

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.411.1-2/91

СВАЙНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ФУНДАМЕНТЫ ПОД СВЯЗЕВЫЕ КОЛОННЫ
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25212 - 02

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.4И.1-2/91.4-11	Технические требования	4
1.4И.1-2/91.4-1	Каркас К17, К110, К111, К114; К115, К118, К121, К124, К127, К130, К133, К136	5
1.4И.1-2/91.4-2	Каркас К170... К176	7
1.4И.1-2/91.4-3	Каркас К177... К178	8
1.4И.1-2/91.4-4	Каркас К179... К194	9
1.4И.1-2/91.4-5	Каркас К195... К1100	10
1.4И.1-2/91.4-6	Каркас КР1... КР6	11
1.4И.1-2/91.4-7	Каркас КР8, КР9; КР11; КР12; КР14; КР15	12
1.4И.1-2/91.4-8	Каркас КР17... КР22, КР53	13
1.4И.1-2/91.4-9	Каркас КР23... КР30; КР54... КР57	14
1.4И.1-2/91.4-10	Каркас КР58... КР63	16
1.4И.1-2/91.4-11	Сетка С1-2	17
1.4И.1-2/91.4-12	Сетка С1-3, С1-4	18
1.4И.1-2/91.4-13	Сетка С2-8... С2-9	19
1.4И.1-2/91.4-14	Сетка СК1-2, СК2-2	20
1.4И.1-2/91.4-15	Сетка С220; С225; С228	21
1.4И.1-2/91.4-16	Сетка С217; С256	22
1.4И.1-2/91.4-17	Сетка С216; С218; С219	23
1.4И.1-2/91.4-18	Сетка С221... С224	24
1.4И.1-2/91.4-19	Сетка С226... С227; С229... С231	25
1.4И.1-2/91.4-20	Сетка С232... С235	26

1.4И.1-2/91.4

Содержание

Таблица	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИПРОМАДИИ

Выпуск 4 серии 1.411.1-2/91 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий ростверков свайных фундаментов под связевые колонны (устои) многоэтажных производственных зданий, разработанных в вып. 3 настоящей серии.

Рабочие чертежи сеток подшвы ростверков, применяемых для армирования фундаментов как под рядовые, так и под связевые колонны, приведены в вып. 2.

Технические требования к изготовлению арматурных изделий приведены в докум. ТТ вып. 2.

Закладные изделия МН1...МН4 должны изготавливаться с учетом следующих требований;

табровые соединения стержней с пластиной выполнять дуговой ручной сваркой валикавыми швами в раззенкованные отверстия с подваркой шва (соединение типа Т12-Рз по ГОСТ 4098-85).

В опорных пластинах закладных изделий допускается устройство двух отверстий диаметром 15 мм (см. п. 2.11. докум. ПЗ, вып. 3).

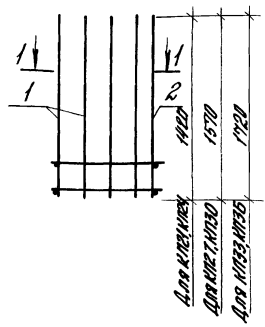
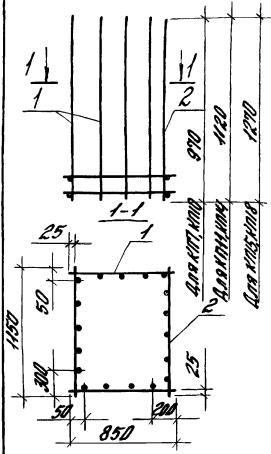
Испытания сварных соединений производить по ГОСТ 10922-90.

1.411.1-2/91.4 - ТТ

Гл. инж. пр.	Восжинова	В.А.Арт.	Технические требования	Утвержд.	Лист	Листов
Инж. пр.	Николасова	В.А.Арт.		Р		7
Инж. пр.	Петрова	Л.И.Иль		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

КП7, КП10, КП11, КП14, КП15, КП18

КП21, КП24, КП27, КП30, КП33, КП36



Марка кардаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.44.1-2/91.4	Масса кардаса, кг
КП7	1	Каркас КР1	2	-6	18,6
	2	КР17	2	-8	
КП10	1	Каркас КР2	2	-6	30,8
	2	КР18	2	-8	
КП11	1	Каркас КР3	2	-6	21,2
	2	КР19	2	-8	
КП14	1	Каркас КР4	2	-6	35,2
	2	КР20	2	-8	

1.44.1-2/91.4-1

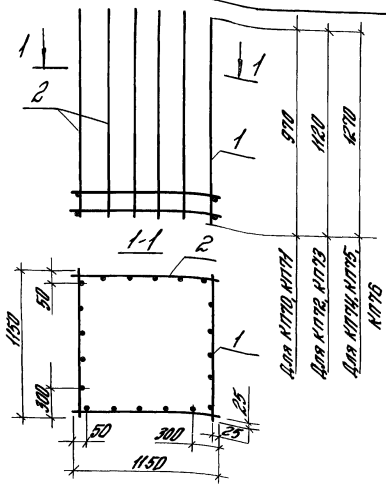
И.И.М.И.	С.С.С.С.	В.В.В.В.	Кордас	Страницы		
				Р	1	2
Т.И.И.И.	Б.С.С.С.	В.В.В.В.	КП7; КП10; КП11; КП14; КП15; КП18; КП21; КП24; КП27; КП30; КП33; КП36	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-2/91.4	Масса каркаса, кг
КП 15	1	Каркас КР 5	2	- 6	23,6
	2	КР 21	2	- 8	
КП 18	1	Каркас КР 6	2	- 6	39,2
	2	КР 22	2	- 8	
КП 21	1	Каркас КР 8	2	- 7	25,8
	2	КР 23	2	- 9	
КП 24	1	Каркас КР 9	2	- 7	43,6
	2	КР 24	2	- 9	
КП 27	1	Каркас КР 11	2	- 7	28,4
	2	КР 25	2	- 9	
КП 30	1	Каркас КР 12	2	- 7	47,8
	2	КР 26	2	- 9	
КП 33	1	Каркас КР 14	2	- 7	30,8
	2	КР 27	2	- 9	
КП 36	1	Каркас КР 15	2	- 7	52,0
	2	КР 28	2	- 9	

