

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.432.I-26

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6 м НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ
"ЛИЦОМ ВНИЗ" ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва - 1991

Уралгипропроект, 620062, г.Екатеринбург, ул.Чебышева, 4
Зак. 236 Инв. 1067-03 Тираж 520
Сдано в печать ИКС ЛС 1992 г.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.432.I-26

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6 м НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ
"ЛИЦОМ ВНИЗ" ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

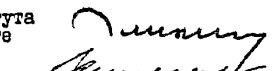
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


Зам. директора института
по научной работе

Зав. отделом стен

Главный инженер проекта

 С. М. Гликин

 Г. М. Смелянский

 Л. М. Галаева

Москва - 1991

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.1-26.2-77	Технические требования	3	1.432.1-26.2-13	Каркас КР13... КР24	16
-1	Сетка С1... С12	4	-14	Каркас КР25... КР39	17
-2	Сетка С13... С24	5	-15	Петля для подъема П1... П12	18
-3	Сетка С25... С33	6	-16	Закладное изделие М1... М3	19
-4	Сетка С34... С42	7	-17	Закладное изделие М4, М5	19
-5	Сетка С43... С48	8	-18	Закладное изделие М6... М8	20
-6	Сетка С49... С60	9	-19	Гибкая связь К1... К3	20
-7	Сетка С61... С72	10			
-8	Сетка С73... С84	11			
-9	Сетка С85... С96	12			
-10	Сетка С97... С104	13			
-11	Сетка С105... С116	14			
-12	Каркас КР1... КР12	15			

Взято от	См. приложение
Гип	Гидравл. Т-5
Курс	Курсовое задание

1.432.1-26.2

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
ЦИИПРОМЗДАНИ		

1. Общие данные

1.1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий стеновых трехслойных железобетонных панелей.

1.2. Сетки изготавливаются из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6787-80*.

Каркасы из обыкновенной арматурной проволоки класса Вр I, гибкие связи из арматурной стали класса А-III.

1.3. Петли для подъема следует выполнять из горячекатанной стали класса А-I марки ВСтЗпс2 или ВСтЗпс2. В случае подъема и монтажа панелей при температуре ниже минус 40°C - применение петель из стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

1.4. Для закладных изделий приняты профильные стали: листовая - по ГОСТ 19903-74*, угловая - по ГОСТ 8509-86. Марка проектной стали для закладных изделий должна назначаться в конкретном проекте в соответствии с приложением 2 (п. 10) СНиП 2.03.01-84 в зависимости от температуры наружного воздуха

2. Изготовление арматурных и закладных изделий

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий выполняется при помощи сварки с соблюдением требований ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобе-

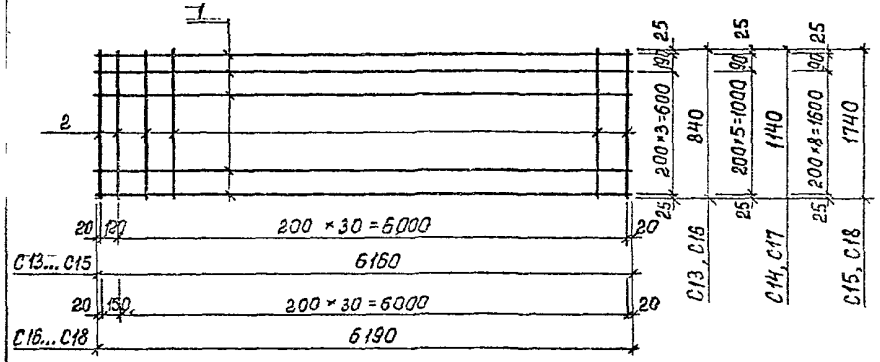
тонных конструкций. Технические требования и методы испытаний." Все сварные соединения следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".

2.2. Каркасы (поперечные стержни) и гибкие связи, служащие для взаимного соединения внутреннего и наружного слоев бетона панелей, а также анкеры закладных изделий М1-М3, М5-М8 должны быть защищены слоем цинка толщиной 80 мкм (горячее цинкование) или выполнены из коррозионно-стойких сталей марок 12Х17НГ15 (ГОСТ 5632-72*) и 10Х13Г18Д (ТУ-14-131-477-80) согласно "Рекомендациям по обеспечению коррозионной стойкости гибких связей наружных стеновых трехслойных бетонных и железобетонных панелей" ЦНИИЭПЖилища, 1983 г.

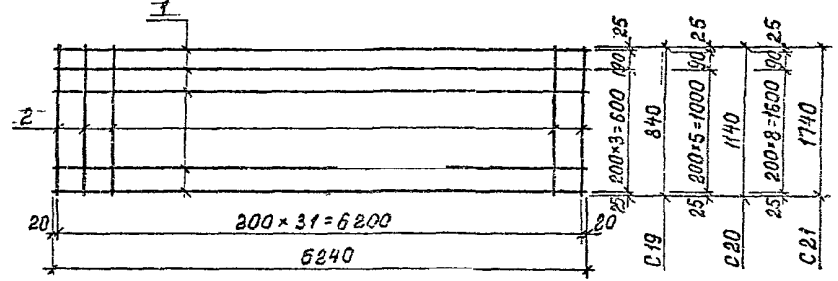
2.3. Согласно требованиям СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" закладные изделия должны иметь антикоррозийное покрытие, вид которого назначается в конкретном проекте.

				1.432.1-26.2-11		
Вой. отд.	Инженерский отдел			Технические требования	Состав	Исполнители
Г.И.П.	Головко А.С.				Р	Т
Уч. эк.	Львовичева С.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Р. контр.	Козаченко И.					

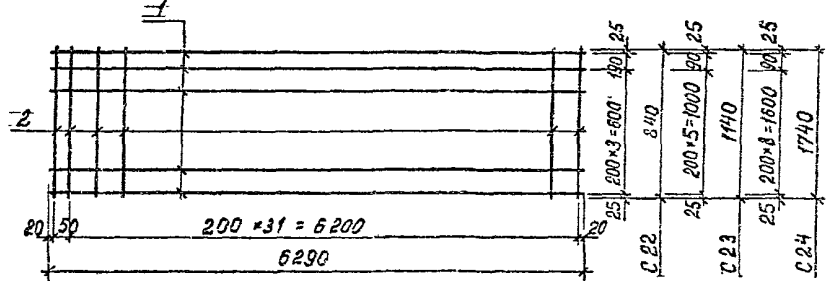
С13 ... С18



С19 ... С21



С22 ... С24



Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
С13	1	φ 6 АШ	6160	5	1,37	6,85	9,41
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
С14	1	φ 6 АШ	6160	7	1,37	9,59	13,11
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
С15	1	φ 6 АШ	6160	10	1,37	13,70	19,14
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
С16	1	φ 6 АШ	6190	5	1,38	6,90	9,46
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
С17	1	φ 6 АШ	6190	7	1,38	9,66	13,18
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
С18	1	φ 6 АШ	6190	10	1,38	13,80	19,24
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
С19	1	φ 6 АШ	6240	5	1,39	6,95	9,51
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
С20	1	φ 6 АШ	6240	7	1,39	9,73	13,25
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
С21	1	φ 6 АШ	6240	10	1,39	13,90	19,34
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
С22	1	φ 6 АШ	6290	5	1,40	7,00	9,64
	2	φ 4 ВрI	840	33	0,08	2,64	
С23	1	φ 6 АШ	6290	7	1,40	9,80	13,43
	2	φ 4 ВрI	1140	33	0,11	3,63	
С24	1	φ 6 АШ	6290	10	1,40	14,00	19,51
	2	φ 4 ВрI	1740	33	0,17	5,61	

