднокатанной оцинкованной рулонной стали группы ХП, I класса покрытия ( $Zn$  мкм = 300) / м<sup>2</sup> с обеих сторон) нормальной точности прокатки и обрезкой кромки.

Стеновые панели толщиной 80, 100 и 125 мм имеют кромки с двумя гребнями (с одной стороны) и двумя пазами (с другой стороны), панели толщиной 80 мм имеют по одному пазу и гребню.

На заводе-изготовителе в пазы панелей проклеиваются уплотняющие прокладки типа "Комприманд". Требования к прокладкам приведены в табл. 1.

Таблица 1

Показатели	Величина
Объемная масса, кг/м <sup>3</sup> , не более	70
Напряженные сжатия при 50% деформации, кг/см <sup>2</sup> , не более	0,15 (0,075 - 0,15)
Разрушающее напряжение при растяжении, кг/см <sup>2</sup> , не менее	4,1 - 5,2
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	150 - 210
Водопоглощение за 24 часа при сжатии до 50%, %, не более по массе по объему	2 0,09
Относительная остаточная деформация после 50% сжатия в течение 45 часов при 20%, %, не более	4
Температурный диапазон эксплуатации с сохранением основных свойств, °C	от - 60 до + 70

6. Панели покрытия должны соответствовать требованиям настоящего выпуска и чертежам завода-изготовителя.

7. Утеплитель на карнизном участке панели имеет защитную окраску клеем НБВ-2 (ТУ 38-30340-78), либо эмалью ХЛ 799 (ТУ 38-618-75).

8. Противопожарные перегородки, отделяющие помещения от камер хранения и цеха товарной обработки каркасные с обшивками из стальных оцинкованных профилированных листов и теплоизоляции из минераловатных плит плотностью 175 кг/м<sup>3</sup>.

9. Фасонные элементы, слесби, фартуки и нащельники выполняются из оцинкованной кровельной стали толщиной 0,8 мм с защитным полимерным покрытием по цвету не отличающимся от покрытия панелей.

10. Для повышения коррозионной стойкости оцинкованных металлических листов трехслойных кровельных и стеновых панелей должны применяться деформативностойкие высококачественные акрилосиликоновые эмали ЯС-Н71А и ЯС-5122, пластизаль ПЛ-ХВ-122, полиэфирсиликоновая эмаль.

Поверхность оцинкованных металлических листов со стороны пенополиуретана зимостойкими материалами не покрывается.

Удерживающие конструкции имеют крепления, антикоррозионная защита катарых полимерными материалами производится на монтажной (строительной) площадке.

1.000.9-В.1.000Т0

болты, винты, гайки и другие крепежные элементы, поставляемые комплектно с панелями, должны быть оцинкованными или кадмированными.

11. Марки и характеристики материалов, применяемых при изготовлении панелей, должны соответствовать требованиям действующих стандартов.

12. Панели должны поставляться комплектно с деталями крепления, метизами и герметизирующими изделиями.

13. Не допускается нарушение защитного покрытия стальной облицовки панели и фасонных элементов.

14. Марка стеновых панелей с теплоизоляцией из ППУ светит из двух или трех буквенно-цифровых групп.

Буквы первой группы означают:

ПТС - панель трехслойная стеновая.

ПТУ - панель трехслойная угловая.

Цифры первой группы обозначают размеры панелей в мм. Первая цифра, обозначающая длину панелей, в серии опущена, она проделывается в спецификациях к схемам раскладки на чертежах марки АР типовых проектов.

Вторая группа марки обозначает материал и толщину облицовки панелей.

Третья группа марки присутствует только у панелей с косым резом - буква К - косяк; К1 - косяк зеркальный.

Пример маркировки:

ПТС.....1000.80 - 20.6-К1

панель трехслойная стеновая (длина в типовом проекте) шириной 1000 мм, толщиной 80 мм,

с стальными облицовками толщиной 2,5 мм с косым резом, зеркальным изобразлением.

Марка панелей покрытия длиной 12,7 м с двумя стальными облицовками толщиной 0,8 мм и теплоизоляцией из эластичного пенополиуретана «Вулпур» марки 4050/1 состоит из буквенно-цифровой группы.

Буквенная группа ППТ означает: панель покрытия трехслойная. Цифры 150 или 20 в марке панели обозначают толщину утеплителя в наименьшем сечении (без учета высоты гофр верхнего гнутого профиля).

Для обозначения доборных панелей в марку вводится индекс «А».

Пример маркировки:

ППТ-150 А - панель покрытия трехслойная с толщиной утеплителя 150 мм доборная.

Панели покрытия см. документ 1.800.9-8.102005  
Марка панелей противоблужарных перегородок состоит из одной или двух буквенно-цифровых групп. Буквы первой группы обозначают ППТ - панель с минеральной ватой трехслойная.

Цифры первой группы обозначают размеры панели в мм.

Вторая группа марки - цифра 1 обозначает наличие проема.

Пример маркировки:

ППТ20.39-1 - панель с минеральной ватой трехслойная размером 20x39 мм в проеме.

Толщина всех панелей противоблужарных перегородок 100 мм и в марке не фигурирует.

1.800.9-8.1.00070

Лист  
3

### Номенклатура трехслойных металлических панелей для стен перекрытий

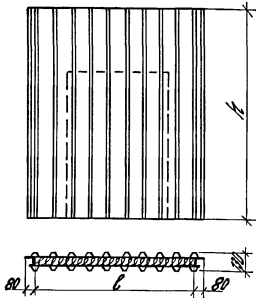
Эскиз поперечного сечения	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов на 1 м длины				Масса 1 м, кг		
			Б	Б <sub>1</sub>	Сталь, кг	ПТУ, м <sup>3</sup>	Наполн. ПТУ-17Н, м <sup>3</sup>	Углатняющая прокладка, м			
								5×7		5×36	
	1.800.9-8.1 010	ПТС...1000.100 - С-0,6	100	—	11,2	0,1	—	2,0	—	13,9	
	-01	ПТС...1000.80 - С-0,6	80	—	11,2	0,08	—	—	—	13,0	
	-02	ПТС...1000.60 - С-0,6	60	—	11,0	0,06	—	—	1,0	14,0	
	-03	ПТС...1000.100 - С-0,6-К	100	—	11,2	0,1	—	2,0	—	13,9	
	-04	ПТС...1000.80 - С-0,6-К	80	—	11,2	0,08	—	—	—	13,0	
	-05	ПТС...1000.100 - С-0,6-К1	100	—	11,2	0,1	—	—	—	13,9	
	-06	ПТС...1000.80 - С-0,6-К1	80	—	11,2	0,08	—	—	—	13,0	
	-11	ПТС...1000.125 - С-0,6	125	—	11,2	0,125	—	—	—	12,9	
	-12	ПТС...1000.80 - С-0,6-К	80	—	11,0	0,06	—	—	1,0	14,0	
	-13	ПТС...1000.60 - С-0,6-К1	60	—	11,0	0,06	—	—	1,0	14,0	
		-07	ПТУ...100.100 - С-0,6	100	100	7,4	0,062	—	—	—	14,3
		-08	ПТУ...80.80 - С-0,6	80	80	7,2	0,046	—	—	—	13,4
		-09	ПТУ...100.80 - С-0,6	100	80	7,3	0,054	0,001	2,0	—	13,9
-10		ПТУ...80.100 - С-0,6	80	100	7,3	0,054	—	—	—	13,9	
-14		ПТУ...60.60 - С-0,6	60	60	7,0	0,035	—	—	1,0	12,7	

1. В марке панели не проставлена длина. Конкретные марки см. на схемах панелей в альбоме II типовых проектов 813-2-15.85, 813-2-16.85 и 813-2-11.85.

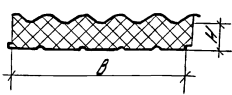
2. Панели ПТС изготавливаются по непрерывной (потоковой) технологии. Мерная длина по заказу в соответствии со спецификациями к схемам расположения панелей типовых проектов 813-2-11.85, 813-2-15.85 и 813-2-16.85 нарезается путём установки режущего инструмента на технологической линии. Панели ПТУ изготавливаются на стенде из 2-х обрезанных вальф под углом 45° частей панелей, соединяемых между собой нащельниками на комбинированных заклепках.

1.800.9-8.1 000 НН Номенклатура изделий ЦНИИПРОЗДОРНИИ	Страна Р	Лист 1	Изготов. 2
--	-------------	-----------	---------------

Номенклатура панелей противопожарных перегородок

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панели, кг
			l	h	Сталь, кг	Корпуса ардуэ, железные и стальные неармированные плиты $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ 1200x1200-67 мм	Керамические плиты $\gamma = 1750 \text{ кг/м}^3$ 1200x1200-62 мм	
	1.800.9-8.1 030	ПМТ 20.28	1800	2780	172,7	28,8	0,50	266,7
	-01	ПМТ 20.39		3880	235,8	36,0	0,10	306,4
	-02	ПМТ 20.55		5460	337,7	50,4	0,38	344,5
	-03	ПМТ 15.55	1300	5460	267,1	36,4	0,71	399,6
	-04	ПМТ 20.28-1		2780	156,0	29,3	0,30	215,1
	-05	ПМТ 20.39-1	1800	3880	249,2	36,5	0,50	314,9
	-06	ПМТ 20.55-1		5460	343,7	50,9	0,78	461,7
	-07	ПМТ 30.28-1	2800	2780	230,3	58,4	0,61	350,2
-08	ПМТ 31.39-1	2900	3880	318,6	65,2	0,92	494,3	

Номенклатура панелей покрытия

Эскиз поперечного сечения	Обозначение	Марка	Размеры, мм			Расход материалов на марку			Масса, кг
			длина	в	h	Сталь, кг	Полупристенный шпатель $\gamma = 50 \text{ кг/м}^3$ 1200x1200-63 мм	Клей НБВ-2, кг	
	1.800.9-8.1 020	ПМТ - 130	12700	1000	130	204,2	2,08	0,2	329,2
	-01	ПМТ - 130.Д		500		102,0	1,03	0,1	163,9
	-02	ПМТ - 50		1000	196,5	1,06	0,2	260,3	
	-03	ПМТ - 50.Д	500	98,2	0,51	0,1	128,9		

Данные по проекту 1.800.9-8.1 000 НИИ

1.800.9-8.1 000 НИИ Лист 2



Кол на детал. 1.800.9-8.1.010-

Изм	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на детал. 1.800.9-8.1.010-														Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13		14			
				<u>Документация</u>																			
А3			1.800.9-8.1.010СБ	Оборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			1.800.9-8.1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>																			
А3	1		1.800.9-8.1.450	Профиль стальной 8-26мм	2	2		2	2	2	2						2						
А3	2		1.800.9-8.1.460	То же			2										2	2					
	3		1.800.9-8.1.461	То же																		1	
	4		1.800.9-8.1.462	То же																		1	
	5		1.800.9-8.1.461	То же										1									
			-01	То же													1						
			-02	То же														1					
			-03	То же															1				
	6		1.800.9-8.1.452	То же													1	1	1	1			
А4	7		1.800.9-8.1.140	Напольник НМ10										1	1	1	1				1	1,5 кг / м	
А4	8		1.800.9-8.1.140-02	Напольник НМ31										1	1	1	1				1	3,5 кг / м	
Б4	9			Комбинир. закладка													15	15	15	15			
				ЗК-12; ТУ36-2088-78																		15	
				<u>Материалы</u>																			
	10			ППУ эластичный 8-45% / м																			
				по ГОСТ 23408-78	0,1	0,08	0,06	0,1	0,08	0,1	0,08	0,08	0,06	0,08	0,06	0,08	0,06	0,08	0,06	0,08	0,06	0,08	0,06
	11			Напыляемый ППУ-17Н																			МЗ
				по ТУ5-05-221-375-75																			МЗ
	12			Уплотняющая самокле-																			
				ящаяся прокладка типа																			
				"Комприсонд", -5х38																			
				То же -5х1	2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	М

- Поз. 3 и 4 изготавливаются из профиля стального (док. 1.800.9-8.1.460) по рис. 4 (док. 1.800.9-8.1.010СБ)
- Поз. 5 и 6 изготавливаются из профиля стального (док. 1.800.9-8.1.450) по рис. 4 (док. 1.800.9-8.1.010СБ).

Всего деталей 11 шт.  
 Итого листов 11 шт.  
 Итого листов 11 шт.  
 Итого листов 11 шт.

