

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.412.1-11

ФУНДАМЕНТЫ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ НА ЕСТЕСТВЕННОМ ОСНОВАНИИ  
ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

Подколонники сборно-монолитные  
Рабочие чертежи

Ц00027-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.412.1-11





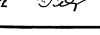

ФУНДАМЕНТЫ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ НА ЕСТЕСТВЕННОМ ОСНОВАНИИ  
ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

Подколонники сборно-монолитные  
Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ:

Проектным институтом №1

Главный инженер института		А.К. Нарикин
Начальник отд. №6		А.Г. Мишель
Главный инженер проекта		А.К. Скуратович
Главный конструктор проекта		А.В. Шапиро
Главный конструктор отд. №6		А.А. Семенов
Главный специалист отд. №2		К.И. Глазеров

*УТВЕРЖДЕНЫ*  
*Управлением проектирования и*  
*инженерных изысканий Минстроя России*  
*письмо от 21.12.92 №9-1/397*  
*Введены в действие с 01.06.93*  
*приказом ЦНИИПромзданий*  
*от 25.12.92 №103*

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.412.1 - 11.1 - Т.Т.	Техническое требование	3
- 1	Сборный подкормщик ПСМ 1	6
- 2	Сборный подкормщик ПСМ 2	10
- 3	Сборный подкормщик ПСМ 3	14
- 4	Сборный подкормщик ПСМ 4	18
- 5	Сетка С2-1... С2-4	22
- 6	Сетка С2-5... С2-8	23
- 7	Сетка С2-9... С2-12	23
- 8	Сетка С2-13... С2-16	24
- 9	Сетка С2-17... С2-20	24
- 10	Сетка С2-21... С2-24	25
- 11	Сетка С2-25... С2-28	25
- 12	Сетка С2-29... С2-32	26
- 13	Сетка С2-33... С2-36	26
- 14	Сетка С2-37... С2-40	27
- 15	Сетка С2-41... С2-44	27
- 16	Сетка С2-45... С2-48	28
- 17	Сетка С2-49... С2-52	28
- 18	Сетка С2-53... С2-56	29
- 19	Сетка С2-57... С2-60	29
- 20	Сетка С2-61... С2-64	30
- 21	Сетка С2-65... С2-68	30
- 22	Сетка С2-69... С2-72	31
- 23	Сетка С2-73... С2-76	31
- 24	Сетка С2-77... С2-80	32
- 25	Сетка С2-81... С2-84	32
- 26	Сетка С2-85... С2-88	33
- 27	Сетка С2-89... С2-92	33

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.412.1 - 11.1 - 28	Сетка С2-93... С2-96	33
- 29	Сетка С3-1... С3-3	34
- 30	Сетка С3-4... С3-6	34
- 31	Сетка С3-7... С3-9	35
- 32	Сетка С3-10... С3-12	35
- 33	Сетка С4-1... С4-6	36
- 34	Сетка С4-7... С4-11	36
- 35	Спираль от 1	37
- РС	Ведомость расхода стали	38

Содержание и список листов

1.412.1 - 11.1			
Рук. гр. Урифанова М.М.	Лист	Листов	
Л. Конт. Семенов В.А.	Р	1	
Иш. от. Мишель В.А.	Проектный институт №1		
И. Кон. Семенов В.А.			

Содержание

### 1. Общие сведения

- 1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных подколлонников замкнутого прямоугольного коробчатого сечения, гибко-лонжистипа ПСМ, а также рабочие чертежи арматурных изделий.
- 1.2. Область и условия применения подколлонников в сборно-монолитных фундаментах, номенклатура подколлонников, маркировка, примеры расположения запаянных изделий и другие руководящие материалы, предназначенные для использования при проектировании приведены в выпуске 0 настоящей серии.

### 2. Технические требования

- 2.1. Бетон.
  - 2.1.1. Для подколлонника предусмотрено применение тяжелого бетона класса В15 по прочности на сжатие.
  - 2.1.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.
  - 2.1.3. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должны соответствовать маркам, назначаемым в проектах зданий согласно требованиям главы СНиП 2.03.01-84\* в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий района строительства.
  - 2.1.4. Марка бетона по водонепроницаемости для подколлонников, предназначенных для эксплуатации в условиях агрессивных сред, должна назначаться в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85.
  - 2.1.5. Отпускная прочность бетона в теплый период года должна быть не менее 70%, а в холодный период характеризующийся среднемесячной температурой наружного воздуха 0° и ниже, согласно ГОСТ 13015.0-83, не менее 90% от класса бетона по прочности на сжатие. Поставка подколлонников с отпускной прочностью бетона ниже 100% может производиться, если изготовитель гарантирует достижение бетоном полной прочности в установленном нормами возрасте бетона.
- 2.2. Арматура
  - 2.2.1. В качестве арматуры сварных сеток предусмотрены стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и проволочная арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
- 2.3. Арматурные изделия
  - 2.3.1. Плоские арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с

- ГОСТ 14098-85. Сварку стержней в сетках выполнять во всех точках пересечения.
- 2.3.2. Марку стали арматурных изделий /по применению I СНиП 2.03.01-84/ принимать в соответствии с указанными, приведенными в проекте здания, для которого изготавливаются подколлонники.
- 2.3.3. Арматурные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя поштучно в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.
- 2.4. Изготовление подколлонников
  - 2.4.1. Изготовление сборных подколлонников предусматривается в стальных формах в вертикальном положении, поверх монтажными опорами и выпусками арматуры. Стальные формы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25784-83Е.
  - 2.4.2. Проектное положение арматурных изделий и величины защитного слоя бетона следует обеспечить прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или с помощью пластмассовых фиксаторов. Применение стальных фиксаторов не допускается.
  - 2.4.3. Для извлечения готового изделия из опалубочной формы, подъема и монтажа в верхней и нижней частях подколлонников предусмотрено устройство отверстий  $\phi$  50 мм
- 2.5. Точность изготовления подколлонников.
  - 2.5.1. Точность изготовления, качество поверхностей и внешний вид подколлонников должны отвечать требованиям ГОСТ 13015.0-83 и настоящим рабочим чертежам.
  - 2.5.2. В бетоне подколлонников /проема бетона монтажных опор/ трещины не допускаются за исключением поверхностных установочных трещин, ширины которых не должны превышать 0,1 мм.
  - 2.5.3. Отклонение фактической массы подколлонников не должно превышать плюс 5%, минус 7% номинальной массы, указанной в рабочих чертежах.

Содержание, Издательство и адрес

1.412.1 - 11.1 - Т.Т.

Рук. гр. Сорофандов	Директор	Технические требования.	Лист	Листов
Гл. констр. Семенов	Инженер		1	3
Нач. отд. Мишель	Инженер		Проектный институт	
Инж.пр. Семенов	Инженер		№1	

### 3. Правила приемки.

- 3.1 Подколонники должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя поштучно. Результаты приемочного контроля должны быть зафиксированы в журналах ОТК или заводской лаборатории.
- 3.2 Приемка подколонников производится партиями по ГОСТ 1815-81. Партия должна состоять из подколонников, изготовленных предприятием-изготовителем по одной технологии, из материалов одного вида и качества. Размер партии не должен превышать 100 шт. подколонников. Партия подколонников оценивается по результатам поштучного приемочного контроля изделий.
- 3.3 Потребитель имеет право производить повторный выборочный или поштучный контроль качества подколонников, применяя при этом порядок и правила приемки, установленные в ГОСТ 13015.1-81.

#### 4. Методы контроля и маркировка подколонников.

- 4.1 При изготовлении подколонников контролируются следующие показатели качества: класс бетона по прочности на сжатие отпущенная прочность бетона, классы и марки арматурных стержней, прочность сварных соединений, основные размеры арматурных изделий, толщина защитного слоя, размеры поперечных сечений, непрямоугольности, масса изделия. При изготовлении подколонников, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивных сред, дополнительно контролируются следующие показатели качества: марка бетона по водонепроницаемости, марка бетона по морозостойкости, плотность бетона.
- 4.2 Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-90.
- 4.3 Оценку проектного класса бетона по прочности на сжатие, а также отпущенной прочности бетона следует производить по ГОСТ 18105-86.
- 4.4 Марка бетона по морозостойкости должна контролироваться не реже одного раза в шесть месяцев в соответствии с ГОСТ 10180-87. Испытание бетона на морозостойкость следует производить при каждом изменении состава бетона.
- 4.5 При проверке плотности бетона контроль марки бетона по водонепроницаемости следует производить (не реже одного раза в три месяца) согласно ГОСТ 12730.5-84. Выборочное испытание бетона следует определять в соответствии с требованиями ГОСТ 12730.3-78.
- 4.6 Объемная масса бетона должна определяться по ГОСТ 12730.1-78. Допускается определять объемную массу бетона по ГОСТ 17623-87.
- 4.7 Испытание сварных соединений арматурных изделий и оценку их прочности и качества следует производить по ГОСТ 10922-90.

- 4.8 Размеры подколонников, толщина защитного слоя бетона до арматуры, качество поверхностей и внешний вид подколонников должны соответствовать ГОСТ 13015.0-83.
- 4.9 На готовой поверхности подколонников должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафаретов или штампов маркировочные знаки: товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование, марка подколонника, дата изготовления и порядковый номер, штамп ОТК, масса подколонника.
- 4.10 Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую партию подколонников, принятую техническим контролем паспортом по ГОСТ 13015.2-81 в котором указываются: наименование и адрес предприятия-изготовителя, номер и дата выдачи паспорта, наименование и марка подколонника, дата изготовления, проектный класс бетона, отпущенная прочность бетона (в процентах от проектного класса), номер серии рабочих чертежей, гарантии изготовителя. Паспорт должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя.

#### 5. Хранение и транспортирование подколонников.

- 5.1. Хранение и транспортирование подколонников следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 3015.4-84.
- 5.2. Хранение подколонников можно производить как в вертикальном, так и в горизонтальном положении с опиранием на инвентарные деревянные прокладки. Толщина прокладок должна быть не менее 40 мм, ширина не менее 150 мм; длина на 100 мм больше ширины подколонника.  
При складировании в вертикальном положении должна быть обеспечена возможность захвата и подъема каждого подколонника.  
При складировании в вертикальном положении в зимних условиях должно быть исключено попадание снега и образование наледи в полости подколонников.  
При горизонтальном складировании подколонников см. рис. 1.3 высота штабеля должна быть не более 2,25 м.
- 5.3. Транспортирование подколонников следует производить на специальных автотранспортных средствах, а также железнодорожных и водных транспортом с надежным закреплением подколонников, предохраняющим их от возможного смещения или опрокидывания. Крепежные устройства должны обеспечить предохранение подколонников от ударов и механических повреждений.

1.412.1 - 1.1.1 - Т.Т.

Лист  
2

Рис.1 Схема строповки подколонников при распаковке и погрузке в вертикальном положении

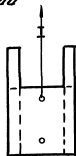


Рис.2 Схема кантования подколонника после распаковки

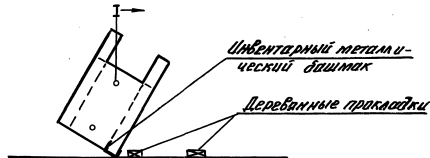


Рис.3 Схема опирания подколонников при складировании

а) в вертикальном положении б) в горизонтальном положении

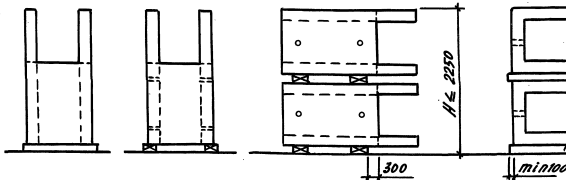


Рис.4 Схема строповки подколонников при погрузке-разгрузке в горизонтальном положении

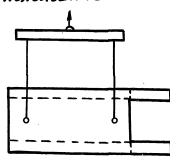
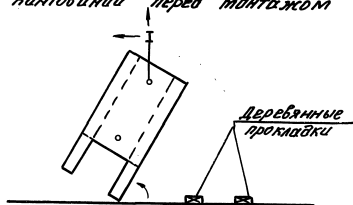


Рис.5 Схема строповки подколонников при кантовании перед монтажом



Деревянные прокладки

Размещение подколонников на транспортных средствах должно производиться по правилам перевалки грузов для соответствующих транспортных средств.

5.4. Схемы строповки и опирания подколонников при складировании перевалке см. рис. 3, 4

1.412.1 - 11.1 - ТТ

Лист  
3



Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 1.1																				Обозначение документа					
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2-1	4	4	4	4	4	4																				1.412.1-11.1-5
	С2-2							4	4	4	4	4	4														-5
	С2-3													4	4	4	4	4	4								-5
	С2-4																			4	4	4	4	4	4		-5
2	Сетка С3-1	5			6		5			6			5			6				4	4	4	4	4	4	-29	
	С3-2		5		6		5			6			5			6			5		6					-29	
	С3-3			5		6			5			6			5			6		5		6				-29	
3	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-35	
4	Бетон класса В15 (см. примеч.)	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59			
		0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48			

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 1.2																				Обозначение документа				
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6
1	Сетка С2-9	4	4	4	4	4	4																			1.412.1-11.1-7
	С2-10							4	4	4	4	4	4													-7
	С2-11													4	4	4	4	4	4							-7
	С2-12																			4	4	4	4	4	4	-7
2	Сетка С3-1	5			6		5			6			5			6				4	4	4	4	4	4	-29
	С3-2		5		6		5			6			5			6			5		6				-29	
	С3-3			5		6			5			6			5			6		5		6			-29	
3	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29	
4	Бетон класса В15 (см. примеч.)	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	-35	
		0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61		

Расход бетона В15 (поз.4) в таблице дан:  
 в числителе для исполнения I  
 в знаменателе для исполнения II

Инв. Листы, Подписи и даты, Взам. инв.



Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 1.3																								Обозначение документа
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2	-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2-17	4	4	4	4	4	4																			1.412.1-11.1-9
	С2-18							4	4	4	4	4	4													-9
	С2-19													4	4	4	4	4	4							-9
	С2-20																			4	4	4	4	4	4	-9
2	Сетка С3-1	5			6			5			6			5			6				4	4	4	4	4	-9
	С3-2		5		6			5			6			5			6				5		6			-29
	С3-3			5			6			5			6			5			6			5		6		-29
3	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29	
4	Бетон класса В15	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	-35	
	(см. примеч. 1.2)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75		

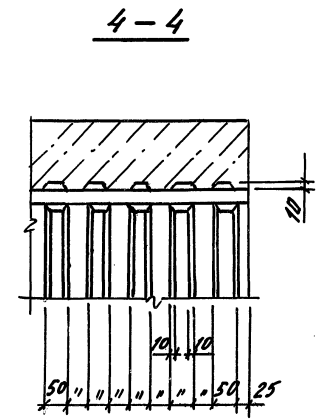
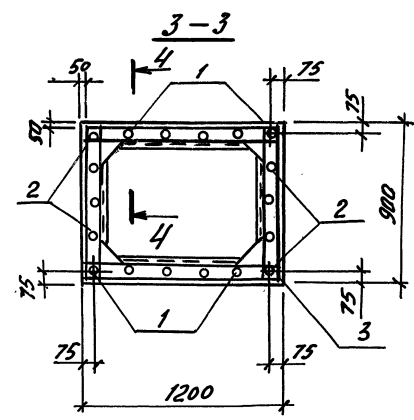
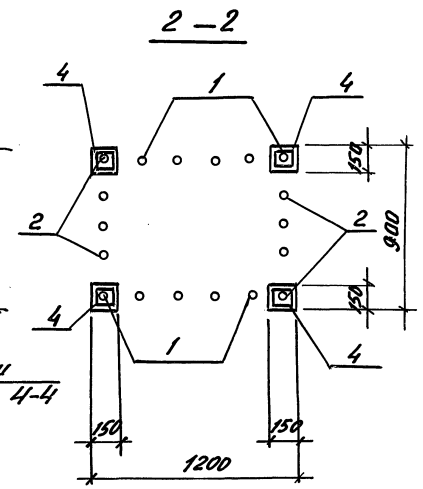
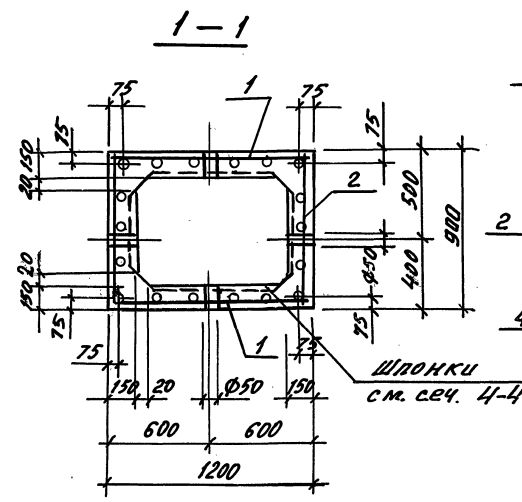
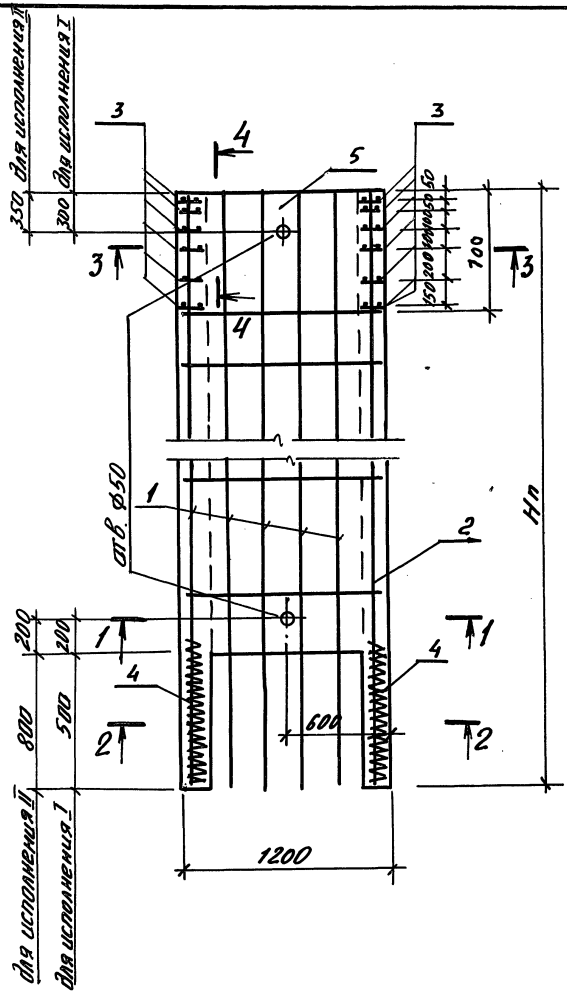
Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 1.4																								Обозначение документа
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2	-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2-25	4	4	4	4	4	4																		1.412.1-11.1-11	
	С2-26							4	4	4	4	4	4												-11	
	С2-27													4	4	4	4	4	4						-11	
	С2-28																			4	4	4	4	4	4	-11
2	Сетка С3-1	5			6			5			6			5			6				5		6		-29	
	С3-2		5		6			5			6			5			6				5		6		-29	
	С3-3			5			6			5			6			5			6			5		6	-29	
3	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-29	
4	Бетон класса В15	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	-35	
	(см. примеч. 1.2)	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88		

ИВС-Минск, Лайтгисс и др. Витам. шифр.