1,432. 1-26.2-2

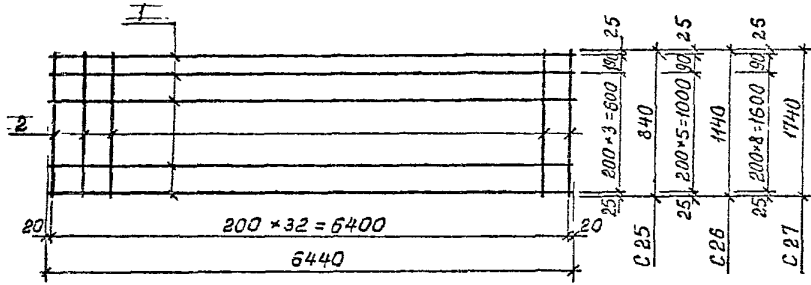
Зав. отд. Сидяченко
ГИА ГАВРОВО
Ильин, Казань-20А
Н.Р.О.П.Р.З.Б.И.Н.С.А.

Деталь С13...С24

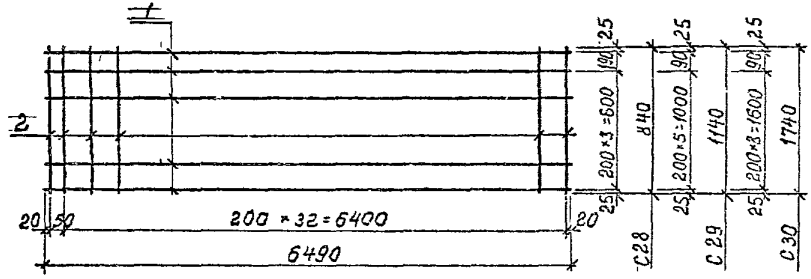
Страна Судм Ливер
Р Т
ЦНИИРОМЗДАРИ

Инж. М.Полд. Подпись и дата ВЗР, ИДБ, ЛФ

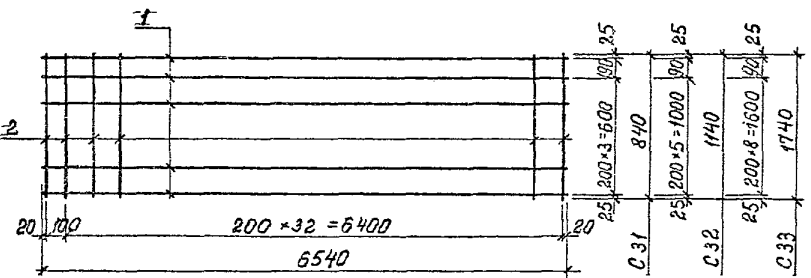
C 25 ... C 27



C 28 ... C 30



C 31 ... C 33



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Диаметр, мм	кол	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Извеш.
C 25	1	φ 6 АII	6440	5	1,43	7,15	9,71
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
C 26	1	φ 6 АII	6440	7	1,43	10,01	13,53
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
C 27	1	φ 6 АII	6440	10	1,43	14,30	19,74
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
C 28	1	φ 6 АII	6490	5	1,44	7,20	9,92
	2	φ 4 ВрI	840	34	0,08	2,72	
C 29	1	φ 6 АII	6490	7	1,44	10,08	13,82
	2	φ 4 ВрI	1140	34	0,11	3,74	
C 30	1	φ 6 АII	6490	10	1,44	14,40	20,18
	2	φ 4 ВрI	1740	34	0,17	5,78	
C 31	1	φ 6 АII	6540	5	1,45	7,25	9,97
	2	φ 4 ВрI	840	34	0,08	2,72	
C 32	1	φ 6 АII	6540	7	1,45	10,15	13,89
	2	φ 4 ВрI	1140	34	0,11	3,74	
C 33	1	φ 6 АII	6540	10	1,45	14,50	20,28
	2	φ 4 ВрI	1740	34	0,17	5,78	

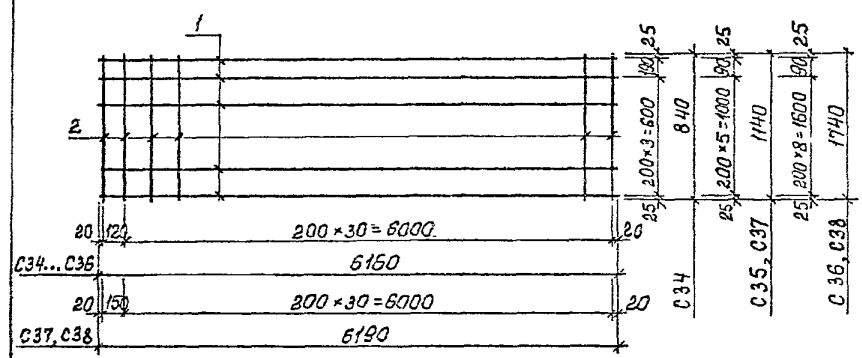
Арматура класса АII по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

1.432.1-26.2-3

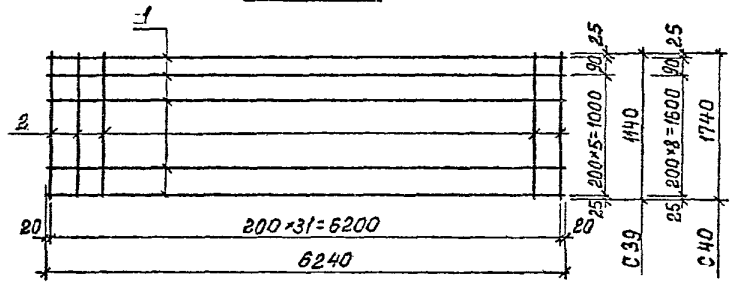
Заб. от:	Сл. инж. И. И. И.	Стр. 9/9	Лист 7	Листов 7
Тип:	Габариты			
Исполн:	С. С. С.			
И. КОНТР.	С. С. С.			
Серия С 25... С 33				

