

П РАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М И И Т О Л

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ МЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖБК,ДСК-Э.

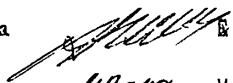
ЗРС 17-15

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЦОКОЛЬНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**


/Для изготовления опытной партии/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института

 Е.Е.Микитин


Начальник ОСК

 М.В.Ванаг

Главный специалист ОСК


 М.М.Васко

Главный инженер мастерской №3

 Я.Е.Козицын

НИИ "МОССТРОЙ"

Зав.лаб.сборного домостроения
к.т.н.

 Д.Ф.Вирулин

Введен в действие приказом
МНИИЭП М 9 то от 18.03 1999г.

Москва 1999 г.

ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	СТР.
ЗРСІ7-І5.ПЗ.	Пояснительная записка		ЗРСІ7-І5.	Сетки.Сборочный чертеж	
ЗРСІ7-І5.НН.	Номенклатура изделий		ЗРСІ7-І5.	Петли.Сборочный чертеж	
ЗРСІ7-І5.РС.	Ведомость расхода стали		ЗРСІ7-І5.	Закладные детали.Сборочный чертеж	
ЗРСІ7-І5.СУ.	Спецификация пакетов утеплителя		ЗРСІ7-І5.П У.	Пакеты утеплителя	
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.01СБ.	Панель ЗНЦІ-Іт.Сборочный чертеж		ЗРСІ7-І5.	Информационная карта	
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.02СБ.	Панель ЗНЦІ-2т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.03СБ.	Панель ЗНЦІ-3т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.04СБ.	Панель ЗНЦІ-6т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.05СБ.	Панель ЗНЦІ-7т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.06СБ.	Панель ЗНЦІ-8т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.07СБ.	Панель ЗНЦ2-Іт.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.08СБ.	Панель ЗНЦ4-Іт.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.09СБ.	Панель ЗНЦ4-Іувт.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.10СБ.	Панель ЗНЦ6-Іт.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.11СБ.	Панель ЗНЦ7-Іт.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.12СБ.	Панель ЗНЦ7-Івт.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.13СБ.	Панель ЗНЦ7-2т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.14СБ.	Панель ЗНЦ7-2вт.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.15СБ.	Панели ЗНЦ8-Іт, ЗНЦ8-2т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.16СБ.	Панель ЗНЦ9-3т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.17СБ.	Панели ЗНЦ10-2т, ЗНЦ10-3т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.18СБ.	Панель ЗНЦ11-2т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.19СБ.	Панели ЗНЦ12-Іт, ЗНЦ12-2т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.20СБ.	Панель ЗНЦ13-3т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.21СБ.	Панель ЗНЦ14-2т.Сборочный чертеж				
ЗРСІ7-І5.У.	Узлы габаритные				
ЗРСІ7-І5.УУ.	Узлы раскладки утеплителя				
ЗРСІ7-І5.УА.	Узлы арматурные				
ЗРСІ7-І5.	Каркасы.Сборочный чертеж				

ДОГОВОР 1-374

ИМЯ ОТД.	Ванга	Иванов	?
Г.А.Спир	БАСКО	Иванов	

ЗРСІ7-І5

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

1. Настоящий альбом ЗРС17-15 содержит рабочие чертежи трёхслойных бетонных панелей наружных стен цоколя с высокими теплотехническими характеристиками, разработанными в соответствии с "Развёрнутой программой внедрения в производство ограждающих конструкций с повышенными теплотехническими характеристиками" и предназначенных для жилых домов серии ПЭМ производства АО ДСК-3.

Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей цоколя удовлетворяют требованиям первого этапа, как Московских, так и российских норм СНиП П-3-79 с изменением №3/.

2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в горизонтальных формах и формуются внутренней поверхностью к поддону. Перевод в вертикальное положение производится без помощи кантователя.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03-01-84 и "Пособием по проектированию жилых зданий". Выпуск 3. "Конструкции жилых зданий", а также с учётом рекомендаций и результатов исследований НИИ Мосстроя.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий."
5. Конструкция трёхслойных панелей состоит:
- наружный бетонный слой - 75мм
 - внутренний бетонный слой - толщиной 80мм.
 - средний слой из утеплителя - толщиной 170мм.

Наружный и внутренний слои соединяются между собой армированными бетонными ребрами.

6. Для наружного и внутреннего слоя трёхслойных панелей наружных стен цоколя принят тяжёлый бетон средней плотности $\gamma' = 2300 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В15, марки по морозостойкости F50.
7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 /толщиной 170мм/ по ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату №563-6 от 15.07.94г.

Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda = 0,037 \text{ Вт/м} \cdot 20^{\circ}\text{С}$ - в сухом состоянии. С внутренней

или с наружной стороны укладываются пакеты из минераловатных плит /в качестве преграды для распространения огня/ марки М125 по ТУ 5762-010-04001485-96, выпускаемые ОАО "Мостермостекло" на оборудовании фирмы "Партек".

Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по финской технологии соответствуют гигиеническому сертификату №19.МЦ.03570. Т09269 Х6 от 09.04.1996г., выданному "Центром госсанэпиднадзора" в г.Москве и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость №21/2 от 27.05.96г, выполненный испытательным центром "Огнестойкость" ГП ЦНИИСК им. Кучеренко.

8. Отпускная прочность бетона панелей на сжатие из условий транспортирования и монтажа должны быть не менее 70% в тёплый период и 85% - в холодный период года от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

9. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и сеток, и отдельных стержней.

Каркасы, сетки и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АП1 /ГОСТ 5781-82/, а также арматурной проволоки класса Р I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

10. Монтажные /подъемные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗсп2 или класса Асп марки ЮГТ /ГОСТ 5781-82/.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже -40°С . для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗсп2.

11. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи кото-

ИЗЧ.ОТД	ВАНДГ			ЗРС17-15. ПЗ.			
КА.СПЕЦ	БАСКО	Ильин					
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	3
					МНИЦЭП		
					ОСК		

рых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/ - для анкеров. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84. ГОСТ I4098-91.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР "Рекомендациям по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций."

I2. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ II024-84.

I3. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ I30I5-83 и ГОСТ II024-84*

Наружные фасады поверхности, находящиеся над землёй, окрашиваются в заводских условиях. Состав и порядок нанесения грунтовок и окрасочных слоёв на фасадные поверхности изделий завод-изготовитель обязан согласовывать с центром "Энлаком" или другими специализированными организациями.

При этом, применяемые для нанесения материалы должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.

Колер красителей устанавливается автором-архитектором по утвержденным образцам.

Для внутренних поверхностей панелей категория качества принята А6.

I4. Подъём, погрузка и монтаж панелей должен производиться с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах.

Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей, сохранность лицевых поверхностей.

I5. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоём.

I6. Распалубочные петли "РП" предназначены только для отрыва панели от поддона формы. Транспортировка панели в горизонтальном положении с использованием петель "РП" не допускается.

I7. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84.

I8. Перед применением в строительстве изделия должны быть испытаны нагружением на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-94 и данными для испытаний, приведенными в альбоме. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/петель и закладных деталей.

Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2.2.

I9. Предел огнестойкости навесных панелей ^{наружных} стен 0,5 часа и предел распространения огня равный 0, установленные СНиП 2.01.02-85 "Противопожарные нормы" обеспечиваются конструкцией трёхслойных панелей,

20. Исходное сырьё для наружного и внутреннего слоёв должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

21. Маркировка панелей соответствует принятой в проекте.

22. Маркировка узлов:

$\frac{2}{\text{уа лист 5}}$ - номер узла
-номер листа, на котором расположен узел.

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³								№ СТРАНЫ, Р.Ч.	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	КЛАСС									ТИП КОНСТРУКЦИИ
				Д	Ш	В				В 15									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		ЗНЦ4-1Т		6980	325	2370	16,44	5.05	679	2 805	2.235	0 01							
2		ЗНЦ4-2Т		6980	325	2370	16,10	5.01	668	2.76	2 24	0.01							
3		ЗНЦ4-3Т		6980	325	2370	15,90	4.99	6.63	2.74	2 24	0.01							
4		ЗНЦ4-6Т		6980	325	2370	16,39	5.05	678	2.80	2 24	0.01							
5		ЗНЦ4-7Т		6980	325	2370	16,42	5.06	6.78	2.80	2 23	0.03							
6		ЗНЦ4-8Т		6980	325	2370	16,42	5.045	6.78	2.80	2 235	0.01							

СОСТАВЛЕНА ПО МАТЕРИАЛУ КОПИИ
 ИЛИ МАТЕРИАЛУ КОПИИ
 ТИП МАСТ. № 10

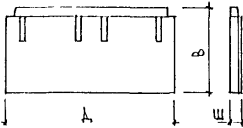
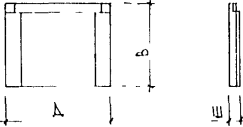
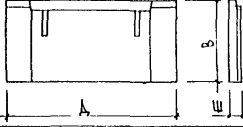
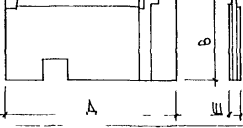
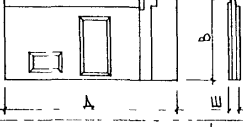
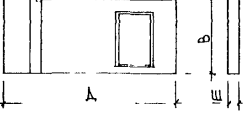

ИЛИ МАТЕРИАЛУ КОПИИ
 ИЛИ МАТЕРИАЛУ КОПИИ
 ИЛИ МАТЕРИАЛУ КОПИИ

НАЧ. ОТД.	В.И.НАГ	<i>В.И.НАГ</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	БАСКО	<i>БАСКО</i>
ГЛАВ. ИНЖ.		
ЗАВ. ГР.	ГЗРЕВИЧ	<i>ГЗРЕВИЧ</i>
РАЗРАБ.	П.А.ХОМОВА	<i>П.А.ХОМОВА</i>
ПРОВЕР.	ГЗРЕВИЧ	<i>ГЗРЕВИЧ</i>
И КОНТР.		

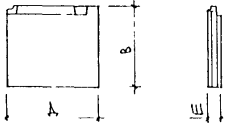
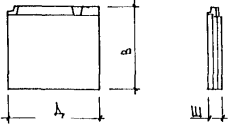
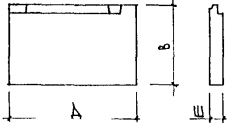
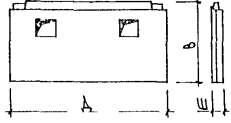
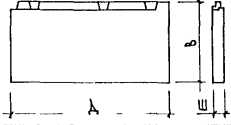

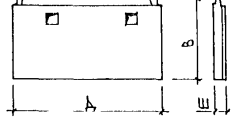

ЗРС 17-15.

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7		ЗНЦ 2-1Т		6180	325	2370	14,60	4.54	6.27	2.59	1.94	0.04						
8		ЗНЦ 4-1Т		3030	325	2370	7,14	2.08	2.21	0.91	1.165	0.005						
9		ЗНЦ 4-1БВТ		3030	325	2370	5,82	1.70	2.42	1.00	0.69	0.01						
10		ЗНЦ 6-1Т		6920	325	2370	16,40	5.00	6.21	2.56	2.42	0.02						
11		ЗНЦ 7-1Т		6330	325	2370	14,84	4.635	6.07	2.505	2.12	0.01						
12		ЗНЦ 7-1БВТ		6330	325	2370	12,75	3.875	5.52	2.285	1.58	0.01						
13		ЗНЦ 7-2БВТ		6330	325	2370	12,75	3.875	5.52	2.285	1.58	0.01						
14		ЗНЦ 7-2Т		6330	325	2370	13,69	4.20	5.66	2.34	1.85	0.01						

ЗРС 17-15. НН.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
15		ЗНЦ 8-1Т		2400	325	2370	5,69	1,795	2,71	1,12	0,655	0,02						
16		ЗНЦ 8-2Т		2400	325	2370	5,69	1,795	2,71	1,12	0,655	0,02						
17		ЗНЦ 9-3Т		2400	325	2370	5,69	1,79	2,70	1,115	0,655	0,02						
18		ЗНЦ 10-2Т		2980	325	2370	7,06	2,23	3,00	1,24	0,97	0,02						
19		ЗНЦ 10-3Т		2980	325	2370	7,06	2,23	3,00	1,24	0,97	0,02						
20		ЗНЦ 11-2Т		5260	325	2370	12,31	3,84	5,30	2,19	1,65	-						
21		ЗНЦ 12-1Т		7260	325	2370	17,19	5,39	7,36	3,04	2,33	0,02						
22		ЗНЦ 12-2Т		7260	325	2370	17,19	5,39	7,36	3,04	2,33	0,02						
23		ЗНЦ 13-3Т		6740	325	2370	15,81	4,865	6,23	2,57	2,27	0,025						
24		ЗНЦ 14-2Т		5260	325	2370	12,35	3,75	5,20	2,15	1,60	-						

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ			
		АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИИ	НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	
		А I ГОСТ 5781-82*			А II ГОСТ 5781-82*		А III ГОСТ 5781-82*			Вр I ГОСТ 6727-80*		А II ГОСТ 5781-82*	СТЗКП2 ГОСТ 103-76	ВСЕГО	-100*6	ВСЕГО				НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ
		φ 18	φ 16	Итого	φ 16	Итого	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 10							
1	ЗНЦ 1-1Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	23,45	—	42,28	83,33	83,33	149,14	7,32	7,32	4,70	4,70	12,02	161,16	9,74
2	ЗНЦ 1-2Т	—	20,94	20,94	2,05	2,05	18,83	23,45	—	42,28	80,80	80,80	146,07	5,76	5,76	3,76	3,76	9,52	155,59	9,59
3	ЗНЦ 1-3Т	—	20,40	20,40	2,05	2,05	18,83	23,73	—	42,56	79,13	79,13	144,14	7,32	7,32	4,70	4,70	12,02	156,16	9,77
4	ЗНЦ 1-6Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	23,85	—	42,68	83,36	83,36	149,57	7,64	7,64	4,70	4,70	12,34	161,91	9,87
5	ЗНЦ 1-7Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	23,83	—	42,66	84,23	84,23	150,42	7,56	7,56	4,70	4,70	12,26	162,68	9,92
6	ЗНЦ 1-8Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	23,61	—	42,44	84,21	84,21	150,18	6,54	6,54	4,23	4,23	10,77	160,95	9,78
7	ЗНЦ 2-1Т	—	18,32	18,32	1,58	1,58	18,83	19,64	—	38,47	72,78	72,78	131,15	2,88	2,88	1,88	1,88	4,76	135,91	9,31
8	ЗНЦ 4-1Т	—	6,00	6,00	0,32	0,32	16,14	10,25	—	26,39	33,70	33,70	66,41	4,34	4,34	2,82	2,82	7,16	73,57	10,24
9	ЗНЦ 4-1ВТ	—	6,00	6,00	0,32	0,32	19,10	15,67	1,27	36,04	26,28	26,28	68,64	1,06	1,06	0,94	0,94	2,00	70,64	11,87
10	ЗНЦ 6-1Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	22,73	—	41,56	82,27	82,27	147,36	4,44	4,44	2,82	2,82	7,26	154,62	9,43
11	ЗНЦ 7-1Т	—	20,28	20,28	1,58	1,58	19,13	17,18	—	36,31	74,04	74,04	132,21	1,77	1,77	1,41	1,41	3,18	135,39	9,13
12	ЗНЦ 7-1ВТ	—	20,28	20,28	1,58	1,58	23,57	21,74	0,78	46,09	64,31	64,31	132,26	1,77	1,77	1,41	1,41	3,18	135,44	10,54

НАЧ ОТА ВАНАГ
 ГЛ СПЕЦ БАСКО
 ЗАВ ГР ГЗРЕВИЧ
 РАЗРАБОТ ПАХИМОВА
 ПРОВЕРИЛ ШКОДЯКОВА

3РС 17-15. РС.
 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
 НА ЭЛЕМЕНТ В КГ
 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 1 1 2
 МНИИТЭП
 ОСК

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ		
		АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			Общии	на 1м ² изделия	
		А I ГОСТ 5781-82*			А II ГОСТ 5781-82*		А III ГОСТ 5781-82*				Вр I ГОСТ 6727-80*		А II ГОСТ 5781-82*		СТ 3КП2 ГОСТ 103-76		Всего			
		φ 18	φ 16	Итого	φ 16	Итого	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 10	Итого	-100-6	Итого				
13	ЗНЦ 7-2Т	—	20,28	20,28	1,58	1,58	22,09	22,31	2,22	46,62	68,65	68,65	137,13	1,77	1,77	1,41	1,41	3,18	140,31	10,26
14	ЗНЦ 7-2ВТ	—	20,28	20,28	1,58	1,58	23,57	24,11	1,99	49,67	64,08	64,08	135,61	1,77	1,77	1,41	1,41	3,18	138,79	10,88
15	ЗНЦ 8-1Т	—	6,98	6,98	0,32	0,32	11,06	6,46	—	17,52	24,09	24,09	48,91	2,18	2,18	1,41	1,41	3,59	52,50	9,23
16	ЗНЦ 8-2Т	—	6,98	6,98	0,32	0,32	11,06	6,46	—	17,52	24,09	24,09	48,91	2,18	2,18	1,41	1,41	3,59	52,50	9,23
17	ЗНЦ 9-3Т	—	6,98	6,98	0,32	0,32	10,76	6,46	—	17,22	24,01	24,01	48,53	2,18	2,18	1,41	1,41	3,59	52,12	9,16
18	ЗНЦ 10-2Т	—	6,98	6,98	0,32	0,32	13,60	7,87	—	21,47	31,61	31,61	60,38	2,28	2,28	1,88	1,88	4,16	64,54	9,14
19	ЗНЦ 10-3Т	—	6,98	6,98	0,32	0,32	13,60	7,87	—	21,47	31,61	31,61	60,38	2,28	2,28	1,88	1,88	4,16	64,54	9,14
20	ЗНЦ 11-2Т	—	20,28	20,28	1,58	1,58	16,14	15,36	—	31,50	57,43	57,43	110,79	1,34	1,34	0,94	0,94	2,28	113,07	9,16
21	ЗНЦ 12-1Т	19,44	9,48	28,92	2,05	2,05	21,82	18,43	—	40,25	81,28	81,28	152,50	3,58	3,58	2,35	2,35	5,93	158,43	9,20
22	ЗНЦ 12-2Т	19,44	9,48	28,92	2,05	2,05	21,82	18,43	—	40,25	81,28	81,28	152,50	3,58	3,58	2,35	2,35	5,93	158,43	9,20
23	ЗНЦ 13-3Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	23,90	—	42,73	79,42	79,42	145,68	5,18	5,18	3,29	3,29	8,47	154,15	9,75
24	ЗНЦ 14-2Т	—	20,28	20,28	1,58	1,58	16,14	15,09	—	31,23	57,23	57,23	110,32	5,16	5,16	3,29	3,29	8,45	118,77	9,67

3 РС 17-15 . РС

Лист

2

ИТЬ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ПОДАТЬСЯ И ДАТА

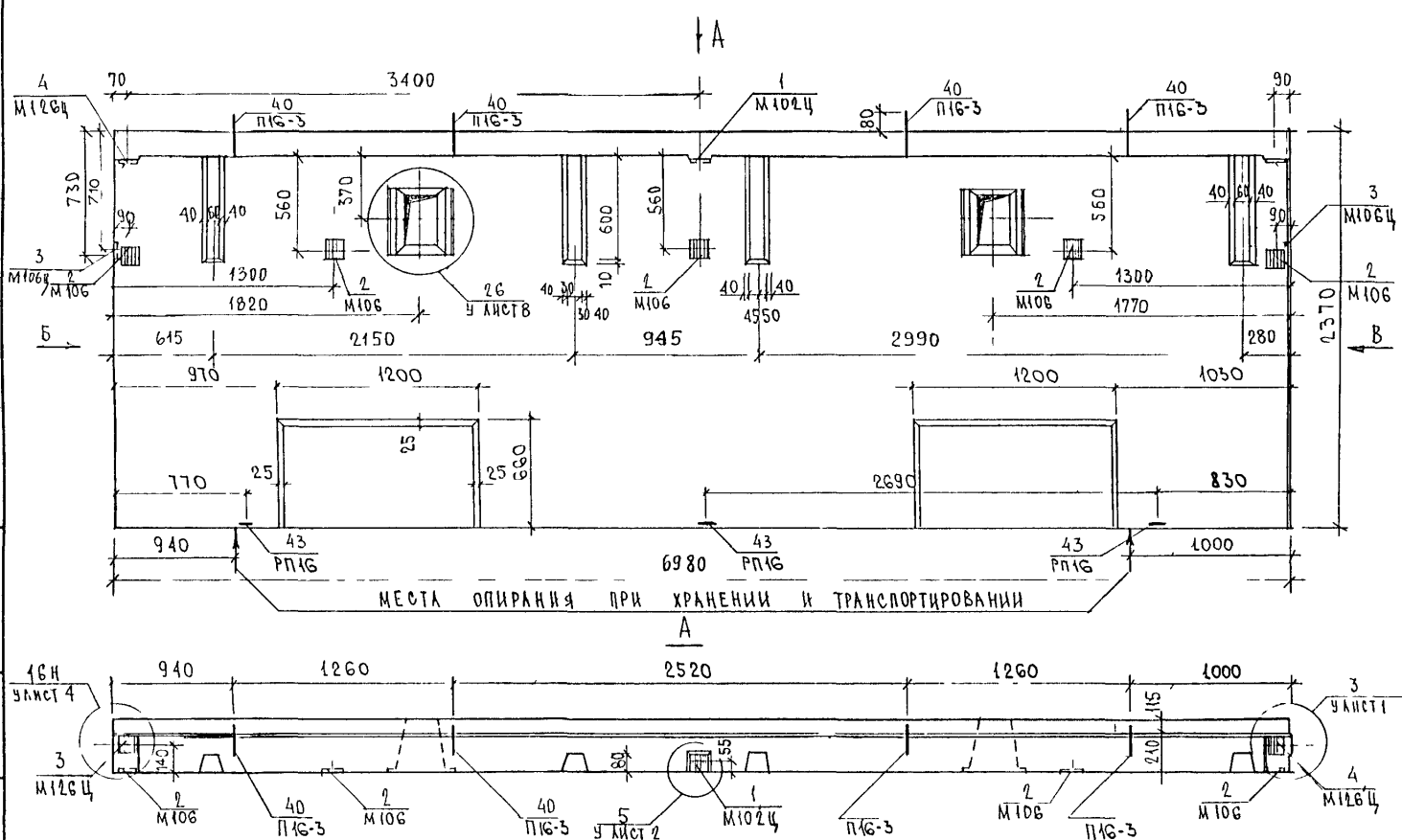
№№ П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ ПСБ																	
		КОЛ-ВО ШТУК НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ																	
		АЦ-1пр	АЦ-2	АЦ-3пр	АЦ-4пр	АЦ-5	АЦ-6пр	АЦ-7	БЦ-1	БЦ-2	БЦ-3Б	БЦ-1пр	БЦ-2	БЦ-3пр	БЦ-4пр	БЦ-5пр	БЦ-6	АЦ-8пр	БЦ-3
1	ЗНЦ1-1Т	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	
2	ЗНЦ1-2Т	АЦ-1АЕВ	АЦ-10	АЦ-3АЕВ	АЦ-4АЕВ	АЦ-9	АЦ-6АЕВ	АЦ-7	АЦ-8АЕВ	БЦ-1	БЦ-2	БЦ-3Б	БЦ-3	БЦ-1АЕВ	БЦ-2	БЦ-3АЕВ	БЦ-4АЕВ	БЦ-5АЕВ	БЦ-6
3	ЗНЦ1-3Т	АЦ-7	АЦ-8АЕВ	АЦ-11	АЦ-12	АЦ-13	АЦ-14	АЦ-15	АЦ-16	БЦ-3	БЦ-1	БЦ-2	БЦ-3Б	БЦ-6	БЦ-7	БЦ-2	БЦ-8	БЦ-9	БЦ-10
4	ЗНЦ1-6Т	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	3	1	1	1
5	ЗНЦ1-7Т	АЦ-19	АЦ-12	АЦ-15	АЦ-17	АЦ-15	АЦ-20	АЦ-21	АЦ-22	БЦ-4	БЦ-3Б	БЦ-2	БЦ-5	БЦ-6	БЦ-13	БЦ-2	БЦ-8	БЦ-11	БЦ-14
6	ЗНЦ1-8Т	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	2	1	1
7	ЗНЦ2-1Т	АЦ-29пр	АЦ-29АЕВ	АЦ-23	АЦ-30пр	АЦ-30АЕВ	БЦ-8	БЦ-2	БЦ-18пр	БЦ-18АЕВ	БЦ-2	БЦ-19пр	БЦ-19АЕВ						
8	ЗНЦ4-1Т	2	2	2	1	2	2	2	1	2	2	1							
9	ЗНЦ4-13ВТ	2	2	2	2	2	2	2	2	2									
10	ЗНЦ6-1Т	1	1	2	2	2	2	2	1	1	2	2							
11	ЗНЦ7-1Т	1	2	3	1	1	1	1	2	1	1	3	1	1	1				
12	ЗНЦ7-1ВТ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13	ЗНЦ7-2Т	1	1	2	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
14	ЗНЦ7-2ВТ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15	ЗНЦ8-1Т	1	1	1	1	2	1	1	1										

НАЧ ОТА	ВАНЯГ	Иванов	ЗРС 17-15.С.У.
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	Иванов	
ЗАВ.ГР.	ГУЗРЕВИЧ	Иванов	
РАЗРАБ	СКОМОРОДИН	Иванов	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАКЕТОВ УТЕПЛИТЕЛЯ			СТАДЦУ
			АУСТ
			АУСТОВ
			1
			2
			МШЦЭП
			ОСК

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ ПСБ																
		КОЛ-ВО ШТУК НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ																
16	3НЦ8-2Т	АЦ-54	АЦ-55	АЦ-56	БЦ-25	БЦ-26	ГЦ-14лев	ГЦ-15	ГЦ-16лев									
		1	1	1	1	2	1	1	1									
17	3НЦ9-3Т	АЦ-54	АЦ-55	АЦ-56	БЦ-25	БЦ-26	ГЦ-14пр	ГЦ-15	ГЦ-16пр									
		1	1	1	1	2	1	1	1									
18	3НЦ10-2Т	АЦ-58	АЦ-57	АЦ-23	БЦ-28	БЦ-27	БЦ-2	ГЦ-17	ГЦ-18пр	ГЦ-3	ГЦ-19	ГЦ-20пр						
		1	3	1	1	3	1	1	1	1	1	1						
19	3НЦ10-3Т	АЦ-58	АЦ-57	АЦ-23	БЦ-28	БЦ-27	БЦ-2	ГЦ-17	ГЦ-18лев	ГЦ-3	ГЦ-19	ГЦ-20лев						
		1	3	1	1	3	1	1	1	1	1	1						
20	3НЦ11-2Т	АЦ-72пр	АЦ-72лев	АЦ-70	АЦ-59	АЦ-60	БЦ-30	БЦ-29	БЦ-2	ГЦ-21пр	ГЦ-21лев	ГЦ-22пр	ГЦ-22лев	ГЦ-3	ГЦ-23			
		1	1	2	2	1	2	2	3	1	1	1	1	1	2	1		
21	3НЦ12-1Т	АЦ-23	АЦ-61	БЦ-2	БЦ-36	БЦ-31	ГЦ-24пр	ГЦ-3	ГЦ-25пр	ГЦ-26пр								
		5	1	3	2	1	1	3	1	1								
22	3НЦ12-2Т	АЦ-23	АЦ-61	БЦ-2	БЦ-36	БЦ-31	ГЦ-24лев	ГЦ-3	ГЦ-25лев	ГЦ-26лев								
		5	1	3	2	1	1	3	1	1								
23	3НЦ13-3Т	АЦ-62	АЦ-63	АЦ-64	АЦ-65	АЦ-66	АЦ-67	АЦ-68	БЦ-32	БЦ-33	БЦ-36	БЦ-2	БЦ-26	БЦ-27	БЦ-2	БЦ-28	БЦ-29	БЦ-30
		1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	2	1	1	1
24	3НЦ14-2Т	АЦ-69пр	АЦ-69лев	АЦ-71	АЦ-59	АЦ-60	БЦ-34	БЦ-37	БЦ-2	ГЦ-27пр	ГЦ-27лев	ГЦ-28пр	ГЦ-28лев	ГЦ-3	ГЦ-23			
		1	1	2	2	1	2	2	3	1	1	1	1	1	2	1		

ИМЬ Н/ПОДЛ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ ИМЬ Н/С

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. М. З. КОЗЛЫЧИН
 ГИП М 5 МЕЛЬНИКОВ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНЖ. М. З. КОЗЛЫЧИН
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИНЖ. ПОДП. ПОДАТ И ДАТА



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

№	Лист	№ докум	Подпись	Дата
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

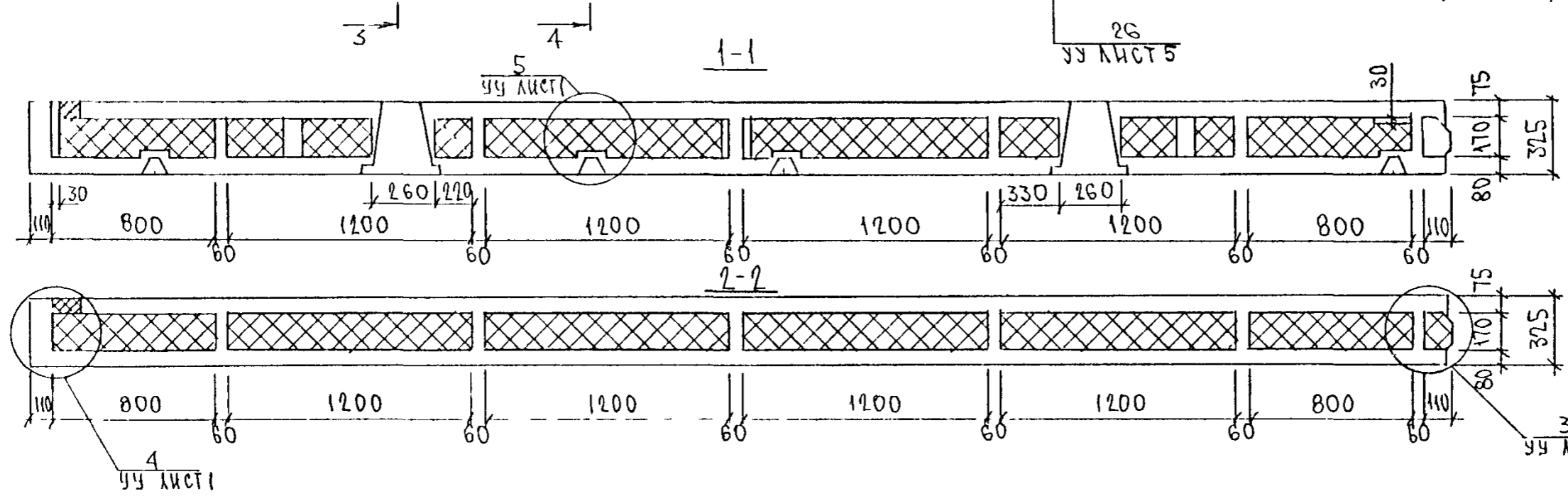
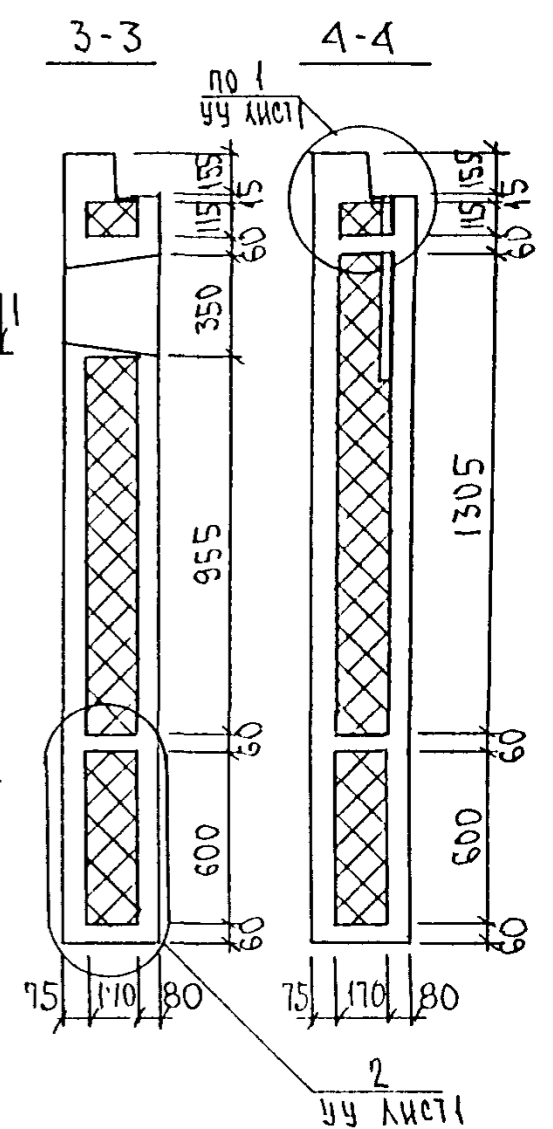
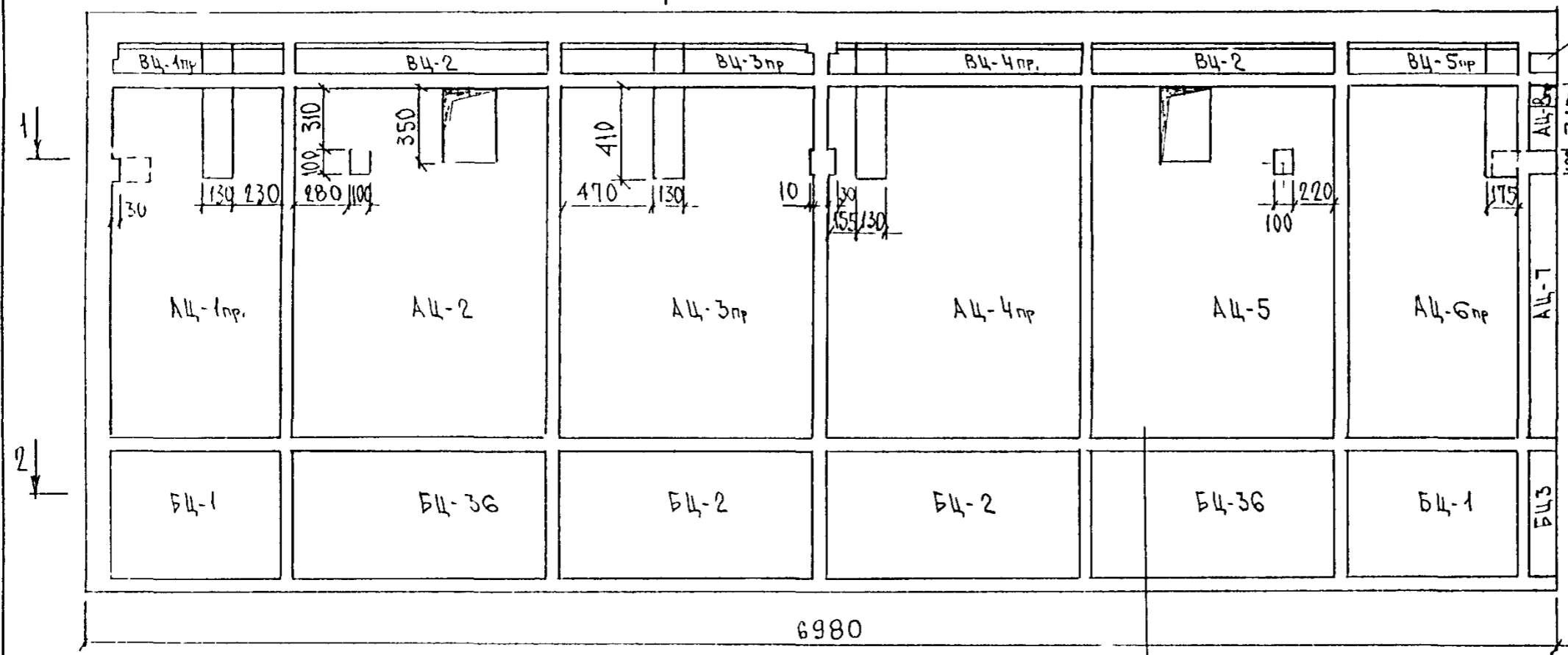
ЗРС 17-15.ЗНЦ.01СБ.

ПАНЕЛЬ ЗНЦ1-1Т

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист 1	Листов 3	
МНИИТЭЛ ОСК		

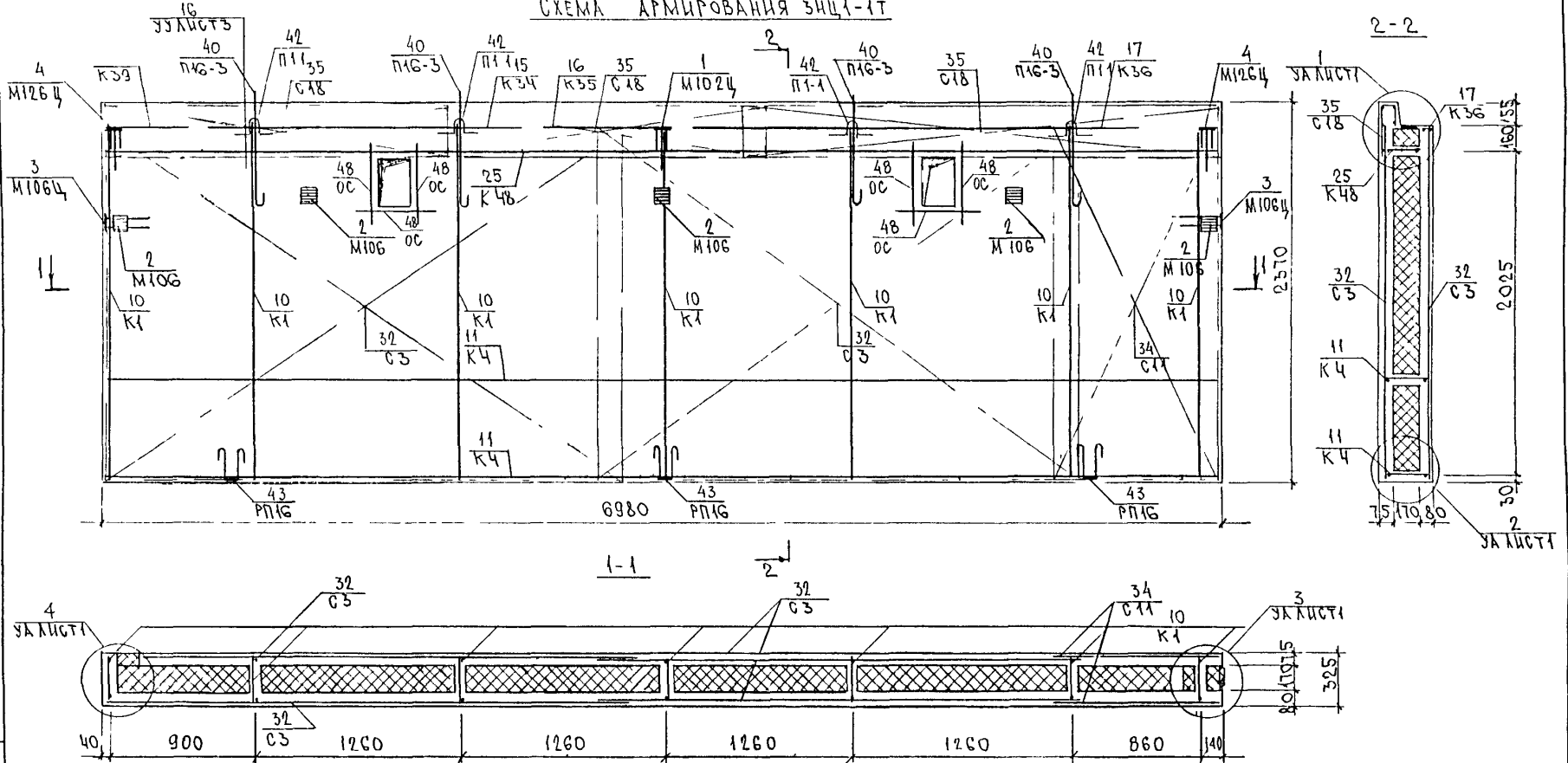
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦІ-ІТ



ИНВ. № ПОДА ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВРАМ. ИНВ. №

ЗРС 17-15. ЗНЦ. 01СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗИЦ-1Т



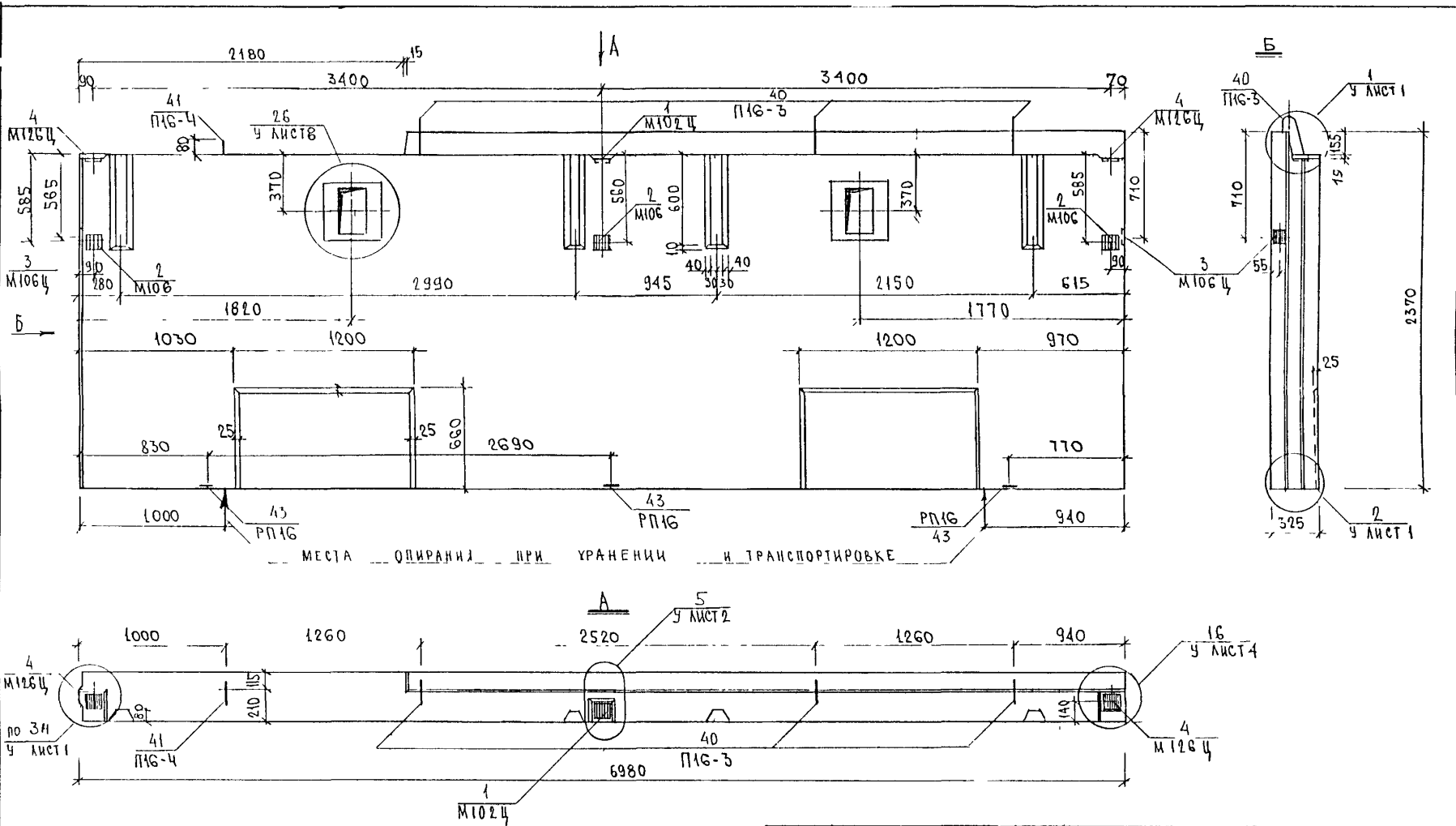
СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ
С ОТВЕРСТИЯМИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

Лист № подл. Подпись и дата. Форма ИИВ №

ЗРС 17-15. ЗИЦ. 0105

Лист
3

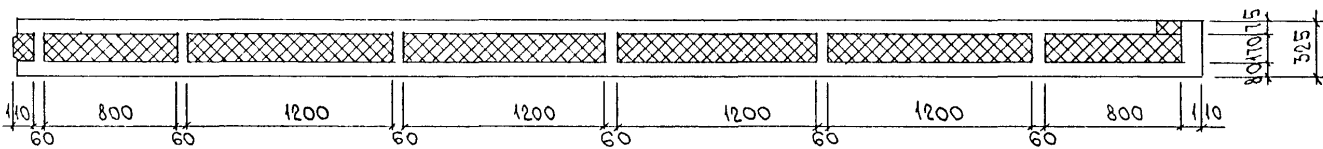
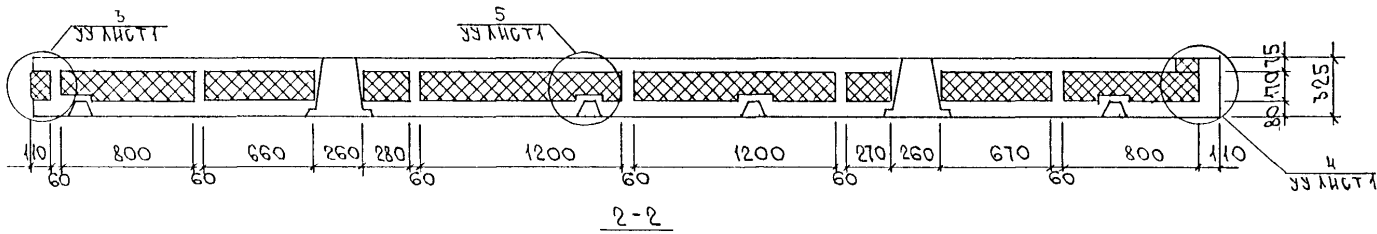
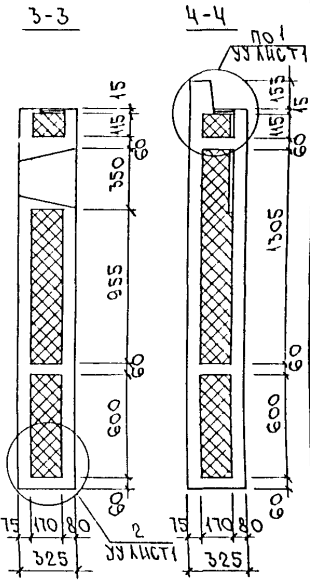
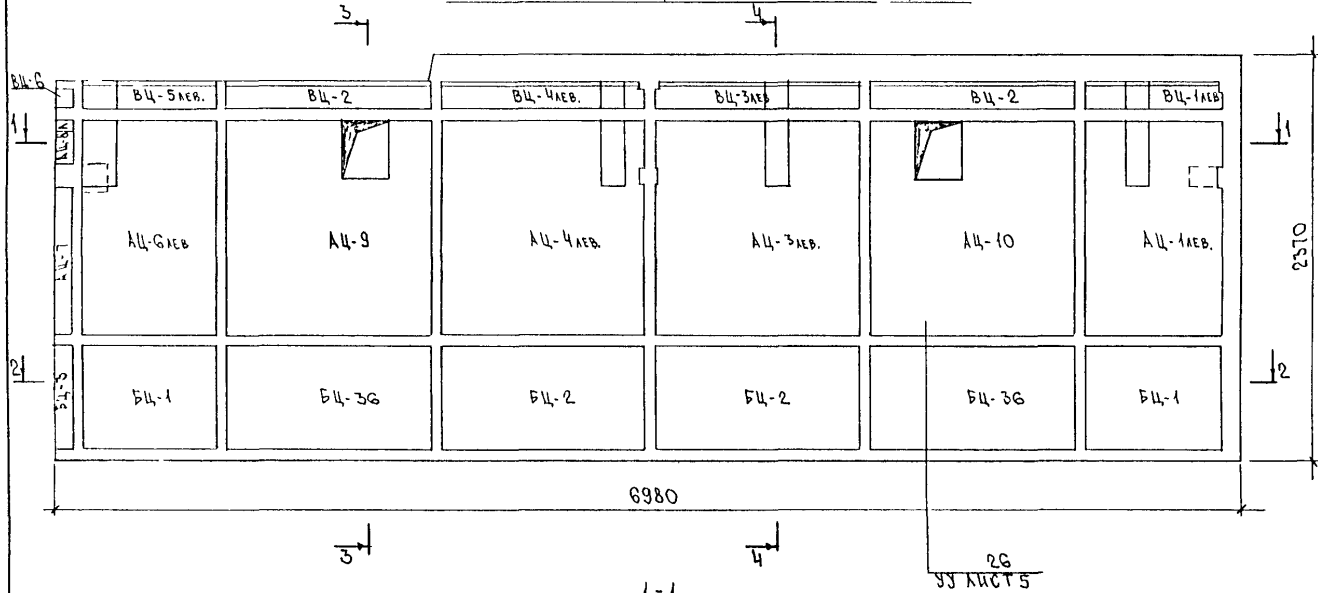
СОГЛАСОВАНО
 ГЛ. ИНЖ. М.Э. КОЗЛОВИЧ
 ГИД. М.Э.
 АРХ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗЯТИЯ
 М.Э.



Вид панели дан с внутренней стороны

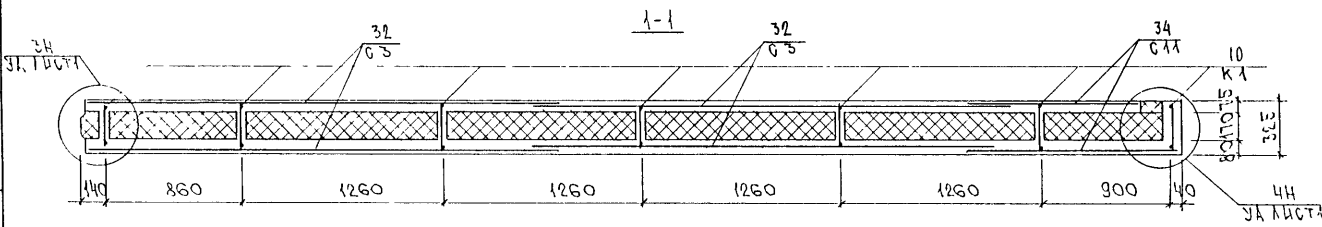
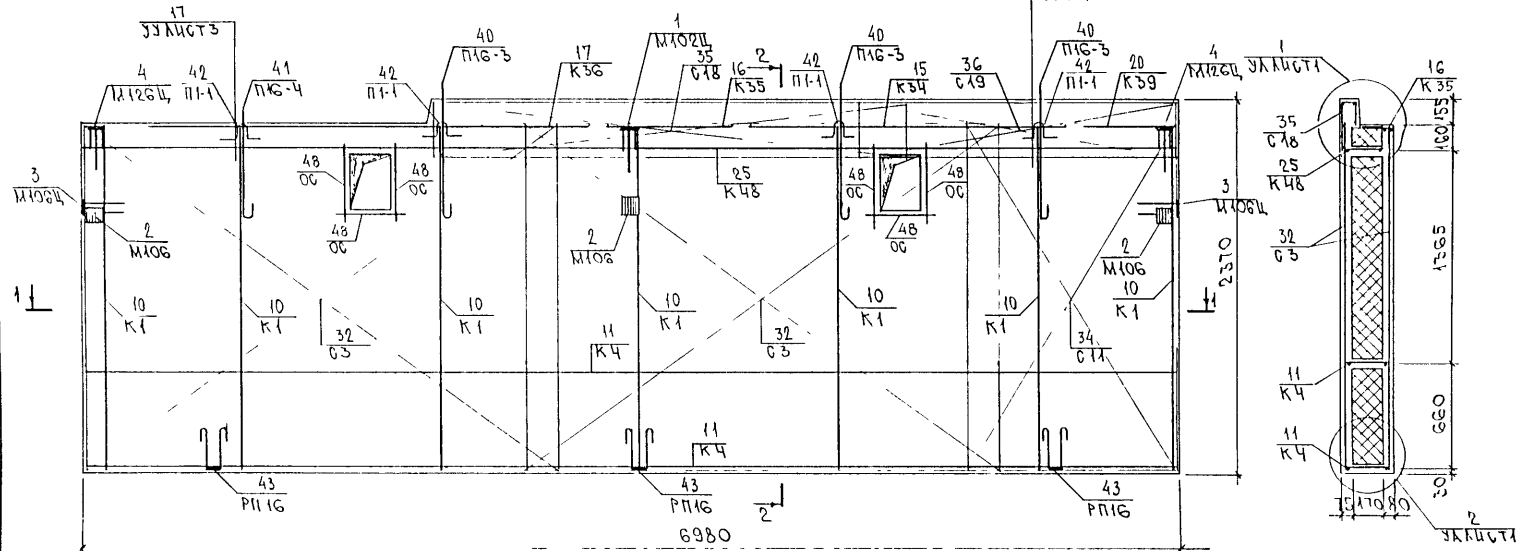
		ЗРС 17-15.3НЦ.02СБ.	
НАЧ.ОТД.	ВАНЯГ	СТАДИЯ	Р.
ГЛ.СПЕЦ.	БАЯКО	МАССА	
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ	МАСШТАБ	5
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	Лист 1 Листов 3	
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	МНИИТЭП ОСК	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПАНТЕЛЯ ЗИЦ1-2Т



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИШВ. И

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗИЦ1-2Т



Сетки в местах пересечения с отверстиями
вырезать по месту.

