

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

с е р и я 1.411.1-10.93

СВАИ-КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
для одноэтажных производственных зданий высотой до 7,2 м

в ы п у с к 1

СВАИ-КОЛОННЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Ц00223-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

С Е Р И Я 1.411.1-10.93

СВАИ-КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 7,2 м

В Ы П У С К 1

СВАИ-КОЛОННЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭПсельстрой

Главный инженер
института
Нач. отдела и ГИП
Зав. лабораторией

 В. А. Никитин
 Е. П. Курпин
 Л. П. Карабанова

Утверждены Главным управлением
проектирования и инженерных
исследований Госстроя России,
письмо от 04.02.94 № 9-3-2/18,
введены в действие
ЦНИИЭПсельстрой с 01.07.94,
приказ от 15.04.94 № 21-Р

по длине от верха сваи-колонны до ее канселей ± 9
по длине от канселей до низа сваи-колонны ± 15
по размерам поперечного сечения и размерам ± 5
канселей.

1.6.2. Отклонения от прямой линии (непрямолинейность) боковых граней на длине от верха сваи-колонны до ее канселей не должны превышать 3 мм на длине 2 м.

1.6.3. Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать, мм:

в плоскости поверхности сваи-колонны 5 из плоскости поверхности сваи-колонны 3.

1.6.4. Отклонения фактической массы сваи-колонны от проектной не должны превышать +5, -7%.

1.7. Требования к качеству поверхностей и внешнему виду свай-колонн

1.7.1. Качество поверхностей должно удовлетворять категории АБ по ГОСТ 13015.0-83*.

1.7.2. На поверхности свай-колонн не допускаются:

- жировые и ржавые пятна;
- трещины, за исключением заводских и других повреждений технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 мм.

1.7.3. Открытые поверхности стальных закладных изделий, подъемные петли должны быть очищены от напылов бетона.

1.7.4. Для строповки свай-колонн при выемке из опалубочной формы и транспортировании рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

1.7.5. На боковых гранях свай-колонн предусмотрены риски, определяющие разбивочные оси.

1.7.6. Выемку свай-колонн из опалубочной формы следует производить при достижении бетоном не менее 70%

проектной прочности.

1.8. Маркировка

1.8.1. Маркировку свай-колонн следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.2-81*. При этом марка изделия должна соответствовать марке в чертежах КМЖ.

Маркировочные знаки и надписи необходимо наносить на видовой (при хранении и монтаже) боковой поверхности каждой сваи-колонны.

2. Правила приемки

2.1. Приемку свай-колонн следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81*.

2.2. Приемку свай-колонн по показателям точности геометрических параметров, категории бетонной поверхности, внешнего вида свай-колонн и их соответствию эталону осуществляется по результатам выборочного единичного контроля по ГОСТ 13015.1-81*.

Правильность нанесения рисок разбивочных осей здания осуществляется по результатам сплошного контроля.

2.3. Предприятие-изготовитель должно сопроводить каждую принятую партией технического контроля партию свай-колонн документом о качестве согласно ГОСТ 13015.3-81*.

3. Методы контроля и испытаний

3.1. Текущий приемочный контроль свай-колонн следует выполнять с использованием неразрушающих методов.

3.2. При испытании свай-колонн неразрушающими методами должны контролироваться численные значения единичных показателей качества, аббревиатурные значения прочности, жесткости и трещиностойкости конструкций. В качестве единичных показателей должны контролироваться: геометрические размеры; прочность бетона; вид, класс, марка, межзачастые свойства арматурных сталей; качество сварных соединений арматурных и закладных изделий; диаметр, количество и

1.4М.1-10.93.1-ТТ

лист

3

расположение арматуры.

3.3. Размеры, непрямолинейность и перпендикулярность свай-колонн, положение стальных закладных изделий и строповочных петель, а также качество поверхностей свай-колонн проверяют в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83* и настоящих технических требований.

3.4. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-10.

3.5. Отпускную прочность бетона свай-колонн следует определять по ГОСТ 17624-87, ГОСТ 22690-88.

3.6. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-87.

3.7. Водонепроницаемость бетона следует определять по ГОСТ 12130.0-76 и ГОСТ 12130.5-84*.

3.8. Методы контроля цельнотканой арматурных и закладных изделий следует проводить по ГОСТ 10922-90.

3.9. Положение арматуры в бетоне свай-колонн следует определять неразрушающими методами по ГОСТ 17625-83 или ГОСТ 22904-78.

3.10. Методы контроля и испытаний исходных материалов для изготовления свай-колонн должны соответствовать установленным в стандартах на эти материалы.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Свай-колонны следует транспортировать и хранить в соответствии с требованиями настоящих технических условий и ГОСТ 13015.4-84.

4.2. Свай-колонны должны храниться на складах в палатках или под навесом, рассортированными по маркам, при этом должна быть обеспечена возможность захвата и подъема каждой свай-колонны для загрузки на транспортные средства или для монтажа.

4.3. При хранении и транспортировании каждая свай-

колонна должна укладываться на деревянные инвентарные прокладки. Вращение свай-колонн при хранении и транспортировании должно производиться в местах расположения строповочных петель. Прокладки следует укладывать на платформу, тщательно выровненному основанию.

4.4. Толщина подкладок должна быть не менее 40 мм, ширина не менее 150 мм, длина на 100 мм больше ширины баковой части свай-колонны.

4.5. Подъем свай-колонн при извлечении из формы, складировании и транспортировании рекомендуется производить с помощью инвентарных строповочных приспособлений. При отсутствии инвентарных приспособлений допускается использовать строповочные петли.

4.6. При перевозке свай-колонны следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении на деревянные подкладки с надежным закреплением свай-колонн, предохраняющим от возможного смещения.

6. Гарантии поставщика

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых свай-колонн требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2. Гарантийный срок хранения и эксплуатации свай-колонн, в течение которого изготовитель обязан устранить обнаруженные скрытые дефекты, устанавливается с момента их изготовления.

Скрытыми дефектами следует считать такие, которые не могли быть обнаружены при приемочном контроле и выявились в процессе транспортирования, монтажа и эксплуатации.

1.44.1-10.93.1-ТТ

Ц.00223-02 ?

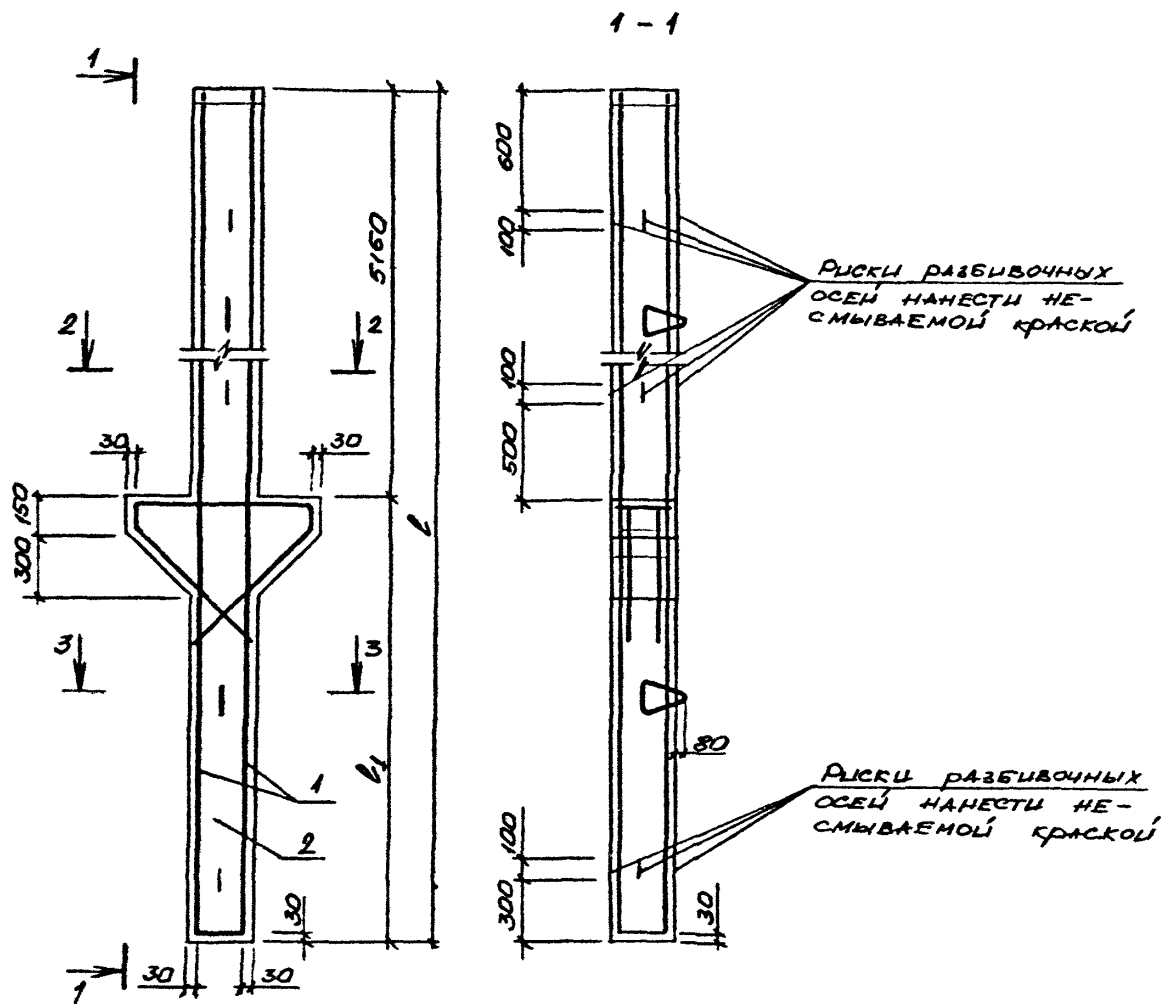
*Перечень документов, на которые даны ссылки
в технических требованиях*

- ГОСТ 5781-82* *Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.*
- ГОСТ 10060-87 *Бетоны. Методы контроля морозостойкости.*
- ГОСТ 10178-85* *Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия.*
- ГОСТ 10180-90 *Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.*
- ГОСТ 10922-90 *Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.*
- ГОСТ 127300-78 *Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.*
- ГОСТ 12730.5-84* *Бетоны. Методы определения водонепроницаемости.*
- ГОСТ 13015.0-83* *Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.*
- ГОСТ 13015.0-81* *Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Приемка.*
- ГОСТ 13015.2-81* *Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка.*
- ГОСТ 13015.3-81* *Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.*
- ГОСТ 13015.4-84 *Конструкции и изделия бетонные и железобетонные.*

ные. Правила транспортирования и хранения.

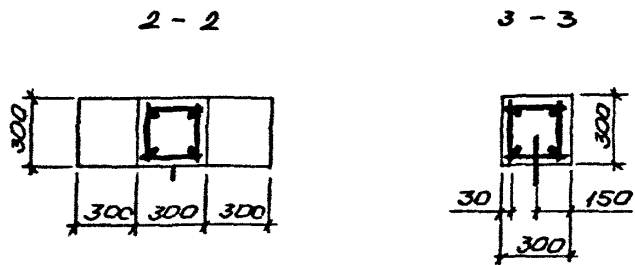
- ГОСТ 14098-81 *Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры.*
- ГОСТ 17624-87 *Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.*
- ГОСТ 17625-83 *Конструкции и изделия железобетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.*
- ГОСТ 22890-88 *Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля.*
- ГОСТ 22904-78 *Конструкции железобетонные. Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры.*
- ГОСТ 23009-78* *Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)*
- ГОСТ 23732-79 *Вода для бетонов и растворов. Технические условия.*
- ГОСТ 25781-83*Е *Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.*
- ГОСТ 26863-84 *Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия.*

СНиП 2.03.01-84* *«Бетонные и железобетонные конструкции»*
СНиП 2.03.01-85 *«Защита строительных конструкций от коррозии»*



МАРКА СВАИ-КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм	
	L	L ₁
КСД 80.48.30-1	8000	2850
КСД 80.48.30-2		
КСД 80.48.30-3		
КСД 80.48.30-4		
КСД 90.48.30-1	9000	3850
КСД 90.48.30-2		
КСД 90.48.30-3		
КСД 90.48.30-4		
КСД 100.48.30-1	10000	4850
КСД 100.48.30-2		
КСД 100.48.30-3		
КСД 100.48.30-4		
КСД 110.48.30-1	11000	5850
КСД 110.48.30-2		
КСД 110.48.30-3		
КСД 110.48.30-4		
КСД 120.48.30-1	12000	6850
КСД 120.48.30-2		
КСД 120.48.30-3		
КСД 120.48.30-4		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ см ЛИСТ 2