Изд. и подл. Изданы в 1987 г. Взам. инв. №

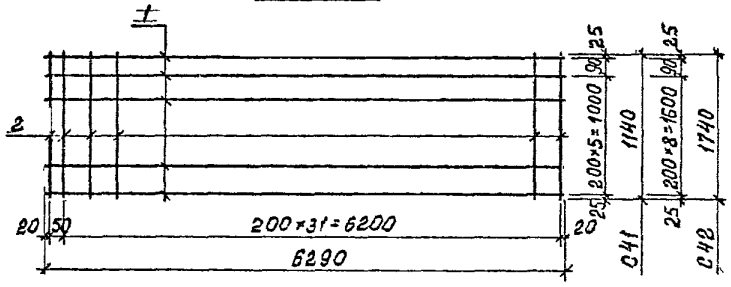
C 34 ... C 38



C 39, C 40



C 41, C 42



МАРКА изделия	Поз.	Сечение, мм	ДЛИНА мм	кол.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
C 34	1	φ 10 АШ	6160	5	3,80	19,00	21,56
	2	φ 4 Вр I	840	32	0,08	2,56	
C 35	1	φ 10 АШ	6160	7	3,80	26,6	30,12
	2	φ 4 Вр I	1140	32	0,11	3,52	
C 36	1	φ 10 АШ	6160	10	3,80	38,0	43,44
	2	φ 4 Вр I	1740	32	0,17	5,44	
C 37	1	φ 10 АШ	6190	7	3,82	26,74	30,26
	2	φ 4 Вр I	1140	32	0,11	3,52	
C 38	1	φ 10 АШ	6190	10	3,82	38,20	43,64
	2	φ 4 Вр I	1740	32	0,17	5,44	
C 39	1	φ 10 АШ	6240	7	3,85	26,95	30,47
	2	φ 4 Вр I	1140	32	0,11	3,52	
C 40	1	φ 10 АШ	6240	10	3,85	38,50	43,94
	2	φ 4 Вр I	1740	32	0,17	5,44	
C 41	1	φ 10 АШ	6290	7	3,88	27,16	30,79
	2	φ 4 Вр I	1140	33	0,11	3,63	
C 42	1	φ 10 АШ	6290	10	3,88	38,80	44,41
	2	φ 4 Вр I	1740	33	0,17	5,61	

Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

Шиб. № 100/201. Подпись и дата вомм. инд. №

1.432.1-26.2-4

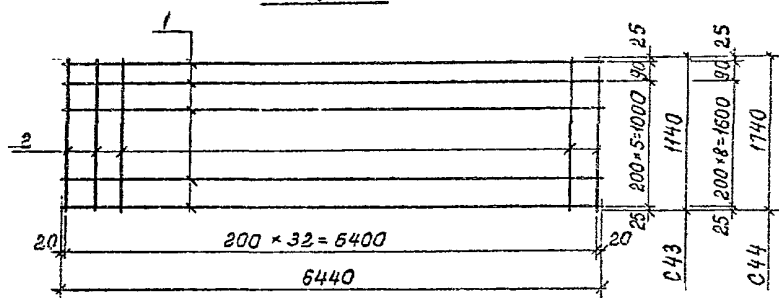
Зав. д-р.	СМЛЯНСКАЯ		
ГАП	Гадяев		
Инжен.	Казанцев		
Н. контр.	ДВ. Иваница		

Сетка C 34... C 42

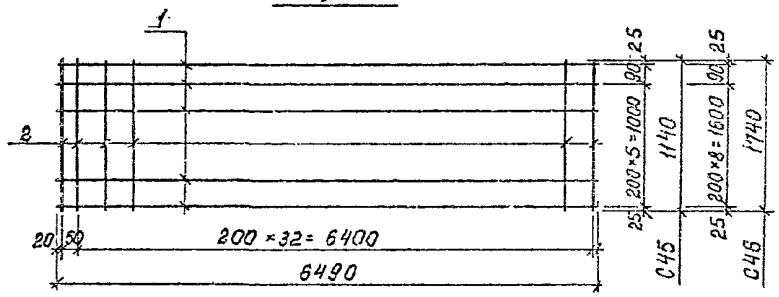
СТАВКА	УЛОТ	УЛОТОВ
Р		

ЦИНГРОМЗДАНИИ

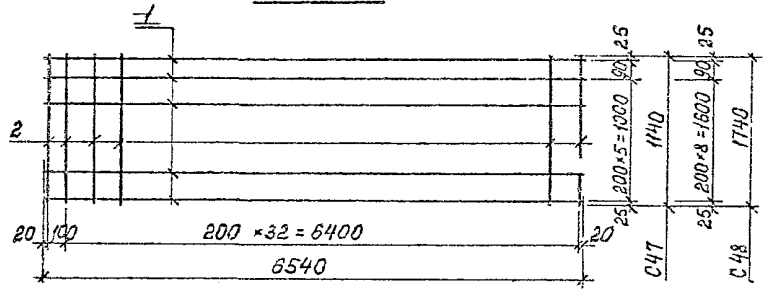
C43, C44



C45, C46



C47, C48



МАРКА изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
C43	1	φ10 AII	6440	7	3,97	27,79	31,42
	2	φ4 BpI	1740	33	0,11	3,63	
C44	1	φ10 AII	6440	10	3,97	39,70	45,31
	2	φ4 BpI	1740	33	0,17	5,61	
C45	1	φ10 AII	6490	7	4,00	28,00	31,74
	2	φ4 BpI	1740	34	0,11	3,74	
C46	1	φ10 AII	6490	10	4,00	40,00	45,78
	2	φ4 BpI	1740	34	0,17	5,78	
C47	1	φ10 AII	6540	7	4,04	28,28	32,02
	2	φ4 BpI	1740	34	0,11	3,74	
C48	1	φ10 AII	6540	10	4,04	40,40	46,18
	2	φ4 BpI	1740	34	0,17	5,78	

Арматура класса AII по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80*

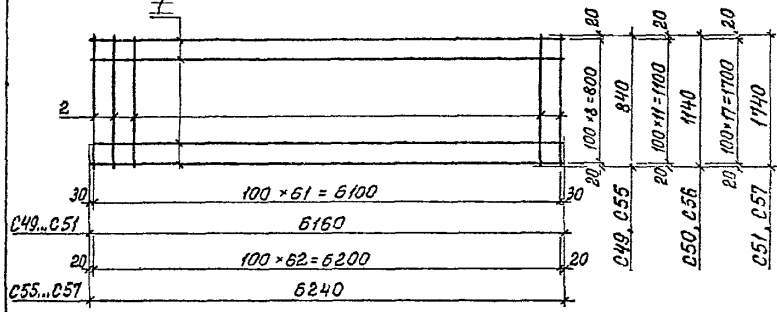
Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.432.1-25.2-5

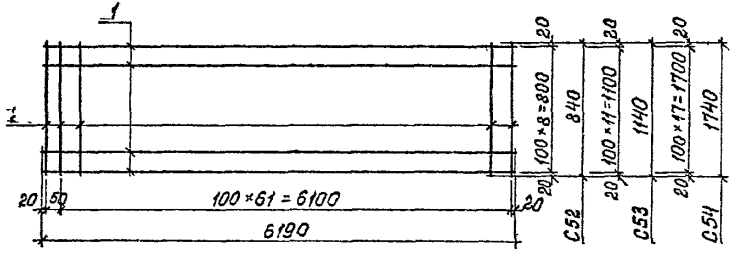
Зав. отд.	СМЫЛЕНСКИЙ	Инж.	Стан. лист	Листов
ГМП	ГЭС-2004		Р	1
Инжен.	КАЗАНЦЕВА		ИИИИПРОМЗДАРИИ	
И.о. инж.	ДВУХТИНОВ			