ИНВ. № ПОЛК ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ШИВ №

ЗРС17-15. ЗИЦ. 02.06

Лист
3

СОГЛАСОВАНО

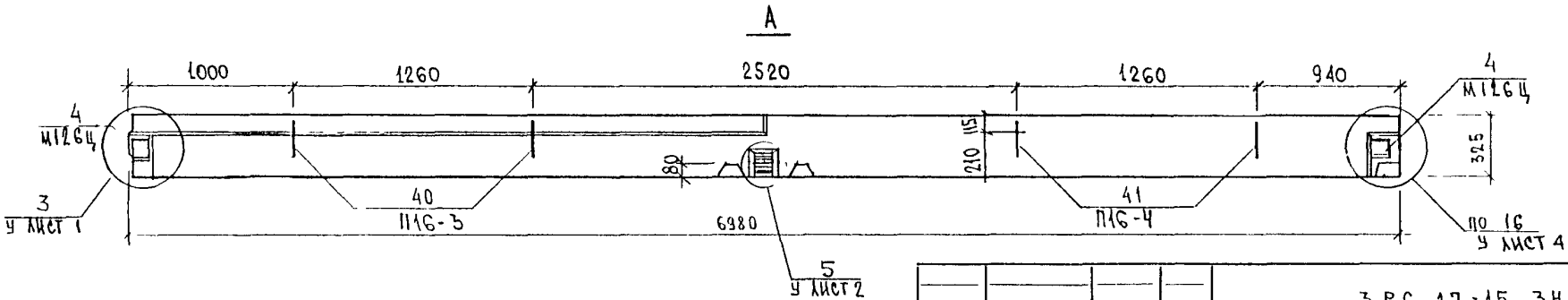
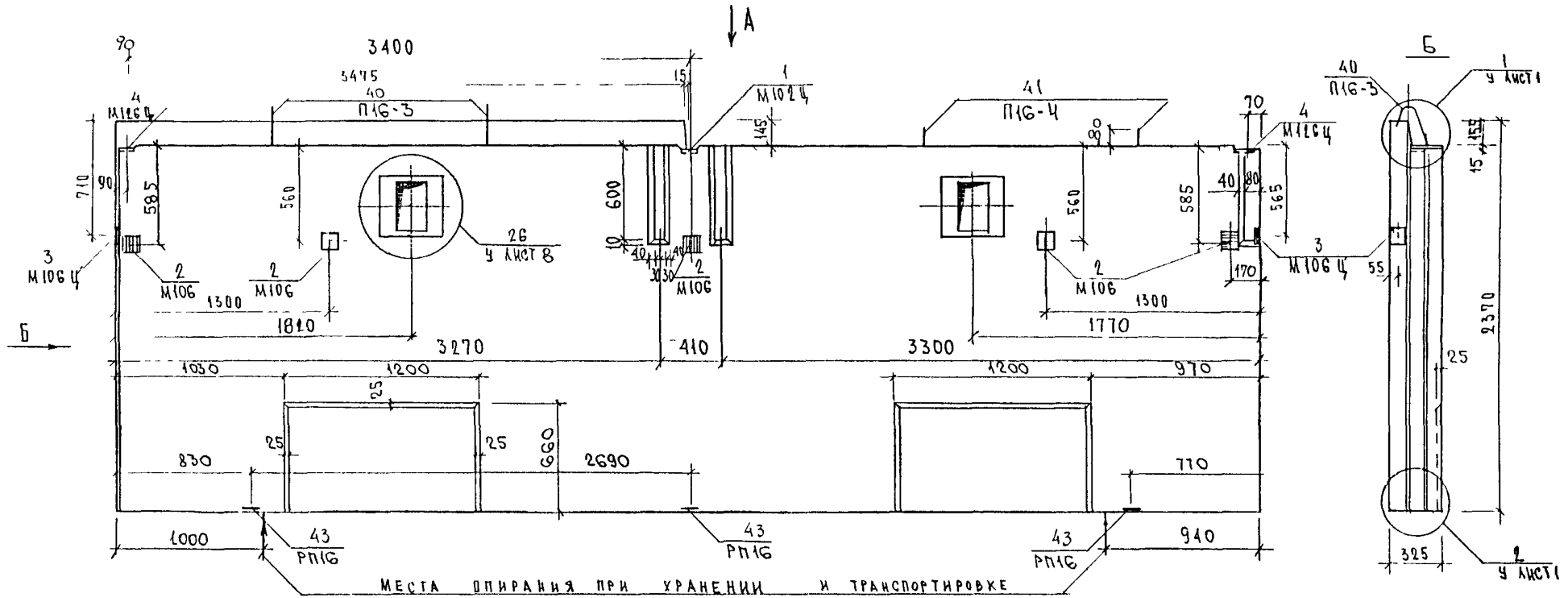
КОЗЫШЬ
МЯНИНКОВ

ГЛ. ИНЖ. М. Э
Г. П. М. Э

Взам. инв. №

Подпись и дата

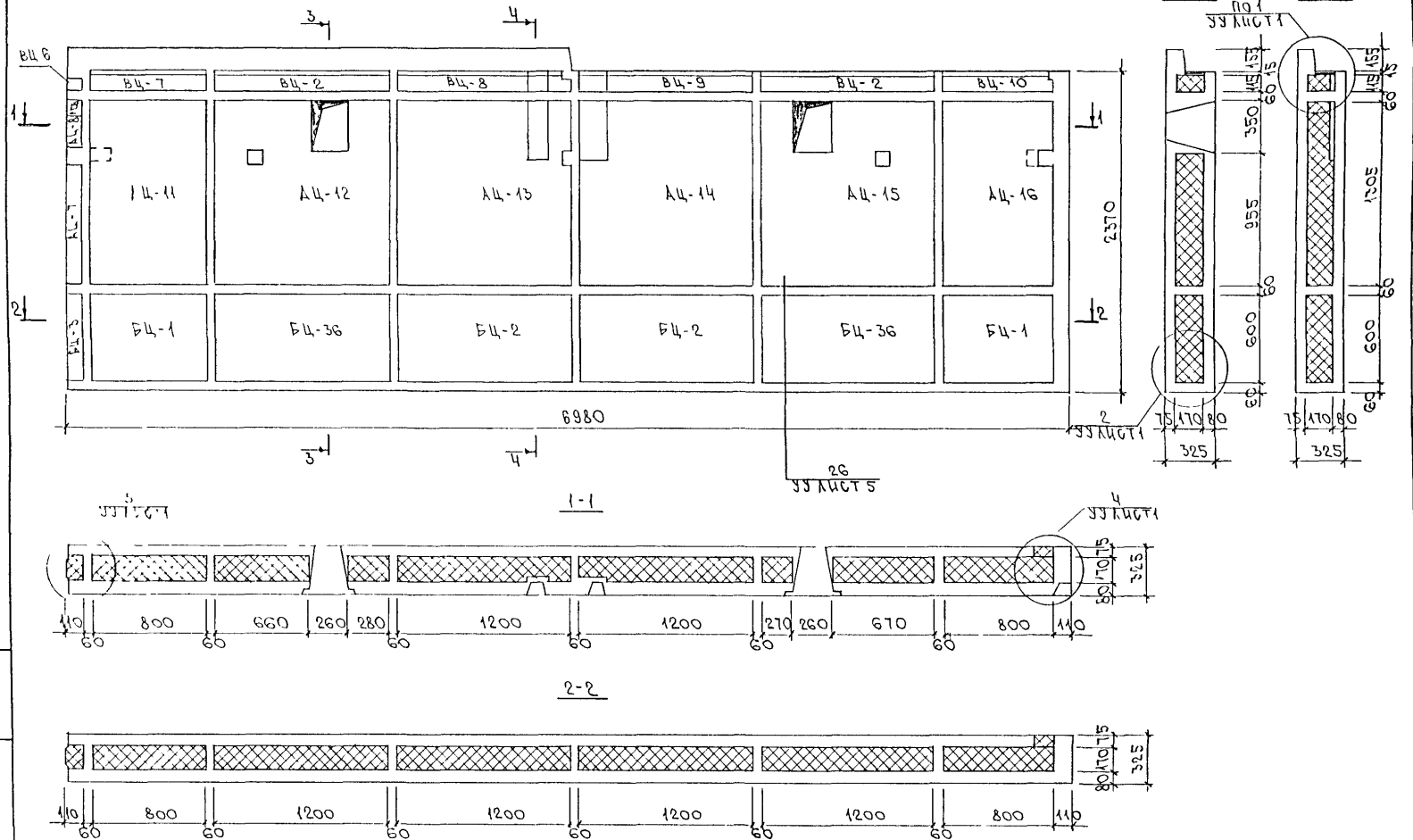
Инв. № подл.



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

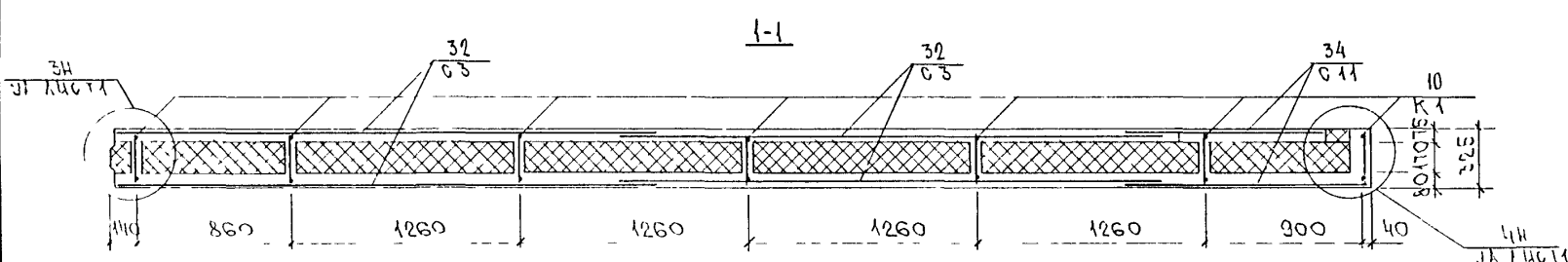
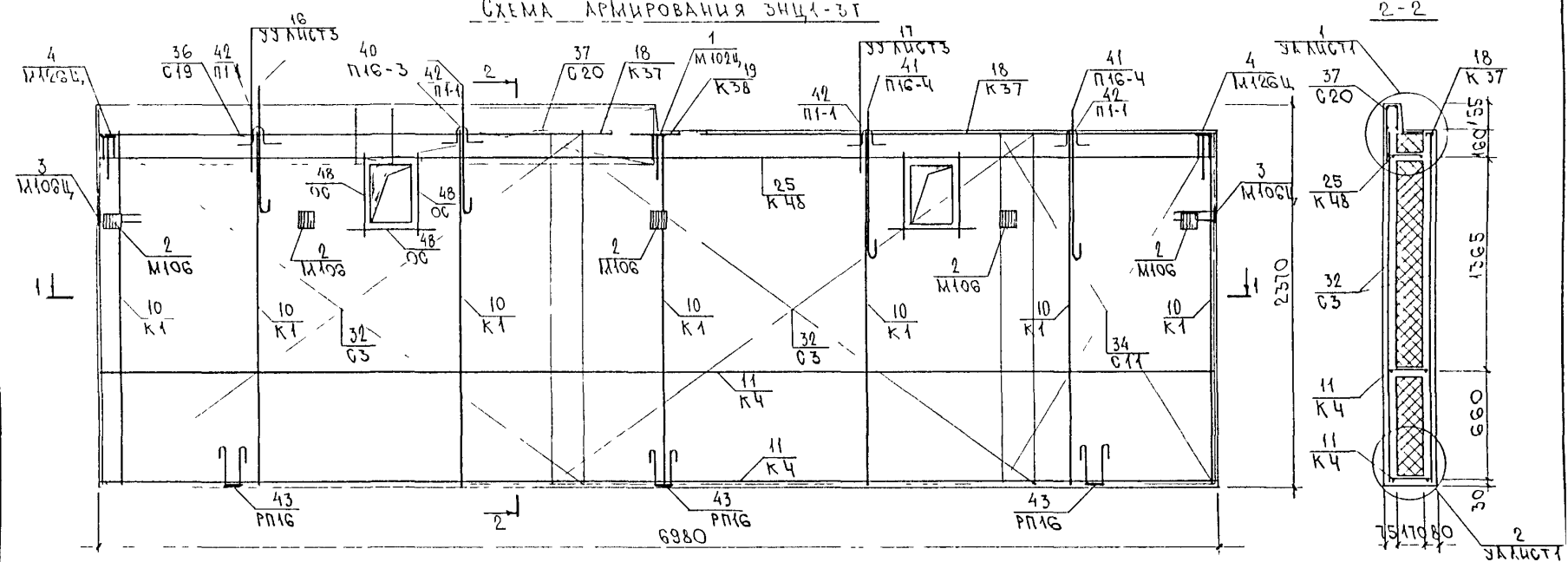
3 РС 17-15.ЗНЦ ОЗСБ.												
НАЧ.ОТД ГЛ.СПЕЦ РУК.ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	ВАНЯГ БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОХОВА	<i>М.С. Сидор</i> <i>Г.П. Сидор</i> <i>Г.П. Сидор</i> <i>С.В. Сидор</i>	<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р.</td> <td></td> <td>1:25</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист 1</td> <td>Листов 3</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р.		1:25	Лист 1		Листов 3
Стадия	Масса	Масштаб										
Р.		1:25										
Лист 1		Листов 3										
БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИТЭП ОСК									

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦИ-ЭТ



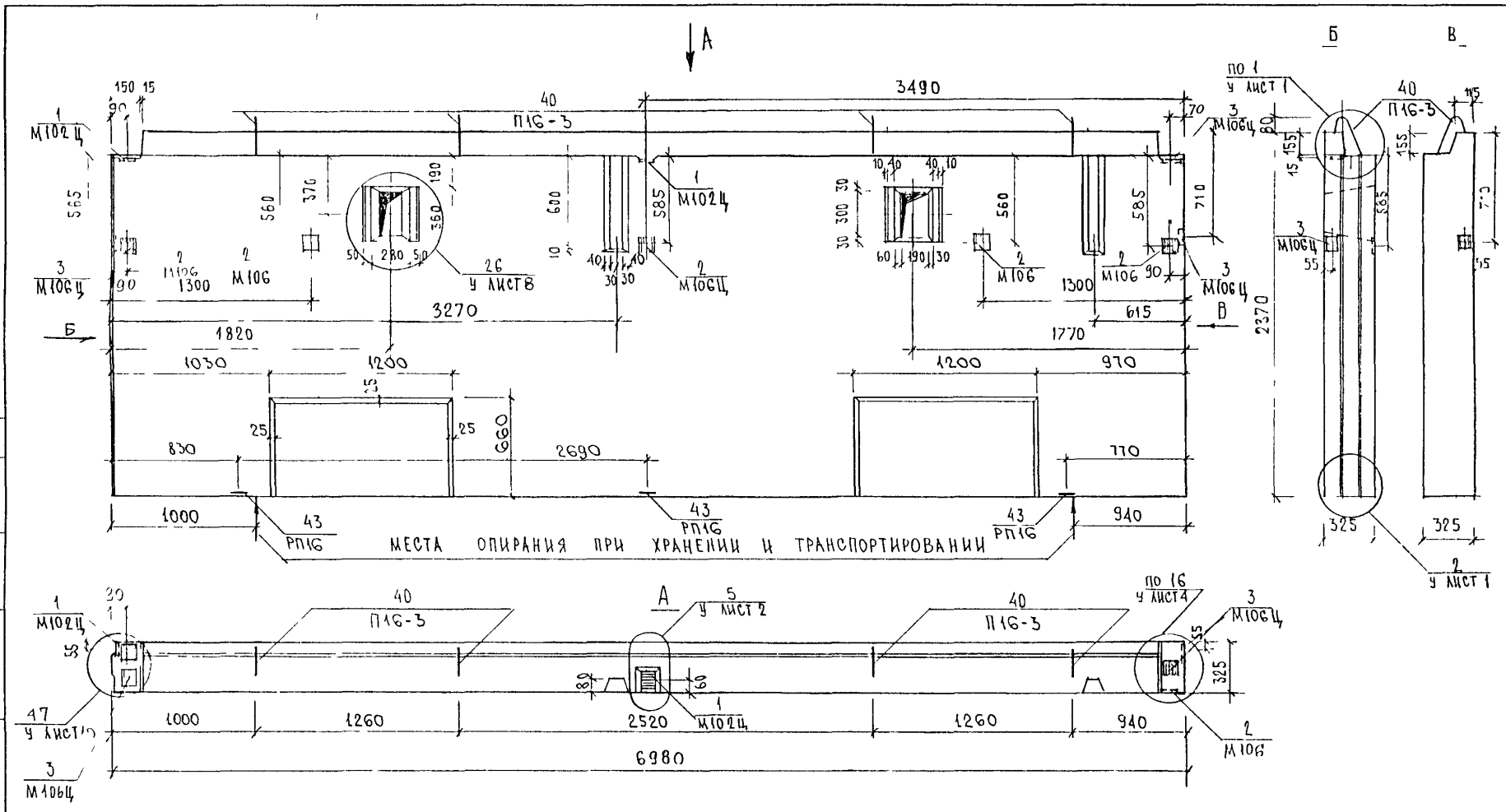
АНБ № ПОЛА ПОД ПИСЬМ АИТА ВРАМ ШИВ №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗИЦ-3Т



СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ИВБ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИВБ № ИВБ №



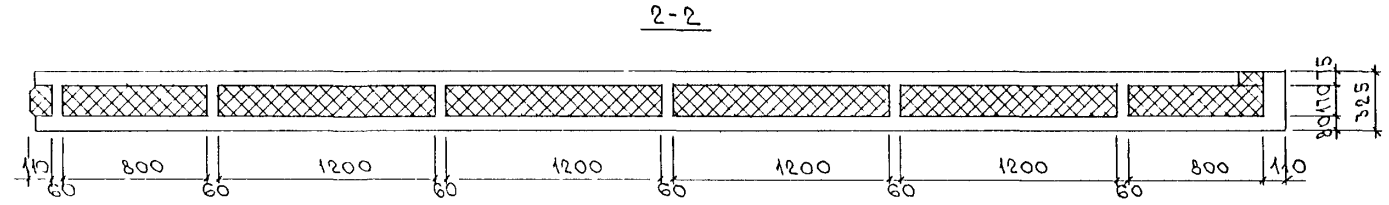
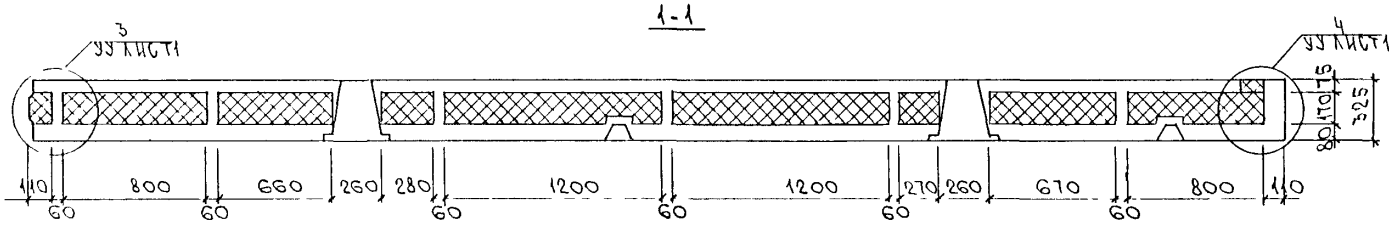
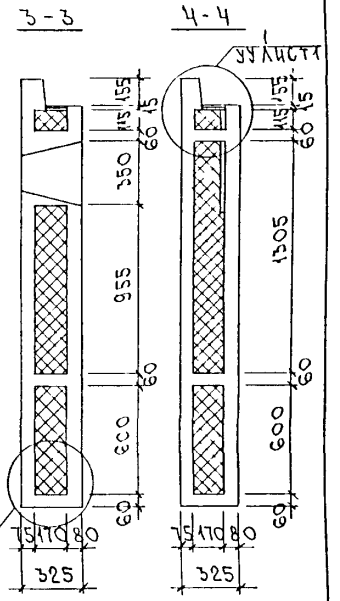
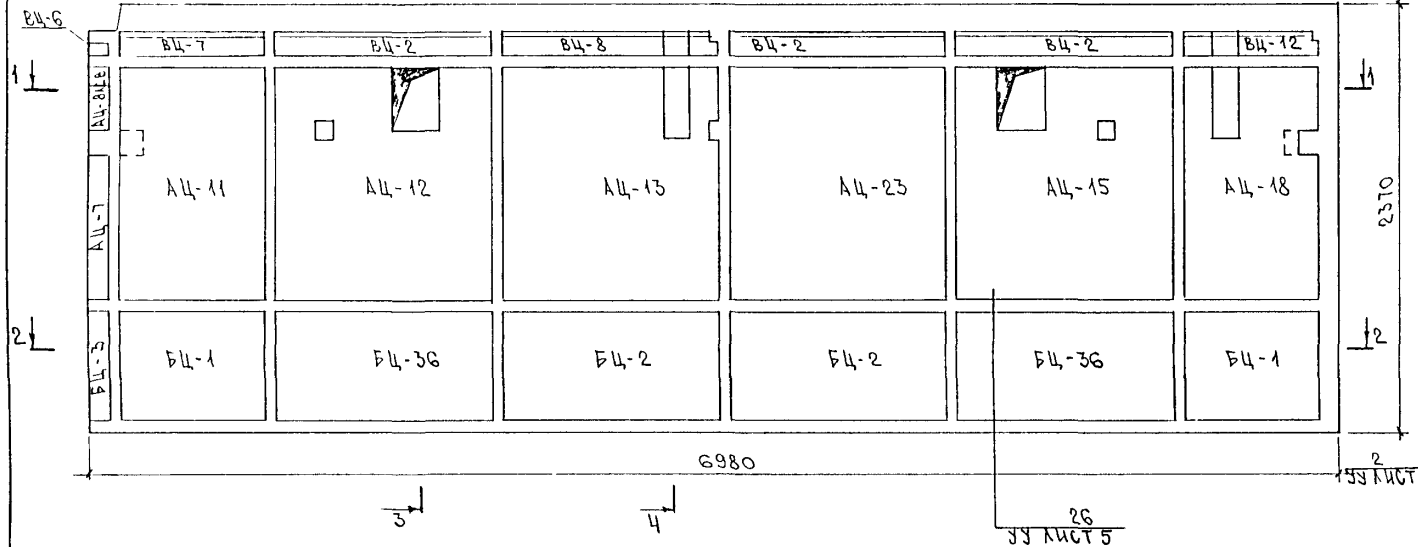
КОТЛАСОВАНО
 ГЛ. ИНЖ. М.З. КОЗЛОВИЧ
 Т.К.П. М.З. ЧИЖИЧКОВ
 ВЗЛОМ. И. ДАТА
 ПОДПИСЬ И ПОДА
 ИМЯ И ПОДА

МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ЗРС 17-15. ЗНЦ. ОАСБ					
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТА	ВАНАГ			<i>Швайн</i>	
ГАСПЕЦМАСТ	ВАСКО			<i>Васко</i>	
РУК. ГР. ИИ	ГУРЕВИЧ			<i>Гуревич</i>	
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ			<i>Гуревич</i>	
ПРОВЕР.	СКОМОРОВНА			<i>Скоморовна</i>	
ПАНЕЛЬ ЗНЦ1-БТ					
СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ		
Р.					
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
МНИИТЭП ОСК					

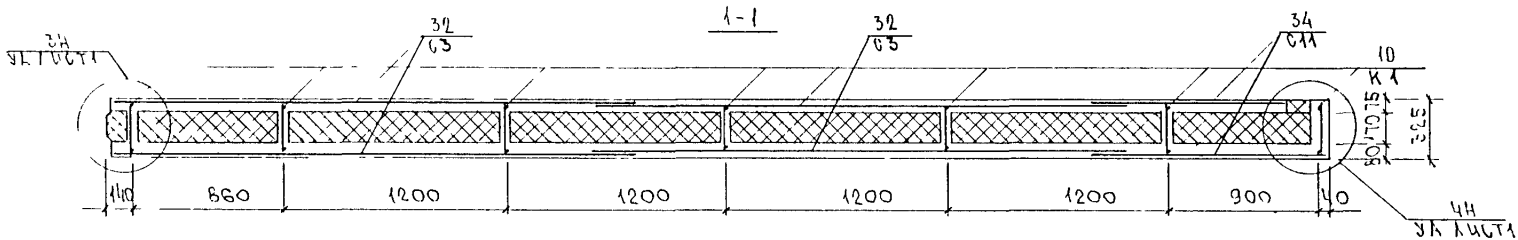
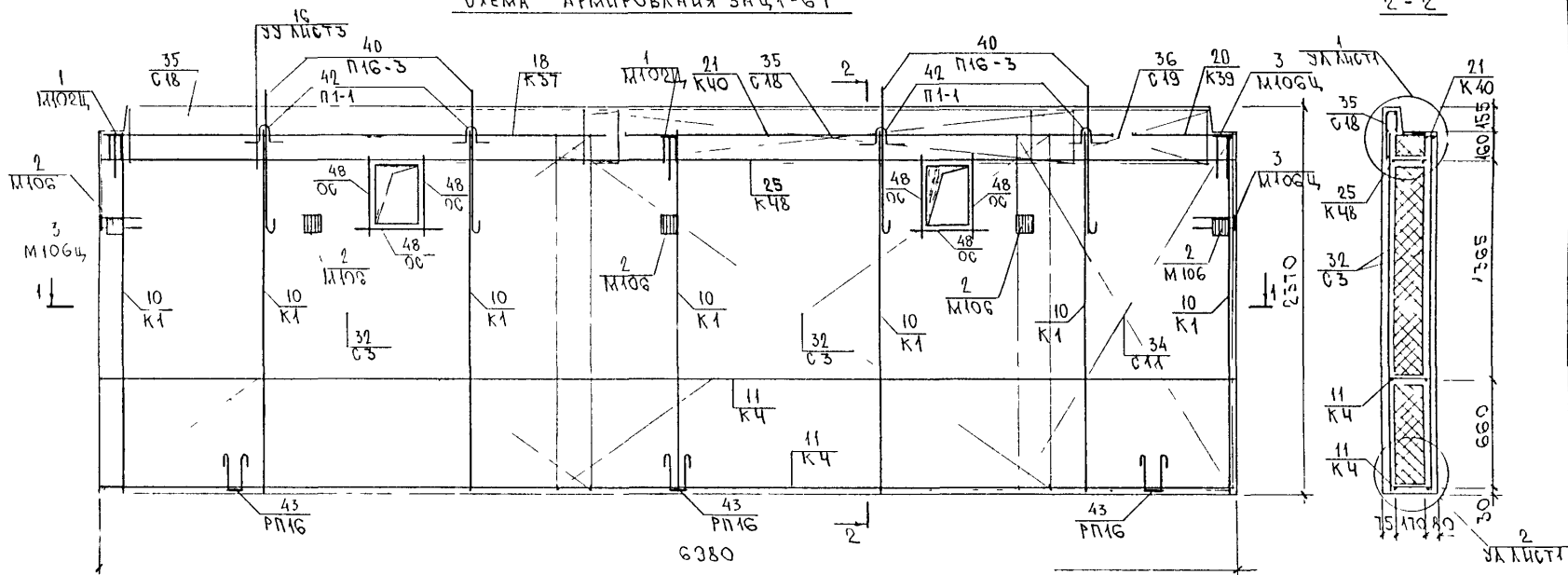
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦ-1-6Т



ВНБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗНЦІ-6Т

2-2



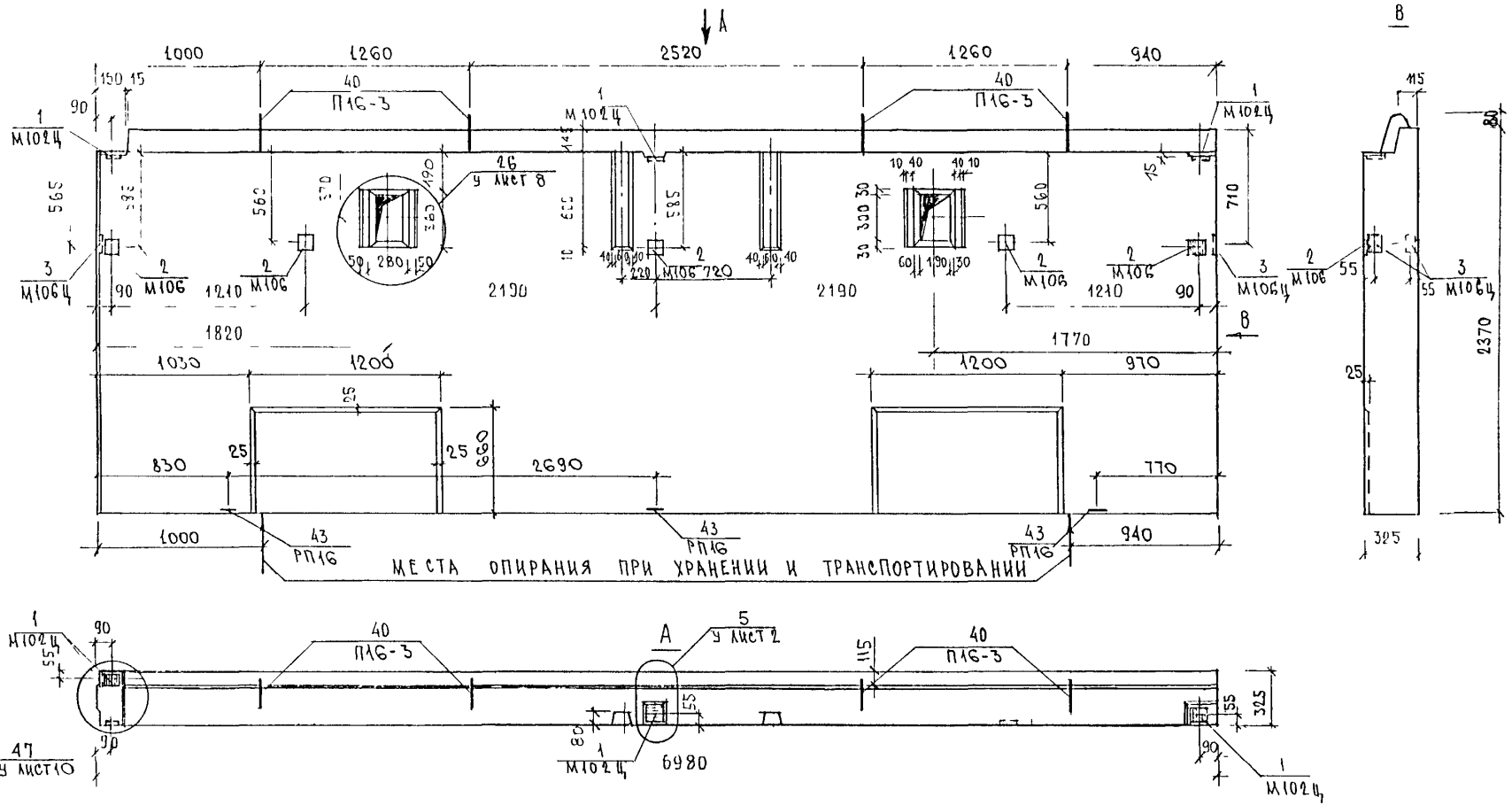
СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕННЯ С ОТВЕРСТИЯМИ
ВИРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ІНШ. № ПЛОД. ПОДПИСЬ І ДАТА. БРАМ. ІНВ. №.

ЗРС А7-15. ЗНЦ, ОЦБ.

Лист
3

СПИСОКОВАНО
 ГЛ. ИНЖ. М. З. КОЗЫЦЫН
 ГЛ. ИНЖ. М. З. МЫЛАНЧКОВ
 ВОЗМ. ИНЖ. Н.
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИНЖ. И. ПОЛДА



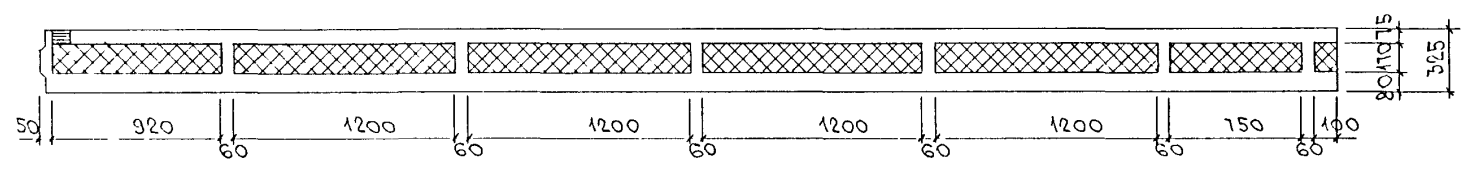
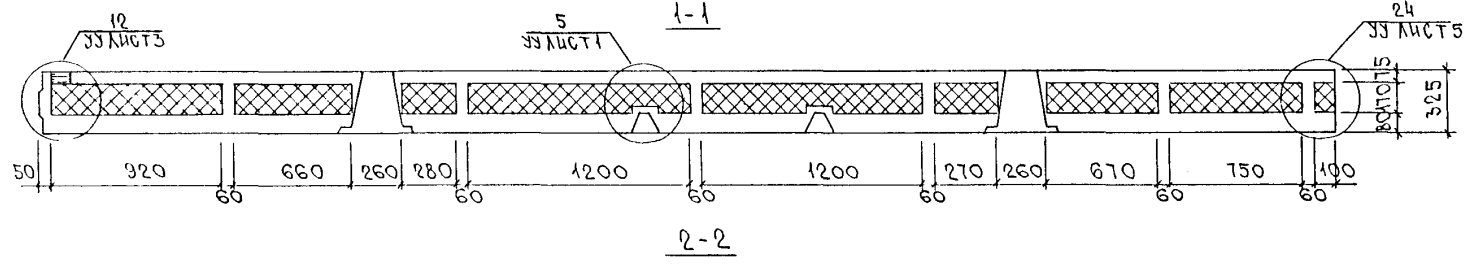
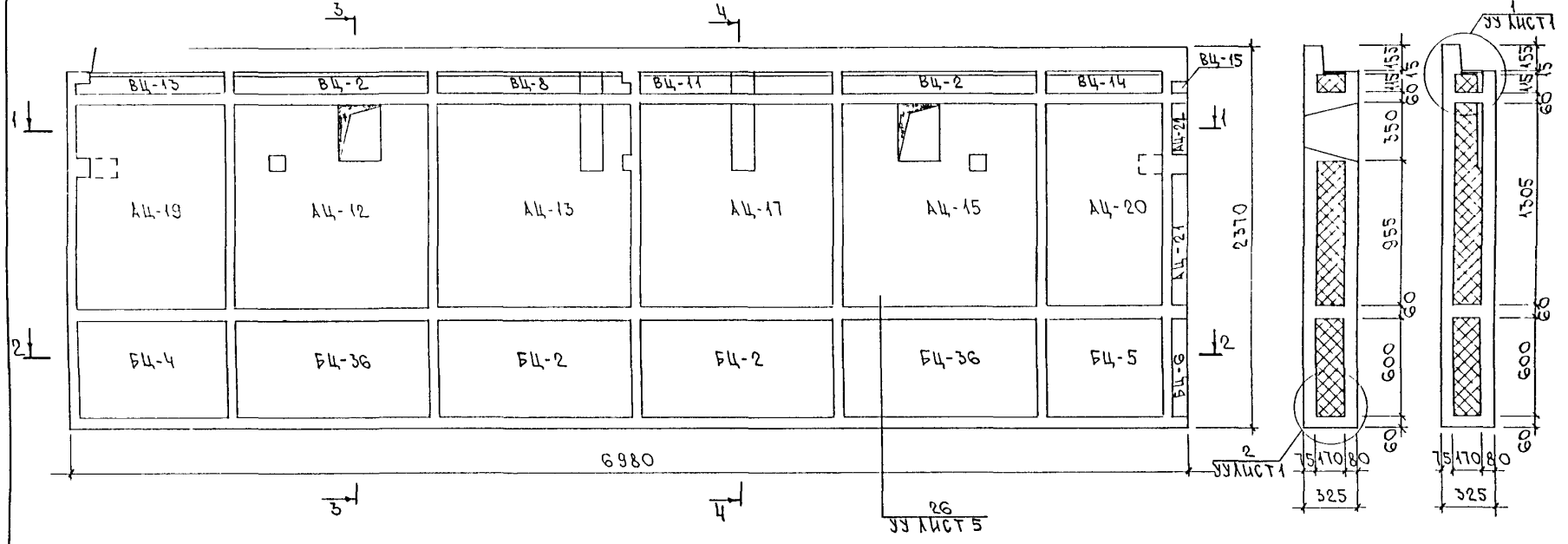
МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ УХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ
 ВИД "Б" СМ. ЗНЦ1-6Т ЛИСТ 1

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТА	ВАНАТ			<i>Иванов</i>	
ГЛАВ. ИНЖ.	БАЛКО			<i>Иванов</i>	
РУК. ГР. ИНЖ.	ГУРЕВИЧ			<i>Иванов</i>	
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ			<i>Иванов</i>	
ПРОВЕРИЛ	БКОМОРОХОВА			<i>Иванов</i>	

ЗРС 17-15. ЗНЦ. 05СБ.			
ПАНЕЛЬ ЗНЦ1-7Т	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р.		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 3	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦ1-7Т

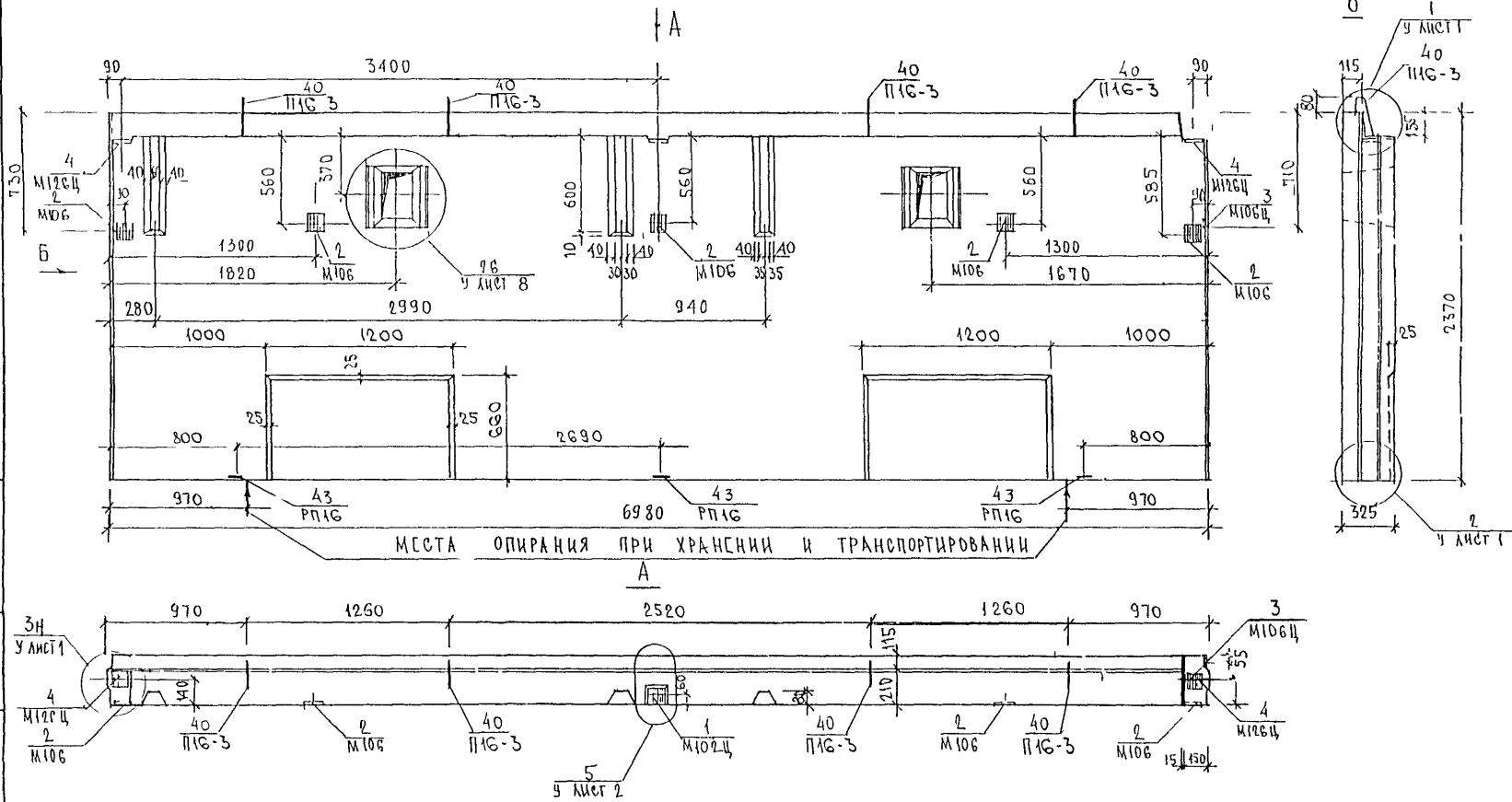


ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМЪ ИМЪ И

Л. И. М. 3 КОЗЛЕНА
С. П. М. 3 МАШИНКОВ

ИЗДАНИЕ ИЛИ ВЕРСИЯ
ИЗДАНИЕ ИЛИ ВЕРСИЯ

ПОДПИСЬ ИЛИ ПОДПИСЬ
ПОДПИСЬ ИЛИ ПОДПИСЬ



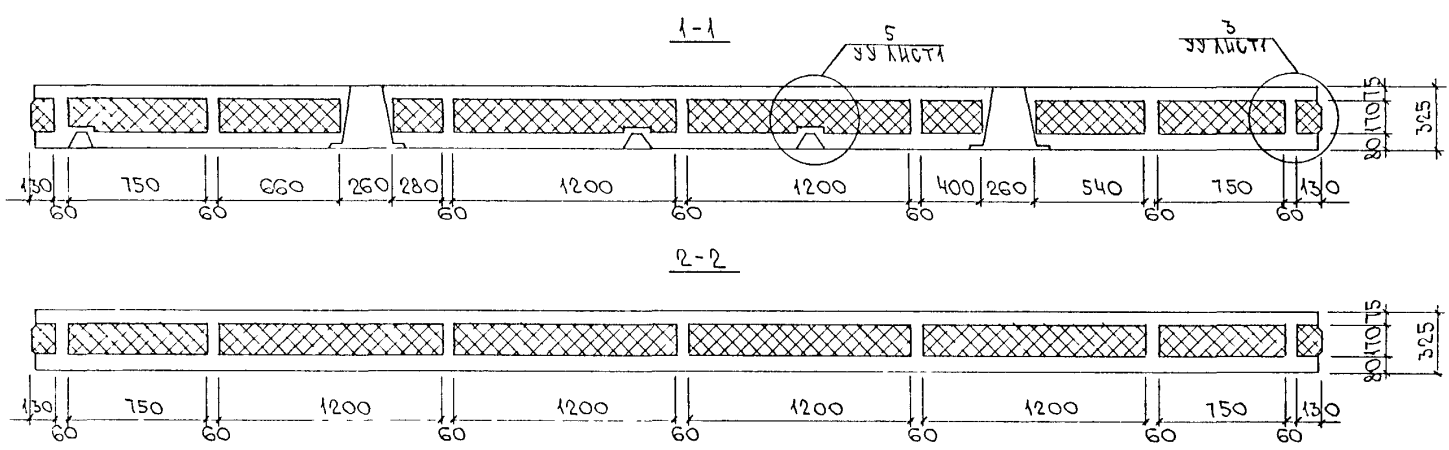
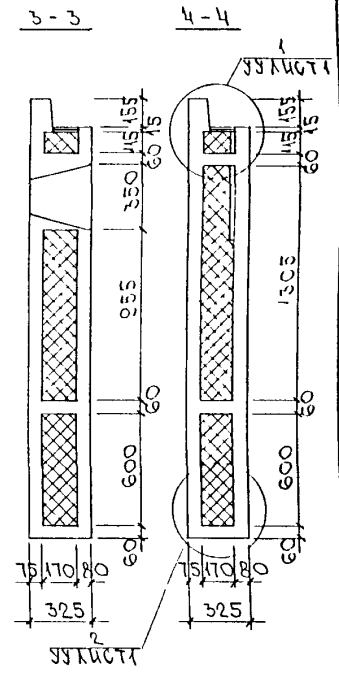
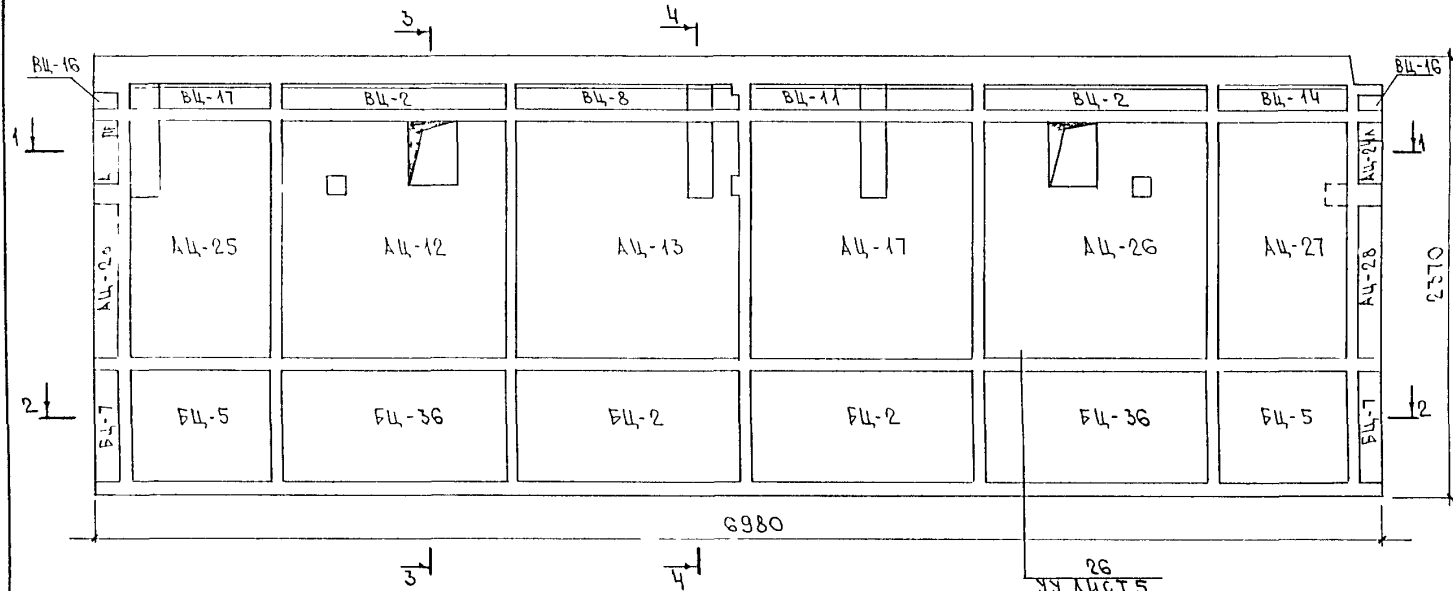
Изд. панели для с внутренней стороны

				ЗРС 17-15. ЗИЦ ОССБ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Машинков</i>			
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЛОХИ	<i>Машинков</i>			
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>		МНИИТЭП	
ПРОВЕРИЛ	КОМОРОХОВА	<i>Коморохова</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ПАНЕЛЬ ЗИЦ-8Т

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

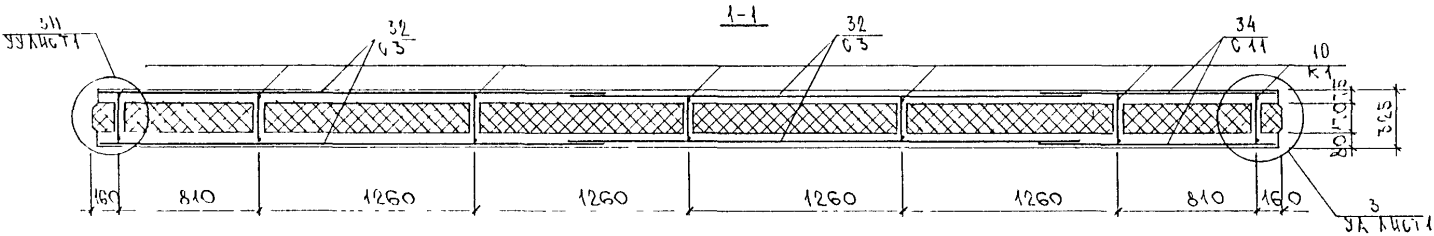
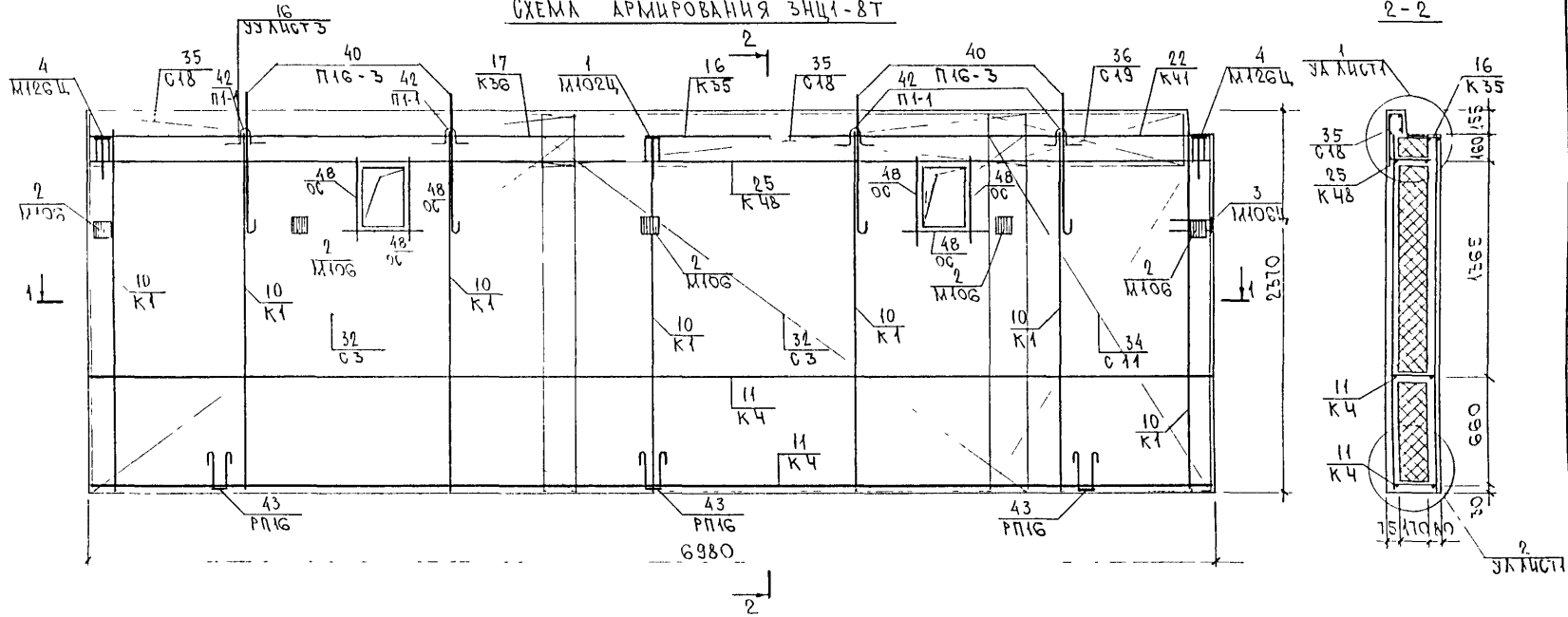
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦ 1-8Т



АНЪ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БРАМЪ ИВЪ №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦТ-8Т

2-2



Сетки в местах пересечения с отверстиями
вырезать по месту.

КАБ. № ПОДАИ. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ НАШ №

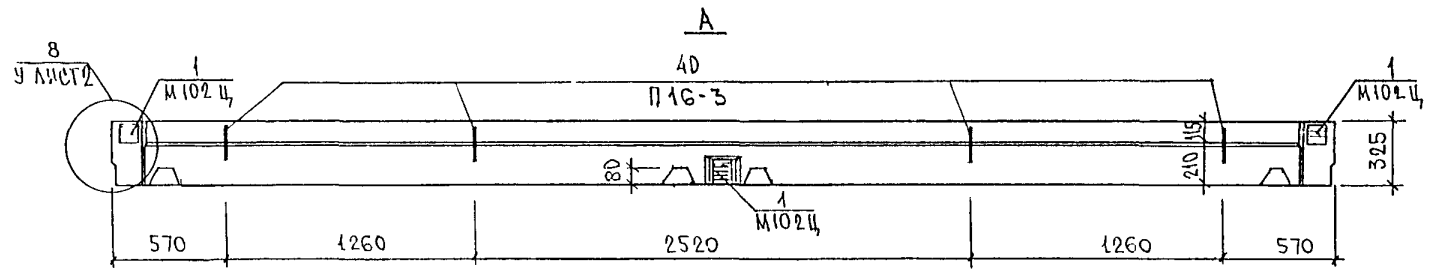
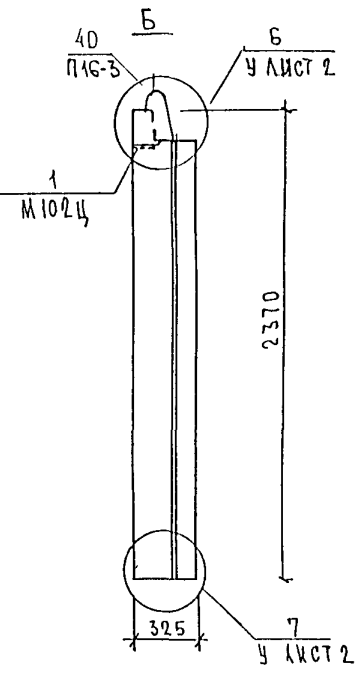
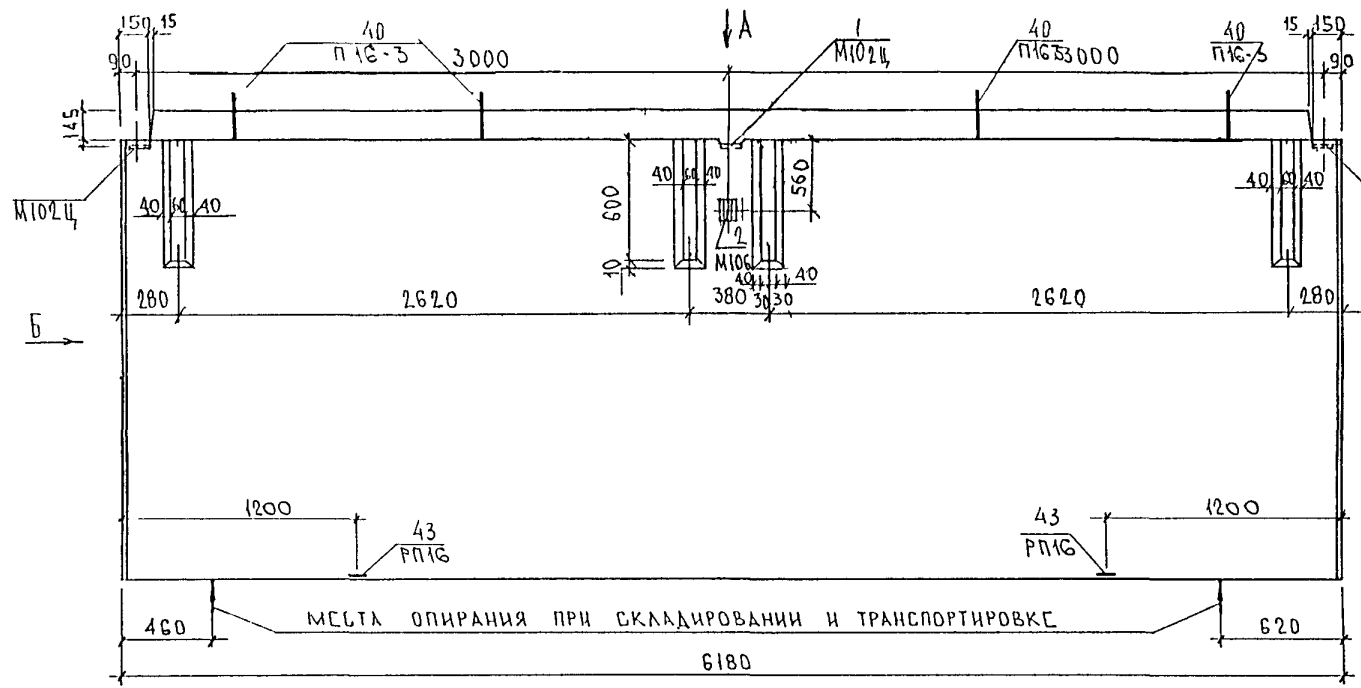
ЗРС 17-15. ЗИЦ. 06СБ.