1.411.1-2/91.4-1

Лист

2

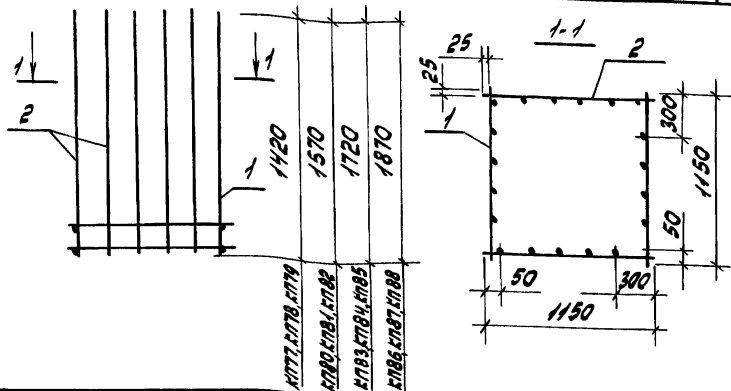


Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа 1.411.1-2/91.4	Масса каркаса, кг
К1770	1,2	Каркас КР17	4	-8	20,8
К1774	1,2	Каркас КР18	4	-8	34,4
К1772	1,2	Каркас КР19	4	-8	23,6
К1773	1,2	Каркас КР20	4	-8	39,2
К1774	1,2	Каркас КР21	4	-8	26,4
К1775	1,2	Каркас КР22	4	-8	43,6
К1776	1,2	Каркас КР53	4	-8	66,0

1.411.1-2/91.4-2

И.И.И.И.	Баженова	В.В.
Разработ	С.В.С.В.	В.В.
Установ	Н.И.Н.И.	С.В.
Провер	С.В.С.В.	В.В.
И.К.И.И.	Петрова	К.К.

Каркас К1770... К1776	Страниц	Лист	Листов
	Р		7
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



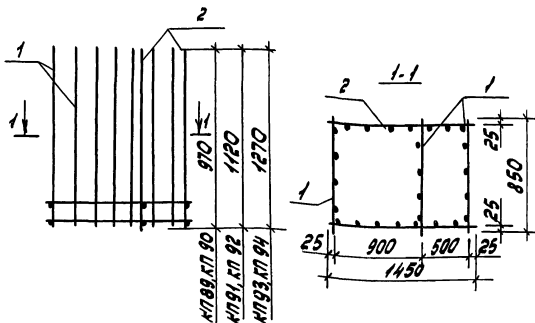
Марка каркаса	Лос.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-2/91.4	Масса каркаса, кг
КП 77	1,2	Каркас КР 23	4	- 9	28,8
КП 78	1,2	Каркас КР 24	4	- 9	48,4
КП 79	1,2	Каркас КР 54	4	- 9	73,6
КП 80	1,2	Каркас КР 25	4	- 9	31,6
КП 81	1,2	Каркас КР 26	4	- 9	53,2
КП 82	1,2	Каркас КР 55	4	- 9	80,8
КП 83	1,2	Каркас КР 27	4	- 9	34,4
КП 84	1,2	Каркас КР 28	4	- 9	58,0
КП 85	1,2	Каркас КР 56	4	- 9	88,4
КП 86	1,2	Каркас КР 29	4	- 9	36,8
КП 87	1,2	Каркас КР 30	4	- 9	62,8
КП 88	1,2	Каркас КР 57	4	- 9	95,6

1.411.1-2/91.4-3

Каркас
КП 77... КП 88

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

И.И.Жуков, В.В.Березанова, В.В.Варламов, Разработ. Г.В.Светлова, Исполн. Н.С.Славянов, Провер. Г.В.Светлова, И.С.Славянов, И.С.Славянов, И.С.Славянов



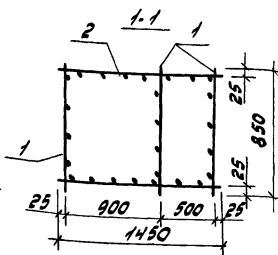
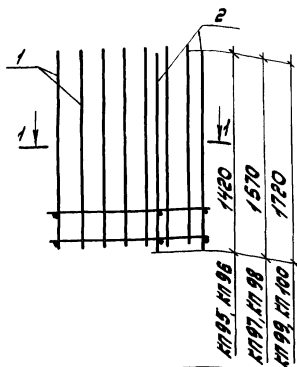
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа 1.411.1-2/91.4	Масса каркаса, кг
КП 89	1	Каркас КР 1	3	- 6	26,5
	2	КР 58	2	- 10	
КП 90	1	Каркас КР 2	3	- 6	34,6
	2	КР 58	2	- 10	
КП 91	1	Каркас КР 3	3	- 6	30,3
	2	КР 59	2	- 10	
КП 92	1	Каркас КР 4	3	- 6	39,6
	2	КР 59	2	- 10	
КП 93	1	Каркас КР 5	3	- 6	33,6
	2	КР 60	2	- 10	
КП 94	1	Каркас КР 6	3	- 6	44,1
	2	КР 60	2	- 10	