Разработчик	ЦУРГАН	1/8/17		1.411.1-10.93.1-1			
Пров.	УСТИНОВ	Устинов	11.93				
И.ком.	УСТИНОВ	Устинов	11.93	СВАЯ-КОЛОННА КСД	СТАИКА	Лист	Листов
				СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм	Р	1	2
				ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ	ЦЕНТРАЛЬСТРОЙ		
				СТАЖА 4,8 м			

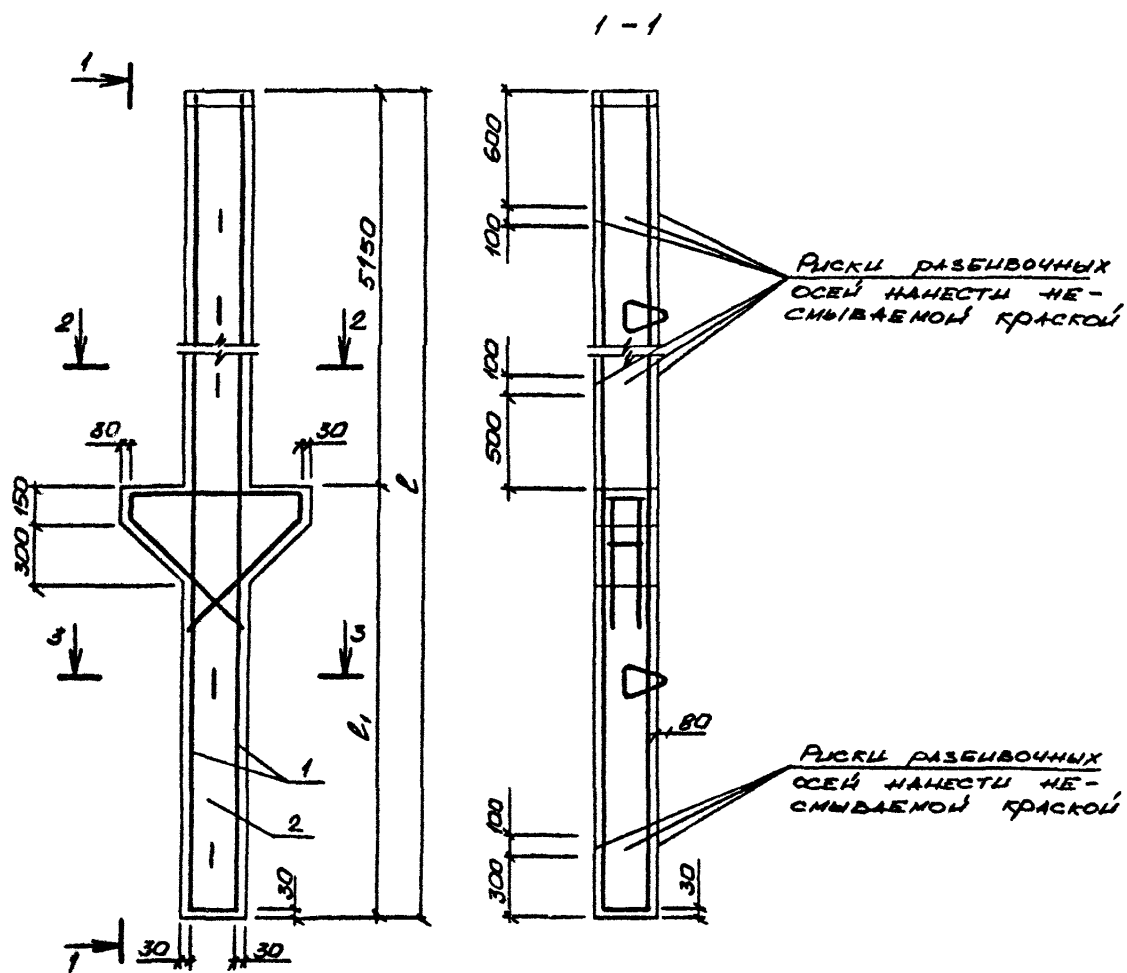
Лист № 001 из 001. Подпись и дата. Взам инв. №

МАРКА СВАЙ-КОЛОННЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СА80,48,30-1	1	КАРКАС 1КП11	1	1.411.1-10.93.1-15	2,0
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,78		
1СА80,48,30-2	1	КАРКАС 1КП6	1	1.411.1-10.93.1-15	2,0
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,78		
1СА80,48,30-3	1	КАРКАС 1КП11	1	1.411.1-10.93.1-15	2,0
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,78		
1СА80,48,30-4	1	КАРКАС 1КП16	1	1.411.1-10.93.1-15	2,0
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,78		
1СА90,48,30-1	1	КАРКАС 1КП12	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,87		
1СА90,48,30-2	1	КАРКАС 1КП7	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,87		
1СА90,48,30-3	1	КАРКАС 1КП12	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,87		
1СА90,48,30-4	1	КАРКАС 1КП17	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,87		
1СА100,48,30-1	1	КАРКАС 1КП3	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,96		
1СА100,48,30-2	1	КАРКАС 1КП8	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,96		

МАРКА СВАЙ-КОЛОННЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СА100,48,30-3	1	КАРКАС 1КП13	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,96		
1СА100,48,30-4	1	КАРКАС 1КП18	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,96		
1СА110,48,30-1	1	КАРКАС 1КП4	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,05		
1СА110,48,30-2	1	КАРКАС 1КП9	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,05		
1СА110,48,30-3	1	КАРКАС 1КП14	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН	1,05		
1СА110,48,30-4	1	КАРКАС 1КП19	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,05		
1СА120,48,30-1	1	КАРКАС 1КП5	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,14		
1СА120,48,30-2	1	КАРКАС 1КП10	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,14		
1СА120,48,30-3	1	КАРКАС 1КП15	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,14		
1СА120,48,30-4	1	КАРКАС 1КП20	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,14		

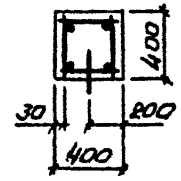
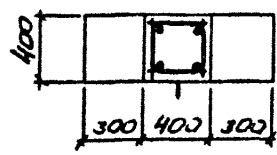
1.411.1-10.93.1-1

МАССА
2



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм	
	L	L ₁
1СД 80. 48. 40-1	8000	2850
1СД 80. 48. 40-2		
1СД 80. 48. 40-3		
1СД 80. 48. 40-4		
1СД 90. 48. 40-1	9000	3850
1СД 90. 48. 40-2		
1СД 90. 48. 40-3		
1СД 90. 48. 40-4		
1СД 100. 48. 40-1	10000	4850
1СД 100. 48. 40-2		
1СД 100. 48. 40-3		
1СД 100. 48. 40-4		
1СД 110. 48. 40-1	11000	5850
1СД 110. 48. 40-2		
1СД 110. 48. 40-3		
1СД 110. 48. 40-4		
1СД 120. 48. 40-1	12000	6850
1СД 120. 48. 40-2		
1СД 120. 48. 40-3		
1СД 120. 48. 40-4		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2



РАЗРАБ. ЦУРГАН	ИИ	1.411.1-10.93.1-2		
ПРОВ. УСТИНОВ	УИ			
И.КОНТА	УСТИНОВ	СВАЯ - КОЛОННА 1СД СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм, ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ СТАЖА 4,8 м		
		СТАЛ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	2
		ЦЕНТРОСТРОЙ		

ЛИСТ № ПОЯС РАЗРЕЗОВ И АНАЛОГИЧНЫХ

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КД80.48.40-1	1	КАРКАС КД737	1	1.411.1-10.93.1-16	3,4
	2	БЕТОН *	М ³ 1,35		
КД80.48.40-2	1	КАРКАС КД742	1	1.411.1-10.93.1-16	3,4
	2	БЕТОН *	М ³ 1,35		
КД80.48.40-3	1	КАРКАС КД747	1	1.411.1-10.93.1-16	3,4
	2	БЕТОН *	М ³ 1,35		
КД80.48.40-4	1	КАРКАС КД752	1	1.411.1-10.93.1-16	3,4
	2	БЕТОН *	М ³ 1,35		
КД80.48.40-1	1	КАРКАС КД738	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 1,51		
КД90.48.40-2	1	КАРКАС КД743	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 1,51		
КД90.48.40-3	1	КАРКАС КД748	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 1,51		
КД90.48.40-4	1	КАРКАС КД753	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 1,51		
КД100.48.40-1	1	КАРКАС КД739	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 1,67		
КД100.48.40-2	1	КАРКАС КД744	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 1,67		

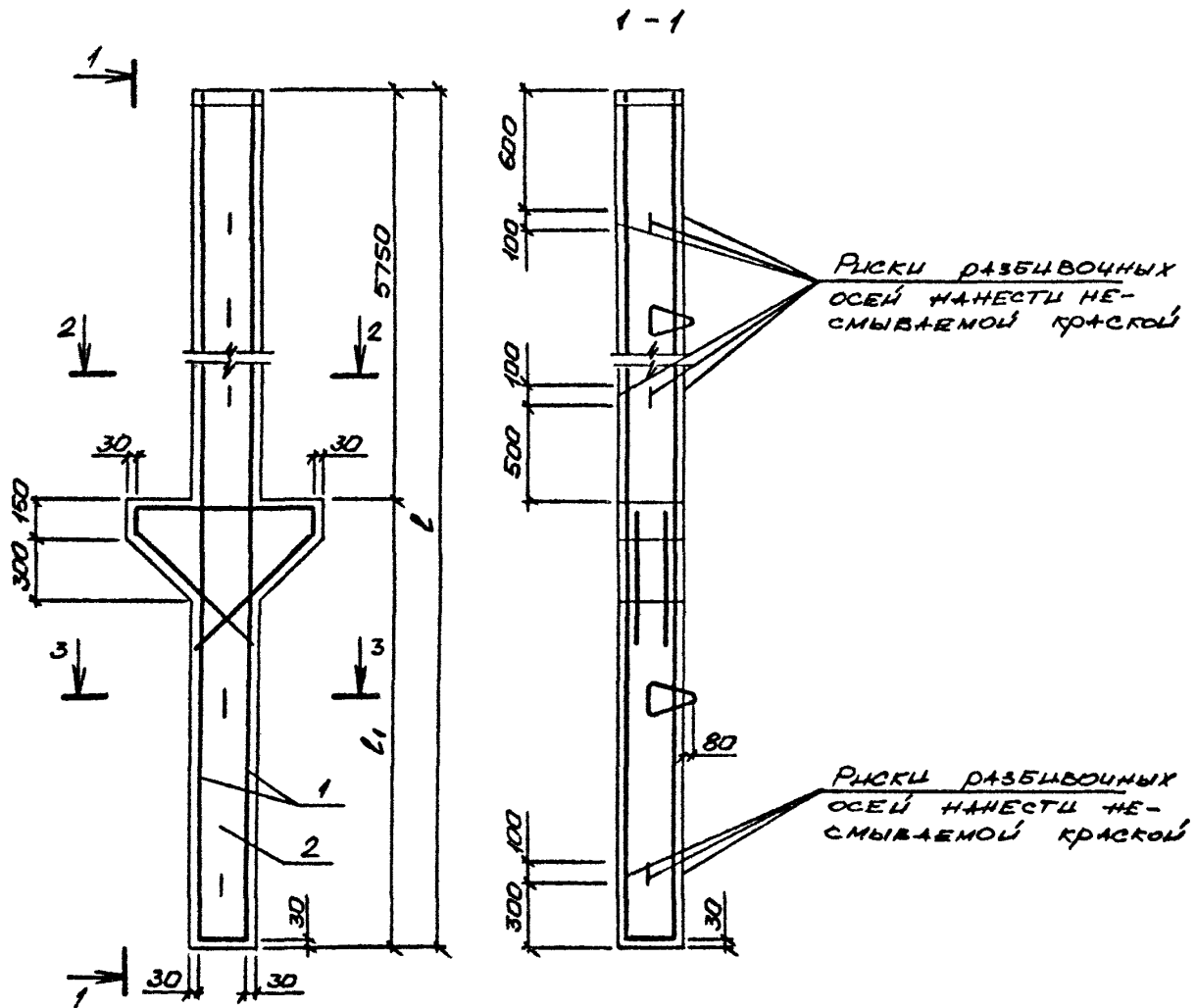
* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, п. 1.4.1.