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 1.5																								Обозначение документа	
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2	-4.3	-4.4	-4.5	-4.6		
1	Сетка С2-33	4	4	4	4	4	4																				1.412.1-11.1-13
	С2-34						4	4	4	4	4	4															-13
	С2-35												4	4	4	4	4	4	4								-13
	С2-36																		4	4	4	4	4	4	4		-13
2	Сетка С3-1	5			6		5			6			5			6				5	4	4	4	4	4		-13
	С3-2		5		6		5			6			5			6				5		6					-29
	С3-3			5		6			5			6			5					5		6					-29
3	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		-29
4	Бетон класса В15 (см. примеч. л.2)	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13		-35
		1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02		

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 1.6																								Обозначение документа	
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2	-4.3	-4.4	-4.5	-4.6		
1	Сетка С2-41	4	4	4	4	4	4																				1.412.1-11.1-15
	С2-42						4	4	4	4	4	4															-15
	С2-43												4	4	4	4	4	4	4								-15
	С2-44																		4	4	4	4	4	4	4		-15
2	Сетка С3-1	5			6		5			6			5			6				5	4	4	4	4	4		-19
	С3-2		5		6		5			6			5			6				5		6					-19
	С3-3			5		6			5			6			5					5		6					-29
3	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		-29
4	Бетон класса В15 (см. примеч. л.2)	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		-29
		1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29		-35

Лист 1 из 1, Подпись и дата: Взам. инв.



Дир. и соавт. Подпись и дата В.З.М.И.И.И.

Марка подколок.	ПСМ 2,1	ПСМ 2,2	ПСМ 2,3	ПСМ 2,4	ПСМ 2,5	ПСМ 2,6
Н <sub>п</sub> , мм	1700	2000	2300	2600	2900	3500

Разраб. ДМИТРИЕВ Д.А.  
 Расчет ЛУЗМАН М.А.  
 Рук. гр. Варафанов Д.В.  
 Гл. инж. Семенов А.И.  
 Нач. отд. Мишель А.В.  
 И.кон. пр. Шариро А.В.  
 И.контр. Семенов А.В.

1.412.1 - 11.1-2

Сборный подкормник ПСМ 2

Итого листов	Лист	Листов
Р	1	4

Проектный институт  
№1

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 2.1																				Обозначение документа					
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2-49	2	2	2	2	2	2																				1.412.1-11.1-17
	С2-50							2	2	2	2	2	2														-17
	С2-51																										-17
	С2-52													2	2	2	2	2	2								-5
2	Сетка С2-1	2	2	2	2	2	2													2	2	2	2	2	2	-5	
	С2-2							2	2	2	2	2	2													-5	
	С2-3																									-5	
	С2-4													2	2	2	2	2	2							-5	
3	Сетка С3-7	5			6		5													2	2	2	2	2	2	-31	
	С3-8		5			6		5					6		5		6		5			6				-31	
	С3-9			5			6			5					5		6		5			6				-31	
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-31	
5	Бетон класса В15 (см. примеч.)	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	-35	
		0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56		

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 2.2																				Обозначение документа				
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6
1	Сетка С2-57	2	2	2	2	2	2																			1.412.1-11.1-19
	С2-58							2	2	2	2	2	2													-19
	С2-59																									-19
	С2-60																									-19
2	Сетка С2-9	2	2	2	2	2	2													2	2	2	2	2	2	-19
	С2-10							2	2	2	2	2	2													-7
	С2-11																									-7
	С2-12																									-7
3	Сетка С3-7	5			6		5													2	2	2	2	2	2	-31
	С3-8		5			6		5					6		5		6		5			6				-31
	С3-9			5			6			5					5		6		5			6				-31
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-31
5	Бетон класса В15 (см. примеч.)	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	-35
		0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	

Расход бетона В15 (поз. 5) в таблице дан; в числителе для исполнения I, в знаменателе для исполнения II

1.412.1-11.1-2

Лист 2

Итого по плану, фактически и остаток в смет. шифре

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 2,3																				Обозначение документа					
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2-65	2	2	2	2	2	2																				1.412.1-11.1-21
	С2-66							2	2	2	2	2	2														-21
	С2-67												2	2	2	2	2	2									-21
	С2-68																		2	2	2	2	2	2			-21
2	Сетка С2-17	2	2	2	2	2	2													2	2	2	2	2	2	-9	
	С2-18							2	2	2	2	2	2													-9	
	С2-19													2	2	2	2	2	2							-9	
	С2-20																		2	2	2	2	2	2		-9	
3	Сетка С3-7	5			6			5												2	2	2	2	2	2	-9	
	С3-8		5			6			5			6			5					5			6			-31	
	С3-9			5			6			5			6			5				5			6			-31	
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-31	
5	Бетон класса В15 (см. примеч. 1.2)	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	-35		
		0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88			

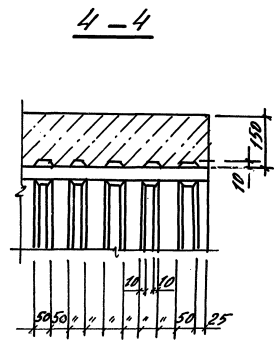
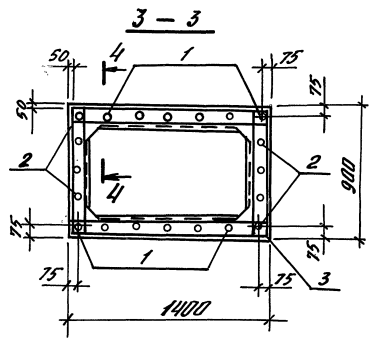
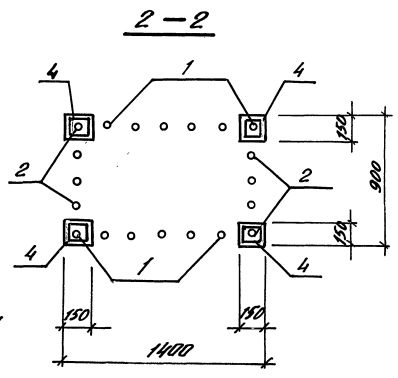
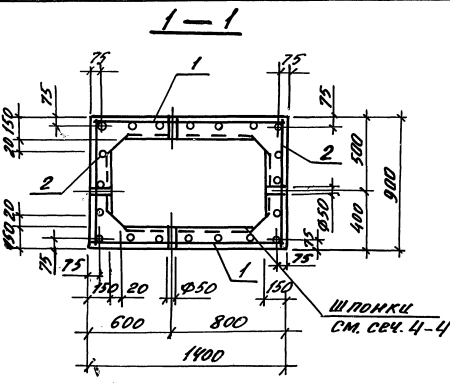
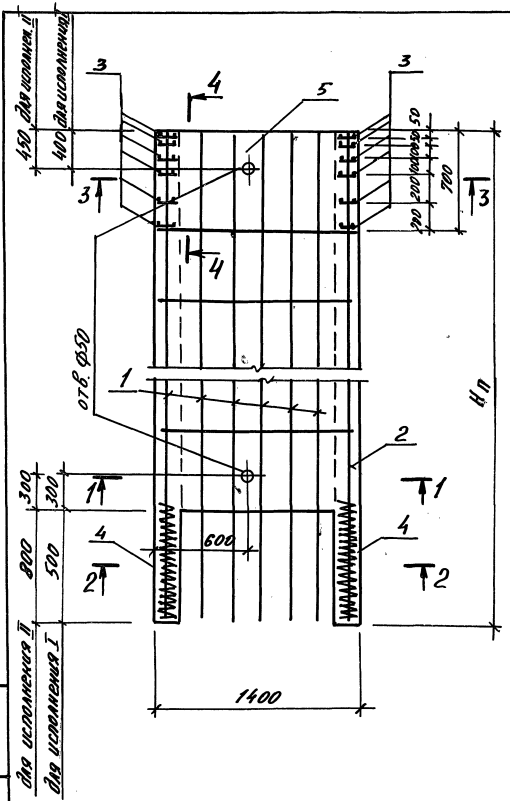
Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 2.4																				Обозначение документа				
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6
1	Сетка С2-73	2	2	2	2	2	2																			1.412.1-11.1-23
	С2-74							2	2	2	2	2	2													-23
	С2-75													2	2	2	2	2	2							-23
	С2-76																			2	2	2	2	2	2	-23
2	Сетка С2-25	2	2	2	2	2	2													2	2	2	2	2	2	-23
	С2-26							2	2	2	2	2	2													-11
	С2-27													2	2	2	2	2	2							-11
	С2-28																			2	2	2	2	2	2	-11
3	Сетка С3-7	5			6			5												2	2	2	2	2	2	-11
	С3-8		5			6			5			6			5					5			6			-31
	С3-9			5			6			5			6			5				5			6			-31
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-31	
5	Бетон класса В15 (см. примеч. 1.2)	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	-35	
		104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104		

Шифр-код подгонки и даты в лит. шифр

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 2,5																								Обозначение документа	
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2	-4.3	-4.4	-4.5	-4.6		
1	Сетка С2-81	2	2	2	2	2	2																				1.412.1-11.1-25
	С2-82							2	2	2	2	2	2														-25
	С2-83													2	2	2	2	2	2								-25
	С2-84														2	2	2	2	2	2							-13
2	Сетка С2-33	2	2	2	2	2	2													2	2	2	2	2	2	-13	
	С2-34							2	2	2	2	2	2													-13	
	С2-35													2	2	2	2	2	2							-13	
	С2-36														2	2	2	2	2	2						-13	
3	Сетка С3-7	5			6			5												2	2	2	2	2	2	-13	
	С3-8		5			6			5				6			5			6		5			6	2	-31	
	С3-9			5			6			5				6			5			6		5		6		-31	
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	-31	
5	Бетон класса В15 (см. примеч. л.2)	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	-35	
		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 2,6																								Обозначение документа
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2	-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2-89	2	2	2	2	2	2																			1.412.1-11.1-27
	С2-90							2	2	2	2	2	2													-27
	С2-91													2	2	2	2	2	2							-27
	С2-92														2	2	2	2	2	2						-15
2	Сетка С2-41	2	2	2	2	2	2													2	2	2	2	2	2	-15
	С2-42							2	2	2	2	2	2													-15
	С2-43													2	2	2	2	2	2							-15
	С2-44														2	2	2	2	2	2						-15
3	Сетка С3-7	5			6			5												2	2	2	2	2	2	-31
	С3-8		5			6			5				6			5			6		5			6		-31
	С3-9			5			6			5				6			5			6		5		6		-31
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	-31
5	Бетон класса В15 (см. примеч. л.2)	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	-35
		153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	

1.412.1-11.1-2 Лист 4



Шифр проекта. Названия и обозначения элементов

для исполнения II  
для исполнения I

Марка подкормки	ПМЗ.1	ПМЗ.2	ПМЗ.3	ПМЗ.4	ПМЗ.5	ПМЗ.6
H <sub>н</sub> , мм	1700	2000	2300	2600	2900	3500

Разраб.	Имитрова	Проф.
Расчет	Лызман	Инж.
Рук. гр.	Сорофанов	Инж.
Гл. конст.	Семенов	Инж.
Ирч. отд.	Мишин	Инж.
Гл. конст. на погр.	Семенов	Инж.
Контр.	Семенов	Инж.

1.412.1-11.1-3			
Формный подкормник ПМЗ	Страна	Лист	Листов
	Р	1	4
Проектный институт И1			

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 3.1																				Обозначение документа					
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2-53	2	2	2	2	2	2																				1.412.1-11.1-18
	С2-54																										-18
	С2-55							2	2	2	2	2															-18
	С2-56																										-5
2	Сетка С2-1	2	2	2	2	2	2																				-5
	С2-2																				2	2	2	2	2	2	-5
	С2-3							2	2	2	2	2	2														-5
	С2-4																				2	2	2	2	2	2	-5
3	Сетка С3-10	5			6																						-5
	С3-11		5		6			5		6		5		6		5		6		5		6		5		-32	
	С3-12			5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		5		-32	
4	Стираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-32	
5	Бетон класса В15 (см. примеч.)	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	-35	

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 3.2																				Обозначение документа					
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2-61	2	2	2	2	2	2																			1.412.1-11.1-20	
	С2-62																										-20
	С2-63							2	2	2	2	2	2													-20	
	С2-64																										-7
2	Сетка С2-9	2	2	2	2	2	2														2	2	2	2	2	-7	
	С2-10																										-7
	С2-11							2	2	2	2	2	2													-7	
	С2-12																				2	2	2	2	2	-7	
3	Сетка С3-10	5			6			5		6		5		6		5		6		5		6		5		-32	
	С3-11		5		6			5		6		5		6		5		6		5		6		5		-32	
	С3-12			5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		5		-32	
4	Стираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-35	
5	Бетон класса В15 (см. примеч.)	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	-35	

Итого по стр. 1.412.1-11.1-20

Расход бетона В15 (поз. 5) в таблице дан: в числителе для исполнения I в знаменателе для исполнения II

1.412.1-11.1-3

Мес 2



Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 3.3																				Обозначение документа				
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6
1	Сетка С2 - 69	2	2	2	2	2	2																			1.412.1-11.1-22
	С2 - 70							2	2	2	2	2	2													-22
	С2 - 71												2	2	2	2	2	2								-22
	С2 - 72																			2	2	2	2	2	2	-22
2	Сетка С2 - 17	2	2	2	2	2	2																			-22
	С2 - 18							2	2	2	2	2	2													-9
	С2 - 19												2	2	2	2	2	2								-9
	С2 - 20													2	2	2	2	2								-9
3	Сетка С3 - 10	5			6			5			6		5			6				2	2	2	2	2	2	-9
	С3 - 11		5			6			5		6		5			6				5		6		6		-32
	С3 - 12			5			6			5		6		5			6			6		5		6		-32
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-32
5	Бетон класса В15 (см. примеч. л.2)	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	-35	
		0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 3.4																				Обозначение документа				
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6
1	Сетка С2 - 77	2	2	2	2	2	2																			1.412.1-11.1-24
	С2 - 78							2	2	2	2	2	2													-24
	С2 - 79												2	2	2	2	2	2								-24
	С2 - 80																			2	2	2	2	2	2	-24
2	Сетка С2 - 25	2	2	2	2	2	2																			-24
	С2 - 26							2	2	2	2	2	2													-11
	С2 - 27												2	2	2	2	2	2								-11
	С2 - 28													2	2	2	2	2								-11
3	Сетка С3 - 10	5			6			5			6		5			6				2	2	2	2	2	2	-11
	С3 - 11		5			6			5		6		5			6				5		6		6		-32
	С3 - 12			5			6			5		6		5			6			6		5		6		-32
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-32
5	Бетон класса В15 (см. примеч. л.2)	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	1.31	-35	
		1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	

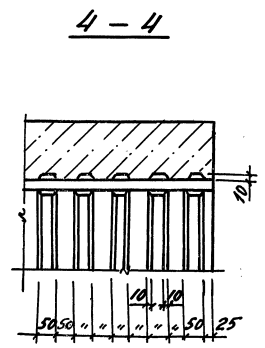
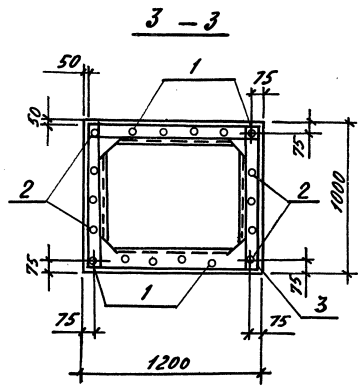
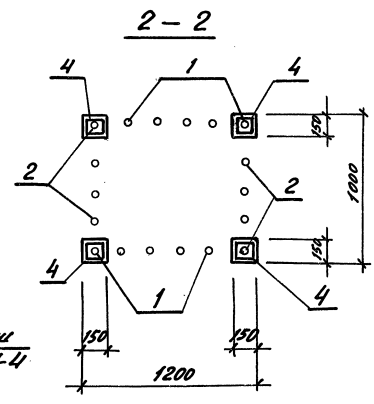
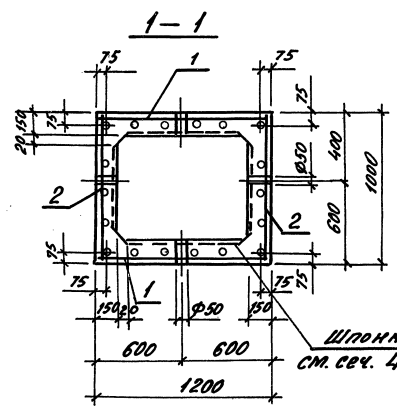
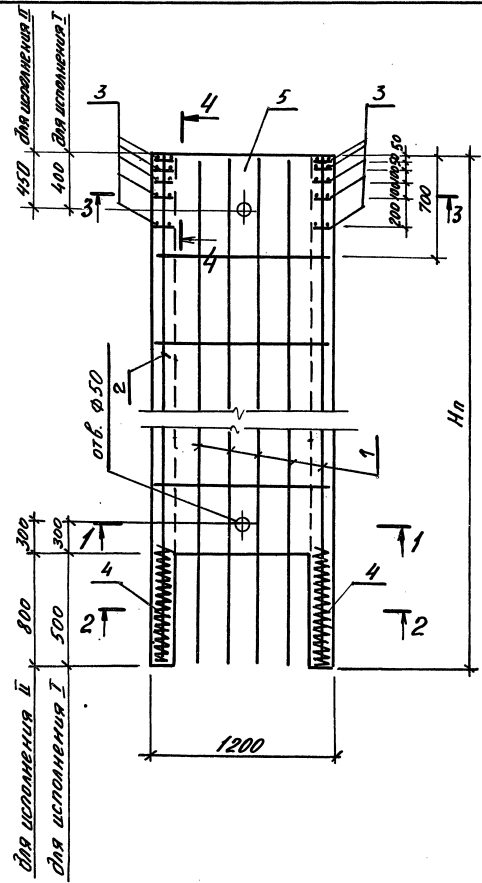
1.412.1-11.1-3

Иск. и подп. Инженер и архитектор В.И.И.И.