1.411.1-2/91.4-4

Каркас
КП 89... КП 94

Старший	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа 1.411.1-2/91.4	Масса каркаса, кг
КЛ 95	1	Каркас КР 8	3	- 7	37,1
	2	КР 61	2	- 10	
КЛ 96	1	Каркас КР 9	3	- 7	50,9
	2	КР 61	2	- 10	
КЛ 97	1	Каркас КР 11	3	- 7	40,7
	2	КР 62	2	- 10	
КЛ 98	1	Каркас КР 12	3	- 7	53,6
	2	КР 62	2	- 10	
КЛ 99	1	Каркас КР 14	3	- 7	44,0
	2	КР 63	2	- 10	
КЛ 100	1	Каркас КР 15	3	- 7	58,1
	2	КР 63	2	- 10	

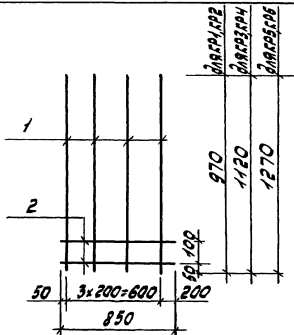
1.411.1-2/91.4-5

Л. И. Ж. пр. В. С. К. пр. А. пр. А.
 Разреш. С. В. Т. пр. А. пр. А.
 Исп. И. С. пр. А. пр. А.
 Провер. С. В. Т. пр. А. пр. А.
 И. К. пр. А. пр. А.

Каркас
 КЛ 95... КЛ 100

Страница	Лист	Листов
Р		7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР1	1	$\phi 12 A_{II}, l = 970$	4	0,86	4,1
	2	$\phi 8 A_{II}, l = 850$	2	0,34	
КР2	1	$\phi 16 A_{II}, l = 970$	4	1,53	6,8
	2	$\phi 8 A_{II}, l = 850$	2	0,34	
КР3	1	$\phi 12 A_{II}, l = 1120$	4	0,99	4,7
	2	$\phi 8 A_{II}, l = 850$	2	0,34	
КР4	1	$\phi 16 A_{II}, l = 1120$	4	1,77	7,8
	2	$\phi 8 A_{II}, l = 850$	2	0,34	
КР5	1	$\phi 12 A_{II}, l = 1270$	4	1,13	5,2
	2	$\phi 8 A_{II}, l = 850$	2	0,34	
КР6	1	$\phi 16 A_{II}, l = 1270$	4	2,0	8,7
	2	$\phi 8 A_{II}, l = 850$	2	0,34	

Аrmатура класса А-II по ГОСТ 5781-82

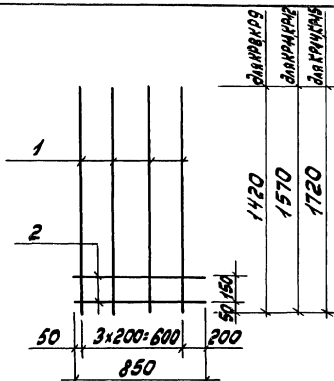
1.411.1-2/91.4-6

КАРКАС
КР1... КР6

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инж. Л. В. Бажанова
Разраб. С. В. Ягодова
Исполн. Н. С. Колесова
Проб. Ф. С. В. Ягодова
И. контр. Л. П. Прова



Марка карсага	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	общая масса, кг
КР 8	1	$\phi 12$ А II, $l = 1420$	4	1,26	5,7
	2	$\phi 8$ А II, $l = 850$	2	0,34	
КР 9	1	$\phi 16$ А II, $l = 1420$	4	2,24	9,7
	2	$\phi 8$ А II, $l = 850$	2	0,34	
КР 11	1	$\phi 12$ А II, $l = 1570$	4	1,39	6,3
	2	$\phi 8$ А II, $l = 850$	2	0,34	
КР 12	1	$\phi 16$ А II, $l = 1570$	4	2,48	10,6
	2	$\phi 8$ А II, $l = 850$	2	0,34	
КР 14	1	$\phi 12$ А II, $l = 1720$	4	1,53	6,8
	2	$\phi 8$ А II, $l = 850$	2	0,34	
КР 15	1	$\phi 16$ А II, $l = 1720$	4	2,71	11,5
	2	$\phi 8$ А II, $l = 850$	2	0,34	

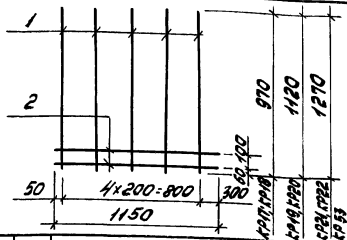
Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

1. 411.1-2/91. 4-7

И.И.И.И.И.	Борисова	В.С.С.
Разраб.	Святлова	В.С.
Исполн.	Николаева	В.С.
Провер.	Святлова	В.С.
И.С.С.С.С.	Петрова	В.С.