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КД100.48.40-3	1	КАРКАС КД749	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 1,67		
КД100.48.40-1	1	КАРКАС КД754	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 1,67		
КД100.48.40-1	1	КАРКАС КД740	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
КД100.48.40-2	1	КАРКАС КД745	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
КД110.48.40-3	1	КАРКАС КД750	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
КД110.48.40-4	1	КАРКАС КД755	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
КД120.48.40-1	1	КАРКАС КД741	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		
КД120.48.40-2	1	КАРКАС КД746	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		
КД120.48.40-3	1	КАРКАС КД751	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		
КД120.48.40-4	1	КАРКАС КД756	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		

1.411.1-10.93.1-2

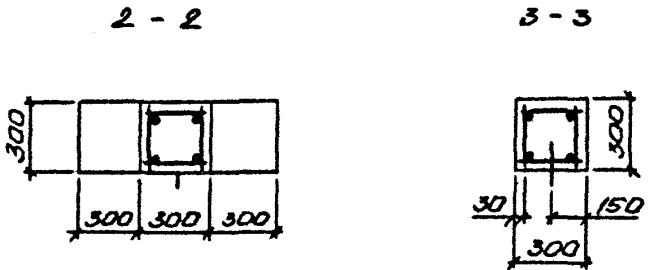
ЛИСТ

2



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм	
	l	l ₁
1СД 90.54.30-1	9000	3250
1СД 90.54.30-2		
1СД 90.54.30-3		
1СД 90.54.30-4		
1СД 90.54.30-5		
1СД 100.54.30-1	10000	4250
1СД 100.54.30-2		
1СД 100.54.30-3		
1СД 100.54.30-4		
1СД 100.54.30-5		
1СД 110.54.30-1	11000	5250
1СД 110.54.30-2		
1СД 110.54.30-3		
1СД 110.54.30-4		
1СД 110.54.30-5		
1СД 120.54.30-1	12000	6250
1СД 120.54.30-2		
1СД 120.54.30-3		
1СД 120.54.30-4		
1СД 120.54.30-5		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2



РАЗРАБ	ЦУДГАН	ИЧН		1.411.1-10.93.1-3			
Пров	УСТИНОВ	Устинов					
				СВАЯ - КОЛОННА 1СД СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 5,4 м.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	2
Н.КОНТР.	УСТИНОВ	Устинов		ЦНИИСТРЕЛСТРОЙ			

ЛИСТ № ТЕП1 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ЛИСТ №

МАРКА СБАУ-КОЛОНЫ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КД 90.54.30-1	1	КАРКАС 1КП21	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,87		
КД 90.54.30-2	1	КАРКАС 1КП25	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,87		
КД 90.54.30-3	1	КАРКАС 1КП29	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,87		
КД 90.54.30-4	1	КАРКАС 1КП33	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,87		
КД 90.54.30-5	1	КАРКАС 1КП109	1	1.411.1-10.93.1-17	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,87		
КД 100.54.30-1	1	КАРКАС 1КП22	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,96		
КД 100.54.30-2	1	КАРКАС 1КП26	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,96		
КД 100.54.30-3	1	КАРКАС 1КП30	1	1.411.1-10.96.1-15	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,96		
КД 100.54.30-4	1	КАРКАС 1КП34	1	1.411.1-10.96.1-15	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,96		
КД 100.54.30-5	1	КАРКАС 1КП110	1	1.411.1-10.96.1-17	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,96		

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, П. 1.4.1

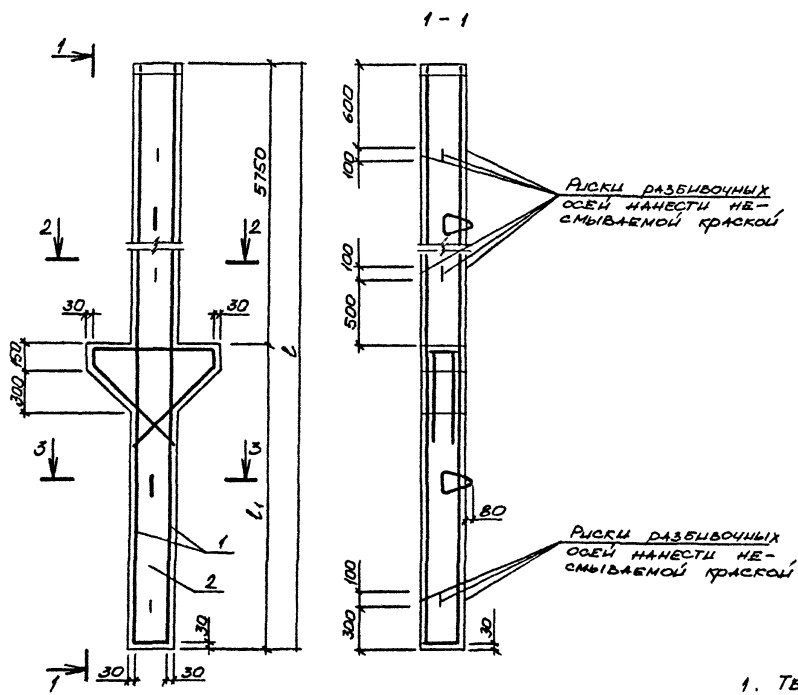
МАРКА СБАУ-КОЛОНЫ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КД 110.54.30-1	1	КАРКАС 1КП23	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН *	м ³ 1,05		
КД 110.54.30-2	1	КАРКАС 1КП27	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН *	м ³ 1,05		
КД 110.54.30-3	1	КАРКАС 1КП31	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН *	м ³ 1,05		
КД 110.54.30-4	1	КАРКАС 1КП35	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН *	м ³ 1,05		
КД 110.54.30-5	1	КАРКАС 1КП111	1	1.411.1-10.93.1-17	2,6
	2	БЕТОН *	м ³ 1,05		
КД 120.54.30-1	1	КАРКАС 1КП24	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,14		
КД 120.54.30-2	1	КАРКАС 1КП28	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,14		
КД 120.54.30-3	1	КАРКАС 1КП32	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,14		
КД 120.54.30-4	1	КАРКАС 1КП36	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,14		
КД 120.54.30-5	1	КАРКАС 1КП112	1	1.411.1-10.93.1-17	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,14		

1.411.1-10.93.1-3

Лист

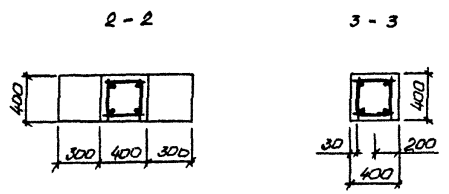
2

Л. № 100017017, 11.01.74, 13.01.74, 14.01.74



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	l ₁
1сд 90.54.40-1	9000	3250
1сд 90.54.40-2		
1сд 90.54.40-3		
1сд 90.54.40-4		
1сд 100.54.40-1	10000	4250
1сд 100.54.40-2		
1сд 100.54.40-3		
1сд 100.54.40-4		
1сд 110.54.40-1	11000	5250
1сд 110.54.40-2		
1сд 110.54.40-3		
1сд 110.54.40-4		
1сд 120.54.40-1	12000	6250
1сд 120.54.40-2		
1сд 120.54.40-3		
1сд 120.54.40-4		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-77
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2



РАЗРАБ	ЦУРГАН	ИИТ	1.411.1-10.93.1-4			
ПРОВ.	УСТИНОВ	УСТИНОВ				
			СВАЯ - КОЛОННА 1сд СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 ММ, ДЛЯ ЭЛЕКТИ С ВЫСОТОЙ СТАЖА 5,4 М	СТАЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
И КОНТ.	УСТИНОВ	УСТИНОВ	ЦЕНТРОСЕРВТОР			

ИИТ ЦЕНТРОСЕРВТОР И ДИТА ВИАКИНА №

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СД90.54.40-1	1	КАРКАС 1КП57	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 151		
1СД90.54.40-2	1	КАРКАС 1КП61	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 151		
1СД90.54.40-3	1	КАРКАС 1КП65	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 151		
1СД90.54.40-4	1	КАРКАС 1КП69	1	1.411.1-10.96.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 151		
1СД100.54.40-1	1	КАРКАС 1КП58	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 167		
1СД100.54.40-2	1	КАРКАС 1КП62	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 167		
1СД100.54.40-3	1	КАРКАС 1КП68	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 167		
1СД100.54.40-4	1	КАРКАС 1КП70	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 167		
1СД110.54.40-1	1	КАРКАС 1КП59	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 183		
1СД110.54.40-2	1	КАРКАС 1КП63	1	1.411.1-10.96.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 183		

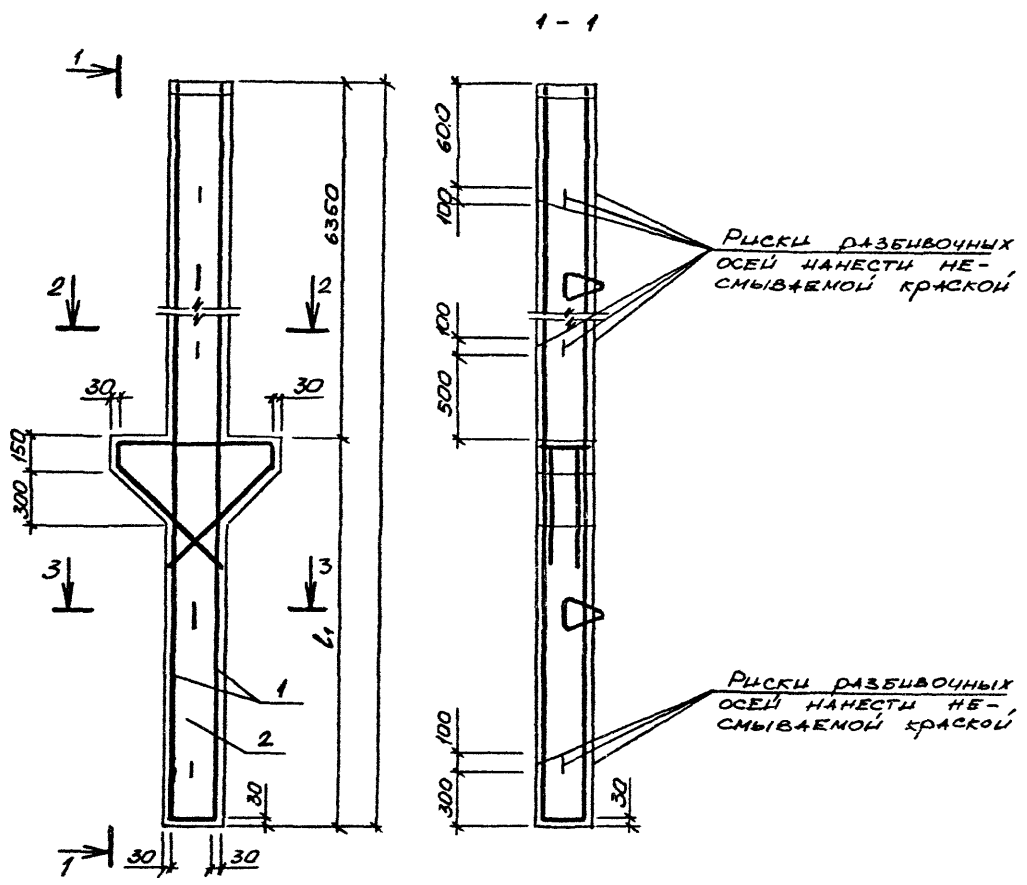
Итого: 15 свай-колонн

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СД110.54.40-3	1	КАРКАС 1КП67	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 183		
1СД110.54.40-4	1	КАРКАС 1КП71	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 183		
1СД120.54.40-1	1	КАРКАС 1КП60	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 199		
1СД120.54.40-2	1	КАРКАС 1КП64	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	199		
1СД120.54.40-3	1	КАРКАС 1КП68	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 199		
1СД120.54.40-4	1	КАРКАС 1КП72	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 199		

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, П. 1.4.1

1.411.1-10.93.1-4

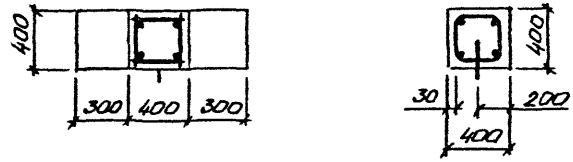
 Лист
2



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	l ₁
КСД 90.60.40-1	9000	2650
КСД 90.60.40-2		
КСД 90.60.40-3		
КСД 90.60.40-4		
КСД 90.60.40-5		
КСД 100.60.40-1	10000	3650
КСД 100.60.40-2		
КСД 100.60.40-3		
КСД 100.60.40-4		
КСД 100.60.40-5		
КСД 110.60.40-1	11000	4650
КСД 110.60.40-2		
КСД 110.60.40-3		
КСД 110.60.40-4		
КСД 110.60.40-5		
КСД 120.60.40-1	12000	5650
КСД 120.60.40-2		
КСД 120.60.40-3		
КСД 120.60.40-4		
КСД 120.60.40-5		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

ЛИСТ № ПОСЛ. ПОЛНОГО И ЗАТРА. ВРАШ. ИВБ.Р.