Поз.	Наименование	Код. на ПСМ 3.5																				Обозначение документа					
		-11	-12	-13	-14	-15	-16	-21	-22	-23	-24	-25	-26	-31	-32	-33	-34	-35	-36	-41	-42		-43	-44	-45	-46	
1	Сетка С2-85	2																									1.412.1-11.1-26
	С2-86	2	2	2	2	2	2																				
	С2-87							2	2	2	2	2	2														
	С2-88												2	2	2	2	2	2									
2	Сетка С2-33	2																			2	2	2	2	2	2	-26
	С2-34	2	2	2	2	2	2														2	2	2	2	2	2	
	С2-35							2	2	2	2	2	2														
	С2-36												2	2	2	2	2	2									
3	Сетка С3-10	5																			2	2	2	2	2	2	-13
	С3-11				6			5		6		5		6							5		6				
	С3-12		5			6		5		6		5		6							5		6				
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-32
	Бетон класса В15 (см. примеч. л.2)	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49		

Поз.	Наименование	Код. на ПСМ 3.6																				Обозначение документа					
		-11	-12	-13	-14	-15	-16	-21	-22	-23	-24	-25	-26	-31	-32	-33	-34	-35	-36	-41	-42		-43	-44	-45	-46	
1	Сетка С2-93	2																									1.412.1-11.1-28
	С2-94	2	2	2	2	2	2																				
	С2-95							2	2	2	2	2	2														
	С2-96												2	2	2	2	2	2									
2	Сетка С2-41	2	2	2	2	2	2														2	2	2	2	2	2	-28
	С2-42																					2	2	2	2	2	
	С2-43							2	2	2	2	2	2														
	С2-44												2	2	2	2	2	2									
3	Сетка С3-10	5				6															2	2	2	2	2	2	-15
	С3-11		5			6		5		6		5		6							5		6				
	С3-12			5		6		5		6		5		6							5		6				
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-32
	Бетон класса В15 (см. примеч. л.2)	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85		

Шифр - группа, подразделение и дата выдачи документа



Марка подколон.	ПСМ 4.1	ПСМ 4.2	ПСМ 4.3	ПСМ 4.4	ПСМ 4.5	ПСМ 4.6
H <sub>п</sub> , мм	1700	2000	2300	2600	2900	3500

Разраб. Дмитриева Д.И.  
 Расчет Лузман Д.И.  
 Инж. з.р. Стефанова (И.И.)  
 Гл. конст. Семенов В.И.  
 Инж. отв. Мещеряков В.И.  
 Инж. пр. Шадуров В.И.  
 Инж. пр. Семенов В.И.

1.412.1-11.1-4

Сборный подколонник ПСМ 4

Листов	Лист	Листов
Р	1	4

Проектный институт ИИ

УИВ-ПРОЕКТ Подпись и дата В.И.М.И.И.

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 4.1																				Обозначение документа					
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2 - 49	2	2	2	2	2	2																				1.412.1-11.1-17
	С2 - 50							2	2	2	2	2	2														-17
	С2 - 51													2	2	2	2	2	2								-17
	С2 - 52																				2	2	2	2	2	2	-17
2	Сетка С2 - 5	2	2	2	2	2	2														2	2	2	2	2	2	-17
	С2 - 6							2	2	2	2	2	2														-6
	С2 - 7													2	2	2	2	2	2								-6
	С2 - 8														2	2	2	2	2	2							-6
3	Сетка С3 - 4	5			6		5			6		5			6					2	2	2	2	2	2	-6	
	С3 - 5		5		6		5			6		5			6					5			6			-30	
	С3 - 6			5		6		5			6		5			6				5			6			-30	
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-35	
5	Бетон класса В15 (см. примеч.)	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73		
		0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	

Поз.	Наименование	Кол. на ПСМ 4.2																				Обозначение документа					
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2		-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2 - 57	2	2	2	2	2	2																			1.412.1-11.1-19	
	С2 - 58							2	2	2	2	2	2													-19	
	С2 - 59													2	2	2	2	2	2							-19	
	С2 - 60																				2	2	2	2	2	2	-19
2	Сетка С2 - 13	2	2	2	2	2	2														2	2	2	2	2	2	-19
	С2 - 14							2	2	2	2	2	2													-8	
	С2 - 15													2	2	2	2	2	2							-8	
	С2 - 16																				2	2	2	2	2	2	-8
3	Сетка С3 - 4	5			6		5			6		5			6					5			6			-8	
	С3 - 5		5		6		5			6		5			6					5			6			-30	
	С3 - 6			5		6		5			6		5			6				5			6			-30	
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-30	
5	Бетон класса В15 (см. примеч.)	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91		
		0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75		

Расход бетона В15 (поз. 5) в таблице дан: В числителе для исполнения I  
в знаменателе для исполнения II

1.412.1 - 11.1 - 4

Шифр табл. Издатель и дата. Взам. инв.

Пос.	Наименование	Кол. на РСМ 4.3																								Обозначение документа	
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2	-4.3	-4.4	-4.5	-4.6		
1	Сетка С2-65	2																									1.412.1-11.1-21
	С2-66	2	2	2	2	2																					
	С2-67						2	2	2	2	2	2															
	С2-68												2	2	2	2	2										
2	Сетка С2-21	2																									-21
	С2-22	2	2	2	2	2	2													2	2	2	2	2	2		
	С2-23						2	2	2	2	2	2															
	С2-24												2	2	2	2	2	2									
3	Сетка С3-4	5																									-10
	С3-5		5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		
	С3-6			5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		5		6	
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-30
5	Бетон класса В15 (см. примеч. 1.2)	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08		

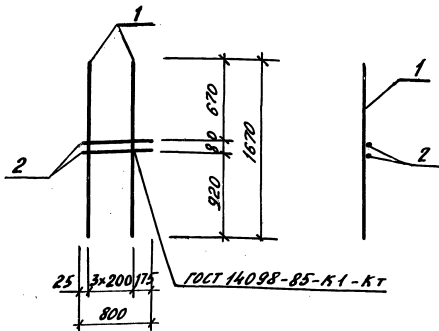
Пос.	Наименование	Кол. на РСМ 4.4																								Обозначение документа	
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2	-4.3	-4.4	-4.5	-4.6		
1	Сетка С2-73	2																									1.412.1-11.1-23
	С2-74	2	2	2	2	2																					
	С2-75						2	2	2	2	2	2															
	С2-76												2	2	2	2	2										
2	Сетка С2-29	2	2	2	2	2	2																				-23
	С2-30						2	2	2	2	2	2															
	С2-31						2	2	2	2	2	2															
	С2-32												2	2	2	2	2	2									
3	Сетка С3-4	5			6		5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		-12
	С3-5		5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		
	С3-6			5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		5		6	
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-30
5	Бетон класса В15 (см. примеч. 1.2)	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25		

1.412.1-11.1-4 №2  
3

№	Наименование	Кол. на ПСМ 4.5																								Обозначение документа
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2	-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2-81	2	2	2	2	2																				1.412.1-11.1-25 -25
	С2-82																									
	С2-83						2	2	2	2	2	2														
	С2-84												2	2	2	2	2	2								
2	Сетка С2-37	2	2	2	2	2	2													2	2	2	2	2	2	-25 -25 -14 -14
	С2-38																									
	С2-39						2	2	2	2	2	2														
	С2-40												2	2	2	2	2	2								
3	Сетка С3-4	5			6		5													2	2	2	2	2	2	-14 -14 -30
	С3-5		5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		5	6		
	С3-6			5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		5		
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-30
5	Бетон класса В15 (см. примеч. л.2)	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	-35

№	Наименование	Кол. на ПСМ 4.6																								Обозначение документа
		-1.1	-1.2	-1.3	-1.4	-1.5	-1.6	-2.1	-2.2	-2.3	-2.4	-2.5	-2.6	-3.1	-3.2	-3.3	-3.4	-3.5	-3.6	-4.1	-4.2	-4.3	-4.4	-4.5	-4.6	
1	Сетка С2-89	2	2	2	2	2																				1.412.1-11.1-27 -27
	С2-90																									
	С2-91						2	2	2	2	2	2														
	С2-92												2	2	2	2	2	2								
2	Сетка С2-45	2	2	2	2	2	2													2	2	2	2	2	2	-27 -27 -16 -16
	С2-46																									
	С2-47						2	2	2	2	2	2														
	С2-48												2	2	2	2	2	2								
3	Сетка С3-4	5			6		5													2	2	2	2	2	2	-16 -16 -30
	С3-5		5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		5	6		
	С3-6			5		6		5		6		5		6		5		6		5		6		5		
4	Спираль СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-30
5	Бетон класса В15 (см. примеч. л.2)	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	1,76	-35

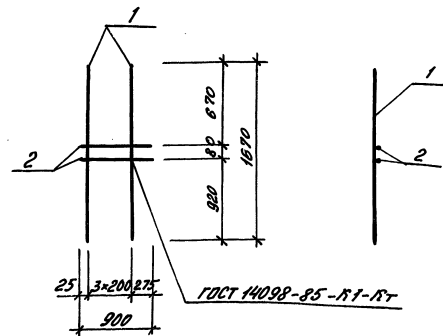
Иск. л. 1004, Подпись и дата: Взам. инв. 4



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-1	1	φ 12 A III, L=1670	4	1,48	6,3
	2	6 A III, L=800	2	0,18	
С2-2	1	φ 16 A III, L=1670	4	2,64	10,9
	2	6 A III, L=800	2	0,18	
С2-3	1	φ 20 A III, L=1670	4	4,12	16,8
	2	6 A III, L=800	2	0,18	
С2-4	1	φ 25 A III, L=1670	4	6,43	26,3
	2	8 A III, L=800	2	0,31	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82

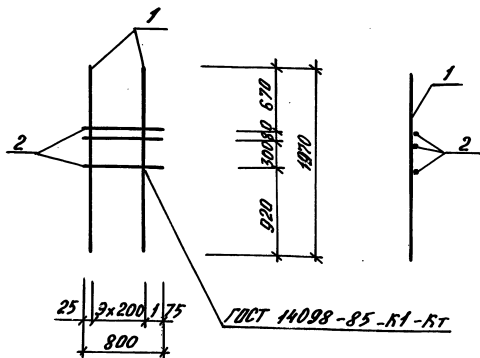
ИЗДАТ	И. МИТРИЧЕВ	1.412.1-11.1-5	Стандарт	Лист	Листов
РАССЧИТ	Л. С. МАМОНТОВ		Р		1
И. КОМАНД. СЕМЕНОВ			Сетка С2-1...С2-4		
			Проектный институт №1		



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-5	1	φ 12 A III, L=1670	4	1,48	6,3
	2	6 A III, L=900	2	0,2	
С2-6	1	φ 16 A III, L=1670	4	2,64	11,0
	2	6 A III, L=900	2	0,2	
С2-7	1	φ 20 A III, L=1670	4	4,12	16,9
	2	6 A III, L=900	2	0,2	
С2-8	1	φ 25 A III, L=1670	4	6,43	26,4
	2	8 A III, L=900	2	0,36	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82

ИЗДАТ	И. МИТРИЧЕВ	1.412.1-11.1-6	Стандарт	Лист	Листов
РАССЧИТ	Л. С. МАМОНТОВ		Р		1
И. КОМАНД. СЕМЕНОВ			Сетка С2-5...С2-8		
			Проектный институт №1		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-9	1	Ф12АIII, L = 1970	4	1,75	7,5
	2	6АIII, L = 800	3	0,18	
С2-10	1	Ф16АIII, L = 1970	4	3,11	13,0
	2	6АIII, L = 800	3	0,18	
С2-11	1	Ф20АIII, L = 1970	4	4,86	20,0
	2	6АIII, L = 800	3	0,18	
С2-12	1	Ф25АIII, L = 1970	4	7,58	31,3
	2	8АIII, L = 800	3	0,31	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

ОЗАРОВ ДМИТРИЕВ Д.С.  
РАСЧЕТ ЛУЗМАН Л.С.

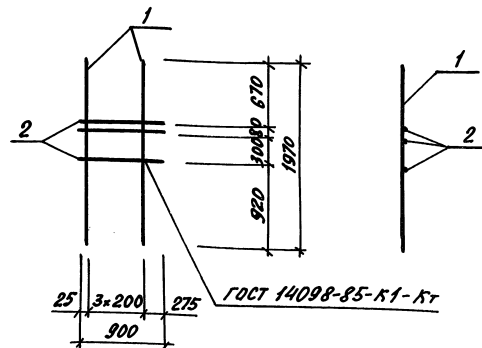
1.412.1-11.1-7

Листов 1  
Р

Сетка С2-9... С2-12

Проектный институт  
№1

И. КОНТ. СЕМЕНОВ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-13	1	Ф12АIII, L = 1970	4	1,75	7,6
	2	6АIII, L = 900	3	0,2	
С2-14	1	Ф16АIII, L = 1970	4	3,11	13,1
	2	6АIII, L = 900	3	0,2	
С2-15	1	Ф20АIII, L = 1970	4	4,86	20,1
	2	6АIII, L = 900	3	0,2	
С2-16	1	Ф25АIII, L = 1970	4	7,58	31,4
	2	8АIII, L = 900	3	0,36	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

ОЗАРОВ ДМИТРИЕВ Д.С.  
РАСЧЕТ ЛУЗМАН Л.С.

1.412.1-11.1-8

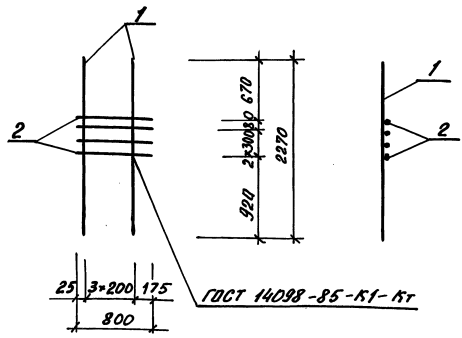
Листов 1  
Р

Сетка С2-13... С2-16

Проектный институт  
№1

И. КОНТ. СЕМЕНОВ





Марка сетки	Поз	Наименование	кол	Масса ст, кг	Масса сетки, кг
С2-17	1	φ 12 А III, L=2270	4	2,02	8,8
	2	6 А III, L=800	4	0,18	
С2-18	1	φ 16 А III, L=2270	4	3,58	15,0
	2	6 А III, L=800	4	0,18	
С2-19	1	φ 20 А III, L=2270	4	5,6	23,1
	2	6 А III, L=800	4	0,18	
С2-20	1	φ 25 А III, L=2270	4	8,74	36,2
	2	8 А III, L=800	4	0,31	

Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82

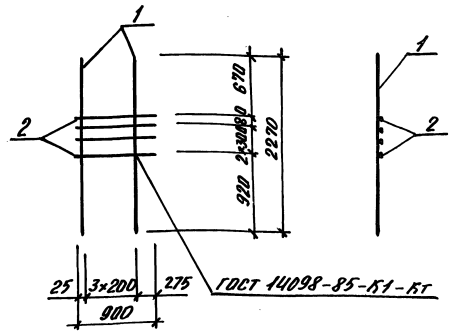
Разработ: Дмитриев Д.А.  
 Проверил: Лузман Д.А.

1.412.1-11.1-9

Сетка С2-17... С2-20

Листов	Лист	Листов
Р	1	1
Проектный институт №1		

И.КОНТР. СЕМЕНОВ Д.



Марка сетки	Поз	Наименование	кол	Масса ст, кг	Масса сетки, кг
С2-21	1	φ 12 А III, L=2270	4	2,02	8,9
	2	6 А III, L=900	4	0,2	
С2-22	1	φ 16 А III, L=2270	4	3,58	15,1
	2	6 А III, L=900	4	0,2	
С2-23	1	φ 20 А III, L=2270	4	5,6	23,2
	2	6 А III, L=900	4	0,2	
С2-24	1	φ 25 А III, L=2270	4	8,74	36,4
	2	8 А III, L=900	4	0,36	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

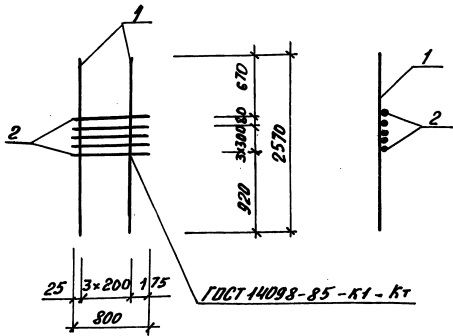
Разработ: Дмитриев Д.А.  
 Проверил: Лузман Д.А.

1.412.1-11.1-10

Сетка С2-21... С2-24

Листов	Лист	Листов
Р	1	1
Проектный институт №1		

И.КОНТР. СЕМЕНОВ Д.



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C2-25	1	Φ 12A III, L=2570	4	2,28	10,0
	2	6A III, L=800	5	0,18	
C2-26	1	Φ 16A III, L=2570	4	4,06	17,1
	2	6A III, L=800	5	0,18	
C2-27	1	Φ 20A III, L=2570	4	6,34	26,3
	2	6A III, L=800	5	0,18	
C2-28	1	Φ 25A III, L=2570	4	9,89	41,1
	2	8A III, L=800	5	0,31	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82

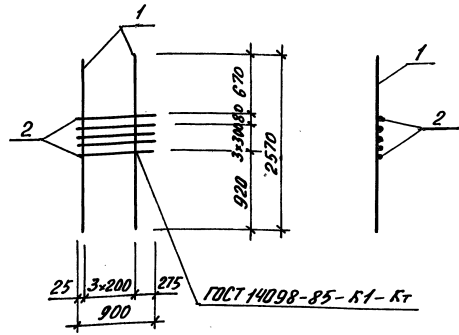
Разработчик: Амурская Проектная Организация  
 Проектировщик: Лузман В.В.