Лист
3

СОГЛАСОВАНО

ТИ ИИХ М.З. КОЗИЦИИ
 ТИП М.З. МЫЛЕНКО

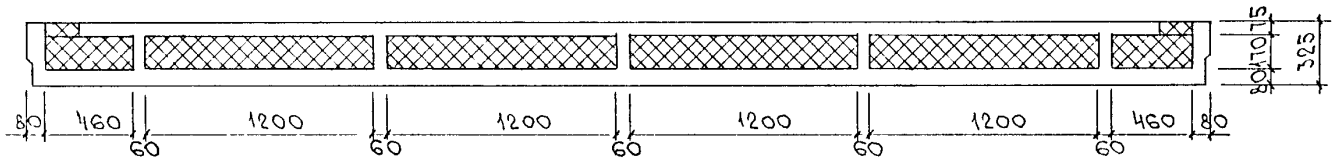
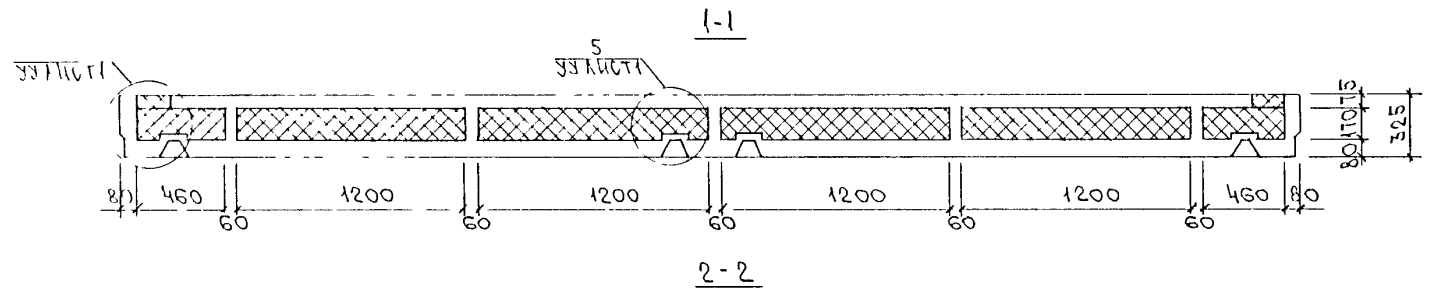
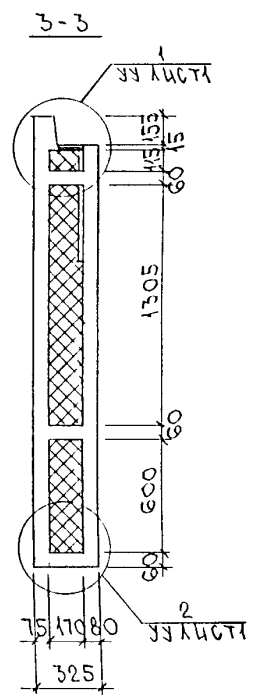
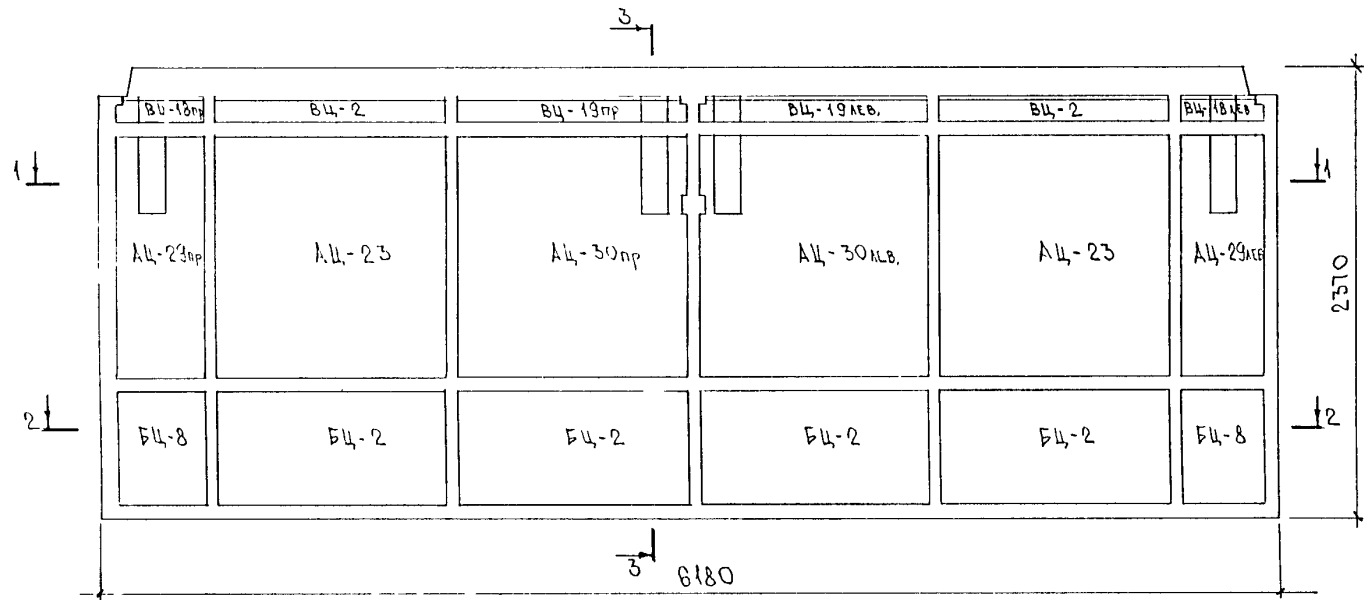
Подпись и дата
 Взам инв №
 Инв № подл



ВИД ПАНЕЛИ ДАИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

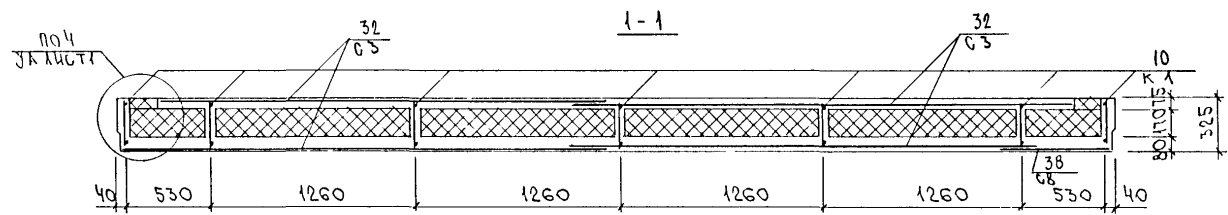
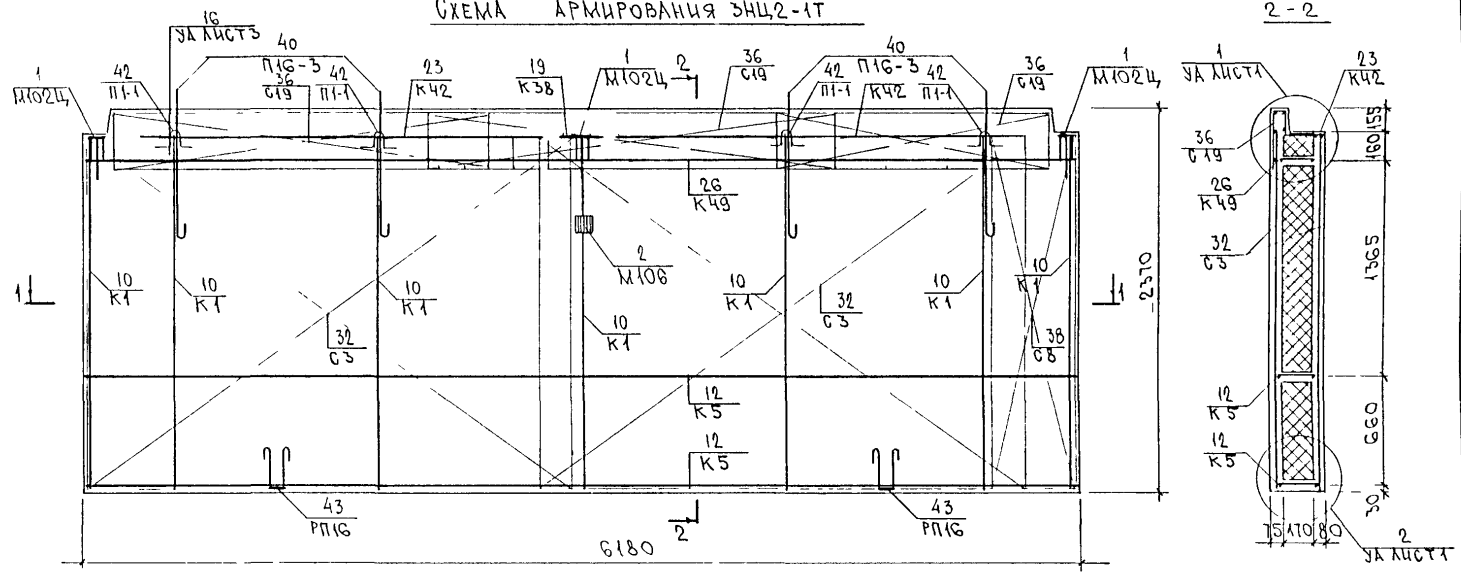
ЗРС 17-15 ЗИЦ.ОТСБ					
НАЧ.ОТД. ГЛАВ.СПЕЦ.	БАНАГ БАСКО	<i>М.С.С.С.</i> <i>В.В.С.С.</i> <i>С.С.С.С.</i>	Студия	Масса	Масштаб
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ		ПАНЕЛЬ ЗИЦ 2-1Т		
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ		Лист 1	Листов 3	
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦ2-1Т



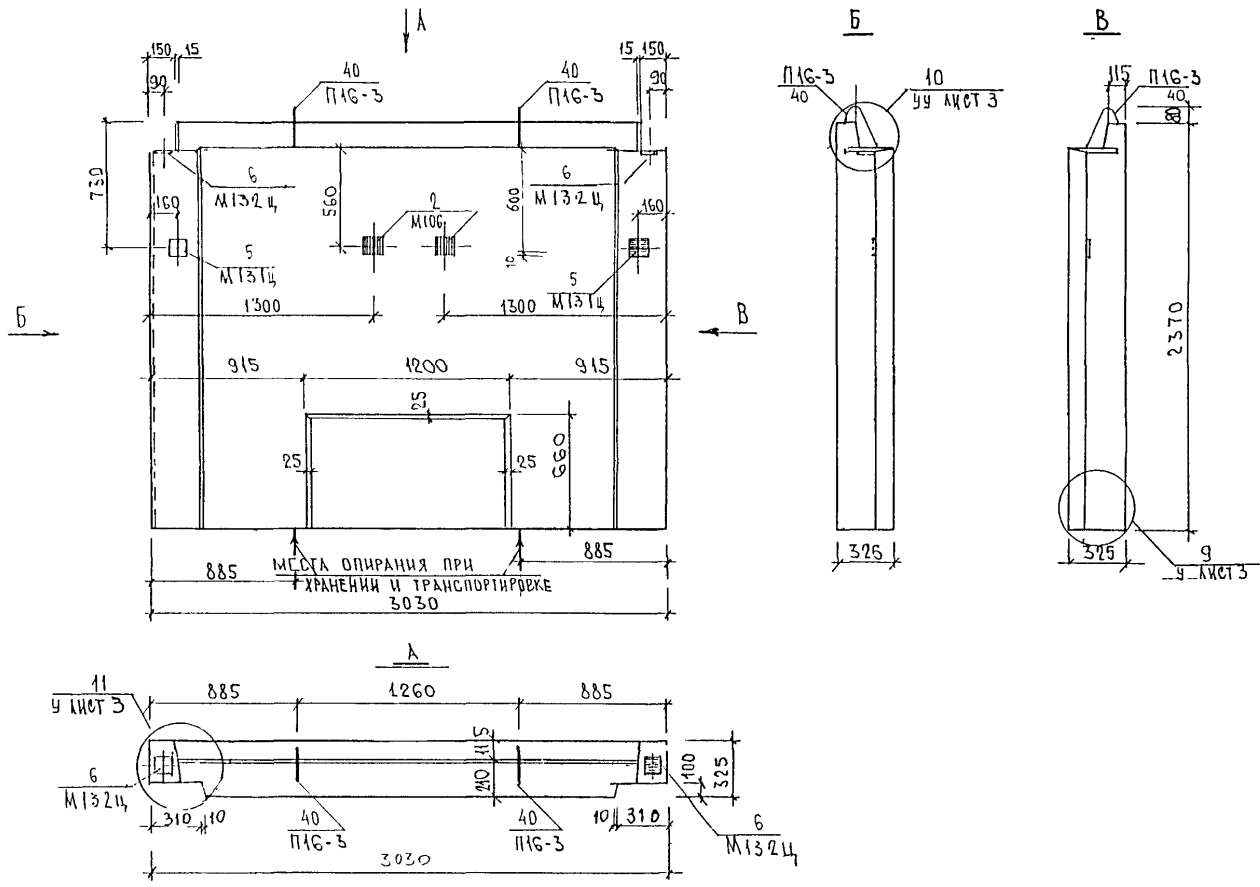
ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИЩЕ И

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ-2-1Т



Сетки в местах пересечения с отверстиями
вырезать по месту.

ВНБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРАШ ЧВБ Н.



Вид панели дан с внутренней стороны

СОГЛАСОВАНО

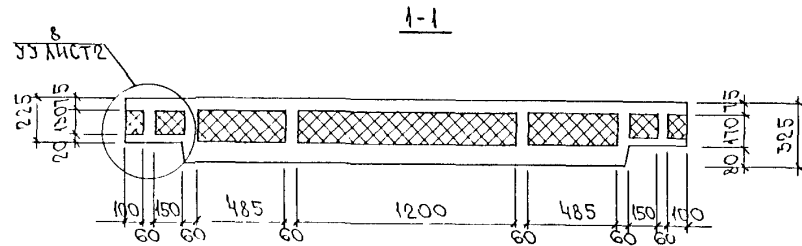
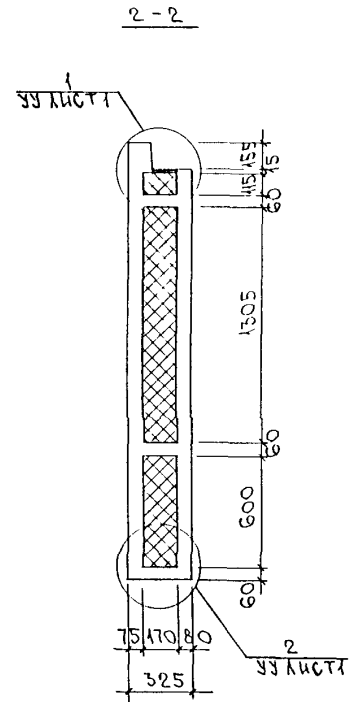
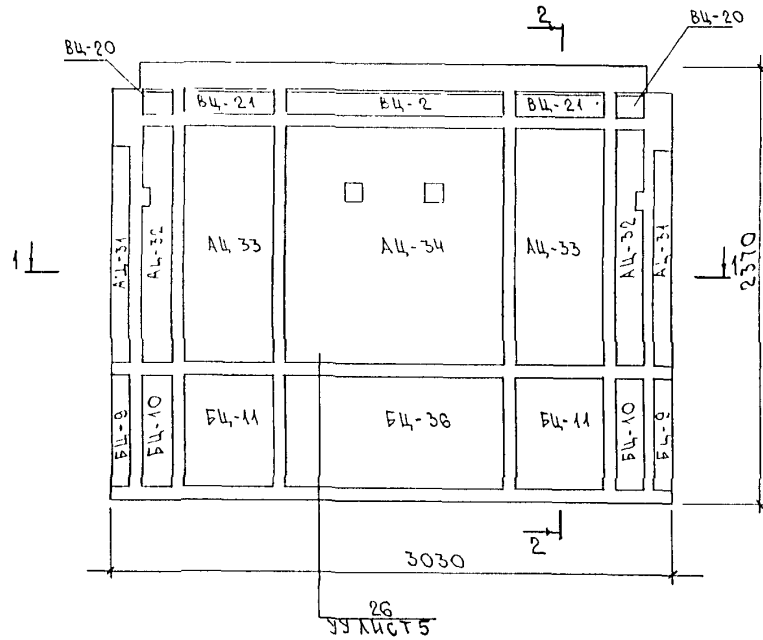
Гл. инж. М.З. Козыч
Инженер

Власт. инв. №

Подпись и дата
Име № подл

ЗРС 17-15.3ИЦ.08СБ.		
НАЧ.ОТД ГЛ.СПЕЦ	БАНАГ БАСКО	<i>М.З. Козыч</i>
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	<i>Скорохова</i>
ПАНЕЛЬ 3ИЦ,4-1Т		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.		
Лист 1	Листов 3	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МИНИТЭП ОСУ.		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦЧ-1Т

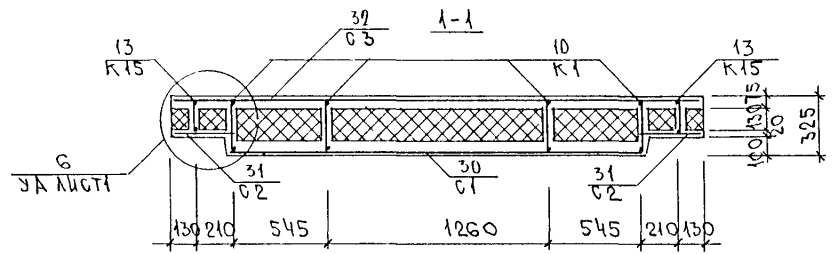
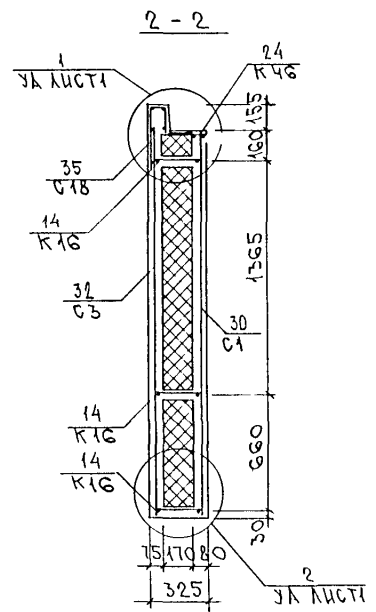
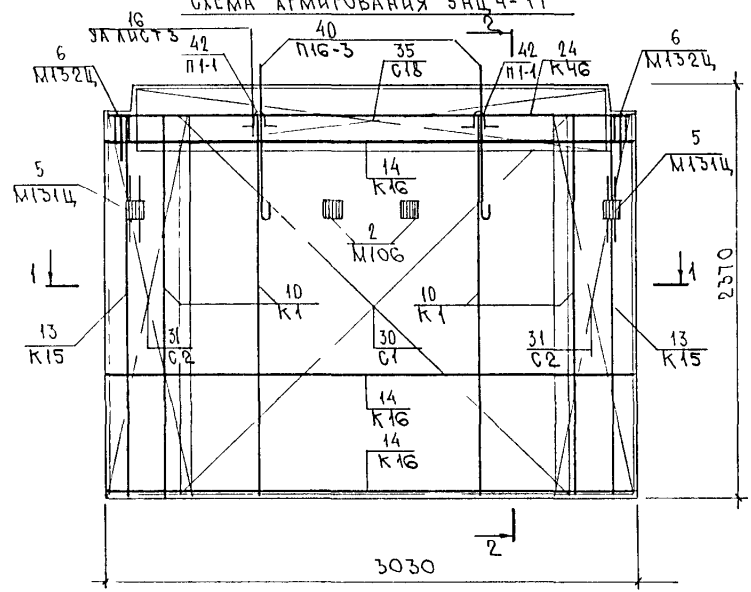


ИВБ №10011 ПОДПИСЬ И ДАТА 07.04.1988 №2

ЗРС 11-15. ЭНЦ. ОБСБ.

ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ 4-1Т



ИМЬ, № ПОДА, ПОБ, ПИСЬ И, ДАТА, ВЪЗН, ИМЕ И

СОГЛАСОВАНО

[Signature]

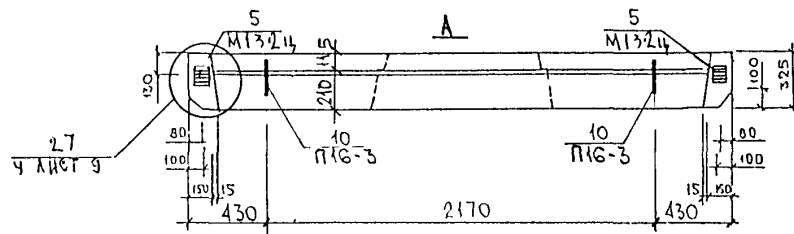
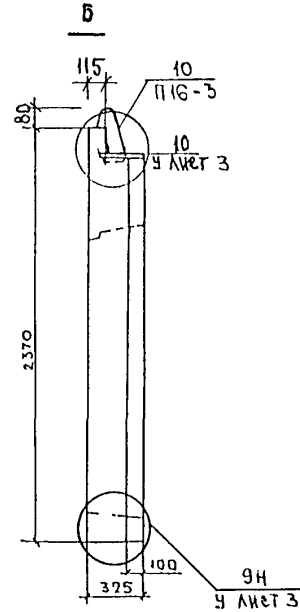
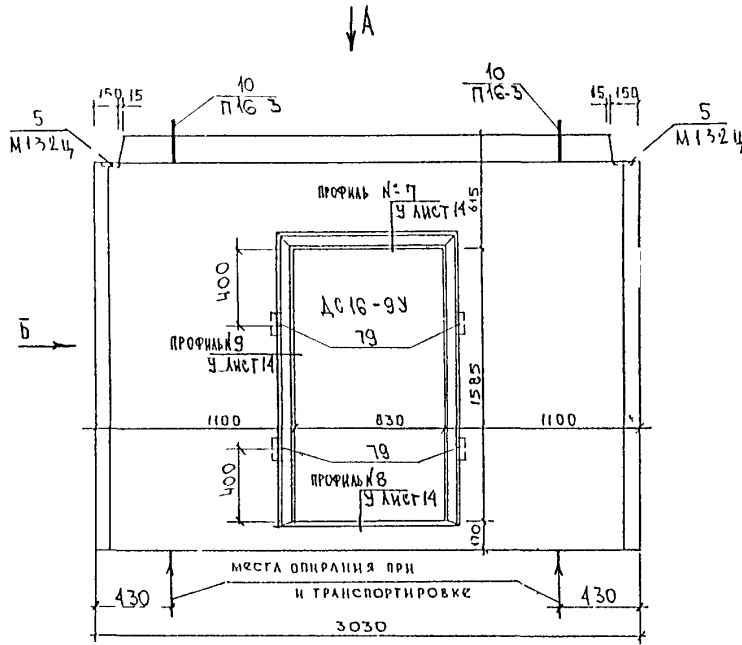
КОМПЕТЕНТНЫЙ
КАБЕЛЬЩИКОВ

П. А. А. К. Э.
Г. А. К. Э.

Взам. инв. №

Подпись и дата

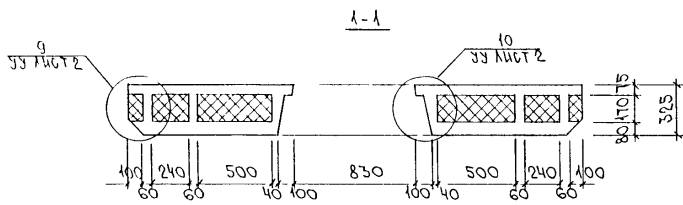
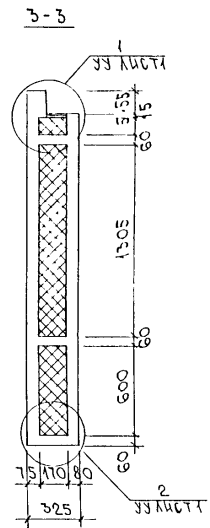
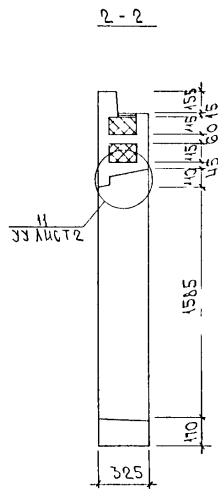
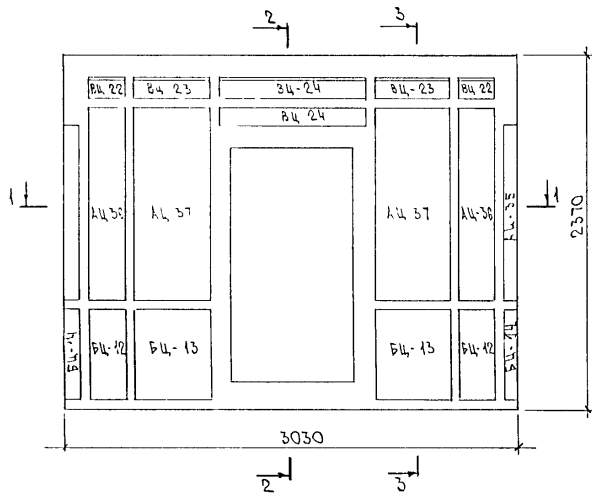
Инв. № подл.



Вид панели дан с внутренней стороны
Узлы установки дверного блока см лист 16

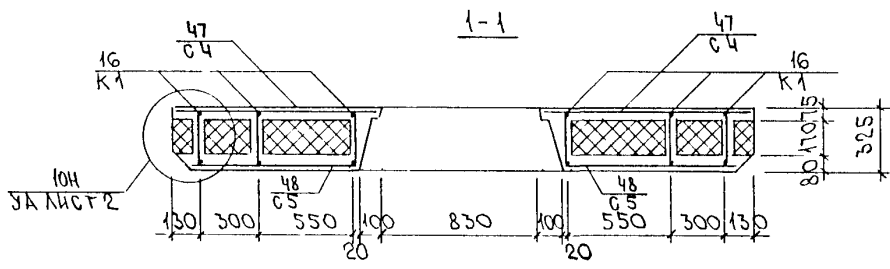
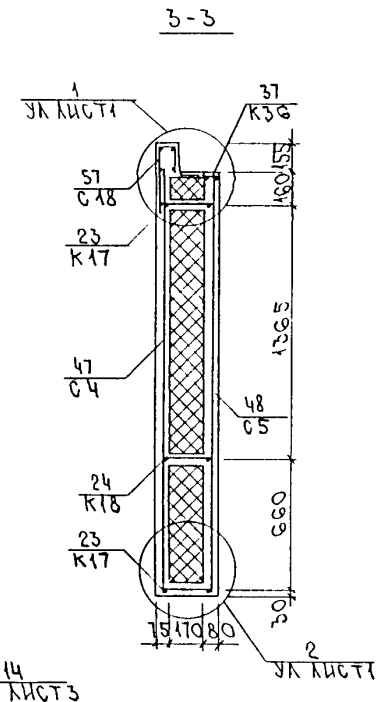
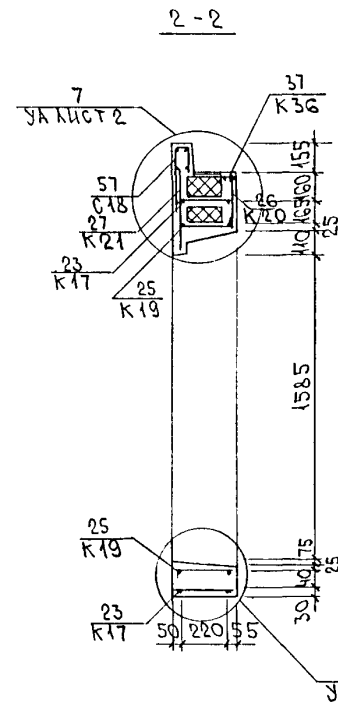
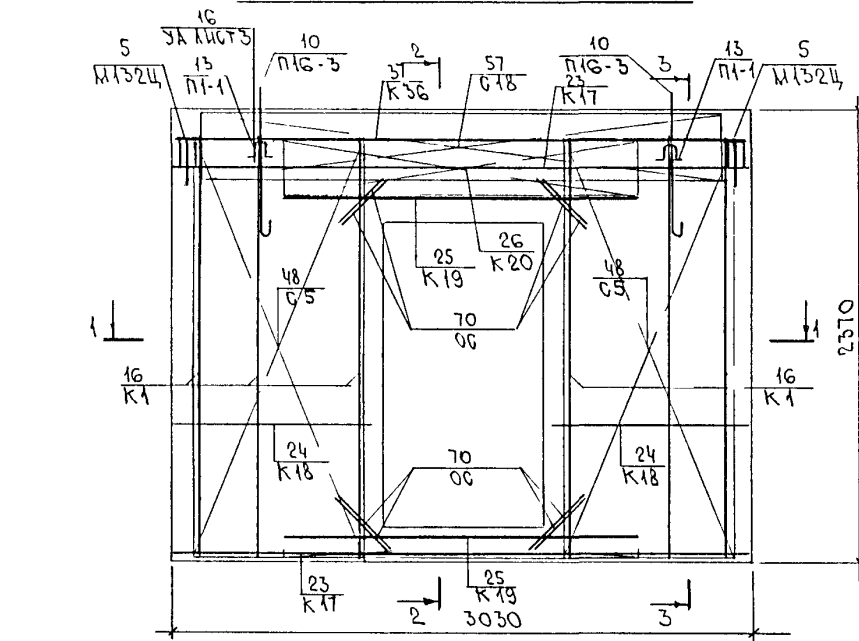
ЗРС 17-15.ЗНЦ ОУСБ.		
НАЧ. ОТД. ГЛ. СПЕЦ.	ВЛАГ. БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	<i>[Signature]</i>
ПАНЕЛЬ ЗНЦ 4-1УВТ		Стадия Р
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Масса Масштаб
		Лист 1 Листов 3
		МНИИТЭП ОСК

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦ4-1УВТ

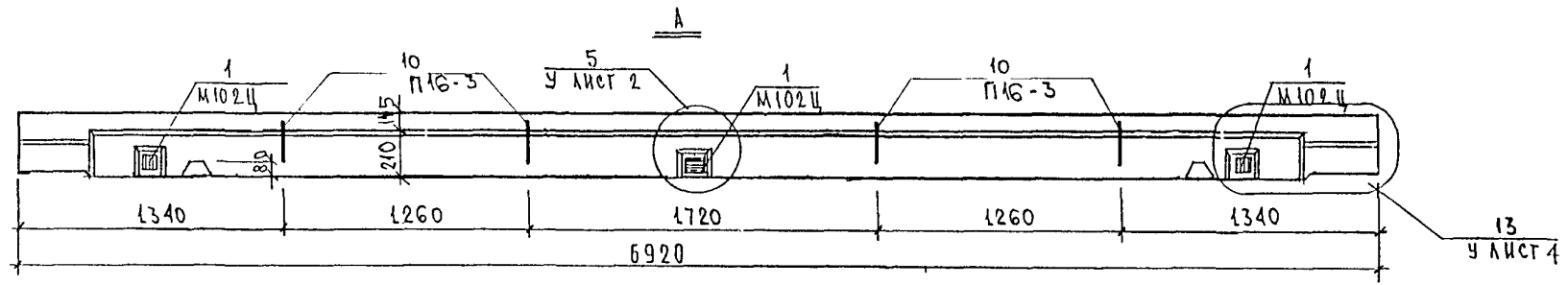
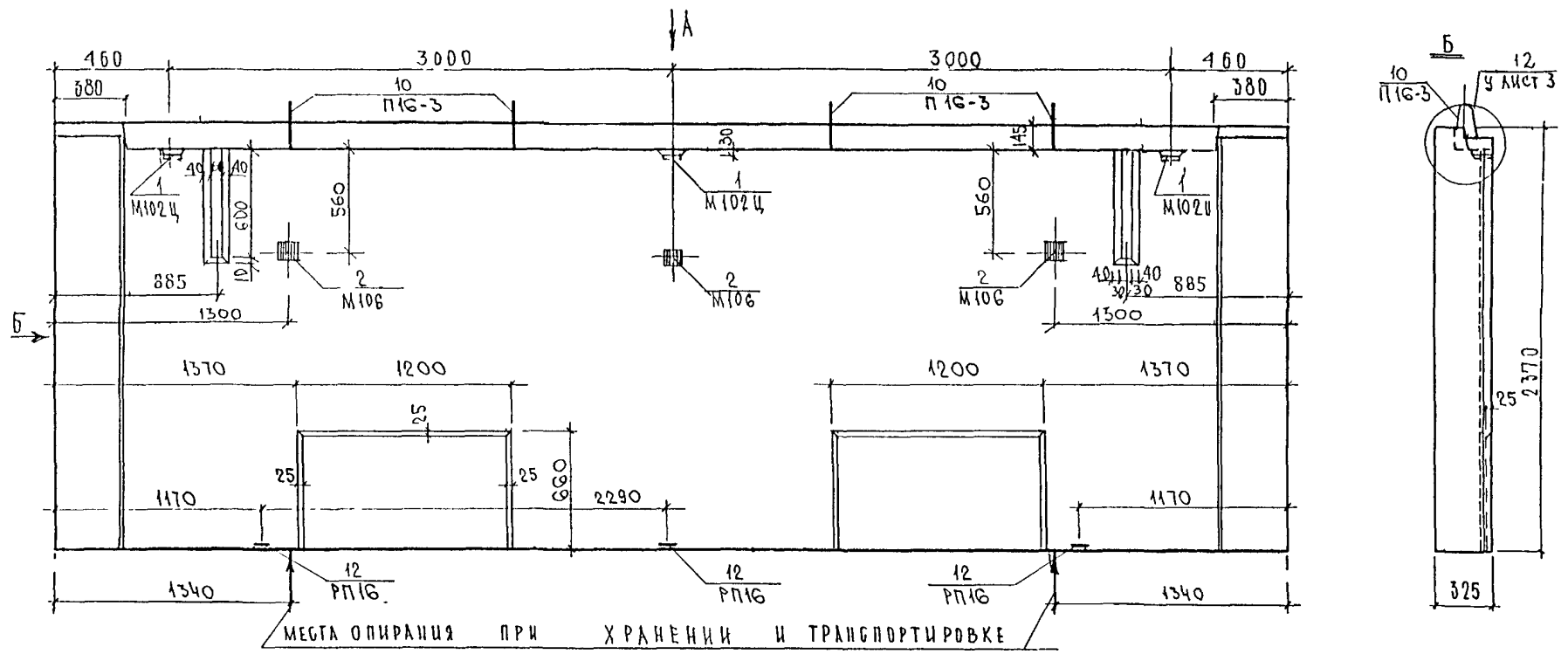


ИНВ. № ПЛАН ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ. ИВ. Н.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗИЦ-1УВТ



ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ ИМВ №



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

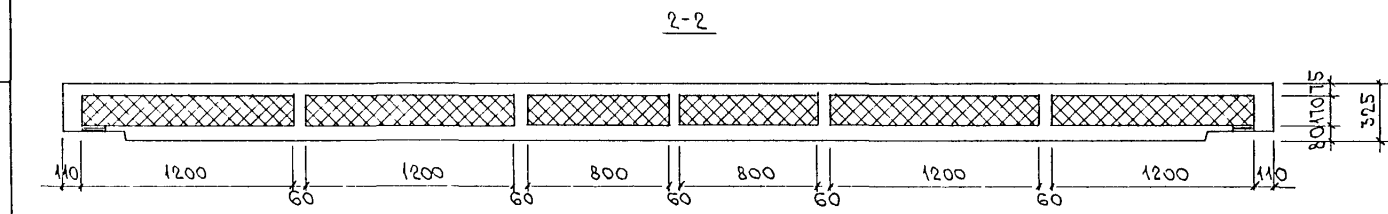
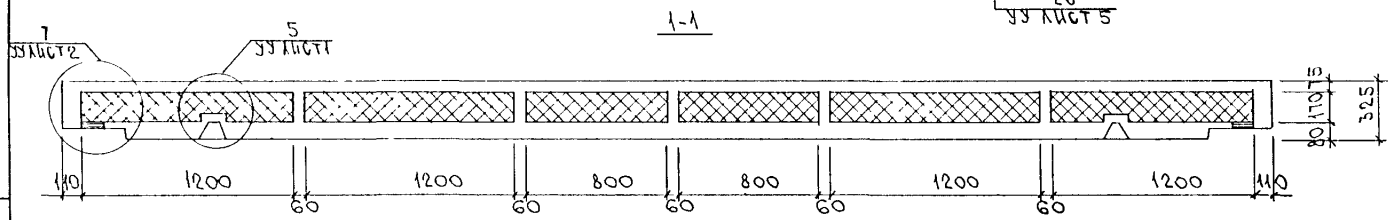
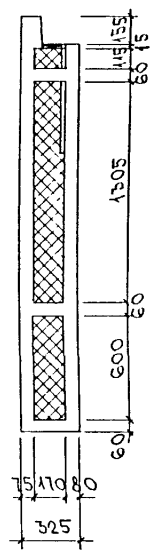
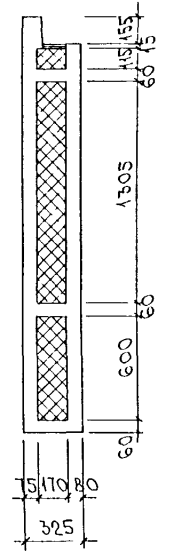
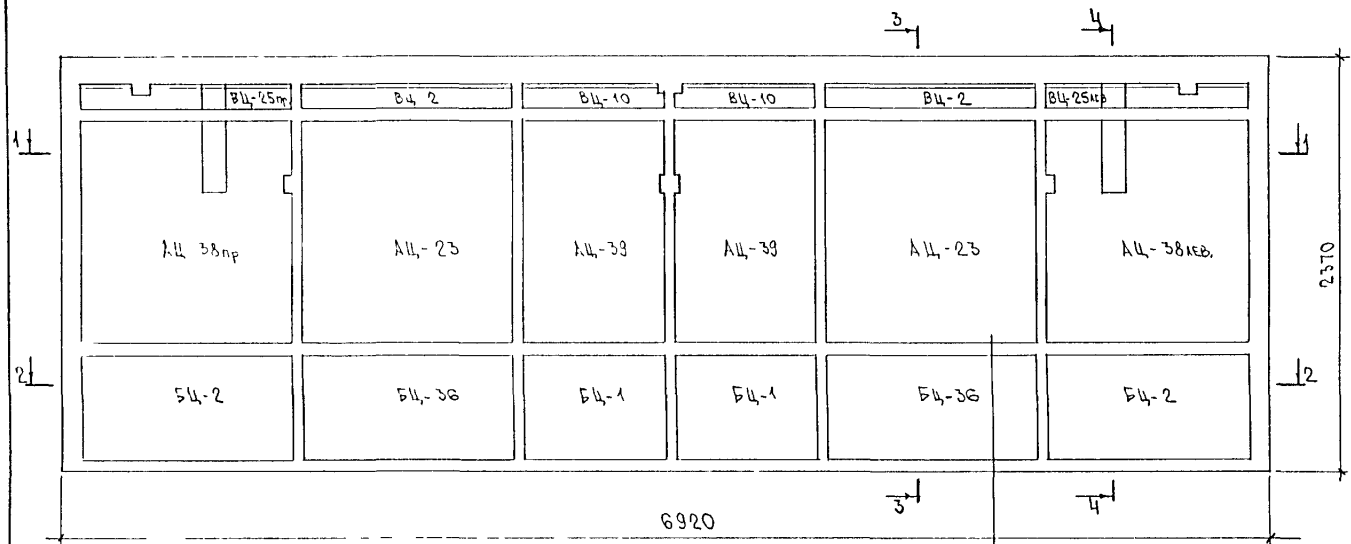
СОГЛАСОВАНО
 Г.А. ИУХ. И.З.
 КОЗЫЦЫН
 МЫЛЬНИКОВА
 Взаим. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

ЗРС 17-15. ЗНЦ.10СБ.				
НАЧ.ОБД. ГЛ. СПЕЦ.	ВАНАГ БАСКО	<i>Иван</i> <i>Иван</i> <i>Иван</i> <i>Иван</i>		
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ			
РАЗРАБ.	ГУРЕРИЧ			
ПРОВЕР.	КОМОРОХОВА			
ПАНЕЛЬ ЗНЦ 6 ИТ		Стадия	Масса	Масштаб
		Р.		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	1	Листов 3
		МНИИЭП ДСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦБ-17

3-3

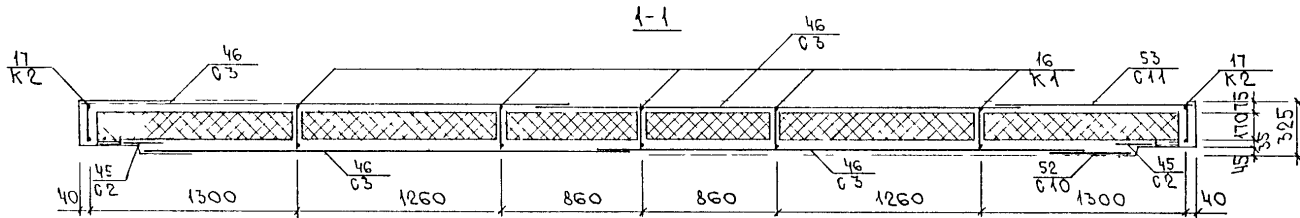
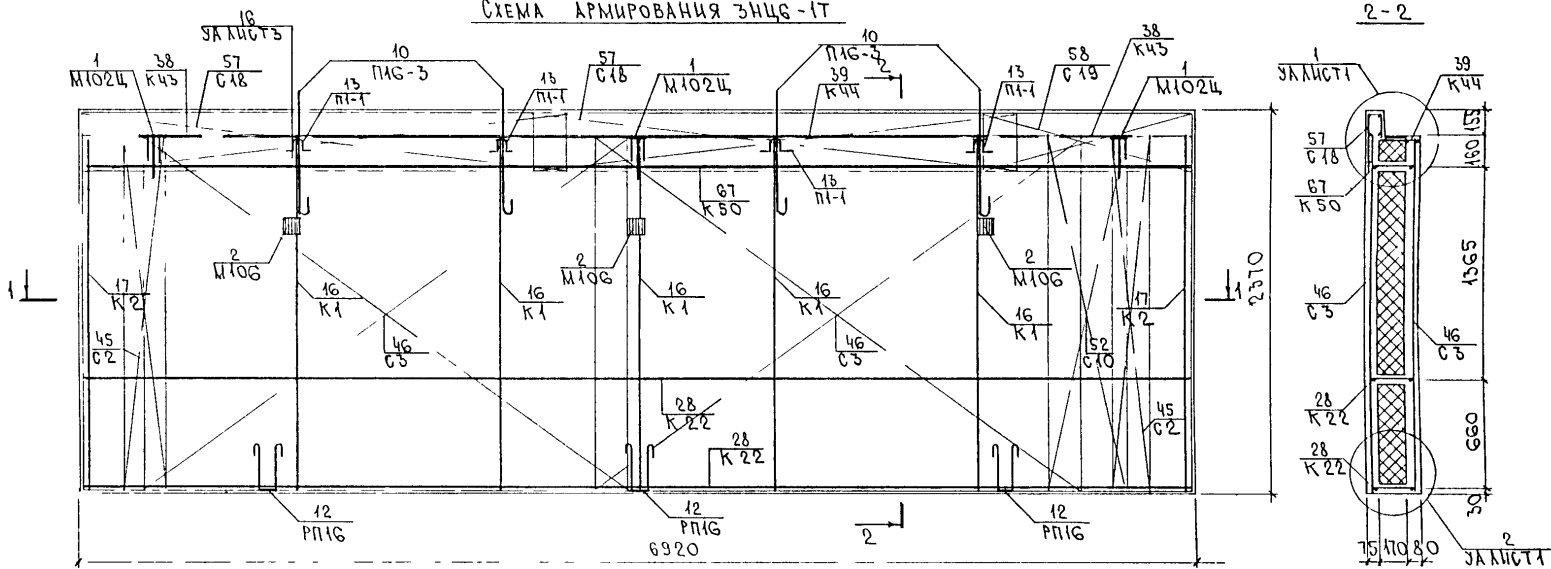
4-4



ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИИВ №

ЗРС 17-15. ЗНЦ 10СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦГ-1Т



СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С
 ОТВЕРСТИЯМИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
 СЕТКУ С2 В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ
 КАРКАСАМИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ЗРС17-15. ЗНЦ, 10СФ.

ВНБ № ПОДАК ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ЦНБ №

ЛИСТ
3

СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. Ч.З.

КОЗЫЦЫН

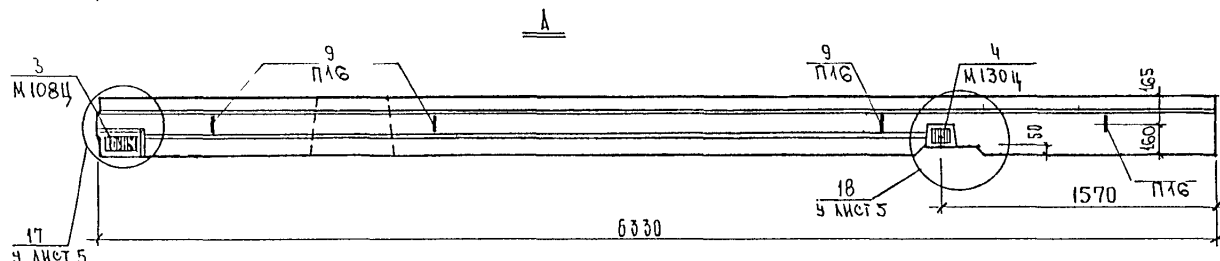
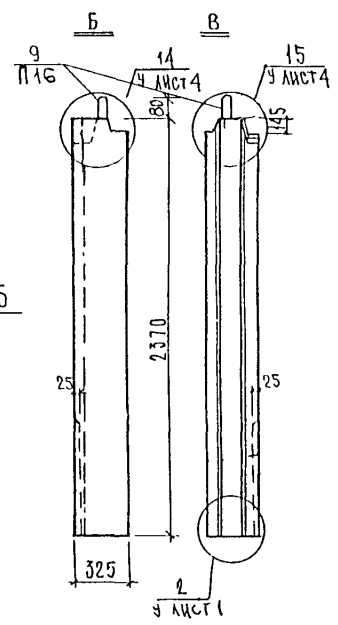
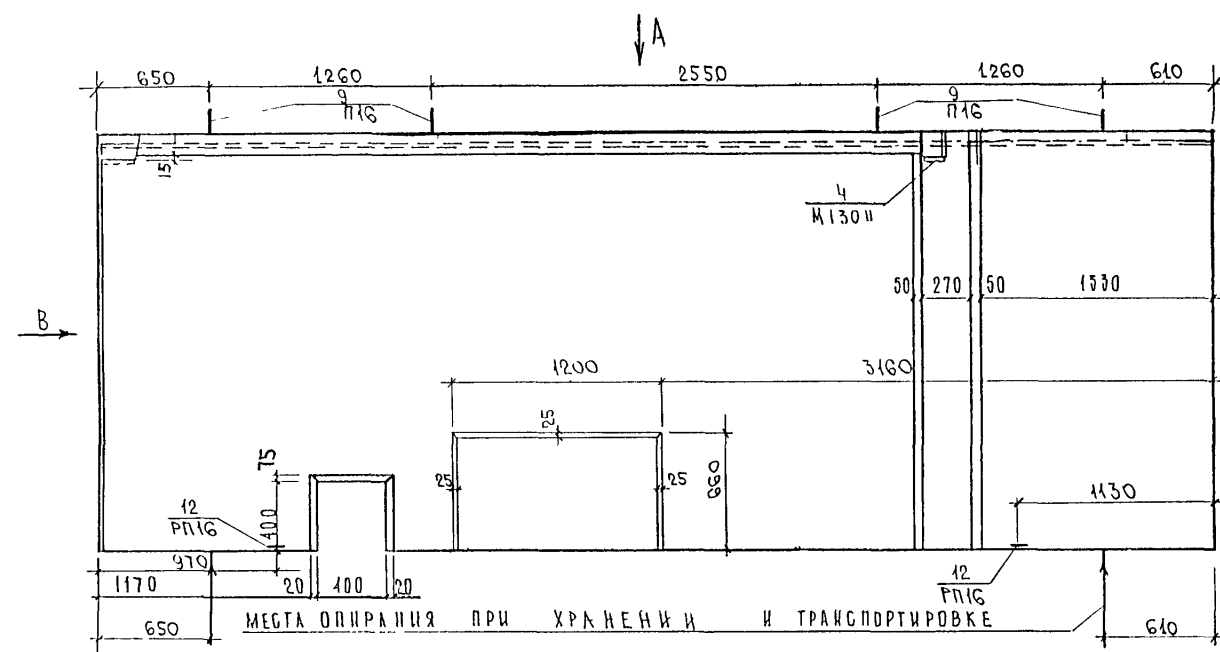
Взаим. инв. №

Подпись и дата

25/5

МИХАЙЛОВ

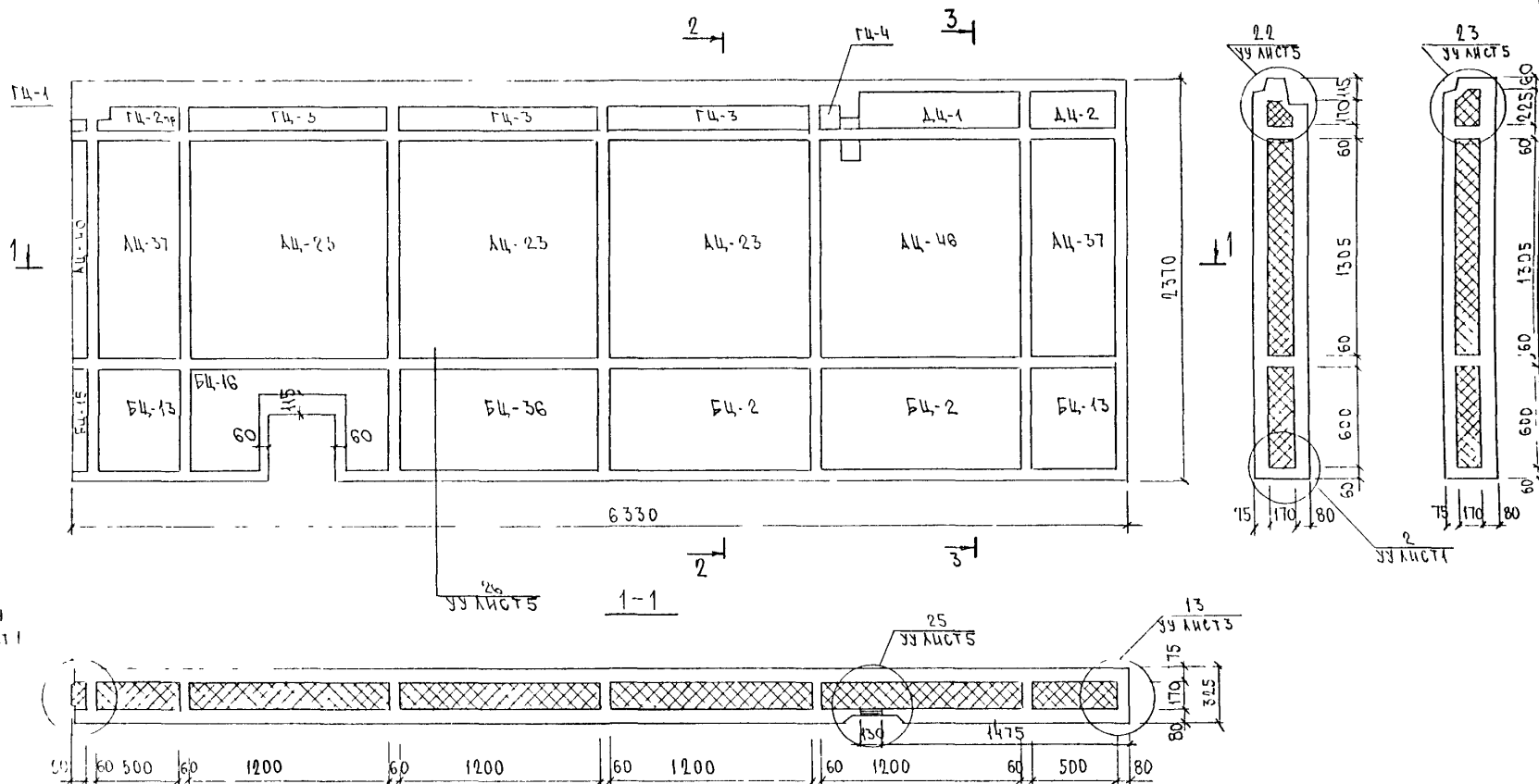
М.З.