Сетка C43... C48

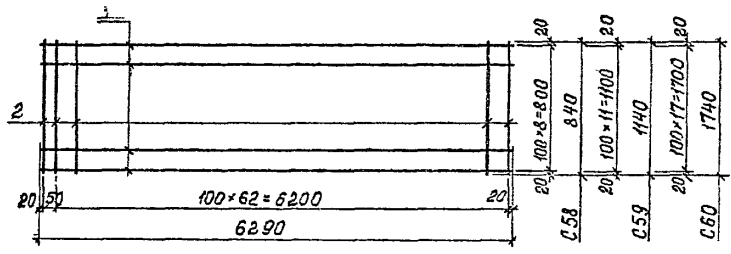
C49... C51, C55... C57



C52... C54



C58... C60



Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Избв.
C49	1	φ 4 ВрI	6160	9	0,61	5,49	10,45
	2	φ 4 ВрI	840	62	0,08	4,96	
C50	1	φ 4 ВрI	6160	12	0,61	7,32	14,14
	2	φ 4 ВрI	1140	62	0,11	6,82	
C51	1	φ 4 ВрI	6160	18	0,61	10,98	21,52
	2	φ 4 ВрI	1740	62	0,17	10,54	
C52	1	φ 4 ВрI	6190	9	0,613	5,52	10,56
	2	φ 4 ВрI	840	63	0,08	5,04	
C53	1	φ 4 ВрI	6190	12	0,613	7,36	14,29
	2	φ 4 ВрI	1140	63	0,11	6,93	
C54	1	φ 4 ВрI	6190	18	0,613	11,03	21,74
	2	φ 4 ВрI	1740	63	0,17	10,71	
C55	1	φ 4 ВрI	6240	9	0,62	5,58	10,62
	2	φ 4 ВрI	840	63	0,08	5,04	
C56	1	φ 4 ВрI	6240	12	0,62	7,44	14,37
	2	φ 4 ВрI	1140	63	0,11	6,93	
C57	1	φ 4 ВрI	6240	18	0,62	11,16	21,87
	2	φ 4 ВрI	1740	63	0,17	10,71	
C58	1	φ 4 ВрI	6290	9	0,623	5,61	10,73
	2	φ 4 ВрI	840	64	0,12	5,12	
C59	1	φ 4 ВрI	6290	12	0,623	7,48	14,52
	2	φ 4 ВрI	1140	64	0,11	7,04	
C60	1	φ 4 ВрI	6290	18	0,623	11,21	22,01
	2	φ 4 ВрI	1740	64	0,17	10,80	

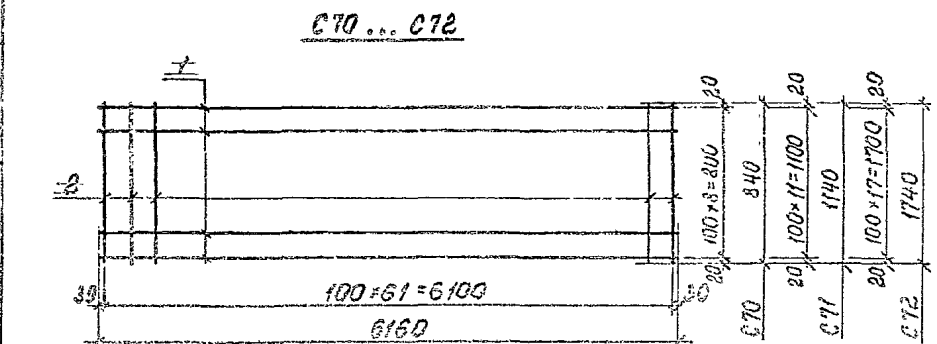
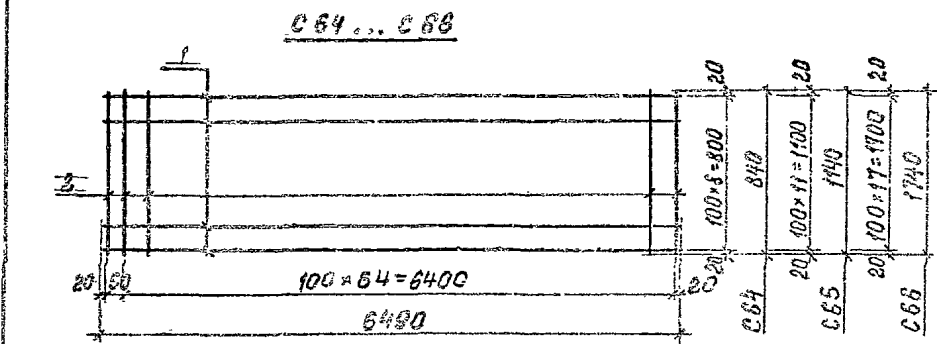
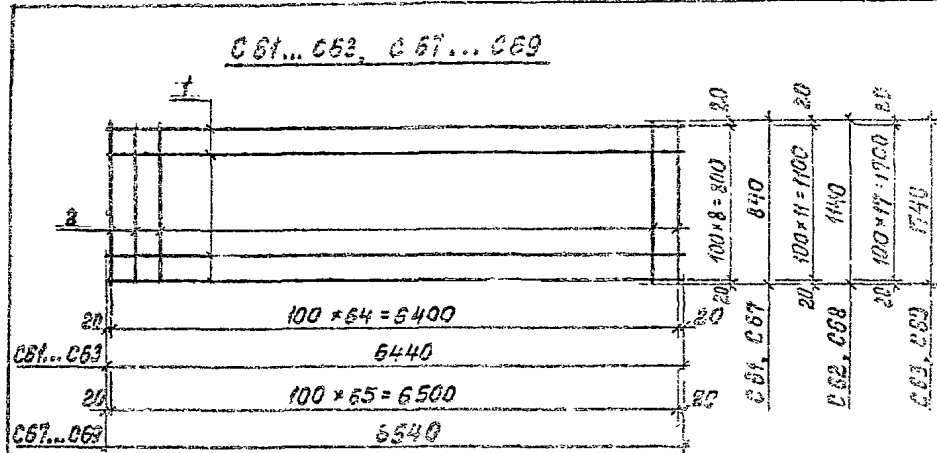
1.432.1-26.2-6

Зав. отд. СНИЯНСКИЙ
 ГИП ГАЯРЕБЕ
 Инжен. КВЗАРЛЕВА
 И КОНТ. ДВУНАЖИЗОВА

Сетка C49...C60

Станд. лист Листов
 2 7
 ЦНИПРОМЗДАНИИ

Изм. № 0000 Подпись и дата



Самостоятельно рассчитать вес арматуры по ГОСТ 6171-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изд. в.
С 61	1	φ 4 Вр I	6440	9	0,54	5,76	10,56
	2	φ 4 Вр I	840	65	0,08	5,20	
С 62	1	φ 4 Вр I	6440	12	0,64	7,68	14,33
	2	φ 4 Вр I	1140	65	0,11	7,15	
С 63	1	φ 4 Вр I	6440	18	0,64	11,52	22,52
	2	φ 4 Вр I	1740	65	0,17	11,00	
С 64	1	φ 4 Вр I	6490	9	0,643	5,79	11,07
	2	φ 4 Вр I	840	66	0,08	5,28	
С 65	1	φ 4 Вр I	6490	12	0,643	7,72	14,98
	2	φ 4 Вр I	1140	66	0,11	7,26	
С 66	1	φ 4 Вр I	6490	18	0,643	11,57	22,73
	2	φ 4 Вр I	1740	66	0,17	11,22	
С 67	1	φ 4 Вр I	6540	9	0,65	5,85	11,13
	2	φ 4 Вр I	840	66	0,08	5,28	
С 68	1	φ 4 Вр I	6540	12	0,65	7,80	15,06
	2	φ 4 Вр I	1140	66	0,11	7,26	
С 69	1	φ 4 Вр I	6540	18	0,65	11,70	22,92
	2	φ 4 Вр I	1740	66	0,17	11,22	
С 70	1	φ 5 Вр I	6160	9	0,95	8,55	13,51
	2	φ 4 Вр I	840	62	0,08	4,96	
С 71	1	φ 5 Вр I	6160	12	0,95	11,40	18,22
	2	φ 4 Вр I	1140	62	0,11	6,82	
С 72	1	φ 5 Вр I	6160	18	0,95	15,30	25,84
	2	φ 4 Вр I	1740	62	0,17	10,54	