1.800.9-8.1.010

Панели трехслойные матовые для стен и перегородки

Листов	Лист	Листов
Р		1

ЦИЛИПРОМЭДАНШИ

Цилипромеданши и Вспом. листы

Рис. 1

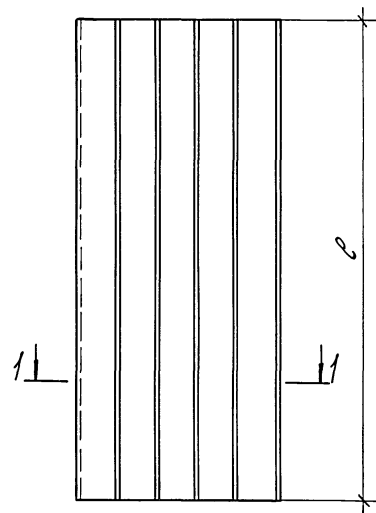


Рис. 2

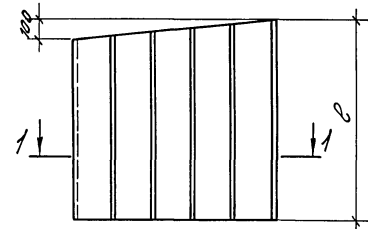


Рис. 3

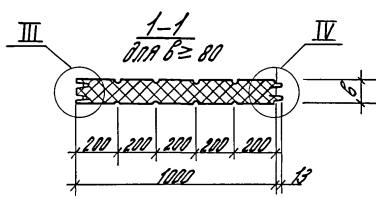
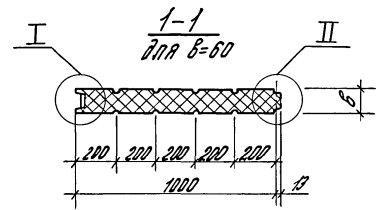
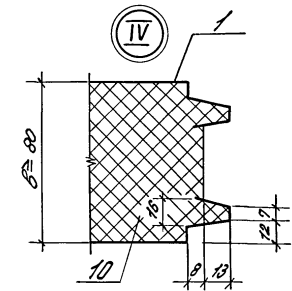
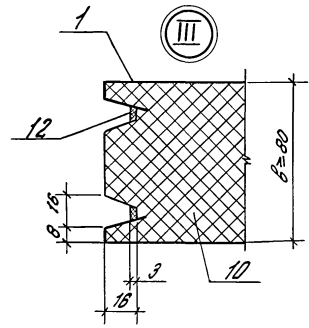
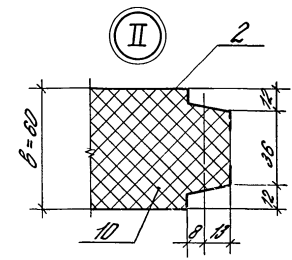
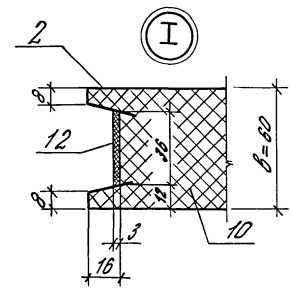
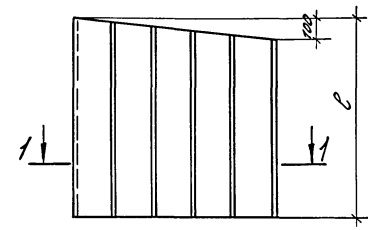
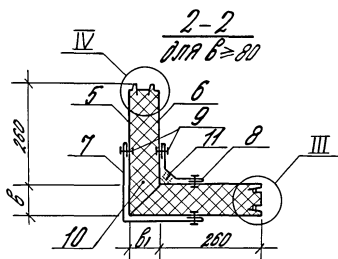
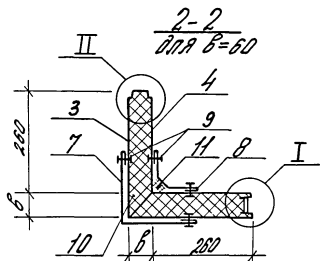
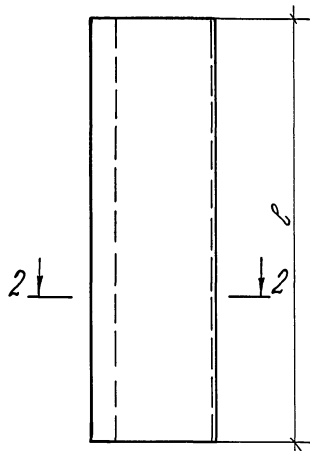


Таблица исполнений дана на листе 2.

Вид окон	Сквозные	А/Б	1.800.9-8.1 010 25	Страна	Масштаб	
И материал	Алюминий	А/Б		Р	Б.М.	1:20
Тип профиля	Алюминий	А/Б		Лист 1	Лист 2	1:2
Страна	Украина	ТМ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Панели трехслойные металлические для стен и перегородок. Сборочный чертеж						

ИПК "ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА" Киев

Рис. 4



Обозначение	Марка панели	Див.	Размеры, мм		Масса 1 м <sup>2</sup> кг
			Б	Б1	
1.800.9-В.1.010	ПТС...1000.100-С.0,6	1	100	—	15,8
-01	ПТС...1000.80-С.0,6		80		15,0
-02	ПТС...1000.60-С.0,6		60		14,0
-03	ПТС...1000.100-С.0,6-К	2	100	—	15,8
-04	ПТС...1000.80-С.0,6-К		80		15,0
-05	ПТС...1000.100-С.0,6-К1	3	100	—	15,8
-06	ПТС...1000.80-С.0,6-К1		80		15,0
-07	ПТУ...100.100-С.0,6	4	100	100	14,3
-08	ПТУ...80.80-С.0,6		80	80	13,4
-09	ПТУ...100.80-С.0,6		100	80	13,9
-10	ПТУ...80.100-С.0,6		80	100	13,9
-11	ПТС...1000.125-С.0,6	1	125	—	15,9
-12	ПТС...1000.60-С.0,6-К	2	60	—	14,0
-13	ПТС...1000.60-С.0,6-К1	3	60	—	14,0
-14	ПТУ...60.60-С.0,6	4	60	60	12,7

1. Узлы даны на листе 1.
2. В марке панели не представлена длина. Конкретные марки см. на схемах панелей в альбоме II типовых проектов 813-2-15.85, 813-2-16.85 и 813-2-11.85.

1.800.9-В.1.010 С5

Лист  
2

Шифр материала, Подпись и дата, Фамилия И.О.

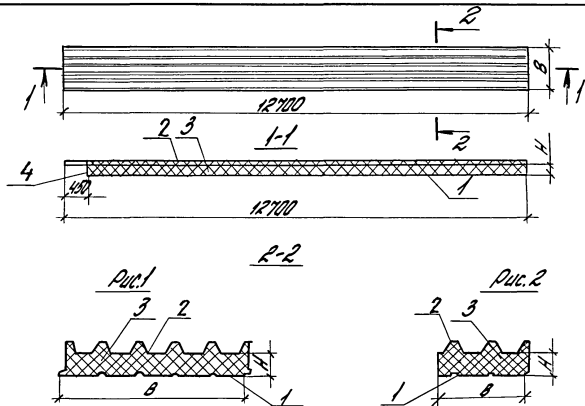
Зад. отд.	Подпись	Дата
Н. контр.	Синицына	29.1
Станок	Синицына	29.1

1. 800.9-8.1.020 СБ

Листель покрытия тропиновой Стекло Месса Масштаб  
металлическая  
ПТТ-130; ПТТ-130А  
ПТТ-50; ПТТ-50А  
Сборный чертеж

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Сборные панели ПТТ-130А и ПТТ-50А изготавливаются из полной резкой дисковой литья

Обозначение	Рис. для 2-2	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
			В	Н	
1. 800.9. 8.1. 020	1	ПТТ-130	1000	130	329,2
-01	2	ПТТ-130А	500		163,9
-02	1	ПТТ-50	1000	50	262,3
-03	2	ПТТ-50А	500		128,9

Обозначение	Наименование	Мат. на состав 1.800.9-8.1.020 -		Примечание
		01	02 03	
1. 800.9-8.0.0070	Стеклометаллический Термоустойчивое покрытие			
1. 800.9-8.1.020 СБ	Сборный чертеж			
1. 800.9-8.1.470	Материалы Профиль стальной	982,000	-	кг
-01	Профиль стальной	-	885,444	
2. лист 240x45-80	Профиль стальной, см-мм-мм Полусферический	108	54,108 54	
	Листель покрытия тропиновой Стекло Месса Масштаб металлическая ПТТ-130; ПТТ-130А ПТТ-50; ПТТ-50А	208	104,104 951	м3
4. 799800340-78	Клей АББ-2	92	92 92 91	кг

Листель покрытия тропиновой Стекло Месса Масштаб  
металлическая  
ПТТ-130; ПТТ-130А  
ПТТ-50; ПТТ-50А

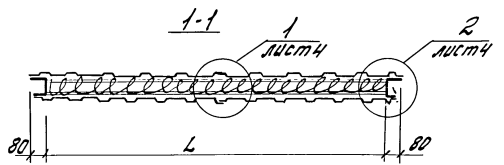
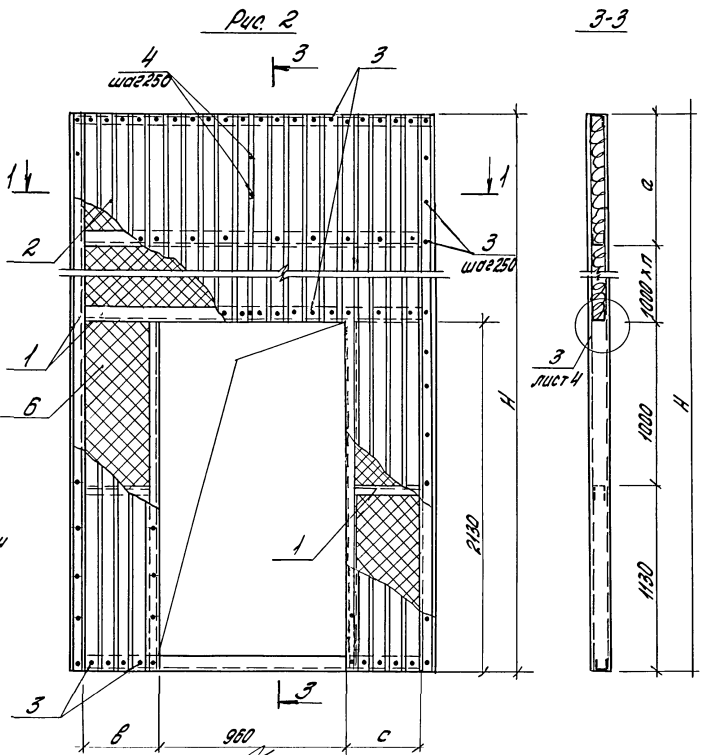
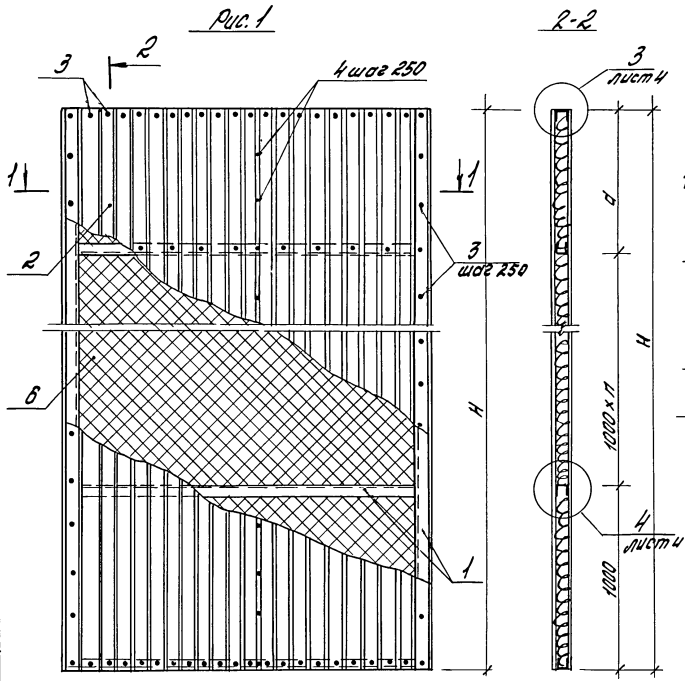
1. 800.9-8.1.020