1.412.1-11.1-11

Сетка C2-25...C2-28

Стадия: Лист 1 из 6  
 Проектный институт ИЛ

И. КОНИА СЕМЕНОВ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C2-29	1	Φ 12A III, L=2570	4	2,28	10,1
	2	6A III, L=900	5	0,2	
C2-30	1	Φ 16A III, L=2570	4	4,06	17,2
	2	6A III, L=900	5	0,2	
C2-31	1	Φ 20A III, L=2570	4	6,34	26,4
	2	6A III, L=900	5	0,2	
C2-32	1	Φ 25A III, L=2570	4	9,89	41,4
	2	8A III, L=900	5	0,36	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82

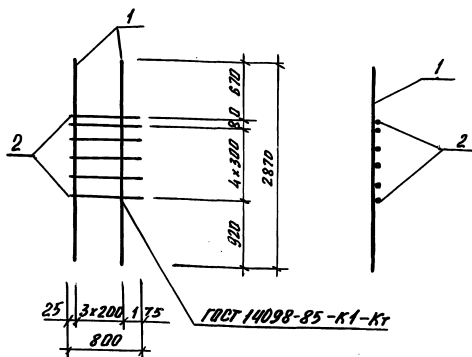
Разработчик: Амурская Проектная Организация  
 Проектировщик: Лузман В.В.

1.412.1-11.1-12

Сетка C2-29...C2-32

Стадия: Лист 1 из 6  
 Проектный институт ИЛ

И. КОНИА СЕМЕНОВ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-33	1	Ф 12 А III, L=2870	4	2,55	11,3
	2	6 А III, L=800	6	0,18	
С2-34	1	Ф 16 А III, L=2870	4	4,53	19,2
	2	6 А III, L=800	6	0,18	
С2-35	1	Ф 20 А III, L=2870	4	7,08	29,4
	2	6 А III, L=800	6	0,18	
С2-36	1	Ф 25 А III, L=2870	4	11,05	46,1
	2	8 А III, L=800	6	0,31	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разработчик: Дмитрий Федотов  
 Расчет: Лузман

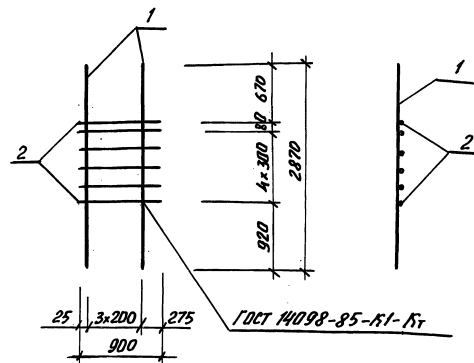
1.412.1-11.1-13

Сетка С2-33... С2-36

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт  
И1

Исполнитель: Семенов



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-37	1	Ф 12 А III, L=2870	4	2,55	11,4
	2	6 А III, L=900	6	0,2	
С2-38	1	Ф 16 А III, L=2870	4	4,53	19,3
	2	6 А III, L=900	6	0,2	
С2-39	1	Ф 20 А III, L=2870	4	7,08	29,5
	2	6 А III, L=900	6	0,2	
С2-40	1	Ф 25 А III, L=2870	4	11,05	46,4
	2	8 А III, L=900	6	0,36	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разработчик: Дмитрий Федотов  
 Расчет: Лузман

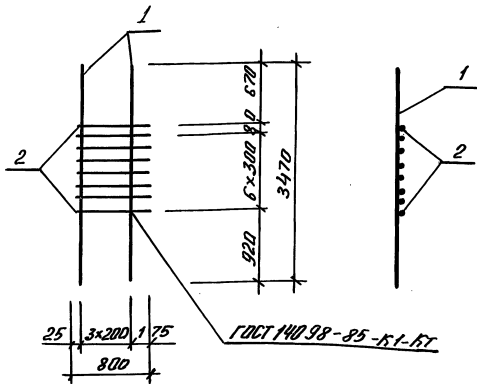
1.412.1-11.1-14

Сетка С2-37... С2-40

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт  
И1

Исполнитель: Семенов



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C2-41	1	φ 12 A III, L=3470	4	3,08	13,8
	2	6 A III, L=800	8	0,18	
C2-42	1	φ 16 A III, L=3470	4	5,48	23,4
	2	6 A III, L=800	8	0,18	
C2-43	1	φ 20 A III, L=3470	4	8,56	35,7
	2	6 A III, L=800	8	0,18	
C2-44	1	φ 25 A III, L=3470	4	13,36	55,9
	2	8 A III, L=800	8	0,31	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82

ИЗГОТ. ИМПУЛЬС Д-З  
ДИССЕЧ. ЛУЗМАН

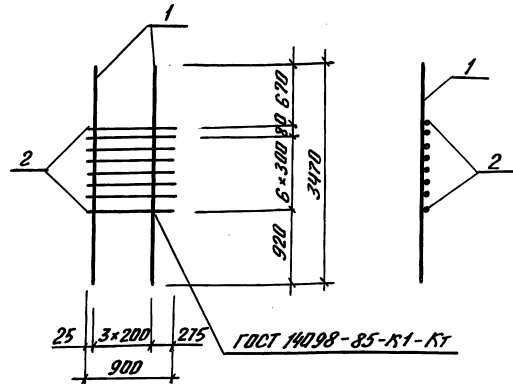
1.412.1-11.1-15

Станд. Лист	Листов
Р	1

Сетка C2-41... C2-44

Проектный институт  
№1

И. КОНТ. СЕМЕНОВ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C2-45	1	φ 12 A III, L=3470	4	3,08	13,9
	2	6 A III, L=900	8	0,2	
C2-46	1	φ 16 A III, L=3470	4	5,47	23,5
	2	6 A III, L=900	8	0,2	
C2-47	1	φ 20 A III, L=3470	4	8,56	35,8
	2	6 A III, L=900	8	0,2	
C2-48	1	φ 25 A III, L=3470	4	13,36	56,3
	2	8 A III, L=900	8	0,36	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82

ИЗГОТ. ИМПУЛЬС Д-З  
ДИССЕЧ. ЛУЗМАН

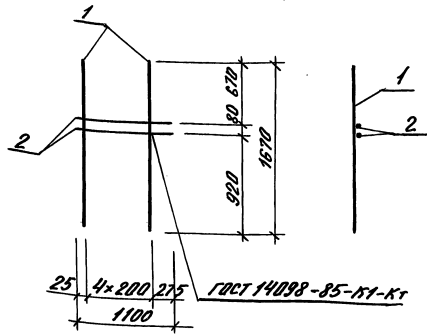
1.412.1-11.1-16

Станд. Лист	Листов
Р	1

Сетка C2-45... C2-48

Проектный институт  
№1

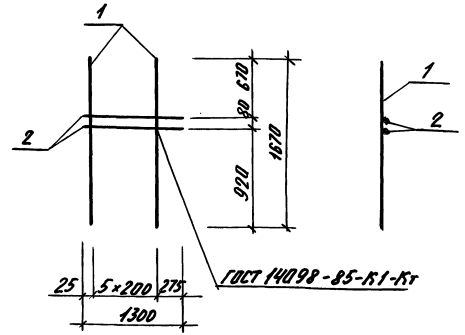
И. КОНТ. СЕМЕНОВ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса стержня, кг	Масса сетки, кг
С2-49	1	Ф 12 А III, L=1670	5	1,48	7,9
	2	6 А III, L=1100	2	0,24	
С2-50	1	Ф 14 А III, L=1670	5	2,64	13,7
	2	6 А III, L=1100	2	0,24	
С2-51	1	Ф 20 А III, L=1670	5	4,12	21,1
	2	6 А III, L=1100	2	0,24	
С2-52	1	Ф 25 А III, L=1670	5	6,43	33,0
	2	8 А III, L=1100	2	0,43	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

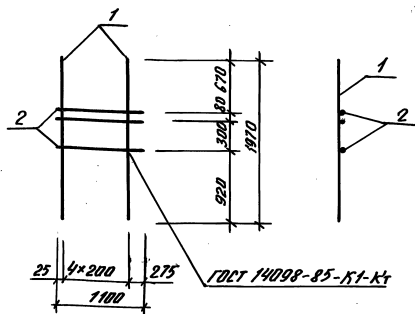
ИЗПРЯВ. Дмитриева	Ф.И.О.		
РАССЧ. Лыткин	Ф.И.О.		
		1.412.1-11.1-17	
		Стальной лист	Листов
		Р	1
Сетка С2-49... С2-52		Проектный институт	
		№1	
И.КОНТ. Семенов	Ф.И.		



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса стержня, кг	Масса сетки, кг
С2-53	1	Ф 12 А III, L=1670	6	1,48	9,5
	2	6 А III, L=1300	2	0,24	
С2-54	1	Ф 14 А III, L=1670	6	2,64	16,4
	2	6 А III, L=1300	2	0,24	
С2-55	1	Ф 20 А III, L=1670	6	4,12	25,3
	2	6 А III, L=1300	2	0,24	
С2-56	1	Ф 25 А III, L=1670	6	6,43	39,6
	2	8 А III, L=1300	2	0,51	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

ИЗПРЯВ. Дмитриева	Ф.И.О.		
РАССЧ. Лыткин	Ф.И.О.		
		1.412.1-11.1-18	
		Стальной лист	Листов
		Р	1
Сетка С2-53... С2-56		Проектный институт	
		№1	
И.КОНТ. Семенов	Ф.И.		



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-57	1	φ 12 А III, L=1970	5	1,75	9,5
	2	6 А III, L=1100	3	0,24	
С2-58	1	φ 16 А III, L=1970	5	3,11	16,3
	2	6 А III, L=1100	3	0,24	
С2-59	1	φ 20 А III, L=1970	5	4,86	25,0
	2	6 А III, L=1100	3	0,24	
С2-60	1	φ 25 А III, L=1970	5	7,58	39,2
	2	8 А III, L=1100	3	0,43	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

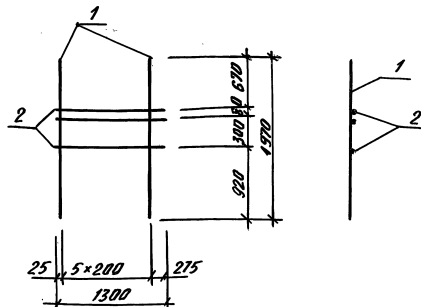
Разработчик: ИМТРИНОВА Д.И.  
Расчет: ЛУЗМАН Л.И.

1.412.1-11.1-19

Сетка С2-57... С2-60

Страница Лист Листов  
1  
Проектный институт  
№1

И.КОНТ. СЕМЕНОВ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-61	1	φ 12 А III, L=1970	6	1,75	11,4
	2	6 А III, L=1300	3	0,29	
С2-62	1	φ 16 А III, L=1970	6	3,11	19,5
	2	6 А III, L=1300	3	0,29	
С2-63	1	φ 20 А III, L=1970	6	4,86	30,0
	2	6 А III, L=1300	3	0,29	
С2-64	1	φ 25 А III, L=1970	6	7,58	47,0
	2	8 А III, L=1300	3	0,51	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

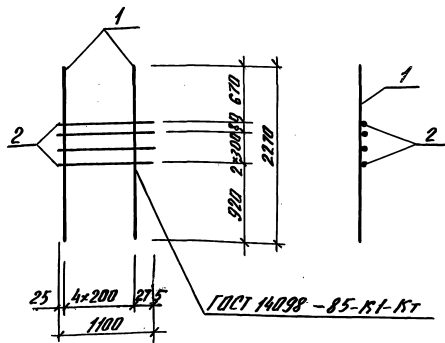
Разработчик: ИМТРИНОВА Д.И.  
Расчет: ЛУЗМАН Л.И.

1.412.1-11.1-20

Сетка С2-61... С2-64

Страница Лист Листов  
1  
Проектный институт  
№1

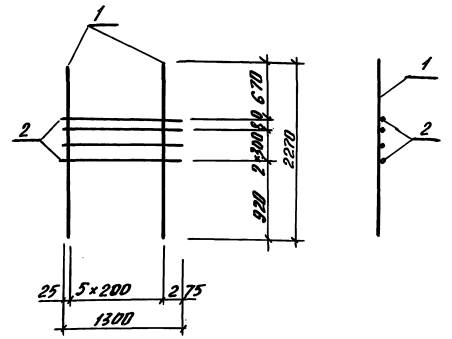
И.КОНТ. СЕМЕНОВ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-65	1	Ф 12А III, L=2270	5	2,02	11,1
	2	6А III, L=1100	4	0,24	
С2-66	1	Ф 16А III, L=2270	5	3,58	18,9
	2	6А III, L=1100	4	0,24	
С2-67	1	Ф 20А III, L=2270	5	5,6	29,0
	2	6А III, L=1100	4	0,24	
С2-68	1	Ф 25А III, L=2270	5	8,74	45,4
	1	8А III, L=1100	4	0,43	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82

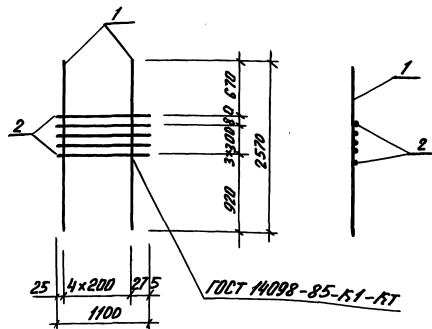
Разработчик: <u>Дмитриев Д.И.</u>	1.412.1-11.1-21	Страницы: <u>Лист</u>	<u>Листов</u>
Расчетчик: <u>Лизман Л.</u>		Р	1
И. КОЛТА СЕМЕНОВ	Сетка С2-65...С2-68	Проектный институт №1	



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-69	1	Ф 12А III, L=2270	6	2,02	13,3
	2	6А III, L=1300	4	0,29	
С2-70	1	Ф 16А III, L=2270	6	3,58	22,6
	2	6А III, L=1300	4	0,29	
С2-71	1	Ф 20А III, L=2270	6	5,6	34,8
	2	6А III, L=1300	4	0,29	
С2-72	1	Ф 25А III, L=2270	6	8,74	54,5
	2	8А III, L=1300	4	0,51	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82

Разработчик: <u>Дмитриев Д.И.</u>	1.412.1-11.1-22	Страницы: <u>Лист</u>	<u>Листов</u>
Расчетчик: <u>Лизман Л.</u>		Р	1
И. КОЛТА СЕМЕНОВ	Сетка С2-69...С2-72	Проектный институт №1	



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-73	1	Ф 12А III, L=2570	5	2,28	12,6
	2	6А III, L=1100	5	0,24	
С2-74	1	Ф 16А III, L=2570	5	4,06	21,5
	2	6А III, L=1100	5	0,24	
С2-75	1	Ф 20А III, L=2570	5	6,34	32,9
	2	6А III, L=1100	5	0,24	
С2-76	1	Ф 25А III, L=2570	5	9,89	51,6
	2	8А III, L=1100	5	0,43	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

ИЗР. ДИСТРИБ. Д-П  
РАССЧ. ЛУСМАН

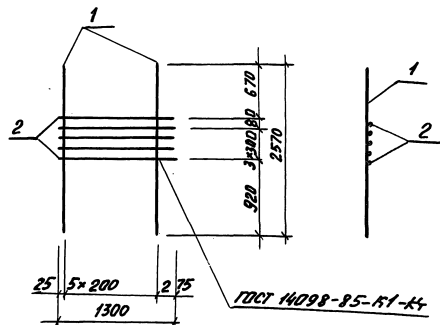
1.412.1-11.1-23

Страна Лист Аустов  
Р 1

Сетка С2-73... С2-76

Проектный институт  
И

И. КОНТА СЕМЕНОВ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-77	1	Ф 12А III, L=2570	6	2,28	15,2
	2	6А III, L=1300	5	0,29	
С2-78	1	Ф 16А III, L=2570	6	4,06	25,8
	2	6А III, L=1300	5	0,29	
С2-79	1	Ф 20А III, L=2570	6	6,34	39,5
	2	6А III, L=1300	5	0,29	
С2-80	1	Ф 25А III, L=2570	6	9,89	61,9
	2	8А III, L=1300	5	0,51	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

ИЗР. ДИСТРИБ. Д-П  
РАССЧ. ЛУСМАН

1.412.1-11.1-24

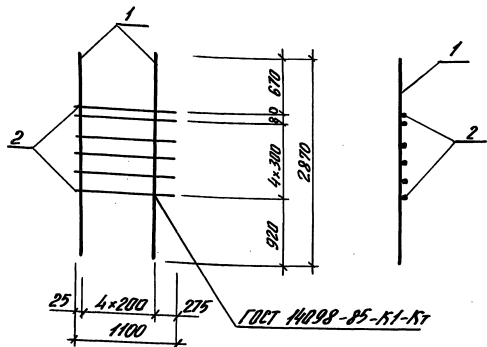
Страна Лист Аустов  
Р 1

Сетка С2-77... С2-80

Проектный институт  
И

И. КОНТА СЕМЕНОВ





Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-81	1	φ 12 А III, L=2870	5	2,55	14,2
	2	6 А III, L=1100	6	0,24	
С2-82	1	φ 16 А III, L=2870	5	4,53	24,1
	2	6 А III, L=1100	6	0,24	
С2-83	1	φ 20 А III, L=2870	5	7,08	36,8
	2	6 А III, L=1100	6	0,24	
С2-84	1	φ 25 А III, L=2870	5	11,05	57,8
	2	8 А III, L=1100	6	0,43	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Дизайн: ДМИТРИЕВА Д.Ф.  
Расчет: ЛУЗМАН Л.В.

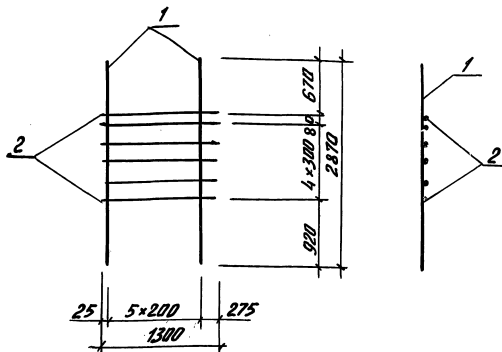
1.412.1-11.1-25

Сетки С2-81... С2-84

Листов 1  
Р 1

Проектный институт  
№1

И. КОТЛ. СЕМЕНОВ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-85	1	φ 12 А III, L=2870	6	2,55	17,0
	2	6 А III, L=1300	6	0,29	
С2-86	1	φ 16 А III, L=2870	6	4,53	28,9
	2	6 А III, L=1300	6	0,29	
С2-87	1	φ 20 А III, L=2870	6	7,08	44,2
	2	6 А III, L=1300	6	0,29	
С2-88	1	φ 25 А III, L=2870	6	11,05	69,4
	2	8 А III, L=1300	6	0,51	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Дизайн: ДМИТРИЕВА Д.Ф.  
Расчет: ЛУЗМАН Л.В.