ВИД ПАНЕЛИ ДАИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

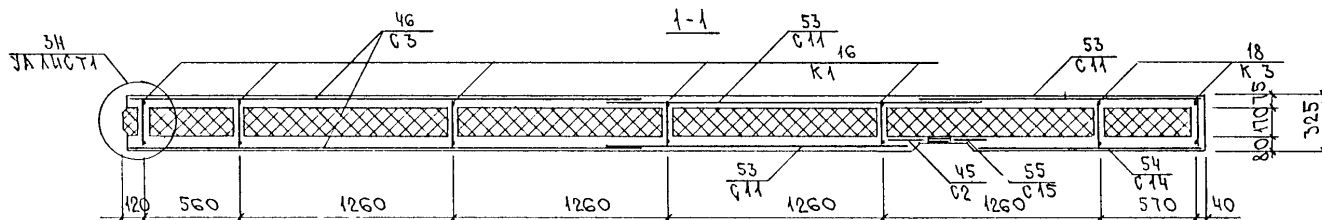
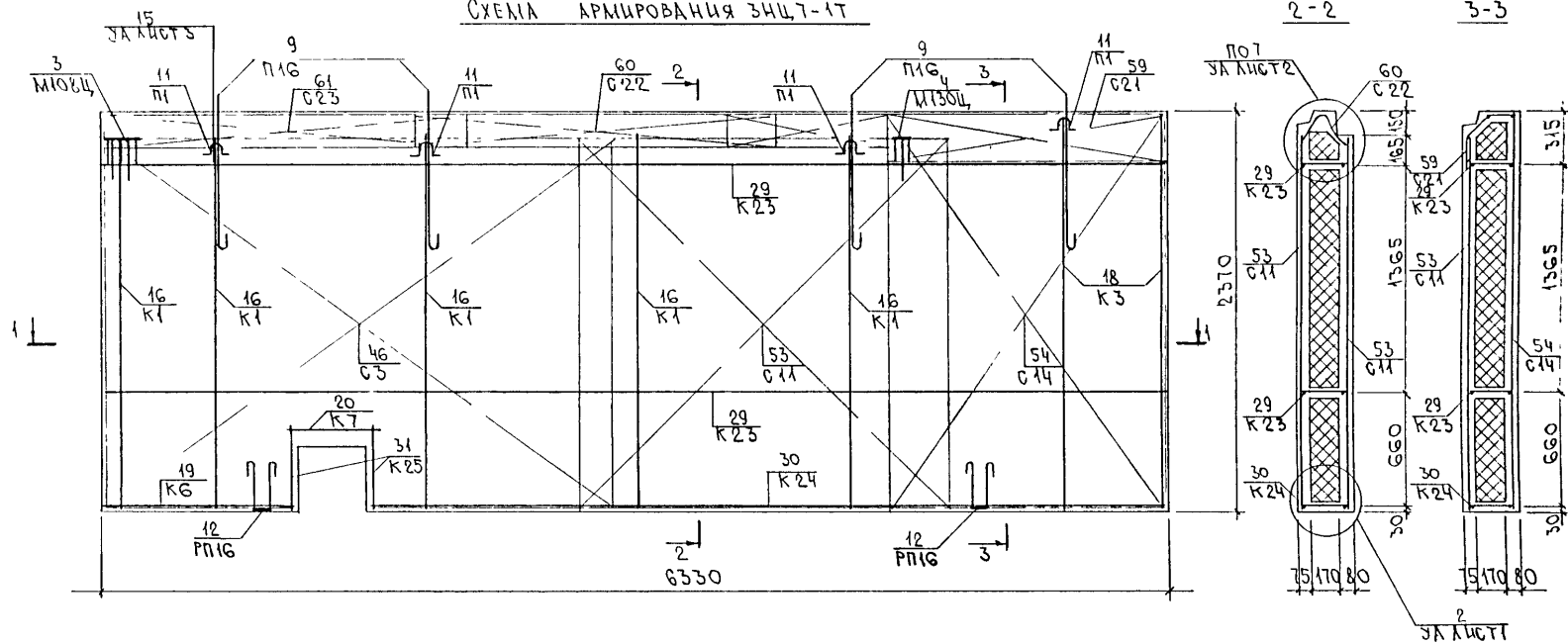
ЗРС 17-15. ЗИЦ. 11СБ.		
НАЧ. ОТА	ВАНАГ	<i>Михайлов</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Трусов</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОВЕР	СКОИРОХОВА	<i>Скоирхова</i>
ПАНЕЛЬ ЗИЦ 7-1Г		
Лист	1	Листов 3
БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦ-7-1Т



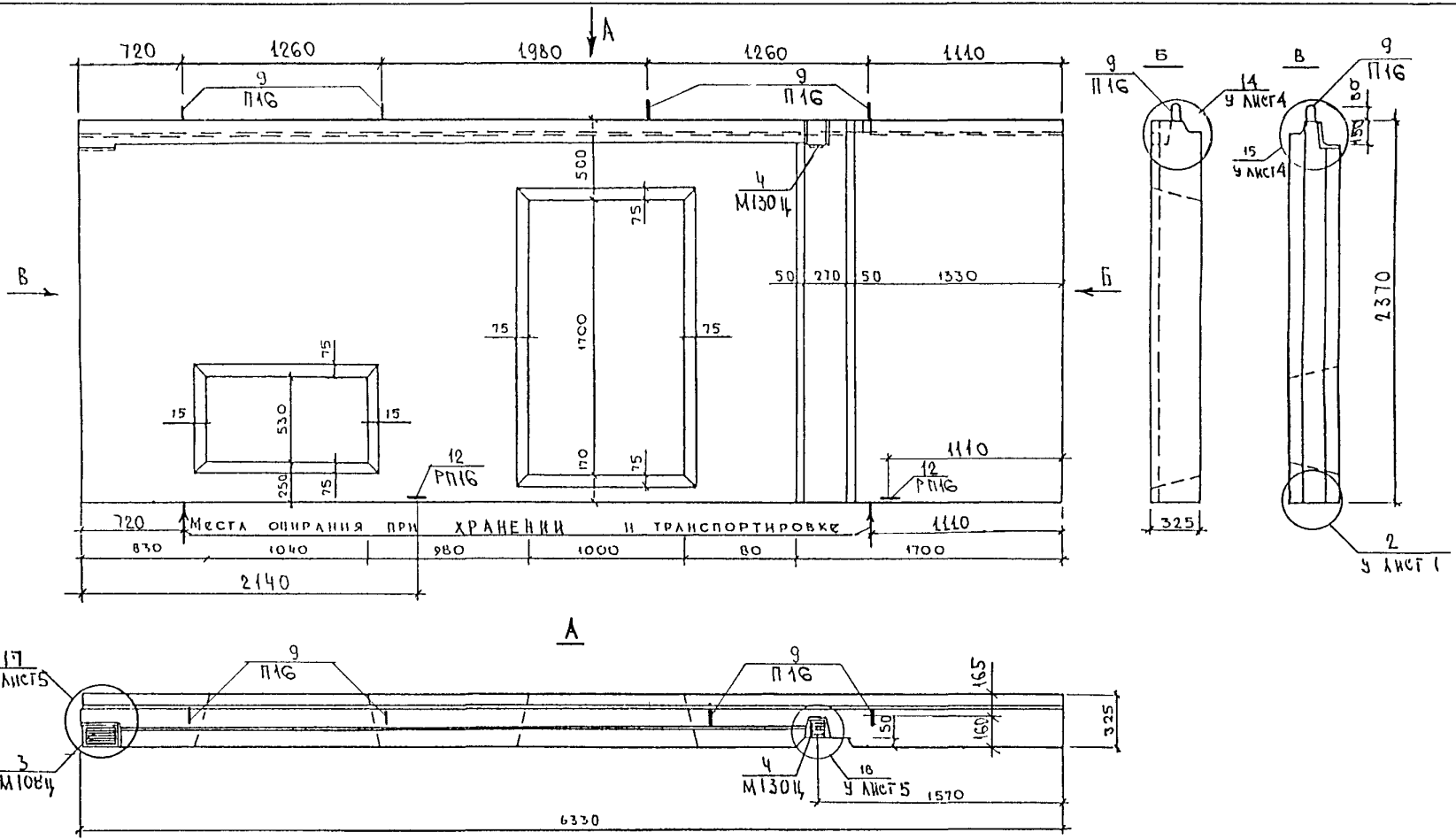
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗНМ. ИНВ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦТ-1Т



Сетки в местах пересечения с отверстиями вырезать по месту.
Сетки С2, С15 в местах пересечения с горизонтальными каркасами вырезать по месту.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУКАИ ИНВ. №



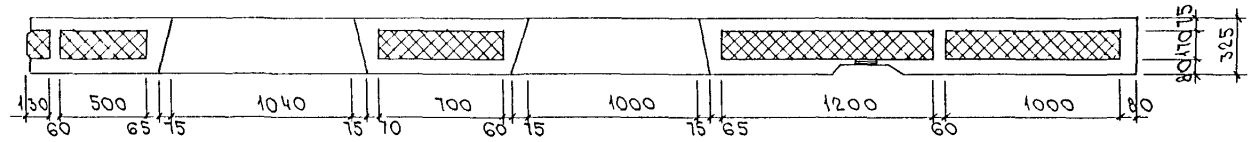
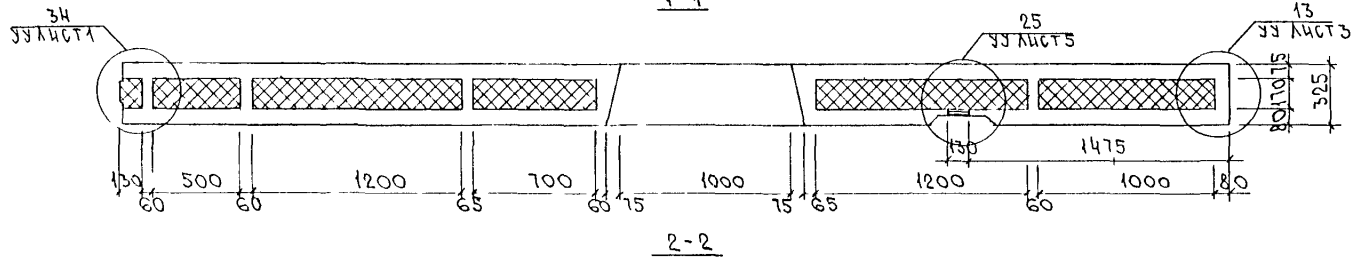
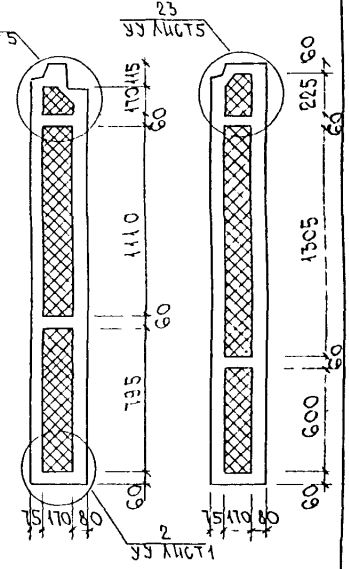
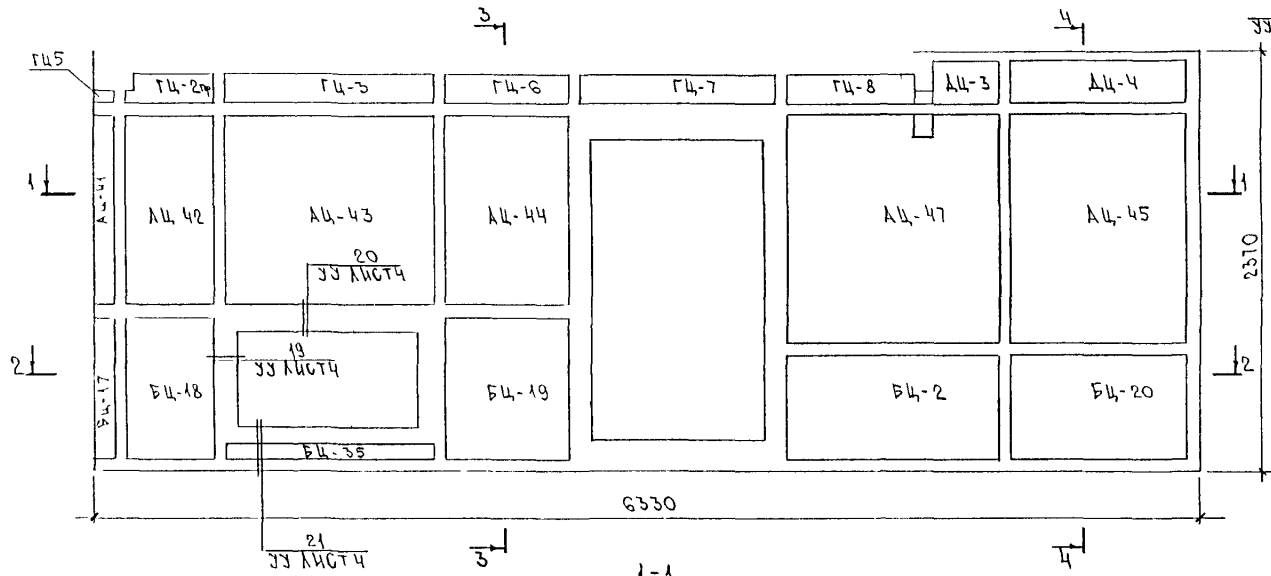
Вид панели дан с внутренней стороны

СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ДИРЕКТОР
МЕТАЛЛУРГ	МЕТАЛЛУРГ
ДИПЛОМАНТ	ДИПЛОМАНТ
ВЗЯТО	ВЗЯТО
ДАТА	ДАТА
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ

ЗРС 17-15. ЗИЦ. 12СБ				
НАЧ. ОТА	БАНАГ	<i>Шам</i> <i>Млад</i> <i>Гур</i> <i>Гур</i> <i>Ско</i>		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО			
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ			
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ			
ПРОВЕР.	СКОМОРОДОВА			
ПАнель ЗИЦ 7-1ВТ		Стадия	Масса	Масштаб
		Р.		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3	
		МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦ7-1ВТ

3-3 4-4

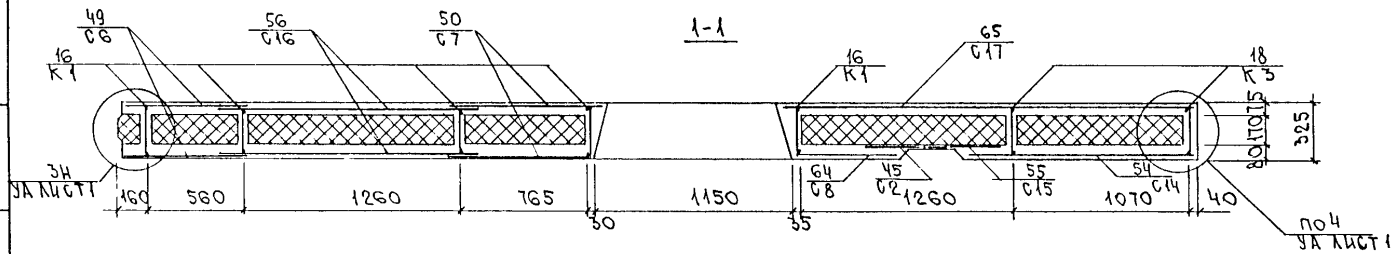
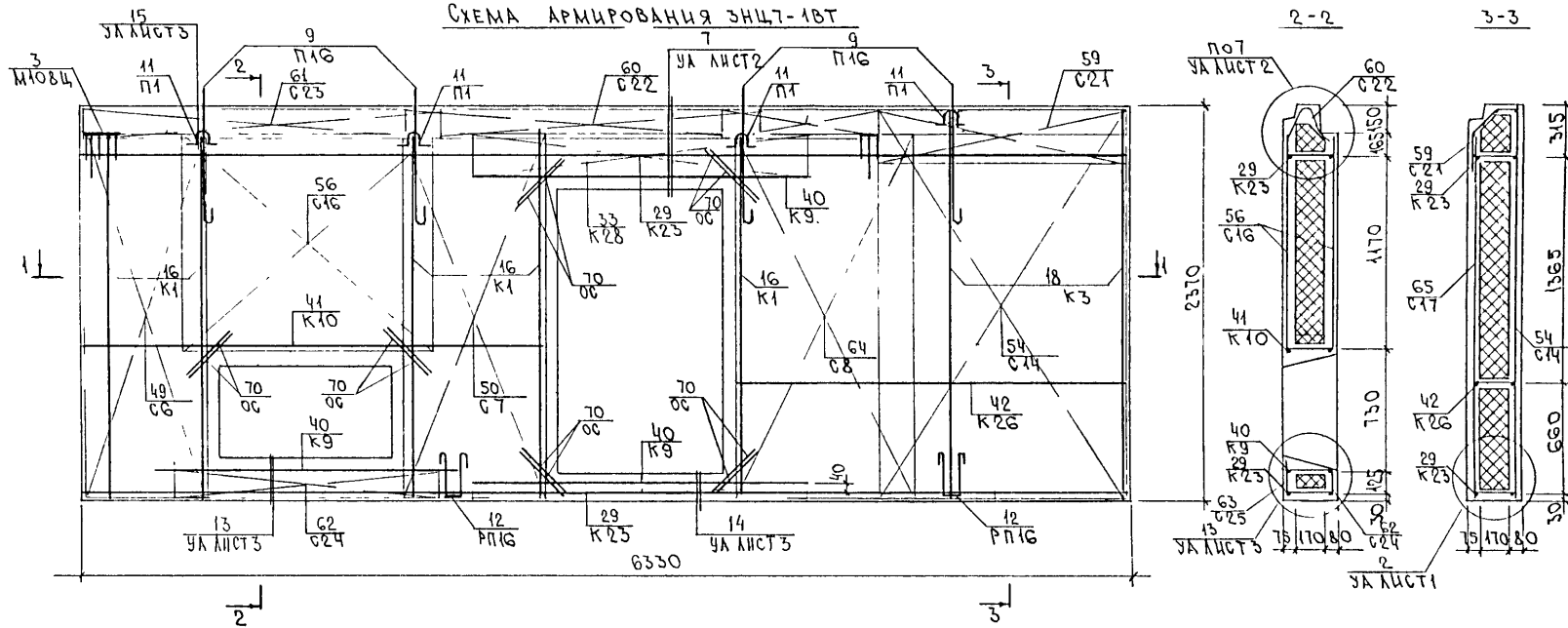


ИМЬ И ПОДПИСЬ И ДАТА

БЭАН ШВ №

ЭРС17-15. ЭИЦ 12 СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ-1ВТ

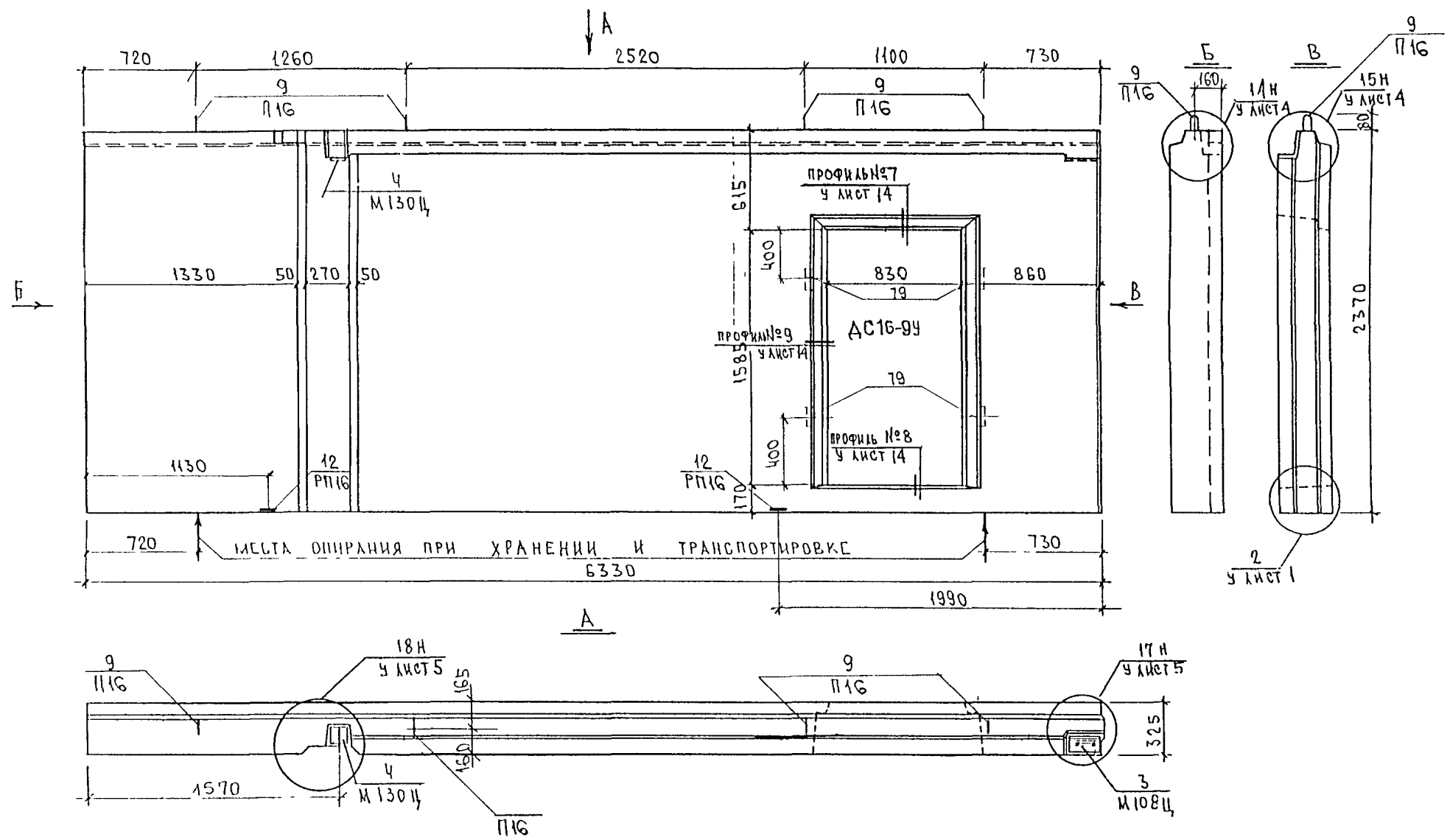


СЕТКИ С15 В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ КАРКАСАМИ
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

АНВ. N ПОДАК ПОДАЛИТЬ И ДАТА ВРАЧ. ЧИСТ. N

ЗРС 17-15. ЗНЦ. 12СФ.

ЛИСТ
3

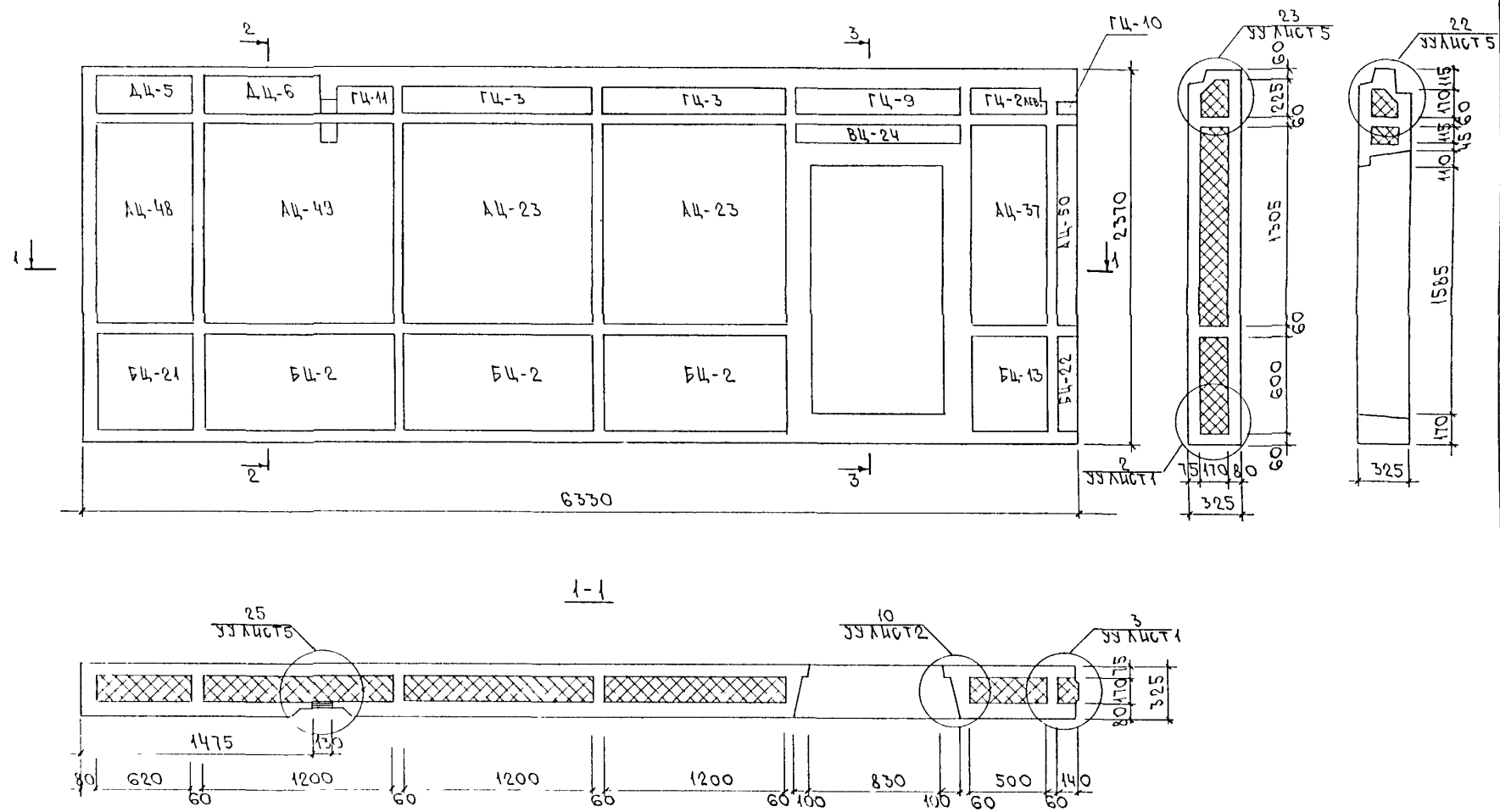


СОГЛАСОВАНО
 ГЛ. ИРЖ. М.З. КОЗЮЧИН
 ГЛ.П. Ч.З. ШИШИНЦОВ
 Взам инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ
 УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРНОГО БЛОКА СМ. ЛИСТ 16У.

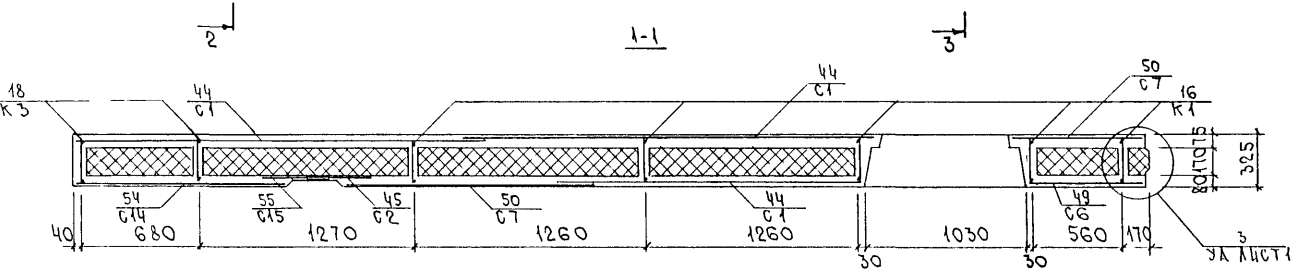
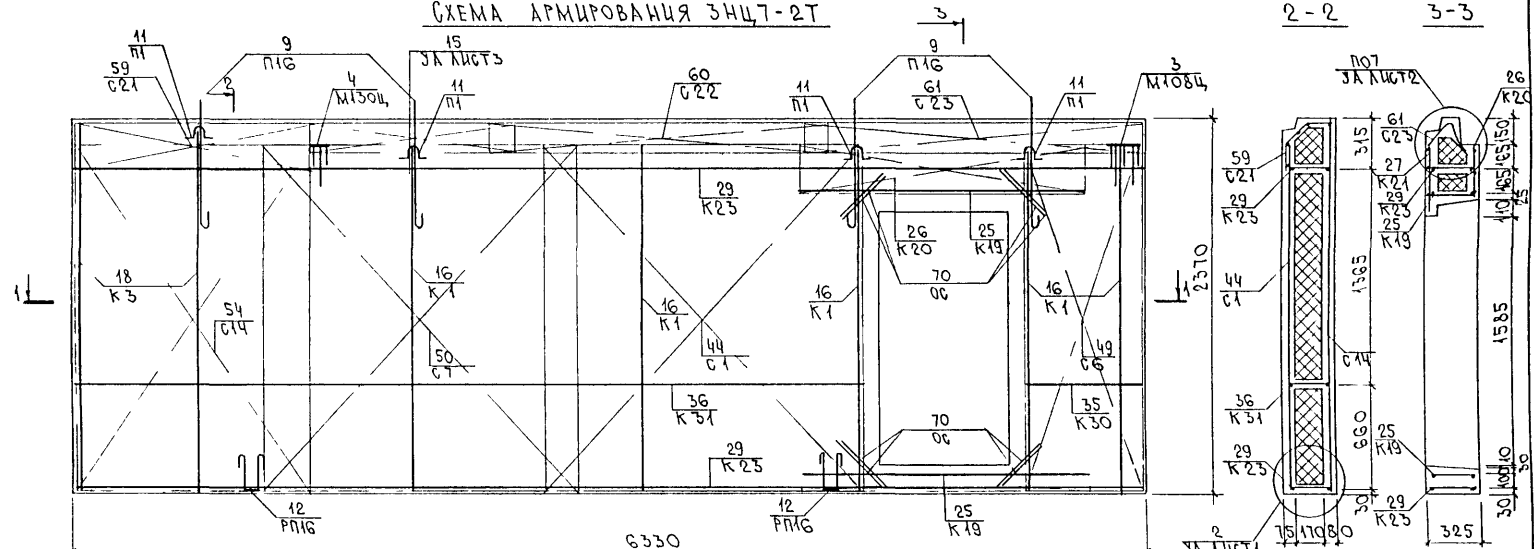
ЗРС 17-15.ЗНЦ.13СБ.		
НАЧ.ОТД. ГЛ.СПЕЦ. РУК.ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	ВАНГА БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОХОВА	
ПАНЕЛЬ ЗНЦ7-2Т		Стадия: П. Масса: Масштаб:
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1 Листов 3
		МНИИТЭП ОСК

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦТ-2Т



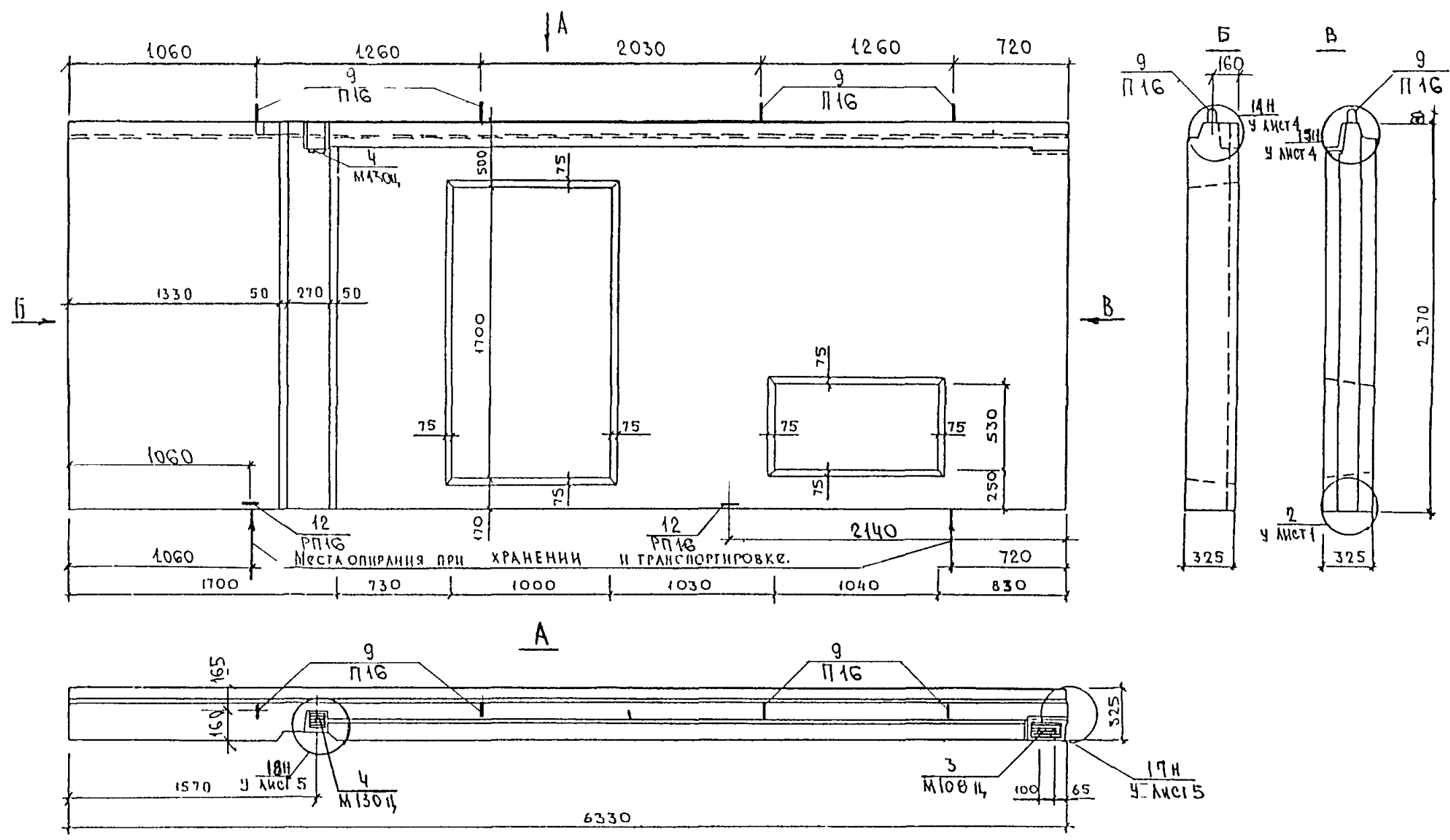
ИНЧ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВРАЖИ ИНЧ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ7-2Т



Сетки С2, С45 в местах пересечения с горизонтальными каркасами
вырезать по месту.

ИВБ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ Ч. ДАТА. БЪРАМ ИВБ №

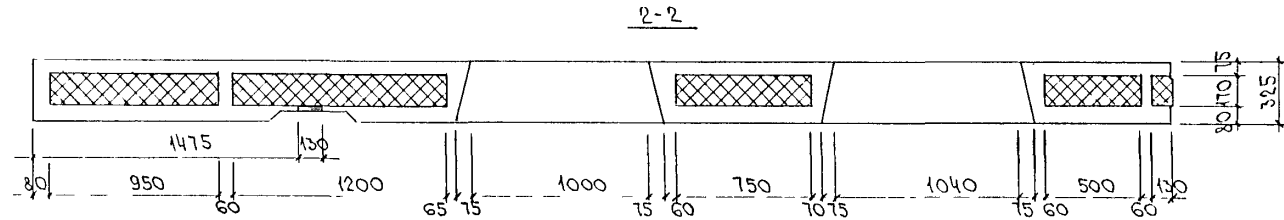
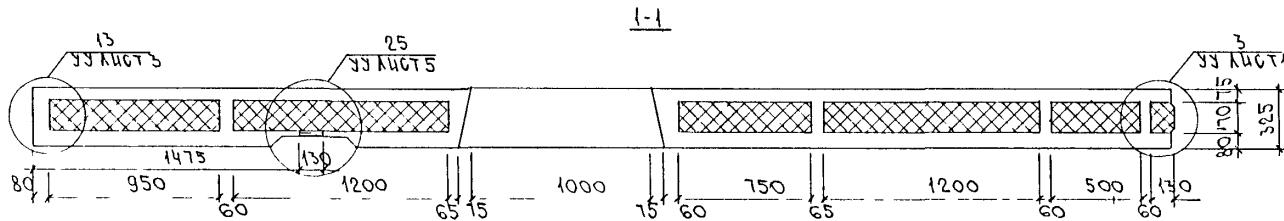
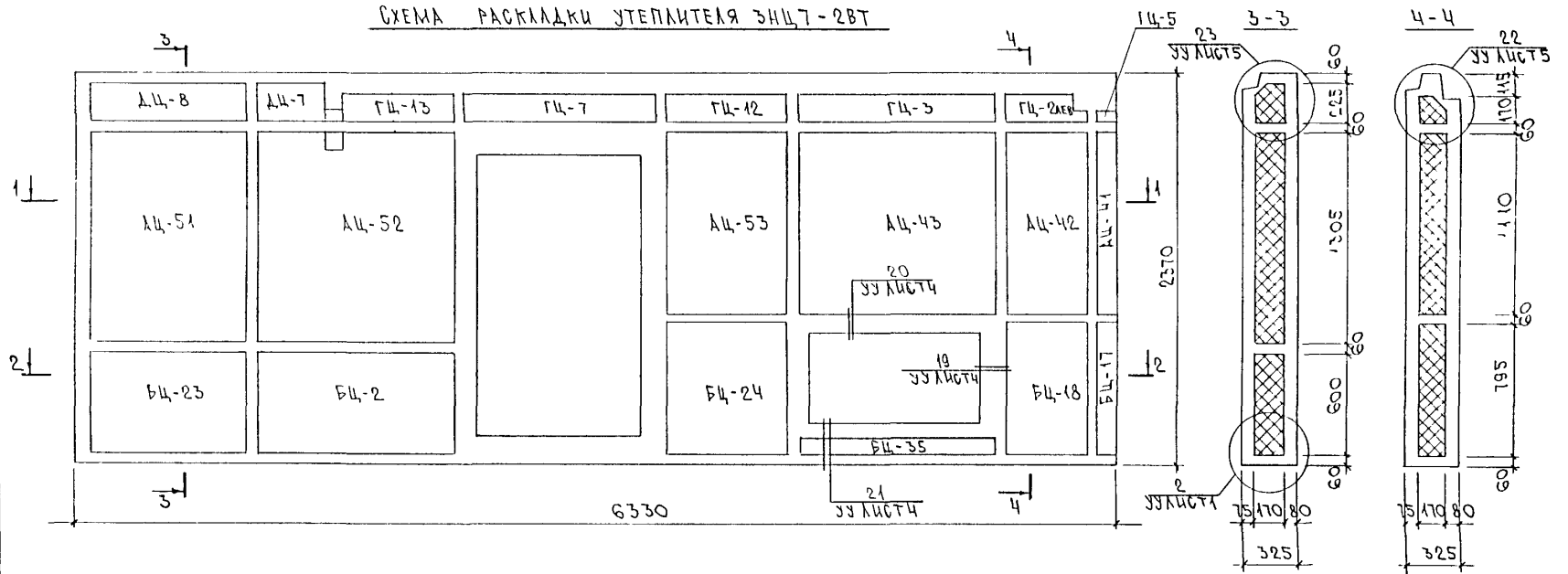


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ЗРС17-15.ЗНЦ.14СБ.		
НАЧ.ОТД. ГЛ.СЯЕЦ РУК.ГР РАЗРАБ ПРОВЕР.	ВАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОХОВА	<i>Шашин</i> <i>Баско</i> <i>Гуревич</i> <i>Гуревич</i> <i>Скоморохова</i>
ПАНЕЛЬ ЗНЦ7-2ВТ	Стадия Р	Масса Масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1	Листов 3
МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО
 ГА ИЖ И З КОЗИЦЫН
 ГА ИЖ И З МЯЛЬНИКОВ
 Подпись и дата
 Взам инв №
 Инв. № подл.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦТ-2ВТ



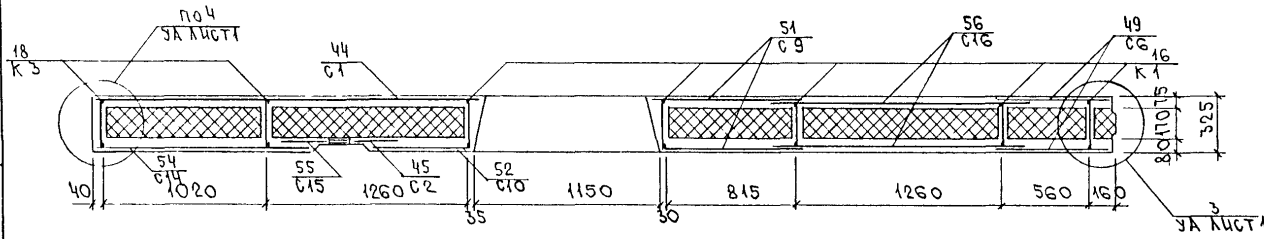
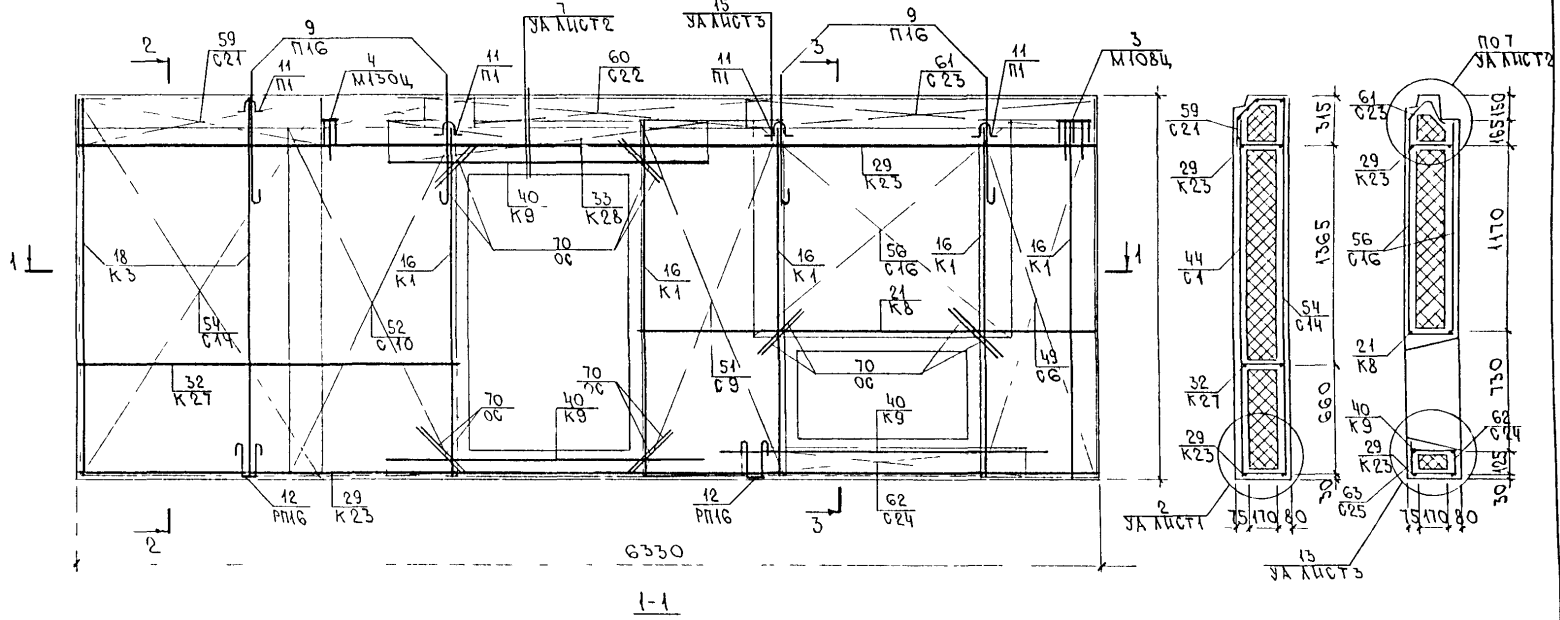
ЗРС17-15, ЗНЦ, 14СБ.

ИМЬ № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА. ВЪЗМЪ ИМЬ №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦТ-2ВТ

2-2

3-3



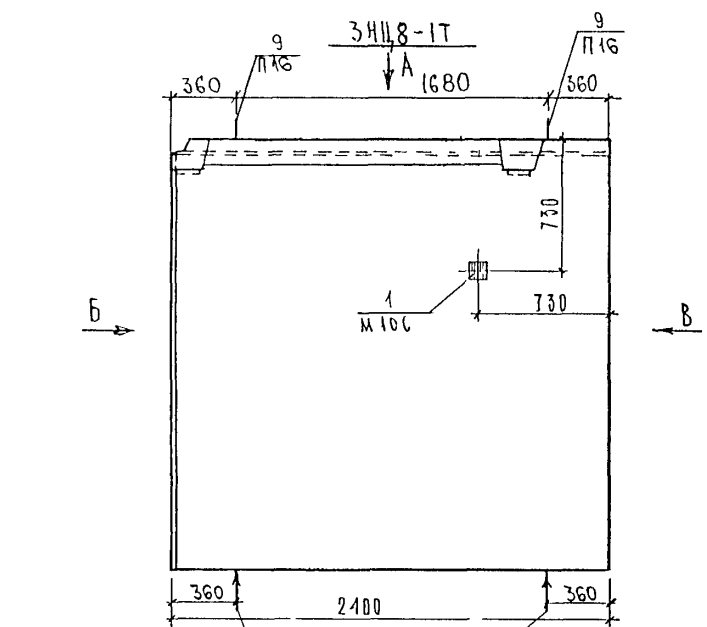
СЕТКИ С2, С15 В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ КАРКАСАМИ
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ИВБ № ПОДА ПОДА ПОДА И ДАТА БУМА ИВБ №

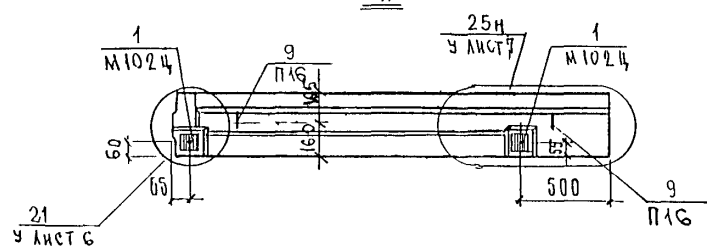
СОГЛАСОВАНО

[Handwritten signature]

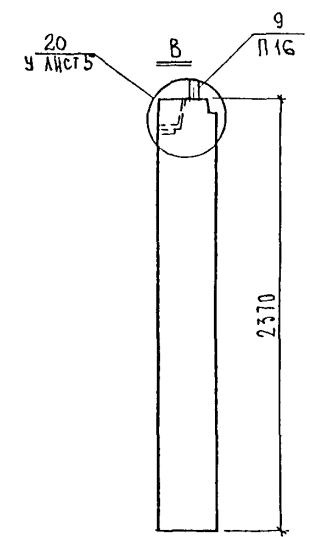
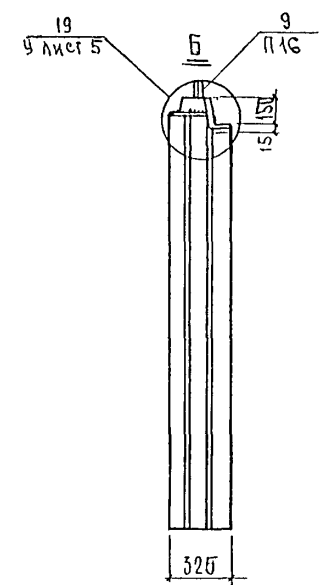
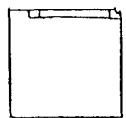
Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



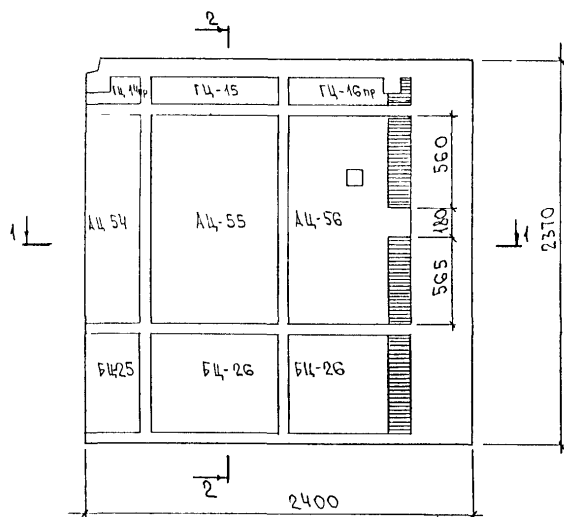
ЗНЦВ-2Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦВ-1Т



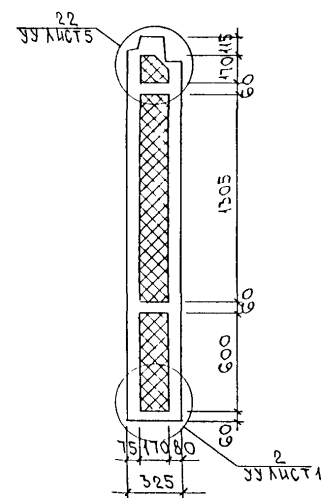
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ЗРС 17-15. ЗНЦ 15СБ		
КАЧ. ОТД. ГЛАВ. СПЕЦ. РУК. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	ВАНЯГ БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОХОВА	<i>[Handwritten signatures]</i>
ПАНЕЛИ ЗНЦВ-1Т, ЗНЦВ-2Т		
Стандия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1		Листов 3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭП ОСК		

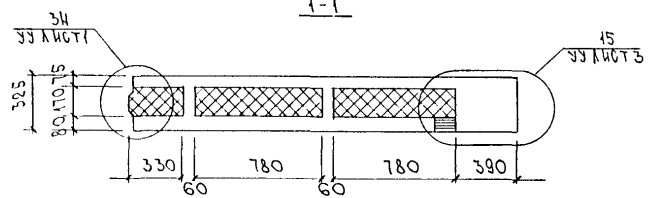
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦ8-1Т



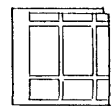
2-2



1-1



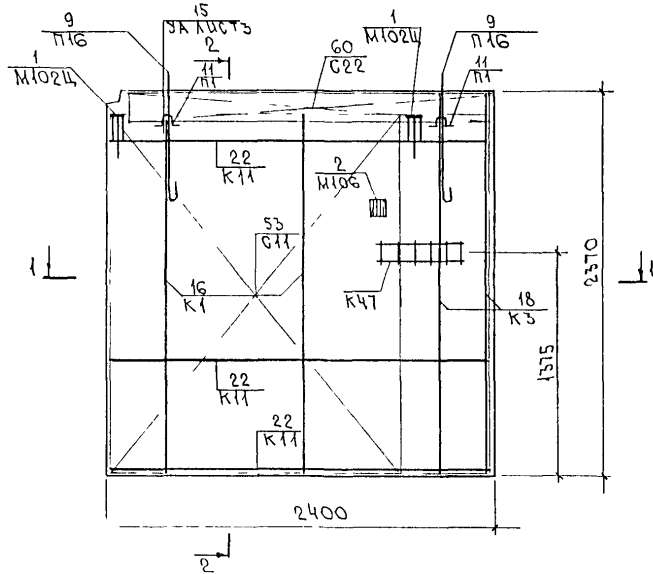
ЗИЦ8-2Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗИЦ8-1Т



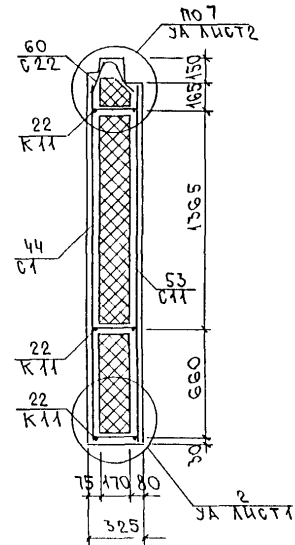
ИЗБ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗОБРАЖ. №

ЗРС17-15 ЗИЦ. 15СБ.

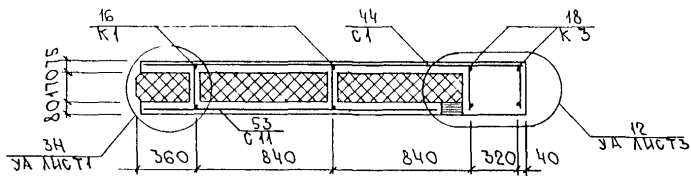
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦВ-1Т



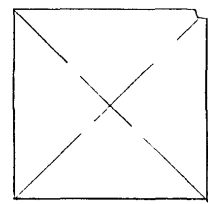
2-2



1-1

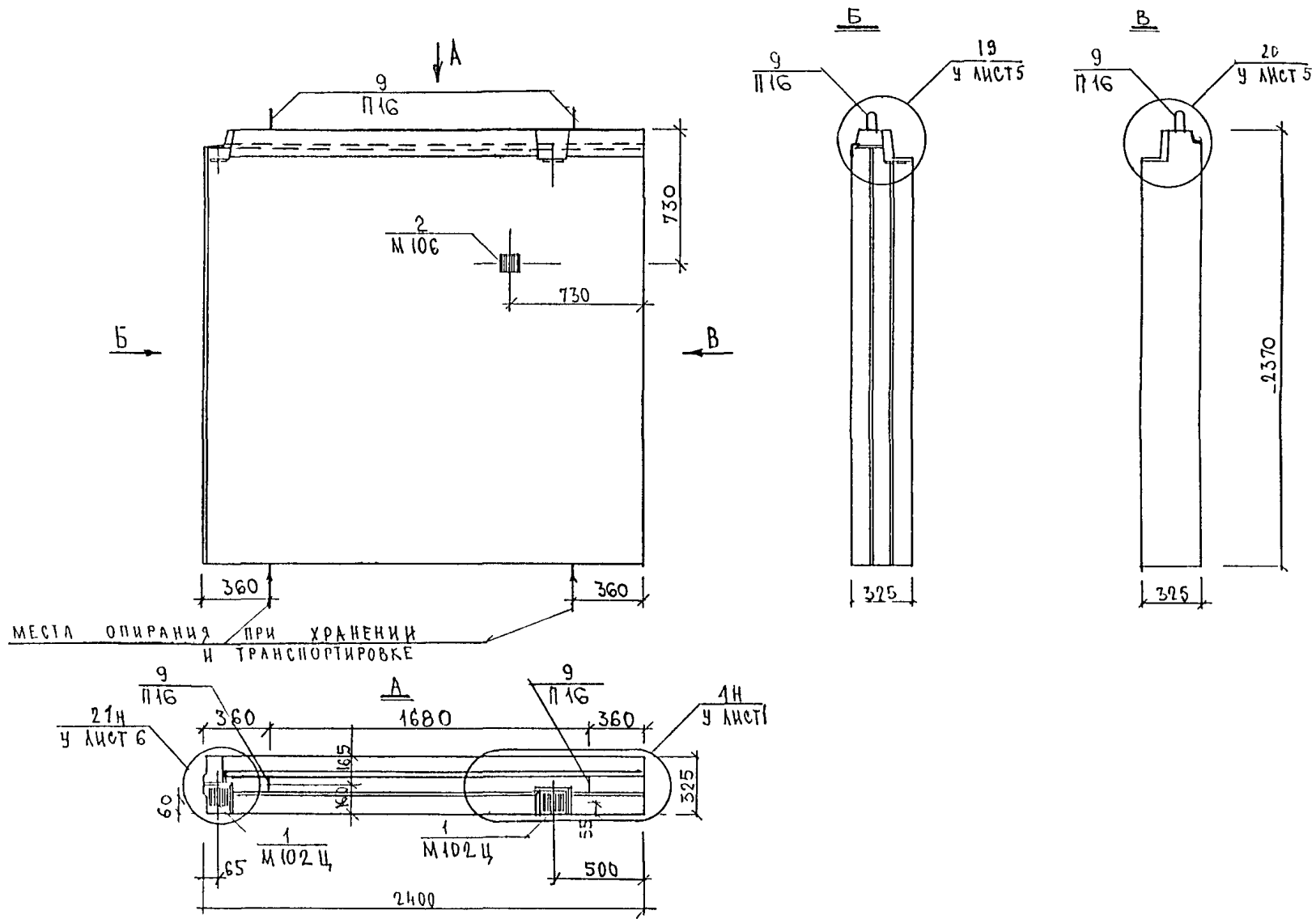


ЗНЦВ-2Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦВ-1Т



ИМЯ И ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА. ЧИСТА ИЛИ В.Н.

ЗРС17-15. ЗНЦ, 15СБ.



СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата Взам инв №

ЗРС 17-15. ЗНЦ.16СБ.		
НАЧ.ОТД ГЛ.СПЕЦ РУК.ГР РАЗРАБ ПРОВЕР	ВНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОХОВА	<i>Шванц</i> <i>Баско</i> <i>Гуревич</i> <i>Гуревич</i> <i>Скорохова</i>
ПАНЕЛЬ ЗНЦ 9-3Т		Стадия Р.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1 Листов 3
		МНИИТЭП ОСК

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦУ-ЗТ

2-2

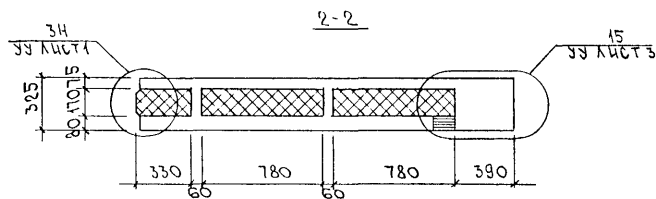
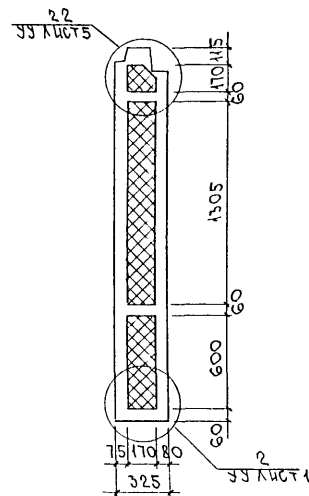
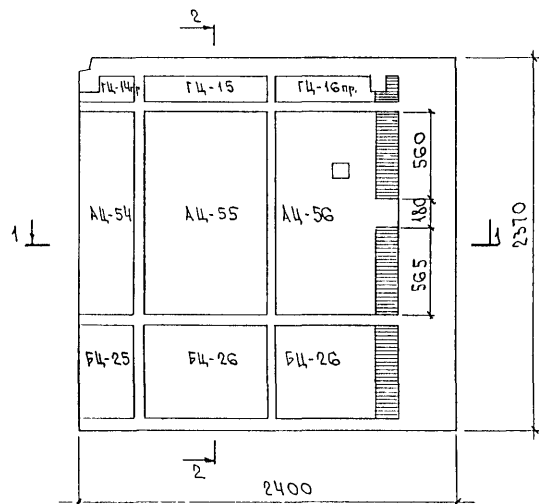
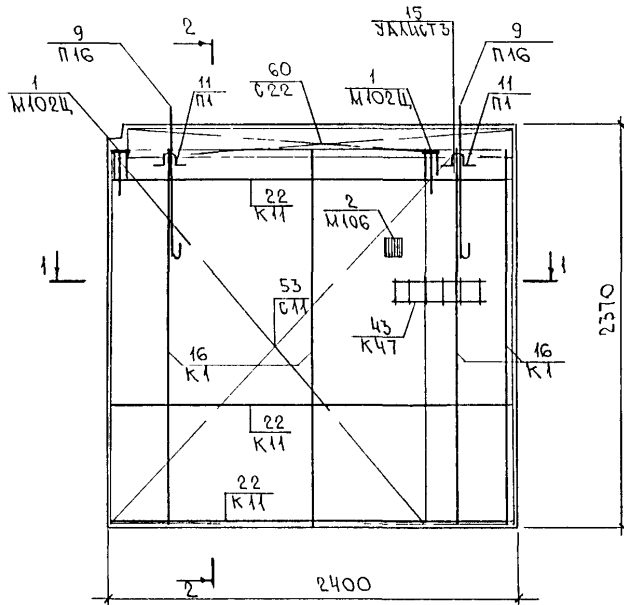
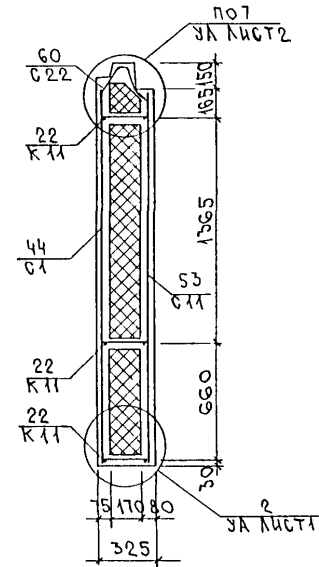


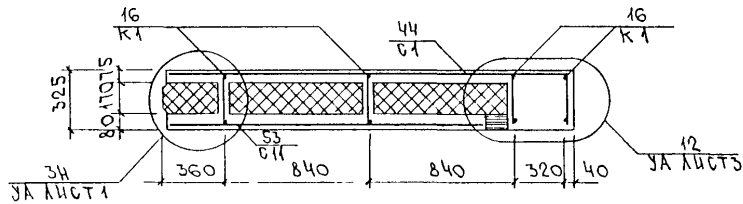
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗИЦ 9-3Т



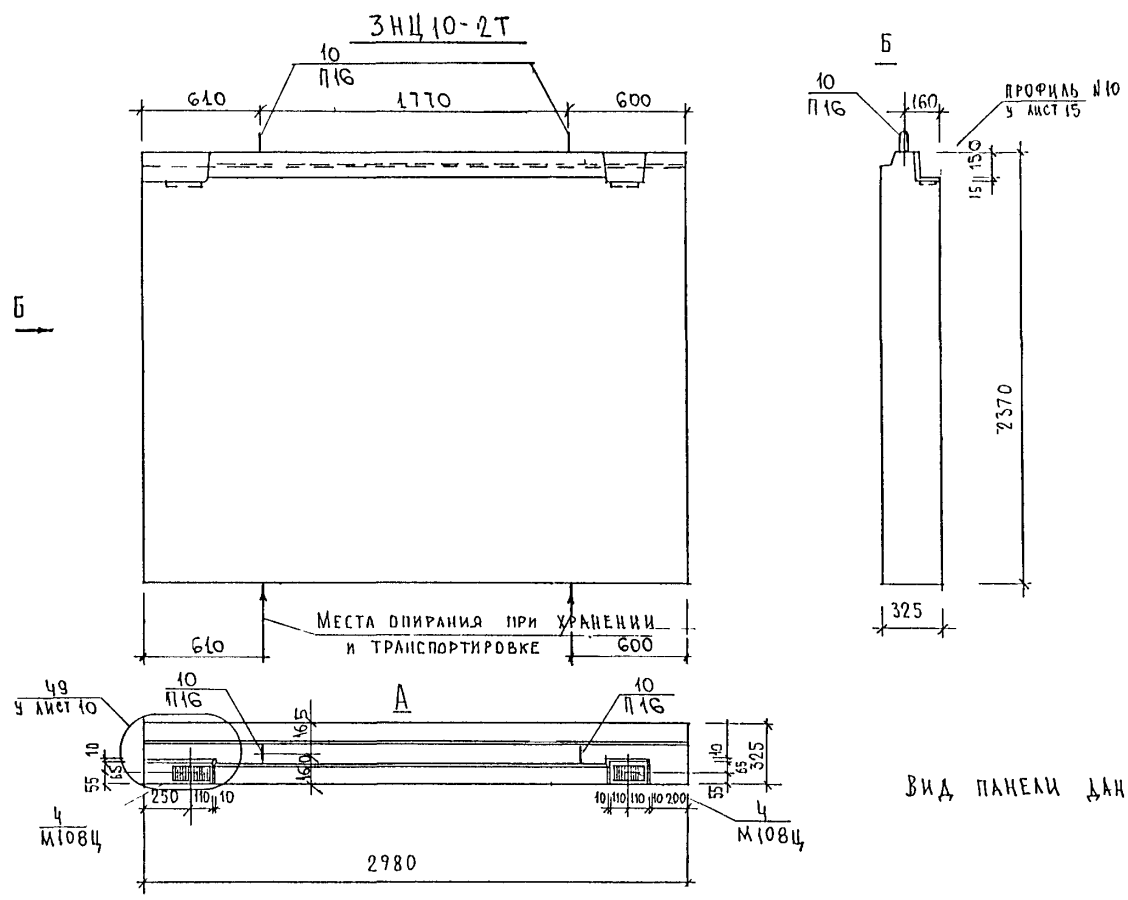
2-2



1-1

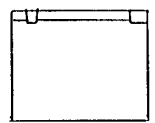


ШИБ. № ПОДАК. ПОДАПИСЪ И ДАТА. ОБРАЗ. ШИБ. №



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ЗНЦ 10-3Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦ 10 2Т

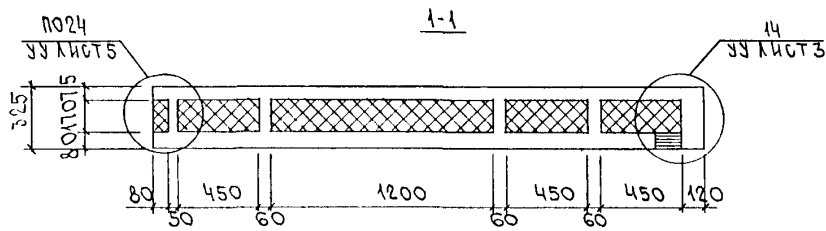
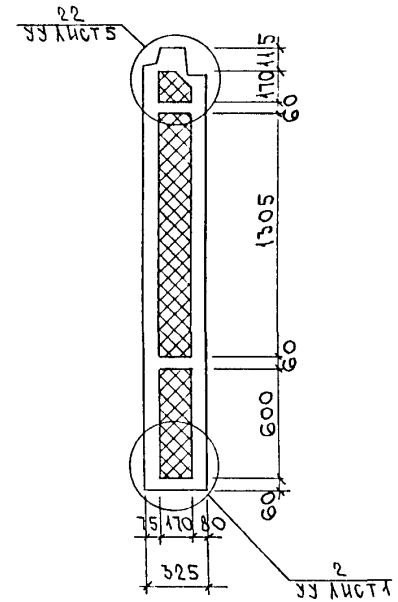
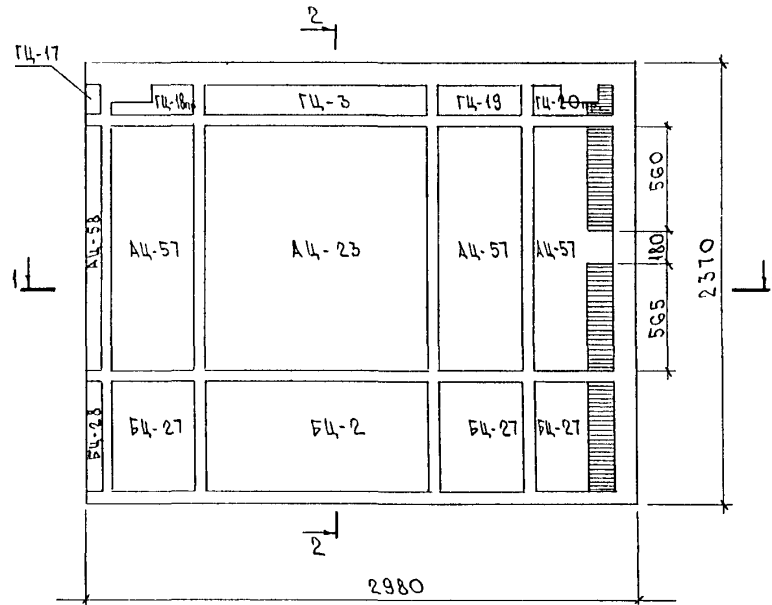


ЗРС 17-15. ЗНЦ. 17СБ.		
НАЧ. ОТД. ГЛ. СПЕЦ. РУК. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	БАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ТЧРЕВИЧ СХОМОЖКОВА	<i>Шаша</i> <i>Баско</i> <i>Гуревич</i> <i>Тчревич</i> <i>Схоможкова</i>
ПАНЕЛИ ЗНЦ 10-2Т; ЗНЦ 10-3Т	Р.	Лист 1 Листов 3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК

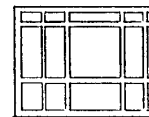
СОГЛАСОВАНО
 Подпись и дата
 Взаим. инв. №
 Инв. № подл.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦ10-2Т

2-2



ЗНЦ10-3Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦ10-2Т

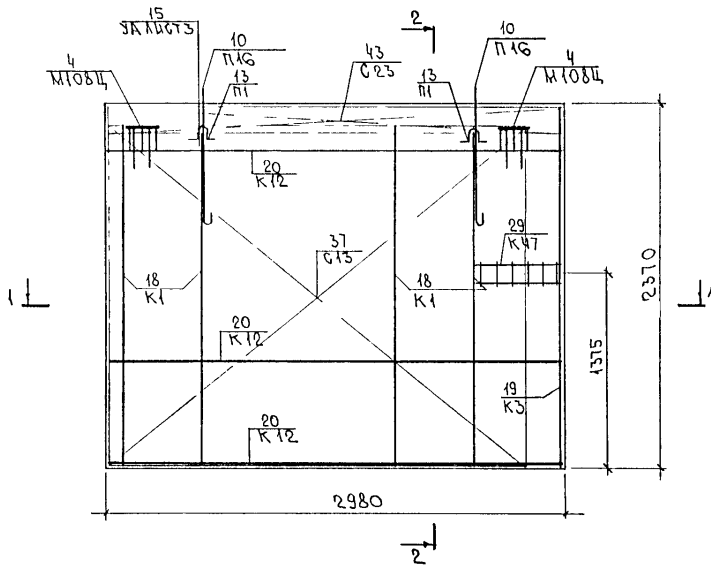


ИМЬ № ПОДА ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЪМ ИМЬ №

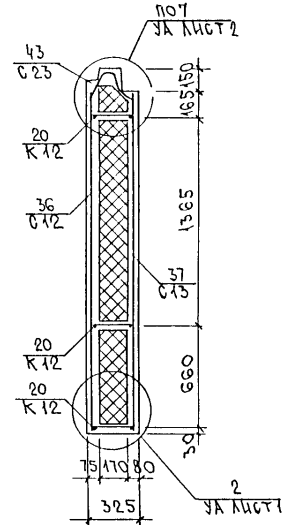
ЗРС17-15. ЗНЦ, 17СБ.

ЛИСТ
2

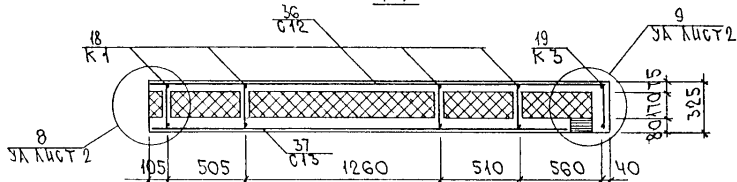
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ10-2Т



2-2



1-1



ЗНЦ10-3Т

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦ10-2Т

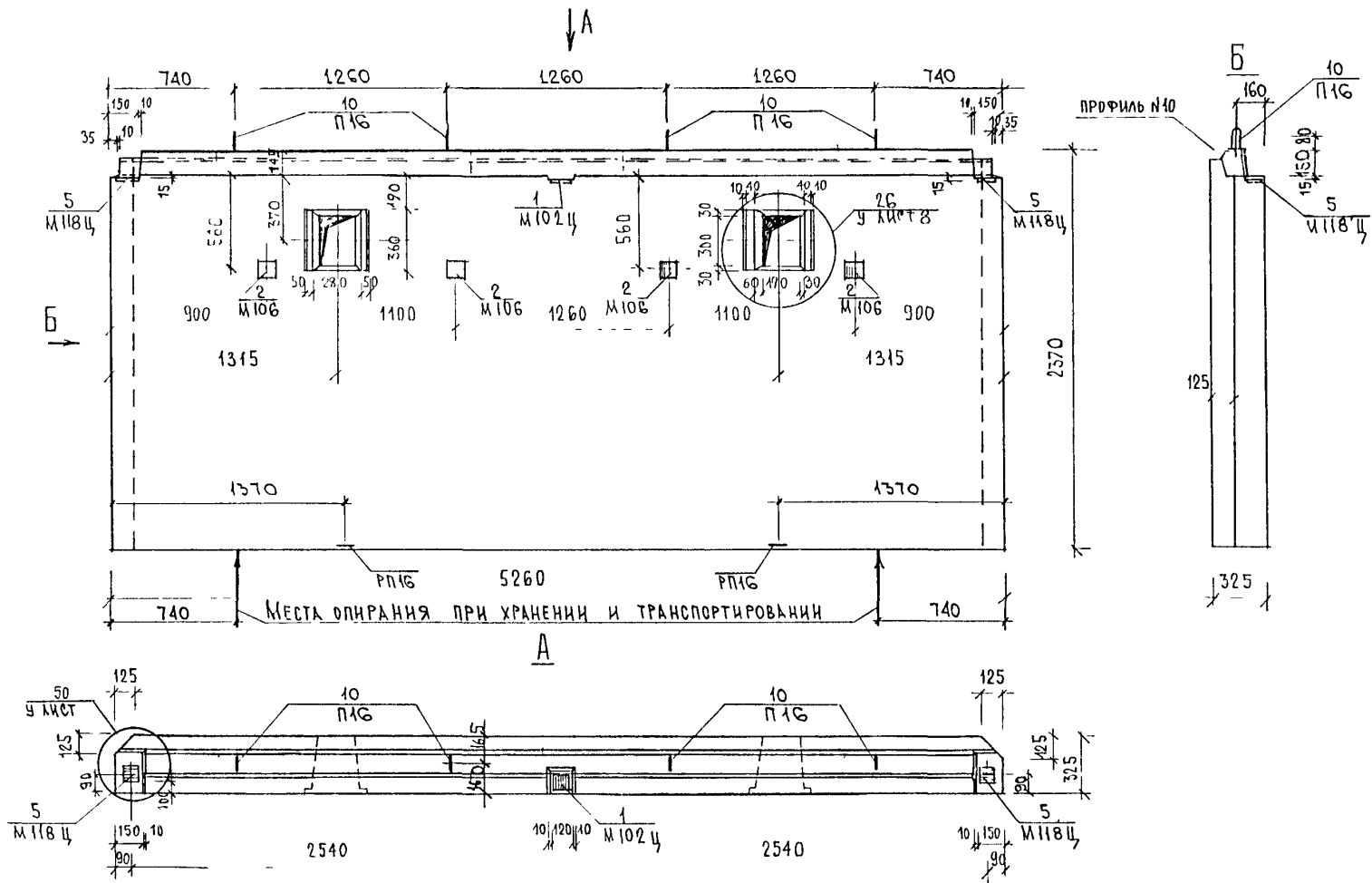


ВНЕСЬ НА ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ ИВАН ИТ

СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. М. З. КОЗЫЦЫН
 ГЛАВ. М. З. МИХАЙЛОВ

ИМ. И ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА
 БЕЖ. ПАР. ИМ.



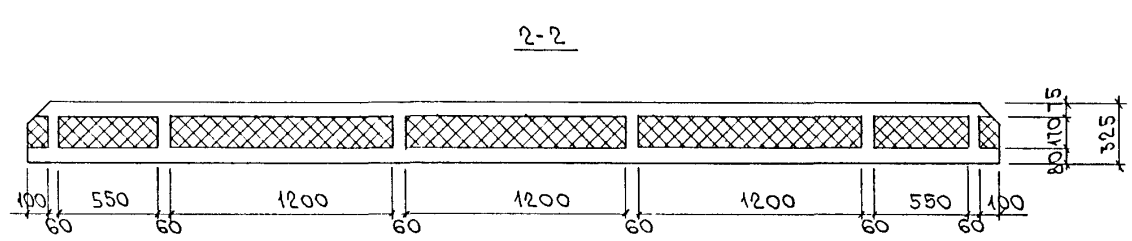
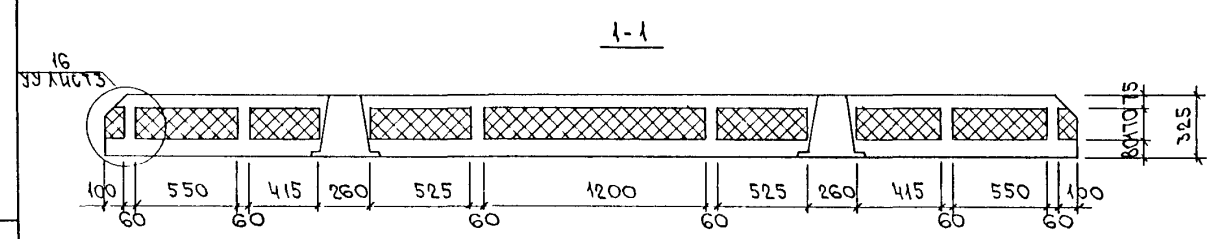
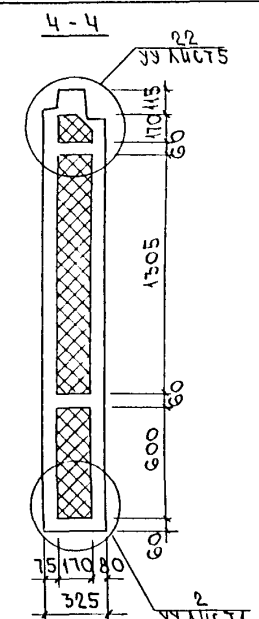
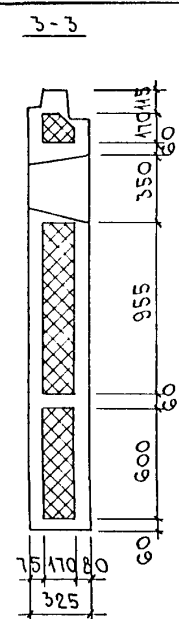
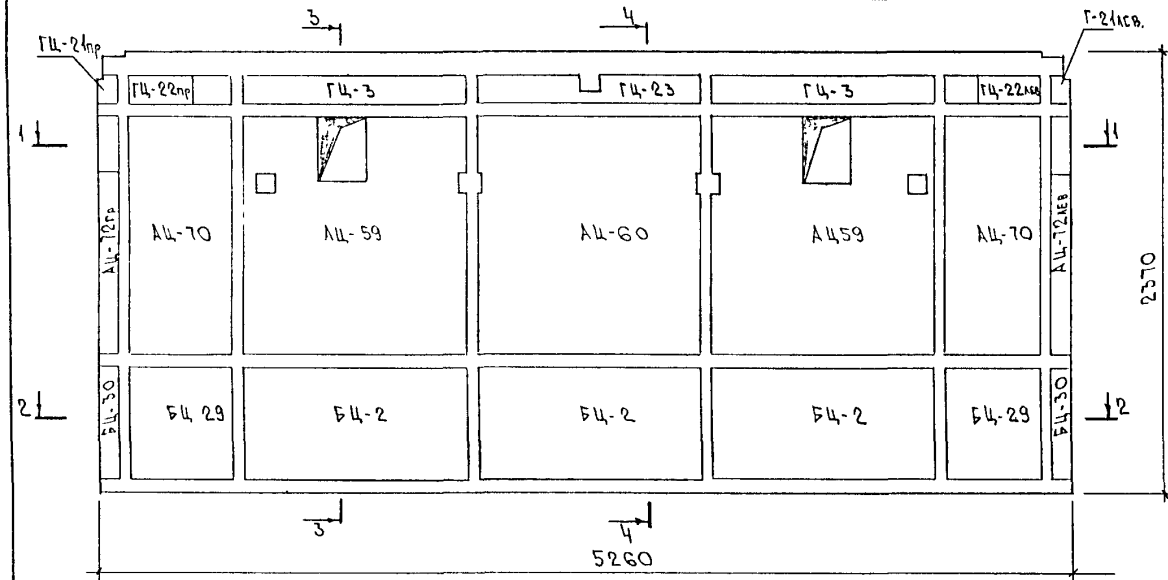
Места опорания при хранении и транспортировании

ВИД ПАНЕЛИ ДЛН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

ЗРС 17-15.ЗНЦ.18СБ.		
ИЗМ. ОТД.	ВНАГ	<i>М. З. Козыцын</i>
РАСПЕЛ.	БЛЕКО	<i>М. З. Михайлов</i>
РЧК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г. Г. Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Г. Г. Гуревич</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВ	<i>В. В. Скомооров</i>
ПАНЕЛЬ ЗНЦ 11-2Т		
СТАМЯ	МАССА	НАСЫТА
Р.		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦ11-2Т



ИМЬ Н'ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

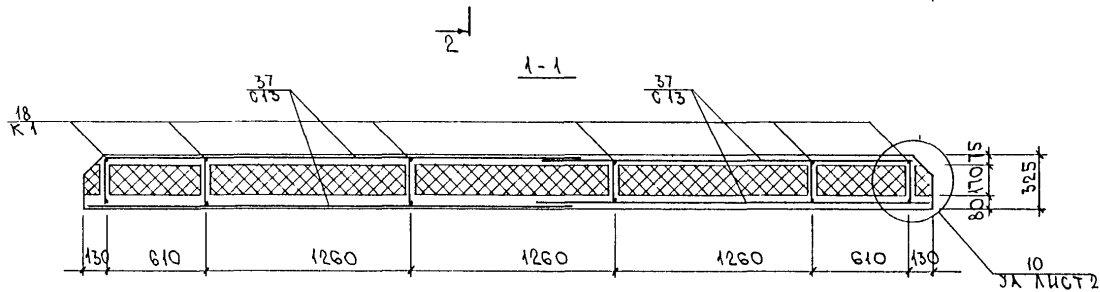
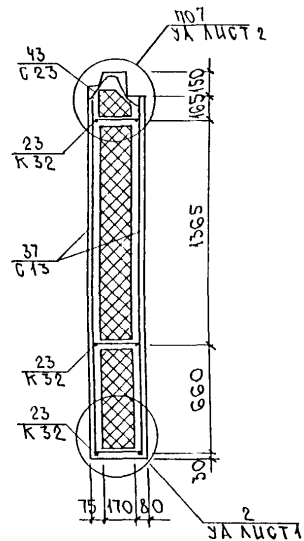
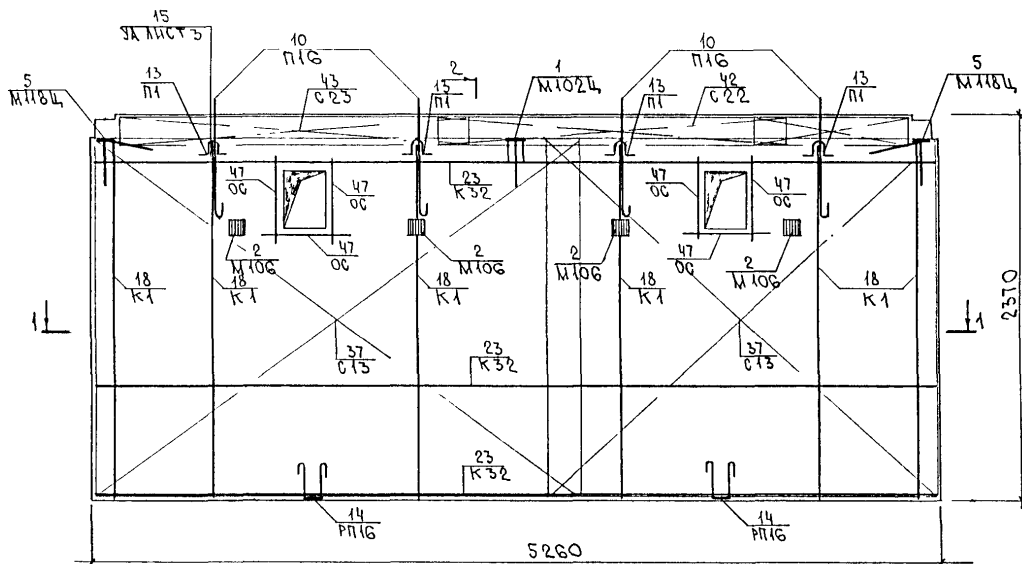
ВЪЛАН ИВЪ Н

ЗРС17-15. ЗНЦ. 18СБ.

ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ11-2Т

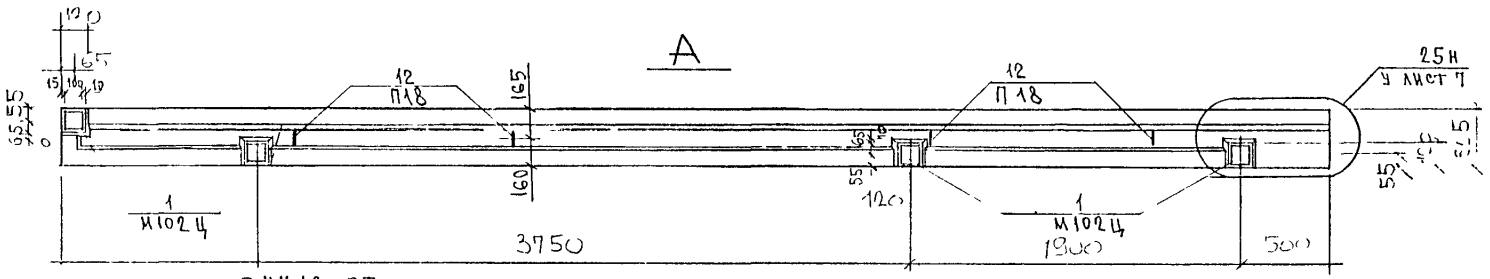
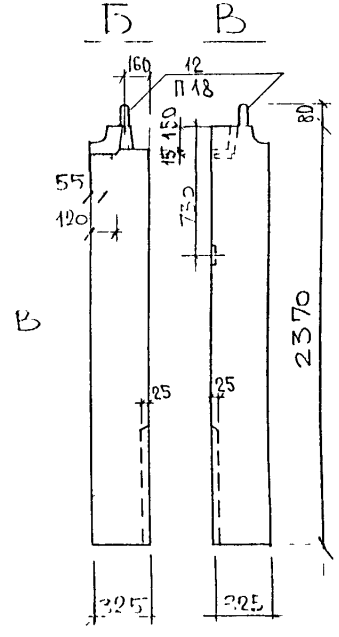
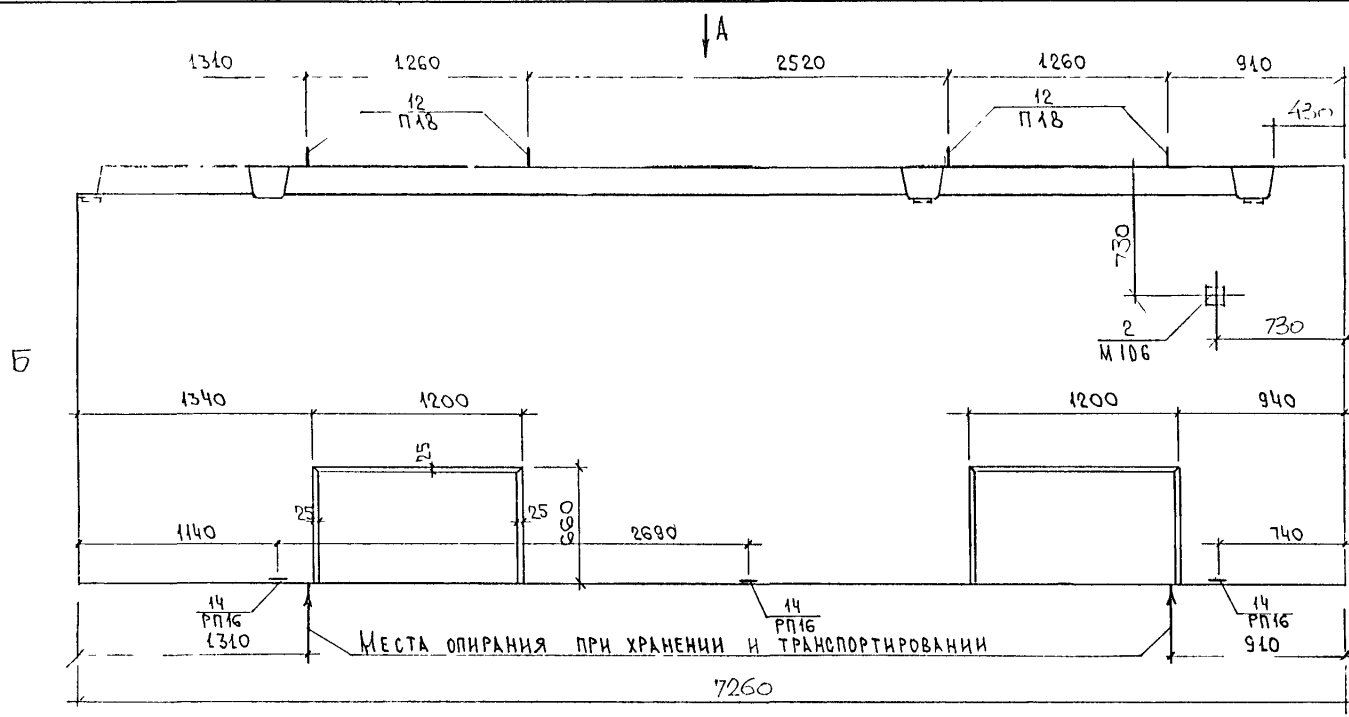
2-2



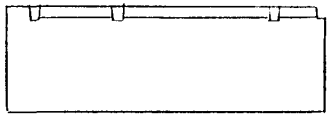
Сетки в местах пересечения с отверстиями
вырезать по месту.

Л. НИЖ. М. 3 КОЗУЧНИЙ
Г. П. Л. М. 3 МЫШКОВИЧ

Л. П. П.



ЗНЦ 12-2Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦ 12-1Т



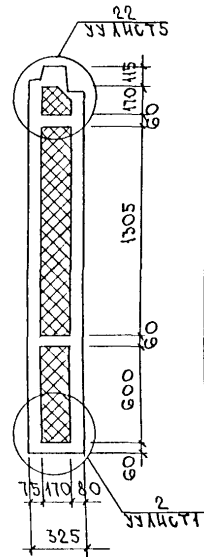
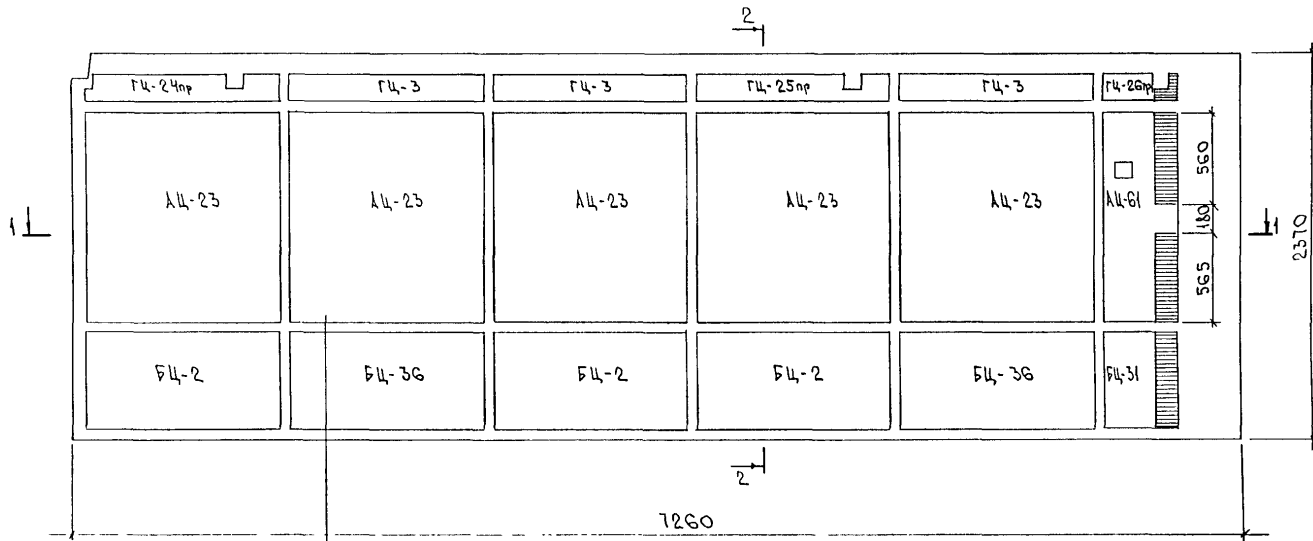
Вид панели дан с внут-
ренней стороны.

НАЧ.ОТД	ВНАГ	<i>Шолов</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Шолов</i>
РЧК.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шолов</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Шолов</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Шолов</i>

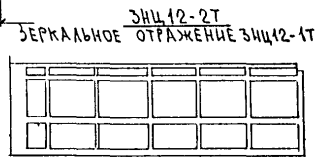
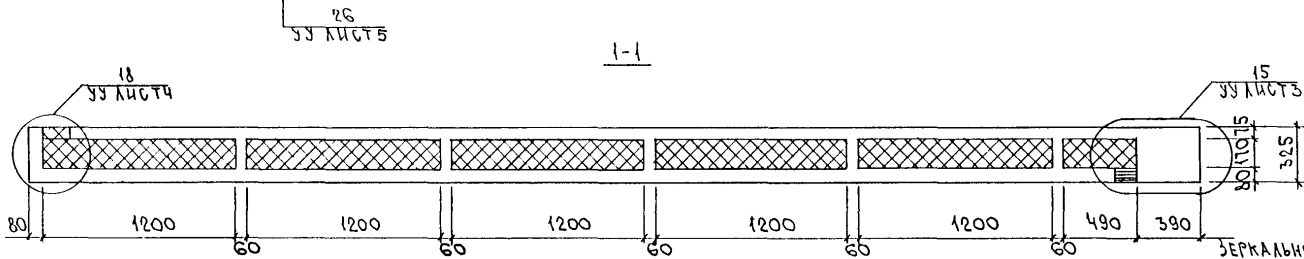
ЗРС 17-15. ЗНЦ. 19СБ.		
ПАНЕЛИ ЗНЦ 12-1Т; ЗНЦ 12-2Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	1/1
Р.	1	1/2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦ12-1Т

2-2



1-1

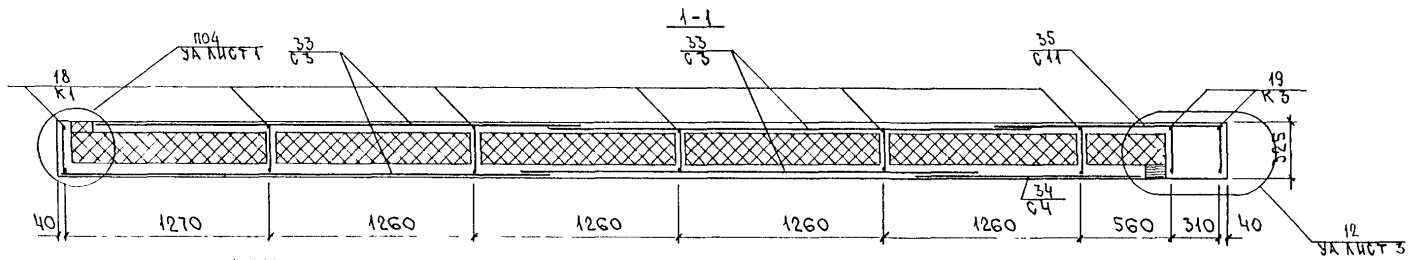
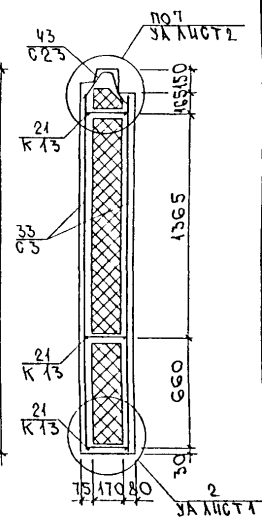
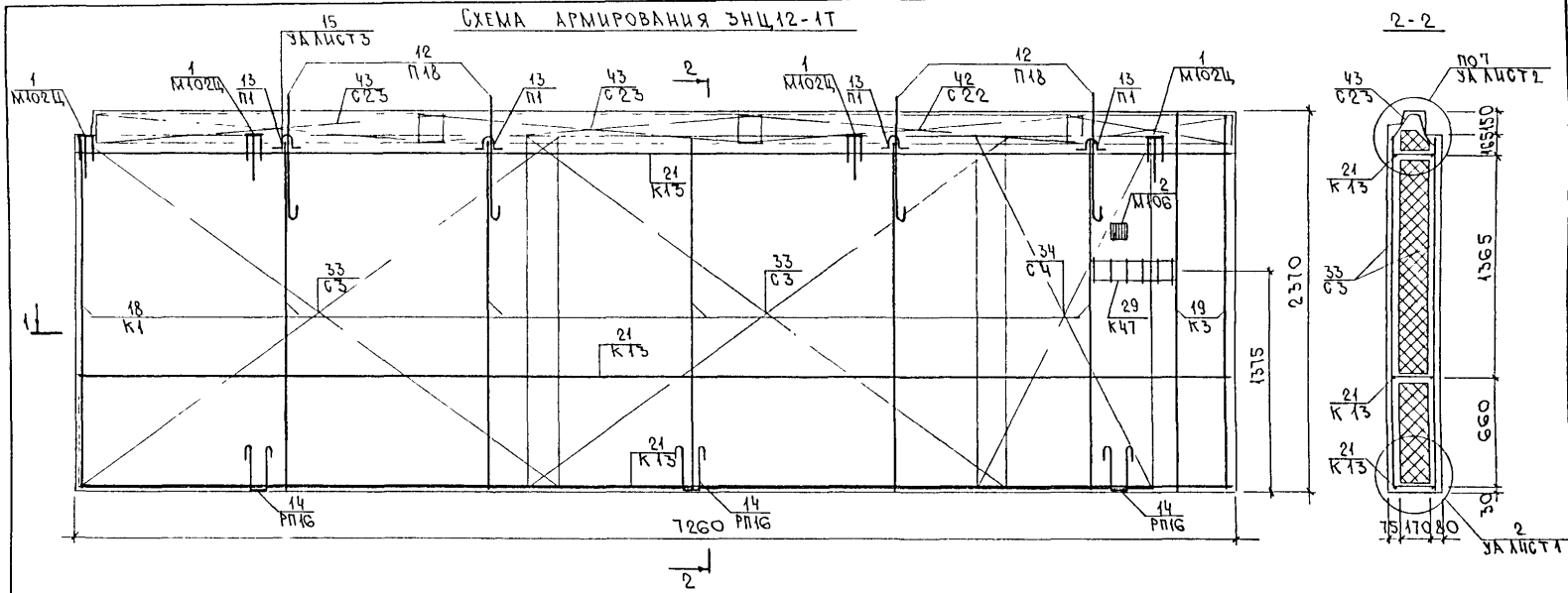


КНИЖ. № ПОДА. ПОКАЗЫВ. № ДАТА. ВСТАВ. КНИЖ. №

ЗРС17-15. ЗИЦ. 19СБ.

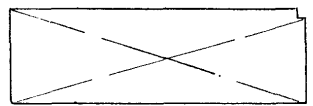
ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ 12-1Т



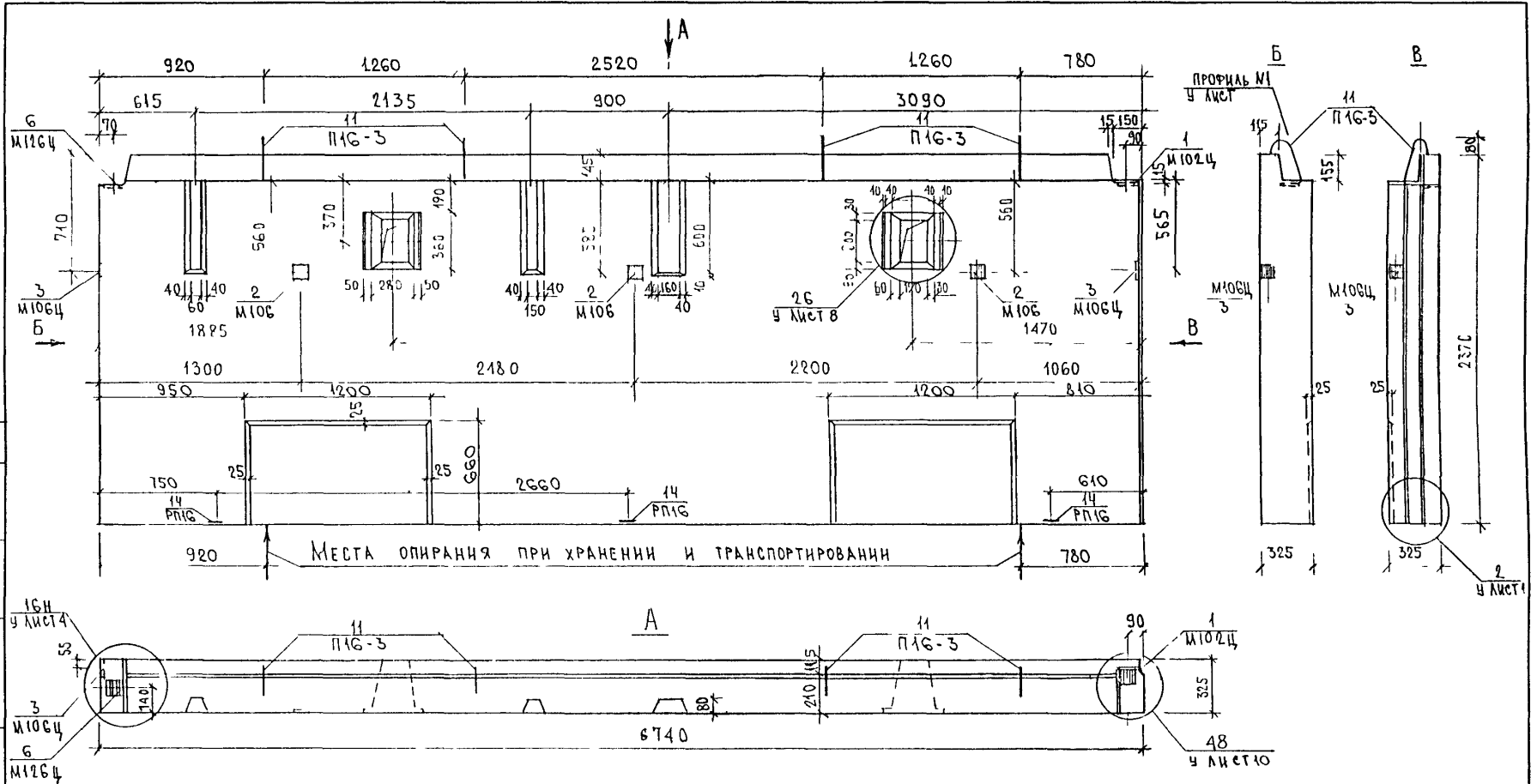
ЗНЦ 12-2Т

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦ 12-1Т



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ №

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. М.З. КОШЦИН
 ГЛАВ. М.З. МАРЬНИКОВ
 БСЖИ. ИНЖ. И. АТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 РИС. И ПОДА

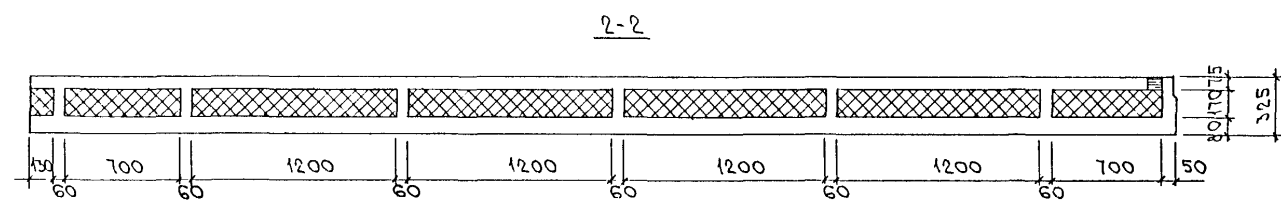
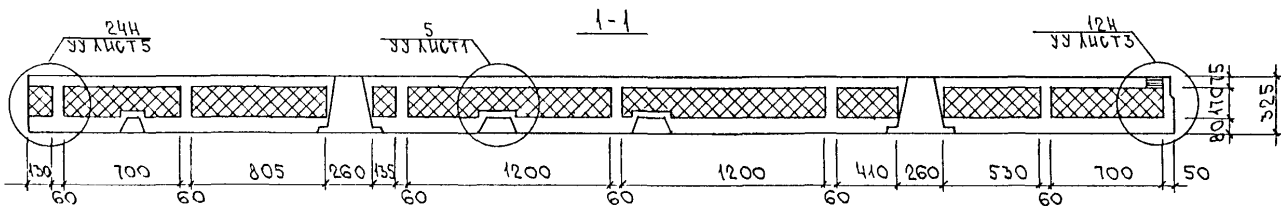
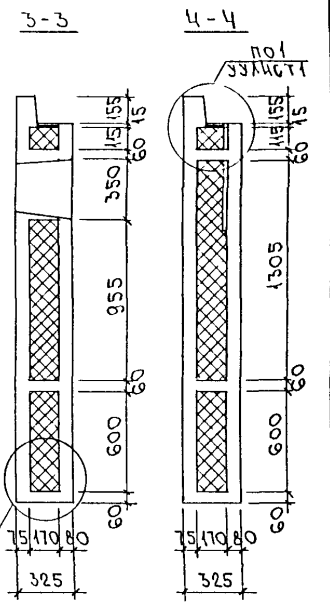
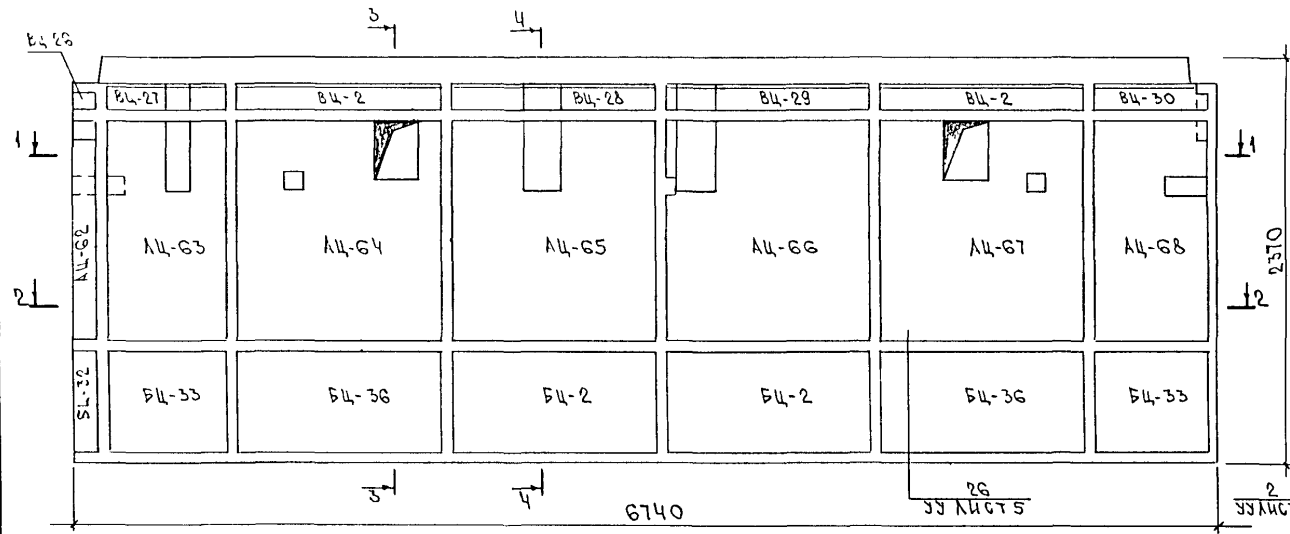


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДЕК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ			<i>Ваняг</i>	
ГАСПЕК.	БАСКО			<i>Баско</i>	
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ			<i>Гуревич</i>	
РАЗРАБ.	ГУБЕВИЧ			<i>Губевич</i>	
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА			<i>Скоморохова</i>	

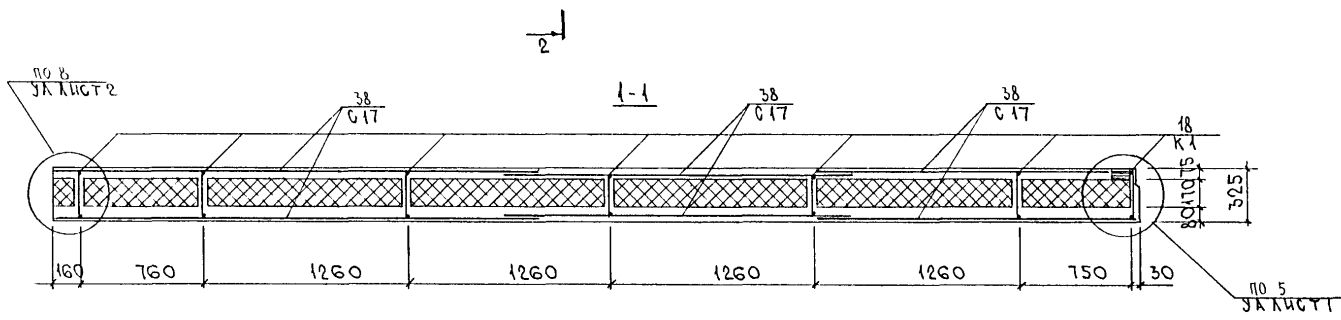
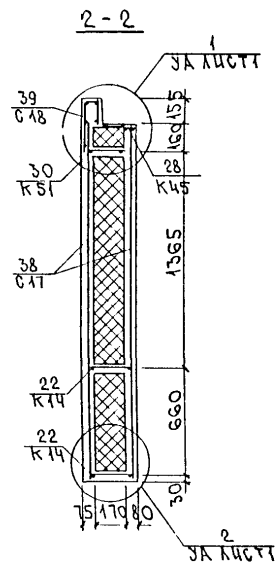
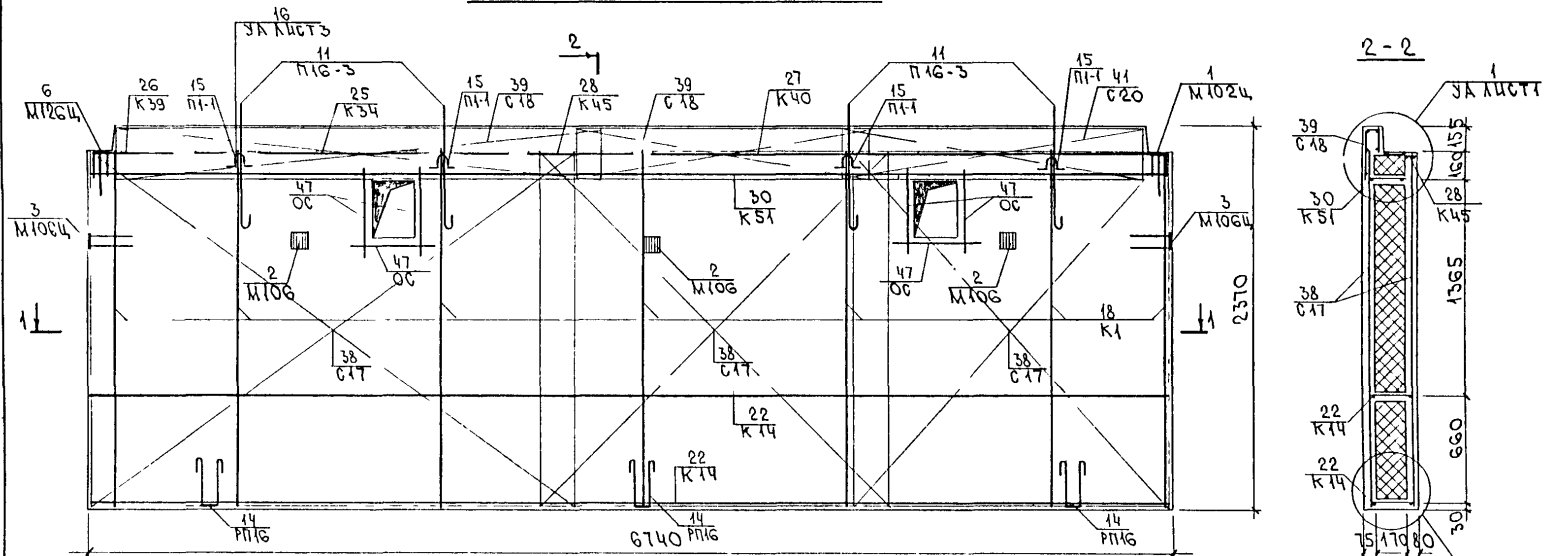
ЗР 17-15.ЗНЦ. 20СБ.		
СТАНЦИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
Р		
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦ 13-3Т



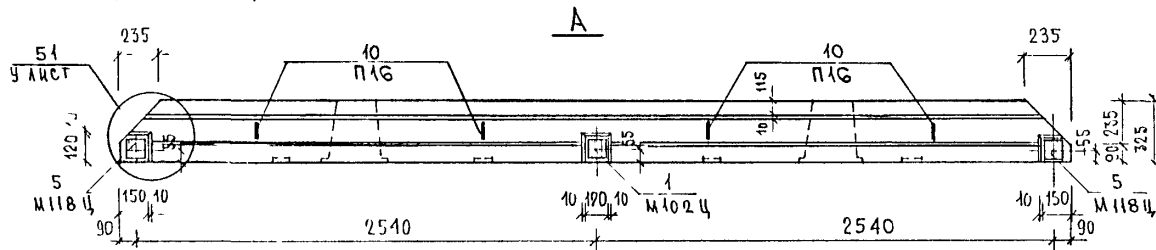
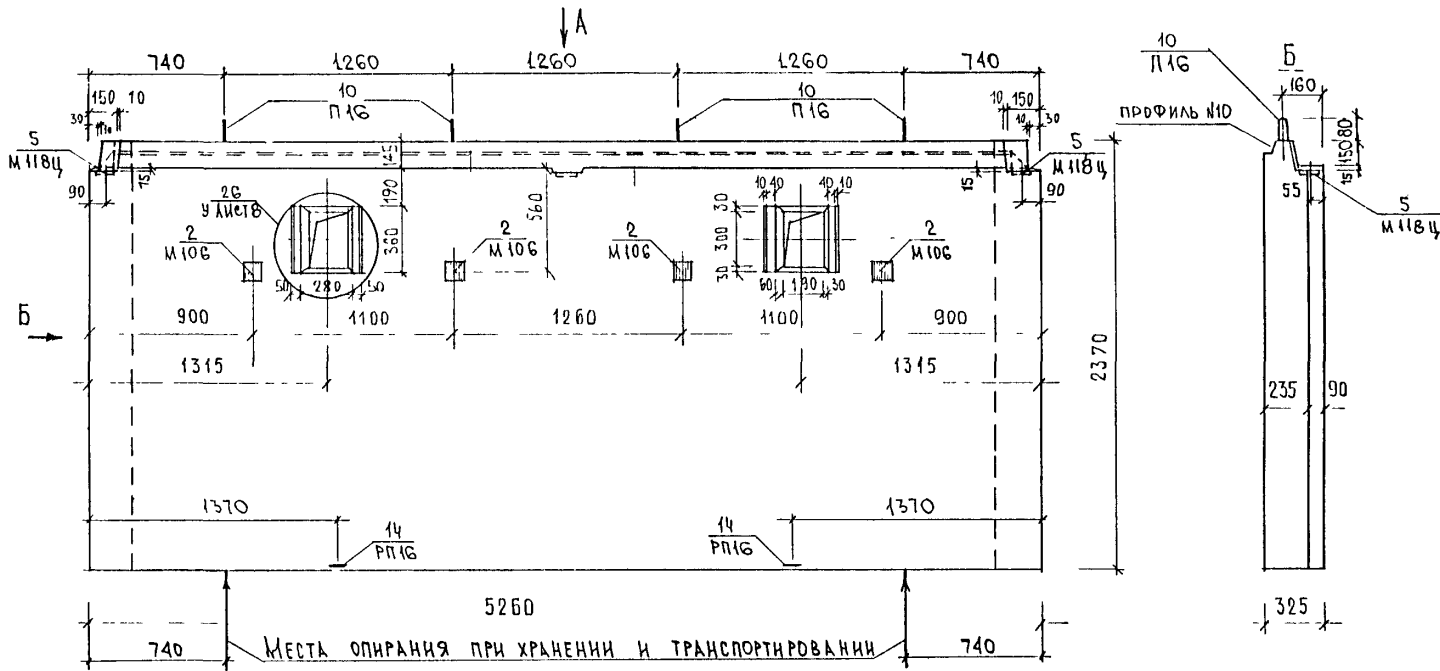
ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ФРАМ ИМБ №

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗНЦ13-3Т



СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ВНБ ЛН ПОДА ПОДА ПИШЬ И АНТ. ВЗАМ ИВБ Н



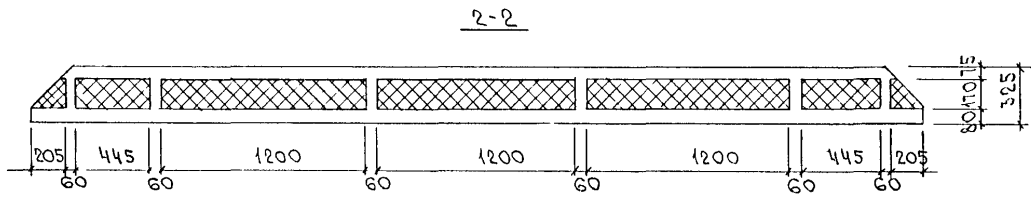
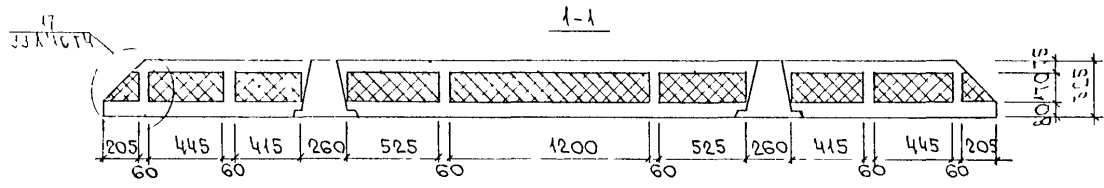
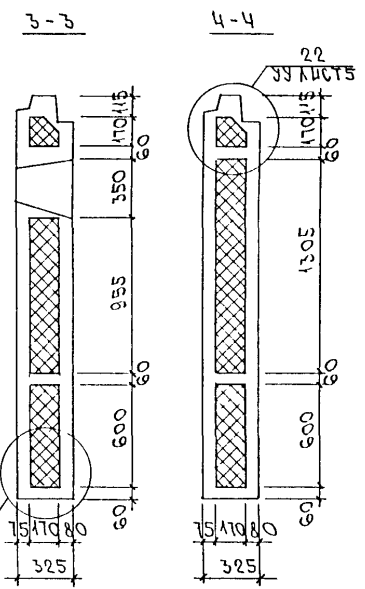
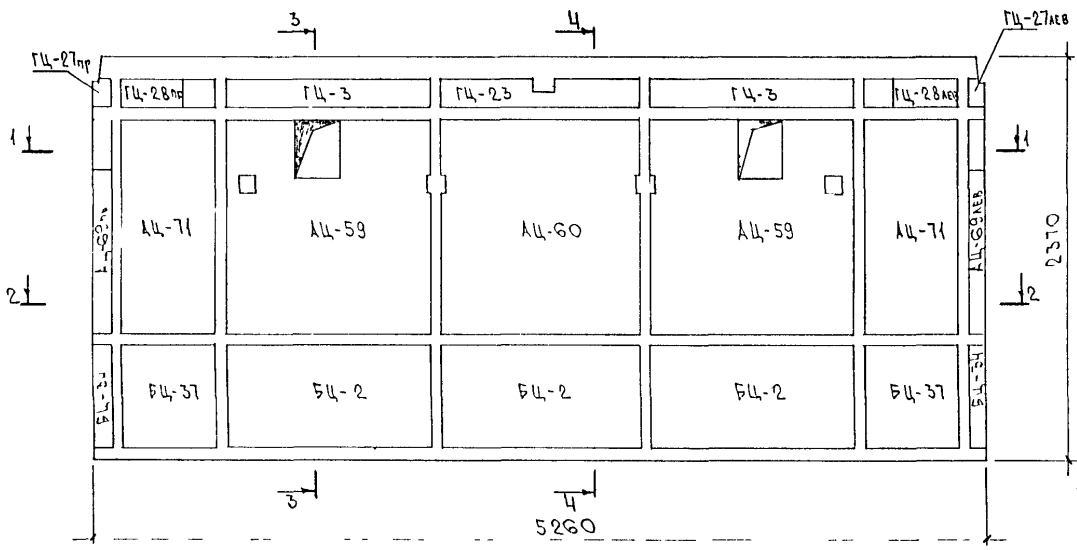
Вид панели дан с внутренней стороны

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДЖ.	ПОДПИСЬ	ДАТА

ЗРС 17-15.ЗНЦ.21СБ.		
ИМЯ ОТД.	ВАНАГ	
ГАСПЕЛ	БАСКО	
РЭК. ГР	ГУРЕВИЧ	
РАЗРЯБ.	ГУРЕВИЧ	
ПРОВЕР.	УКОМОРХОВА	
ПАНЕЛЬ ЗНЦ14-2Г		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		Р.
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК

СОГЛАСОВАНО	
ГЛА. ИНЖ. М.С. КОЗЫДИН	<i>[Signature]</i>
ГР. П. М.С. МЫЛЬНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ВЗМ. ИВ. И.	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ИВ. И. ПОЛ.	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦ 14-2Т

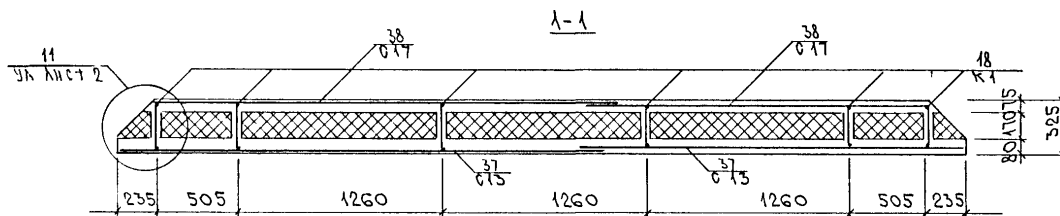
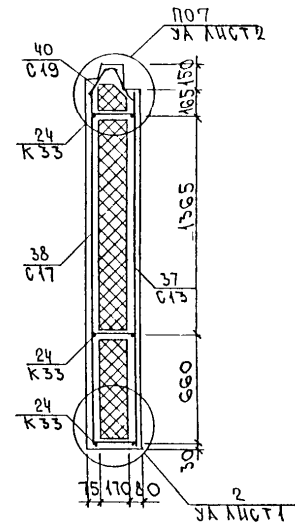
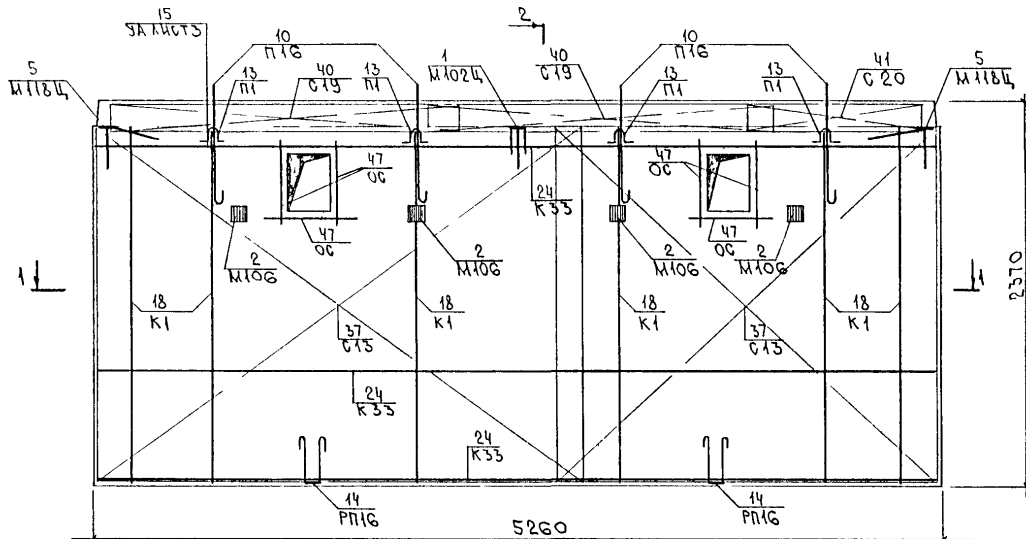


ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ШИВ. И.