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шифр листа, Подпись и дата, Вес изделия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на установку 1.800.9-8.1 030								Масса кг	Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08			
		<u>Стальные изделия</u>											
1	1.800.9-8.1 030	Рама РМ1	1	-	-	-	-	-	-	-	774		
	-01	То же РМ2	-	1	-	-	-	-	-	-	1031		
	-02	То же РМ3	-	-	1	-	-	-	-	-	1446		
	-03	То же РМ4	-	-	-	1	-	-	-	-	126,5		
	-04	То же РМ5	-	-	-	-	1	-	-	-	95,5		
	-05	То же РМ6	-	-	-	-	-	1	-	-	124,2		
	-06	То же РМ7	-	-	-	-	-	-	1	-	161,9		
	-07	То же РМ8	-	-	-	-	-	-	-	1	117,1		
	-08	То же РМ9	-	-	-	-	-	-	-	1	154,1		
2	ТУ36-1928-76	Сталь холоднокатаная оцинкованная про- филь о 15-1000 - 0,8	11,1	15,3	21,8	16,4	7,0	14,4	17,7	13,2	19,2	8,47	м
3	ТУ 87-269-79	Винт оцинкованный 85 x 25	152	184	255	220	160	192	240	224	258	8,1	1000шт
	ТУ 57-729-85	о шайбы из 178х	152	184	255	220	160	192	240	224	258	8,25	1000шт
4	ТУ36-2088-78	Защелка комб. эк-12	20	28	42	42	4	12	24	24	46	2,75	1000шт
		<u>Материалы</u>											
		Картон оберточный 5 x 50, 8 = 900 кг/м <sup>3</sup>	288	350	504	354	293	365	509	580	652	0,225	м
5	ГОСТ 12871-83												
6	ГОСТ 9573-82	Желтые минераловат- ные плиты δ = 100, δ' = 175 кг/м <sup>3</sup>	0,50	0,70	0,98	0,71	0,30	0,50	0,76	0,61	0,92	175	м <sup>3</sup>

Тех.отд.	С.И.Иванов	1.800.9-8.1 030	Листов	2	Листов	1
Н.компр.	В.В.Михайлов		Панель противопожар- ной перегородки			
Директор	В.В.Михайлов		ЭНЦИКЛОПЕДИЯ			
Чек.оп.	Г.И.Иванов					



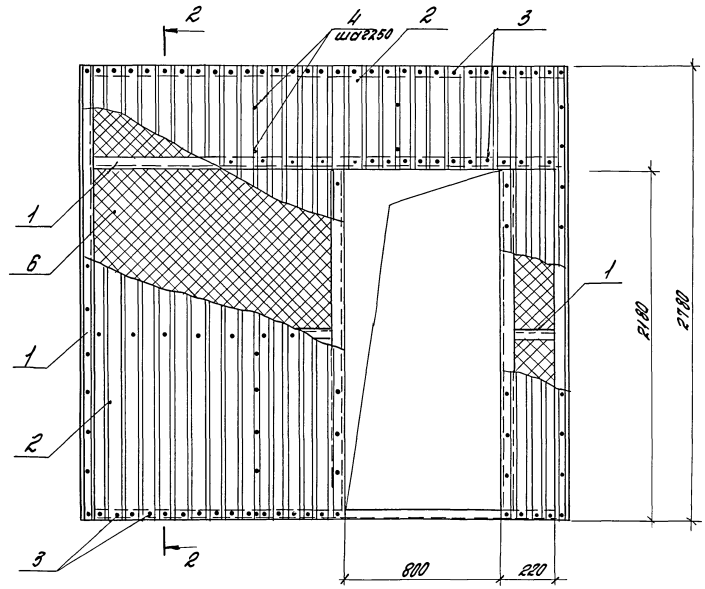
Эксп. инж.	С. И. Шумилов	Инж.
Н. инж.	В. Д. Михайлов	Инж.
Л. инж.	В. Д. Михайлов	Инж.
Ст. инж.	С. И. Шумилов	Инж.

1.800.9-8.1 030СБ

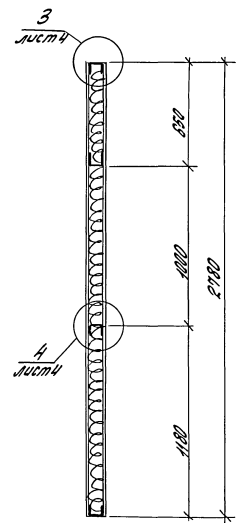
Станд. Моск.	Мосштаб
Р	см. табл. 1:20
лист 1	листов 4
О. И. Ш. ПРОМ. Д. Р. И. Ц. И.	

Лист 1. Москва. Лав. 1950 г. В. Д. Михайлов

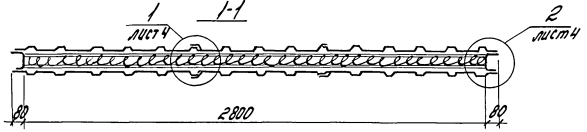
Рис. 3



2-2



1-1



Лист №107014

Конструкция в сборе

Строительный чертёж

1. 800.9 - 8.1 030.05

Лист
2

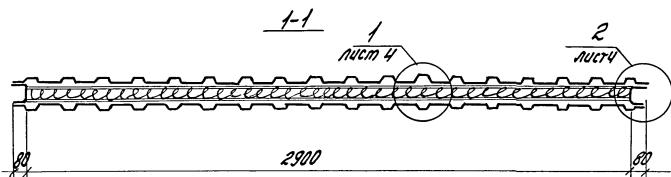
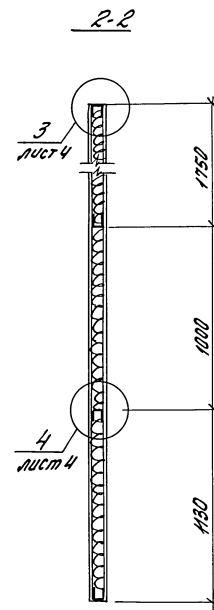
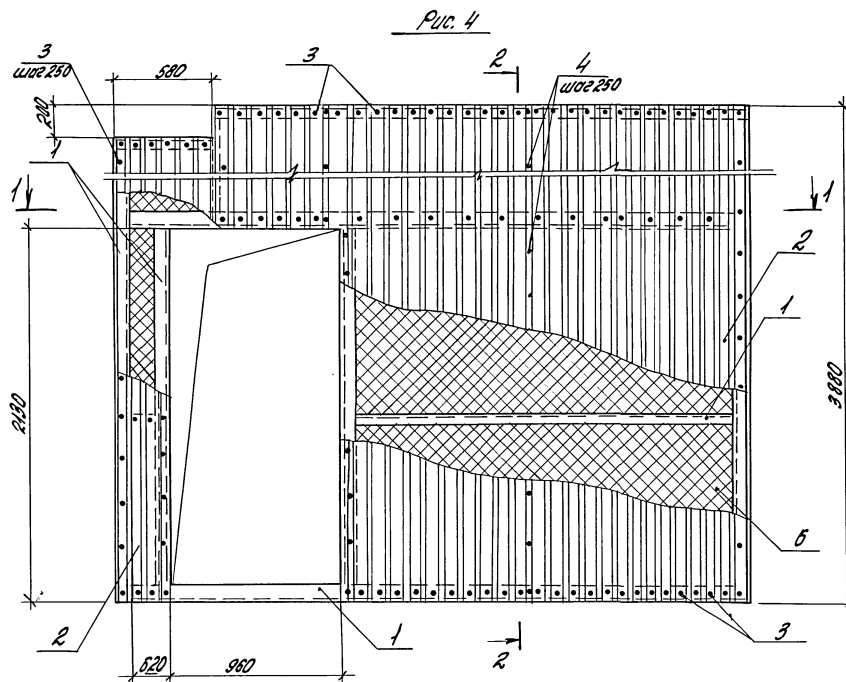


Рисунок профлиста показан условно.

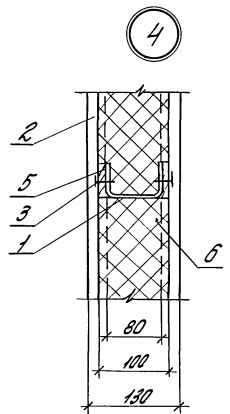
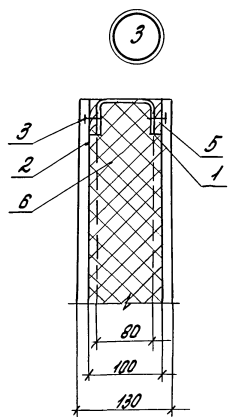
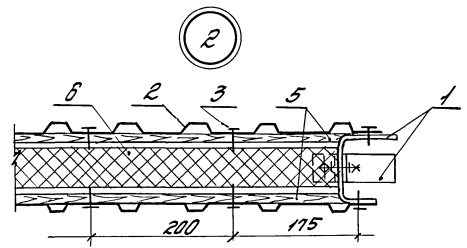
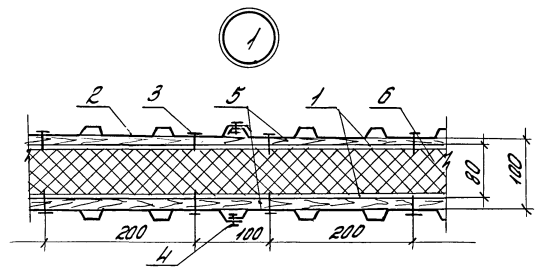
1.800.9-8.1 ОЗССБ

ЛИСТ  
3

20940-02 16

Учебно-методические материалы по черчению





Обозначение	Марка	рис.	Размеры, мм						Масса, кг
			L	H	П (диам.)	а	В	с	
1.800.9-8.1.030	ПМТ 20.28	1	1800	2780	1	780	-	-	205,25
-01	ПМТ 20.39			3880	2	880	-	-	366,4
-02	ПМТ 20.55			5460	4	460	-	-	514,5
-03	ПМТ 15.55			1300	5460	4	460	-	-
-04	ПМТ 20.28-1	2	1800	2780	0	650	420	420	215,1
-05	ПМТ 20.39-1			3880	1	750	420	420	314,9
-06	ПМТ 20.55-1			5460	2	1330	620	220	461,7
-07	ПМТ 30.28-1	3	-	-	-	-	-	350,2	
-08	ПМТ 31.39-1	4	-	-	-	-	-	484,3	

Указ. размеры приведены в заказе

1.800.9-8.1.030С5

лист	4
------	---

	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.800.9-8.1 ОВД																Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	08									
		<u>Детали</u>																	
1	1.800.9-8.1 О41	ГНЛ100x80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2180	2			2			2									18,6 кг	
2	-01	ГНЛ100x80x50x4; ГОСТ8278-83; L-3380		2				2										26,3 кг	
3	-02	ГНЛ100x80x50x4; ГОСТ8278-83; L-5180			2	2				2								36,8 кг	
4	-03	ГНЛ100x80x50x4; ГОСТ8278-83; L-3680																24,8 кг	
5	1.800.9-8.1 О42	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-1800	4	5	7		3	4	5									9,4 кг	
6	-01	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-1300																6,8 кг	
7	-02	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-410						2	2									2,1 кг	
8	-03	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-510											1					3,1 кг	
9	-04	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-210											1					1,1 кг	
10	-05	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-1770																9,2 кг	
11	-05	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-1910																8,9 кг	
12	-07	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2400																12,4 кг	
13	-08	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-500																2,6 кг	
14	-09	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2300																3,6 кг	
15	-10	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2910																15,0 кг	
16	-11	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2220						2	2	2								11,1 кг	
17	-12	ГНЛ80x50x4; ГОСТ8278-83; L-2170																11,2 кг	
18	1.800.9-8.1 О43	500м. Н8x85 ГОСТ 798-70 L-50x500 ГОСТ 5915-70	32	40	56	56	56	64	72	56	76							0,02 кг	
19	1.800.9-8.1 О44	ГНЛ80x83x4; ГОСТ19774-74; L-50	4	6	10	10	4	6	8	4	6							0,26 кг	
20	1.800.9-8.1 О45	ГНЛ1013; ГОСТ19774-74; L-50	8	10	14	14	14	18	18	14	19							0,1 кг	

Удл. №10411 (подпись и дата, печать инст.)