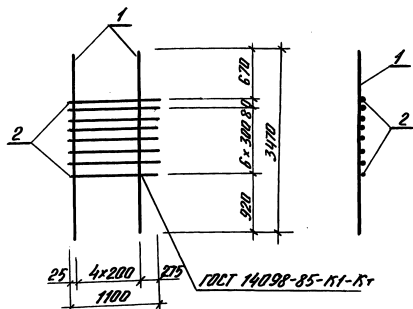
1.412.1-11.1-26

Сетки С2-85... С2-88

Листов 1  
Р 1

Проектный институт  
№1

И. КОТЛ. СЕМЕНОВ



Марка сетки	Пор.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-89	1	Ф 12 А III, L=3470	5	3,08	17,3
	2	6 А III, L=1100	8	0,24	
С2-90	1	Ф 16 А III, L=3470	5	5,47	29,3
	2	6 А III, L=1100	8	0,24	
С2-91	1	Ф 20 А III, L=3470	5	8,56	44,7
	2	6 А III, L=1100	8	0,24	
С2-92	1	Ф 25 А III, L=3470	5	13,36	70,2
	2	8 А III, L=1100	8	0,43	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Инженер Д.М. СЕМЕНОВ  
Проектировщик А.В. СЕМЕНОВ

1.412.1-11.1-27

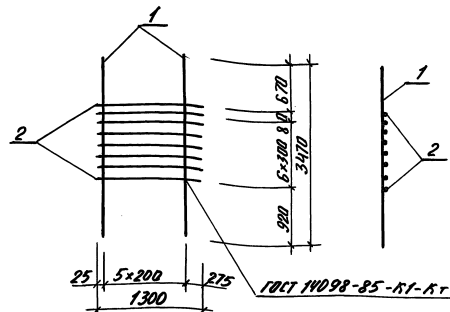
Сетка С2-89... С2-92

Условий Ауст Аустов

Р 1

Проектный институт  
ИТ

Исполнитель СЕМЕНОВ Д.М.



Марка сетки	Пор.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С2-93	1	Ф 12 А III, L=3470	6	3,08	20,8
	2	6 А III, L=1300	8	0,29	
С2-94	1	Ф 16 А III, L=3470	6	5,47	35,1
	2	6 А III, L=1300	8	0,29	
С2-95	1	Ф 20 А III, L=3470	6	8,56	53,7
	2	6 А III, L=1300	8	0,29	
С2-96	1	Ф 25 А III, L=3470	6	13,36	84,2
	2	8 А III, L=1300	8	0,51	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Инженер Д.М. СЕМЕНОВ  
Проектировщик А.В. СЕМЕНОВ

1.412.1-11.1-28

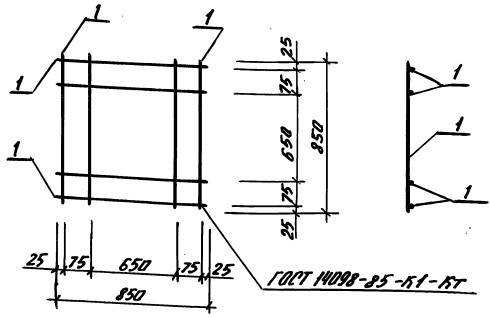
Сетка С2-93... С2-96

Условий Ауст Аустов

Р 1

Проектный институт  
ИТ

Исполнитель СЕМЕНОВ Д.М.



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
СЗ-1	1	φ 8А III, L=850	8	0,34	2,7
СЗ-2	1	φ 12А III, L=850	8	0,75	
СЗ-3	1	φ 16А III, L=850	8	1,34	10,7

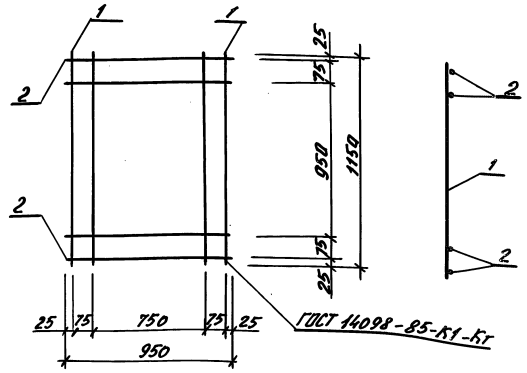
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разработчик	Литвинова	Проверен
Инженер	Лысман	Инженер
И.КОНТ. СЕМЕНОВ		

1.412.1-11.1-29

Сетка СЗ-1...СЗ-3

Страна	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт №1		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
СЗ-4	1	φ 8А III, L=1150	4	0,45	3,3
	2	8А III, L=950	4	0,38	
СЗ-5	1	φ 12А III, L=1150	4	1,02	7,4
	2	12А III, L=950	4	0,84	
СЗ-6	1	φ 16А III, L=1150	4	1,81	13,2
	2	16А III, L=950	4	1,5	

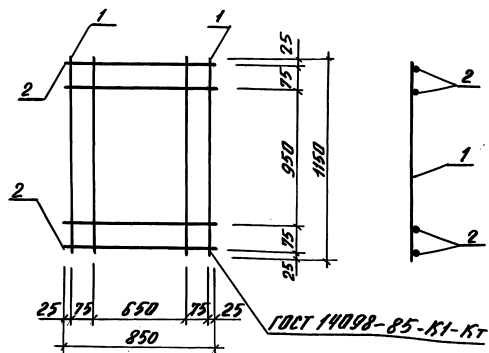
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разработчик	Литвинова	Проверен
Инженер	Лысман	Инженер
И.КОНТ. СЕМЕНОВ		

1.412.1-11.1-30

Сетка СЗ-4...СЗ-6

Страна	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт №1		



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
СЗ-7	1	Ф8АIII, L=1150	4	0,45	3,2
	2	8АIII, L=850	4	0,34	
СЗ-8	1	Ф12АIII, L=1150	4	1,02	7,1
	2	12АIII, L=850	4	0,75	
СЗ-9	1	Ф16АIII, L=1150	4	1,81	12,6
	2	16АIII, L=850	4	1,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

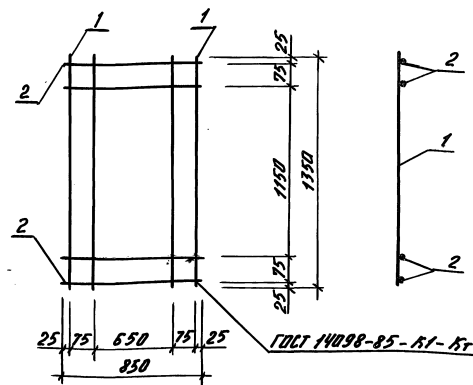
ИЗДАНИЕ ДМИТРИЕВ О.С.  
ИЗДАНИЕ ЛУЗМАН Л.С.

1.442.1-11.1-31

Сетка СЗ-7... СЗ-9

Страна АИСТ АИСТ  
Р 1  
Проектный институт  
И1

И. КОНТРАСМЕНОВ И1



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
СЗ-10	1	Ф8АIII, L=1350	4	0,53	3,5
	2	8АIII, L=850	4	0,34	
СЗ-11	1	Ф12АIII, L=1350	4	1,2	7,8
	2	12АIII, L=850	4	0,75	
СЗ-12	1	Ф16АIII, L=1350	4	2,13	13,9
	2	16АIII, L=850	4	1,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

ИЗДАНИЕ ДМИТРИЕВ О.С.  
ИЗДАНИЕ ЛУЗМАН Л.С.

1.442.1-11.1-32

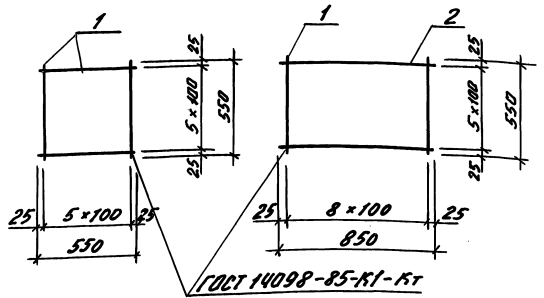
Сетка СЗ-10... СЗ-12

Страна АИСТ АИСТ  
Р 1  
Проектный институт  
И1

И. КОНТРАСМЕНОВ И1

C4-1... C4-3

C4-4... C4-6



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса в.р., кг	Масса сетки, кг
C4-1	1	Ф6А III, L=550	12	0,12	1,4
C4-2	1	Ф8А III, L=550	12	0,22	2,6
C4-3	1	Ф10А III, L=550	12	0,34	4,1
C4-4	1	Ф6А III, L=550	9	0,12	2,2
	2	Ф6А III, L=850	6	0,19	
C4-5	1	Ф8А III, L=550	9	0,22	4,0
	2	Ф8А III, L=850	6	0,34	
C4-6	1	Ф10А III, L=550	9	0,34	6,2
	2	Ф10А III, L=850	6	0,52	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82

1.412.1-11.1-33

Сетка C4-1... C4-6

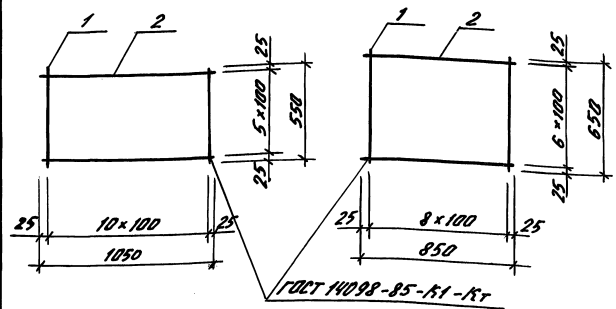
Строби	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт ИИ

И.КОНТА, СЕМЕНОВ

C4-7... C4-9

C4-10... C4-11



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса в.р., кг	Масса сетки, кг
C4-7	1	Ф6А III, L=550	11	0,12	2,7
	2	Ф6А III, L=1050	6	0,23	
C4-8	1	Ф8А III, L=550	11	0,22	4,9
	2	Ф8А III, L=1050	6	0,41	
C4-9	1	Ф10А III, L=550	11	0,34	7,6
	2	Ф10А III, L=1050	6	0,65	
C4-10	1	Ф6А III, L=650	9	0,14	2,6
	2	Ф6А III, L=850	7	0,19	
C4-11	1	Ф8А III, L=650	9	0,26	4,7
	2	Ф8А III, L=850	7	0,34	
C4-12	1	Ф10А III, L=650	9	0,40	7,2
	2	Ф10А III, L=850	7	0,52	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82

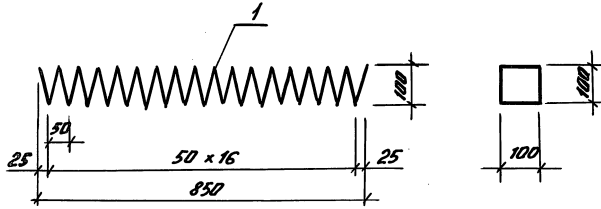
1.412.1-11.1-34

Сетка C4-7... C4-11

Строби	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт ИИ

И.КОНТА, СЕМЕНОВ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
1	φ 3 Вр I L=3800	1	0,3	0,3

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80

Автор: Дмитриев О. И.  
 Расчет: Лузман Ю. В.

1.412.1 - 11.1 - 35

Спираль СП1

Лист	Листов
Р	1

Проектный институт  
 №1

И. КОПИР СЕМЕНОВ

Марка подколоники	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III							ВРГ ГОСТ 6727-80	
	ГОСТ 5781-82								
Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого	Ø3		
ПСМ 1.1 - 1.1	1,4	13,5	23,7	-	-	-	38,6	1,2	39,8
ПСМ 1.1 - 1.2	1,4	-	53,7	-	-	-	53,7	1,2	56,3
ПСМ 1.1 - 1.3	1,4	-	23,7	53,5	-	-	78,6	1,2	79,8
ПСМ 1.1 - 1.4	1,4	16,2	23,7	-	-	-	41,3	1,2	42,5
ПСМ 1.1 - 1.5	1,4	-	59,7	-	-	-	61,1	1,2	62,3
ПСМ 1.1 - 1.6	1,4	-	23,7	64,2	-	-	89,3	1,2	90,5
ПСМ 1.1 - 2.1	1,4	13,5	-	42,4	-	-	57,3	1,2	58,5
ПСМ 1.1 - 2.2	1,4	-	30,0	42,4	-	-	73,8	1,2	75,0
ПСМ 1.1 - 2.3	1,4	-	-	95,9	-	-	97,3	1,2	98,5
ПСМ 1.1 - 2.4	1,4	16,2	-	42,4	-	-	60,0	1,2	61,2
ПСМ 1.1 - 2.5	1,4	-	36,0	42,4	-	-	79,8	1,2	81,0
ПСМ 1.1 - 2.6	1,4	-	-	106,6	-	-	108,0	1,2	109,2
ПСМ 1.1 - 3.1	1,4	13,5	-	-	65,9	-	80,8	1,2	82,0
ПСМ 1.1 - 3.2	1,4	-	30,0	-	65,9	-	97,3	1,2	98,5
ПСМ 1.1 - 3.3	1,4	-	-	53,5	65,9	-	120,8	1,2	122,0
ПСМ 1.1 - 3.4	1,4	-	-	-	65,9	-	83,5	1,2	84,7
ПСМ 1.1 - 3.5	1,4	-	36,0	-	65,9	-	103,3	1,2	104,5
ПСМ 1.1 - 3.6	1,4	-	-	64,2	65,9	-	131,5	1,2	132,7
ПСМ 1.1 - 4.1	-	16,0	-	-	-	102,9	120,1	1,2	121,3
ПСМ 1.1 - 4.2	-	2,5	30,0	-	-	102,9	135,4	1,2	136,6
ПСМ 1.1 - 4.3	-	2,5	-	53,5	-	102,9	158,9	1,2	160,1
ПСМ 1.1 - 4.4	-	18,7	-	-	-	102,9	124,6	1,2	122,8
ПСМ 1.1 - 4.5	-	2,5	36,0	-	-	102,9	141,4	1,2	142,6
ПСМ 1.1 - 4.6	-	2,5	-	64,2	-	102,9	169,6	1,2	170,8

Марка подколоники	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III							ВРГ ГОСТ 6727-80	
	ГОСТ 5781-82								
Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого	Ø3		
ПСМ 1.2 - 1.1	2,2	13,5	28,0	-	-	-	43,7	1,2	44,9
ПСМ 1.2 - 1.2	2,2	-	58,0	-	-	-	60,2	1,2	61,4
ПСМ 1.2 - 1.3	2,2	-	28,0	53,5	-	-	83,7	1,2	84,9
ПСМ 1.2 - 1.4	2,2	16,2	28,0	-	-	-	46,4	1,2	47,6
ПСМ 1.2 - 1.5	2,2	-	64,0	-	-	-	66,2	1,2	67,4
ПСМ 1.2 - 1.6	2,2	-	28,0	64,2	-	-	94,4	1,2	95,6
ПСМ 1.2 - 2.1	2,2	13,5	-	49,8	-	-	65,5	1,2	66,7
ПСМ 1.2 - 2.2	2,2	-	30,0	49,8	-	-	82,0	1,2	83,2
ПСМ 1.2 - 2.3	2,2	-	-	103,3	-	-	105,5	1,2	106,7
ПСМ 1.2 - 2.4	2,2	16,2	-	49,8	-	-	68,2	1,2	69,4
ПСМ 1.2 - 2.5	2,2	-	36,0	49,8	-	-	88,0	1,2	89,2
ПСМ 1.2 - 2.6	2,2	-	-	114,0	-	-	116,2	1,2	117,4
ПСМ 1.2 - 3.1	2,2	13,5	-	-	77,8	-	93,5	1,2	94,7
ПСМ 1.2 - 3.2	2,2	-	30,0	-	77,8	-	110,0	1,2	111,2
ПСМ 1.2 - 3.3	2,2	-	-	53,5	77,8	-	133,5	1,2	134,7
ПСМ 1.2 - 3.4	2,2	16,2	-	-	77,8	-	96,2	1,2	97,4
ПСМ 1.2 - 3.5	2,2	-	36,0	-	77,8	-	116,0	1,2	117,2
ПСМ 1.2 - 3.6	2,2	-	-	64,2	77,8	-	140,2	1,2	141,4
ПСМ 1.2 - 4.1	-	17,2	-	-	-	121,3	138,5	1,2	139,7
ПСМ 1.2 - 4.2	-	3,7	30,0	-	-	121,3	155,0	1,2	156,2
ПСМ 1.2 - 4.3	-	3,7	-	53,5	-	121,3	178,5	1,2	179,7
ПСМ 1.2 - 4.4	-	19,9	-	-	-	121,3	141,2	1,2	142,4
ПСМ 1.2 - 4.5	-	3,7	36,0	-	-	121,3	161,0	1,2	162,2
ПСМ 1.2 - 4.6	-	3,7	-	64,2	-	121,3	189,2	1,2	190,4