1.432.1-26.2-7

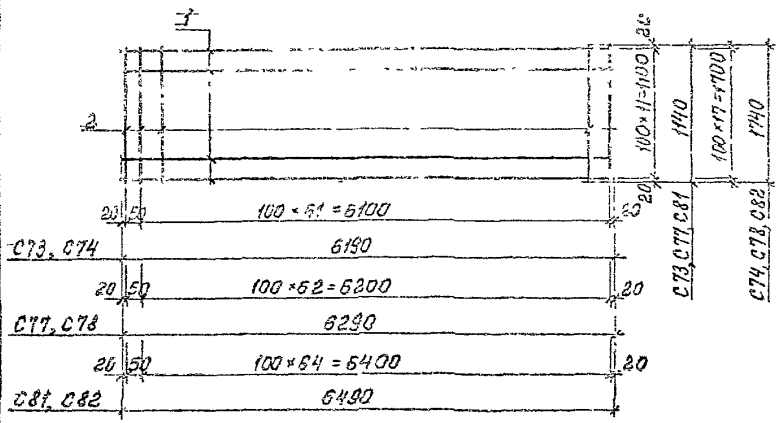
Зав. отд. Сидянский
 ГИЛ Гадяев
 Инжен. Казанцева
 И. Кондр. Дилин

Весы С 61... С 72

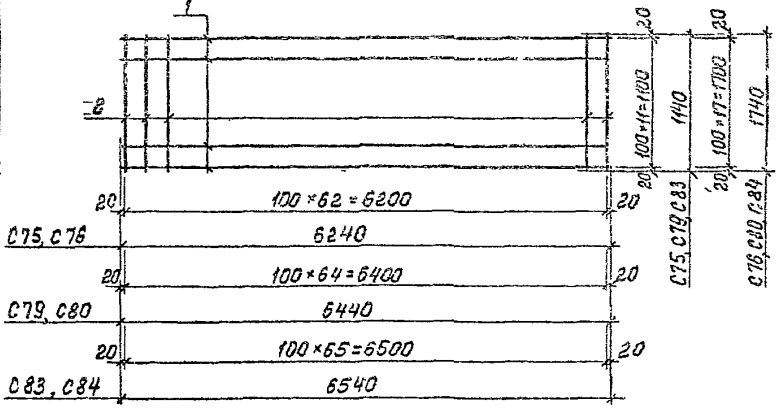
Станд. лист Листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМВОДНИ

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

С73, С74, С77, С78, С81, С82



С75, С76, С79, С80, С83, С84



АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 8721-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Избел.
С73	1	φ5ВрI	6190	12	0,953	11,44	18,37
	2	φ4ВрI	1140	63	0,11	6,93	
С74	1	φ5ВрI	6130	18	0,953	17,15	27,32
	2	φ4ВрI	1740	63	0,17	10,71	
С75	1	φ5ВрI	6240	12	0,96	11,52	18,45
	2	φ4ВрI	1140	63	0,11	6,93	
С76	1	φ5ВрI	6240	18	0,98	17,28	27,99
	2	φ4ВрI	1740	63	0,17	10,71	
С77	1	φ5ВрI	6290	12	0,97	11,64	18,68
	2	φ4ВрI	1140	64	0,11	7,04	
С78	1	φ5ВрI	6290	18	0,97	17,46	28,25
	2	φ4ВрI	1740	64	0,17	10,80	
С79	1	φ5ВрI	6440	12	0,99	11,78	18,93
	2	φ4ВрI	1140	65	0,11	7,15	
С80	1	φ5ВрI	6440	18	0,99	17,82	28,82
	2	φ4ВрI	1740	65	0,17	11,00	
С81	1	φ5ВрI	6490	12	0,999	11,88	19,14
	2	φ4ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С82	1	φ5ВрI	6490	18	0,999	17,98	23,20
	2	φ4ВрI	1740	66	0,17	11,22	
С83	1	φ5ВрI	6540	12	1,01	12,12	19,38
	2	φ4ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С84	1	φ5ВрI	6540	18	1,01	18,18	29,40
	2	φ4ВрI	1740	66	0,17	11,22	

1.432.1-25.2-8

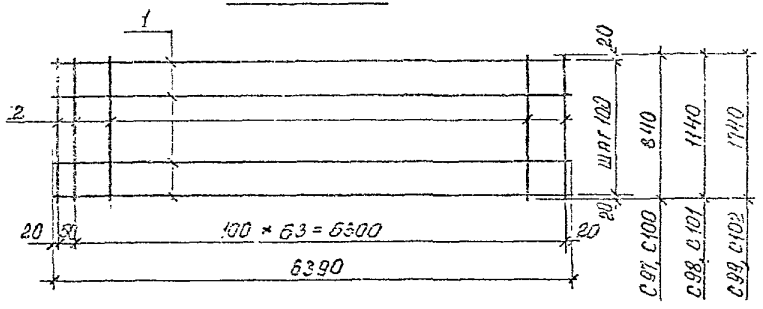
Зав. отд. Смирновский
ГМП Галаева
Инжен. Разачневая
И. КОТЛ. Д. М. П. КОТЛ.