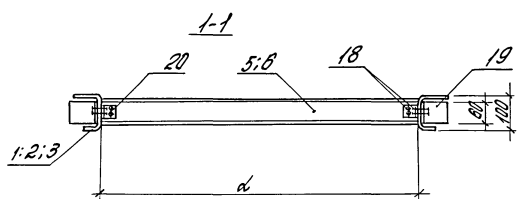
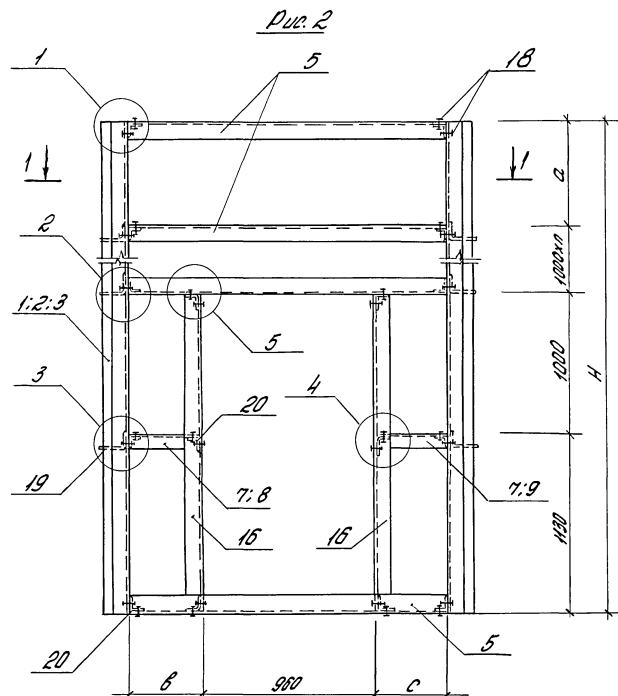
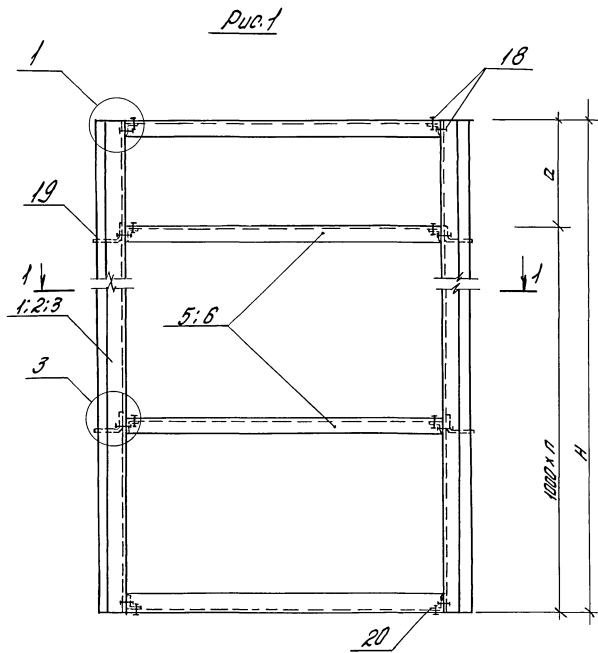
СЛ. ИНСТ.	С.И.И.И.И.И.И.	
И.КОНТ.	А.И.И.И.И.И.И.	
П.И.И.И.И.	А.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.	А.И.И.И.И.И.	

1.800.9-8.1 О40

 Ромы панели протидо-  
мажорной перегородки  
PM1 ÷ PM9

 Листов 1  
 Листов 1

ЦИИИПРОММАШИИ



Зав. инж.	Смирнов	А.А.
И.контр.	Ибрагимов	А.С.
Пр.инж.	Ибрагимов	А.С.
Ст.инж.	Ульянов	А.А.

1. 800.9-8.1 040СБ		
Рама панели противо- пожарной перегородки РМ-РМ Сборочный чертеж	Стальной	Масса
	р	кг
	сч	табл
	Лист 1	Листов 3
УНИПРОМЗДАНИЙ		

Шаб. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

Рис. 4

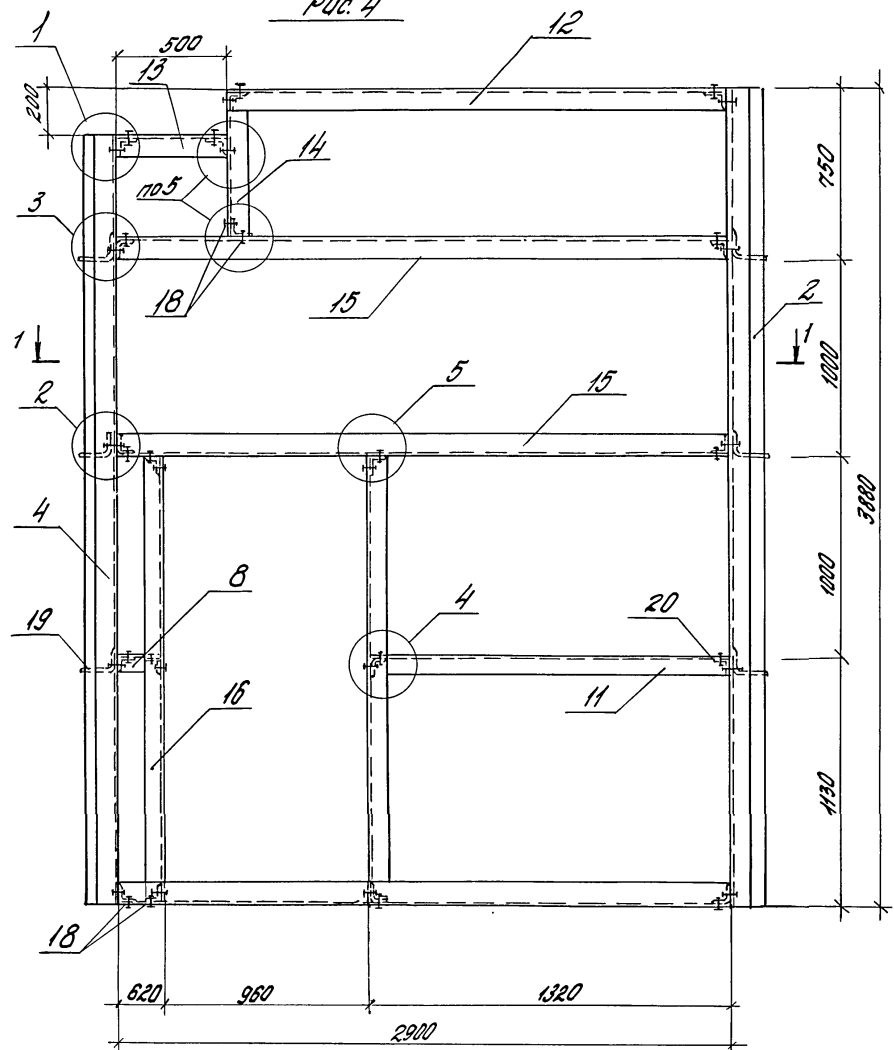
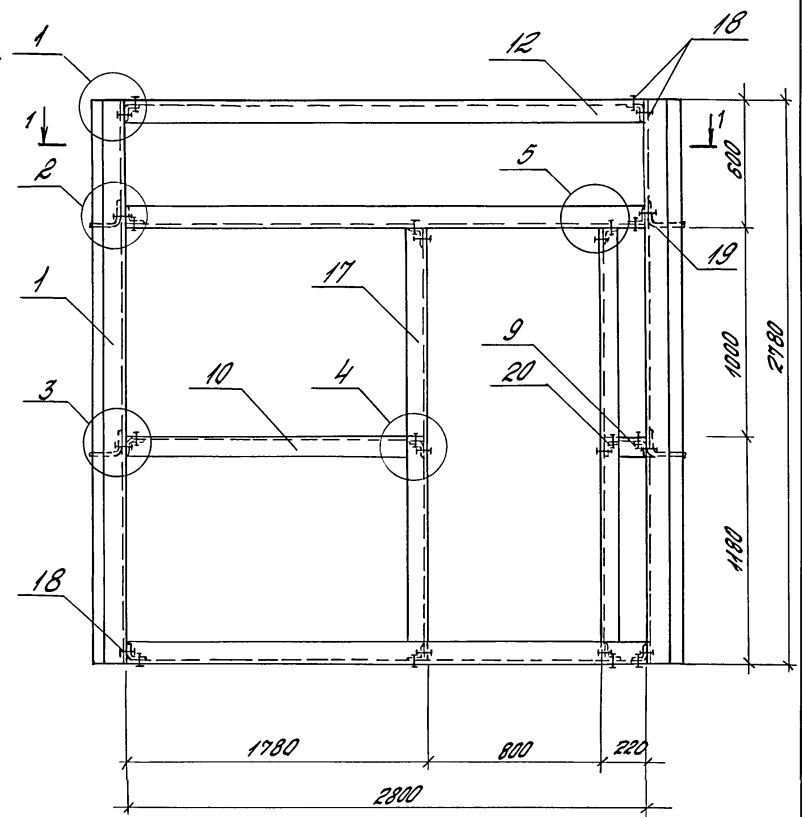


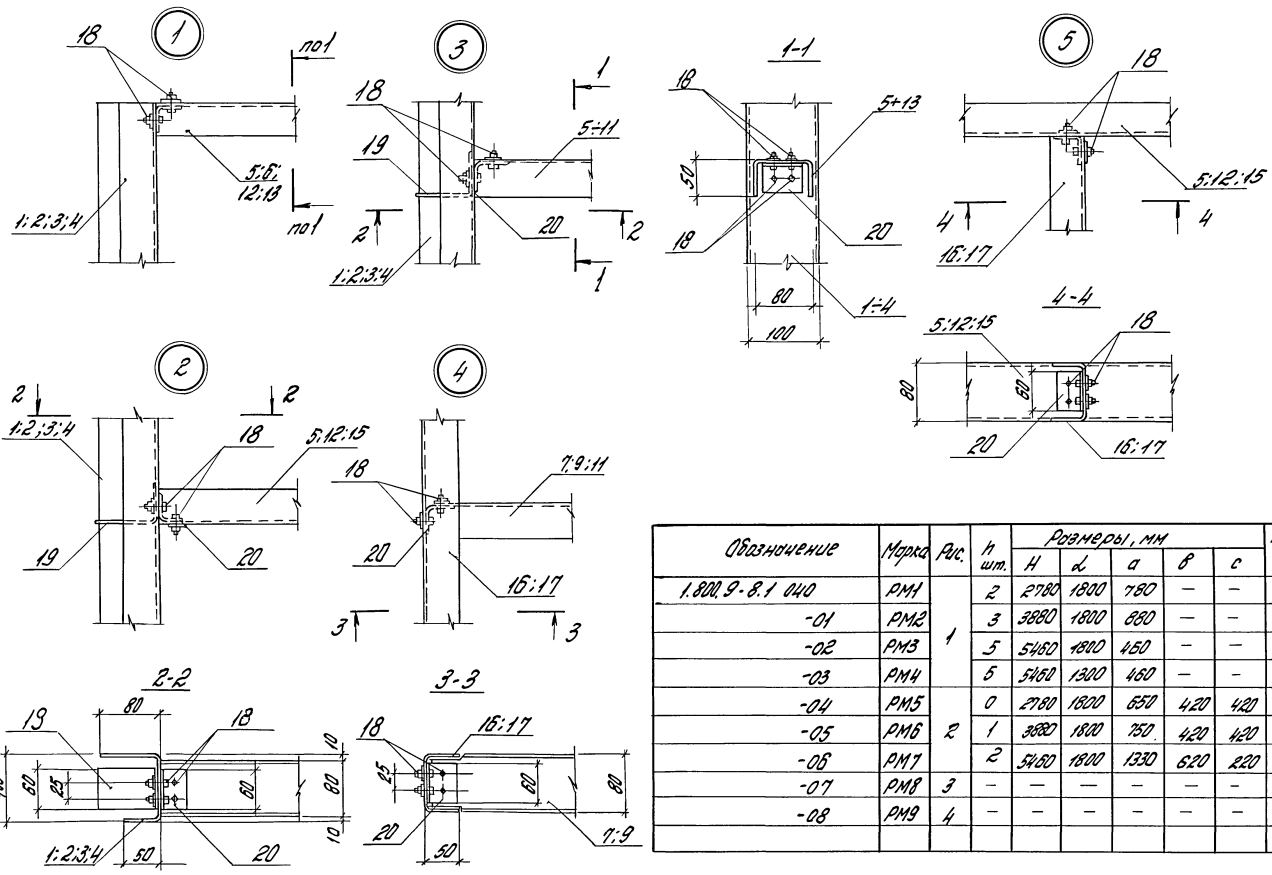
Рис. 3



Лист № 19  
Подпись и дата  
Визы и даты

1.800.9-8.1 04005

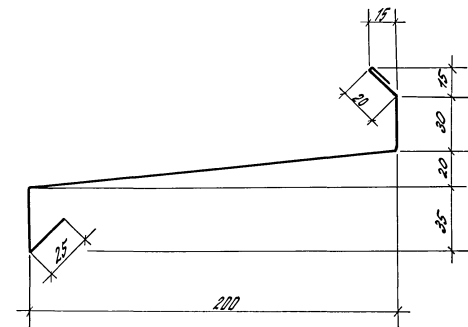
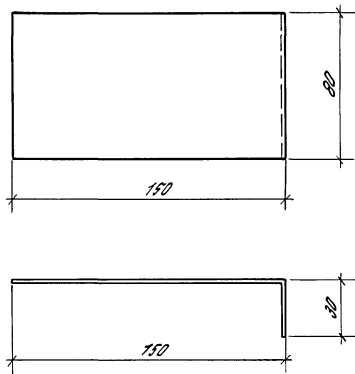
Лист  
2