РАЗРАБ.	ЦУРГАН	ИВБ.Р.	1.411.1-10.93.1-5		
ПРОВ.	УСТИНОВ	ЦУРГАН	СТАЛИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ЦНЦЛЭПСЕЛЬСТРОЙ		
СВАЯ - КОЛОННА КСД СЕЧЕНИЕМ 400x400 ММ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ СТАЖА 6,0 М					

МАРКА СВАИ-КОЛОННЫ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КСД 90.60.40-1	1	КАРКАС ККП 73	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *, М ³	1,51		
КСД 90.60.40-2	1	КАРКАС ККП 77	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *, М ³	1,51		
КСД 90.60.40-3	1	КАРКАС ККП 81	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *, М ³	1,51		
КСД 90.60.40-4	1	КАРКАС ККП 85	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *, М ³	1,51		
КСД 90.60.40-5	1	КАРКАС ККП 113	1	1.411.1-10.93.1-18	3,8
	2	БЕТОН *, М ³	1,51		
КСД 100.60.40-1	1	КАРКАС ККП 79	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *, М ³	1,67		
КСД 100.60.40-2	1	КАРКАС ККП 78	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *, М ³	1,67		
КСД 100.60.40-3	1	КАРКАС ККП 82	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *, М ³	1,67		
КСД 100.60.40-4	1	КАРКАС ККП 86	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *, М ³	1,67		
КСД 100.60.40-5	1	КАРКАС ККП 114	1	1.411.1-10.93.1-18	4,2
	2	БЕТОН *, М ³	1,67		

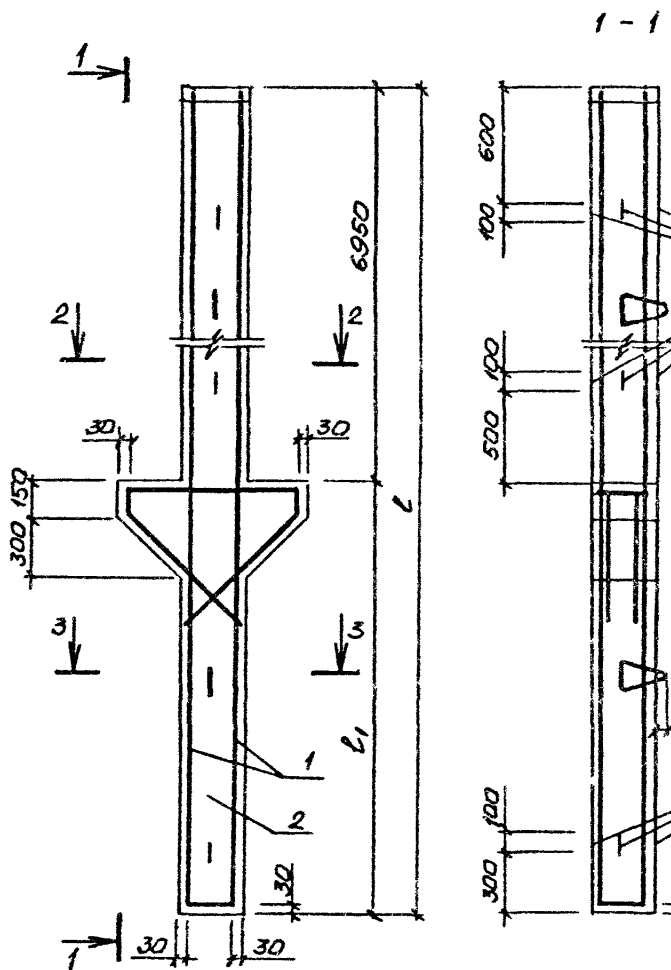
* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1.-10.93.1-ТТ, п. 1.4.1.

МАРКА СВАИ-КОЛОННЫ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КСД 100.60.40-1	1	КАРКАС ККП 75	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, М ³	1,83		
КСД 100.60.40-2	1	КАРКАС ККП 79	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, М ³	1,83		
КСД 100.60.40-3	1	КАРКАС ККП 83	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, М ³	1,83		
КСД 100.60.40-4	1	КАРКАС ККП 87	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, М ³	1,83		
КСД 100.60.40-5	1	КАРКАС ККП 115	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН *, М ³	1,83		
КСД 120.60.40-1	1	КАРКАС ККП 76	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, М ³	1,99		
КСД 120.60.40-2	1	КАРКАС ККП 80	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, М ³	1,99		
КСД 120.60.40-3	1	КАРКАС ККП 84	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, М ³	1,99		
КСД 120.60.40-4	1	КАРКАС ККП 88	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, М ³	1,99		
КСД 120.60.40-5	1	КАРКАС ККП 116	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН *, М ³	1,99		

1.411.1-10.93.1-5

ИЛЕТ

2

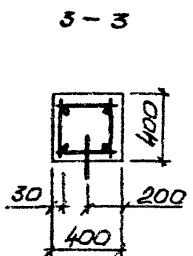
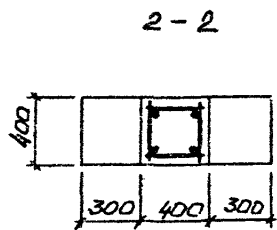


РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	l ₁
1СА 100.66.40-1	10000	3050
1СА 100.66.40-2		
1СА 100.66.40-3		
1СА 100.66.40-4		
1СА 100.66.40-5		
1СА 100.66.40-6		
1СА 110.66.40-1	11000	4050
1СА 110.66.40-2		
1СА 110.66.40-3		
1СА 110.66.40-4		
1СА 110.66.40-5		
1СА 110.66.40-6	12000	5050
1СА 120.66.40-1		
1СА 120.66.40-2		
1СА 120.66.40-3		
1СА 120.66.40-4		
1СА 120.66.40-5		
1СА 120.66.40-6		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2



Разраб. ЦУРГАН	Провер. УСТИНОВ	Инж. ЧУПОВ	1.411.1-10.93.1-6		
			СТАЛИК	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
СВАЯ-КОЛОННА 1СА СЕЧЕНИЕМ 400x400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ СТАЖА 6,6 М			ЦНЦНЭПСЕЛЬСТРОИ		

Лист № подл. Подпись и дата Взам. Лист №

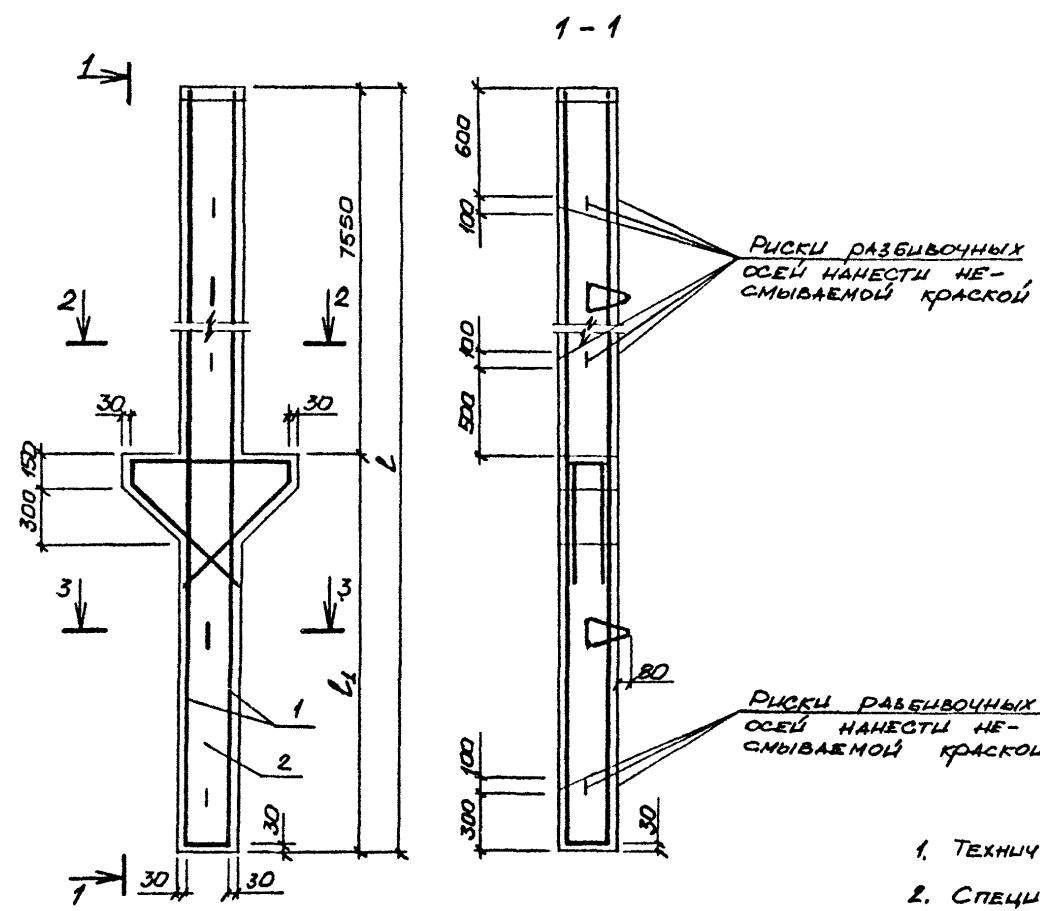
МАРКА СВАИ-КОЛЮНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СД100.66.40-1	1	КАРКАС 1КП89	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН * M^3	1,67		
1СД100.66.40-2	1	КАРКАС 1КП92	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН * M^3	1,67		
1СД100.66.40-3	1	КАРКАС 1КП95	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН * M^3	1,67		
1СД100.66.40-4	1	КАРКАС 1КП98	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН * M^3	1,67		
1СД100.66.40-5	1	КАРКАС 1КП117	1	1.411.1-10.93.1-18	4,2
	2	БЕТОН * M^3	1,67		
1СД100.66.40-6	1	КАРКАС 1КП120	1	1.411.1-10.93.1-18	4,2
	2	БЕТОН * M^3	1,67		
1СД110.66.40-1	1	КАРКАС 1КП90	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН * M^3	1,83		
1СД110.66.40-2	1	КАРКАС 1КП93	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН * M^3	1,83		
1СД110.66.40-3	1	КАРКАС 1КП96	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН * M^3	1,83		
1СД110.66.40-4	1	КАРКАС 1КП99	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН * M^3	1,83		

МАРКА СВАИ-КОЛЮНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СД110.66.40-5	1	КАРКАС 1КП118	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН * M^3	1,83		
1СД110.66.40-6	1	КАРКАС 1КП121	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН * M^3	1,83		
1СД120.66.40-1	1	КАРКАС 1КП91	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН * M^3	1,99		
1СД120.66.40-2	1	КАРКАС 1КП94	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН * M^3	1,99		
1СД120.66.40-3	1	КАРКАС 1КП97	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН * M^3	1,99		
1СД120.66.40-4	1	КАРКАС 1КП100	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН * M^3	1,99		
1СД120.66.40-5	1	КАРКАС 1КП119	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН * M^3	1,99		
1СД120.66.40-6	1	КАРКАС 1КП122	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН * M^3	1,99		

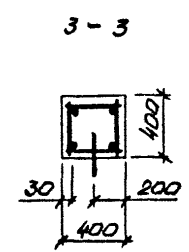
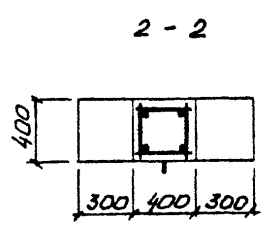
УЧЕТ КОЛ-ВА ПОСТАВЛЕН. И ДАТА ВВЕД. В ПОЛ. К.

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-77, п. 1.4.1.

1.411.1-10.93.1-6 ИЛЕТ
2



МАРКА СВАИ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	ℓ	ℓ ₁
1СД 110.72.40-1	11000	3450
1СД 110.72.40-2		
1СД 110.72.40-3		
1СД 110.72.40-4		
1СД 110.72.40-5		
1СД 110.72.40-6		
1СД 110.72.40-7		
1СД 120.72.40-1	12000	4450
1СД 120.72.40-2		
1СД 120.72.40-3		
1СД 120.72.40-4		
1СД 120.72.40-5		
1СД 120.72.40-6		
1СД 120.72.40-7		



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ ЛИСТ 2

Лист № 1004 ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗНАЧ. ИЛИ В

РАЗРАБ. ЦУРГАН	ИЩ	1.411.1-10.93.1-7			
ПРОВ. УСТИНОВ	ЦЕВЕРЬ				
И КОНТР. УСТИНОВ	ЦЕВЕРЬ	СВАЯ - КОЛОННА 1СД	СТАДИО	ЛИСТ	ЛЕТОВ
		СЕЧЕНИЕМ 400x400 ММ	Р	1	2
		ЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ	ЦЕНТРАЛЬНО-СЕЛЬСКОЙ		
		ЭТАЖА 7,2 М.			