Сетка С73... С84

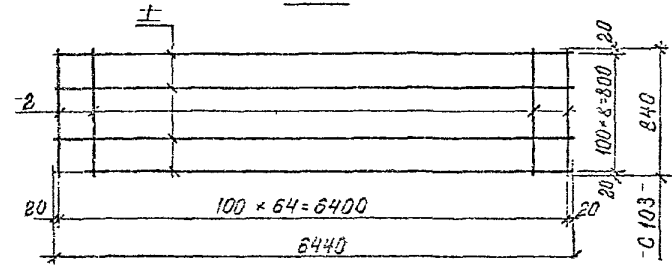
СТАДНЯ Лист 1
Р Т
ЦНИИПРОМСТРОИ

Инд. № поэт. Подпись и дата. Удостоверение

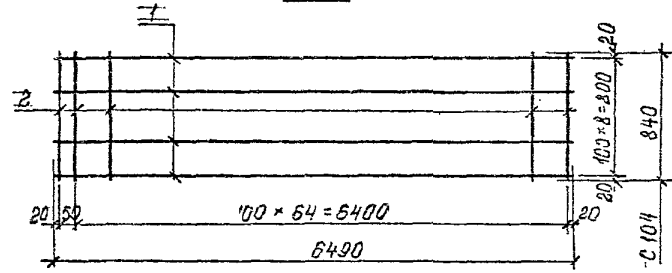
С 97... С 102



С 103



С 104



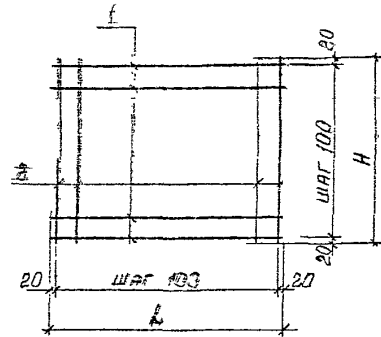
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изб.з.л.
С 97	1	φ 48pI	6390	3	0,63	5,59	10,69
	2	φ 48pI	840	65	0,08	5,20	
С 98	1	φ 43pI	6390	12	0,63	7,59	14,74
	2	φ 48pI	1140	65	0,11	7,15	
С 93	1	φ 43pI	6390	18	0,63	11,39	22,44
	2	φ 48pI	1740	65	0,17	11,05	
С 100	1	φ 52pI	6390	9	0,98	8,86	14,06
	2	φ 48pI	840	65	0,08	5,20	
С 101	1	φ 58pI	6390	12	0,98	11,81	17,01
	2	φ 48pI	1140	65	0,11	7,15	
С 102	1	φ 52pI	6390	12	0,98	17,71	28,76
	2	φ 48pI	1740	65	0,17	11,05	
С 103	1	φ 52pI	6440	9	0,99	8,93	14,13
	2	φ 48pI	840	65	0,08	5,20	
С 104	1	φ 58pI	6490	9	1,00	9,00	14,28
	2	φ 48pI	840	66	0,08	5,28	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Инв. № по ВП/Подпись и дата В.И.И.И.И.И.И.

1.432.1-25.2-10			
Зав. отд.	Смелянский	Сетка С 97... С 104	Стр. № 1
Ген.	Гаврилов		Лист № 1
Инжен.	Кривичева		
Н. контр.	Смелянский		
			ЦНИПРОМЗДА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	L, мм	H, мм	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг			
							Поз.	Всех	Издел.	
С105	2940	1140	1	φ4BpI	2940	12	0,29	3,49	6,88	
			2	φ4BpI	1140	30	0,11	3,39		
С106		1740	1	φ4BpI	2940	18	0,29	5,23	10,40	
			2	φ4BpI	1740	30	0,17	5,17		
С107		2340	1140	1	φ4BpI	2940	24	0,29	6,99	13,93
				2	φ4BpI	2340	30	0,23	6,94	
С108		1440	1140	1	φ4BpI	1440	12	0,14	1,71	3,40
				2	φ4BpI	1140	15	0,11	1,69	
С109			1740	1	φ4BpI	1440	18	0,14	2,57	5,15
				2	φ4BpI	1740	15	0,17	2,58	
С110	2340		1140	1	φ4BpI	1440	24	0,14	3,42	6,89
				2	φ4BpI	2340	15	0,23	3,47	
С111	1140		1140	1	φ4BpI	1140	12	0,11	1,35	2,70
				2	φ4BpI	1140	12	0,11	1,35	
С112		1740	1	φ4BpI	1140	18	0,11	2,03	4,09	
			2	φ4BpI	1740	12	0,17	2,06		
С113		2340	1140	1	φ4BpI	1140	24	0,11	2,71	5,49
				2	φ4BpI	2340	12	0,23	2,78	
С114		540	1140	1	φ4BpI	540	12	0,05	0,64	1,32
				2	φ4BpI	1140	6	0,11	0,68	
С115			1740	1	φ4BpI	540	18	0,05	0,96	1,99
				2	φ4BpI	1740	6	0,17	1,03	
С116	2340		1140	1	φ4BpI	540	24	0,05	1,28	2,67
				2	φ4BpI	2340	6	0,23	1,39	

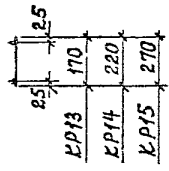
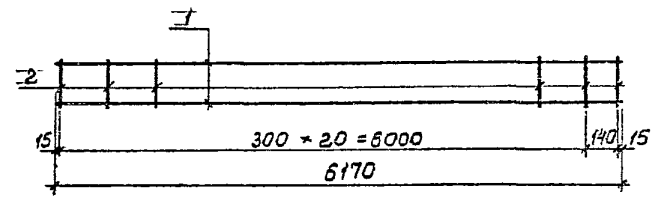


АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

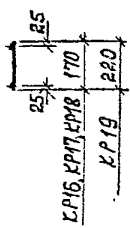
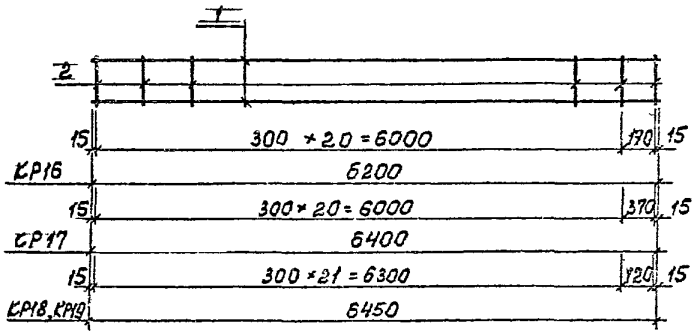
Изд. №1000. Издательство «Век» 2000 г.

1.432.1-26.2-11			
Зав. отд.	Смлянская	Левин	
ГМП	Горбев	Сид	
Исполн.	Криванцова	Сид	
А.КОНТР.	ДОМЕРЖИЧОВА		
Сетка С105... С116		СТРАНА ИСТОЧ	Лист 202
		Р	1
ЩИППРОИЗДАНИИ			

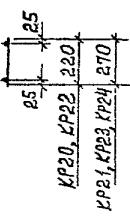
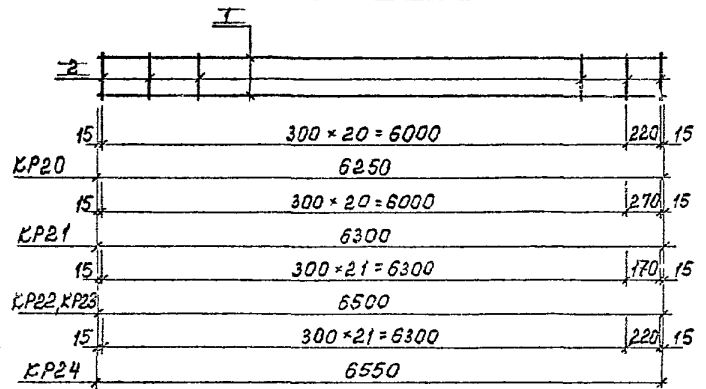
КР13... КР15