Обозначение	Марка	Пос.	n	Размеры, мм					Масса, кг
				H	Л	а	В	с	
1.800.9-8.1 040	PM1		2	2780	1800	780	-	-	77,4
-01	PM2	1	3	3880	1800	680	-	-	103,1
-02	PM3		5	5480	1800	480	-	-	144,6
-03	PM4		5	5480	1300	480	-	-	126,5
-04	PM5		0	2780	1800	650	420	420	95,5
-05	PM6		2	1	3880	1800	750	420	420
-06	PM7	2	2	5480	1800	1320	620	220	161,9
-07	PM8		3	-	-	-	-	-	173,1
-08	PM9		4	-	-	-	-	-	154,1

1.800.9-8.1 040.05 Листов 3

Лист 1 из 1. Проверка и сборка. Сборка, монтаж

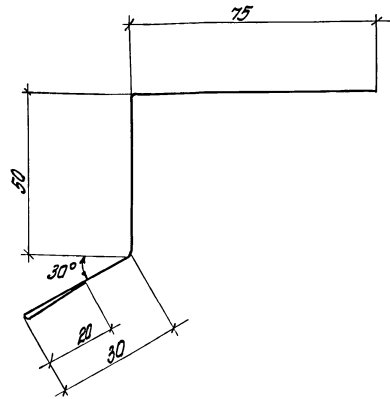


1. Ширина заготовки 330 мм
2. Масса дана на 1 м изделия.

Имя и фамилия Разработчик и дата

Заказчик	Смоленский ЦНТИ		1.800.9-8.1 050		
И.конт.	Корсаков				
Д.конт.	Корсаков				
Ст.инж.	Кузнецов	28.04			
			Костыль К1	Сталь	Масса
				р	0,4
					1,2
				Лист	Листов 1
			Лист 0-3.0 ГОСТ 19204-74*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
			0273 К12 74-94-1-3023-80		

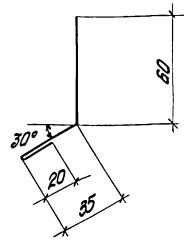
Заказчик	Смоленский ЦНТИ		1.800.9-8.1 050		
И.конт.	Корсаков				
Д.конт.	Корсаков				
Ст.инж.	Кузнецов	28.04			
			Слив С1	Сталь	Масса
				р	2,2
					1,2
				Лист	Листов 1
			Лист 0-3.0 ГОСТ 19204-74*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
			0273 К12 74-94-1-3023-80		



1. Ширина заготовки 175 мм.
2. Масса одна на 1 м изделия.

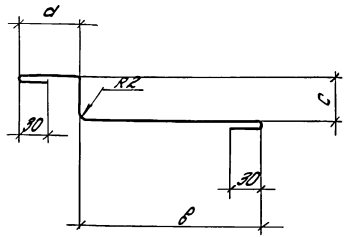
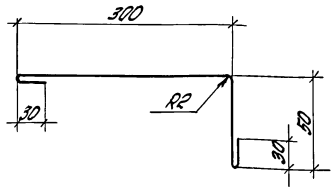
Шир. листа Подпись и дата

Исполнитель	Абрамчик		1. 800.9-8.1.070			
Н. контр.	Абрамчик		Слив СЗ	Отходы	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Абрамчик			Р	1:2	1:1
Р.И.К.В.	Гурьева			Лист		Листов 7
Ст. инж.	Ильина			04 ХП-0,8 ГОСТ 19904-74*		ЦНШПРОМЗДАНИИ
				Ст. 3 кн 1 ГОСТ 14918-80		



1. Ширина заготовки 115 мм.
2. Масса одна на 1 м изделия.

Исполнитель	Абрамчик		1. 800.9-8.1.080			
Н. контр.	Абрамчик		Слив СЗ	Отходы	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Абрамчик			Р	0,8	1:2
Р.И.К.В.	Гурьева			Лист		Листов 7
Ст. инж.	Ильина			04 ХП-0,8 ГОСТ 19904-74*		ЦНШПРОМЗДАНИИ
				Ст. 3 кн 1 ГОСТ 14918-80		



Ширина заготовки 410 мм  
 Масса дана на 1 м изделия

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Ширина заготовки, мм	Масса 1 м, кг
		d	b	c		
1.800.9-8.100	НМ2	60	320	40	480	3,2
-01	НМ8	110	70	55	335	2,2

Шифр материала | Годовая и серия | Запасная часть

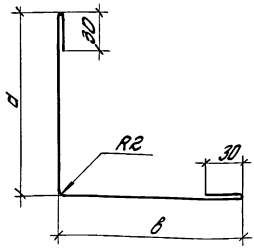
Заказчик	Смольнинский АИ
И.контр.	Лобочина
Г.И.П.	Автомобильный
Ст.инж.	Лобочина

1.800.9-8.1000			
Нощельник НМ	Стальной	Масса	Масштаб
	Р	27	
	Лист	Листов	
04	ХП-08 ГОСТ 19904-70* Ст.3 кл ГОСТ 19918-80		ЦУИИПРОМЗДАНИЕ

Заказчик	Смольнинский АИ
И.контр.	Лобочина
Г.И.П.	Автомобильный
Ст.инж.	Лобочина

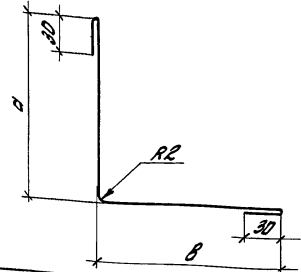
1.800.9-8.100			
Нощельник НМ2 НМ8	Стальной	Масса	Масштаб
	Р	СМ табл.	1:5
	Лист	Листов	
04	ХП-08 ГОСТ 19904-70* Ст.3 кл ГОСТ 19918-80		ЦУИИПРОМЗДАНИЕ





Обозначение	Марка	Размеры мм		Ширина завеса кв. мм	Масса 1 м. кг
		а	б		
1.800.9-8.1 110	НМ3	50	130	240	1,5
-01	НМ2	50	300	490	2,3
-02	НМ31	160	150	300	2,5

Зав. инж. Смирновский		1.800.9-8.1 110		Итого Масса Масштаб	
Н.контр. Воробейко				ρ	см. табл.
Инж.пр. Воробейко				Лист	Листов 1
Ст.инж. Кузнецова				ОЦ ХП-08 ГОСТ 19904-74* Ст. 3 кат. ГОСТ 14918-80	
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

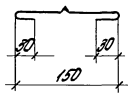


Обозначение	Марка	Размеры мм		Ширина завеса кв. мм	Масса 1 м. кг
		а	б		
1.800.9-8.1 120	НМ4	50	150	250	1,7
-01	НМ5	50	300	410	2,7
-02	НМ6	50	250	350	2,4
-03	НМ7	80	80	220	1,5

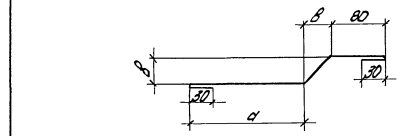
Зав. инж. Смирновский		1.800.9-8.1 120		Итого Масса Масштаб	
Н.контр. Воробейко				ρ	см. табл.
Инж.пр. Воробейко				Лист	Листов 1
Ст.инж. Кузнецова				ОЦ ХП-08 ГОСТ 19904-74* Ст. 3 кат. ГОСТ 14918-80	
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ





- 1. Ширина заготовки 210 мм.
- 2. Масса бона по 1м изделия.

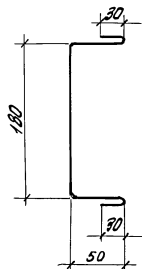


Обозначение	Марка	Размеры, мм		Ширина заготовки, мм	Масса 1м, кг
		а	б		
1.800.9-8.1 150	НМ13	170	80	390	2,6
-01	НМ32	80	130	390	2,6

Цех №101 / Стапельное здание / Чертежный цех

Исполн.	С.И.Иванов	Провер.		1.800.9-8.1 150			
Нач. цеха	В.В.Михайлов	Инж.		Нощельник НМН			
Инж.	И.И.Сидоров	Инж.		Р	14	1:5	
				Лист	Листов 1		
04	ХП-08 ГОСТ 19004-74* Ст.3 кат ГОСТ 14918-80			ЦНШПРОМЗДАНИИ			

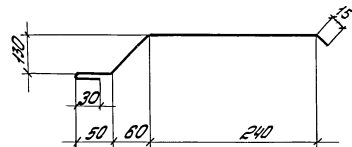
Зав. цехом	С.И.Иванов	Инж.		1.800.9-8.1 150			
Нач. цеха	В.В.Михайлов	Инж.		Нощельник НМ13, НМ32			
Инж.	И.И.Сидоров	Инж.		Р	14	1:5	
				Лист	Листов 1		
04	ХП-08 ГОСТ 19004-74* Ст.3 кат ГОСТ 14918-80			ЦНШПРОМЗДАНИИ			



1. Ширина заготовки 340мм.
2. Масса одна на 1м изделия.

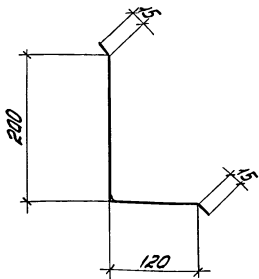
Лист № 01 из 01, Соединяется с листом № 02

Зав. кот. Смирнов Ю. А.		1.800.9-8.1.170					
Н. контр. Абдулмалык С. Ш.				Ношельник		Стальной	Масса
Г.И.П. Абдулмалык С. Ш.				Р	23		
Отп. инж. Шлыба С. Ш.				лист	Листов	1	
		04 ХП - 0.8 ГОСТ 18804-74*		ЦНУС/ПРОМЗДАРИШ			
		Ст. 3 кн. ГОСТ 4918-80					



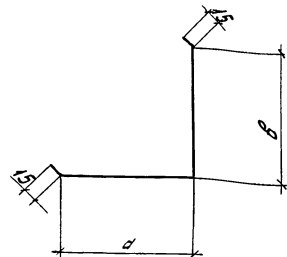
1. Ширина заготовки 480 мм.
2. Масса одна на 1 м изделия.

Зав. кот. Смирнов Ю. А.		1.800.9-8.1.180					
Н. контр. Абдулмалык С. Ш.				Ношельник		Стальной	Масса
Г.И.П. Абдулмалык С. Ш.				Р	3,2		
Инж. пр. Шыкоба С. Ш.				лист	Листов	1	
		04 ХП - 0.8 ГОСТ 18804-74*		ЦНУС/ПРОМЗДАРИШ			
		Ст. 3 кн. ГОСТ 4918-80					



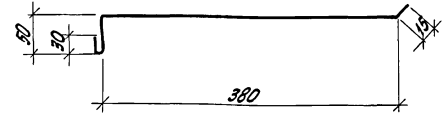
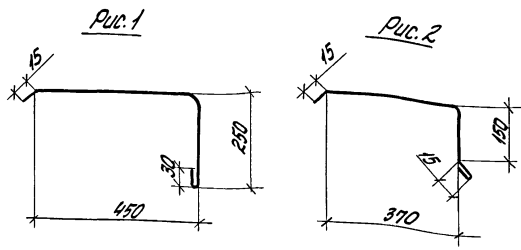
Ширина заготовки 360 мм.  
 Масса дана на 1м изделия.