МАРКА СВАИ - КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СЛ110.72.40-1	1	КАРКАС 1КП101	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
1СЛ110.72.40-2	1	КАРКАС 1КП103	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
1СЛ110.72.40-3	1	КАРКАС 1КП105	1	1.411.1-10.96.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
1СЛ110.72.40-4	1	КАРКАС 1КП107	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
1СЛ110.72.40-5	1	КАРКАС 1КП123	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
1СЛ110.72.40-6	1	КАРКАС 1КП125	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
1СЛ110.72.40-7	1	КАРКАС 1КП127	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
1СЛ120.72.40-1	1	КАРКАС 1КП102	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		
1СЛ120.72.40-2	1	КАРКАС 1КП104	1	1.411.1-10.96.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		
1СЛ120.72.40-3	1	КАРКАС 1КП106	1	1.411.1-10.96.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		

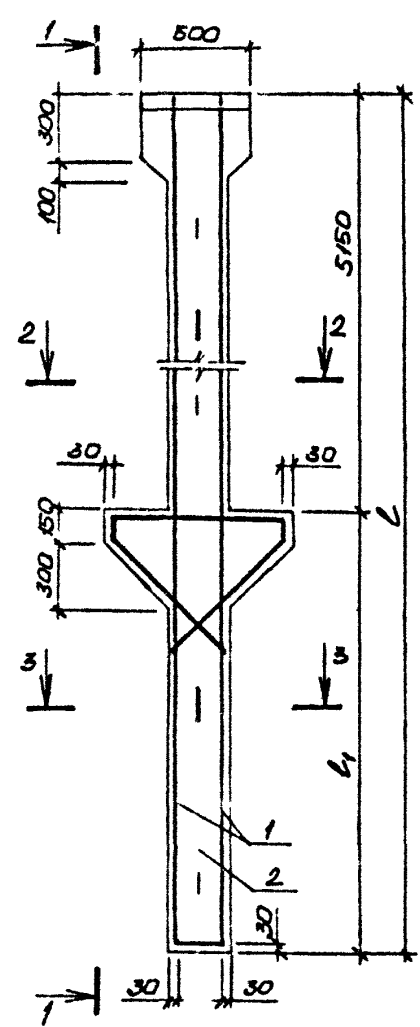
МАРКА СВАИ - КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СЛ120.72.40-4	1	КАРКАС 1КП108	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		
1СЛ120.72.40-5	1	КАРКАС 1КП124	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		
1СЛ120.72.40-6	1	КАРКАС 1КП126	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		
1СЛ120.72.40-7	1	КАРКАС 1КП128	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, п. 1.4.1.

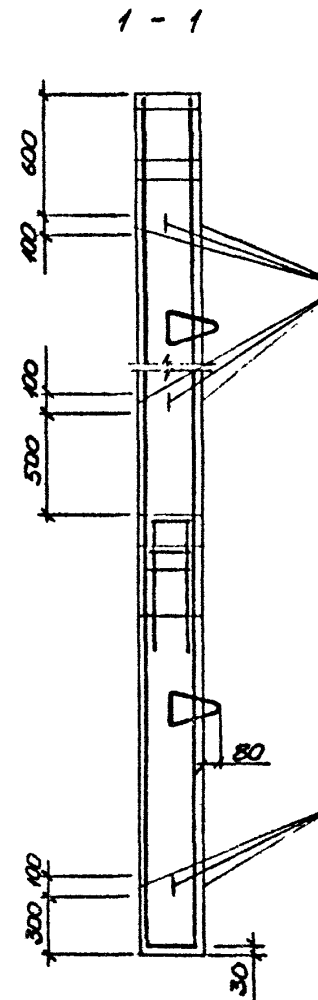
СЛ.110.72.40-1 ПОДПИСЬ И ДАТА СВАИ ИЛИ №

1.411.1-10.93.1-7

АКСИ
2



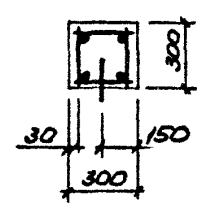
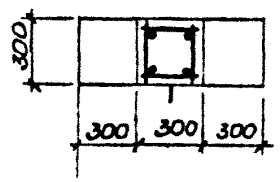
2 - 2



3 - 3

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	l ₁
2СА 80.48.30-1	8000	2850
2СА 80.48.30-2		
2СА 80.48.30-3		
2СА 80.48.30-4		
2СА 80.48.30-5		
2СА 90.48.30-1	9000	3850
2СА 90.48.30-2		
2СА 90.48.30-3		
2СА 90.48.30-4		
2СА 90.48.30-5		
2СА 100.48.30-1	10000	4850
2СА 100.48.30-2		
2СА 100.48.30-3		
2СА 100.48.30-4		
2СА 100.48.30-5		
2СА 110.48.30-1	11000	5850
2СА 110.48.30-2		
2СА 110.48.30-3		
2СА 110.48.30-4		
2СА 110.48.30-5		
2СА 120.48.30-1	12000	6850
2СА 120.48.30-2		
2СА 120.48.30-3		
2СА 120.48.30-4		
2СА 120.48.30-5		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

РАЗРАБ	ЛИРГАН	ИЗМ
ПРОВ.	УСТИНОВ	Устинов
И. КОМП	УСТИНОВ	Устинов

1.411.1-10.93.1-8

СВАЯ - КОЛОННА 2СА
СВЕРХЦЕМ 300 x 300 ММ
ДЛЯ ЭЛЕМЕНТОВ С ВЫСОТОЙ
ЭТАЖА 4,8 М

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦЕНТРАЛЬСТРОЙ		

ЛИСТ № ПОСЛЕ ПОСЛЕДНЕГО ИЛИ ВЪЗРАЖЕНИЯ

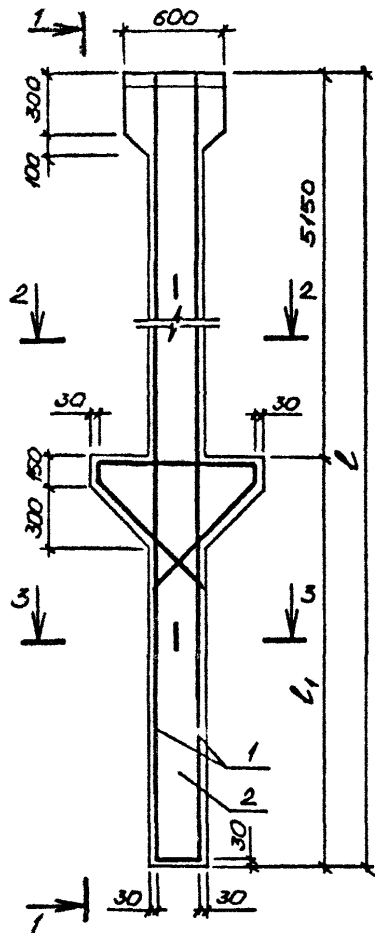
МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СА8048.30-1	1	КАРКАС 2КП1	1	1.411.1-10.93.1-19	2,0
	2	БЕТОН *	М ³ 0,8		
2СА8048.30-2	1	КАРКАС 2КП6	1	1.411.1-10.93.1-19	2,0
	2	БЕТОН *	М ³ 0,8		
2СА8048.30-3	1	КАРКАС 2КП11	1	1.411.1-10.93.1-19	2,0
	2	БЕТОН *	М ³ 0,8		
2СА8048.30-4	1	КАРКАС 2КП91	1	1.411.1-10.93.1-21	2,0
	2	БЕТОН *	М ³ 0,8		
2СА8048.30-5	1	КАРКАС 2КП96	1	1.411.1-10.93.1-21	2,0
	2	БЕТОН *	М ³ 0,8		
2СА9048.30-1	1	КАРКАС 2КП2	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *	М ³ 0,89		
2СА9048.30-2	1	КАРКАС 2КП77	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *	М ³ 0,89		
2СА9048.30-3	1	КАРКАС 2КП2	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *	М ³ 0,89		
2СА9048.30-4	1	КАРКАС 2КП92	1	1.411.1-10.93.1-21	2,2
	2	БЕТОН *	М ³ 0,89		
2СА9048.30-5	1	КАРКАС 2КП97	1	1.411.1-10.93.1-21	2,2
	2	БЕТОН *	М ³ 0,89		

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СА10048.30-1	1	КАРКАС 2КП3	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	М ³ 0,98		
2СА10048.30-2	1	КАРКАС 2КП8	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	М ³ 0,98		
2СА10048.30-3	1	КАРКАС 2КП13	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	М ³ 0,98		
2СА10048.30-4	1	КАРКАС 2КП93	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	М ³ 0,98		
2СА10048.30-5	1	КАРКАС 2КП98	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	М ³ 0,98		
2СА11048.30-1	1	КАРКАС 2КП4	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *	М ³ 1,07		
2СА11048.30-2	1	КАРКАС 2КП9	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *	М ³ 1,07		
2СА11048.30-3	1	КАРКАС 2КП14	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *	М ³ 1,07		
2СА11048.30-4	1	КАРКАС 2КП94	1	1.411.1-10.93.1-21	2,7
	2	БЕТОН *	М ³ 1,07		
2СА11048.30-5	1	КАРКАС 2КП99	1	1.411.1-10.93.1-21	2,7
	2	БЕТОН *	М ³ 1,07		
2СА12048.30-1	1	КАРКАС 2КП5	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *	М ³ 1,16		
2СА12048.30-2	1	КАРКАС 2КП10	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *	М ³ 1,16		
2СА12048.30-3	1	КАРКАС 2КП15	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *	М ³ 1,16		
2СА12048.30-4	1	КАРКАС 2КП95	1	1.411.1-10.93.1-21	2,9
	2	БЕТОН *	М ³ 1,16		
2СА12048.30-5	1	КАРКАС 2КП100	1	1.411.1-10.93.1-21	2,9
	2	БЕТОН *	М ³ 1,16		

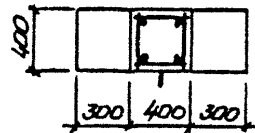
ИЗБ. № ПЛАН РЕКОНСТРУКЦИИ ИЛИ ТАКОЖЕ ВЪЗМ. ШИР. №

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК 1.411.1-10.93.1-ТТ, П. 1.4.1.

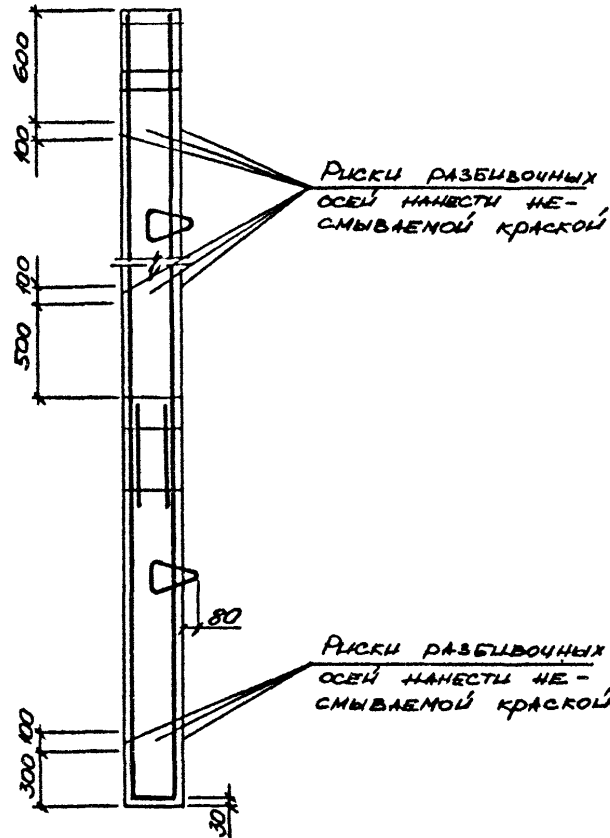
1.411.1-10.93.1-8



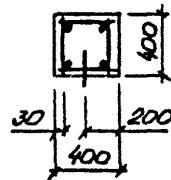
2 - 2



1 - 1



3 - 3



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	l ₁
2СА 80.48.40-1	8000	2850
2СА 80.48.40-2		
2СА 80.48.40-3		
2СА 80.48.40-4		
2СА 90.48.40-1	9000	3850
2СА 90.48.40-2		
2СА 90.48.40-3		
2СА 90.48.40-4		
2СА 100.48.40-1	10000	4850
2СА 100.48.40-2		
2СА 100.48.40-3		
2СА 100.48.40-4		
2СА 110.48.40-1	11000	5850
2СА 110.48.40-2		
2СА 110.48.40-3		
2СА 110.48.40-4		
2СА 120.48.40-1	12000	6850
2СА 120.48.40-2		
2СА 120.48.40-3		
2СА 120.48.40-4		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

РАЗРАБ.	ЦУРГАН	ИЧУ-
ПРОВ.	УСТИНОВ	Устинов
И.КОНТР.	УСТИНОВ	Устинов

1.411.1-10.93.1-9

СВАЯ - КОЛОННА 2СА
СЕЧЕНИЕМ 400 X 400 ММ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ
СТАЖА 4,8 М

СТАЛИС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНЦНЭПСАЕСТРОИ

Ц.00223-02 25

ЛИСТ № ПОЛН ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ЛИСТ №

МАРКА СВАИ-КОЮЩИЙ	Пос	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Масса, т
2СА80.48.40-1	1	КАРКАС 2КП28	1	1.411.1-10.93.1-20	3,4
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,38		
2СА80.48.40-2	1	КАРКАС 2КП33	1	1.411.1-10.93.1-20	3,4
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,38		
2СА80.48.40-3	1	КАРКАС 2КП38	1	1.411.1-10.93.1-20	3,4
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,38		
2СА80.48.40-4	1	КАРКАС 2КП109	1	1.411.1-10.93.1-22	3,4
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,38		
2СА90.48.40-1	1	КАРКАС 2КП29	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,54		
2СА90.48.40-2	1	КАРКАС 2КП34	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,54		
2СА90.48.40-3	1	КАРКАС 2КП39	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,54		
2СА90.48.40-4	1	КАРКАС 2КП110	1	1.411.1-10.93.1-22	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,54		
2СА100.48.40-1	1	КАРКАС 2КП30	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,70		
2СА100.48.40-2	1	КАРКАС 2КП35	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,70		

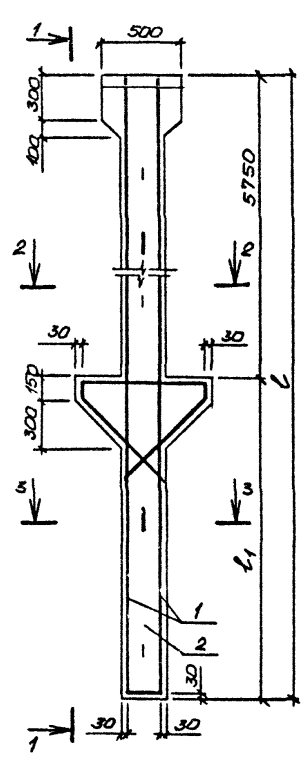
* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, п. 1.4.1.