КР16... КР19



КР20... КР24



1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Избед.
КР13	1	φ 4 Вр I	6170	2	0,61	1,22	1,59
	2	φ 4 Вр I	170	22	0,017	0,37	
КР14	1	φ 4 Вр I	6170	2	0,61	1,22	1,70
	2	φ 4 Вр I	220	22	0,022	0,48	
КР15	1	φ 4 Вр I	6170	2	0,61	1,22	1,81
	2	φ 4 Вр I	270	22	0,027	0,59	
КР16	1	φ 4 Вр I	6200	2	0,62	1,24	1,61
	2	φ 4 Вр I	170	22	0,017	0,37	
КР17	1	φ 4 Вр I	6400	2	0,63	1,26	1,63
	2	φ 4 Вр I	170	22	0,017	0,37	
КР18	1	φ 4 Вр I	6450	2	0,64	1,28	1,67
	2	φ 4 Вр I	170	23	0,017	0,39	
КР19	1	φ 4 Вр I	6450	2	0,64	1,28	1,79
	2	φ 4 Вр I	220	23	0,022	0,51	
КР20	1	φ 4 Вр I	6250	2	0,62	1,24	1,72
	2	φ 4 Вр I	220	22	0,022	0,48	
КР21	1	φ 4 Вр I	6300	2	0,62	1,25	1,84
	2	φ 4 Вр I	270	22	0,027	0,59	
КР22	1	φ 4 Вр I	6500	2	0,64	1,28	1,79
	2	φ 4 Вр I	220	23	0,022	0,51	
КР23	1	φ 4 Вр I	6500	2	0,64	1,28	1,90
	2	φ 4 Вр I	270	23	0,027	0,62	
КР24	1	φ 4 Вр I	6550	2	0,65	1,30	1,92
	2	φ 4 Вр I	270	23	0,027	0,62	

2. Поверхность поперечных стержней защитить слоем цемента толщиной 80 мм или изготовить стержни из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

1.432.1-26.2-13

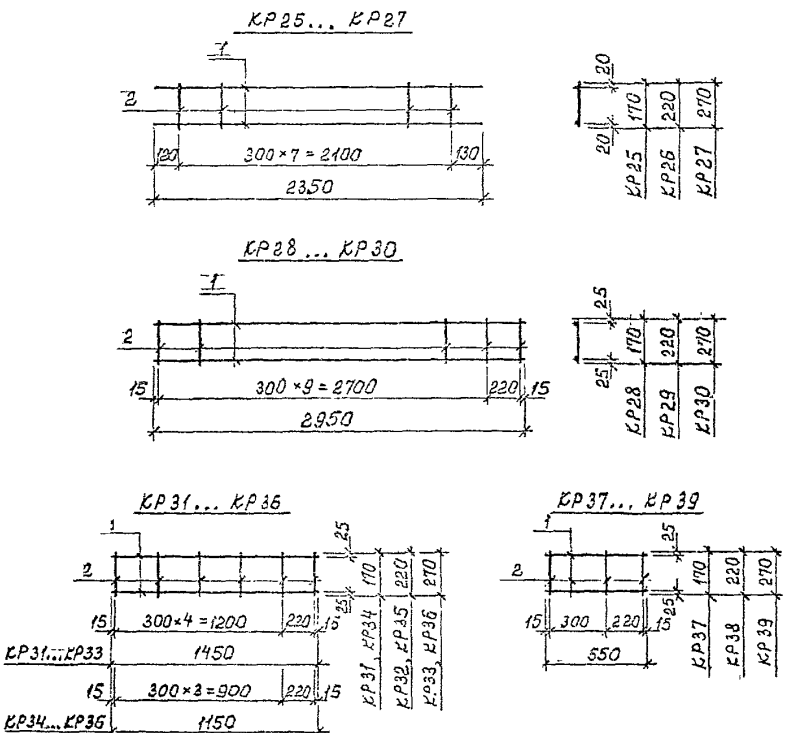
Зав. отд. *Смирнов*
 ГИП *Гавриба*
 Инжен. *Казанцева*
 Исполн. *Львович*

КАРКАС
 КР13 ... КР24

СТАВКА ЛУСТ ЛУСТОБ
 Р / I
 ЦНИПРОМЗДАНИИ

Изд. по метод. указаниям. 1. БИТА ВАР. ИЛЛ. № 5

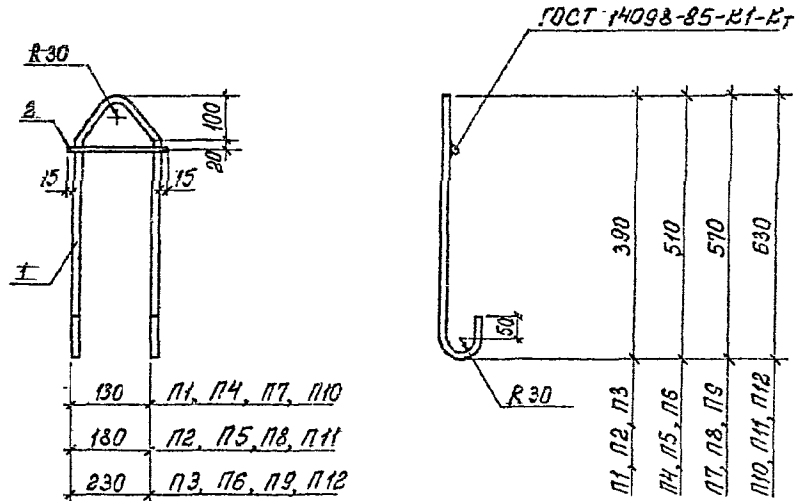
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
КР25	1	φ4ВрI	2350	2	0,23	0,47	0,61
	2	φ4ВрI	170	8	0,017	0,14	
КР26	1	φ4ВрI	2350	2	0,23	0,47	0,65
	2	φ4ВрI	220	8	0,022	0,18	
КР27	1	φ4ВрI	2350	2	0,23	0,47	0,69
	2	φ4ВрI	270	8	0,027	0,22	
КР28	1	φ4ВрI	2950	2	0,29	0,58	0,77
	2	φ4ВрI	170	11	0,017	0,19	
КР29	1	φ4ВрI	2950	2	0,29	0,58	0,82
	2	φ4ВрI	220	11	0,022	0,24	
КР30	1	φ4ВрI	2950	2	0,29	0,58	0,88
	2	φ4ВрI	270	11	0,027	0,30	
КР31	1	φ4ВрI	1450	2	0,14	0,28	0,39
	2	φ4ВрI	170	6	0,017	0,10	
КР32	1	φ4ВрI	1450	2	0,14	0,28	0,42
	2	φ4ВрI	220	6	0,022	0,13	
КР33	1	φ4ВрI	1450	2	0,14	0,28	0,45
	2	φ4ВрI	270	6	0,027	0,16	
КР34	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,32
	2	φ4ВрI	170	5	0,017	0,085	
КР35	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,34
	2	φ4ВрI	220	5	0,022	0,11	
КР36	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,37
	2	φ4ВрI	270	5	0,027	0,135	
КР37	1	φ4ВрI	550	2	0,054	0,11	0,16
	2	φ4ВрI	170	3	0,017	0,051	
КР38	1	φ4ВрI	550	2	0,054	0,11	0,13
	2	φ4ВрI	220	3	0,022	0,066	
КР39	1	φ4ВрI	550	2	0,054	0,11	0,19
	2	φ4ВрI	270	3	0,027	0,081	



1. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*.
 2. Поверхность поперечных стержней арматуров защитить слоем цинка толщиной 80мкм или изготовить стержни из коррозийно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

Зав. отд.		См. Мансеев		1.432.1-26.2-14	
Гип		Гаврилов		КАРКАС	
Исполн.		Каваленко		КР25... КР39	
И.контр.		Давыдова		Станя лист листов	
				ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Копия, прошито, Подпись и дата 18.04.2014



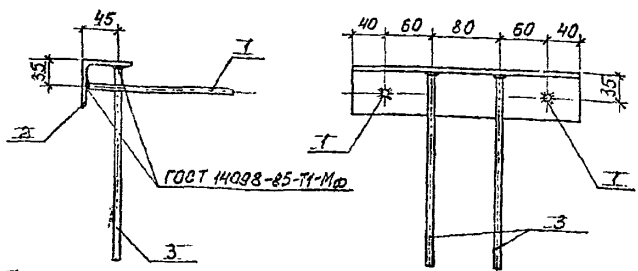
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*,
 класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
П1	1	φ10 АI	1080	1	0,67	0,67	0,77
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П2	1	φ10 АI	1100	1	0,68	0,68	0,81
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П3	1	φ10 АI	1120	1	0,69	0,69	0,85
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	
П4	1	φ14 АI	1340	1	1,62	1,62	1,72
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П5	1	φ14 АI	1360	1	1,64	1,64	1,77
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П6	1	φ14 АI	1380	1	1,67	1,67	1,83
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	
П7	1	φ16 АI	1430	1	2,26	2,26	2,36
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П8	1	φ16 АI	1450	1	2,29	2,29	2,42
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П9	1	φ16 АI	1470	1	2,32	2,32	2,48
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	
П10	1	φ18 АI	1540	1	3,076	3,076	3,18
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П11	1	φ18 АI	1560	1	3,117	3,117	3,25
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П12	1	φ18 АI	1580	1	3,16	3,16	3,32
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	

1.432.1-26.2-15

Зав. отд. Ульяновский	Петля для подвеса	Стандарт лист	Листов
ГНП Гадяевск	П1 ... П12	р	1
Инжен. Казаничев		ЦНИПРОМЗДАНИИ	
И. КОНТ. ДЕМЯНИНОВА			

14098-85-К1-Кт



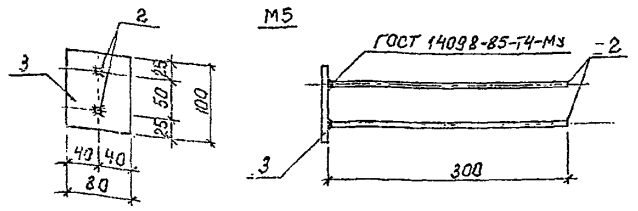
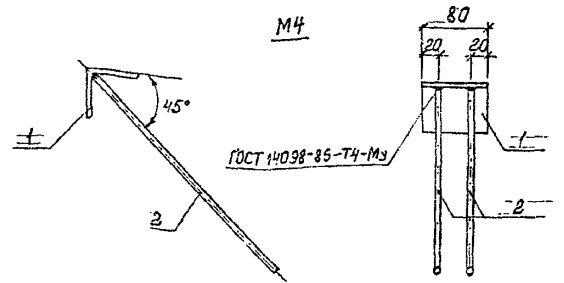
Поверхность анкеров позиции 1 зацифовать слоем цинка толщиной 80 мкм или выполнить анкер из коррозионно-стойкой стали (см. п.2.2 технических требований).

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
M1	1	φ 8 AII	180	2	0,071	0,142	1,94
	2	L63x6	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 AII	250	2	0,099	0,198	
M2	1	φ 8 AII	230	2	0,091	0,182	1,98
	2	L63x6	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 AII	250	2	0,099	0,198	
M3	1	φ 8 AII	280	2	0,111	0,222	2,02
	2	L63x6	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 AII	250	2	0,099	0,198	

Арматура класса A-II по ГОСТ 5781-82, угловая сталь по ГОСТ 8509-86

1.432.1-26.2-16

Зав. отд. Спидьянская	Гип. Гадяева Т.С.	Закладное изделие M1... M3	Станд. лист	Листов
Инжен. Казанцева Ю.А.	М.Контр. Вилиянова В.		Р	1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
M4	1	L63x6	80	1	0,46	0,46	0,83
	2	φ 10 AII	300	2	0,19	0,37	
M5	1	φ 10 AII	300	2	0,19	0,37	0,87
	2	φ 10 AII	300	2	0,19	0,37	
	3	-100x8	80	1	0,50	0,50	

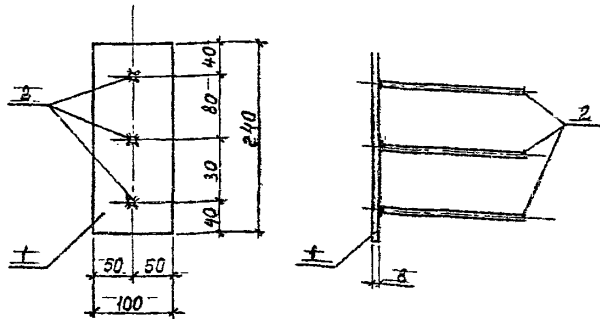
Арматура класса A-II по ГОСТ 5781-82, угловая сталь по ГОСТ 8509-86, полосу сталь по ГОСТ 19903-74*

1.432.1-26.2-17

Зав. отд. Спидьянская	Гип. Гадяева Т.С.	Закладное изделие M4, M5	Станд. лист	Листов
Инжен. Казанцева Ю.А.	М.Контр. Вилиянова В.		Р	1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Изм. в проект. Подпись и дата: 23.01.1989

Изм. в проект. Подпись и дата: 23.01.1989



Поверхность анкеров (поз. 2) защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или выполнить анкера из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технические требования).

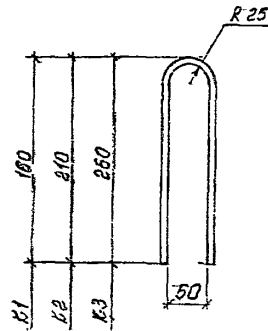
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
М6	1	-100×8	240	1	1,51	1,51	1,84
	2	φ10 АИ	180	3	0,111	0,333	
М7	1	-100×8	240	1	1,51	1,51	1,94
	2	φ10 АИ	230	3	0,142	0,426	
М8	1	-100×8	240	1	1,51	1,51	2,03
	2	φ10 АИ	280	3	0,173	0,519	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, полубовая сталь по ГОСТ 19903-74*

1.432.1-26.2-18

закладное изделие
М6 ... М8

СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ



Поверхность стержня защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или изготовить стержень из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технические требования)...

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
К1	1	φ8 АИ	350	1	0,14	0,14	0,14
К2	1	φ8 АИ	450	1	0,18	0,18	0,18
К3	1	φ8 АИ	550	1	0,22	0,22	0,22

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.432.1.26.2-14

ГЛАЗОВА СВ936
К1 ... К3

СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ

ШР. И. ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

ШР. И. ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