ЗРС 17-15. ЗИЦ 2105.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ4-2Т

2-2



СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

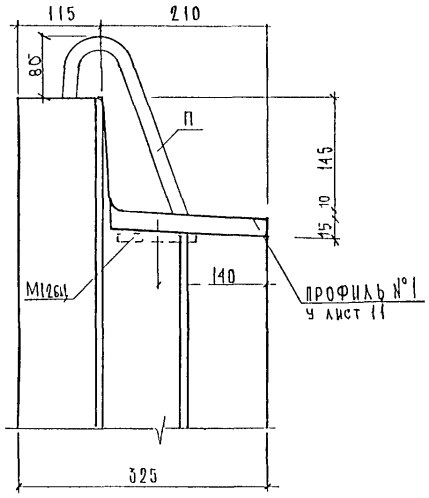
АРМ № ПОДАК ПОСАДИТЬ И ДАТА ВЪЗМЪ ИВЪ №

ЗРС47-15. ЗНЦ. 210Б.

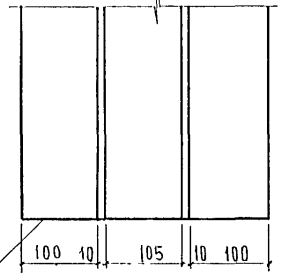
ЛИСТ
3

СОСТАВЛЯЮ
 ГЛ. ИНЖ. М. З. КЕЗЛЕН
 ИВ. А. ПЕЧА. ПОСЛАДОВ. И. А. ТА. ПЕЗАН. ИМС. У. Г. П. П. М. З.

1

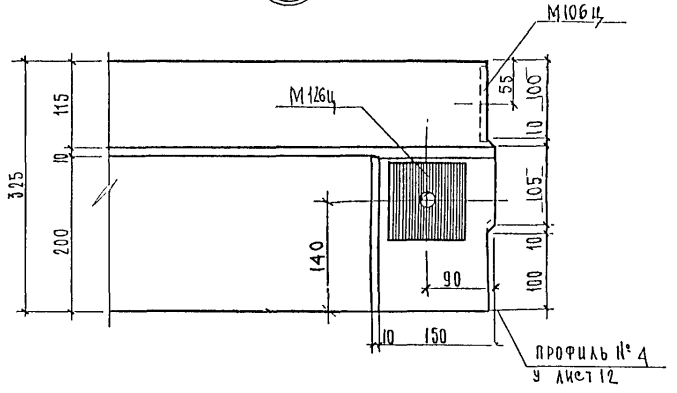


2

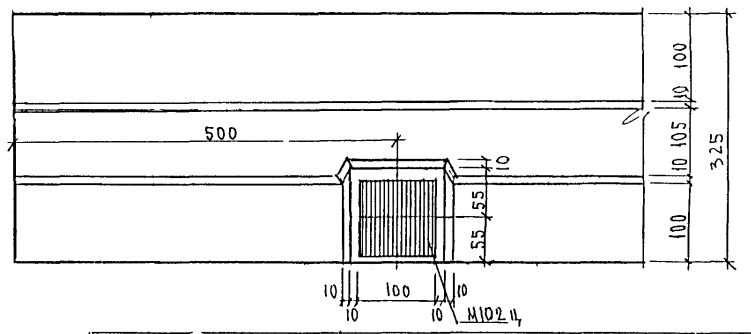


ПРОФИЛЬ №2

3



4

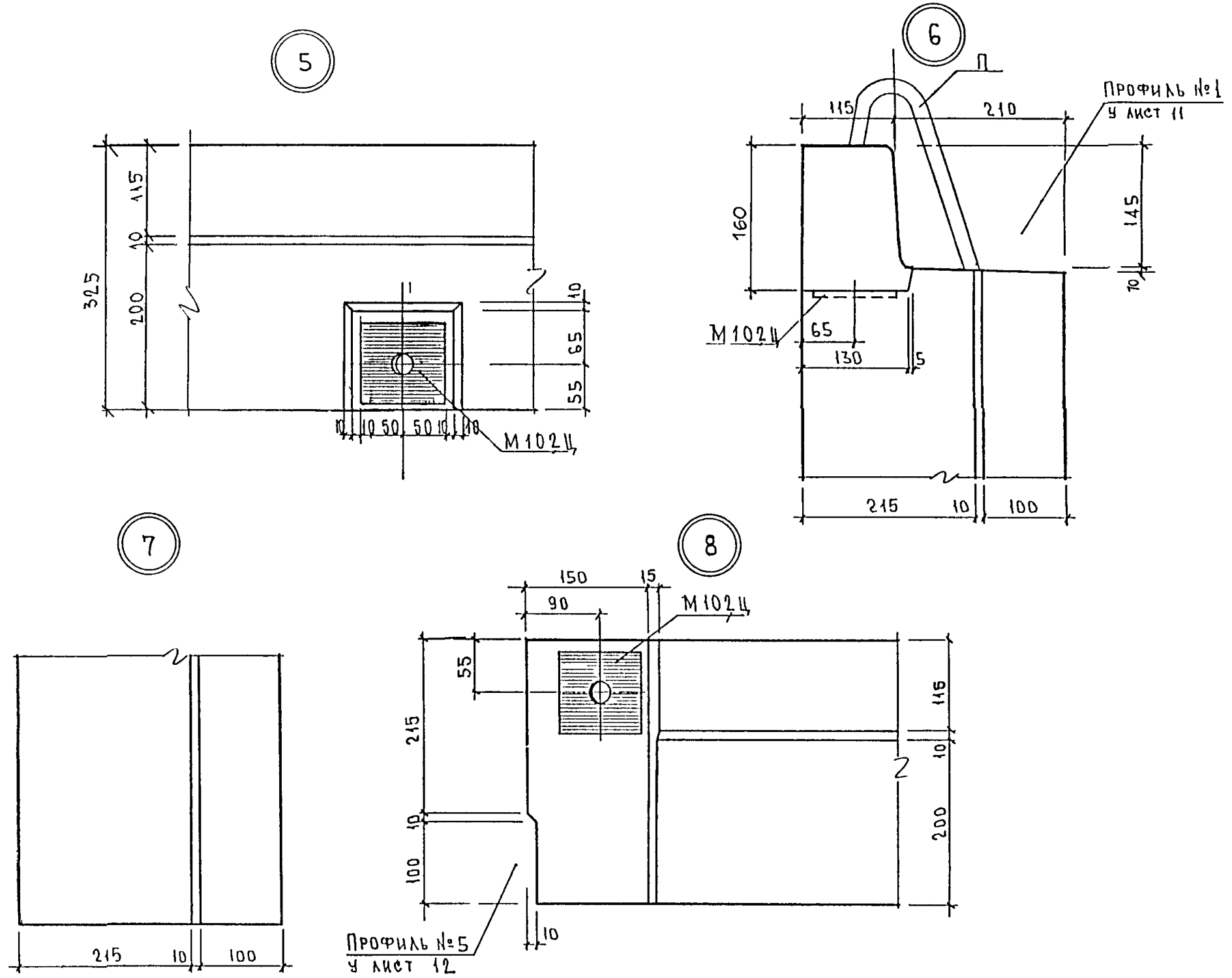


НАЧ. ОТД.	ВАНДГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОВЕРИЛ	ВАНДГ	<i>Иванов</i>

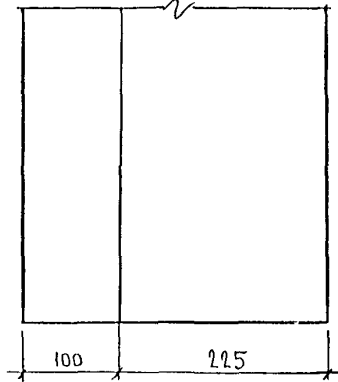
ЗРС 17 15.4.

УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ

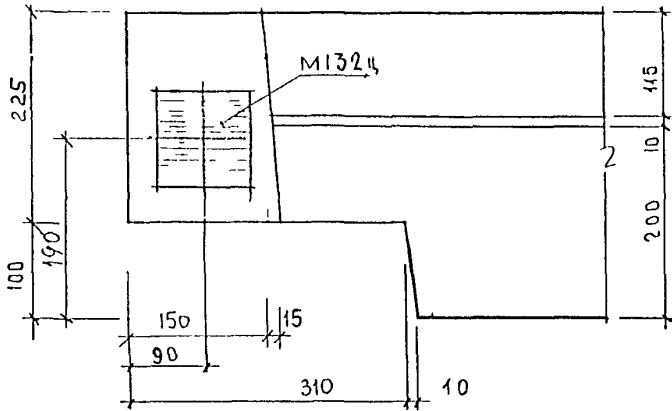
Лист	1	16
МНИТЭП		
ОСК		



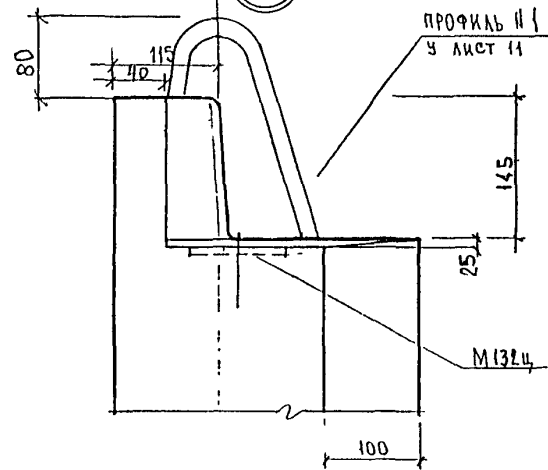
9



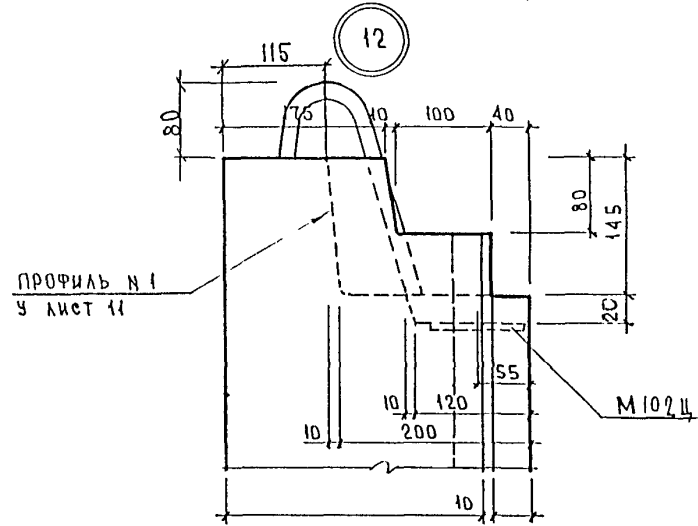
11



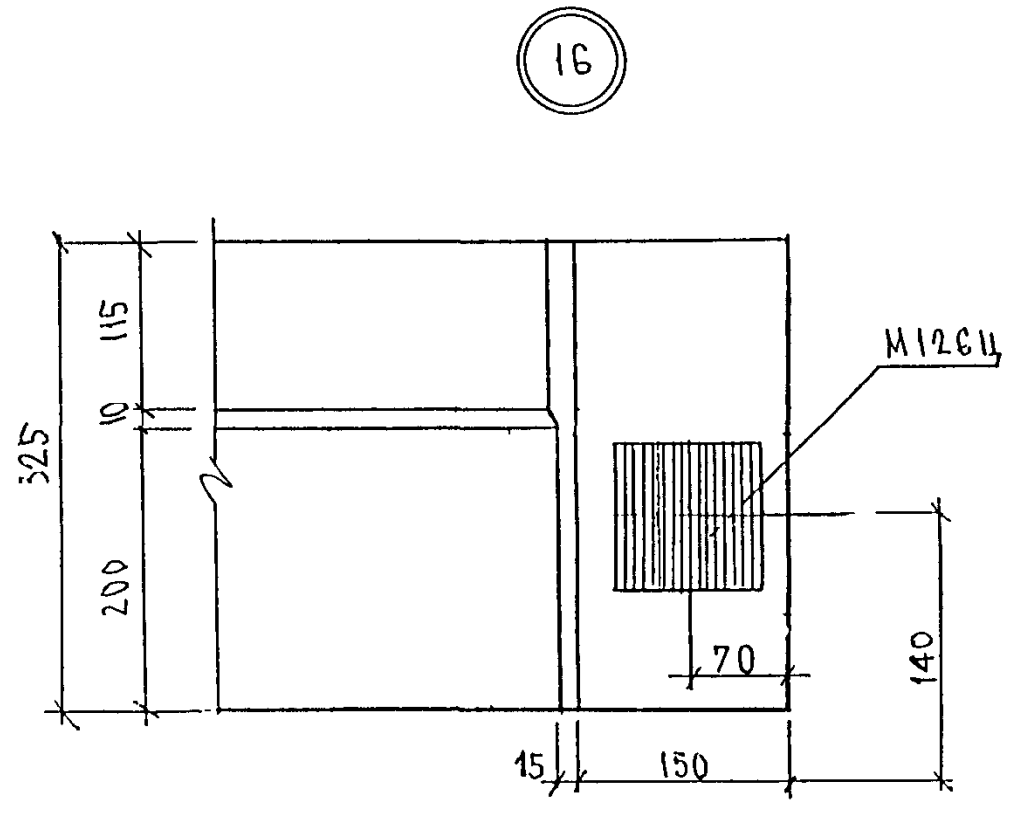
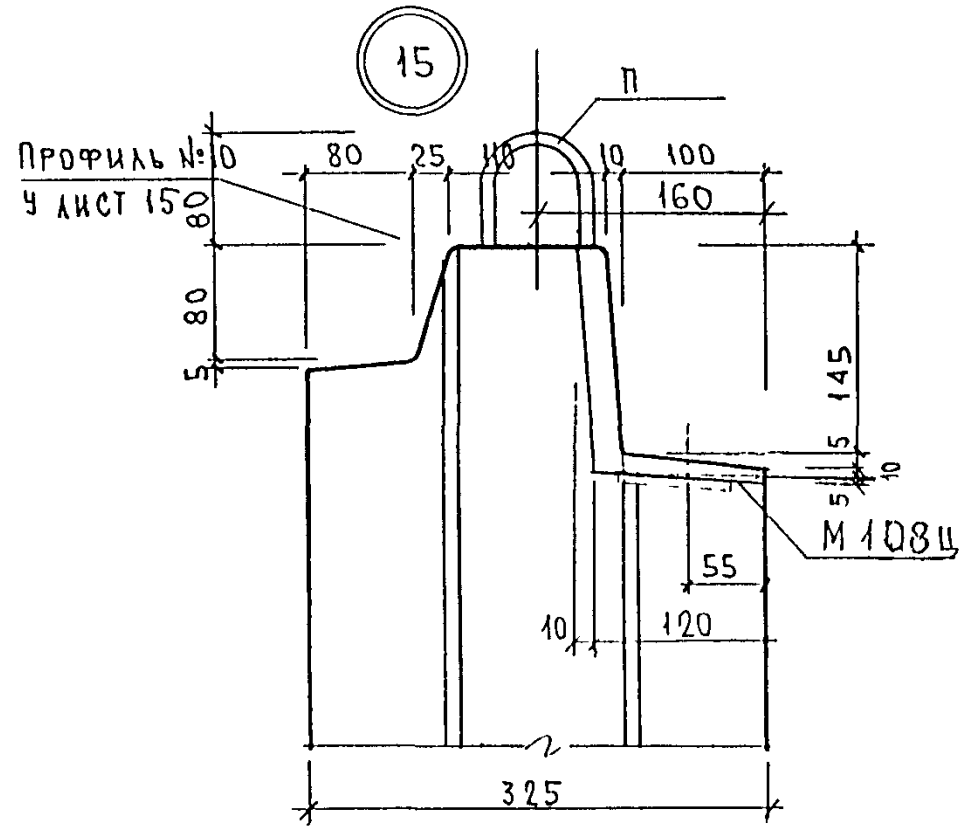
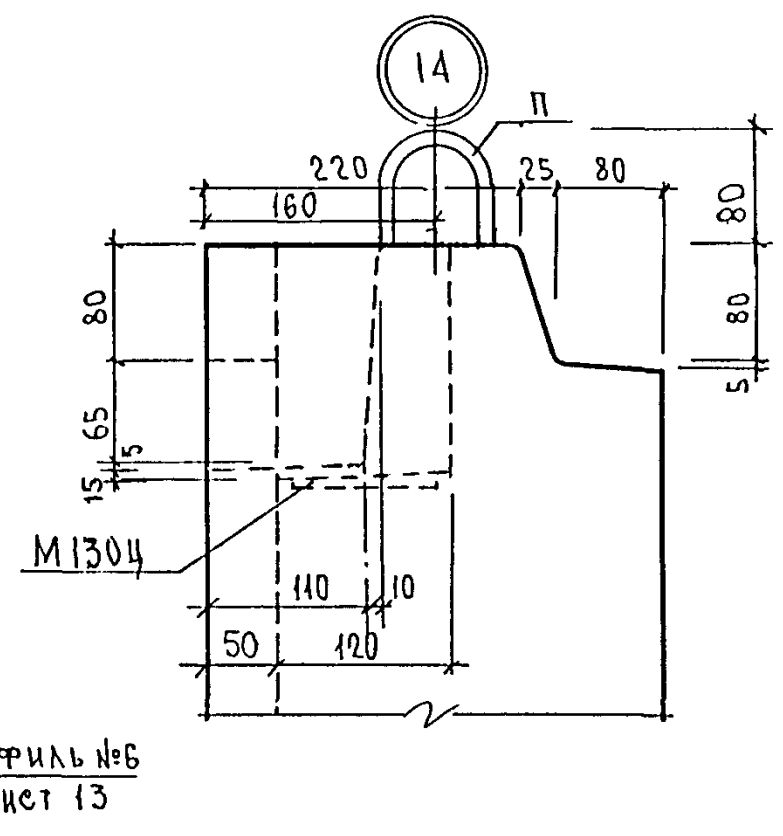
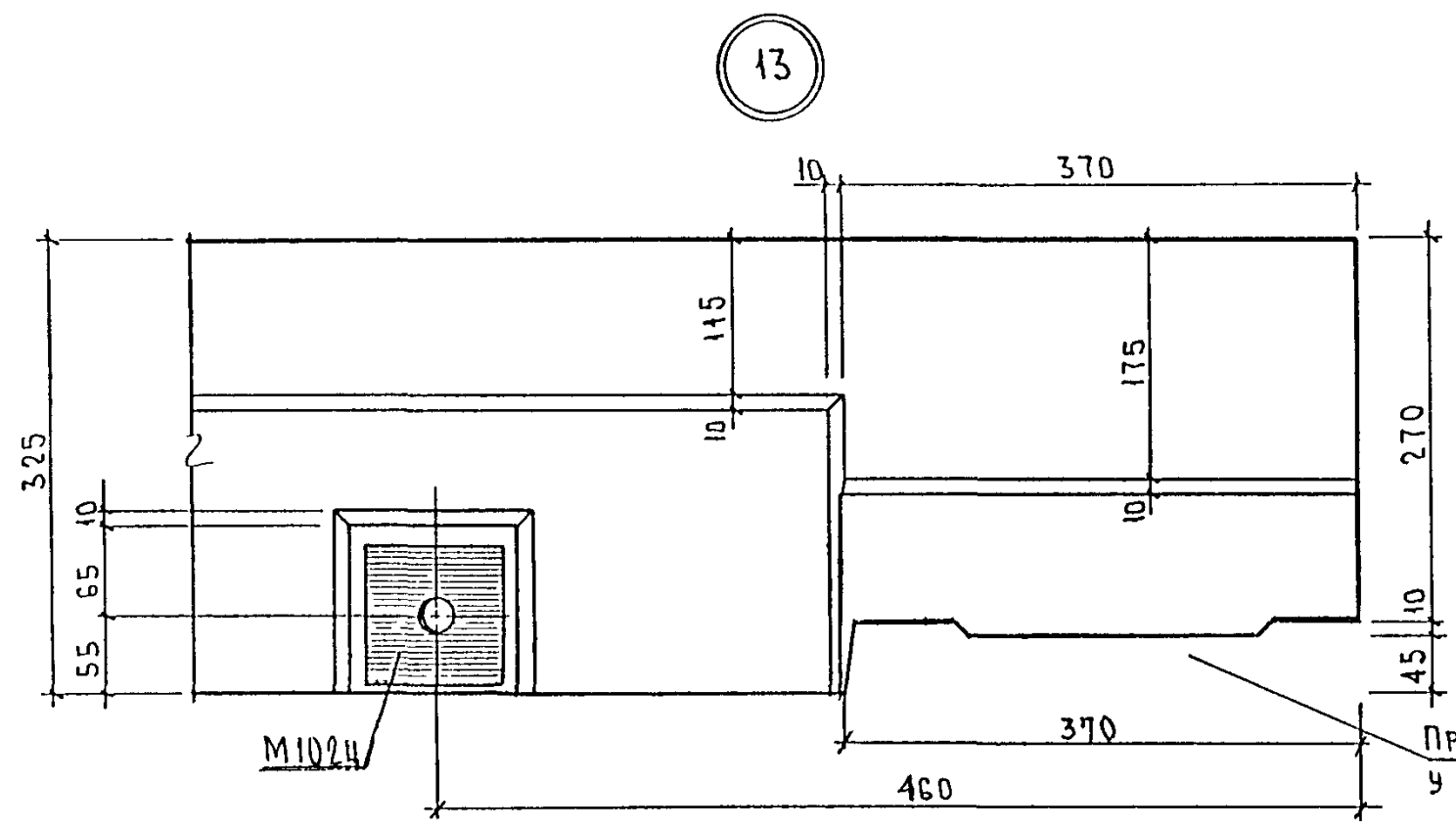
10



12

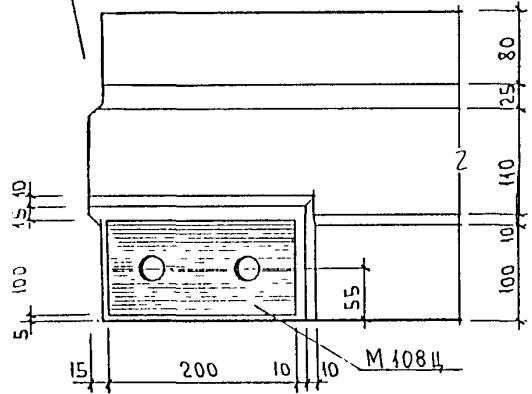


ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №

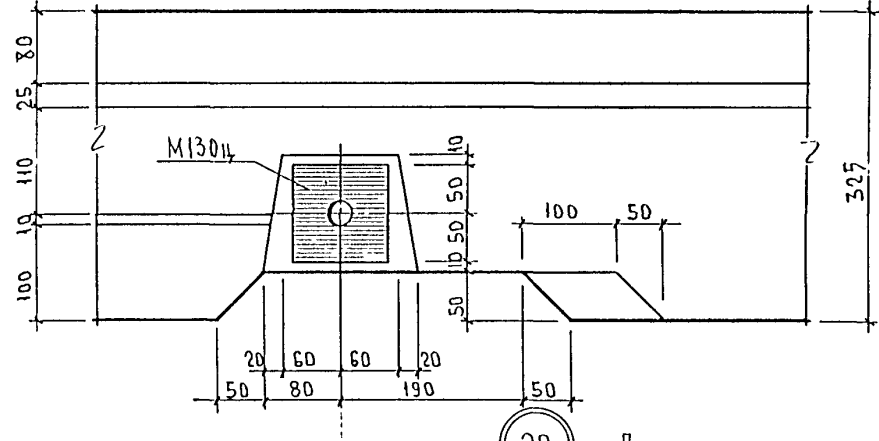


17

Профиль № 4
у лист 12

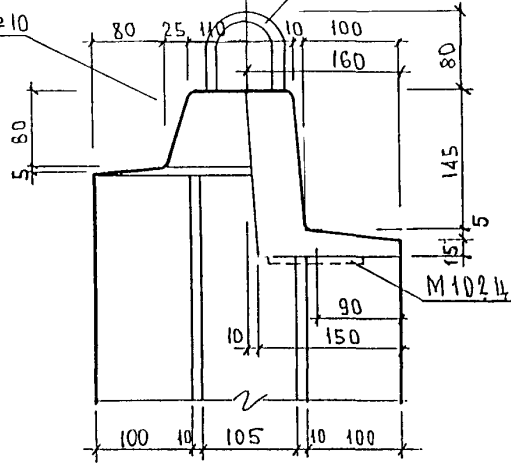


18

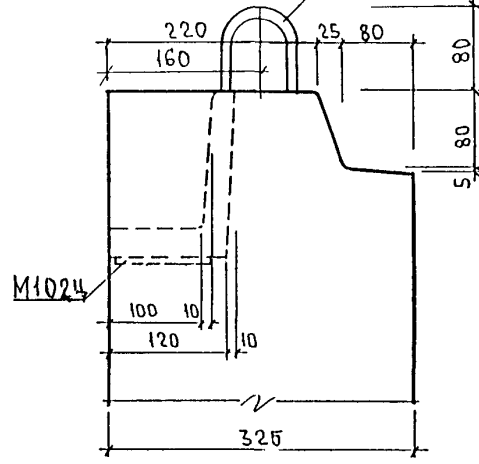


19

Профиль № 10
у лист 15

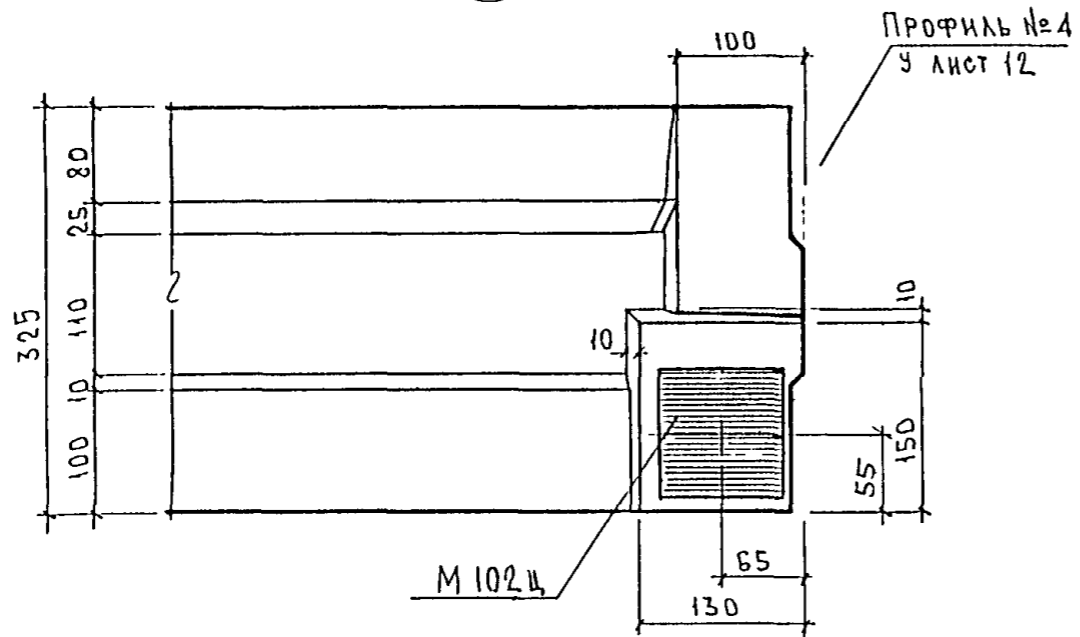


20

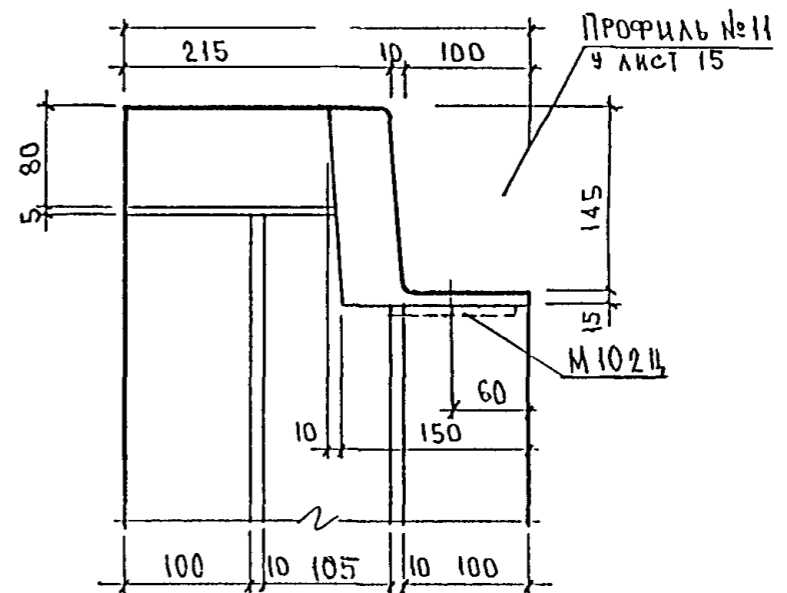


ИМЬ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРАМ ИМЬ И

21



22



ЛИСТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ ЛИСТ №

ЗРС 17-15.4

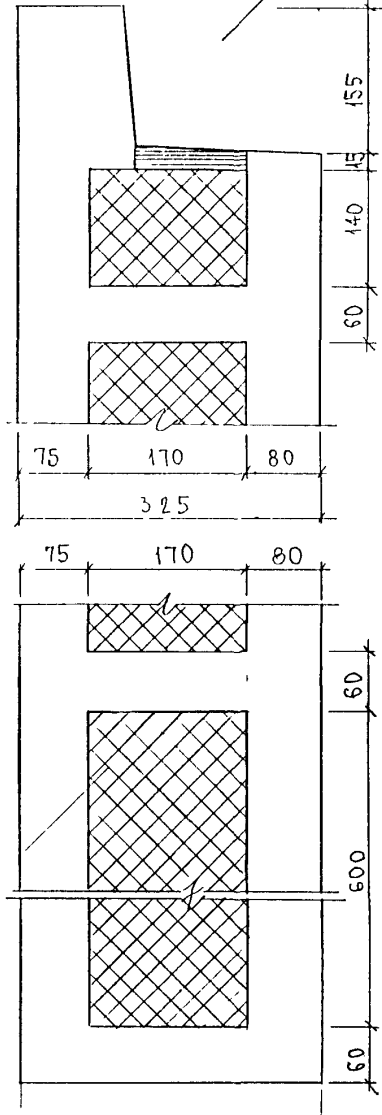
ЛИСТ

6

СОГЛАСОВАНО
 А. И. Ж. М. З. КОЗЛОВИЧ
 Г. П. М. З. МЫСЛОВИЧ

2

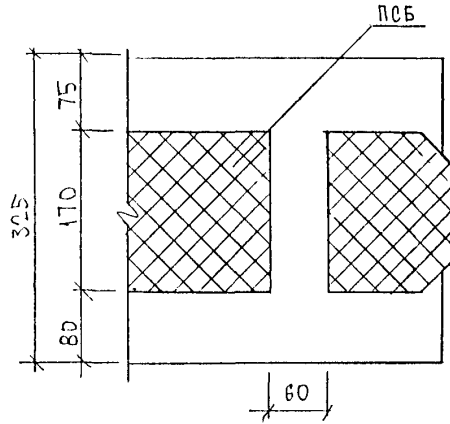
ПСБ



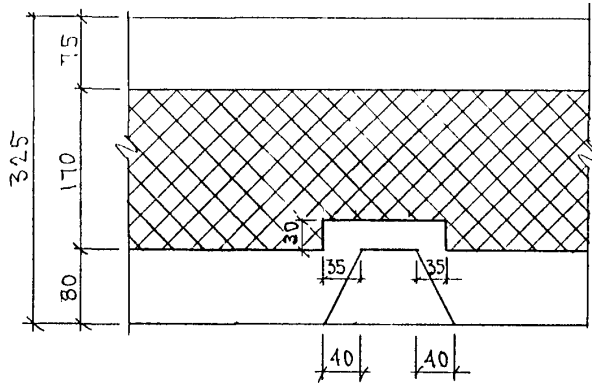
1

ПРОФИЛЬ №1
У ЛИСТА №11

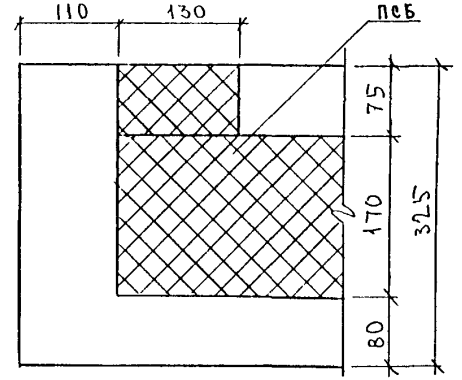
3



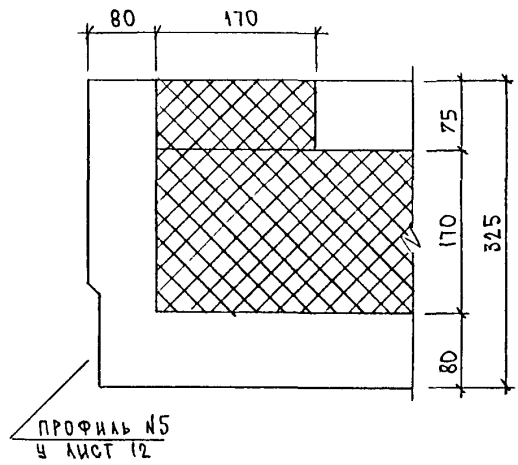
5



4



6



МАЧ ОТА	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. ИИЖ	БАСКО	<i>Зубов</i>
ЭВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>Нур</i>
РАЗРАБ.	ТУРЕВИЧ	<i>Чу</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Ск</i>

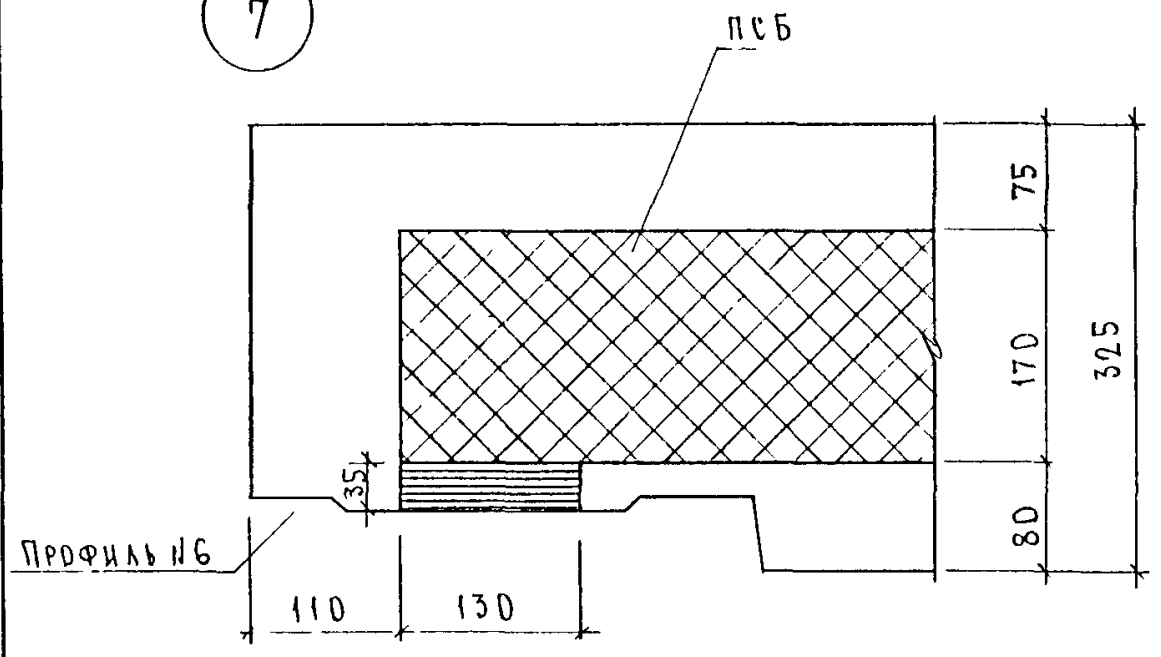
ЗРС 17-15. УЧ.

УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ

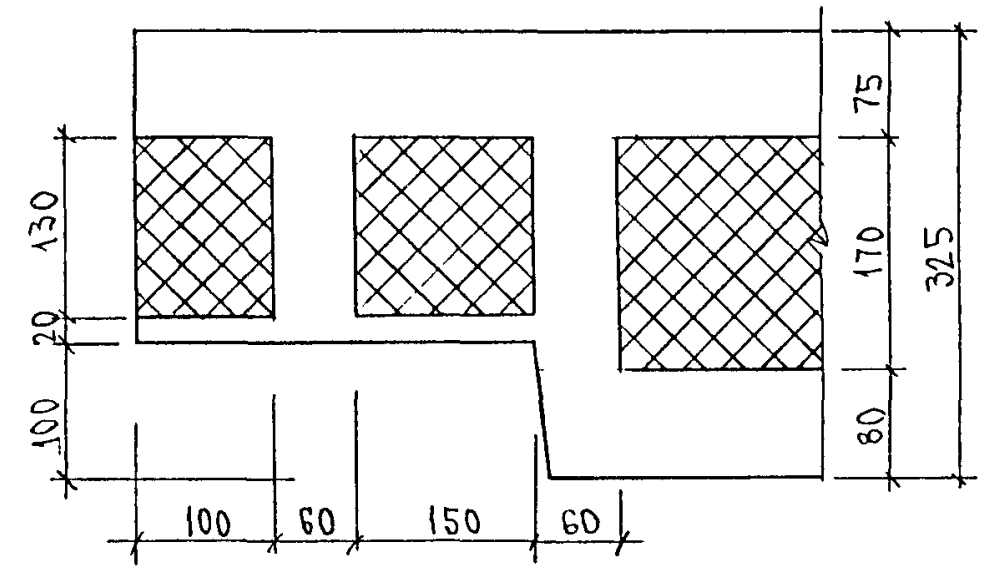
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

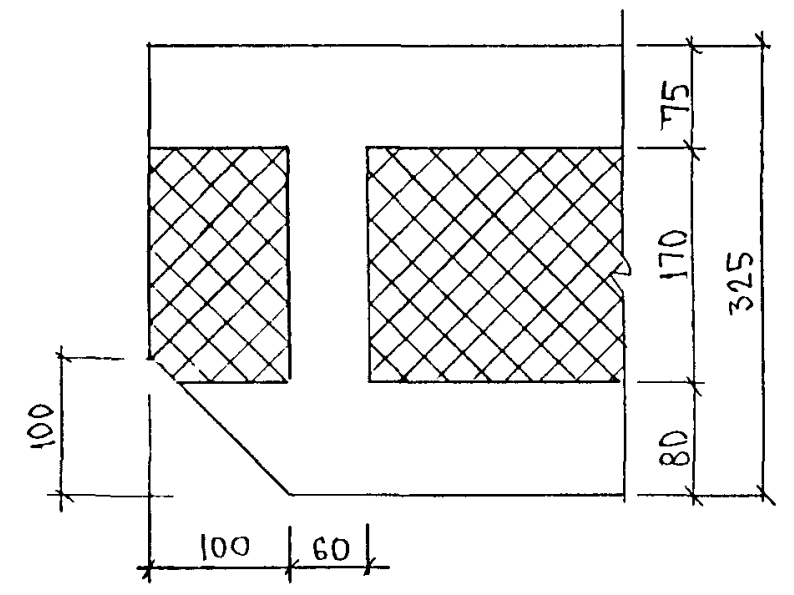
7



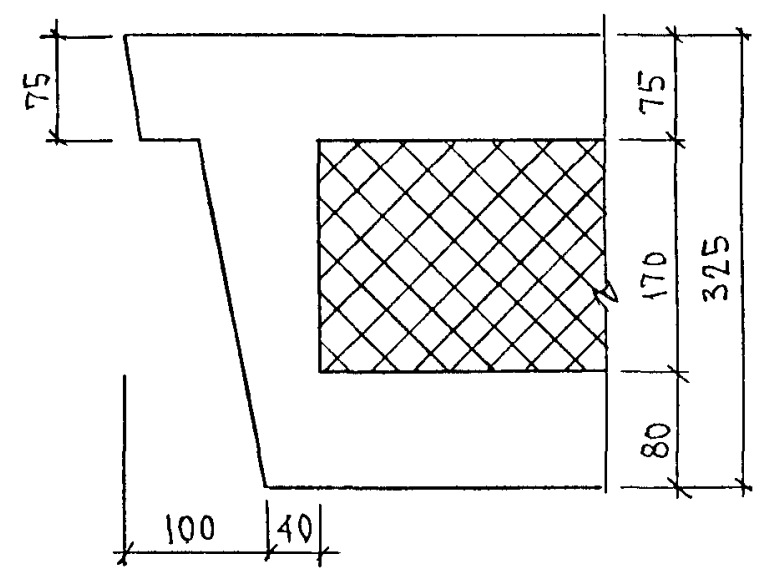
8



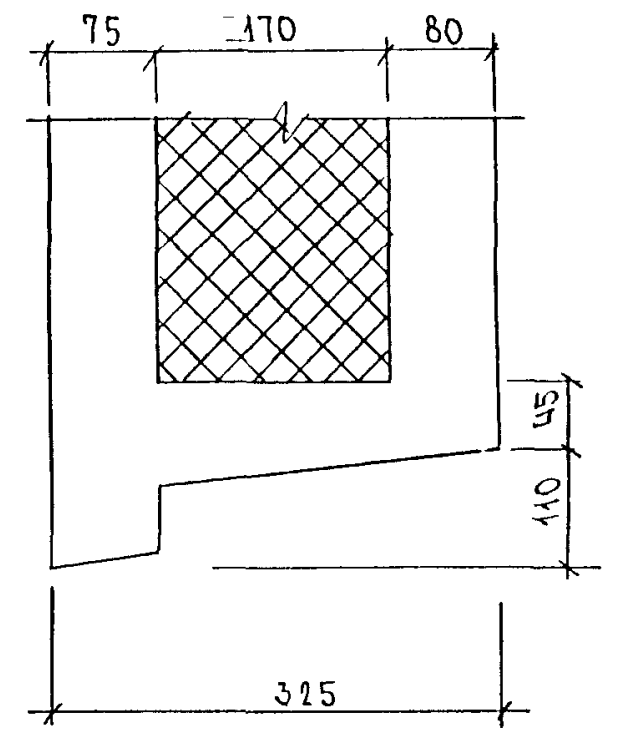
9



10

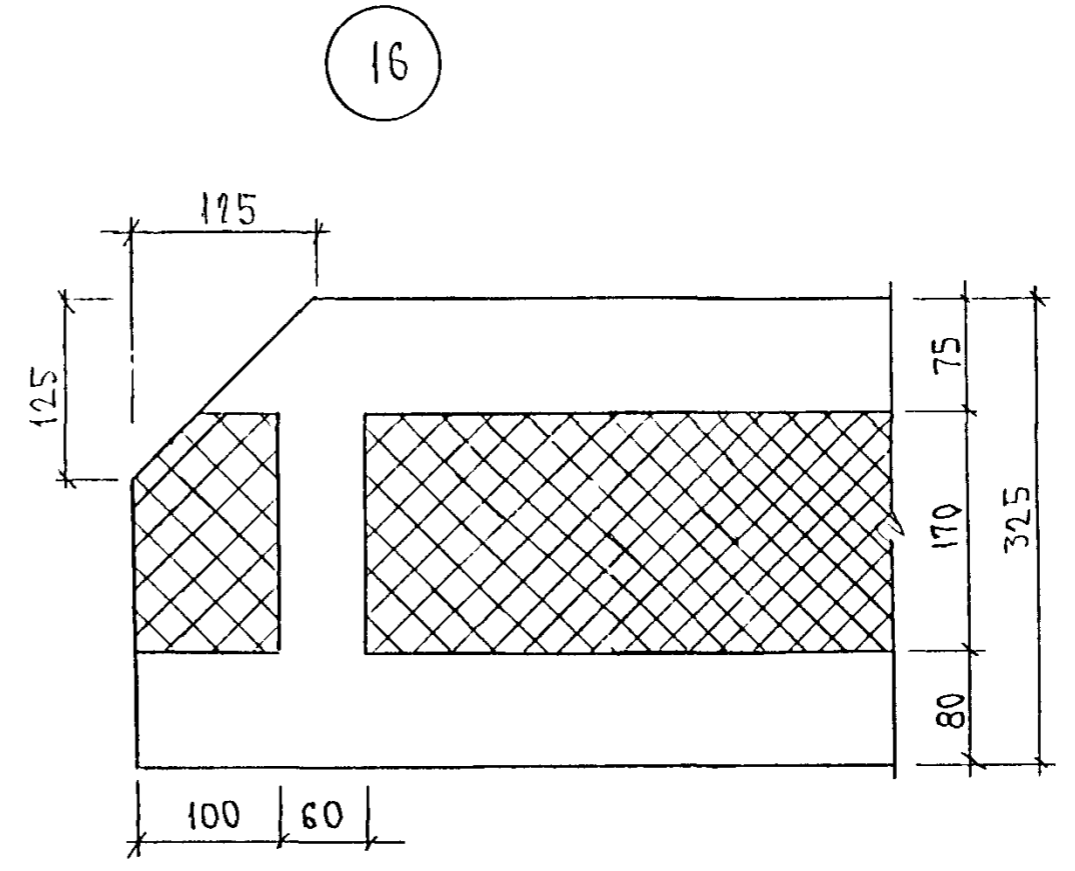
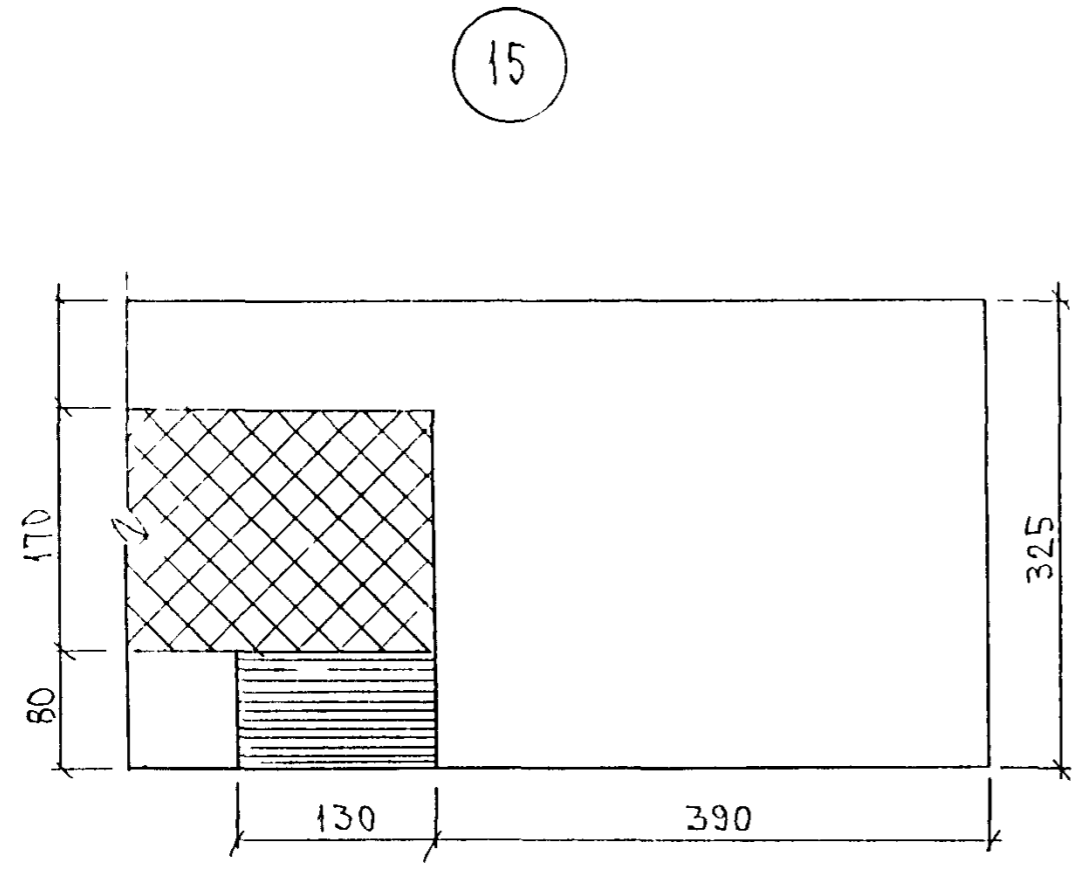
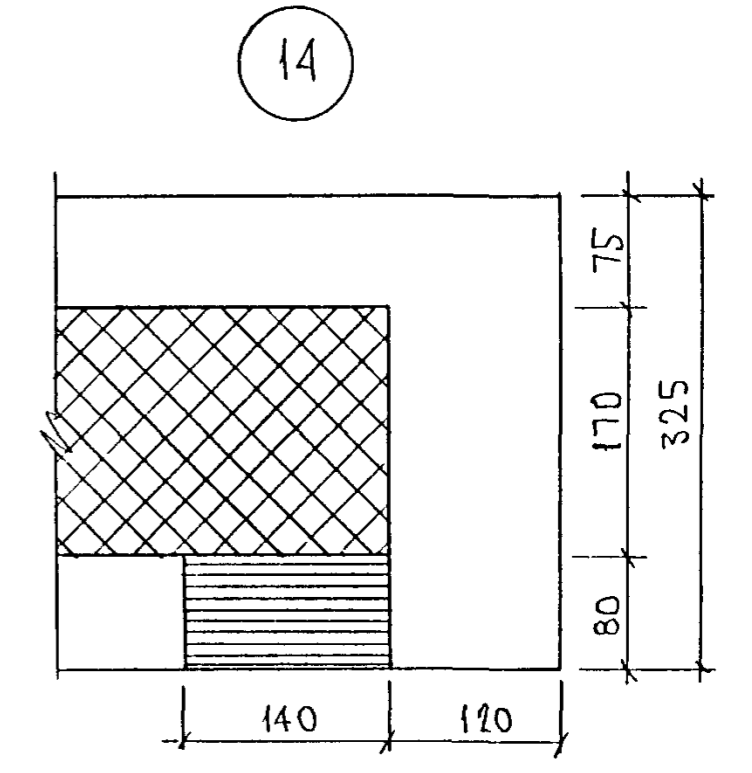
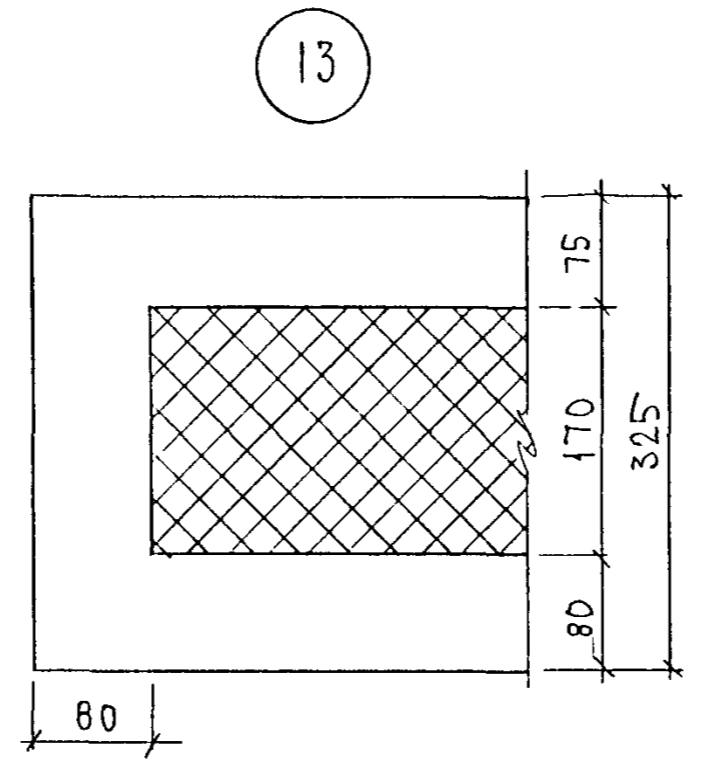
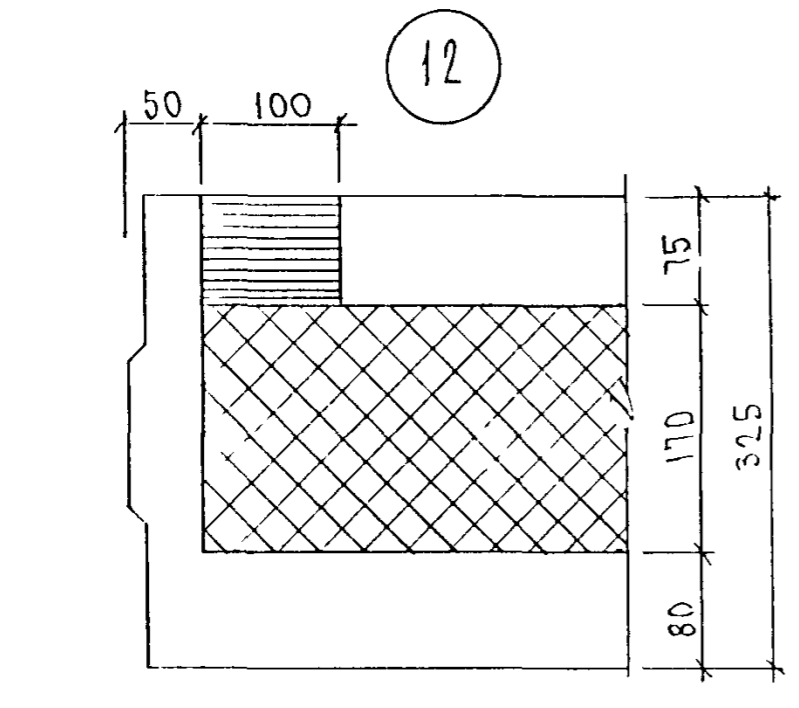