МАРКА СВАИ-КОЮЩИЙ	Пос	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Масса, т
2СА100.48.40-3	1	КАРКАС 2КП40	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,70		
2СА100.48.40-4	1	КАРКАС 2КП111	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,70		
2СА110.48.40-1	1	КАРКАС 2КП31	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,86		
2СА110.48.40-2	1	КАРКАС 2КП36	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,86		
2СА110.48.40-3	1	КАРКАС 2КП41	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,86		
2СА110.48.40-4	1	КАРКАС 2КП112	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 1,86		
2СА120.48.40-1	1	КАРКАС 2КП32	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 2,02		
2СА120.48.40-2	1	КАРКАС 2КП37	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 2,02		
2СА120.48.40-3	1	КАРКАС 2КП42	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 2,02		
2СА120.48.40-4	1	КАРКАС 2КП113	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 2,02		

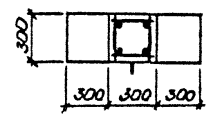
1.411.1-10.93.1-9

1,0

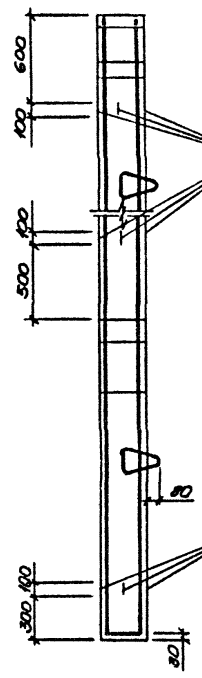
2



2 - 2



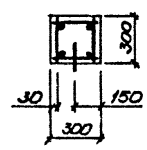
1 - 1



РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

3 - 3



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	ℓ	ℓ ₁
2СА 90.54.30-1	9000	3250
2СА 90.54.30-2		
2СА 90.54.30-3		
2СА 90.54.30-4		
2СА 90.54.30-5		
2СА 100.54.30-1	10000	4250
2СА 100.54.30-2		
2СА 100.54.30-3		
2СА 100.54.30-4		
2СА 100.54.30-5		
2СА 110.54.30-1	11000	5250
2СА 110.54.30-2		
2СА 110.54.30-3		
2СА 110.54.30-4		
2СА 110.54.30-5		
2СА 120.54.30-1	12000	6250
2СА 120.54.30-2		
2СА 120.54.30-3		
2СА 120.54.30-4		
2СА 120.54.30-5		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

ЛИСТ № КОЛОННЫ И ДАТА ВСТАВКИ №

РАЗРАБОТКА	ЦУРГАН	ИИ-	1.411.1-10.93.1-10		
ПРОВ	ХИТИНОВ	Зелен			
И. КОЛОН	ХИТИНОВ	Уман	СВАЯ - КОЛОННА 2СА СЕЧЕНИЕМ 300x300 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 5,4 М		
			СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ЦЕНТРОСПЕЛЬСТРОЙ		

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД100.54.30-1	1	КАРКАС 1КП16	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *, М ³ 0,89			
2СД100.54.30-2	1	КАРКАС 1КП20	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *, М ³ 0,89			
2СД100.54.30-3	1	КАРКАС 1КП24	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *, М ³ 0,89			
2СД100.54.30-4	1	КАРКАС 1КП201	1	1.411.1-10.93.1-21	2,2
	2	БЕТОН *, М ³ 0,89			
2СД100.54.30-5	1	КАРКАС 1КП105	1	1.411.1-10.93.1-21	2,2
	2	БЕТОН *, М ³ 0,89			
2СД100.54.30-1	1	КАРКАС 1КП177	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *, М ³ 0,98			
2СД100.54.30-2	1	КАРКАС 1КП21	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *, М ³ 0,98			
2СД100.54.30-3	1	КАРКАС 1КП25	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *, М ³ 0,98			
2СД100.54.30-4	1	КАРКАС 1КП202	1	1.411.1-10.93.1-21	2,4
	2	БЕТОН *, М ³ 0,98			
2СД100.54.30-5	1	КАРКАС 1КП106	1	1.411.1-10.93.1-21	2,4
	2	БЕТОН *, М ³ 0,98			

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, п. 1.4.1.

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД110.54.30-1	1	КАРКАС 1КП28	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *, М ³ 1,07			
2СД110.54.30-2	1	КАРКАС 1КП22	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *, М ³ 1,07			
2СД110.54.30-3	1	КАРКАС 1КП26	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *, М ³ 1,07			
2СД110.54.30-4	1	КАРКАС 1КП203	1	1.411.1-10.93.1-21	2,7
	2	БЕТОН *, М ³ 1,07			
2СД110.54.30-5	1	КАРКАС 1КП107	1	1.411.1-10.93.1-21	2,7
	2	БЕТОН *, М ³ 1,07			
2СД120.54.30-1	1	КАРКАС 1КП19	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *, М ³ 1,16			
2СД120.54.30-2	1	КАРКАС 1КП23	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *, М ³ 1,16			
2СД120.54.30-3	1	КАРКАС 1КП27	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *, М ³ 1,16			
2СД120.54.30-4	1	КАРКАС 1КП304	1	1.411.1-10.93.1-21	2,9
	2	БЕТОН *, М ³ 1,16			
2СД120.54.30-5	1	КАРКАС 1КП108	1	1.411.1-10.93.1-21	2,9
	2	БЕТОН *, М ³ 1,16			

1.411.1-10.93.1-10

Лист
2

ЦЕНА И ПОСЛА ПОДПИСЬ И ДАТА

МАРКА СВАН-КОДЫ	ГОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
20A90.54.40-1	1	КАРКАС 2КП43	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 154		
20A90.54.40-2	1	КАРКАС 2КП47	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 154		
20A90.54.40-3	1	КАРКАС 2КП51	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 154		
20A90.54.40-4	1	КАРКАС 2КП114	1	1.411.1-10.93.1-22	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 154		
20A102.54.40-1	1	КАРКАС 2КП44	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 170		
20A102.54.40-2	1	КАРКАС 2КП48	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 170		
20A102.54.40-3	1	КАРКАС 2КП52	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 170		
20A102.54.40-4	1	КАРКАС 2КП115	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 170		
20A110.54.40-1	1	КАРКАС 2КП45	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 186		
20A110.54.40-2	1	КАРКАС 2КП49	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 186		

МАРКА СВАН-КОДЫ	ГОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
20A110.54.40-3	1	КАРКАС 2КП53	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 186		
20A110.54.40-4	1	КАРКАС 2КП116	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 186		
20A120.54.40-1	1	КАРКАС 2КП46	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 202		
20A120.54.40-2	1	КАРКАС 2КП50	1	1.411.1-10.96.1-20	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 202		
20A120.54.40-3	1	КАРКАС 2КП54	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 202		
20A120.54.40-4	1	КАРКАС 2КП117	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 202		

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, П. 1.4.1.

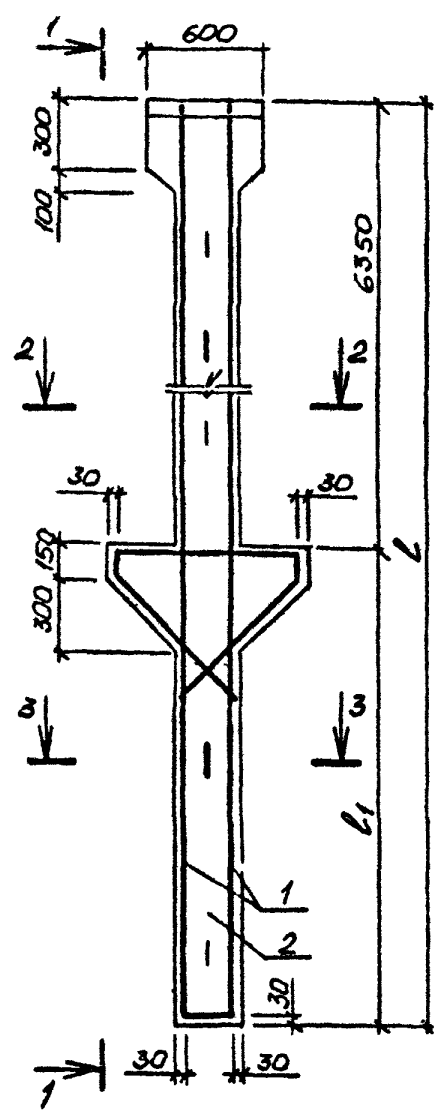
Лист № 10/11 / ПОДПИСЬ И ДАТА БУХГАЛТЕРА

1.411.1-10.93.1-11

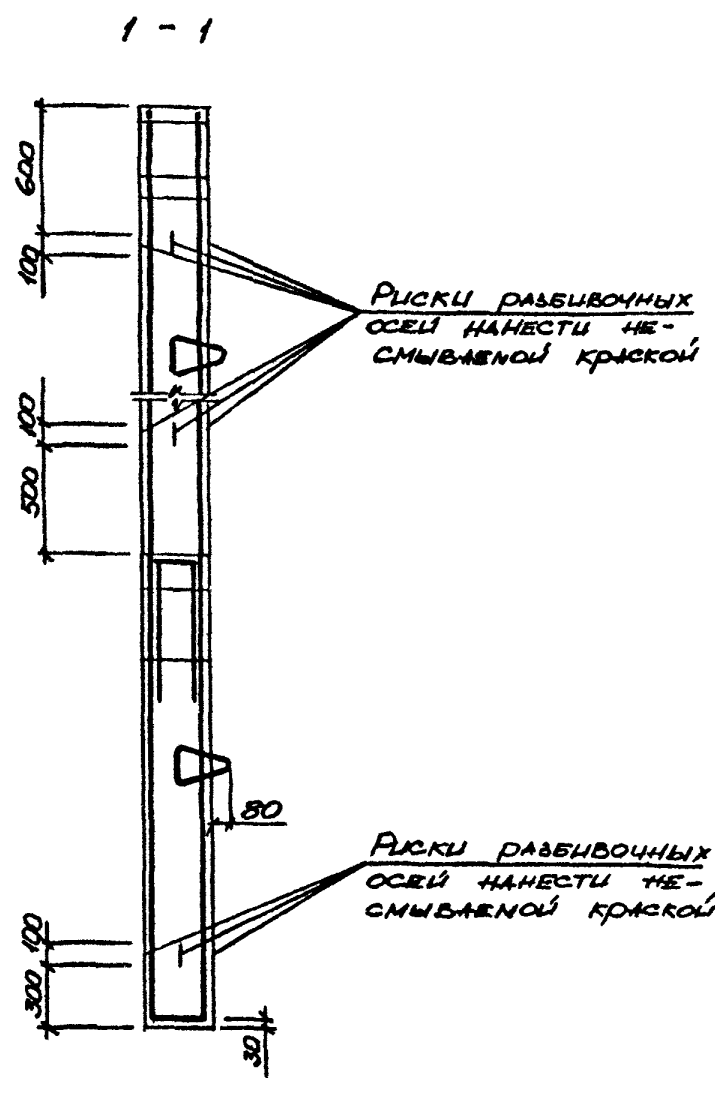
АУКТ

2

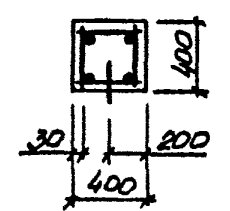
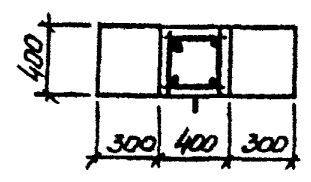
400223-02 30



2 - 2



3 - 3



МАРКА СВАЯ- КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	l ₁
2СА 90.60.40-1	9000	2650
2СА 90.60.40-2		
2СА 90.60.40-3		
2СА 90.60.40-4		
2СА 90.60.40-5		
2СА 90.60.40-6		
2СА 100.60.40-1	10000	3650
2СА 100.60.40-2		
2СА 100.60.40-3		
2СА 100.60.40-4		
2СА 100.60.40-5		
2СА 100.60.40-6		
2СА 110.60.40-1	11000	4650
2СА 110.60.40-2		
2СА 110.60.40-3		
2СА 110.60.40-4		
2СА 110.60.40-5		
2СА 110.60.40-6		
2СА 120.60.40-1	12000	5650
2СА 120.60.40-2		
2СА 120.60.40-3		
2СА 120.60.40-4		
2СА 120.60.40-5		
2СА 120.60.40-6		

- 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-ТТ
- 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

И.В. МЕРОС
ГОЛУБЦА Н.А.
ВЗАН. И.В. А.