Зав. ЮНП Смоленская обл. И.контр. Абрамович А.И. Ст.инж. Ульяна Глебова			1. 800.9-8.1.190		
Ноцельник НМ16			Станд. Масса Масштаб		
			Р	23	1:5
ДЦ ХП-0,8 ГОСТ 19904-74* Ст.3 кп ГОСТ 4918-80			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Ширина заготовки, мм	Масса 1м, кг
		a	b		
1.800.9-8.1.200	НМ17	110	240	360	2,5
	-01	НМ22	320	320	4,5
	-02	НМ24	320	300	4,9

Зав. ЮНП Смоленская обл. И.контр. Абрамович А.И. Ст.инж. Ульяна Глебова			1. 800.9-8.1.200		
Ноцельник НМ17, НМ22, НМ24			Станд. Масса Масштаб		
			Р	см табл.	
ДЦ ХП-0,8 ГОСТ 19904-74* Ст.3 кп ГОСТ 4918-80			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



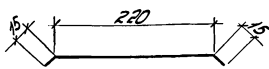
1. Ширина заготовки 425 мм.
2. Масса одна на 1м изделия.

Обозначение	Марка	рис.	Ширина заготовки, мм	Масса 1 м, кг
1. 800.9-8.1 210	НМ18	1	745	51
-01	НМ30	2	595	40

Зав. инж.	См. инж.	И. инж.	Т. инж.	Ст. инж.	Шлифов.	Глубина	1. 800.9-8.1 220			
							Ст. инж.	Марка	Масштаб	
							Нощельник НМ19	Р	2,8	1:5
								Лист	Листов	
							04	ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 * Ст. 3 кп 1 ГОСТ 14918-80		2/ИЗДПРОМЗДАНИИ

Шиб. в табл. Подпись и дата. Взам. инв.

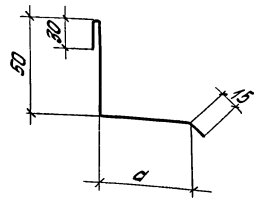
Зав. инж.	См. инж.	И. инж.	Т. инж.	Ст. инж.	Шлифов.	Глубина	1. 800.9-8.1 210			
							Ст. инж.	Марка	Масштаб	
							Нощельник НМ18, НМ30	Р	1:10	
								Лист	Листов	
							04	ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 * Ст. 3 кп 1 ГОСТ 14918-80		2/ИЗДПРОМЗДАНИИ



- 1. Ширина заготовки 250 мм.
- 2. Масса днага на 1м изделия.

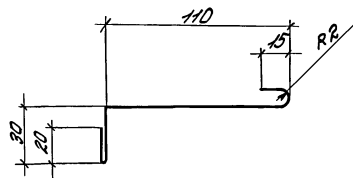
Шифр материала, наименование и группа, Вид материала

Зав. отд.	Смольянский		1. 800. 9 - 8.1 230		
Н.контр.	Автомобильный		Нащельник		
Г/ИТ	Автомобильный		Стальной	Масса	Масштаб
Ст.инж.	Ильина	Сиднев	Р	1,7	1:5
			Лист	Листов 1	
			04	ХТ-0,8 ГОСТ 13904-74*	
				Ст. з.кп. ГОСТ 14918-80	
				ЦНУЦПРОМЗДАНИИ	



Обозначение	Марка	d, мм	Ширина заготовки, мм	Масса 1м, кг
1.800.9-8.1 240	НМ21	370	465	3,1
-01	НМ23	50	145	0,9

Зав. отд.	Смольянский		1. 800. 9 - 8.1 240		
Н.контр.	Автомобильный		Нащельник		
Г/ИТ	Автомобильный		Стальной	Масса	Масштаб
Ст.инж.	Ильина	Сиднев	Р	см табл.	1:2
			Лист	Листов 1	
			04	ХТ-0,8 ГОСТ 13904-74*	
				Ст. з.кп. ГОСТ 14918-80	
				ЦНУЦПРОМЗДАНИИ	



1. Ширина заготовки 180 мм.
2. Масса дана на 1 м изделия.

1. 800.9 - 8.1 250

Ноцельник НМ25

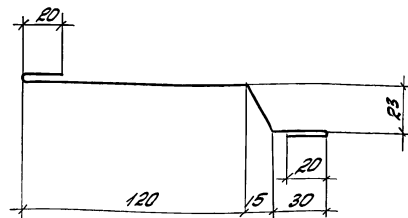
Сталь Масса Мощность

P 1,2 1:2

Лист Листов 1

04 ХП - 68 ГОСТ 18904 - 74\*  
Ст. 3 кп1 ГОСТ 14918 - 80

ИНЖПРОМЗДАНИИ



1. Ширина заготовки 220 мм.
2. Масса дана на 1 м изделия.

1. 800.9 - 8.1 260

Ноцельник НМ26

Сталь Масса Мощность

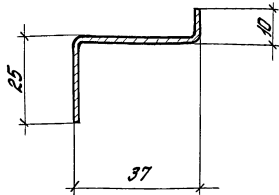
P 1,5 1:2

Лист Листов 1

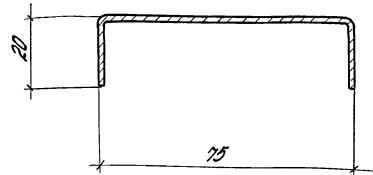
04 ХП - 68 ГОСТ 18904 - 74\*  
Ст. 3 кп1 ГОСТ 14918 - 80

ИНЖПРОМЗДАНИИ





1. Ширина заготовки 37 мм.
2. Масса дана на 1 м изделия.



1. Ширина заготовки 75 мм.
2. Масса дана на 1 м изделия.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд.	Смирновский	Иван
Н.контр.	Абрамович	И.В.
Г.контр.	Абрамович	И.В.
Р.контр.	Гусев	И.В.
Ст.инж.	Шарина	И.В.

1 800.9-В.1 270

Ноцельник ИМ27

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	1,0	1:1

Лист	Листов
	1

Лист Б-ПН-1.8 ГОСТ 19904-74\*  
Ст. 10 кн. ГОСТ 16523-70\*

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд.	Смирновский	Иван
Н.контр.	Абрамович	И.В.
Г.контр.	Абрамович	И.В.
Р.контр.	Гусев	И.В.
Ст.инж.	Шарина	И.В.

1 800.9-В.1 280

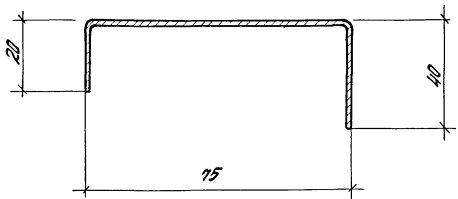
Ноцельник ИМ28

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	1,6	1:1

Лист	Листов
	1

Лист Б-ПН-1.8 ГОСТ 19904-74\*  
Ст. 10 кн. ГОСТ 16523-70\*

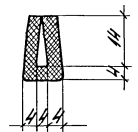
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1. Ширина заготовки 135 мм.
2. Масса дана на 1м изделия.

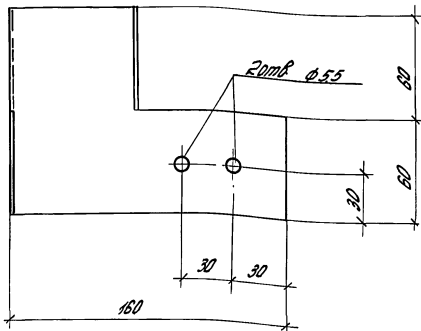
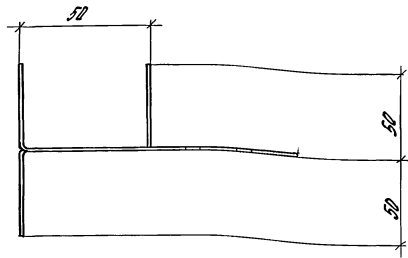
Лист № 40/41. Проверен и дана оценка

Исполнитель	С.М.Иванов	1.800.9-8.1.290	Стандарт	Масса	Масштаб
Н.контр.	А.В.Иванов				
Г.контр.	В.В.Иванов				
Руч.зр.	Г.И.Иванов				
Ст.инж.	И.И.Иванов				
Исполнитель ИМ.29			р	1,9	1:1
Лист 5-ПМ-1,8 ГОСТ 19004-74*			Лист	Листов 1	
Ст.10/кп ГОСТ 16523-70*			ЦНД/ПРОМЗДА/ИШ/Ц		



Исполнитель	С.М.Иванов	1.800.9-8.1.300	Стандарт	Масса	Масштаб
Н.контр.	А.В.Иванов				
Г.контр.	В.В.Иванов				
Руч.зр.	Г.И.Иванов				
Ст.инж.	И.И.Иванов				
Прокладка по 1			р	1:1	
Размер 7438-005-204-71			Лист	Листов 1	
			ЦНД/ПРОМЗДА/ИШ/Ц		





1.800.9-8.1.330

Крепежное изделие  
КМЗ

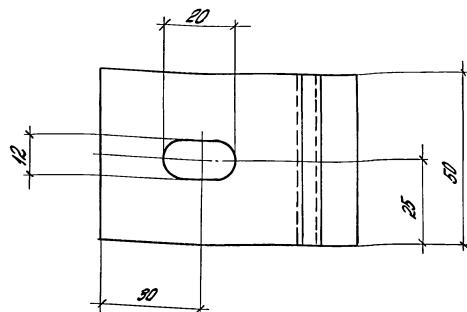
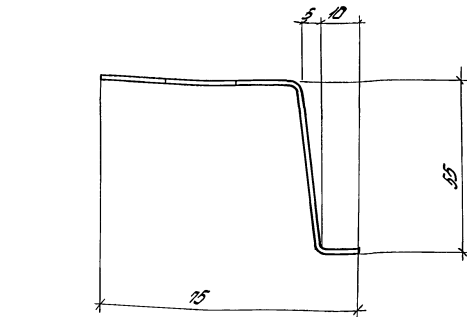
Листов Массы Мксимум

Р 0,3 1:2

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-1.8 ГОСТ 19004-74\*  
Ст. 10 кн ГОСТ 16523-70\*

ЦНД/ПРОМЗДА/НСЦ



Масса дана на 1м изделия

1.800.9-8.1.340

Крепежное изделие  
КМЧ

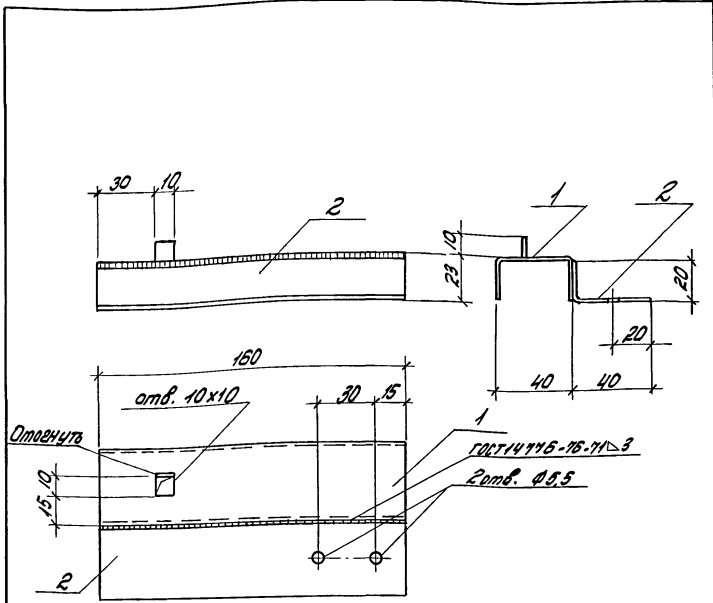
Листов Массы Мксимум

Р 4,8 1:1

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-1.8 ГОСТ 19004-74\*  
Ст. 10 кн ГОСТ 16523-70\*