Исп. № 100027-09. 39

Результат	1412.1 - 1.1 - РС
Расход	
Вязкость	
Стали	
И. КОПТ. СЕМЕНОВ	

Стадия	Лист	Листов
Р	1	12

Проектный институт №1

Марка побколоники	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III							ВрI ГОСТ 6782-80	
	ГОСТ 5781-82								
Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого	Ø3		
ПСМ 1.3 - 1.1	2,9	13,5	32,3	-	-	-	48,7	1,2	49,9
ПСМ 1.3 - 1.2	2,9	-	62,3	-	-	-	65,2	1,2	66,4
ПСМ 1.3 - 1.3	2,9	-	32,3	53,5	-	-	88,7	1,2	89,9
ПСМ 1.3 - 1.4	2,9	16,2	32,3	-	-	-	51,4	1,2	52,6
ПСМ 1.3 - 1.5	2,9	-	62,3	-	-	-	71,2	1,2	72,4
ПСМ 1.3 - 1.6	2,9	-	32,3	64,2	-	-	99,4	1,2	100,6
ПСМ 1.3 - 2.1	2,9	13,5	-	57,3	-	-	73,7	1,2	74,9
ПСМ 1.3 - 2.2	2,9	-	30,0	57,3	-	-	90,2	1,2	91,4
ПСМ 1.3 - 2.3	2,9	-	-	110,8	-	-	113,7	1,2	114,9
ПСМ 1.3 - 2.4	2,9	16,2	-	57,3	-	-	76,4	1,2	77,6
ПСМ 1.3 - 2.5	2,9	-	36,0	57,3	-	-	96,2	1,2	97,4
ПСМ 1.3 - 2.6	2,9	-	-	121,5	-	-	124,4	1,2	125,6
ПСМ 1.3 - 3.1	2,9	13,5	-	-	89,6	-	106,0	1,2	107,6
ПСМ 1.3 - 3.2	2,9	-	30,0	-	89,6	-	122,5	1,2	123,7
ПСМ 1.3 - 3.3	2,9	-	-	53,5	89,6	-	146,0	1,2	147,2
ПСМ 1.3 - 3.4	2,9	16,2	-	-	89,6	-	108,7	1,2	109,9
ПСМ 1.3 - 3.5	2,9	-	36,0	-	89,6	-	128,5	1,2	129,7
ПСМ 1.3 - 3.6	2,9	-	-	64,2	89,6	-	156,7	1,2	157,9
ПСМ 1.3 - 4.1	-	18,5	-	-	-	139,8	158,3	1,2	159,5
ПСМ 1.3 - 4.2	-	5,0	30,0	-	-	139,8	174,8	1,2	176,0
ПСМ 1.3 - 4.3	-	5,0	-	53,5	-	139,8	198,3	1,2	199,5
ПСМ 1.3 - 4.4	-	21,2	-	-	-	139,8	161,0	1,2	162,2
ПСМ 1.3 - 4.5	-	5,0	36,0	-	-	139,8	180,8	1,2	182,0
ПСМ 1.3 - 4.6	-	5,0	-	64,2	-	139,8	209,0	1,2	210,2

Марка побколоники	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III							ВрI ГОСТ 6782-80	
	ГОСТ 5781-82								
Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого	Ø3		
ПСМ 1.4 - 1.1	3,6	13,5	36,5	-	-	-	53,6	1,2	54,8
ПСМ 1.4 - 1.2	3,6	-	66,5	-	-	-	70,1	1,2	71,3
ПСМ 1.4 - 1.3	3,6	-	36,5	53,5	-	-	93,6	1,2	94,8
ПСМ 1.4 - 1.4	3,6	16,2	36,5	-	-	-	56,3	1,2	57,5
ПСМ 1.4 - 1.5	3,6	-	72,5	-	-	-	76,1	1,2	77,3
ПСМ 1.4 - 1.6	3,6	-	36,5	64,2	-	-	104,3	1,2	105,5
ПСМ 1.4 - 2.1	3,6	13,5	-	65,0	-	-	82,1	1,2	83,3
ПСМ 1.4 - 2.2	3,6	-	30,0	65,0	-	-	98,6	1,2	99,8
ПСМ 1.4 - 2.3	3,6	-	-	118,5	-	-	122,1	1,2	123,3
ПСМ 1.4 - 2.4	3,6	16,2	-	65,0	-	-	84,8	1,2	86,0
ПСМ 1.4 - 2.5	3,6	-	36,0	65,0	-	-	104,6	1,2	105,8
ПСМ 1.4 - 2.6	3,6	-	-	129,2	-	-	132,8	1,2	134,0
ПСМ 1.4 - 3.1	3,6	13,5	-	-	104,4	-	118,5	1,2	119,7
ПСМ 1.4 - 3.2	3,6	-	30,0	-	104,4	-	135,0	1,2	136,2
ПСМ 1.4 - 3.3	3,6	-	-	53,5	104,4	-	158,5	1,2	159,7
ПСМ 1.4 - 3.4	3,6	16,2	-	-	104,4	-	124,2	1,2	124,4
ПСМ 1.4 - 3.5	3,6	-	36,0	-	104,4	-	144,0	1,2	142,2
ПСМ 1.4 - 3.6	3,6	-	-	64,2	104,4	-	169,2	1,2	170,4
ПСМ 1.4 - 4.1	-	19,7	-	-	-	158,2	177,9	1,2	179,1
ПСМ 1.4 - 4.2	-	6,2	30,0	-	-	158,2	194,4	1,2	195,6
ПСМ 1.4 - 4.3	-	6,2	-	53,5	-	158,2	117,9	1,2	219,1
ПСМ 1.4 - 4.4	-	22,4	-	-	-	158,2	180,6	1,2	181,8
ПСМ 1.4 - 4.5	-	6,2	36,0	-	-	158,2	200,4	1,2	201,6
ПСМ 1.4 - 4.6	-	6,2	-	64,2	-	158,2	228,6	1,2	229,8

1.412.1 - 11.1 - РС



Марка подколонника	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III								
	ГОСТ 5781-82							ВрТ ГОСТ 6727-80	
φ6	φ8	φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	φ3		
ПСМ 1.5 - 1.1	4,3	13,5	40,8	-	-	-	58,6	1,2	59,8
ПСМ 1.5 - 1.2	4,3	-	70,8	-	-	-	75,1	1,2	76,3
ПСМ 1.5 - 1.3	4,3	-	40,8	53,5	-	-	98,6	1,2	99,8
ПСМ 1.5 - 1.4	4,3	16,2	40,8	-	-	-	64,3	1,2	62,5
ПСМ 1.5 - 1.5	4,3	-	76,8	-	-	-	79,8	1,2	81,0
ПСМ 1.5 - 1.6	4,3	-	40,8	64,2	-	-	109,3	1,2	110,5
ПСМ 1.5 - 2.1	4,3	13,5	-	72,5	-	-	90,3	1,2	91,5
ПСМ 1.5 - 2.2	4,3	-	30,0	72,5	-	-	106,8	1,2	108,0
ПСМ 1.5 - 2.3	4,3	-	-	125,0	-	-	130,3	1,2	131,5
ПСМ 1.5 - 2.4	4,3	16,2	-	72,5	-	-	93,0	1,2	94,2
ПСМ 1.5 - 2.5	4,3	-	36,0	72,5	-	-	112,8	1,2	114,0
ПСМ 1.5 - 2.6	4,3	-	-	136,7	-	-	141,0	1,2	142,2
ПСМ 1.5 - 3.1	4,3	13,5	-	-	113,3	-	134,1	1,2	132,3
ПСМ 1.5 - 3.2	4,3	-	30,0	-	113,3	-	147,6	1,2	148,8
ПСМ 1.5 - 3.3	4,3	-	-	53,5	113,3	-	174,1	1,2	172,3
ПСМ 1.5 - 3.4	4,3	16,2	-	-	113,3	-	133,8	1,2	135,0
ПСМ 1.5 - 3.5	4,3	-	36,0	-	113,3	-	153,6	1,2	154,8
ПСМ 1.5 - 3.6	4,3	-	-	64,2	113,3	-	184,8	1,2	183,0
ПСМ 1.5 - 4.1	-	20,9	-	-	-	176,8	197,7	1,2	198,9
ПСМ 1.5 - 4.2	-	7,4	30,0	-	-	176,8	214,2	1,2	215,4
ПСМ 1.5 - 4.3	-	7,4	-	53,5	-	176,8	237,7	1,2	238,9
ПСМ 1.5 - 4.4	-	23,6	-	-	-	176,8	200,4	1,2	201,6
ПСМ 1.5 - 4.5	-	7,4	36,0	-	-	176,8	220,2	1,2	221,4
ПСМ 1.5 - 4.6	-	7,4	-	64,2	-	176,8	248,4	1,2	249,6

Марка подколонника	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III								
	ГОСТ 5781-82							ВрТ ГОСТ 6727-80	
φ6	φ8	φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	φ3		
ПСМ 1.6 - 1.1	5,8	13,5	49,3	-	-	-	68,6	1,2	69,8
ПСМ 1.6 - 1.2	5,8	-	79,3	-	-	-	85,1	1,2	86,3
ПСМ 1.6 - 1.3	5,8	-	49,3	53,5	-	-	108,6	1,2	109,8
ПСМ 1.6 - 1.4	5,8	16,2	49,3	-	-	-	71,3	1,2	72,5
ПСМ 1.6 - 1.5	5,8	-	85,3	-	-	-	91,1	1,2	92,3
ПСМ 1.6 - 1.6	5,8	-	49,3	64,2	-	-	119,3	1,2	120,5
ПСМ 1.6 - 2.1	5,8	13,5	-	87,7	-	-	107,0	1,2	108,2
ПСМ 1.6 - 2.2	5,8	-	30,0	87,7	-	-	123,5	1,2	124,7
ПСМ 1.6 - 2.3	5,8	-	-	141,0	-	-	147,0	1,2	148,2
ПСМ 1.6 - 2.4	5,8	16,2	-	87,7	-	-	109,7	1,2	110,9
ПСМ 1.6 - 2.5	5,8	-	36,0	87,7	-	-	129,5	1,2	130,7
ПСМ 1.6 - 2.6	5,8	-	-	151,9	-	-	157,7	1,2	158,9
ПСМ 1.6 - 3.1	5,8	13,2	-	-	137,0	-	156,3	1,2	157,5
ПСМ 1.6 - 3.2	5,8	-	30,0	-	137,0	-	172,8	1,2	174,0
ПСМ 1.6 - 3.3	5,8	-	-	53,5	137,0	-	196,3	1,2	197,5
ПСМ 1.6 - 3.4	5,8	16,2	-	-	137,0	-	159,0	1,2	160,2
ПСМ 1.6 - 3.5	5,8	-	36,0	-	137,0	-	179,8	1,2	180,0
ПСМ 1.6 - 3.6	5,8	-	-	64,2	137,0	-	207,0	1,2	208,2
ПСМ 1.6 - 4.1	-	23,4	-	-	-	213,8	237,2	1,2	238,4
ПСМ 1.6 - 4.2	-	9,9	30,0	-	-	213,8	253,7	1,2	254,9
ПСМ 1.6 - 4.3	-	9,9	-	53,5	-	213,8	277,2	1,2	278,4
ПСМ 1.6 - 4.4	-	26,1	-	-	-	213,8	239,9	1,2	241,1
ПСМ 1.6 - 4.5	-	9,9	36,0	-	-	213,8	259,7	1,2	260,9
ПСМ 1.6 - 4.6	-	9,9	-	64,2	-	213,8	287,9	1,2	289,1

1.412.1 - 11.1 - РС

Мет  
3

Марка подколонника	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А - III						Вр I		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80		
	φ6	φ8	φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	φ3	
ПСМ 2.2 - 1.1	1,7	16,0	26,6	-	-	-	44,3	1,2	45,5
ПСМ 2.2 - 1.2	1,7	-	62,1	-	-	-	63,8	1,2	65,0
ПСМ 2.2 - 1.3	1,7	-	26,6	63,0	-	-	91,3	1,2	92,5
ПСМ 2.2 - 1.4	1,7	19,2	26,6	-	-	-	47,5	1,2	48,7
ПСМ 2.2 - 1.5	1,7	-	69,2	-	-	-	70,9	1,2	72,1
ПСМ 2.2 - 1.6	1,7	-	26,6	75,6	-	-	103,9	1,2	105,1
ПСМ 2.2 - 2.1	1,7	16,0	-	47,5	-	-	65,2	1,2	66,4
ПСМ 2.2 - 2.2	1,7	-	35,5	47,5	-	-	84,7	1,2	85,9
ПСМ 2.2 - 2.3	1,7	-	-	104,5	-	-	112,2	1,2	113,4
ПСМ 2.2 - 2.4	1,7	19,2	-	47,5	-	-	68,4	1,2	69,6
ПСМ 2.2 - 2.5	1,7	-	42,6	47,5	-	-	91,8	1,2	93,0
ПСМ 2.2 - 2.6	1,7	-	-	123,1	-	-	124,8	1,2	126,0
ПСМ 2.2 - 3.1	1,7	16,0	-	-	74,2	-	91,9	1,2	93,1
ПСМ 2.2 - 3.2	1,7	-	35,5	-	74,2	-	111,4	1,2	112,6
ПСМ 2.2 - 3.3	1,7	-	-	63,0	74,2	-	138,9	1,2	140,1
ПСМ 2.2 - 3.4	1,7	19,2	-	-	74,2	-	95,1	1,2	96,3
ПСМ 2.2 - 3.5	1,7	-	42,6	-	74,2	-	118,5	1,2	119,7
ПСМ 2.2 - 3.6	1,7	-	-	75,6	74,2	-	151,5	1,2	152,7
ПСМ 2.2 - 4.1	-	19,0	-	-	-	115,7	134,7	1,2	135,9
ПСМ 2.2 - 4.2	-	3,0	35,5	-	-	115,7	154,2	1,2	155,4
ПСМ 2.2 - 4.3	-	3,0	-	63,0	-	115,7	181,7	1,2	182,9
ПСМ 2.2 - 4.4	-	22,2	-	-	-	115,7	137,9	1,2	139,1
ПСМ 2.2 - 4.5	-	3,0	42,6	-	-	115,7	161,3	1,2	162,5
ПСМ 2.2 - 4.6	-	3,0	-	75,6	-	115,7	194,3	1,2	195,5

Марка подколонника	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А - III						Вр I		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80		
	φ6	φ8	φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	φ3	
ПСМ 2.2 - 1.1	2,5	16,0	31,5	-	-	-	50,0	1,2	51,2
ПСМ 2.2 - 1.2	2,5	-	67,0	-	-	-	69,5	1,2	70,7
ПСМ 2.2 - 1.3	2,5	-	31,5	63,0	-	-	97,0	1,2	98,2
ПСМ 2.2 - 1.4	2,5	19,2	31,5	-	-	-	53,2	1,2	54,4
ПСМ 2.2 - 1.5	2,5	-	74,1	-	-	-	76,6	1,2	77,8
ПСМ 2.2 - 1.6	2,5	-	31,5	75,6	-	-	109,6	1,2	110,8
ПСМ 2.2 - 2.1	2,5	16,0	-	56,0	-	-	74,5	1,2	75,7
ПСМ 2.2 - 2.2	2,5	-	35,5	56,0	-	-	94,0	1,2	95,2
ПСМ 2.2 - 2.3	2,5	-	-	119,0	-	-	121,5	1,2	122,7
ПСМ 2.2 - 2.4	2,5	19,2	-	56,0	-	-	77,7	1,2	78,9
ПСМ 2.2 - 2.5	2,5	-	42,6	56,0	-	-	101,1	1,2	102,3
ПСМ 2.2 - 2.6	2,5	-	-	131,6	-	-	134,1	1,2	135,3
ПСМ 2.2 - 3.1	2,5	16,0	-	-	87,5	-	106,0	1,2	107,2
ПСМ 2.2 - 3.2	2,5	-	35,5	-	87,5	-	125,5	1,2	126,7
ПСМ 2.2 - 3.3	2,5	-	-	63,0	87,5	-	153,0	1,2	154,2
ПСМ 2.2 - 3.4	2,5	19,2	-	-	87,5	-	109,2	1,2	110,4
ПСМ 2.2 - 3.5	2,5	-	42,6	-	87,5	-	132,6	1,2	133,8
ПСМ 2.2 - 3.6	2,5	-	-	75,6	87,5	-	165,6	1,2	166,8
ПСМ 2.2 - 4.1	-	16,0	-	-	-	136,4	152,4	1,2	153,6
ПСМ 2.2 - 4.2	-	-	35,5	-	-	136,4	171,9	1,2	173,1
ПСМ 2.2 - 4.3	-	-	-	63,0	-	136,4	193,4	1,2	195,6
ПСМ 2.2 - 4.4	-	19,2	-	-	-	136,4	155,6	1,2	156,8
ПСМ 2.2 - 4.5	-	-	42,6	-	-	136,4	179,0	1,2	180,2
ПСМ 2.2 - 4.6	-	-	-	75,6	-	136,4	212,0	1,2	213,2

Шир. табл. Укажите и дату вост. шиф.