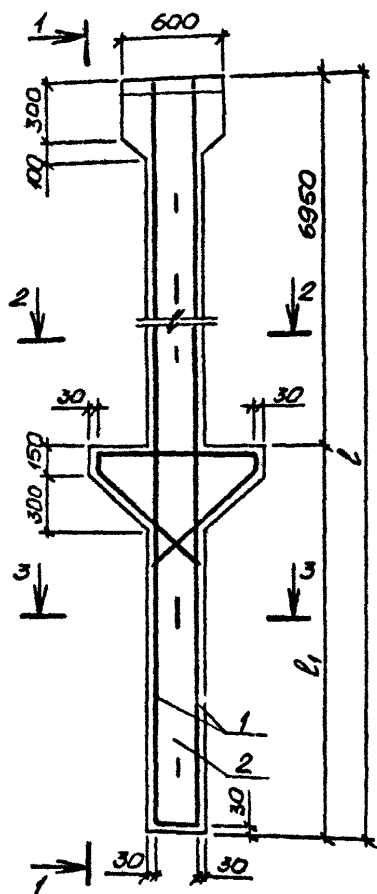
РАЗРАБ.	ЦУРГАН	И.И.З.	1.411.1-10.93.1-12		
ПРОВ.	УСТИНОВ	Устинов			
И.КОНТР. УСТИНОВ			СТАЛЬ		
			Р	1	2
СВАЯ- КОЛОННА 2СА СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 6,0 М			ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ		
			Ц00223-02 31		

МАРКА СВЯЗ-ГОЛОННЫ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД90.60.40-1	1	КАРКАС 2КП55	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *	м ³ 154		
2СД90.60.40-2	1	КАРКАС 2КП59	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *	м ³ 154		
2СД90.60.40-3	1	КАРКАС 2КП63	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *	м ³ 154		
2СД90.60.40-4	1	КАРКАС 2КП67	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *	м ³ 154		
2СД90.60.40-5	1	КАРКАС 2КП118	1	1.411.1-10.93.1-22	3,9
	2	БЕТОН *	м ³ 154		
2СД90.60.40-6	1	КАРКАС 2КП122	1	1.411.1-10.93.1-22	3,9
	2	БЕТОН *	м ³ 154		
2СД100.60.40-1	1	КАРКАС 2КП56	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *	м ³ 170		
2СД100.60.40-2	1	КАРКАС 2КП60	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *	м ³ 170		
2СД100.60.40-3	1	КАРКАС 2КП64	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *	м ³ 170		
2СД100.60.40-4	1	КАРКАС 2КП68	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *	м ³ 170		

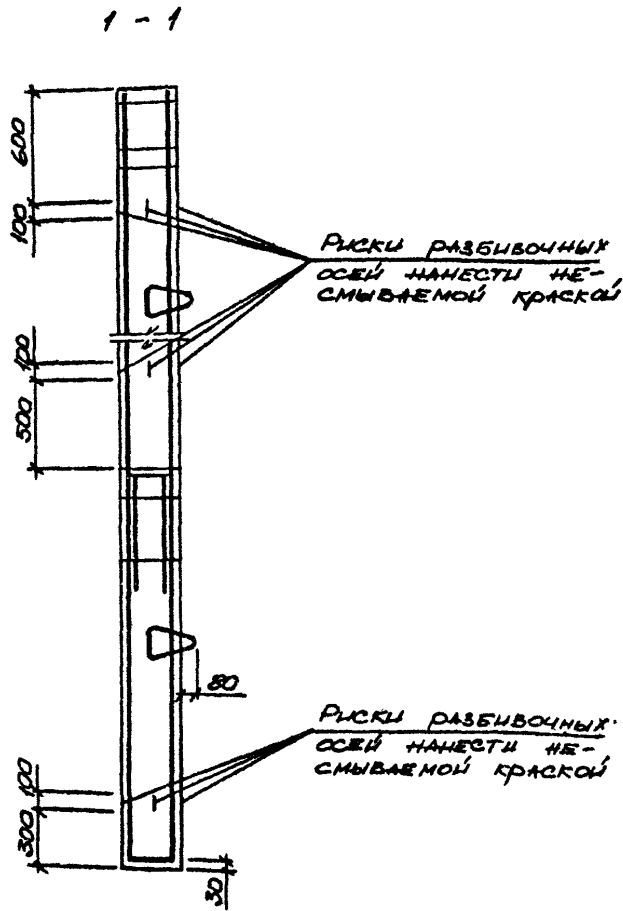
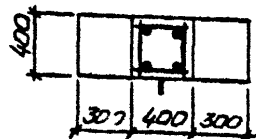
* МАССА БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-77, п. 1.4.1.

МАРКА СВЯЗ-КОЛОНА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД100.60.40-5	1	КАРКАС 2КП114	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2
	2	БЕТОН *	м ³ 170		
2СД100.60.40-6	1	КАРКАС 2КП123	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2
	2	БЕТОН *	м ³ 170		
2СД110.60.40-1	1	КАРКАС 2КП57	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	м ³ 186		
2СД110.60.40-2	1	КАРКАС 2КП61	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	м ³ 186		
2СД110.60.40-3	1	КАРКАС 2КП65	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	м ³ 186		
2СД110.60.40-4	1	КАРКАС 2КП69	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	м ³ 186		
2СД110.60.40-5	1	КАРКАС 2КП120	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *	м ³ 186		
2СД110.60.40-6	1	КАРКАС 2КП124	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *	м ³ 186		
2СД120.60.40-1	1	КАРКАС 2КП58	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	м ³ 202		
2СД120.60.40-2	1	КАРКАС 2КП62	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	м ³ 202		
2СД120.60.40-3	1	КАРКАС 2КП66	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	м ³ 202		
2СД120.60.40-4	1	КАРКАС 2КП70	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	м ³ 202		
2СД120.60.40-5	1	КАРКАС 2КП121	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *	м ³ 202		
2СД120.60.40-6	1	КАРКАС 2КП125	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *	м ³ 202		

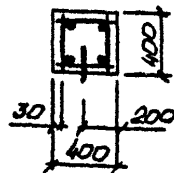
1.411.1-10.93.1-12



2 - 2



3 - 3



МАРКА СВАЯ-КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	ℓ	ℓ ₁
2СД 100.66.40-1	10000	3050
2СД 100.66.40-2		
2СД 100.66.40-3		
2СД 100.66.40-4		
2СД 100.66.40-5		
2СД 100.66.40-6		
2СД 100.66.40-7		
2СД 110.66.40-1	11000	4050
2СД 110.66.40-2		
2СД 110.66.40-3		
2СД 110.66.40-4		
2СД 110.66.40-5		
2СД 110.66.40-6		
2СД 110.66.40-7		
2СД 120.66.40-1	12000	5050
2СД 120.66.40-2		
2СД 120.66.40-3		
2СД 120.66.40-4		
2СД 120.66.40-5		
2СД 120.66.40-6		
2СД 120.66.40-7		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

Лист № 13 из 13 Подпись и дата ВЗНМ. Лист № 13

Разраб.	ЦУРГАН	ММЗ		1.411.1-10.93.1-13		
Пров	УСТИНОВ	Устинов				
И КОНТР	УСТИНОВ	Устинов		СВАЯ-КОЛОННА 2СД СЕЧЕНИЕМ 400 X 400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ОТ 6,6 М		СТАНДА ЛУСТ ЛУСТОВ Р 1 2
				ЦНИИОПТЕЛЕСТРОИ		

МАРКА СВЯИ-КОЛОЧНЫ	ПЛОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД100.66.40-1	1	КАРКАС 2КП71	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН*, М ³	170		
2СД100.66.40-2	1	КАРКАС 2КП74	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН*, М ³	170		
2СД100.66.40-3	1	КАРКАС 2КП77	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН*, М ³	170		
2СД100.66.40-4	1	КАРКАС 2КП80	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН*, М ³	170		
2СД100.66.40-5	1	КАРКАС 2КП126	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2
	2	БЕТОН*, М ³	170		
2СД100.66.40-6	1	КАРКАС 2КП128	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2
	2	БЕТОН*, М ³	170		
2СД100.66.40-7	1	КАРКАС 2КП132	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2
	2	БЕТОН*, М ³	170		
2СД100.66.40-1	1	КАРКАС 2КП72	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН*, М ³	186		
2СД100.66.40-2	1	КАРКАС 2КП75	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН*, М ³	186		
2СД100.66.40-3	1	КАРКАС 2КП78	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН*, М ³	186		
2СД100.66.40-4	1	КАРКАС 2КП81	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН*, М ³	186		

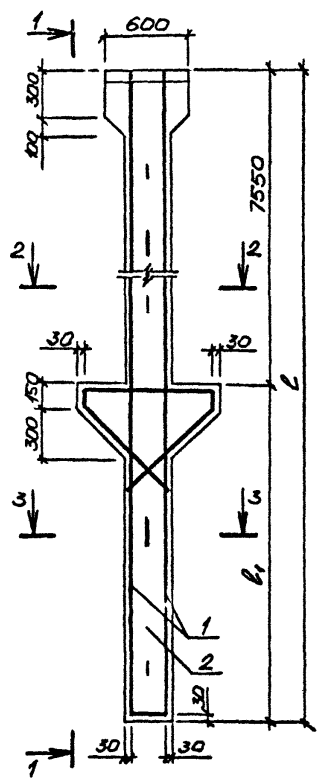
МАРКА СВЯИ-КОЛОЧНЫ	ПЛОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД110.66.40-5	1	КАРКАС 2КП127	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН*, М ³	186		
2СД110.66.40-6	1	КАРКАС 2КП130	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН*, М ³	186		
2СД110.66.40-7	1	КАРКАС 2КП133	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН*, М ³	186		
2СД120.66.40-1	1	КАРКАС 2КП73	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН*, М ³	202		
2СД120.66.40-2	1	КАРКАС 2КП76	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН*, М ³	202		
2СД120.66.40-3	1	КАРКАС 2КП79	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН*, М ³	202		
2СД120.66.40-4	1	КАРКАС 2КП82	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН*, М ³	202		
2СД120.66.40-5	1	КАРКАС 2КП128	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН*, М ³	202		
2СД120.66.40-6	1	КАРКАС 2КП131	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН*, М ³	202		
2СД120.66.40-7	1	КАРКАС 2КП134	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН*, М ³	202		

*КЛАСС БЕТОНА СМ.
ЛОК 1.411.1-10.93.1-77, К.14.1.