Каркас
КР8, КР9, КР11, КР12,
КР14, КР15

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка каркаса	№пз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
KR17	1	$\phi 12$ А III, $l=970$	5	0,86	5,2
	2	$\phi 8$ А III, $l=1150$	2	0,45	
KR18	1	$\phi 16$ А III, $l=970$	5	1,53	8,6
	2	$\phi 8$ А III, $l=1150$	2	0,45	
KR19	1	$\phi 12$ А III, $l=1120$	5	0,99	5,9
	2	$\phi 8$ А III, $l=1150$	2	0,45	
KR20	1	$\phi 16$ А III, $l=1120$	5	1,77	9,8
	2	$\phi 8$ А III, $l=1150$	2	0,45	
KR21	1	$\phi 12$ А III, $l=1270$	5	1,13	6,6
	2	$\phi 8$ А III, $l=1150$	2	0,45	
KR22	1	$\phi 16$ А III, $l=1270$	5	2,0	10,9
	2	$\phi 8$ А III, $l=1150$	2	0,45	
KR53	1	$\phi 20$ А III, $l=1270$	5	3,13	16,5
	2	$\phi 8$ А III, $l=1150$	2	0,45	

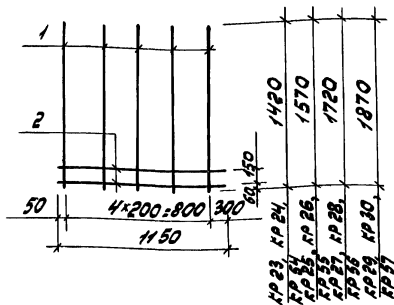
Аппаратура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.411.1-2/91.4-8

П.И.И.К.П. Бажаева
 Разраб. Святлова
 Уст.Л.Н. Николаева
 Провер. Святлова
 И.С.О.П. Петрова

Каркас KR17, KR22,
 KR53

Стр. 1 из 1
 Лист 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР 23	1	Ø 12 А II, l = 1420	5	1,26	7,2
	2	Ø 8 А II, l = 1150	2	0,45	
КР 24	1	Ø 16 А II, l = 1420	5	2,24	12,1
	2	Ø 8 А II, l = 1150	2	0,45	
КР 54	1	Ø 20 А II, l = 1420	5	3,5	18,4
	2	Ø 8 А II, l = 1150	2	0,45	
КР 25	1	Ø 12 А II, l = 1570	5	1,39	7,9
	2	Ø 8 А II, l = 1150	2	0,45	
КР 26	1	Ø 16 А II, l = 1570	5	2,48	13,3
	2	Ø 8 А II, l = 1150	2	0,45	
КР 55	1	Ø 20 А II, l = 1570	5	3,87	20,2
	2	Ø 8 А II, l = 1150	2	0,45	

1. 411.1-2/91.4-9

Инж. Бажанова
 Разр. Святлова
 Исп. Николарова
 Провер. Святлова
 Инж. Петрова

КАРКАС
 КР 23 ... КР 30.
 КР 54 ... КР 57

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

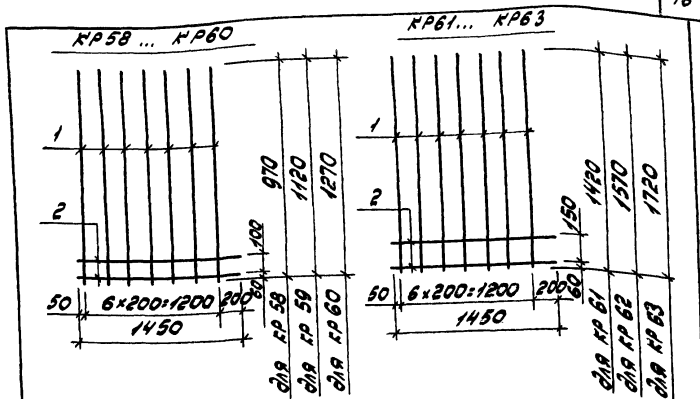
Марка каркаса	№з.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР27	1	φ 12 А III, ℓ = 1720	5	1,53	8,6
	2	φ 8 А III, ℓ = 1150	2	0,45	
КР28	1	φ 16 А III, ℓ = 1720	5	2,71	14,5
	2	φ 8 А III, ℓ = 1150	2	0,45	
КР56	1	φ 20 А III, ℓ = 1720	5	4,24	22,1
	2	φ 8 А III, ℓ = 1150	2	0,45	
КР29	1	φ 12 А III, ℓ = 1870	5	1,66	9,2
	2	φ 8 А III, ℓ = 1150	2	0,45	
КР30	1	φ 16 А III, ℓ = 1870	5	2,95	15,7
	2	φ 8 А III, ℓ = 1150	2	0,45	
КР57	1	φ 20 А III, ℓ = 1870	5	4,61	23,9
	2	φ 8 А III, ℓ = 1150	2	0,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.411.1-2/91. 4-9

Иост

2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Общая масса, кг
KP 58	1	Φ 12 А III, L = 970	7	0,86	7,1
	2	Φ 8 А III, L = 1450	2	0,57	
KP 59	1	Φ 12 А III, L = 1120	7	0,99	8,1
	2	Φ 8 А III, L = 1450	2	0,57	
KP 60	1	Φ 12 А III, L = 1270	7	1,13	9,0
	2	Φ 8 А III, L = 1450	2	0,57	
KP 61	1	Φ 12 А III, L = 1420	7	1,26	10,0
	2	Φ 8 А III, L = 1450	2	0,57	
KP 62	1	Φ 12 А III, L = 1570	7	1,39	10,9
	2	Φ 8 А III, L = 1450	2	0,57	
KP 63	1	Φ 12 А III, L = 1720	7	1,53	11,8
	2	Φ 8 А III, L = 1450	2	0,57	

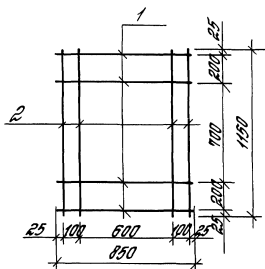
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.411.1-2/91. 4-10

И.И.Александров
 Разраб. Святлова
 Исполн. Шугалова
 Провер. Святлова
 И.Контр. Петрова