Марка побллонника	Изделия арматурные							Общий расход, кг
	Арматура класса							
	А-III							
	ГОСТ 5781-82						ВрТ ГОСТ 6727-80	
Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого	Ø3	
ПСМ 2.3 - 1.1	3,3	16,0	36,4	-	-	55,7	1,2	56,9
ПСМ 2.3 - 1.2	3,3	-	71,9	-	-	75,2	1,2	76,4
ПСМ 2.3 - 1.3	3,3	-	36,4	63,0	-	102,7	1,2	103,9
ПСМ 2.3 - 1.4	3,3	19,2	36,4	-	-	58,9	1,2	60,1
ПСМ 2.3 - 1.5	3,3	-	79,0	-	-	82,3	1,2	83,5
ПСМ 2.3 - 1.6	3,3	-	36,4	75,6	-	115,3	1,2	116,5
ПСМ 2.3 - 2.1	3,3	16,0	-	64,4	-	83,7	1,2	84,9
ПСМ 2.3 - 2.2	3,3	-	35,5	64,4	-	103,2	1,2	104,4
ПСМ 2.3 - 2.3	3,3	-	-	127,4	-	130,7	1,2	131,9
ПСМ 2.3 - 2.4	3,3	19,2	-	64,4	-	86,9	1,2	88,1
ПСМ 2.3 - 2.5	3,3	-	42,6	64,4	-	110,3	1,2	111,5
ПСМ 2.3 - 2.6	3,3	-	-	140,0	-	143,3	1,2	144,5
ПСМ 2.3 - 3.1	3,3	16,0	-	-	100,8	120,1	1,2	121,3
ПСМ 2.3 - 3.2	3,3	-	35,5	-	100,8	139,6	1,2	140,8
ПСМ 2.3 - 3.3	3,3	-	-	63,0	100,8	167,1	1,2	168,3
ПСМ 2.3 - 3.4	3,3	19,2	-	-	100,8	123,3	1,2	124,5
ПСМ 2.3 - 3.5	3,3	-	42,6	-	100,8	146,7	1,2	147,9
ПСМ 2.3 - 3.6	3,3	-	-	75,6	100,8	179,7	1,2	180,9
ПСМ 2.3 - 4.1	-	24,9	-	-	157,4	179,3	1,2	180,5
ПСМ 2.3 - 4.2	-	5,9	35,5	-	157,4	198,8	1,2	200,0
ПСМ 2.3 - 4.3	-	5,9	-	63,0	157,4	226,3	1,2	227,5
ПСМ 2.3 - 4.4	-	25,1	-	-	157,4	182,5	1,2	183,7
ПСМ 2.3 - 4.5	-	5,9	42,6	-	157,4	205,9	1,2	207,1
ПСМ 2.3 - 4.6	-	5,9	-	75,6	157,4	238,9	1,2	240,1

Марка побллонника	Изделия арматурные							Общий расход, кг
	Арматура класса							
	А-III							
	ГОСТ 5781-82						ВрТ ГОСТ 6727-80	
Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого	Ø3	
ПСМ 2.4 - 1.1	4,2	16,0	44,0	-	-	61,2	1,2	62,4
ПСМ 2.4 - 1.2	4,2	-	76,5	-	-	80,7	1,2	81,9
ПСМ 2.4 - 1.3	4,2	-	44,0	63,0	-	108,2	1,2	109,4
ПСМ 2.4 - 1.4	4,2	19,2	44,0	-	-	64,4	1,2	65,6
ПСМ 2.4 - 1.5	4,2	-	83,6	-	-	87,8	1,2	89,0
ПСМ 2.4 - 1.6	4,2	-	44,0	75,6	-	120,8	1,2	122,0
ПСМ 2.4 - 2.1	4,2	16,0	-	73,0	-	93,2	1,2	94,4
ПСМ 2.4 - 2.2	4,2	-	35,5	73,0	-	112,7	1,2	113,9
ПСМ 2.4 - 2.3	4,2	-	-	136,0	-	140,2	1,2	141,4
ПСМ 2.4 - 2.4	4,2	19,2	-	73,0	-	96,4	1,2	97,6
ПСМ 2.4 - 2.5	4,2	-	42,6	73,0	-	119,8	1,2	121,0
ПСМ 2.4 - 2.6	4,2	-	-	148,6	-	152,8	1,2	154,0
ПСМ 2.4 - 3.1	4,2	16,0	-	-	114,1	134,3	1,8	135,5
ПСМ 2.4 - 3.2	4,2	-	35,5	-	114,1	153,8	1,2	155,0
ПСМ 2.4 - 3.3	4,2	-	-	63,0	114,1	181,3	1,2	182,5
ПСМ 2.4 - 3.4	4,2	19,2	-	-	114,1	137,5	1,2	138,7
ПСМ 2.4 - 3.5	4,2	-	42,6	-	114,1	160,9	1,2	162,1
ПСМ 2.4 - 3.6	4,2	-	-	75,6	114,1	193,9	1,2	195,1
ПСМ 2.4 - 4.1	-	23,4	-	-	178,0	204,4	1,2	202,6
ПСМ 2.4 - 4.2	-	7,4	35,5	-	178,0	220,9	1,2	222,1
ПСМ 2.4 - 4.3	-	7,4	-	63,0	178,0	248,9	1,2	249,6
ПСМ 2.4 - 4.4	-	26,6	-	-	178,0	204,6	1,2	205,8
ПСМ 2.4 - 4.5	-	7,4	42,6	-	178,0	228,0	1,2	229,2
ПСМ 2.4 - 4.6	-	7,4	-	75,6	178,0	261,0	1,2	262,2

Итого по плану, фактически и в разрезе Временной сметы

Марка подколонника	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III							Вр-Т ГОСТ 6727-80	
	ГОСТ 5781-82								
Ф6	Ф8	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Итого	Ф3		
ПСМ 2.5 - 1.1	5,1	16,0	45,9	-	-	-	87,0	1,2	68,2
ПСМ 2.5 - 1.2	5,1	-	81,4	-	-	-	86,5	1,2	87,7
ПСМ 2.5 - 1.3	5,1	-	45,9	63,0	-	-	114,0	1,2	115,2
ПСМ 2.5 - 1.4	5,1	19,2	45,9	-	-	-	70,2	1,2	71,4
ПСМ 2.5 - 1.5	5,1	-	88,5	-	-	-	93,6	1,2	94,8
ПСМ 2.5 - 1.6	5,1	-	45,9	75,6	-	-	126,6	1,2	127,8
ПСМ 2.5 - 2.1	5,1	16,0	-	81,5	-	-	102,6	1,2	103,8
ПСМ 2.5 - 2.2	5,1	-	35,5	81,5	-	-	122,1	1,2	123,3
ПСМ 2.5 - 2.3	5,1	-	-	144,5	-	-	149,6	1,2	150,8
ПСМ 2.5 - 2.4	5,1	19,2	-	81,5	-	-	105,8	1,2	107,0
ПСМ 2.5 - 2.5	5,1	-	42,6	81,5	-	-	129,2	1,2	130,4
ПСМ 2.5 - 2.6	5,1	-	-	157,1	-	-	162,2	1,2	163,4
ПСМ 2.5 - 3.1	5,1	16,0	-	-	127,4	-	148,5	1,2	149,7
ПСМ 2.5 - 3.2	5,1	-	35,5	-	127,4	-	168,0	1,2	169,2
ПСМ 2.5 - 3.3	5,1	-	-	63,0	127,4	-	195,5	1,2	196,7
ПСМ 2.5 - 3.4	5,1	19,2	-	-	127,4	-	151,7	1,2	152,9
ПСМ 2.5 - 3.5	5,1	-	42,6	-	127,4	-	175,1	1,2	176,3
ПСМ 2.5 - 3.6	5,1	-	-	75,6	127,4	-	208,1	1,2	209,3
ПСМ 2.5 - 4.1	-	24,9	-	-	-	198,9	223,8	1,2	225,0
ПСМ 2.5 - 4.2	-	8,9	35,5	-	-	198,9	243,3	1,2	244,5
ПСМ 2.5 - 4.3	-	8,9	-	63,0	-	198,9	270,8	1,2	272,0
ПСМ 2.5 - 4.4	-	24,4	-	-	-	198,9	223,3	1,2	224,5
ПСМ 2.5 - 4.5	-	8,9	42,6	-	-	198,9	250,4	1,2	251,6
ПСМ 2.5 - 4.6	-	8,9	-	75,6	-	198,9	283,4	1,2	284,6

Марка подколонника	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III							Вр-Т ГОСТ 6727-80	
	ГОСТ 5781-82								
Ф6	Ф8	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Итого	Ф3		
ПСМ 2.6 - 1.1	6,7	16,0	55,4	-	-	-	78,1	1,2	79,3
ПСМ 2.6 - 1.2	6,7	-	90,9	-	-	-	97,6	1,2	98,8
ПСМ 2.6 - 1.3	6,7	-	55,4	63,0	-	-	125,1	1,2	126,3
ПСМ 2.6 - 1.4	6,7	19,2	55,4	-	-	-	81,3	1,2	82,5
ПСМ 2.6 - 1.5	6,7	-	98,0	-	-	-	104,7	1,2	105,9
ПСМ 2.6 - 1.6	6,7	-	55,4	75,6	-	-	137,7	1,2	138,9
ПСМ 2.6 - 2.1	6,7	16,0	-	98,5	-	-	124,2	1,2	124,4
ПСМ 2.6 - 2.2	6,7	-	35,5	98,5	-	-	140,7	1,2	141,9
ПСМ 2.6 - 2.3	6,7	-	-	161,5	-	-	168,2	1,2	169,4
ПСМ 2.6 - 2.4	6,7	19,2	-	98,5	-	-	124,4	1,2	125,6
ПСМ 2.6 - 2.5	6,7	-	42,6	98,5	-	-	147,8	1,2	149,0
ПСМ 2.6 - 2.6	6,7	-	-	174,1	-	-	180,8	1,2	182,0
ПСМ 2.6 - 3.1	6,7	16,0	-	-	154,1	-	176,8	1,2	178,0
ПСМ 2.6 - 3.2	6,7	-	35,5	-	154,1	-	196,3	1,2	197,5
ПСМ 2.6 - 3.3	6,7	-	-	63,0	154,1	-	223,8	1,2	225,0
ПСМ 2.6 - 3.4	6,7	19,2	-	-	154,1	-	180,0	1,2	181,2
ПСМ 2.6 - 3.5	6,7	-	42,6	-	154,1	-	203,4	1,2	204,6
ПСМ 2.6 - 3.6	6,7	-	-	75,6	154,1	-	236,4	1,2	237,6
ПСМ 2.6 - 4.1	-	27,9	-	-	-	240,5	268,4	1,2	269,6
ПСМ 2.6 - 4.2	-	11,9	35,5	-	-	240,5	287,9	1,2	289,1
ПСМ 2.6 - 4.3	-	11,9	-	63,0	-	240,5	315,4	1,2	316,6
ПСМ 2.6 - 4.4	-	34,1	-	-	-	240,5	274,6	1,2	272,8
ПСМ 2.6 - 4.5	-	11,9	42,6	-	-	240,5	295,0	1,2	296,2
ПСМ 2.6 - 4.6	-	11,9	-	75,6	-	240,5	328,0	1,2	329,2

Итого по плану, фактически и остаток

1.412.1 - 11.1 - РС Итого  
6

Марка подколонника	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III						ВРІ		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80		
φ6	φ8	φ12	φ16	φ20	φ25	φ30	φ3		
ПСМ 3.1 - 1.1	1,9	17,5	29,6	-	-	49,0	1,2	50,2	
ПСМ 3.1 - 1.2	1,9	-	68,6	-	-	70,5	1,2	71,7	
ПСМ 3.1 - 1.3	1,9	-	29,6	69,5	-	101,0	1,2	102,2	
ПСМ 3.1 - 1.4	1,9	21,0	29,6	-	-	52,5	1,2	53,7	
ПСМ 3.1 - 1.5	1,9	-	76,4	-	-	78,3	1,2	79,5	
ПСМ 3.1 - 1.6	1,9	-	29,6	83,4	-	114,9	1,2	116,1	
ПСМ 3.1 - 2.1	1,9	17,5	-	52,8	-	72,2	1,2	73,4	
ПСМ 3.1 - 2.2	1,9	-	39,0	52,8	-	93,7	1,2	94,9	
ПСМ 3.1 - 2.3	1,9	-	-	122,3	-	124,2	1,2	125,4	
ПСМ 3.1 - 2.4	1,9	21,0	-	52,8	-	75,7	1,2	76,9	
ПСМ 3.1 - 2.5	1,9	-	46,8	52,8	-	101,5	1,2	102,7	
ПСМ 3.1 - 2.6	1,9	-	-	136,2	-	138,1	1,2	139,3	
ПСМ 3.1 - 3.1	1,9	17,5	-	-	82,4	101,8	1,2	103,0	
ПСМ 3.1 - 3.2	1,9	-	39,0	-	82,4	123,3	1,2	124,5	
ПСМ 3.1 - 3.3	1,9	-	-	69,5	82,4	153,8	1,2	155,0	
ПСМ 3.1 - 3.4	1,9	21,0	-	-	82,4	106,5	1,2	107,7	
ПСМ 3.1 - 3.5	1,9	-	46,8	-	82,4	131,1	1,2	132,3	
ПСМ 3.1 - 3.6	1,9	-	-	83,4	82,4	167,7	1,2	168,9	
ПСМ 3.1 - 4.1	-	20,7	-	-	-	128,6	149,3	1,2	150,5
ПСМ 3.1 - 4.2	-	3,2	39,0	-	-	128,6	170,8	1,2	172,0
ПСМ 3.1 - 4.3	-	3,2	-	69,5	-	128,6	201,3	1,2	202,5
ПСМ 3.1 - 4.4	-	24,2	-	-	-	128,6	152,8	1,2	154,0
ПСМ 3.1 - 4.5	-	3,2	46,8	-	-	128,6	178,6	1,2	179,8
ПСМ 3.1 - 4.6	-	3,2	-	83,4	-	128,6	215,2	1,2	216,4

Марка подколонника	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III						ВРІ		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80		
φ6	φ8	φ12	φ16	φ20	φ25	φ30	φ3		
ПСМ 3.2 - 1.1	2,8	17,5	35,0	-	-	55,3	1,2	56,5	
ПСМ 3.2 - 1.2	2,8	-	74,0	-	-	76,8	1,2	78,0	
ПСМ 3.2 - 1.3	2,8	-	35,0	69,5	-	107,3	1,2	108,5	
ПСМ 3.2 - 1.4	2,8	21,0	35,0	-	-	58,8	1,2	60,0	
ПСМ 3.2 - 1.5	2,8	-	81,8	-	-	84,6	1,2	85,8	
ПСМ 3.2 - 1.6	2,8	-	35,0	83,4	-	121,2	1,2	122,4	
ПСМ 3.2 - 2.1	2,8	17,5	-	62,2	-	82,5	1,2	83,7	
ПСМ 3.2 - 2.2	2,8	-	39,0	62,2	-	104,0	1,2	105,2	
ПСМ 3.2 - 2.3	2,8	21,0	-	131,7	-	134,5	1,2	135,7	
ПСМ 3.2 - 2.4	2,8	21,0	-	62,2	-	86,0	1,2	87,2	
ПСМ 3.2 - 2.5	2,8	-	46,8	62,2	-	116,8	1,2	118,0	
ПСМ 3.2 - 2.6	2,8	-	-	145,6	-	148,4	1,2	149,6	
ПСМ 3.2 - 3.1	2,8	17,5	-	-	97,2	117,5	1,2	118,7	
ПСМ 3.2 - 3.2	2,8	-	39,0	-	97,2	139,0	1,2	140,2	
ПСМ 3.2 - 3.3	2,8	-	-	69,5	97,2	169,5	1,2	170,7	
ПСМ 3.2 - 3.4	2,8	21,0	-	-	97,2	124,0	1,2	125,2	
ПСМ 3.2 - 3.5	2,8	-	46,8	-	97,2	146,8	1,2	148,0	
ПСМ 3.2 - 3.6	2,8	-	-	83,4	97,2	183,4	1,2	184,6	
ПСМ 3.2 - 4.1	-	22,5	-	-	-	151,6	156,6	1,2	157,8
ПСМ 3.2 - 4.2	-	5,0	39,0	-	-	151,6	195,6	1,2	196,8
ПСМ 3.2 - 4.3	-	5,0	-	69,5	-	151,6	226,1	1,2	227,3
ПСМ 3.2 - 4.4	-	26,0	-	-	-	151,6	177,6	1,2	178,8
ПСМ 3.2 - 4.5	-	5,0	46,8	-	-	151,6	203,4	1,2	204,6
ПСМ 3.2 - 4.6	-	5,0	-	83,4	-	151,6	240,0	1,2	241,2

Шифр, марка, наименование и диаметр

Марка подколонника	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III							ВРГ	
	ГОСТ 5781-82								
Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого	Ø3		
ПСМ 3.3 - 1.1	3,7	175	404	-	-	-	61,6	1,2	62,8
ПСМ 3.3 - 1.2	3,7	-	78,4	-	-	-	83,1	1,2	84,3
ПСМ 3.3 - 1.3	3,7	-	404	69,5	-	-	113,6	1,2	114,8
ПСМ 3.3 - 1.4	3,7	240	404	-	-	-	65,1	1,2	66,3
ПСМ 3.3 - 1.5	3,7	-	87,2	-	-	-	90,9	1,2	92,1
ПСМ 3.3 - 1.6	3,7	-	404	83,4	-	-	127,5	1,2	128,7
ПСМ 3.3 - 2.1	3,7	175	430	28,6	-	-	92,8	1,2	94,0
ПСМ 3.3 - 2.2	3,7	-	82,0	28,6	-	-	114,3	1,2	115,5
ПСМ 3.3 - 2.3	3,7	-	43,0	98,1	-	-	144,8	1,2	146,0
ПСМ 3.3 - 2.4	3,7	240	43,0	28,6	-	-	96,3	1,2	97,5
ПСМ 3.3 - 2.5	3,7	-	89,8	28,6	-	-	122,1	1,2	123,3
ПСМ 3.3 - 2.6	3,7	-	43,0	142,0	-	-	187,7	1,2	189,9
ПСМ 3.3 - 3.1	3,7	175	-	-	112,0	-	133,2	1,2	134,4
ПСМ 3.3 - 3.2	3,7	-	39,0	-	112,0	-	154,7	1,2	155,9
ПСМ 3.3 - 3.3	3,7	-	-	69,5	112,0	-	185,2	1,2	186,4
ПСМ 3.3 - 3.4	3,7	240	-	-	112,0	-	136,7	1,2	137,9
ПСМ 3.3 - 3.5	3,7	-	46,8	-	112,0	-	162,5	1,2	163,7
ПСМ 3.3 - 3.6	3,7	-	-	83,4	112,0	-	199,1	1,2	200,3
ПСМ 3.3 - 4.1	-	241	39,0	-	-	174,8	198,9	1,2	200,1
ПСМ 3.3 - 4.2	-	6,6	-	-	-	174,8	220,4	1,2	221,6
ПСМ 3.3 - 4.3	-	6,6	-	-	-	174,8	250,9	1,2	252,1
ПСМ 3.3 - 4.4	-	27,6	-	-	-	174,8	202,4	1,2	203,6
ПСМ 3.3 - 4.5	-	6,6	46,8	-	-	174,8	228,2	1,2	229,4
ПСМ 3.3 - 4.6	-	6,6	-	83,4	-	174,8	264,8	1,2	266,0

Марка подколонника	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III							ВРГ	
	ГОСТ 5781-82								
Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого	Ø3		
ПСМ 3.4 - 1.1	5,3	175	45,6	-	-	-	68,4	1,2	69,6
ПСМ 3.4 - 1.2	5,3	-	84,6	-	-	-	89,9	1,2	91,1
ПСМ 3.4 - 1.3	5,3	-	45,6	69,5	-	-	120,4	1,2	121,6
ПСМ 3.4 - 1.4	5,3	240	45,6	-	-	-	71,9	1,2	73,1
ПСМ 3.4 - 1.5	5,3	-	92,4	-	-	-	97,7	1,2	98,9
ПСМ 3.4 - 1.6	5,3	-	45,6	83,4	-	-	134,3	1,2	135,5
ПСМ 3.4 - 2.1	5,3	175	-	81,2	-	-	104,0	1,2	105,2
ПСМ 3.4 - 2.2	5,3	-	390	81,2	-	-	125,5	1,2	126,7
ПСМ 3.4 - 2.3	5,3	-	-	150,7	-	-	156,0	1,2	157,2
ПСМ 3.4 - 2.4	5,3	240	-	81,2	-	-	107,5	1,2	108,7
ПСМ 3.4 - 2.5	5,3	-	46,8	81,2	-	-	133,3	1,2	134,5
ПСМ 3.4 - 2.6	5,3	-	-	164,6	-	-	168,9	1,2	170,1
ПСМ 3.4 - 3.1	5,3	175	-	-	126,8	-	149,6	1,2	150,8
ПСМ 3.4 - 3.2	5,3	-	-	69,5	126,8	-	171,1	1,2	172,3
ПСМ 3.4 - 3.3	5,3	-	-	-	126,8	-	201,6	1,2	202,8
ПСМ 3.4 - 3.4	5,3	240	-	-	126,8	-	153,1	1,2	154,3
ПСМ 3.4 - 3.5	5,3	-	46,8	-	126,8	-	178,9	1,2	180,1
ПСМ 3.4 - 3.6	5,3	-	-	83,4	126,8	-	215,5	1,2	216,7
ПСМ 3.4 - 4.1	-	25,7	-	-	-	197,8	223,5	1,2	224,7
ПСМ 3.4 - 4.2	-	8,2	39,0	-	-	197,8	245,0	1,2	246,2
ПСМ 3.4 - 4.3	-	8,2	-	69,5	-	197,8	275,5	1,2	276,7
ПСМ 3.4 - 4.4	-	29,2	-	-	-	197,8	227,0	1,2	228,2
ПСМ 3.4 - 4.5	-	8,2	46,8	-	-	197,8	252,8	1,2	254,0
ПСМ 3.4 - 4.6	-	8,2	-	83,4	-	197,8	289,4	1,2	290,6

Изд. 1/1987г. Подпись и штамп Взам. инв.