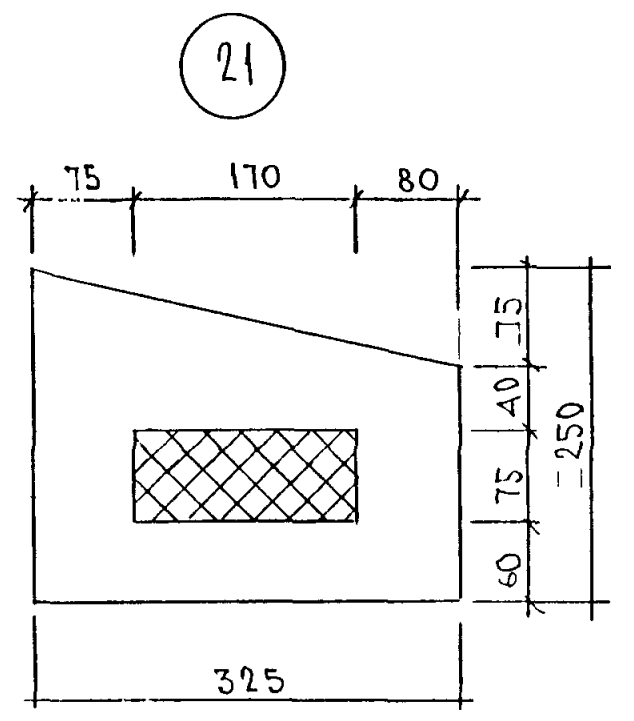
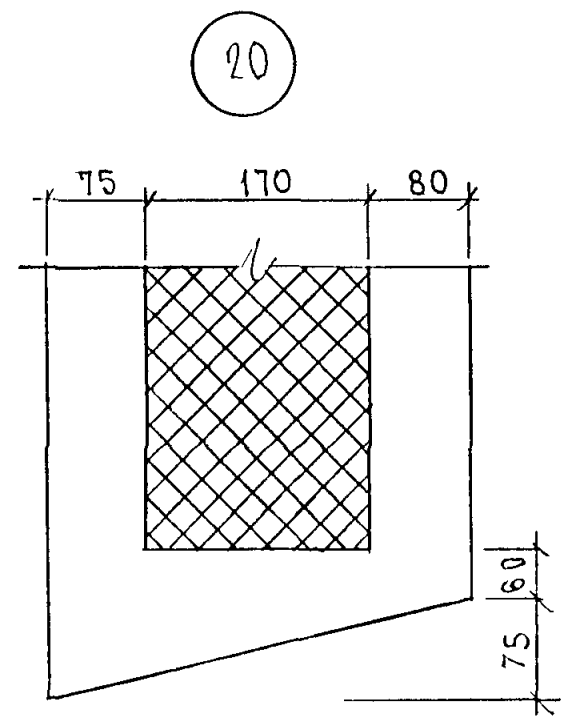
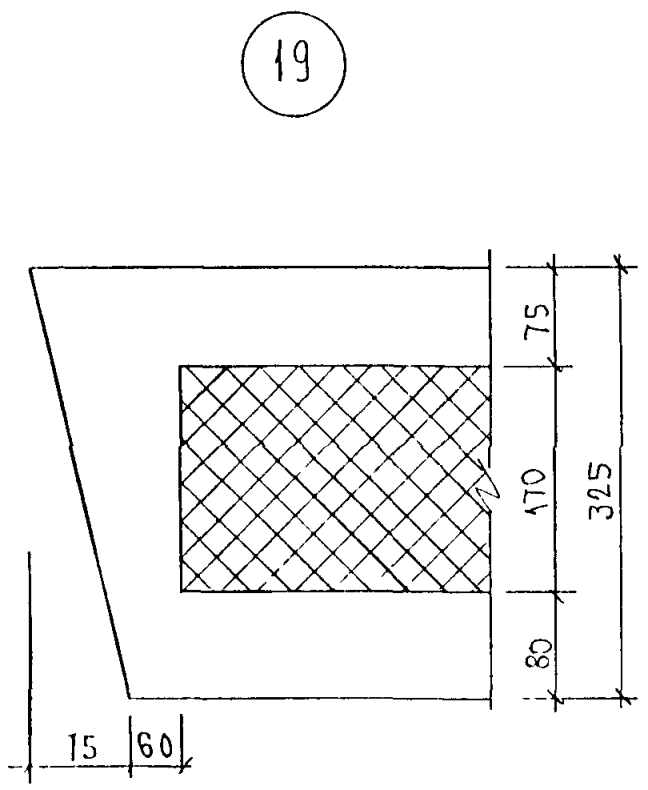
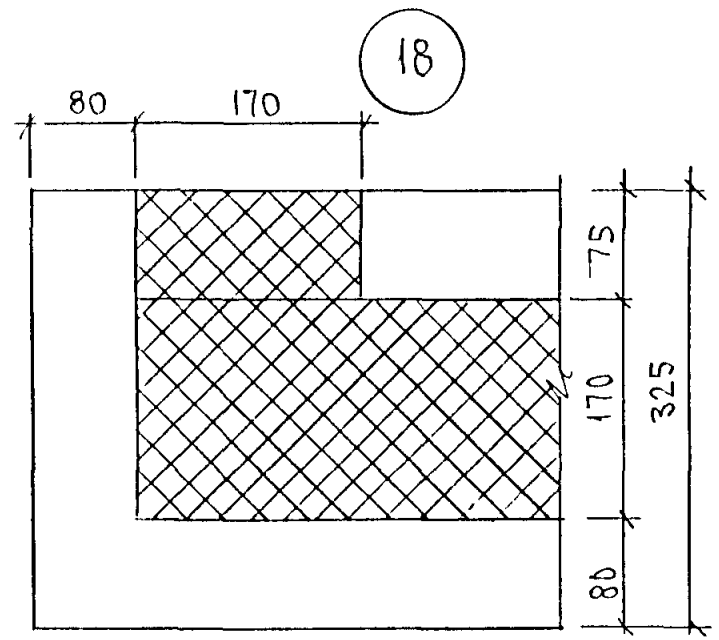
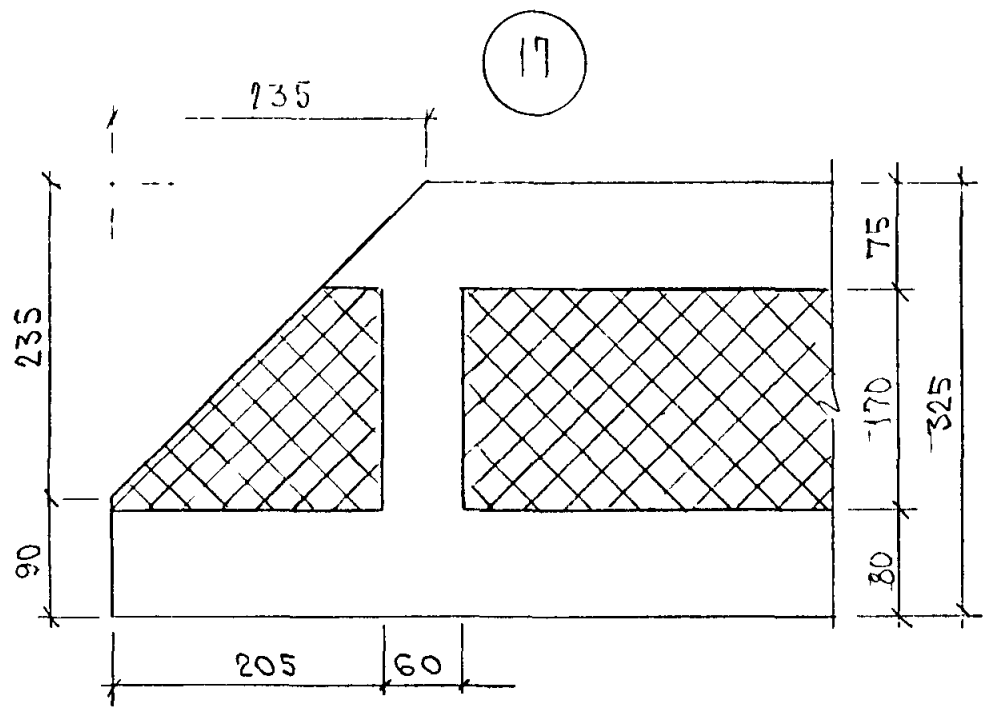
11

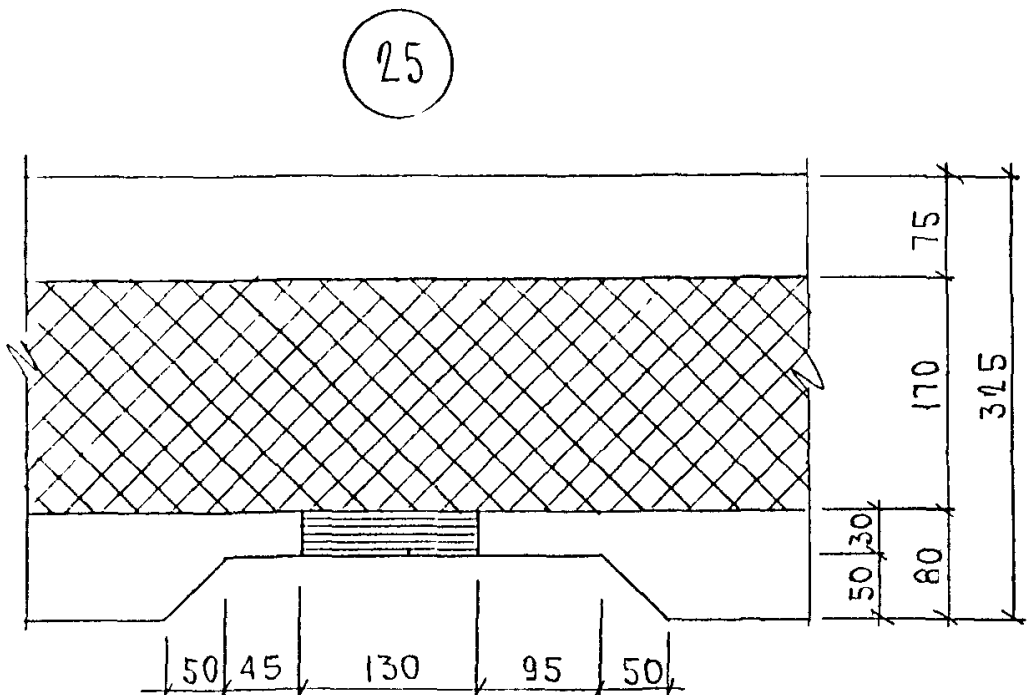
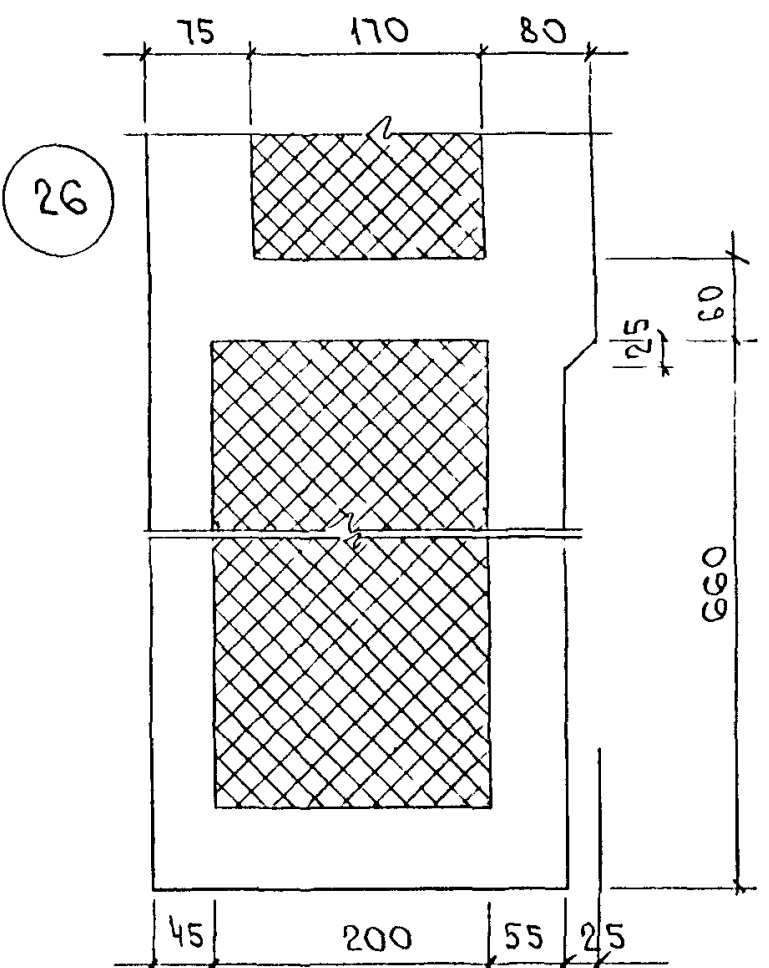
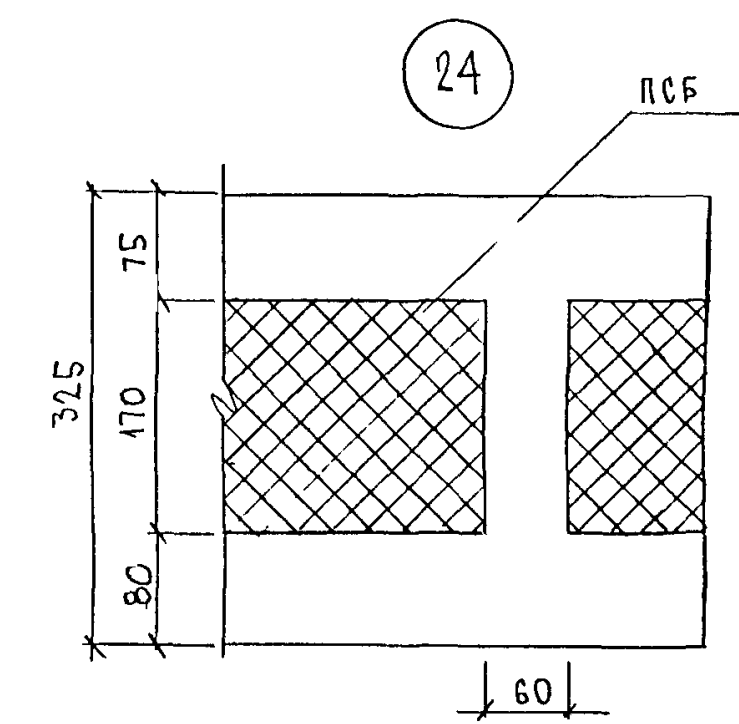
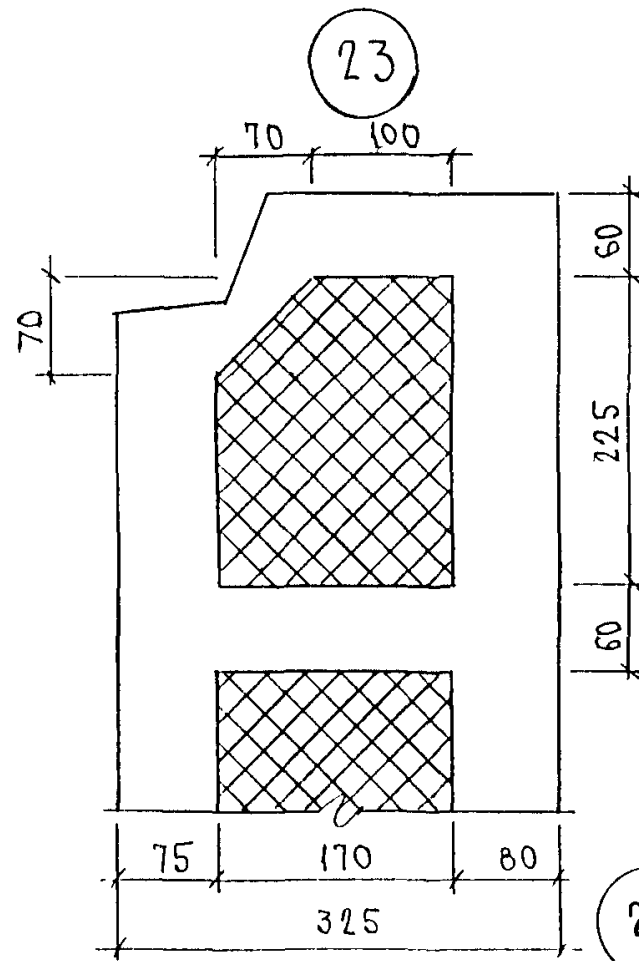
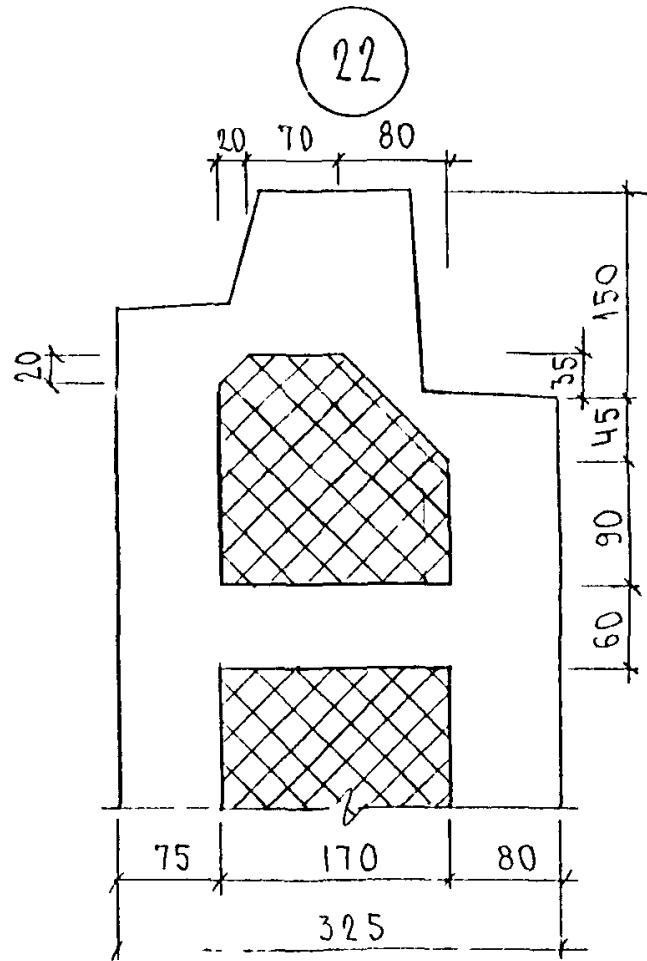


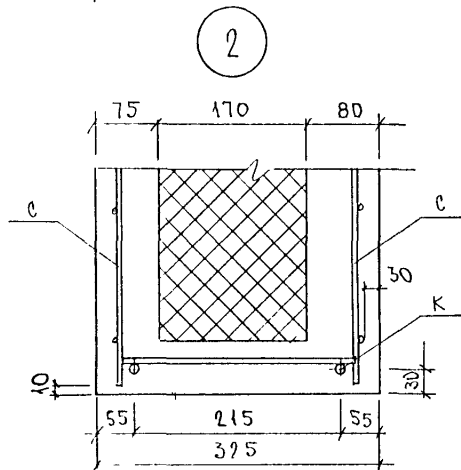
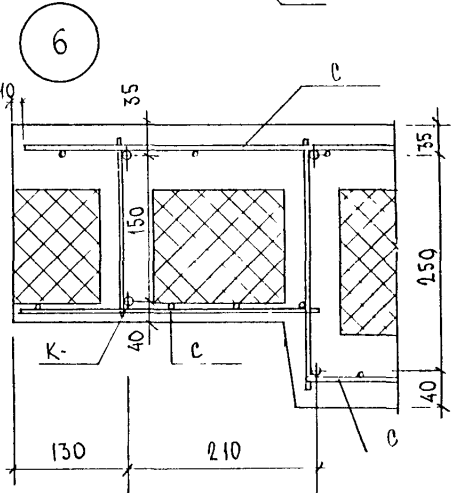
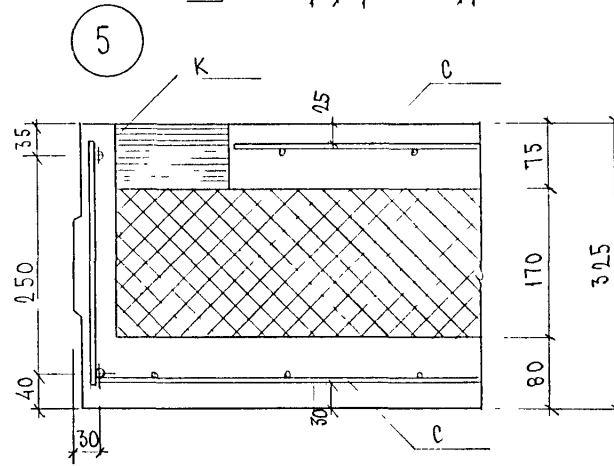
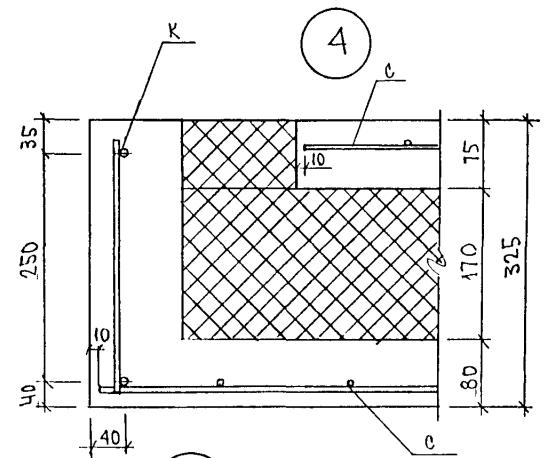
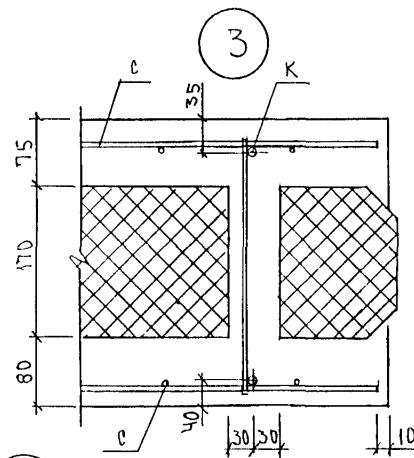
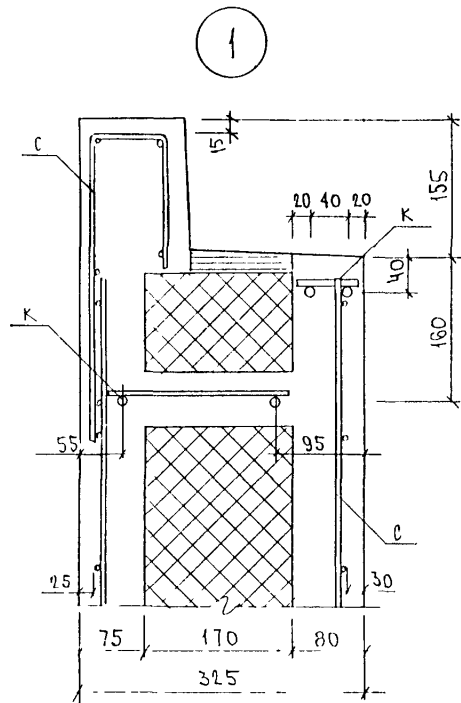
ЗРС 17-15. УУ.

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №









НАЧ. ОТА.	ВАНАГ	<i>М.М.М.</i>
ГЛ СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.В.В.</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВНЧ	<i>Г.Г.Г.</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВНЧ	<i>Г.Г.Г.</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	<i>С.С.С.</i>

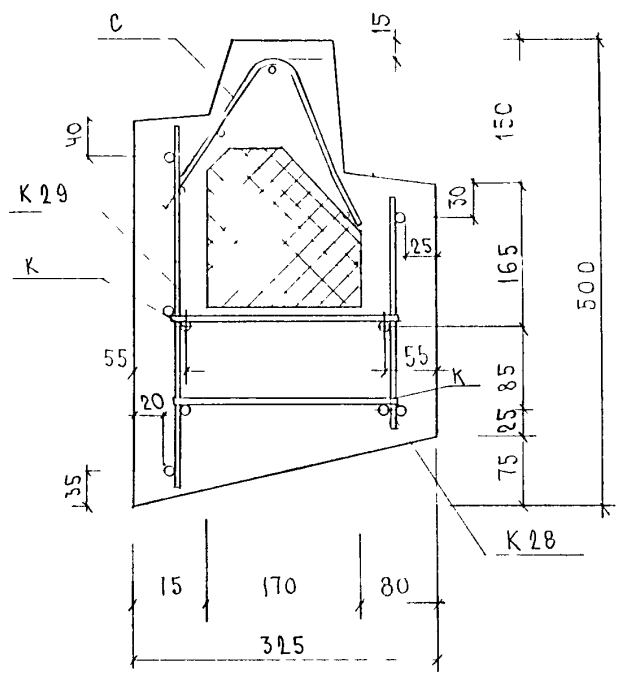
ЗРС 17-15, ЧА.

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

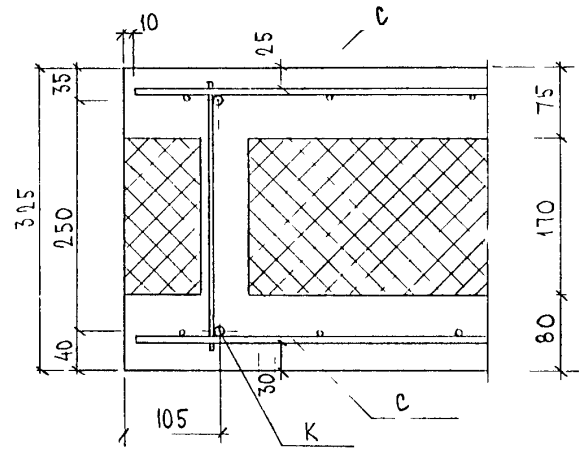
ЭТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

МНИИТЭП
ОСК

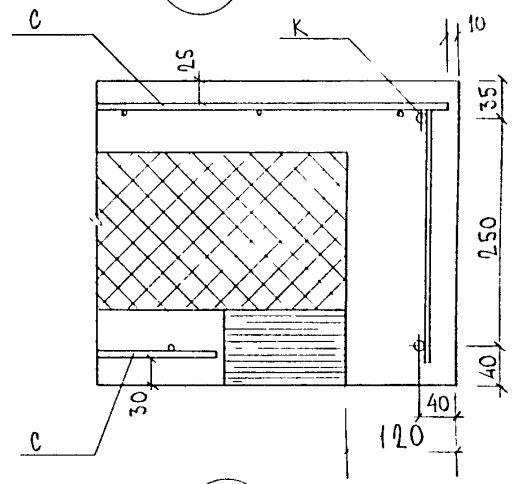
7



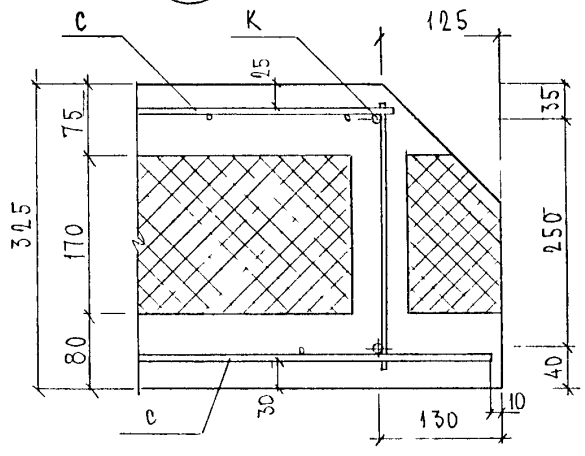
8



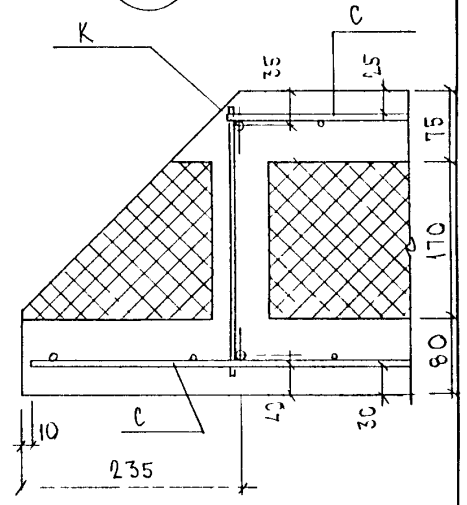
9



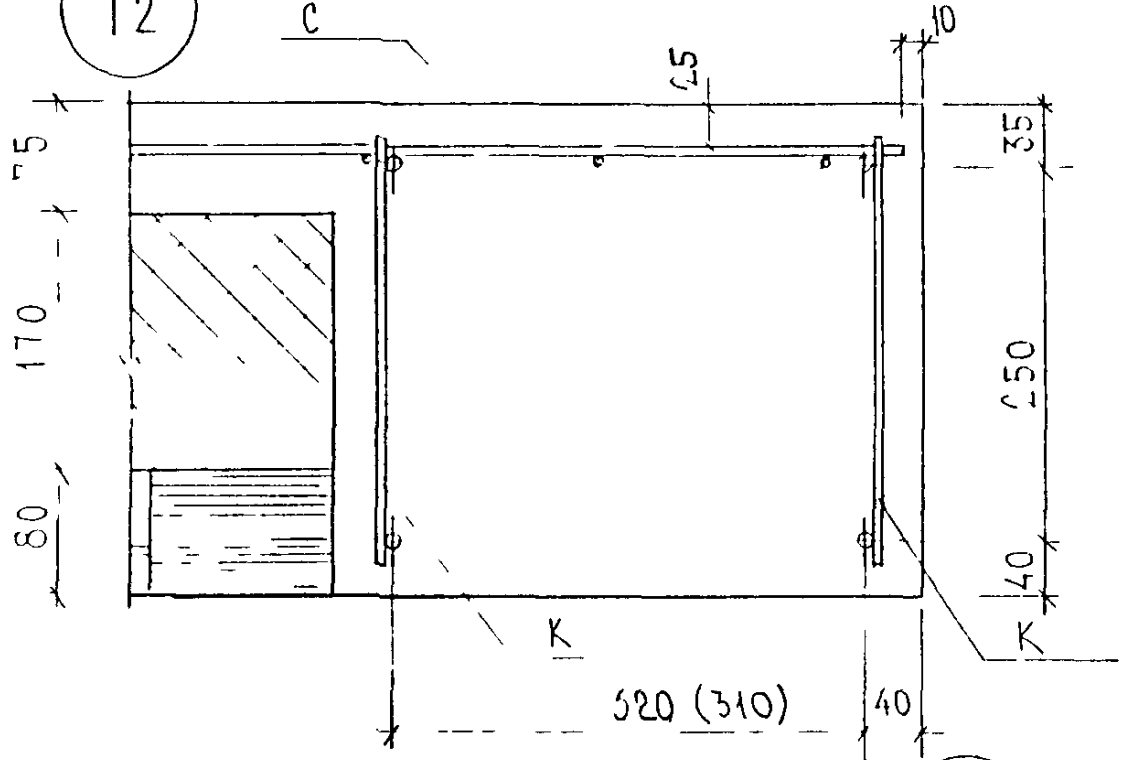
10



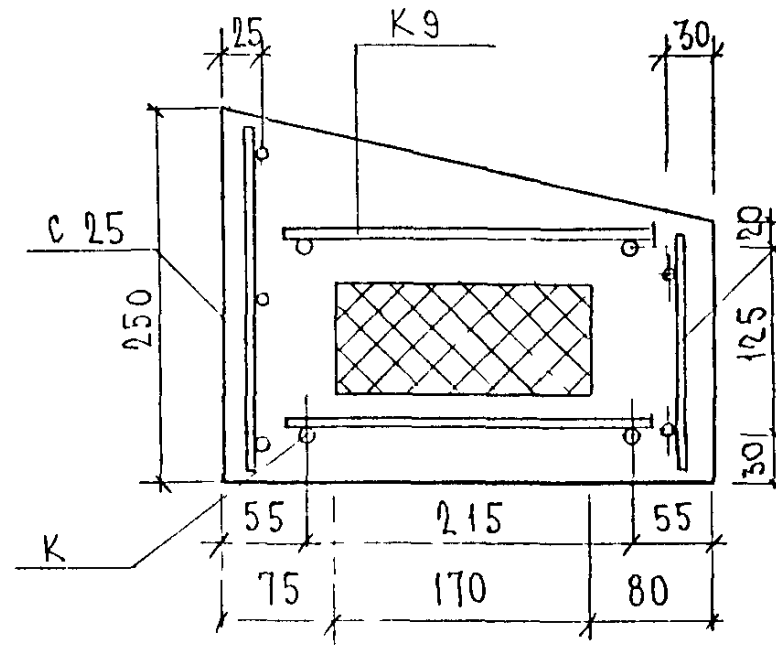
11



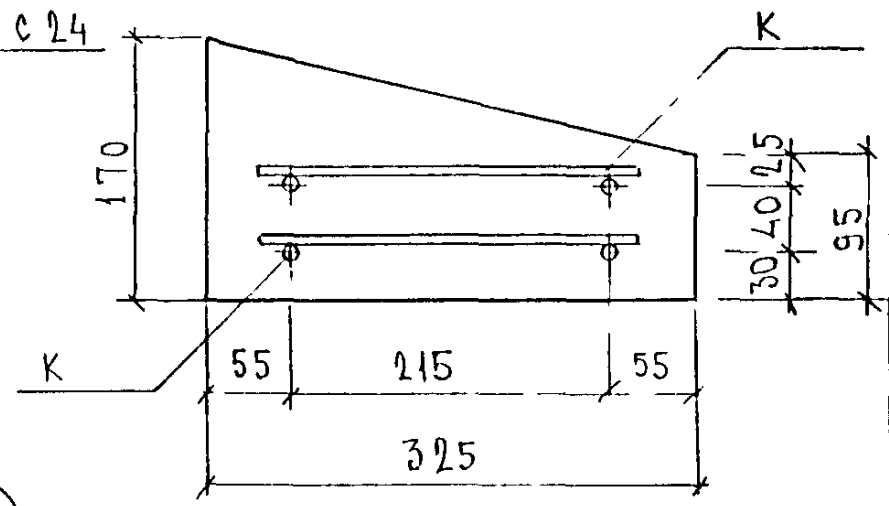
12



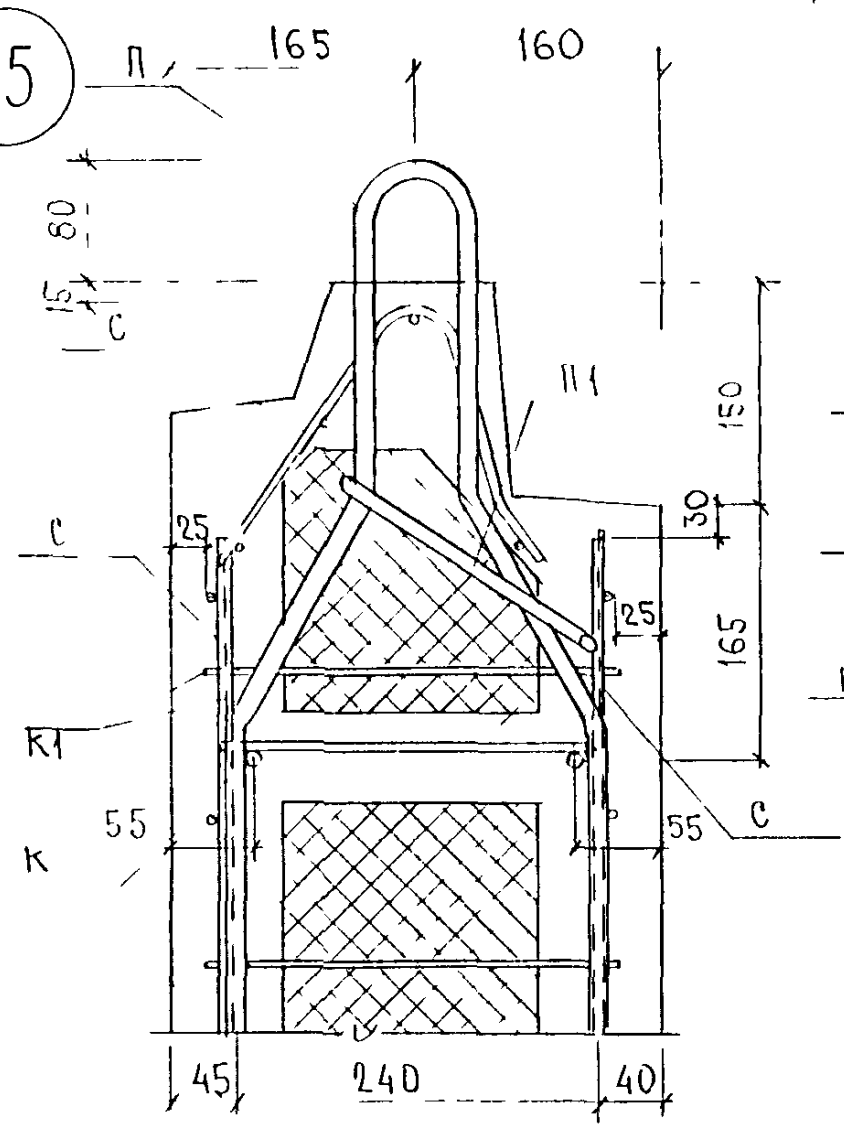
13



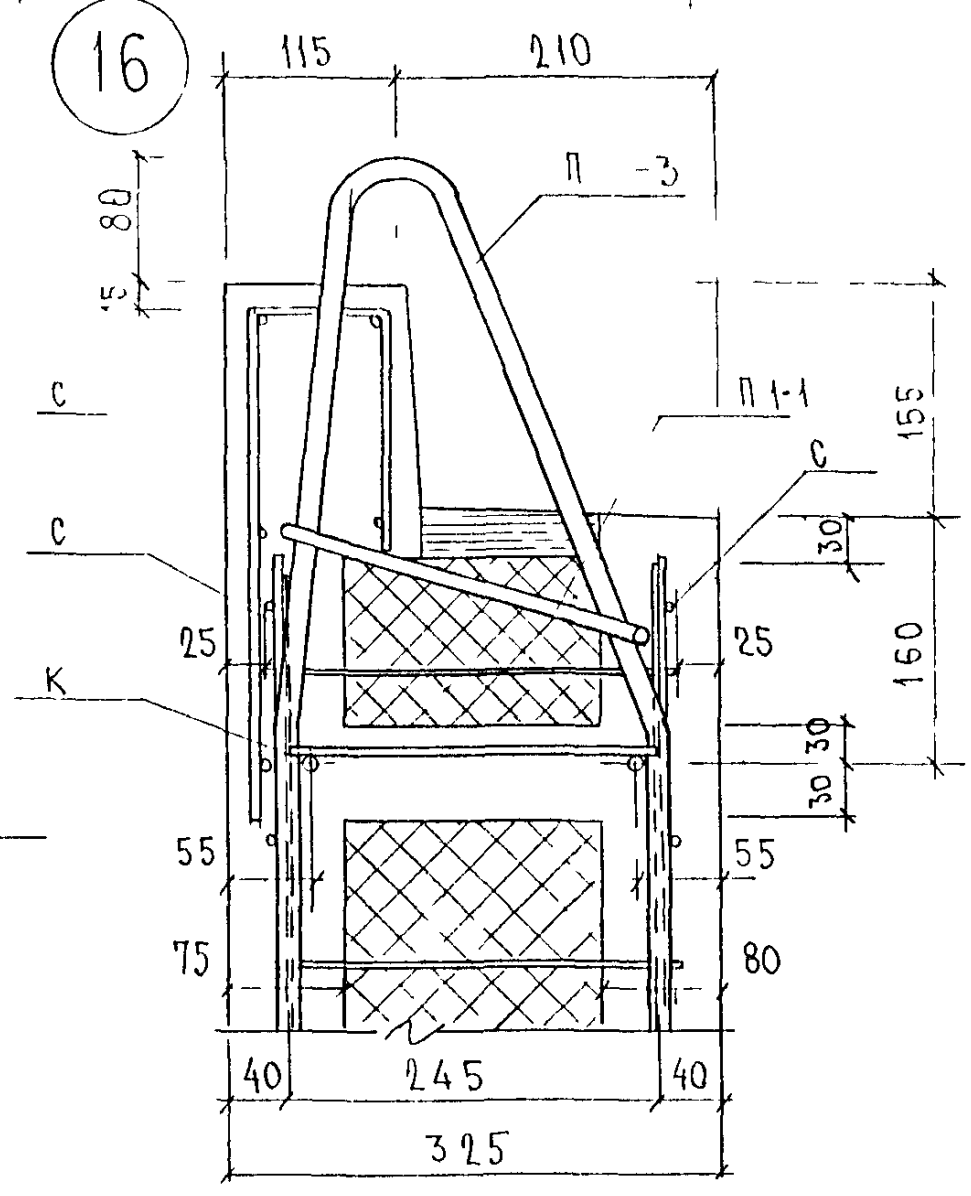
14



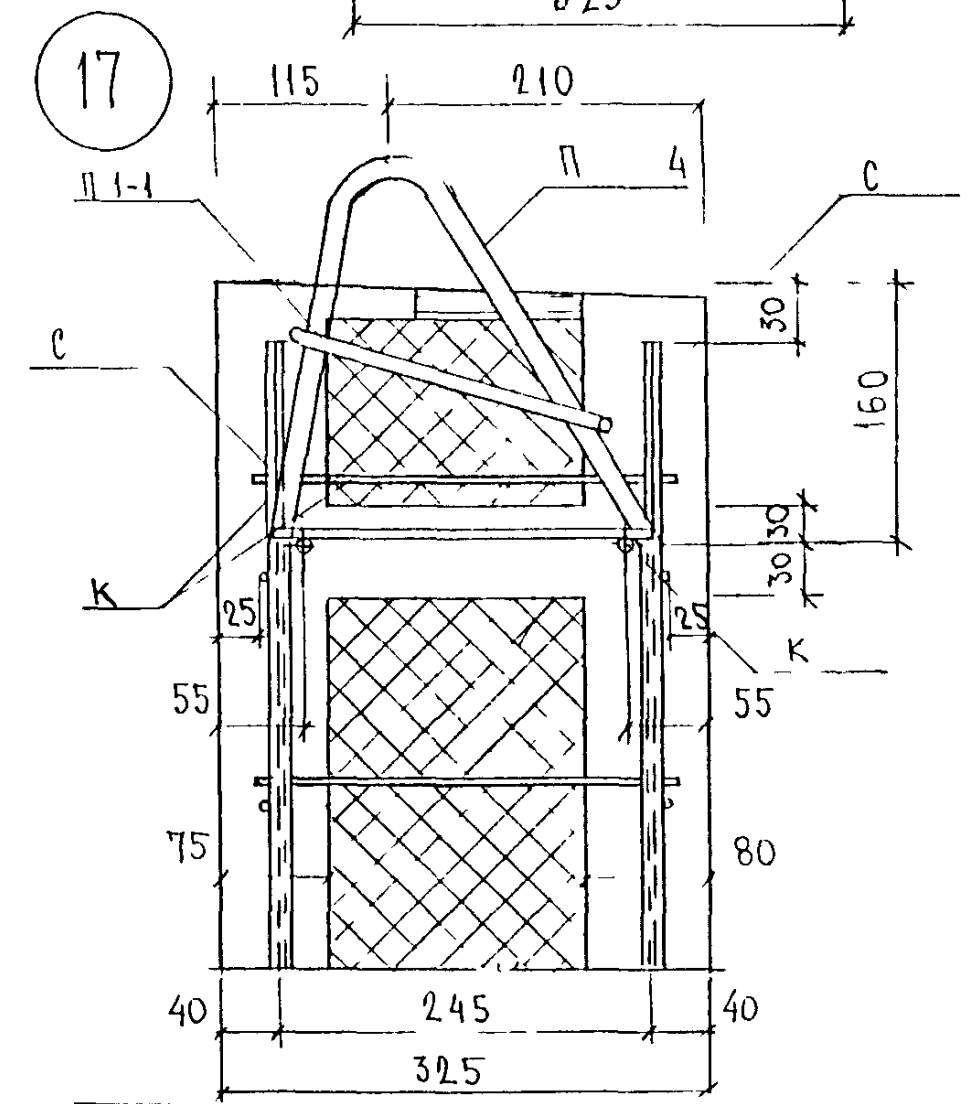
15



16

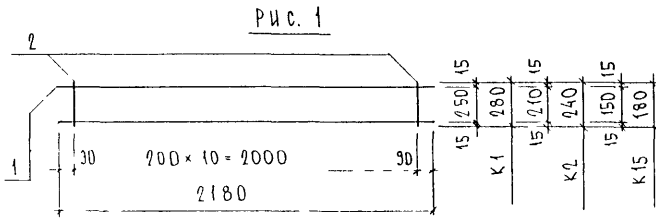


17

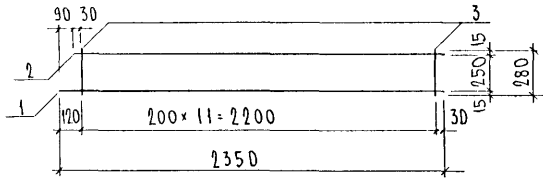


ИНВ № ПОДА ПОДАЛІСЬ И ДАТА ВЗАМ ІНВ №

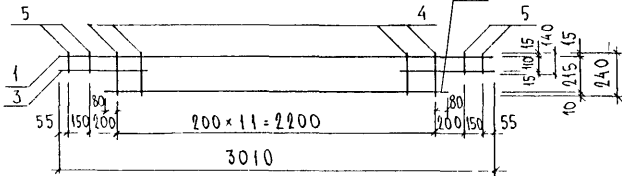
З РС 17-15 УА.



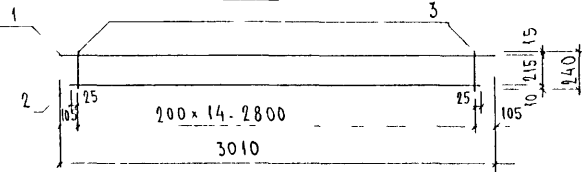
К 5



К 16



К 17



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
							РКС
1	К 1	1	$\varnothing 10A III$	$l = 2180$	2	2,69	3,13
		2	$\varnothing 5Bp I$	$l = 280$	11	0,44	
	К 2	1	$\varnothing 10A III$	$l = 2180$	2	2,69	3,07
		2	$\varnothing 5Bp I$	$l = 240$	11	0,38	
	К 15	1	$\varnothing 10A III$	$l = 2180$	2	2,69	2,97
		2	$\varnothing 5Bp I$	$l = 180$	11	0,28	
К 3	1	$\varnothing 10A III$	$l = 2350$	1	1,45	3,32	
	2	$\varnothing 10A III$	$l = 2260$	1	1,39		
	3	$\varnothing 5Bp I$	$l = 280$	12	0,48		
К 16	1	$\varnothing 8A III$	$l = 3010$	1	1,19	3,11	
	2	$\varnothing 8A III$	$l = 2360$	1	0,93		
	3	$\varnothing 8A III$	$l = 630$	2	0,50		
	4	$\varnothing 5Bp I$	$l = 240$	12	0,41		
	5	$\varnothing 5Bp I$	$l = 140$	4	0,08		
К 17	1	$\varnothing 8A III$	$l = 3010$	1	1,19	2,84	
	2	$\varnothing 8A III$	$l = 2850$	1	1,13		
	3	$\varnothing 5Bp I$	$l = 240$	15	0,52		

АРМАТУРА КЛАССА A III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА Bp I ПО ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

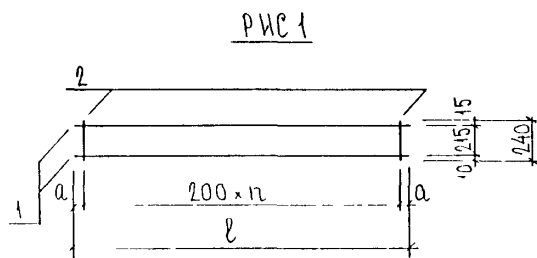
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Михайл</i>
ГАСНЕЦ	БАКСКО	<i>Ирина</i>
ЗВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Ирина</i>
РАЗРАБ.	ТЕПЕСЯНЦА	<i>Ирина</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>Ирина</i>

ЗРС 17-15

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЭЛЕКТРОННЫЙ №



МАРКА	l, мм	n	a, мм
K 4	6940	34	70
K 5	6140	30	70
K 6	1100	5	50
K 7	540	2	70
K 8	2840	14	20
K 9	2000	6	400
K 10	2790	13	95
K 11	2370	11	85
K 12	2960	14	80
K 13	7240	36	20
K 14	6710	33	55

РВС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K 4	1	∅8AIII l = 6940	2		5.48	6.69	
		2	∅5BpI l = 240	35		1.21		
	K 5	1	∅8AIII l = 6140	2		4.85	5.92	
		2	∅5BpI l = 240	31		1.07		
	K 6	1	∅8AIII l = 1100	2		0.87	1.08	
		2	∅5BpI l = 240	6		0.21		
	K 7	1	∅8AIII l = 540	2		0.43	0.53	
		2	∅5BpI l = 240	3		0.10		
	K 8	1	∅8AIII l = 2840	2		2.24	2.76	
		2	∅5BpI l = 240	15		0.52		
	K 9	1	∅8AIII l = 2000	2		1.58	1.82	
		2	∅5BpI l = 240	7		0.24		
	K 10	1	∅8AIII l = 2790	2		2.20	2.68	
		2	∅5BpI l = 240	14		0.48		
	K 11	1	∅8AIII l = 2370	2		1.87	2.28	
		2	∅5BpI l = 240	12		0.41		
	K 12	1	∅8AIII l = 2960	2		2.34	2.86	
		2	∅5BpI l = 240	15		0.52		
	K 13	1	∅8AIII l = 7240	2		5.72	7.00	
		2	∅5BpI l = 240	37		1.28		
	K 14	1	∅8AIII l = 6710	2		5.30	6.47	
		2	∅5BpI l = 240	34		1.17		

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 ПО ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЗАН ИИИ И И

ИЧ ОТД.	ВАНАГ	Иванов
ГЛ СПЕЦ	БИСКО	Иванов
ЗАБ ГР	ГУРЕВИЧ	Иванов
РАЗРАБ	ЗЛАЩЕВА	Иванов
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	Иванов

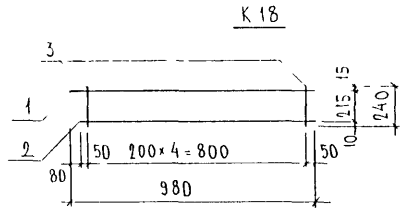
3 РС 17-15

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

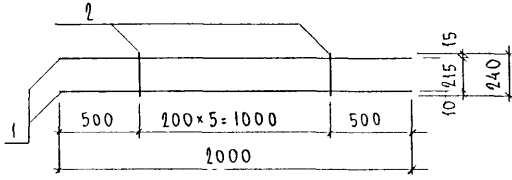
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

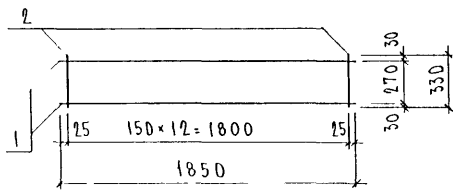
ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ ИВ №



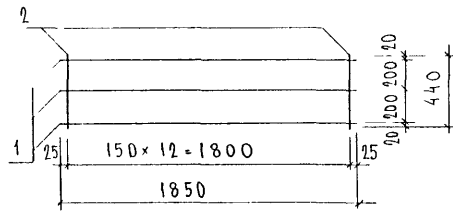
K 19



K 20



K 21



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K 18	1	∅ 8 A III l = 980	1		0,39	0,91
	2	∅ 8 A III l = 900	1		0,35	
	3	∅ 5 b p I l = 240	5		0,17	
K 19	1	∅ 8 A III l = 2000	2		1,58	1,79
	2	∅ 5 b p I l = 240	6		0,21	
K 20	1	∅ 8 A III l = 1850	2		1,46	2,41
	2	∅ 6 A II l = 330	13		0,95	
K 21	1	∅ 8 A III l = 1850	3		2,19	3,46
	2	∅ 6 A II l = 440	13		1,27	

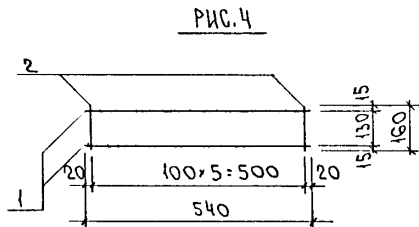
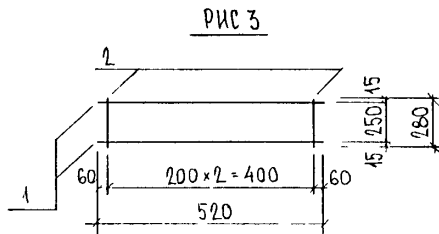
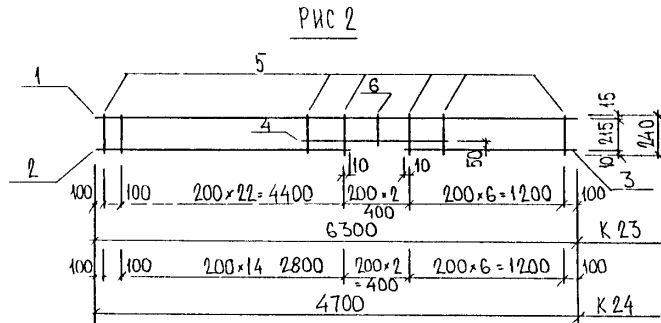
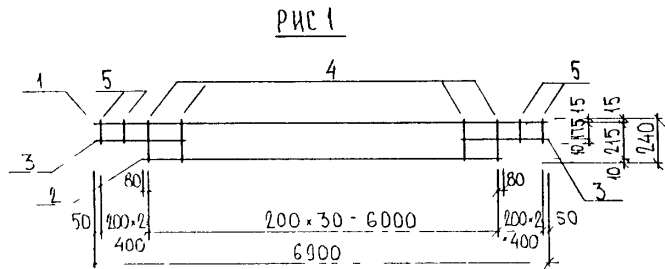
Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82, класса Bp I по ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1 - KТ по ГОСТ 14098-91

ИВ ОТД. БАЧАГ *Мухомов*
 ТАСПЕЦ БАСКО *Мухомов*
 ЗАВ. ГР. ГУРЕВИЧ *Гуревич*
 РАЗРАБ. ТЕХНИЧЕСКАЯ *Мухомов*
 ПРОВЕР. СКОМРОХОВА *Скоморохова*

3 РС 17-15

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 1
 МНИИТЭП
 ОСК



1	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 22	1	Ø8AIII l = 6900	1		2,73	687
		2	Ø8AIII l = 6160	1		2,43	
		3	Ø8AIII l = 670	2		0,53	
		4	Ø5BpI l = 240	31		1,07	
		5	Ø5BpI l = 200	4		0,11	
2	К 23	1	Ø8AIII l = 6300	1		2,49	626
		2	Ø8AIII l = 4610	1		1,82	
		3	Ø8AIII l = 1310	1		0,52	
		4	Ø8AIII l = 840	1		0,35	
		5	Ø5BpI l = 240	31		1,07	
		6	Ø5BpI l = 190	1		0,03	
	К 24	1	Ø8AIII l = 4700	1		1,86	472
		2	Ø8AIII l = 3010	1		1,19	
		3	Ø8AIII l = 1310	1		0,52	
		4	Ø8AIII l = 840	1		0,35	
		5	Ø5BpI l = 240	23		0,79	
6		Ø5BpI l = 190	1		0,03		
3	К 25	1	Ø8AIII l = 520	2		0,41	0,53
		2	Ø5BpI l = 280	3		0,12	
4	К 47	1	Ø8AIII l = 540	2		0,43	0,58
		2	Ø5BpI l = 160			0,15	

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	М.М.И.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	М.М.И.
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	М.М.И.
РАЗРАБ.	ЗАИЦЕВА	М.М.И.
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВ	М.М.И.