Каркас
 KP 58... KP 63

Страница 1 из 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С1-2	1	$\phi 10 \text{ AIII}, L = 850$	4	0,52	4,9
	2	$\phi 10 \text{ AIII}, L = 1150$	4	0,71	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

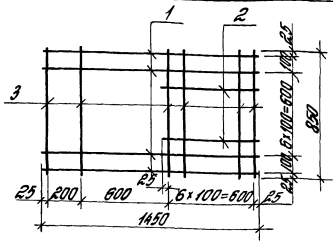
1.4Н.1-2/91.4-11

Мини.пр.	Ламанова	Федт
Разраб.	Петрова	Федт
Испол.	Николаева	Федт
Пробер.	Петрова	Федт
Н.контр.	Петрова	Федт

Сетка С1-2

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С1-3	1	φ 10 АIII, l=1450	4	0,89	10,3
	2	φ 10 АIII, l=650	5	0,40	
	3	φ 10 АIII, l=850	9	0,52	
С1-4	1	φ 12 АIII, l=1450	4	1,29	14,8
	2	φ 12 АIII, l=650	5	0,58	
	3	φ 12 АIII, l=850	9	0,75	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

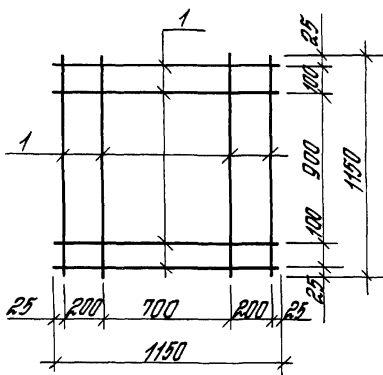
1.411.1-2/91.4-12

И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

Сетка С1-3, С1-4

Лист 1	Лист 2	Лист 3
1	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



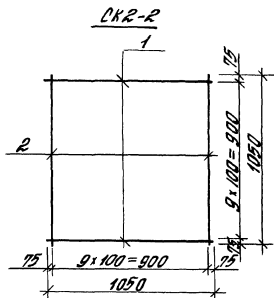
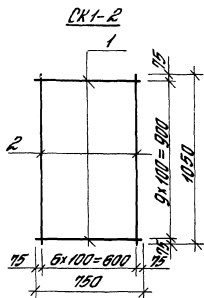
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СР-6	1	$\phi 10 \text{ A III}$, $l = 1150$	8	0,71	5,7
СР-7	1	$\phi 12 \text{ A III}$, $l = 1150$	8	1,02	8,2
СР-8	1	$\phi 14 \text{ A III}$, $l = 1150$	8	1,39	11,1
СР-9	1	$\phi 16 \text{ A III}$, $l = 1150$	8	1,81	14,5

1.411.1-2/91.4-13

Гл. инж. Л. Бондарова
 Разработчик Петрова
 Проверил Николаева
 Проверил Петрова
 Н. контр. Петрова

Сетка
 СР-6 ... СР-9

Стадия Лист Листов
 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка сетки	Лоз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СК1-2	1	φ 6 А III, ℓ = 1750	10	0,17	3,3
	2	φ 6 А III, ℓ = 1050	7	0,23	
СК2-2	1,2	φ 6 А III, ℓ = 1050	20	0,23	4,6

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

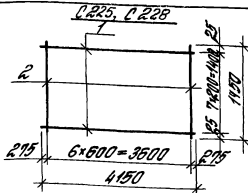
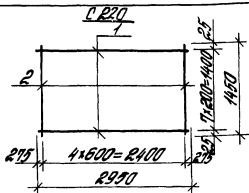
1.411.1-2/90. 4-14

Г.И.И.И.И.	Б.М.И.И.И.	В.М.И.И.И.
Р.А.И.И.И.	Л.П.И.И.И.	С.М.И.И.И.
И.П.И.И.И.	Н.К.И.И.И.	Т.М.И.И.И.
Л.П.И.И.И.	Л.П.И.И.И.	Л.П.И.И.И.
И.К.И.И.И.	Л.П.И.И.И.	Л.П.И.И.И.

сетка
СК1-2; СК2-2

Страна	Лист	Листов
Р		7

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C220	1	$\phi 18 \text{ A III}, l = 2950$	8	5,89	48,7
	2	$\phi 6 \text{ A III}, l = 1450$	5	0,32	
C225	1	$\phi 25 \text{ A III}, l = 4150$	8	15,94	131,5
	2	$\phi 8 \text{ A III}, l = 1450$	7	0,57	
C228	1	$\phi 28 \text{ A III}, l = 4150$	8	20,05	164,4
	2	$\phi 8 \text{ A III}, l = 1450$	7	0,57	

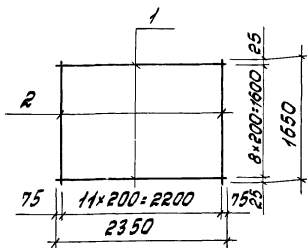
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.411.1-2/91.4-15

Инж. *Л.И. Павликов*
 Разраб. *Петрова*
 Нач. отд. *Николаева*
 Провер. *Петрова*
 И. контр. *Петрова*

сетка
 C220; C225; C228

Исполн. *Лист* *Листов*
 р 7
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С217	1	$\Phi 18$ А II, $l = 2350$	9	4,7	66,2
	2	$\Phi 14$ А II, $l = 1650$	12	1,99	
С256	1	$\Phi 25$ А II, $l = 2350$	9	9,02	112,4
	2	$\Phi 16$ А II, $l = 1650$	12	2,50	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