Марка подколонника	Изделия арматурные									Общий расход, кг
	Арматура класса									
	А-III									
	ГОСТ 5781-82									
	Ф6	Ф8	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Итого	Ф3		
ПСМ 3.5 - 1.1	5,7	17,5	51,0	-	-	-	74,2	1,2		75,4
ПСМ 3.5 - 1.2	5,7	-	90,0	-	-	-	195,7	1,2		196,9
ПСМ 3.5 - 1.3	5,7	-	51,0	69,5	-	-	126,2	1,2		127,4
ПСМ 3.5 - 1.4	5,7	24,0	51,0	-	-	-	77,7	1,2		78,9
ПСМ 3.5 - 1.5	5,7	-	97,8	-	-	-	103,5	1,2		104,7
ПСМ 3.5 - 1.6	5,7	-	51,0	83,4	-	-	140,1	1,2		141,3
ПСМ 3.5 - 2.1	5,7	17,5	-	90,6	-	-	113,8	1,2		115,0
ПСМ 3.5 - 2.2	5,7	-	39,0	90,6	-	-	135,3	1,2		136,5
ПСМ 3.5 - 2.3	5,7	-	-	160,1	-	-	165,8	1,2		167,0
ПСМ 3.5 - 2.4	5,7	24,0	-	90,6	-	-	117,3	1,2		118,5
ПСМ 3.5 - 2.5	5,7	-	46,8	90,6	-	-	143,1	1,2		144,3
ПСМ 3.5 - 2.6	5,7	-	-	174,0	-	-	173,7	1,2		174,9
ПСМ 3.5 - 3.1	5,7	17,5	-	-	141,6	-	164,8	1,2		166,0
ПСМ 3.5 - 3.2	5,7	-	39,0	-	141,6	-	186,3	1,2		187,5
ПСМ 3.5 - 3.3	5,7	-	-	69,5	141,6	-	216,8	1,2		218,0
ПСМ 3.5 - 3.4	5,7	24,0	-	-	141,6	-	168,3	1,2		169,5
ПСМ 3.5 - 3.5	5,7	-	46,8	-	141,6	-	194,1	1,2		195,3
ПСМ 3.5 - 3.6	5,7	-	-	83,4	141,6	-	229,5	1,2		230,7
ПСМ 3.5 - 4.1	-	27,3	-	-	-	221,0	248,3	1,2		249,5
ПСМ 3.5 - 4.2	-	9,8	39,0	-	-	221,0	263,8	1,2		271,0
ПСМ 3.5 - 4.3	-	9,8	-	69,5	-	221,0	300,3	1,2		301,5
ПСМ 3.5 - 4.4	-	30,8	-	-	-	221,0	251,8	1,2		253,0
ПСМ 3.5 - 4.5	-	9,8	46,8	-	-	221,0	277,2	1,2		278,8
ПСМ 3.5 - 4.6	-	9,8	-	83,4	-	221,0	314,2	1,2		315,4

Марка подколонника	Изделия арматурные									Общий расход, кг
	Арматура класса									
	А-III									
	ГОСТ 5781-82									
	Ф6	Ф8	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Итого	Ф3		
ПСМ 3.6 - 1.1	7,5	17,5	61,6	-	-	-	86,6	1,2		87,8
ПСМ 3.6 - 1.2	7,5	-	100,6	-	-	-	108,1	1,2		109,3
ПСМ 3.6 - 1.3	7,5	-	61,6	62,5	-	-	130,6	1,2		131,8
ПСМ 3.6 - 1.4	7,5	24,0	61,6	-	-	-	90,1	1,2		91,3
ПСМ 3.6 - 1.5	7,5	-	108,4	-	-	-	115,9	1,2		117,1
ПСМ 3.6 - 1.6	7,5	-	61,6	83,4	-	-	152,5	1,2		153,7
ПСМ 3.6 - 2.1	7,5	17,5	-	109,5	-	-	134,5	1,2		135,7
ПСМ 3.6 - 2.2	7,5	-	39,0	109,5	-	-	158,0	1,2		159,2
ПСМ 3.6 - 2.3	7,5	-	-	178,0	-	-	186,5	1,2		187,7
ПСМ 3.6 - 2.4	7,5	24,0	-	109,5	-	-	138,0	1,2		139,2
ПСМ 3.6 - 2.5	7,5	-	46,8	109,5	-	-	163,8	1,2		165,0
ПСМ 3.6 - 2.6	7,5	-	-	192,9	-	-	200,4	1,2		201,6
ПСМ 3.6 - 3.1	7,5	17,5	-	-	171,2	-	196,2	1,2		197,4
ПСМ 3.6 - 3.2	7,5	-	39,0	-	171,2	-	217,7	1,2		218,9
ПСМ 3.6 - 3.3	7,5	-	-	69,5	171,2	-	240,2	1,2		241,4
ПСМ 3.6 - 3.4	7,5	24,0	-	-	171,2	-	199,7	1,2		200,9
ПСМ 3.6 - 3.5	7,5	-	46,8	-	171,2	-	225,5	1,2		226,7
ПСМ 3.6 - 3.6	7,5	-	-	83,4	171,2	-	262,1	1,2		263,3
ПСМ 3.6 - 4.1	-	30,7	-	-	-	267,2	297,9	1,2		299,1
ПСМ 3.6 - 4.2	-	13,2	39,0	-	-	267,2	319,4	1,2		320,6
ПСМ 3.6 - 4.3	-	13,2	-	69,5	-	267,2	349,9	1,2		351,1
ПСМ 3.6 - 4.4	-	34,2	-	-	-	267,2	301,4	1,2		302,6
ПСМ 3.6 - 4.5	-	13,2	46,8	-	-	267,2	327,2	1,2		328,4
ПСМ 3.6 - 4.6	-	13,2	-	83,4	-	267,2	363,8	1,2		365,0

1.412.1 - 11.1 - РС

ИЮЛ  
9





Марка подколонника	Изделия арматурные									Общий расход, кг
	Арматура класса									
	А-III							ВрГ		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80		
Ф6	Ф8	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Итого	Ф3			
ПСМ 4.3-1.1	3,5	16,5	36,4	-	-	-	56,4	1,2		57,6
ПСМ 4.3-1.2	3,5	-	73,4	-	-	-	73,4	1,2		74,6
ПСМ 4.3-1.3	3,5	-	36,4	66,0	-	-	102,4	1,2		103,6
ПСМ 4.3-1.4	3,5	19,8	36,4	-	-	-	56,2	1,2		57,4
ПСМ 4.3-1.5	3,5	-	80,8	-	-	-	80,8	1,2		82,0
ПСМ 4.3-1.6	3,5	-	36,4	79,2	-	-	115,6	1,2		116,8
ПСМ 4.3-2.1	3,5	16,5	-	64,4	-	-	80,9	1,2		82,1
ПСМ 4.3-2.2	3,5	-	37,0	64,4	-	-	101,4	1,2		102,6
ПСМ 4.3-2.3	3,5	-	-	130,4	-	-	130,4	1,2		131,6
ПСМ 4.3-2.4	3,5	19,8	-	64,4	-	-	84,2	1,2		85,4
ПСМ 4.3-2.5	3,5	-	44,4	64,4	-	-	108,8	1,2		110,0
ПСМ 4.3-2.6	3,5	-	-	143,6	-	-	143,6	1,2		144,8
ПСМ 4.3-3.1	3,5	16,5	-	-	100,8	-	117,3	1,2		118,5
ПСМ 4.3-3.2	3,5	-	37,0	-	100,8	-	137,8	1,2		139,0
ПСМ 4.3-3.3	3,5	-	-	66,0	100,8	-	166,8	1,2		168,0
ПСМ 4.3-3.4	3,5	19,8	-	-	100,8	-	120,6	1,2		121,8
ПСМ 4.3-3.5	3,5	-	44,4	-	100,8	-	145,2	1,2		146,4
ПСМ 4.3-3.6	3,5	-	-	79,2	100,8	-	180,0	1,2		181,2
ПСМ 4.3-4.1	-	22,8	-	-	-	157,3	170,1	1,2		171,3
ПСМ 4.3-4.2	-	6,3	37,0	-	-	157,3	200,6	1,2		201,8
ПСМ 4.3-4.3	-	6,3	-	66,0	-	157,3	229,6	1,2		230,8
ПСМ 4.3-4.4	-	26,1	-	-	-	157,3	183,4	1,2		184,6
ПСМ 4.3-4.5	-	6,3	44,4	-	-	157,3	208,0	1,2		209,2
ПСМ 4.3-4.6	-	6,3	-	79,2	-	157,3	242,8	1,2		244,0

Марка подколонника	Изделия арматурные									Общий расход, кг
	Арматура класса									
	А-III							ВрГ		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80		
Ф6	Ф8	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Итого	Ф3			
ПСМ 4.4-1.1	4,4	16,5	41,0	-	-	-	57,9	1,2		59,1
ПСМ 4.4-1.2	4,4	-	78,0	-	-	-	78,0	1,2		79,2
ПСМ 4.4-1.3	4,4	-	41,0	66,0	-	-	107,0	1,2		108,2
ПСМ 4.4-1.4	4,4	19,8	41,0	-	-	-	60,8	1,2		62,0
ПСМ 4.4-1.5	4,4	-	85,4	-	-	-	85,4	1,2		86,6
ПСМ 4.4-1.6	4,4	-	41,0	79,2	-	-	120,2	1,2		121,4
ПСМ 4.4-2.1	4,4	16,5	-	73,0	-	-	89,5	1,2		90,7
ПСМ 4.4-2.2	4,4	-	37,0	73,0	-	-	110,0	1,2		111,2
ПСМ 4.4-2.3	4,4	-	-	139,0	-	-	139,0	1,2		140,2
ПСМ 4.4-2.4	4,4	19,8	-	73,0	-	-	92,8	1,2		94,0
ПСМ 4.4-2.5	4,4	-	44,4	73,0	-	-	117,4	1,2		118,6
ПСМ 4.4-2.6	4,4	-	-	152,2	-	-	152,2	1,2		153,4
ПСМ 4.4-3.1	4,4	16,5	-	-	114,1	-	130,6	1,2		131,8
ПСМ 4.4-3.2	4,4	-	37,0	-	114,1	-	151,1	1,2		152,3
ПСМ 4.4-3.3	4,4	-	-	66,0	114,1	-	180,1	1,2		181,3
ПСМ 4.4-3.4	4,4	19,8	-	-	114,1	-	133,9	1,2		135,1
ПСМ 4.4-3.5	4,4	-	44,4	-	114,1	-	158,5	1,2		159,7
ПСМ 4.4-3.6	4,4	-	-	79,2	114,1	-	193,3	1,2		194,5
ПСМ 4.4-4.1	-	24,4	-	-	-	178,0	202,4	1,2		203,6
ПСМ 4.4-4.2	-	7,9	37,0	-	-	178,0	222,9	1,2		224,1
ПСМ 4.4-4.3	-	7,9	-	66,0	-	178,0	251,9	1,2		253,1
ПСМ 4.4-4.4	-	27,1	-	-	-	178,0	205,1	1,2		206,3
ПСМ 4.4-4.5	-	7,9	44,4	-	-	178,0	230,3	1,2		231,5
ПСМ 4.4-4.6	-	7,9	-	79,2	-	178,0	265,1	1,2		266,3

Шифр изделия, наименование и марка бетона

1.412.1-11.1-PC 142  
11

Марка подколонника	Изделия арматурные							Общий расход, кг	
	Арматура класса								
	А-III						ВрЗ ГОСТ 6727-80		
	ГОСТ 5781-82								
Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого Ø3			
ПСМ 4.5 - 1.1	5,3	16,5	45,9	-	-	-		67,7	1,2
ПСМ 4.5 - 1.2	5,3	-	82,9	-	-	-	88,2	1,2	89,4
ПСМ 4.5 - 1.3	5,3	-	45,9	66,0	-	-	117,2	1,2	118,4
ПСМ 4.5 - 1.4	5,3	19,8	45,9	-	-	-	71,0	1,2	72,2
ПСМ 4.5 - 1.5	5,3	-	90,3	-	-	-	95,6	1,2	96,8
ПСМ 4.5 - 1.6	5,3	-	45,9	79,2	-	-	130,4	1,2	131,6
ПСМ 4.5 - 2.1	5,3	16,5	-	81,5	-	-	103,3	1,2	104,5
ПСМ 4.5 - 2.2	5,3	-	37,0	81,5	-	-	123,8	1,2	125,0
ПСМ 4.5 - 2.3	5,3	-	-	147,5	-	-	152,8	1,2	154,0
ПСМ 4.5 - 2.4	5,3	19,8	-	81,5	-	-	106,6	1,2	107,8
ПСМ 4.5 - 2.5	5,3	-	44,4	81,5	-	-	131,2	1,2	132,4
ПСМ 4.5 - 2.6	5,3	-	-	160,7	-	-	166,0	1,2	167,2
ПСМ 4.5 - 3.1	5,3	16,5	-	-	127,4	-	149,2	1,2	150,4
ПСМ 4.5 - 3.2	5,3	-	37,0	-	127,4	-	169,7	1,2	170,9
ПСМ 4.5 - 3.3	5,3	-	-	66,0	127,4	-	198,7	1,2	199,9
ПСМ 4.5 - 3.4	5,3	19,8	-	-	127,4	-	152,5	1,2	153,7
ПСМ 4.5 - 3.5	5,3	-	44,4	-	127,4	-	177,1	1,2	178,3
ПСМ 4.5 - 3.6	5,3	-	-	79,2	127,4	-	211,9	1,2	213,1
ПСМ 4.5 - 4.1	-	26,0	-	-	-	198,9	224,9	1,2	226,1
ПСМ 4.5 - 4.2	-	9,5	37,0	-	-	198,9	245,4	1,2	246,6
ПСМ 4.5 - 4.3	-	9,5	-	66,0	-	198,9	274,4	1,2	275,6
ПСМ 4.5 - 4.4	-	29,3	-	-	-	198,9	228,2	1,2	229,4
ПСМ 4.5 - 4.5	-	9,5	44,5	-	-	198,9	252,9	1,2	254,1
ПСМ 4.6 - 4.6	-	9,5	-	79,2	-	198,9	-	1,2	288,8

Марка подколонника	Изделия арматурные								Общий расход, кг
	Арматура класса								
	А-III							ВрЗ ГОСТ 6727-80	
	ГОСТ 5781-82								
Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого Ø3	Ø3		
ПСМ 4.6 - 1.1	7,0	16,5	55,4	-	-	-	78,9		1,2
ПСМ 4.6 - 1.2	7,0	-	92,4	-	-	-	99,4	1,2	100,6
ПСМ 4.6 - 1.3	7,0	-	55,4	66,0	-	-	128,4	1,2	129,6
ПСМ 4.6 - 1.4	7,0	19,8	55,4	-	-	-	82,2	1,2	83,4
ПСМ 4.6 - 1.5	7,0	-	99,8	-	-	-	106,8	1,2	108,0
ПСМ 4.6 - 1.6	7,0	-	85,4	79,2	-	-	141,6	1,2	142,8
ПСМ 4.6 - 2.1	7,0	16,5	-	98,5	-	-	122,0	1,2	123,2
ПСМ 4.6 - 2.2	7,0	-	37,0	98,5	-	-	142,5	1,2	143,7
ПСМ 4.6 - 2.3	7,0	-	-	164,5	-	-	171,5	1,2	172,7
ПСМ 4.6 - 2.4	7,0	19,8	-	98,5	-	-	125,3	1,2	126,5
ПСМ 4.6 - 2.5	7,0	-	44,4	98,5	-	-	149,8	1,2	151,1
ПСМ 4.6 - 2.6	7,0	-	-	177,7	-	-	184,7	1,2	185,9
ПСМ 4.6 - 3.1	7,0	16,5	-	-	154,1	-	177,6	1,2	178,8
ПСМ 4.6 - 3.2	7,0	-	37,0	-	154,1	-	198,1	1,2	199,3
ПСМ 4.6 - 3.3	7,0	-	-	66,0	154,1	-	227,1	1,2	228,3
ПСМ 4.6 - 3.4	7,0	19,8	-	-	154,1	-	180,9	1,2	182,1
ПСМ 4.6 - 3.5	7,0	-	44,4	-	154,1	-	205,5	1,2	206,7
ПСМ 4.6 - 3.6	7,0	-	-	79,2	154,1	-	240,3	1,2	241,5
ПСМ 4.6 - 4.1	-	29,2	-	-	-	240,5	269,7	1,2	270,9
ПСМ 4.6 - 4.2	-	12,7	37,0	-	-	240,5	290,2	1,2	291,4
ПСМ 4.6 - 4.3	-	12,7	-	66,0	-	240,5	319,2	1,2	320,4
ПСМ 4.6 - 4.4	-	32,5	-	-	-	240,5	273,0	1,2	274,2
ПСМ 4.6 - 4.5	-	12,7	44,4	-	-	240,5	297,6	1,2	298,8
ПСМ 4.6 - 4.6	-	12,7	-	79,2	-	240,5	332,4	1,2	333,6

Шифр - группа, название и дата ввода в эксплуатацию