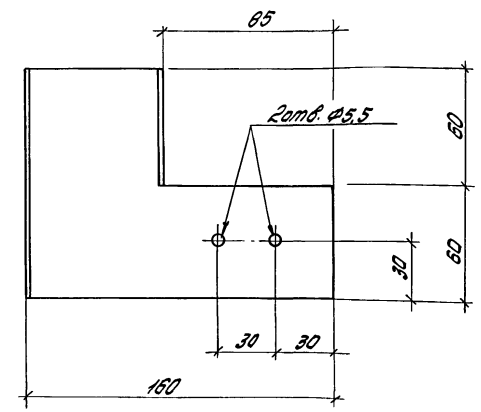
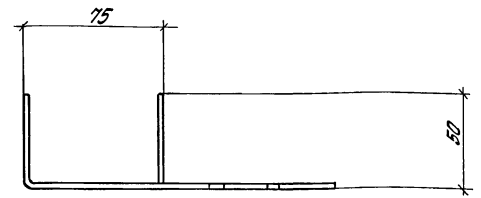
ЦНД/ПРОМЗДА/НСЦ



Формат	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Детали</u>						
Б4	1	1. 800. 9- 8. 1 351	Лист Б-ЛН-30x80 ГОСТ 19004-74* Ст. 10 ГОСТ 18523-70*	Л=160	1	0,3
Б4	2	1. 800. 9- 8. 1 352	Лист Б-ЛН-30x60 ГОСТ 19004-74* Ст. 10 ГОСТ 18523-70*	Л=160	1	0,2

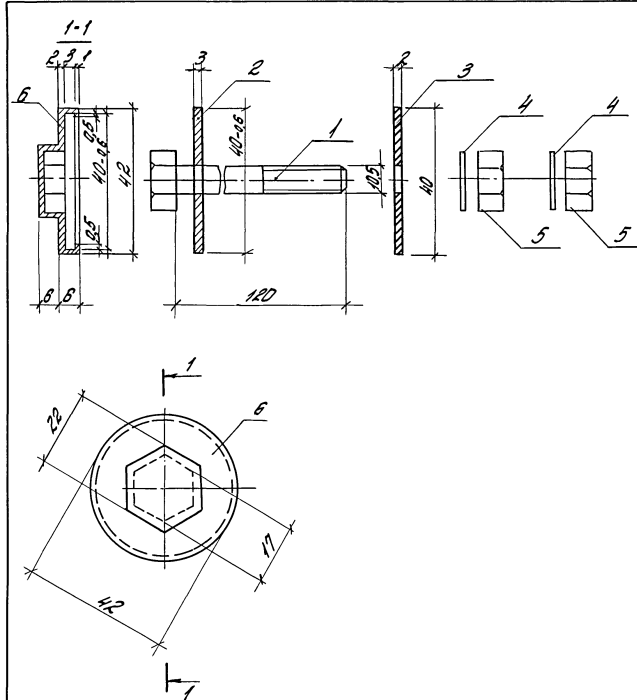
ЦНП-ПРОМ | Листов и листов | Взам. инв. №

Зав. отд.	Смирнов	И.И.	1. 800. 9- 8. 1 350		
Н. контр.	Родимов	И.И.			
Г.И.П.	Родимов	И.И.	Крепежное изделие КМ5	Стадия	Масштаб
Рук. эр.	Гусева	И.И.		Р	0,5
Отм. инж.	Шлыга	И.И.		Лист	Листов
				ЦНП/ПРОМ/ЭД/АН/И	



Зав. отд.	Смирнов	И.И.	1. 800. 9- 8. 1 360		
Н. контр.	Родимов	И.И.			
Г.И.П.	Родимов	И.И.	Крепежное изделие КМ6	Стадия	Масштаб
Рук. эр.	Гусева	И.И.		Р	0,3
Отм. инж.	Шлыга	И.И.		Лист	Листов
				ЦНП/ПРОМ/ЭД/АН/И	

Формат	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<b>1.800.9-В.1 370</b>	<u>Документация</u>		
				<u>Оборочный чертеж</u>		
				<u>детали</u>		
54	1			болт М10 ГОСТ 7198-70* L=120	1	0,085кг
54	2			Шайба 10 стальная	1	0,03кг
54	4			Шайба 10 ГОСТ 1371-78	2	0,005кг
54	5			Гайка М10 ГОСТ 5915-70	2	0,04 кг
				<u>Материалы</u>		
54	3			Прокладка поливинил-хлоридная (Винилпласт) ГОСТ 9639-71	1	
54	6			Колпачок из ударопрочной полистирола	1	



Лист №37(вкл.) Покрытия и подплата ВЭРМ-инд-ВН

Зав. ЦНТИ Смирновский А.И.  
Исполн. Абрамчикова А.Ф.  
ГИП Абрамчикова А.Ф.  
Чик. гр. Газарда А.С.  
Стрелков Шолова Илья

1.800.9-В.1 370

Комплект деталей  
МС1

Сводный лист Лист 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. ЦНТИ Смирновский А.И.  
Исполн. Абрамчикова А.Ф.  
ГИП Абрамчикова А.Ф.  
Чик. гр. Газарда А.С.  
Стрелков Шолова Илья

1.800.9-В.1 370 С5

Комплект деталей  
МС1  
Оборочный чертеж

Листов 1  
Р 01 кг  
1:1  
Лист Листов 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1.800.9-8.1.380	<u>СТ1</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.800.9-8.1.381	ГН L 160x80x4, ГОСТ 8278-83, P=2480	1	24,5
Б4	2	1.800.9-8.1.382	L 75x6, ГОСТ 8209-72, P=100	2	0,7
Б4	3	1.800.9-8.1.383	Пластина - 20x150, ГОСТ 103-76, P=200	1	4,7
		1.800.9-8.1.380-01	<u>СТ2</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.800.9-8.1.381-01	ГН L 160x80x4, ГОСТ 8278-83, P=2480	1	23,6
		Пос. 2 и 3 по СТ1			

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Зав. отд. Станков  
И. Контр. Работнич.  
П. Инж. Работнич.

1.800.9-8.1.380  
Стелка СТ1,  
СТ2  
ЦИЛПРОМДАННИ

Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, кг
1.800.9-8.1.380	СТ1	2480	25,7
-01	СТ2	2480	29,7

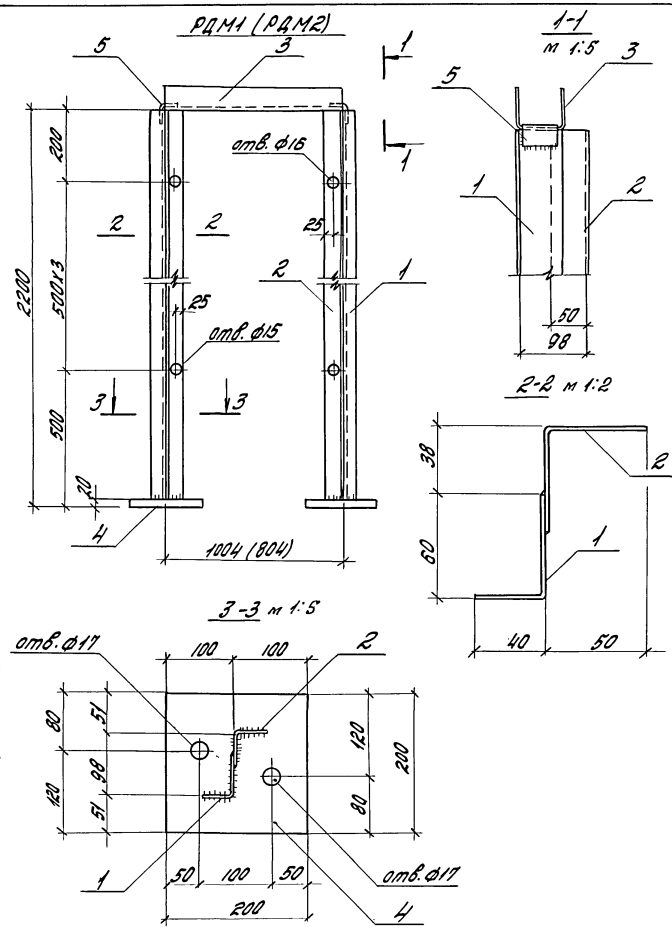
Сборка электродов 342, h<sub>св</sub> = 8 мм

1.800.9-8.1.380 СБ

Стелка СТ1, СТ2  
Сборочный чертеж

Р	СМ, мм	Масштаб		
			Лист	Листов
		1:10		1

Вст. 3 и 2 Л 14-1-304-80 ЦИЛПРОМДАННИ



Сварка электродами по ГОСТ 19774 и ГОСТ 87278-83

Кол-во	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
			1.800.9-8.1390	<u>РДМ1</u> <u>Детали</u>		42,3 кг
54	1		1.800.9-8.1391	ГНЛ60x40x4; ГОСТ 19774-74; 6-280	2	6,3 кг
54	2		1.800.9-8.1392	ГНЛ50x4; ГОСТ 19774-74; 6-280	2	6,3 кг
54	3		1.800.9-8.1393	ГНЛ80x50x4; ГОСТ 87278-83; 2=200	1	5,2 кг
54	4		1.800.9-8.1394	Пластина-20x220x10x103-76 2=200	2	6,3 кг
54	5		1.800.9-8.1395	ГНЛ50x4; ГОСТ 19774-74 2=50	2	0,15 кг
			1.800.9-8.1390-01	<u>РДМ2</u> <u>Детали</u>		42,3 кг
54	3		1.800.9-8.1396	ГНЛ60x50x4; ГОСТ 87278-83 2=804 Поз. 1, 2, 4, 5 см РДМ1	1	4,2 кг

Сварка электродами типа 342 НшВ по толщине свариваемых элементов. Поз.1 соединять с поз.2 прерывистым швом.

Зав. отд. Спичинский	Иван.	1.800.9-8.1390		
Лин. з-ла РДМ1/2	В.В.	Рама обверная РДМ1; РДМ2	Сталь	Масса
И.конт. РДМ1/2	В.В.		Р	См. табл.
Ст. инж. Шибина	И.И.	Вст. 3 кл 2 ТУЧ-1-3023-80	Лист	Листов 7
			ЦУЛГОПРОМЗДАНИИ	



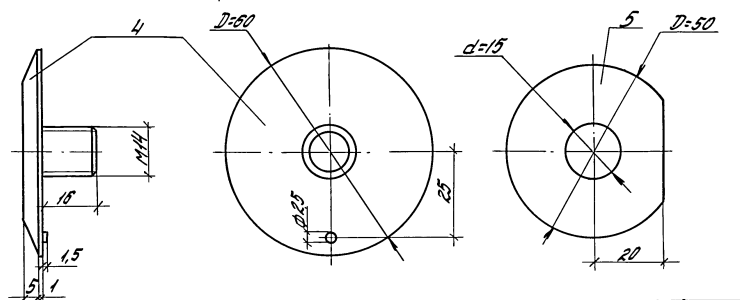
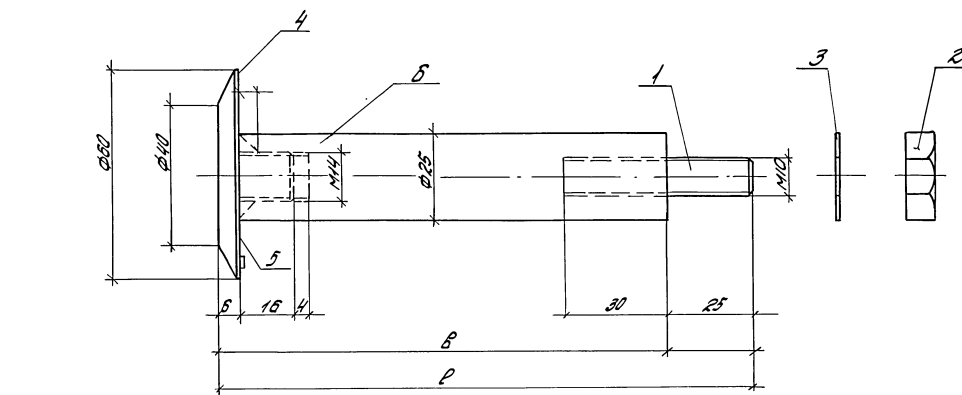
Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1.800.9-8.1 400-05	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.800.9-8.1 401		Шпилька из нержавеющей стали L=55, Ø10 с резьбой М10	1	0,03
Б4	2	1.800.9-8.1 402		Гайка М10 из нержавеющей стали	1	0,01
Б4	3	1.800.9-8.1 403		Шайба 10 из нержавеющей стали	1	0,004
Б4	4	1.800.9-8.1 404		Головка из сплавов алюминия с резьбовым хвостовиком и стопором*	1	0,25
Б4	5	1.800.9-8.1 405		Уплотнительная шайба из пластинчатой резины	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			1.800.9-8.1 400	КД-1		
Б4	6	1.800.9-8.1 406		Пластмассовый цилиндр L=60	1	0,036
			1.800.9-8.1 400-01	КД-2		
Б4	6	1.800.9-8.1 406-01		Пластмассовый цилиндр L=80	1	0,048
			1.800.9-8.1 400-02	КД-3		
Б4	6	1.800.9-8.1 406-02		Пластмассовый цилиндр L=100	1	0,06

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1.800.9-8.1 400-03	КД-4		
Б4	6	1.800.9-8.1 406-03		Пластмассовый цилиндр L=125	1	0,07

\* Полимерное покрытие, по цвету гармонирующее с покрытием фасадной стороны панелей.