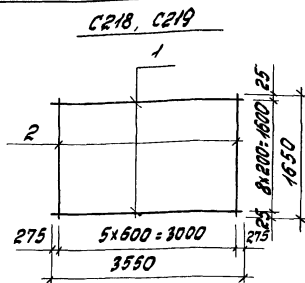
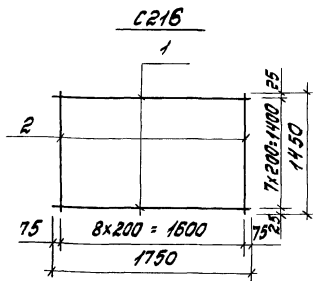
1.411.1-2/91.4-16

Сетка
С217; С256

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНЦПРОМЗДАНИИ

Инж. пр. Бажанова	Инж.
Разраб. Петрова	Инж.
Исполн. Николаева	Инж.
Пробва. Святлова	Инж.
Н.Конта. Петрова	Инж.



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C216	1	Ф 18 А II, L = 1750	8	3,5	43,8
	2	Ф 14 А III, L = 1450	9	1,75	
C218	1	Ф 18 А II, L = 3550	9	7,09	66,0
	2	Ф 6 А II, L = 1650	6	0,37	
C219	1	Ф 20 А II, L = 3550	9	8,75	81,0
	2	Ф 6 А II, L = 1650	6	0,37	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.

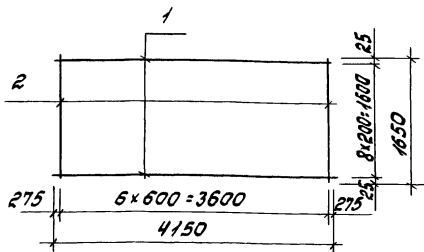
1.411.1-2/91.4-17

И.И.Ж.П.	Важянова	Л.В.
Разраб.	Петрова	Левин
Устадн.	Никитина	Васильев
Провер.	Святлова	Левин
Н.контр.	Петрова	Левин

Сетка
C216; C218; C219

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	масса ед., кг	общая масса, кг
С221	1	ϕ 18 А-III, $l = 4150$	9	8,29	77,2
	2	ϕ 6 А-II, $l = 1650$	7	0,37	
С222	1	ϕ 20 А-III, $l = 4150$	9	10,23	94,7
	2	ϕ 6 А-II, $l = 1650$	7	0,37	
С223	1	ϕ 25 А-III, $l = 4150$	9	15,94	148,1
	2	ϕ 8 А-II, $l = 1650$	7	0,65	
С224	1	ϕ 28 А-III, $l = 4150$	9	20,05	185,1
	2	ϕ 8 А-II, $l = 1650$	7	0,65	

Араматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

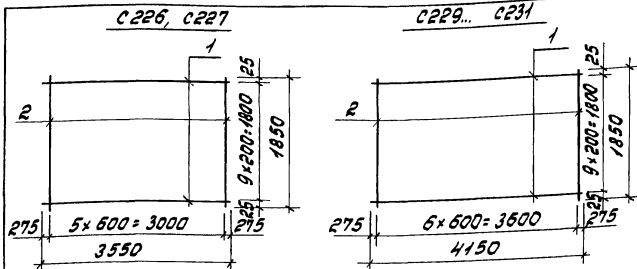
1. 411. 1-2/94. 4-18

Инж. пр.	Баджанова	Зуб
Разраб.	Петрова	Зуб
Исполн.	Николаева	Зуб
Провер.	Святлов	Зуб
Инж. пр.	Петрова	Зуб

Сетка
С221... С224

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	пос.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C226	1	$\Phi 18$ А II, $l = 3550$	10	7,09	73,4
	2	$\Phi 6$ А II, $l = 1850$	6	0,41	
C227	1	$\Phi 20$ А II, $l = 3550$	10	8,75	90,0
	2	$\Phi 6$ А II, $l = 1850$	6	0,41	
C229	1	$\Phi 18$ А II, $l = 4150$	10	8,29	85,8
	2	$\Phi 6$ А II, $l = 1850$	7	0,41	
C230	1	$\Phi 20$ А II, $l = 4150$	10	10,23	105,2
	2	$\Phi 6$ А II, $l = 1850$	7	0,41	
C231	1	$\Phi 22$ А II, $l = 4150$	10	12,38	126,7
	2	$\Phi 6$ А II, $l = 1850$	7	0,41	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

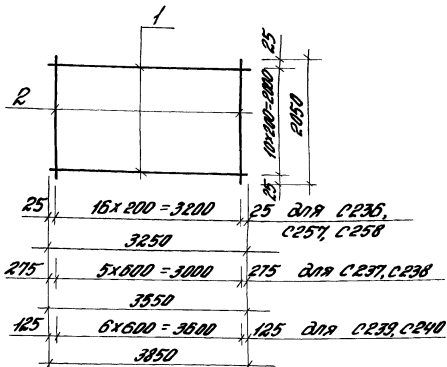
1.411.1-2/91. 4-19

Инж. п. Бажанова	Л.С.
Разр. Петрова	Л.С.
Исполн. Николаева	Л.С.
Провер. Саватова	Л.С.
И.контр. Петрова	Л.С.