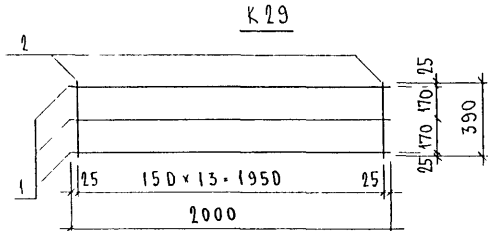
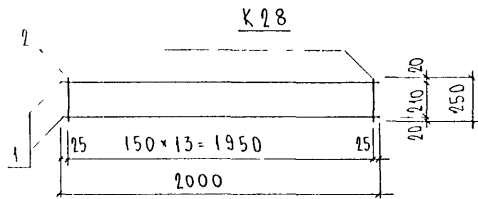
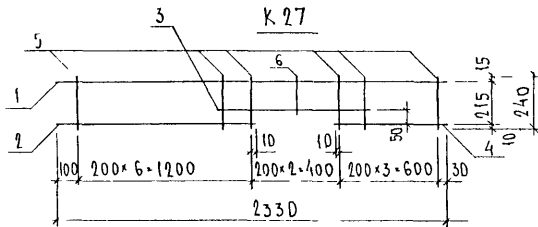
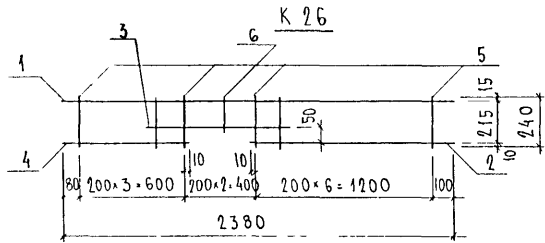
ЗРС 17-15

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ К ДАТА ВЗЯМ ШИР №



ИНВ. № ПОДА. ПОДАРОСЬ К. ДАТА ВЗАИМ. №

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 26	1	∅ 8 А III l = 2380	1		0,94	2,47
	2	∅ 8 А III l = 1310	1		0,52	
	3	∅ 8 А III l = 840	1		0,33	
	4	∅ 8 А III l = 690	1		0,27	
	5	∅ 5 Вр I l = 240	11		0,38	
	6	∅ 5 Вр I l = 190	1		0,03	
К 27	1	∅ 8 А III l = 2330	1		0,92	2,43
	2	∅ 8 А III l = 1310	1		0,52	
	3	∅ 8 А III l = 840	1		0,33	
	4	∅ 8 А III l = 640	1		0,25	
	5	∅ 5 Вр I l = 240	11		0,38	
	6	∅ 5 Вр I l = 190	1		0,03	
К 28	1	∅ 8 А III l = 2000	2		1,58	2,36
	2	∅ 6 А III l = 250	14		0,78	
К 29	1	∅ 8 А III l = 2000	3		2,37	3,58
	2	∅ 6 А III l = 390	14		1,21	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80. СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	ВАНГА	СКО
ГЛАСИЩ	БАСКО	ТРАД
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	П. П.
РАЗРАБ.	ТЕМЕНИЦКА	ШИШ
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	П. П.

3РС 17-15		
КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1
	ЛИСТОВ	
МНИИТЕП		
ОСК		

ИВВ № ПОДА
ПОДАТЬ К ДАТА
ВЗАМ ИВВ №

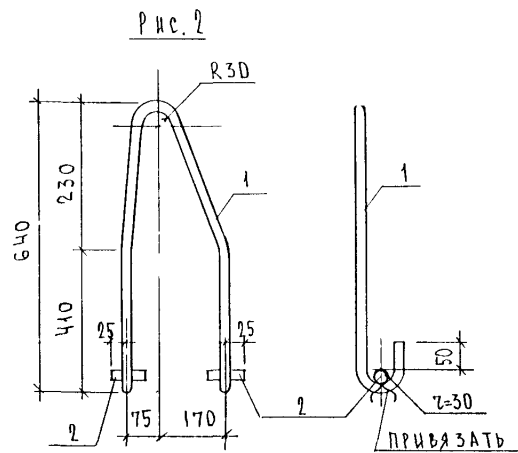
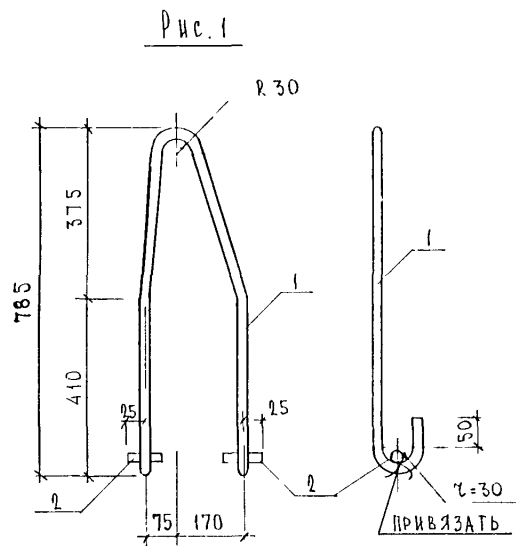


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П 16-3	1	∅ 16А I ℓ=1900	1		3,00	3,16
		2	∅ 16А II ℓ=50	2		0,16	
2	П 16-4	1	∅ 16А I ℓ=1560	1		2,46	2,62
		2	∅ 16А II ℓ=50	2		0,16	

Арматура класса А I, А II ГОСТ 5781-82.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М.М.М.</i>
ПР. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.М.М.</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>В.В.</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>

3РС 17-15.

ПЕТАИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

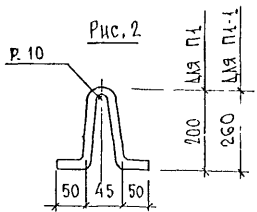
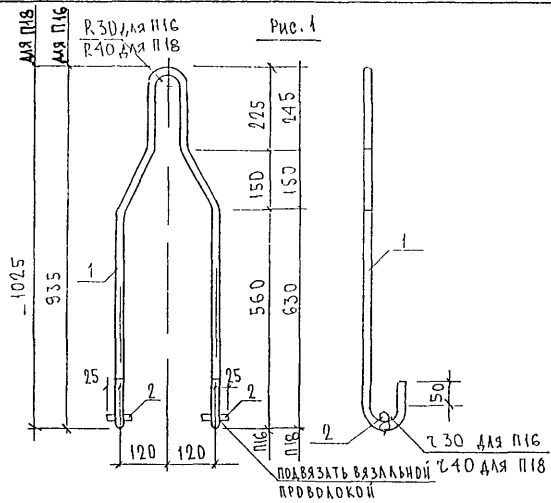


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П16	1	∅ 16 А I l=2210	1		3,49	3,65
		2	∅ 16 А II l=50	2		0,16	
2	П1-L	1	∅ 8 А III l=540	1		0,21	0,21
		1	∅ 8 А III l=600	1		0,26	0,26
1	П18	1	∅ 18 А I l=2430	1		4,86	5,02
		2	∅ 18 А II l=50	2		0,16	

АРМАТУРА КЛАССА А I ПО ГОСТ 5781-82

ЗРС 17-15

ПЕТАН
СЕЗОННЫЙ ЧЕРТЕЖ

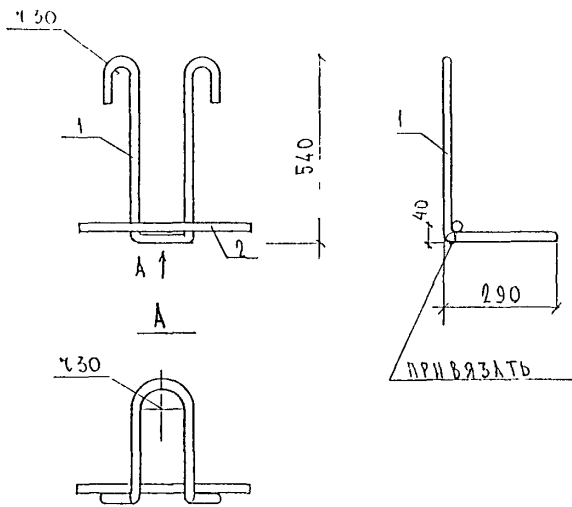
ИЧУ ДТ	ВНА Г	<i>Иван</i>
И СПЕД	БАСКО	<i>Иван</i>
ЗЛВ ГР	ГЧРЕВН	<i>Иван</i>
РАЗРАБ	ЕЛЕСНИЦКА	<i>Иван</i>
ПРОВЕР	СКОМОРОХОВА	<i>Иван</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЕП
ОСК

ШИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ЧИВ №

РП 16



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
РП 16	1	Ø 16А1	l 2000		5,16	
	2	Ø 16А2	l 300		0,41	5,63

Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82

НАЧ ОТА	БАНАТ	<i>Швец</i>	7РС 17-15	СТАНДА ЛУСТ	ЛИСТОВ	
ГК СПЕЦ	БАСКО	<i>Швец</i>		Р	1	1
ЗДВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Швец</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРБ	КОМИССАРОВА	<i>Швец</i>				
ПРОВЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>Швец</i>				
И. КОНТР			ПЕТАИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			

№ П. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧИВ. №:

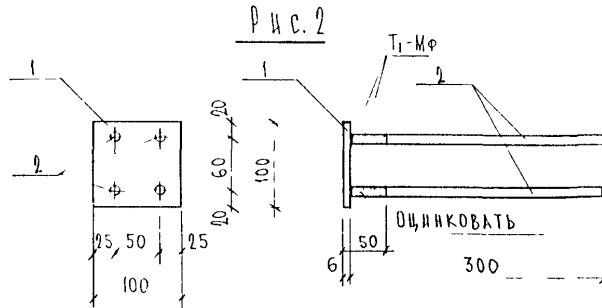
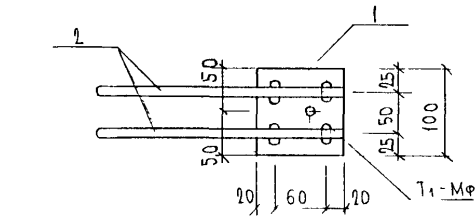
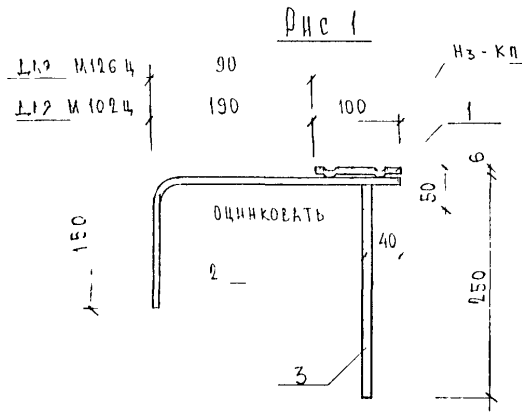


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	М10ГЦ	1	-100×6 l=100	1		0,47	1,17
		2	∅10АII l=440	2		0,54	
		3	∅10АII l=265	1		0,16	
1	М12БЦ	1	-100×6 l=100	1		0,47	1,05
		2	∅10АII l=340	2		0,42	
		3	∅10АII l=265	1		0,16	
2	М10Б М10БЦ	1	-100×6 l=100	1		0,47	1,25
		2	∅10АII l=315	4		0,78	

Прокат марки ст 3КП по ГОСТ 103-76 Арматура класса АII по ГОСТ 5781-82 Сварка по ГОСТ 14098-91

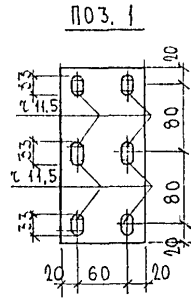
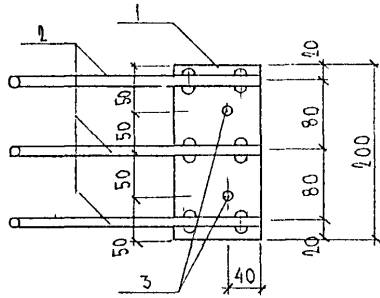
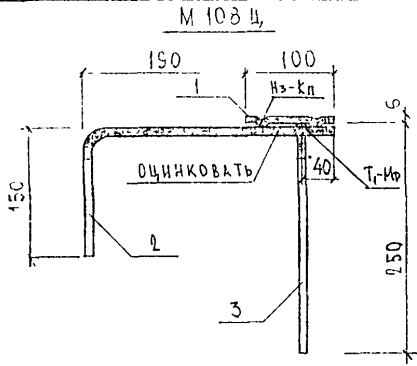
НАЧ ОТВ	ВАНДГ	<i>12/11/82</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>12/11/82</i>
ГЛ СПЕЦ		
ЭКБ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>9/11/82</i>
РАЗРАБ	КОМИССАРОВ	<i>10/11/82</i>
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>11/11/82</i>
И КОНТР		

ЗРБ 17-15

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	1	1	1
МНИИТЭП ОСК			

ШВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. И

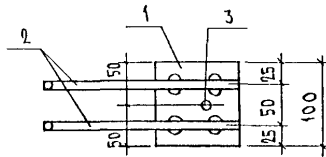
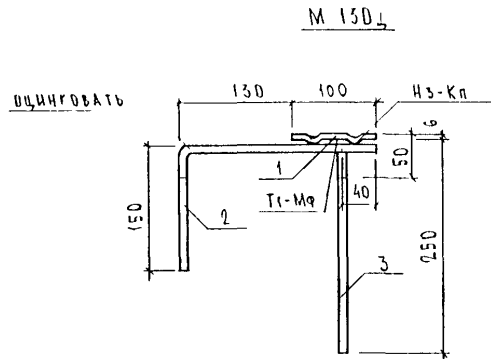


МА КА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
М 108 Ц	1	- 100x6 $l = 200$	1		0,94	208
	2	$\varnothing 10 \text{ А II}$ $l = 440$	3		0,81	
	3	$\varnothing 10 \text{ А II}$ $l = 265$	2		0,33	

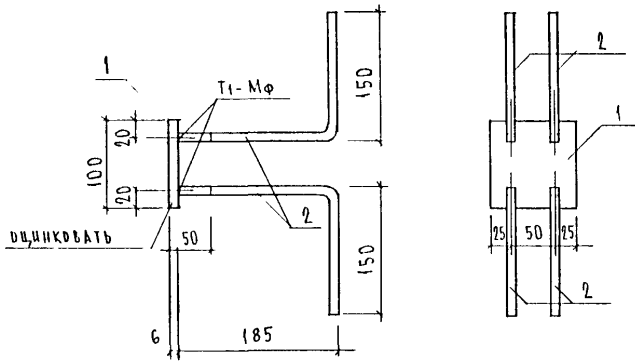
ПРОКАТ МАРКИ ст 3кп по ГОСТ 103-76. Арматура класса А II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД. БАНК	<i>[Signature]</i>
ГА СПЕЦ. БАРКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР. УРЕДИЧ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ. КОМПЬЮТЕРИ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР. НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	

ЗРС 17-15			
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1	
МНИИТЭП ОСК			



М 131Ц

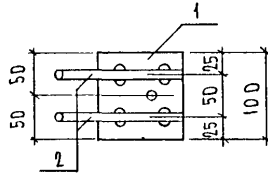
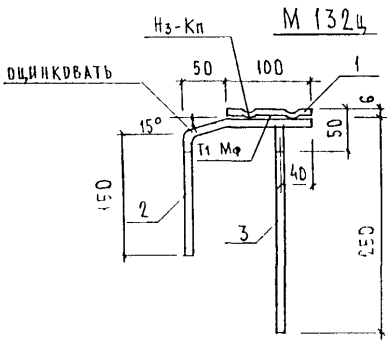


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
М 150Д	1	- 100×6 $l=100$	1		0,47	
	2	$\varnothing 10A II$ $l=380$	2		0,47	
	3	$\varnothing 10A II$ $l=265$	1		0,16	1,10
М 131Ц	1	- 100×6 $l=100$	1		0,47	
	2	$\varnothing 10A II$ $l=350$	4		0,86	1,33

ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 103-76. СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА AII ПО ГОСТ 5781-82. СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91.

ИВР.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ.ИВР.№.

НАЧ.ОТД.	ВАНГАТ	Шван	3 РС 17-15		
ГЛ.СПЕЦ.	БАКСО	Попова	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	Пуч	СТАЛЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИЦКАЯ	Пуч	Р	1	1
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	Пуч	МНИИТЭП ОСК		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
М 132Ц	1	-100×6 ℓ=100	1		0,47	1,00
	2	∅10AII ℓ=300	2		0,37	
	3	∅10AII ℓ=265	1		0,16	

ПОДСВЯЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 103-76 СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А II ПО
 ГОСТ 5781-82 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОД.	ВАЧ. АГ	<i>Масля</i>
ГАС. ПЕЦ.	Б. АС. КД	<i>Масля</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Ч/С</i>
РАЗР. АБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Аль</i>
ПР. ВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>С. И.</i>

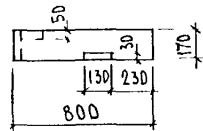
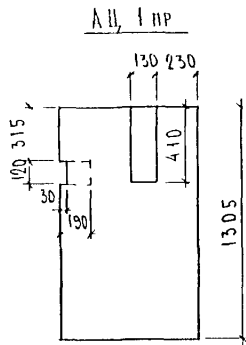
ЗРС 17-15

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

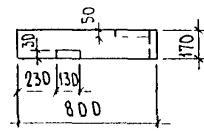
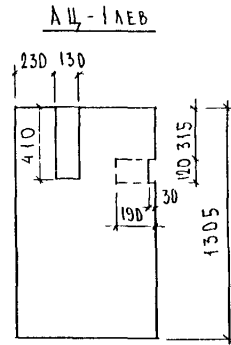
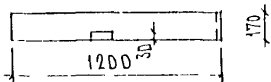
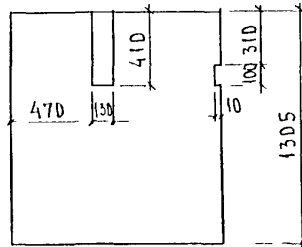
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ДСК		

ИВ № ПОДА. ПОДАТЬ К ДАТА. ВЗАМ. ИВР. №.

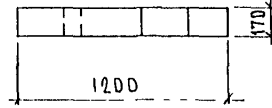
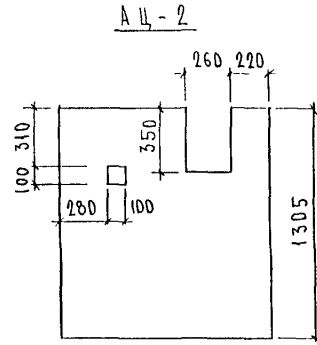
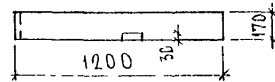
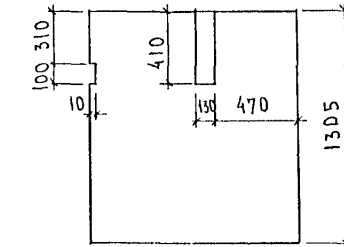
ИМЬ НУМЕРА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВРАЧУ ИМЬ №



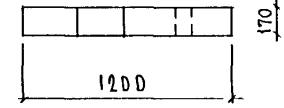
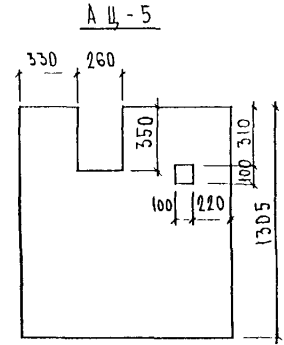
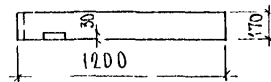
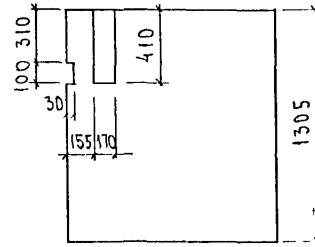
АЦ - 3 ПР



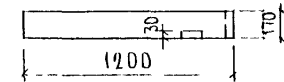
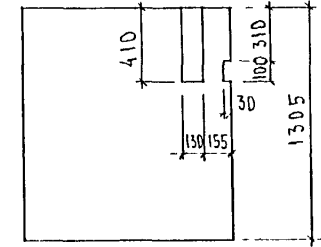
АЦ - 3 ЛЕВ



АЦ - 4 ПР



АЦ - 4 ЛЕВ



НАЧ ОТА	БАНАГ	<i>Иван</i>
ГАСНЕЦ	БАЕКО	<i>Иван</i>
ЗАВ ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>Иван</i>
ПРЗРАБ	СКОМОРОХОВА	<i>Иван</i>
ИСПОЛН	ТЕКЕШИЦКА	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Иван</i>

ЗРС 17-15. ПУ.

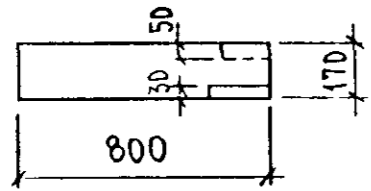
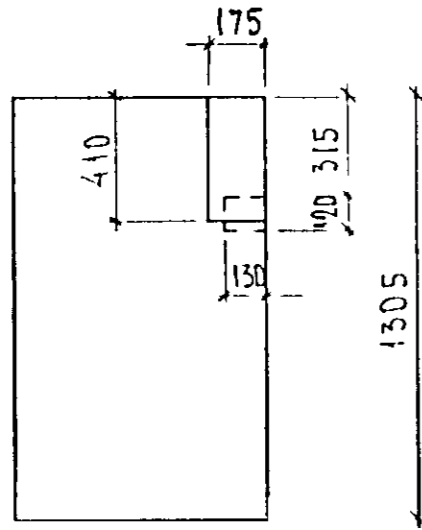
ПАКЕТЫ
УТЕПЛИТЕЛЬНЫЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	15
МНИЦЭП ОСК		

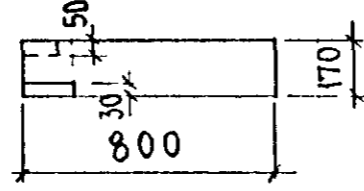
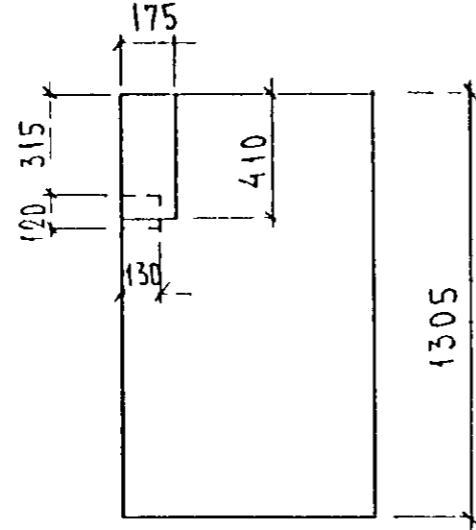
ИМЬ НУ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

Б/УАМ ИИВ №

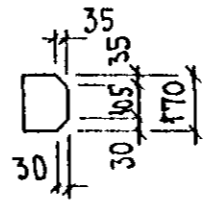
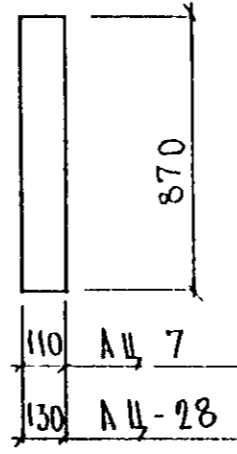
АЦ-6 пр.



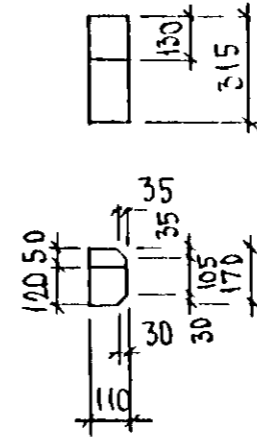
АЦ-6 лев



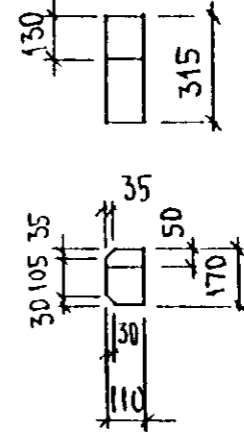
АЦ-7, АЦ-28



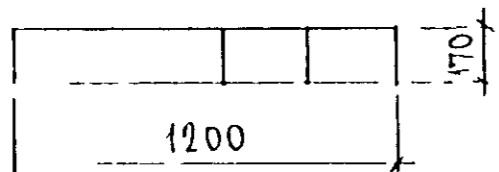
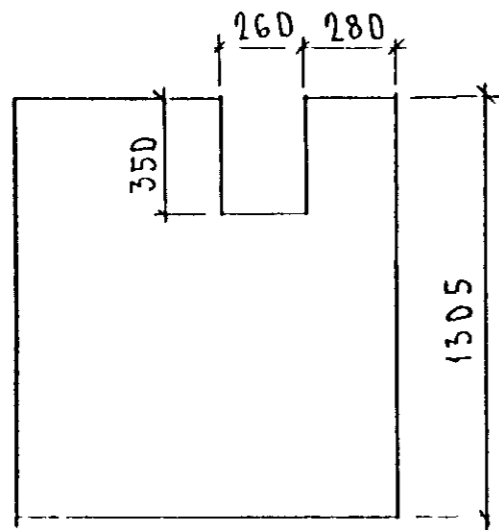
АЦ-8 пр.



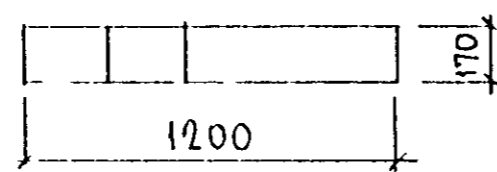
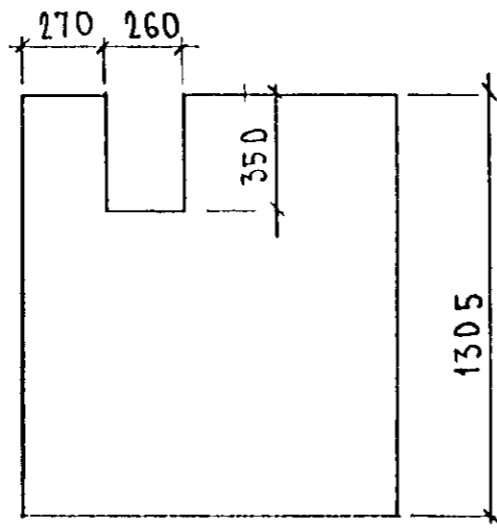
АЦ-8 лев



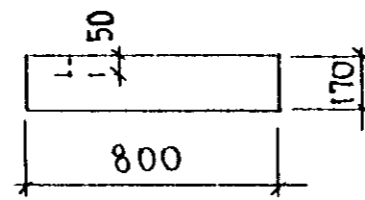
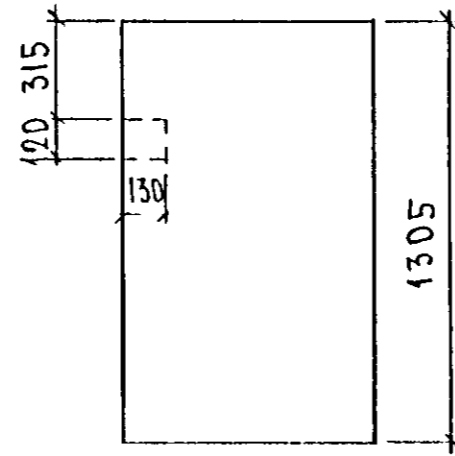
АЦ-9



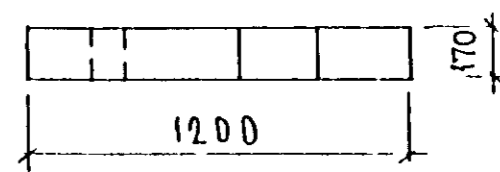
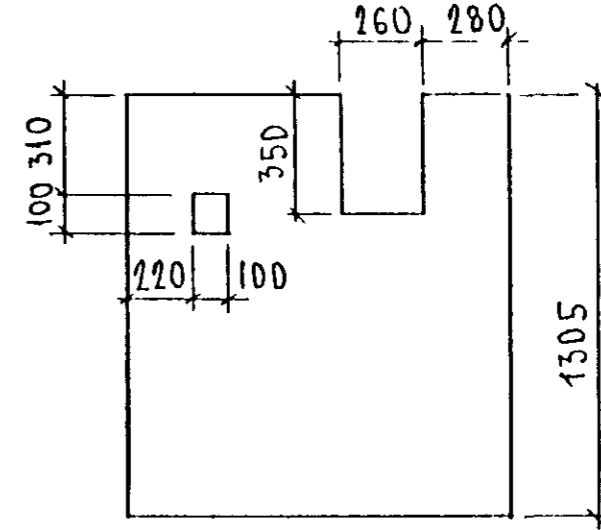
АЦ-10



АЦ-11

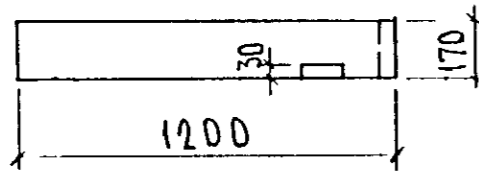
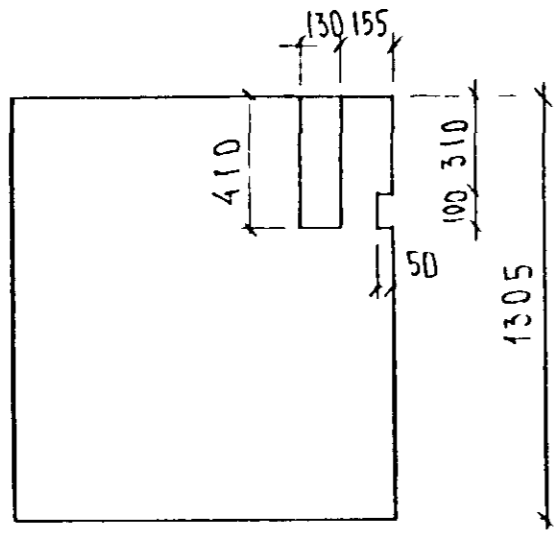


АЦ-12

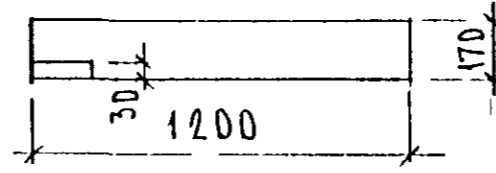
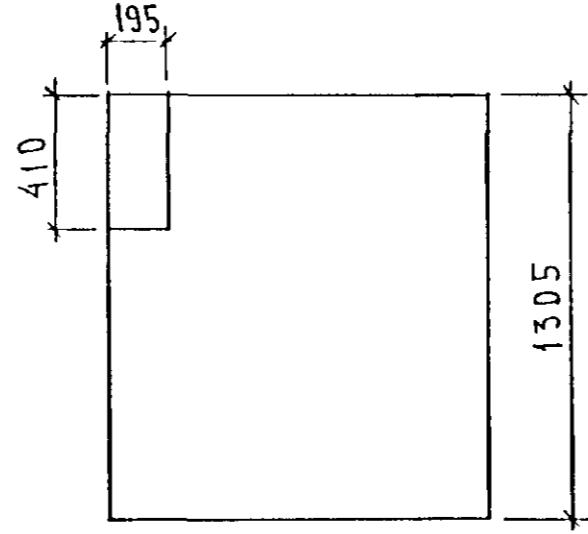


ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЪЛМ ИМВ №

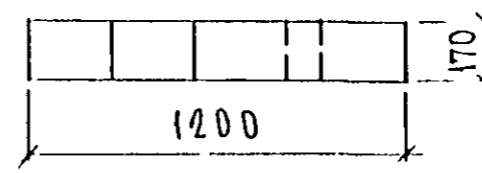
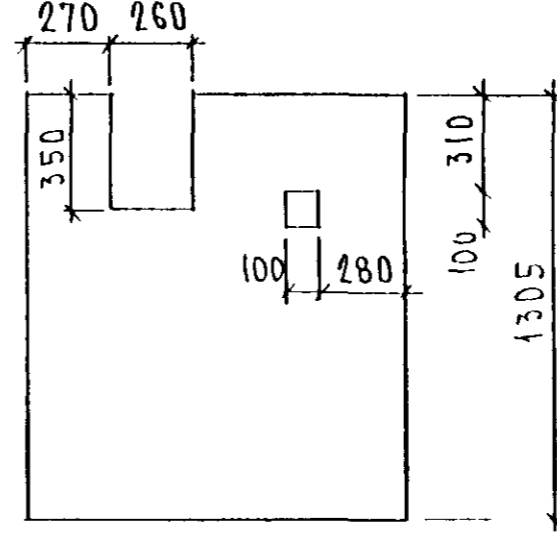
АЦ-13



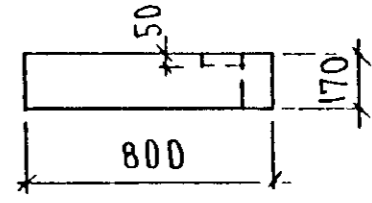
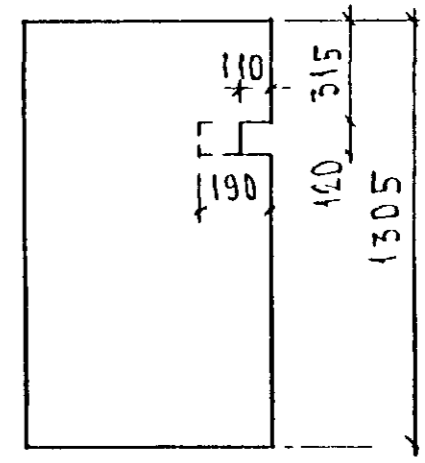
АЦ-14



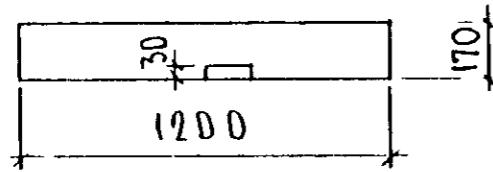
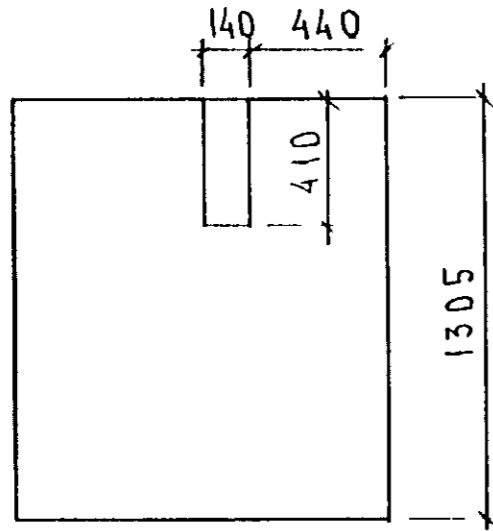
АЦ-15



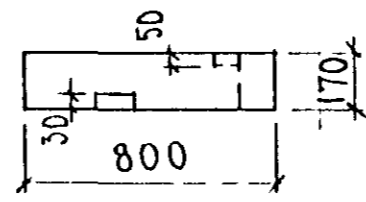
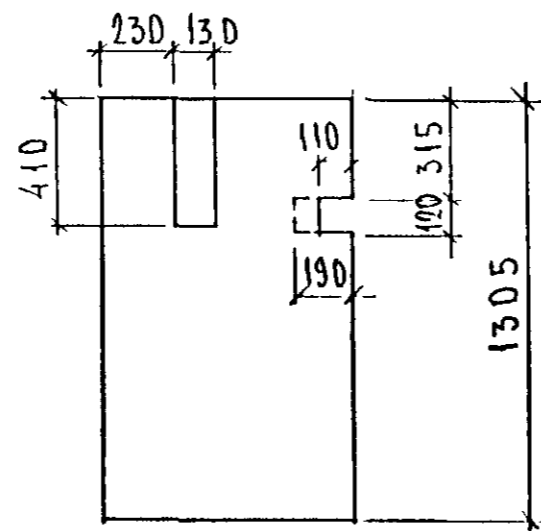
АЦ-16



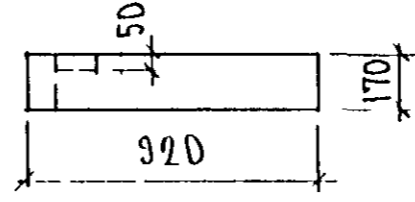
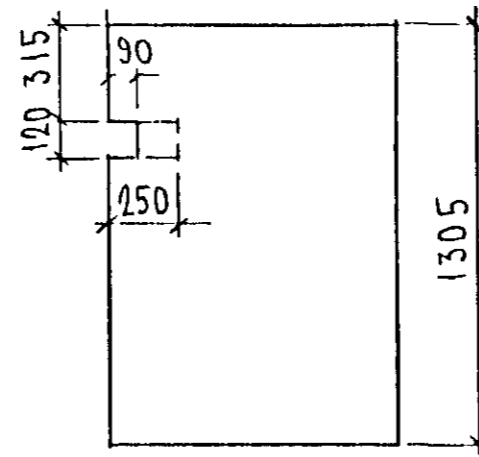
АЦ-17



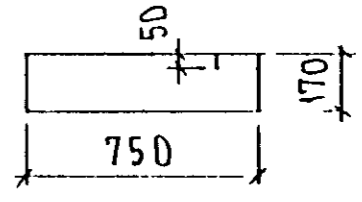
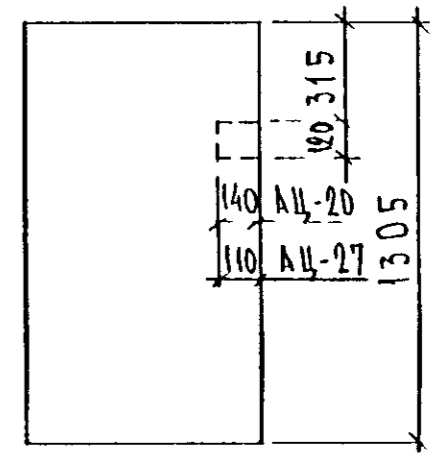
АЦ-18



АЦ-19



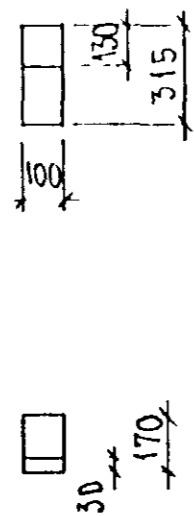
АЦ-20, АЦ-27



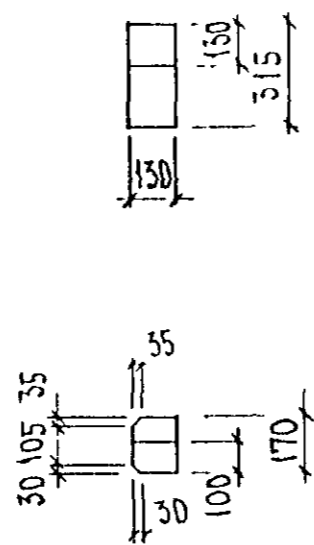
АЦ-21



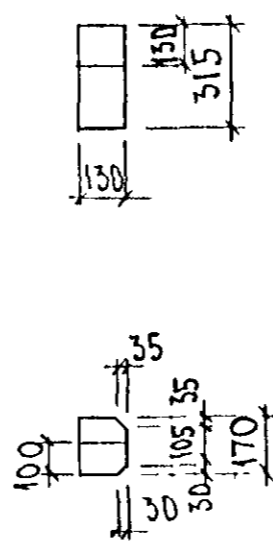
АЦ-22



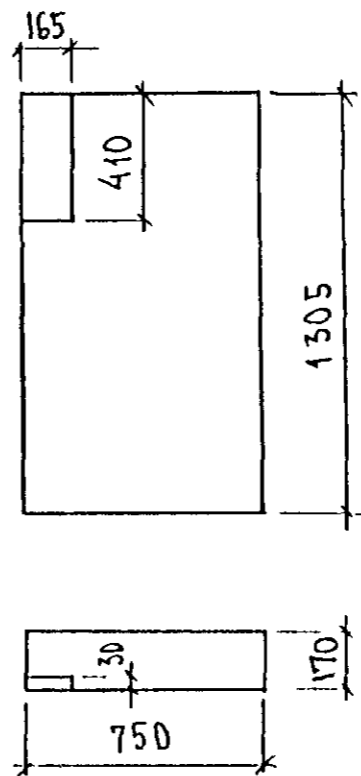
АЦ-24 пр



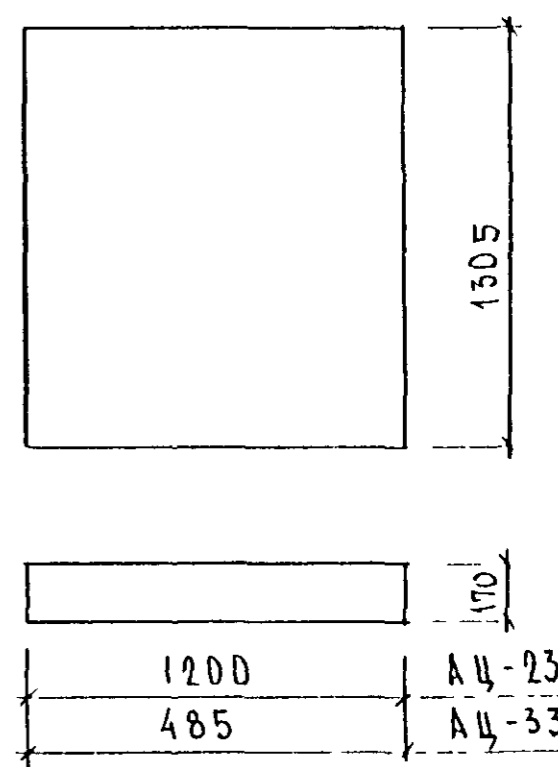
АЦ-24 лев.



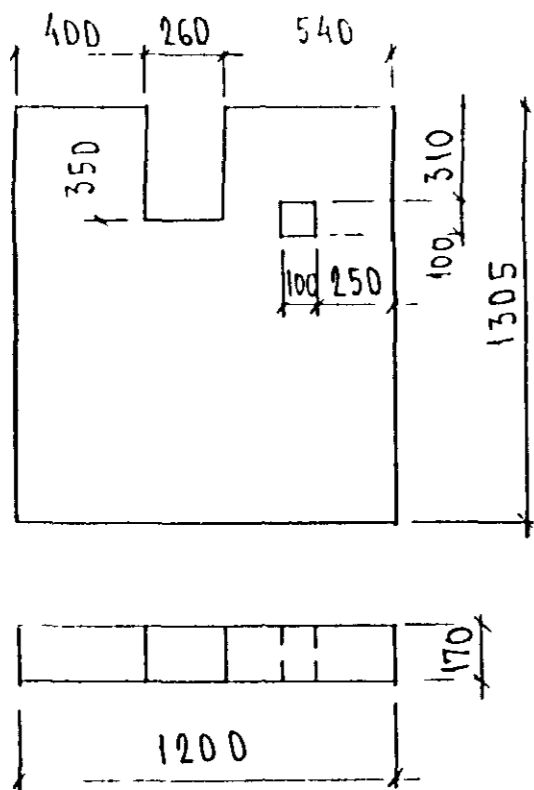
АЦ-25



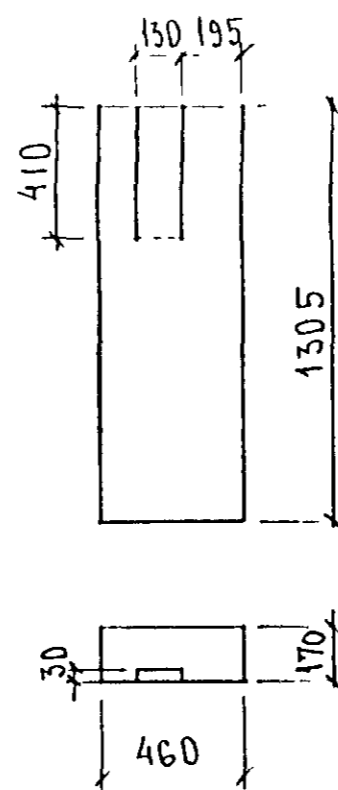
АЦ-23, АЦ-33



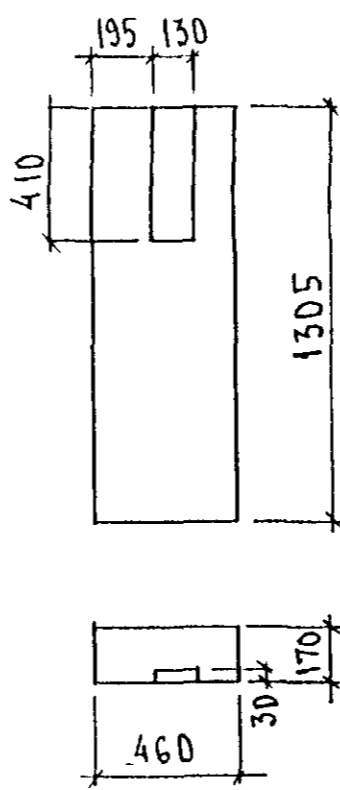
АЦ-26



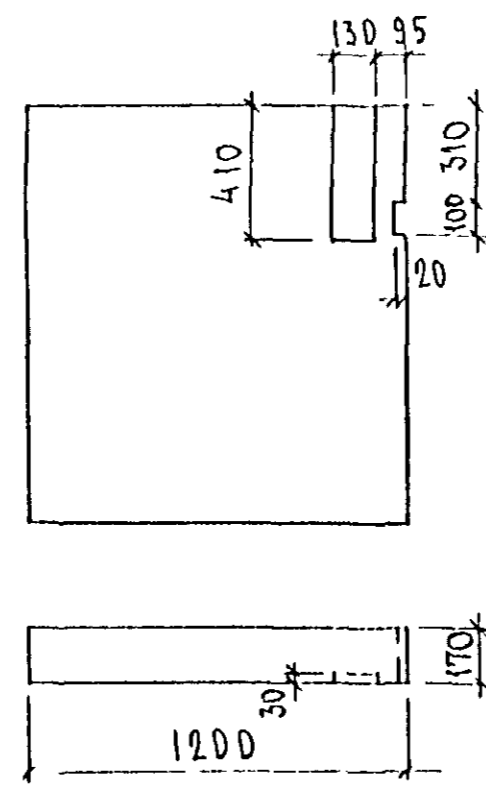
АЦ-29 пр.



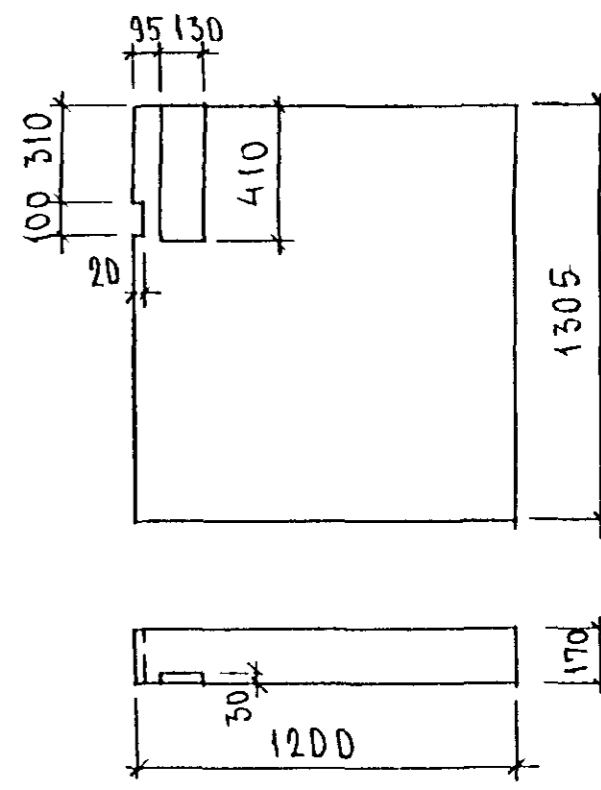
АЦ-29 лев.



АЦ-30 пр.



АЦ-30 лев.



ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

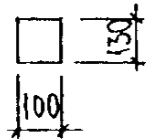
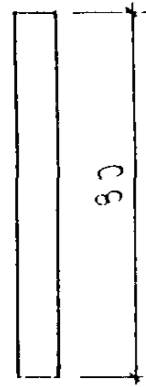
БЪРАМ ИНВ №

ЗРС 17-15. пч.

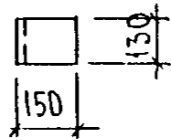
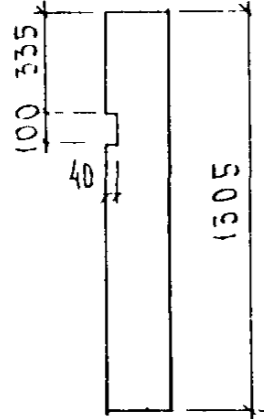
ЛИСТ

4

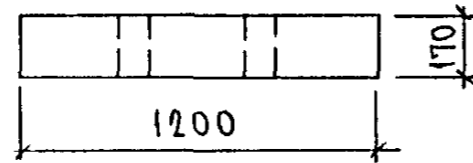
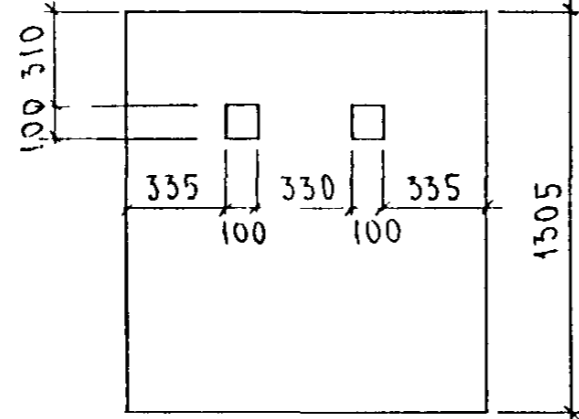
АЦ-31



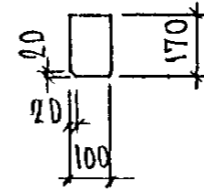
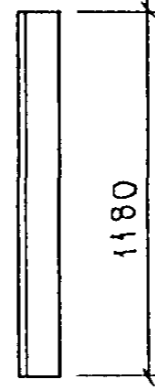
АЦ-32



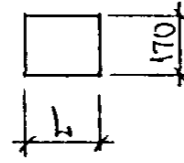
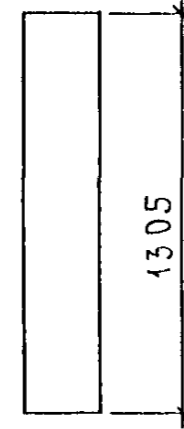
АЦ-34



АЦ-35

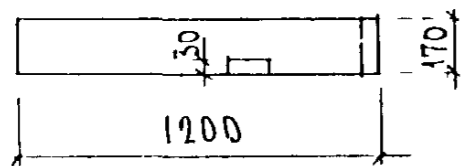
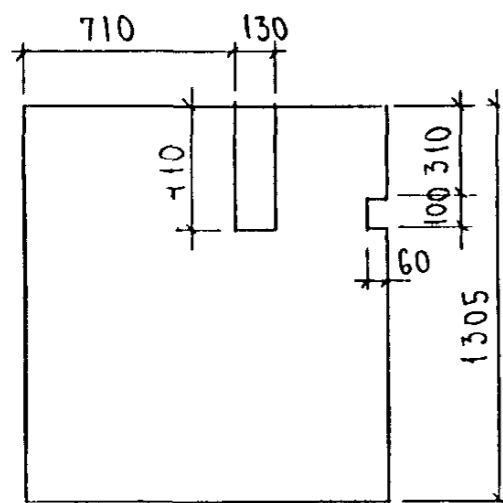


АЦ-36, АЦ-37, АЦ-45; АЦ-48; АЦ-51; АЦ-55,
АЦ-57, АЦ-58; АЦ-70; АЦ-71

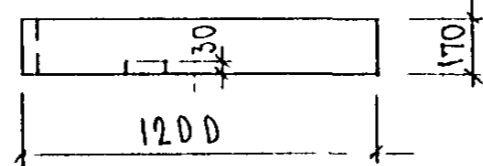
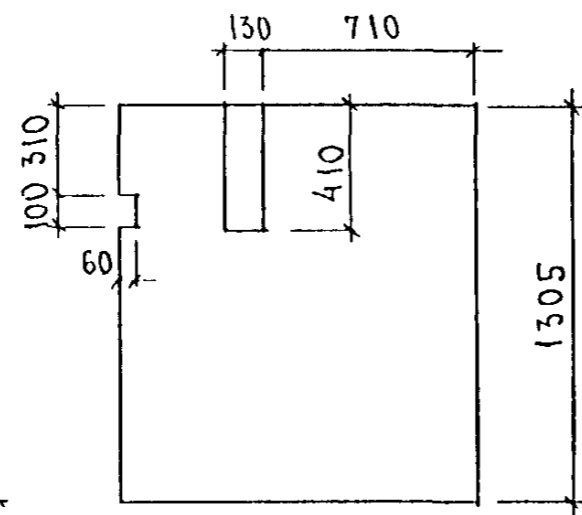


МАРКА	L
АЦ-36	240
АЦ-37	500
АЦ-45	1000
АЦ-48	620
АЦ-51	950
АЦ-55	780
АЦ-57	450
АЦ-58	80
АЦ-70	550
АЦ-71	445

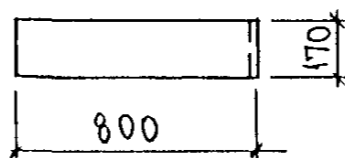
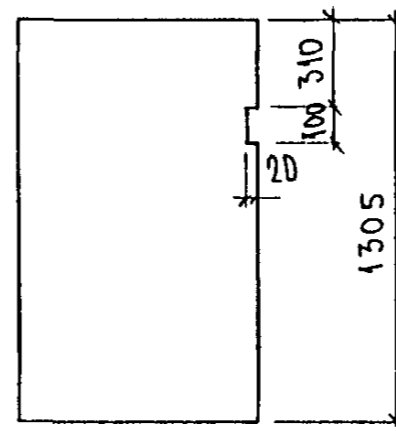
АЦ-38 пр.



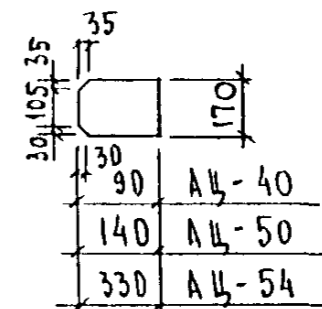
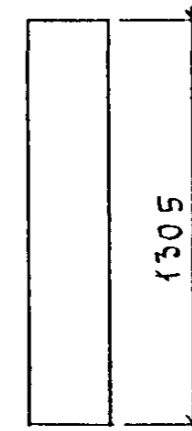
АЦ 38 неб



АЦ-39



АЦ-40, АЦ-50, АЦ-54



ИМЬ № ПОДА ПОДАПСЬ И ДАТА БЭАН ИМВ №

ШИФР АЛЬБОМА	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во листов	ДАТА	
			ВВОДА	ОТМЕНЫ
ЭРС 17-15	Панели наружных стен цокольные трехслойные с высокими теплофизи- ческими характеристиками.			
	СОДЕРЖАНИЕ	1		
	Пояснительная записка	3		
	Номенклатура изделий	3		
	Ведомость расхода стали	2		
	Спецификация пакетов утеплителя	2		
	Сборочные чертежи 01-210Б.	63		
	Узлы габаритные	8		
	Узлы раскладки утеплителя	5		
	Узлы арматурные	3		
	Каркасы.	8		
	Сетки.	4		
	Петли.	3		
	Закладные детали	5		
	Пакеты утеплителя	5		

ЭРС 17-15

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МИНИСТЭП ОСК		