Масштаб: 1:1  
Лист: 1 из 1  
Всего листов: 1

Листов	Всего листов	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1	1
1.800.9-8.1 400				
Комбинированный болт КД-1+КД-4			Цилиндр пластмассовый	



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		Р	Л	
1.800.9-8.1400	КА1	60	85	0,130
-01	КА2	80	105	0,142
-02	КА3	100	125	0,154
-03	КА4	125	150	0,169

Лист №001. Количество листов 1

Эльман	Смирнов	Иванов	Петров
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

1.800.9-8.1400СБ		
Комбинированный болт КА1 ÷ КА4	Сталь	Масса
	Р	см
Сборочный чертеж	Лист	Листов
	1 / 1	
УНИПРОМАДИИ		

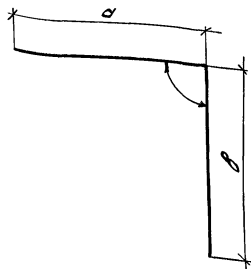


Рис. 1

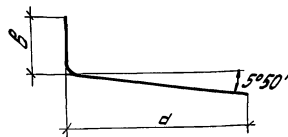


Рис. 2

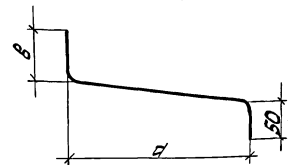


Рис. 3

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры мм			Масса, кг/м
			а	в	д	
ЭФ1	1.800.9-8.1 410	1	150	250	84°10'	2,5
ЭФ2	-01	1	150	150		1,9
ЭФ3	-02	3	300	50	см.рис.	2,5
ЭФ4	-03	1	150	150	90°	1,9
ЭФ5	-04	2	350	150	см.рис.	3,2

Уд. № 000011 Подпись и дата

Зав. отд. Л. Контр. Ст. инж. Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата

1.800.9-8.1 410

Элемент фронной	Станд. Масса		Масштаб
	ρ	см. табл.	
ЭФ1, ЭФ2, ЭФ3, ЭФ4, ЭФ5			
04 Б-ХП-08 ГОСТ 19904-74			
Ст. 3 кл-1 ГОСТ 14918-80			
	Лист	Листов	
	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Рис. 1

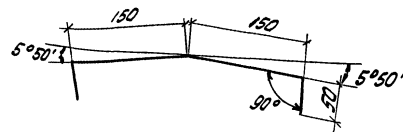


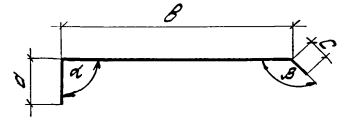
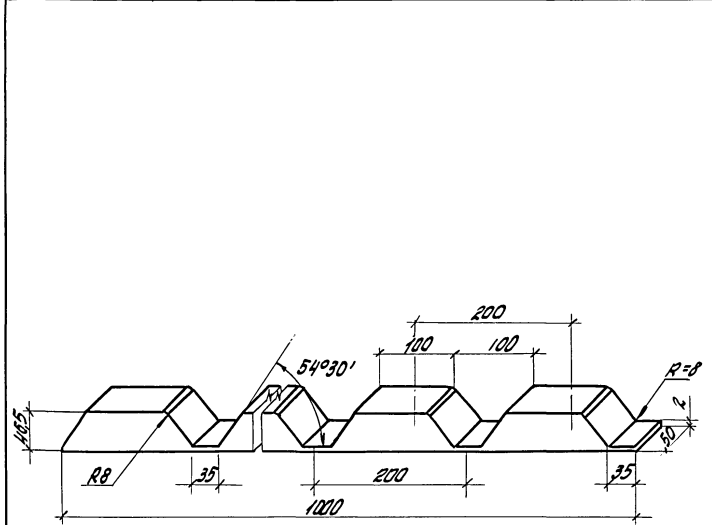
Рис. 2

Марка	Обозначение	Рис.	Масса, кг/м
ЭФ7	-01	2	2,5

Зав. отд. Л. Контр. Ст. инж. Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата

1.800.9-8.1 420

Элемент фронной	Станд. Масса		Масштаб
	ρ	см. табл.	
ЭФ6, ЭФ7			
04 Б-ХП-08 ГОСТ 19904-74			
Ст. 3 кл-1 ГОСТ 14918-80			
	Лист	Листов	
	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

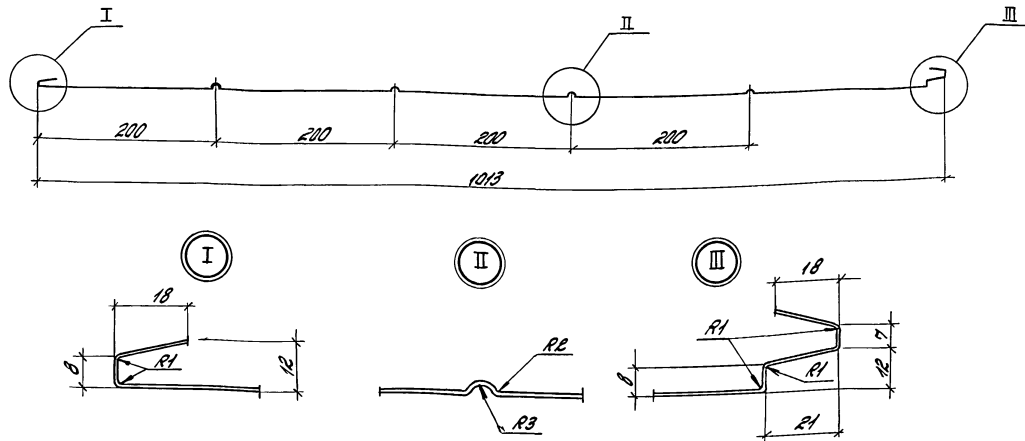


Марка	Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг/м
		д	В	с	$\alpha$	$\beta$	
ЗФ 8	1.800.9-8.1 440	150	400	40	$90^{\circ}$	$125^{\circ}30'$	3,7
ЗФ 9	-01	50	350	50	$135^{\circ}$	$140^{\circ}30'$	2,8
ЗФ 10	-02	40	550	40		$125^{\circ}30'$	4,4
ЗФ 11	-03	40	800	40			5,5
ЗФ 12	-04	150	300	40	$90^{\circ}$	$125^{\circ}30'$	3,1

ЦНП. Проект. Листы в 2-х экз. Взам. № 41

Зав. отд.	Проблема	Исполн.	1.800.9-8.1 440		
Аконт.	Синицына	И.И.	Прокладка П1		
Ст. инж.	Синицына	И.И.	Станд.	Масса	Масштаб
Лист	Харитонов	И.И.	Р	Обер	1:5
			Лист	Листов	
			пенорезина ту38-106-16-81 ЦНППРОМЭДАНЦШ		

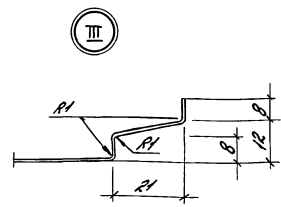
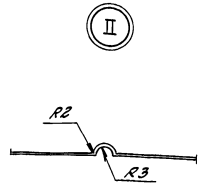
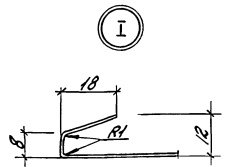
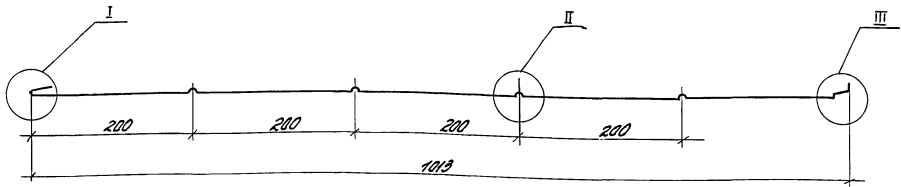
Зав. отд.	Проблема	Исполн.	1.800.9-8.1 440			
Аконт.	Синицына	И.И.	Элемент фронтовой ЗФ8,			
Ст. инж.	Синицына	И.И.	ЗФ9	ЗФ10	ЗФ11	ЗФ12
Лист	Харитонов	И.И.	Р	см. табл.		
			Лист	Листов		
			5-хл-08 ГОСТ19304-74 ЦНППРОМЭДАНЦШ			
			04 Ст.Э.кп -1 ГОСТ14318-80			



1. Ширина заготовки 1100 мм, толщина листа 0,6 мм
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по табл. 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров и радиусов закругления по поперечному сечению ± 1/2 по классу точности „грубый“ по СТ СЭВ 302-76

1. 200.9 - 8.1 450 Профиль стальной для панелей $b \geq 80$ мм Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80 с лакокрасочным покрытием первого класса			Масса 5,8 кг	Массировать Лист Листов 1
---	--	--	-----------------	---------------------------------

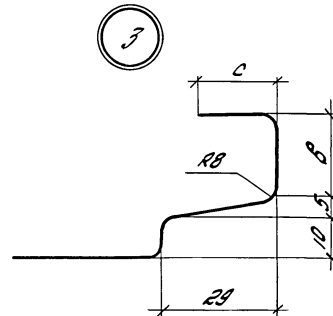
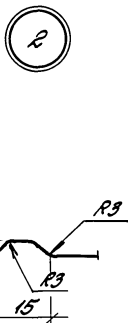
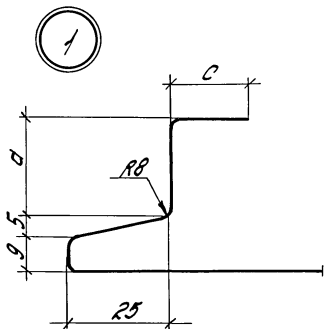
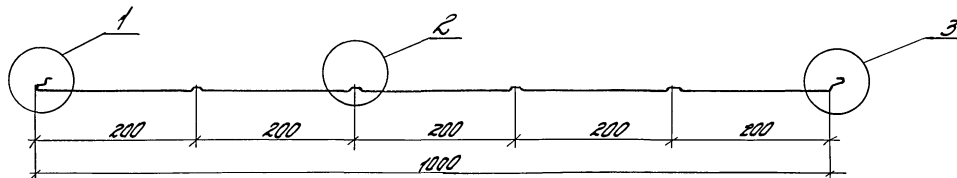
Школа № 100, Лепельский район, Витебская область



1. Ширина заготовки 1080 мм, толщина листа 0,6 мм
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по табл. 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров и радиусов закругления по поперечному сечению  $\pm t/2$  по классу точности "грубый" по СТ СЭВ 302-76

1.800.9-81 460		Стальной лист		Метр	
Профиль стальной для панели $B = 60$ мм		$\rho$	1 м	5,6 кг	
Дуговая оцинкованная сталь по ГОСТ 4918-80 группа 11 первого класса покрытия		лист	Листов 1		
		ЦНЦ/ПРОМЗАДАНИЕ			

Лист 1 из 1 (Панель и вент. отверстие)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг/м
	d	B	c	
1. 800.9 - 8.1 470	70	85	20	7,85
-01	25	20	15	7,22

Цифр. № проекта. Подпись и дата. Взам. инвент.

Зад. код	Поставщик	Листы	1. 800.9-8.1 470		
А. код	Синицина	Лист	Сталь	Масса	Масштаб
Ст. инж.	Синицина	Лист	р	см табл	-
			профиль стальной для панелей покрытия		
			Рулонная оцинкованная сталь ГОСТ 14918-80 группа II первого класса покрытия с полимерным покрытием		
			лист	листов	
			ЭНЦИКЛОПЕДИЯ		

20940-02 (47)

Сев 30.01.86