Сетка
C226, C227;
C229... C231

Станд. лист	Листов
Р	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поя	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C236	1	Ф20А II, L=3250	11	8,02	143,3
	2	Ф16А III, L=2050	17	3,24	
C237	1	Ф18А II, L=3550	11	7,09	80,8
	2	Ф6А III, L=2050	6	0,46	
C238	1	Ф20А III, L=3550	11	8,75	99,1
	2	Ф6А III, L=2050	6	0,46	

1.411.1-2/91.4-21

Сетка
C236...C240; C257;
C258

Страна Лист Листов

P 1 2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

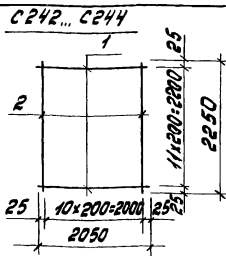
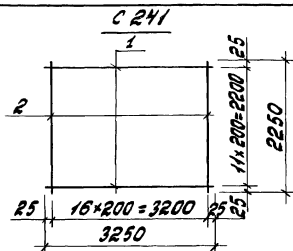
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Объем масса, кг
С239	1	$\Phi 18 \text{ A III}, l=3850$	11	7,69	87,8
	2	$\Phi 6 \text{ A III}, l=2050$	7	0,46	
С240	1	$\Phi 20 \text{ A III}, l=3850$	11	9,49	107,6
	2	$\Phi 6 \text{ A III}, l=2050$	7	0,46	
С257	1	$\Phi 25 \text{ A III}, l=3250$	11	12,48	179,4
	2	$\Phi 14 \text{ A III}, l=2050$	17	2,47	
С258	1	$\Phi 25 \text{ A III}, l=3250$	11	12,48	192,3
	2	$\Phi 16 \text{ A III}, l=2050$	17	3,23	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.44.1-2/91.4-21

Лист

2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С 241	1	φ 20 А III, l = 3250	12	8,02	142,4
	2	φ 14 А III, l = 2250	17	2,72	
С 242	1	φ 12 А II, l = 2050	12	1,82	43,8
	2	φ 12 А II, l = 2250	11	2,0	
С 243	1	φ 14 А II, l = 2050	12	2,48	59,7
	2	φ 14 А II, l = 2250	11	2,72	
С 244	1	φ 16 А II, l = 2050	12	3,24	78,0
	2	φ 16 А II, l = 2250	11	3,55	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1. 411.1-2/91. 4-22

Инж. пр.	Бажанова	Л.В.
Разраб.	Петрова	Л.В.
Исполн.	Николаева	О.В.
Пробва.	Петрова	Л.В.
И.контр.	Петрова	Л.В.

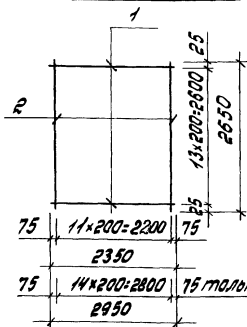
Сетка
С 241... С 244.

Стадия лист Листов

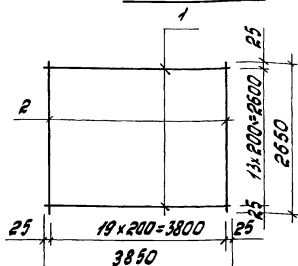
Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

С245, С246, С260



С247... С249



Марка сетка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С245	1	$\phi 14$ А II, $l=2350$	14	2,84	78,1
	2	$\phi 14$ А II, $l=2650$	12	3,20	
С246	1	$\phi 16$ А II, $l=2350$	14	3,71	102,1
	2	$\phi 16$ А II, $l=2650$	12	4,18	
С247	1	$\phi 20$ А II, $l=3850$	14	9,49	196,9
	2	$\phi 14$ А II, $l=2650$	20	3,20	
С248	1	$\phi 22$ А II, $l=3850$	14	11,49	244,5
	2	$\phi 16$ А II, $l=2650$	20	4,18	
С249	1	$\phi 25$ А II, $l=3850$	14	14,78	290,5
	2	$\phi 16$ А II, $l=2650$	20	4,18	
С260	1	$\phi 20$ А II, $l=2950$	14	7,27	164,5
	2	$\phi 16$ А II, $l=2650$	15	4,18	

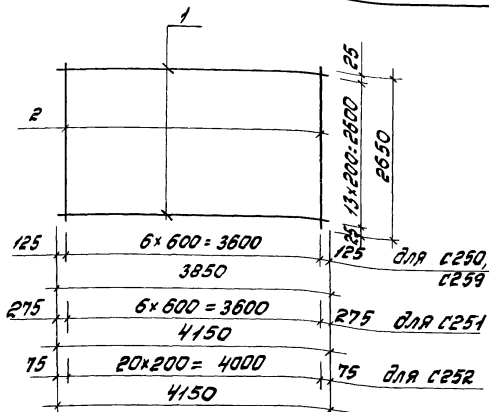
Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

1.411.1-2/91.4-23

И. инж. пр.	Божанова	ЛШ
Нарзав.	Петрова	ЛШ
Исполн.	Николаева	ЛШ
Провер.	Петрова	ЛШ
И. контр.	Петрова	ЛШ

Сетка
С245... С249,
С260

Станд. лист		Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C250	1	$\phi 25$ А II, $l = 3850$	14	14,78	214,3
	2	$\phi 8$ А III, $l = 2650$	7	1,05	
C251	1	$\phi 25$ А II, $l = 4150$	14	15,94	230,5
	2	$\phi 8$ А III, $l = 2650$	7	1,05	
C252	1	$\phi 25$ А II, $l = 4150$	14	15,94	311,0
	2	$\phi 16$ А II, $l = 2650$	21	4,18	
C259	1	$\phi 28$ А II, $l = 3850$	14	18,59	267,7
	2	$\phi 8$ А III, $l = 2650$	7	1,05	

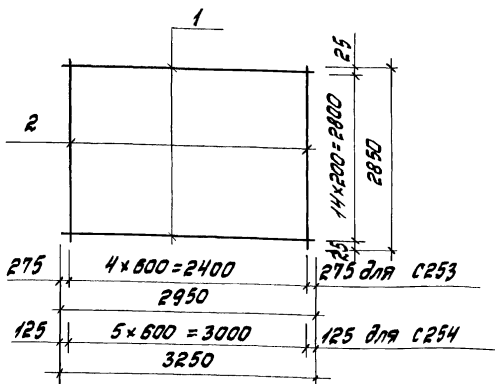
Аматюра класса А-III по ГОСТ 5781-82.

1. 411.1-2/91. 4-24

Сетка
C250, C252, C259

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
c253	1	$\phi 25$ А III, $l=2950$	15	11,33	175,7
	2	$\phi 8$ А II, $l=2850$	5	1,13	
c254	1	$\phi 25$ А III, $l=3250$	15	12,48	193,8
	2	$\phi 8$ А II, $l=2850$	6	1,13	

Аматюра класса А-III по ГОСТ 5781-82

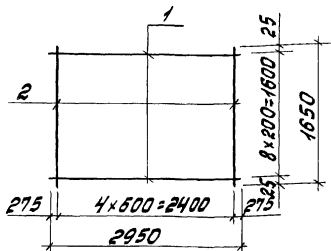
1.411.1-2/91.2-25

Г.И.Журава
Разраб. Петрова
Исполн. Николаева
Провер. Петрова
И.Контр. Петрова

Сетка
c253; c254

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт, кг	Общая масса, кг
С255	1	Ф 18 А-III, L=2950	9	5,89	54,9
	2	Ф 6 А-III, L=1650	5	0,37	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

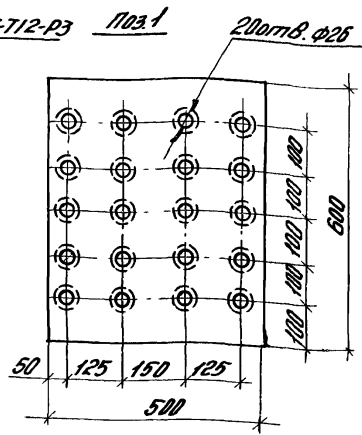
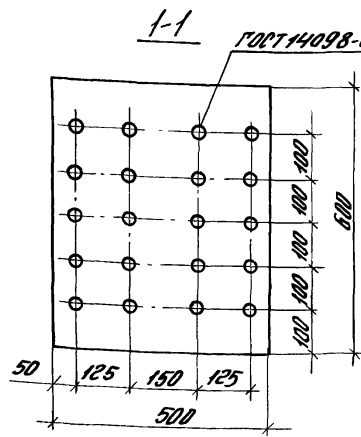
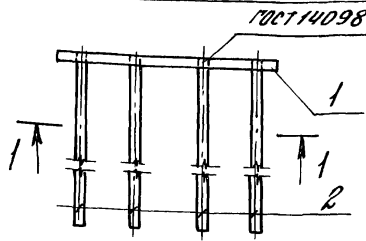
1. 411.1-2/91. 4-26

Инж. по. Бажанова	137	
Разраб. Петрова	Асс	
Исполн. Николаева	Ольга	
Пробва. Петрова	Асс	
Исполн. Петрова	Асс	

Сетка С255

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

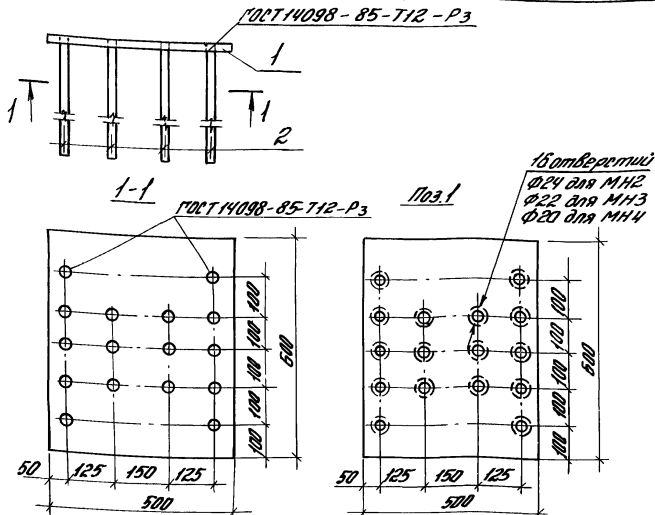


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МНН	1	- 20 x 500, l=600	1	47,1	100,9
	2	φ22 А III, l=900	20	2,69	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88.

1.411.1-2/91.4-27

Пилин	Богданов	В.В.	Изделие законченное МНН	Сталь	Лист	Лист
Розов	Богданов	А.С.		Р		Т
Цепов	Петрова	Л.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Понкв	Петрова	Л.С.				
М.Конт	Петрова	Л.С.				



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН2	1	- 18x500, $\rho=600$	1	42,4	73,9
	2	$\phi 20$ А III, $\rho=800$	15	1,97	
МН3	1	- 16x500, $\rho=600$	1	32,7	63,3
	2	$\phi 18$ А III, $\rho=800$	15	1,60	
МН4	1	- 14x500, $\rho=600$	1	33,0	50,8
	2	$\phi 16$ А III, $\rho=700$	15	1,11	

1. Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82.

2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88

1.411.1-2/91.4-28

			Изделие складное			Сталь		
			МН2... МН4			Р	Лист	Листов
						ЦНИИПРОМАЗНАНИИ		
Гл. инж. по	Бажанова	В.А.						
Рисовал	Бажанова	В.А.						
Чертил	Николаев	В.С.						
Провер.	Петрова	Л.С.						
Н.контр.	Петрова	Л.С.						