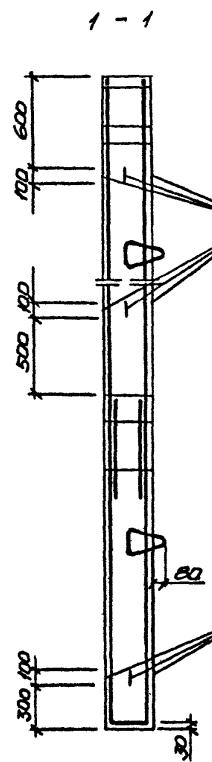
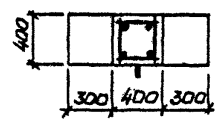
1.411.1-10.93.1-13

Мас

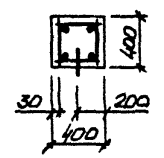
2



2 - 2



3 - 3



РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	l ₁
2СА 110.72.40-1		
2СА 110.72.40-2		
2СА 110.72.40-3		
2СА 110.72.40-4	11000	3450
2СА 110.72.40-5		
2СА 110.72.40-6		
2СА 110.72.40-7		
2СА 120.72.40-1		
2СА 120.72.40-2		
2СА 120.72.40-3		
2СА 120.72.40-4	12000	4450
2СА 120.72.40-5		
2СА 120.72.40-6		
2СА 120.72.40-7		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

Лист № 1 из 1. Проект № 1.411.1-10.93.1-ТТ. С. 14

РАЗРАБ. Пров.	ЦУРГАН УСТИНОВ	И.И.И.	И.И.И.	1.411.1-10.93.1-14			
				СВАЯ - КОЛОННА 2СА СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ СТАЖА 7,2 М	Л.ТАШУК	А.КЕТ	А.СТРИК
					Р	1	2
И.КОНТР.	УСТИНОВ	И.И.И.	И.И.И.	ЦНИИЭПСЕНСТРОЙ			

МАРКА СБАЛ-КОЛОНЫ	ПЛОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД110.72.40-1	1	КАРКАС 2КП183	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН * М ³ 186			
2СД110.72.40-2	1	КАРКАС 2КП 85	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН * М ³ 186			
2СД110.72.40-3	1	КАРКАС 2КП 87	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН * М ³ 186			
2СД110.72.40-4	1	КАРКАС 2КП 89	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН * М ³ 186			
2СД110.72.40-5	1	КАРКАС 2КП135	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН * М ³ 186			
2СД110.72.40-6	1	КАРКАС 2КП 137	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН * М ³ 186			
2СД110.72.40-7	1	КАРКАС 2КП 139	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН * М ³ 186			
2СД120.72.40-1	1	КАРКАС 2КП 84	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН * М ³ 202			
2СД120.72.40-2	1	КАРКАС 2КП 86	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН * М ³ 202			
2СД120.72.40-3	1	КАРКАС 2КП 88	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН * М ³ 202			

ЛИСТ № ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ И ДАТА ВСТАВКИ ЛИСТА

МАРКА СБАЛ-КОЛОНЫ	ПЛОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД120.72.40-4	1	КАРКАС 2КП190	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН * М ³ 202			
2СД120.72.40-5	1	КАРКАС 2КП 136	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН * М ³ 202			
2СД120.72.40-6	1	КАРКАС 2КП 138	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН * М ³ 202			
2СД120.72.40-7	1	КАРКАС 2КП 140	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН * М ³ 202			

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, П. 1.4.1

1.411.1-10.93.1-14
4,00223-00

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП1	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	1.411.1-10.93.1-23	100,3
	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР1	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР2	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С1	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАЛ ПОДЪЕМНАЯ М14-150	2	СЕРИЯ 3400-7	
	7	Ф5ВР1, С=280; 0,04кг	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР2	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	1.411.1-10.93.1-23	109,1
	7	Ф5ВР2, С=280; 0,04кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР3	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	1.411.1-10.93.1-23	118,0
	7	Ф5ВР2, С=280; 0,04кг	116	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР4	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	1.411.1-10.93.1-23	126,7
	7	Ф5ВР2, С=280; 0,04кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР5	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	1.411.1-10.93.1-23	135,5
	7	Ф5ВР2, С=280; 0,04кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР6	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2	1.411.1-10.93.1-23	135,1
	7	Ф6В2, С=280; 0,06кг	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР7	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	1.411.1-10.93.1-23	148,3
	7	Ф6В2, С=280; 0,06кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР8	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	1.411.1-10.93.1-23	161,5
	7	Ф6В2, С=280; 0,06кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР9	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	2	1.411.1-10.93.1-23	174,7
	7	Ф6В2, С=280; 0,06кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП10	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	1.411.1-10.93.1-23	187,9
	7	Ф6В2, С=280; 0,06кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР11	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	1.411.1-10.93.1-23	173,1
	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР1	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР2	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С1	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАЛ ПОДЪЕМНАЯ М14-150	2	СЕРИЯ 3400-7	
	7	Ф6В2, С=280; 0,11кг	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР12	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	2	1.411.1-10.93.1-23	190,5
	7	Ф6В2, С=280; 0,11кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР13	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	2	1.411.1-10.93.1-23	208,3
	7	Ф6В2, С=280; 0,11кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР14	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	2	1.411.1-10.93.1-23	225,7
	7	Ф6В2, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР15	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	2	1.411.1-10.93.1-23	243,1
	7	Ф6В2, С=280; 0,11кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР16	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР20	2	1.411.1-10.93.1-23	204,5
	7	Ф6В2, С=280; 0,11кг	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР17	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	2	1.411.1-10.93.1-23	226,1
	7	Ф6В2, С=280; 0,11кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	

1.411.1-10.93.1-15

Лист

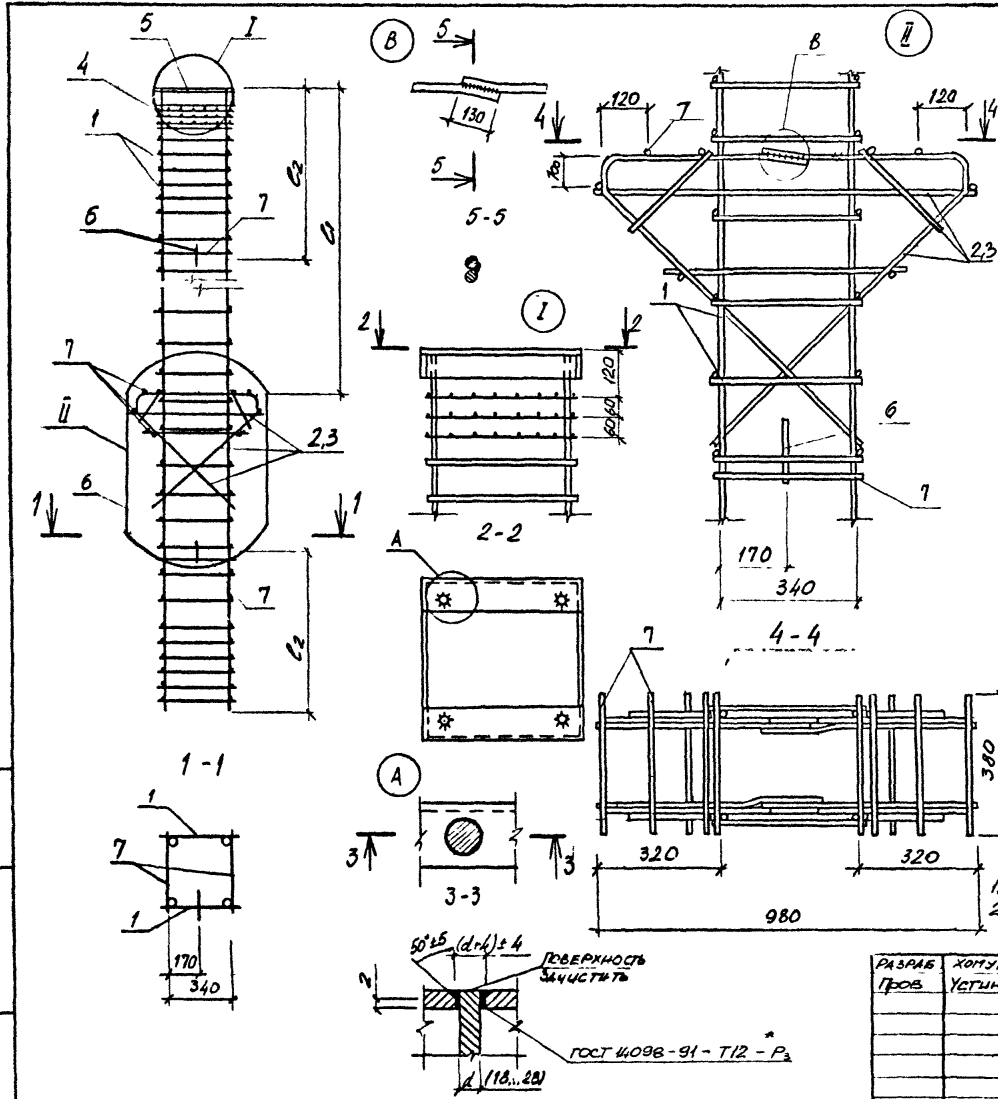
2

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП18	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР22	2	1.411.1-10.93.1-23	247,9
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП19	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	2	1.411.1-10.93.1-23	269,5
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП20	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР24	2	1.411.1-10.93.1-23	290,7
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП21	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	1.411.1-10.93.1-23	109,1
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП22	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	1.411.1-10.93.1-23	117,9
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП23	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	1.411.1-10.93.1-23	126,7
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП24	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	1.411.1-10.93.1-23	135,5
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП25	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	2	1.411.1-10.93.1-23	125,8
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП26	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	1.411.1-10.93.1-23	136,3
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП27	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	2	1.411.1-10.93.1-23	147,1
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП28	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	1.411.1-10.93.1-23	157,9
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП29	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	2	1.411.1-10.93.1-23	190,5
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП30	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	2	1.411.1-10.93.1-23	208,3
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП31	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	2	1.411.1-10.93.1-23	225,7
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП32	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	2	1.411.1-10.93.1-23	243,1
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП33	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	2	1.411.1-10.93.1-23	226,1
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП34	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР22	2	1.411.1-10.93.1-23	247,9
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП35	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	2	1.411.1-10.93.1-23	269,3
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП36	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР24	2	1.411.1-10.93.1-23	290,7
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	

1.411.1-10.93.1-15

Лист
3



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	С ₁	С ₂		С ₁	С ₂		С ₁	С ₂
1КП37		2000	1КП61	2200	1КП85		2200	
1КП38		2200	1КП62	2500	1КП86		2500	
1КП39		2500	1КП63	2700	1КП87	6380	2700	
1КП40		2700	1КП64	3000	1КП88		3000	
1КП41		3000	1КП65	2200	1КП89		2500	
1КП42		2000	1КП66	2500	1КП90	5780	2700	
1КП43		2200	1КП67	2700	1КП91		3000	
1КП44		2500	1КП68	3000	1КП92		2500	
1КП45		2700	1КП69	2200	1КП93		2700	
1КП46		3000	1КП70	2500	1КП94		3000	
1КП47	5180	2000	1КП71	2700	1КП95		2500	
1КП48		2200	1КП72	3000	1КП96	6980	2700	
1КП49		2500	1КП73	2200	1КП97		3000	
1КП50		2700	1КП74	2500	1КП98		2500	
1КП51		3000	1КП75	2700	1КП99		2700	
1КП52		2000	1КП76	3000	1КП100		3000	
1КП53		2200	1КП77	2200	1КП101		2700	
1КП54		2500	1КП78	2500	1КП102	6380	3000	
1КП55		2700	1КП79	2700	1КП103		2700	
1КП56		3000	1КП80	3000	1КП104	7580	3000	
1КП57		2200	1КП81	2200	1КП105		2700	
1КП58	5780	2500	1КП82	2500	1КП106		3000	
1КП59		2700	1КП83	2700	1КП107		2700	
1КП60		3000	1КП84	3000	1КП108		3000	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2...7
 2. ПЕТЛИ (ПОЗ. 6) ПРИВЯЗАТЬ ВЗВАННОЙ ПРОВОДОМ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ

РАЗРАБ ПРОБ	ХОМУГОВА УСТИНОВ	ЗАР Устинов	12.91	1.411.1-10.93.1-16		
КАРКАС 1КП37... 1КП88				СТАТУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	5
И.КОНТР УСТИНОВ				ЦНИИЭПСАЭСТРОИ		

ЛИСТ № 39А КАРКАС И АРМАТУРА

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП37	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	2	1.411.1-10.93.1-24	122,1
	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР5	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР6	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С2	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗДЕЛИЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАЯ ПОДЪЕМНАЯ М18-250	2	СЕРИЯ З.400-7	
	7	φ 58pI, l=380; 0,05к	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП38	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	131,1
	7	φ 58pI, l=380; 0,05к	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП39	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	140,1
	7	φ 58pI, l=380; 0,05к	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП40	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	149,1
	7	φ 58pI, l=380; 0,05к	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП41	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	158,1
	7	φ 58pI, l=380; 0,05к	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП42	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	136,9
	7	φ 58pI, l=380; 0,05к	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП43	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	147,9
	7	φ 58pI, l=380; 0,05к	108	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП44	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	158,5
	7	φ 58pI, l=380; 0,05к	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП45	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	169,5
	7	φ 58pI, l=380; 0,05к	123	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП46	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	180,5
	7	φ 58pI, l=380; 0,05к	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП47	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	2	1.411.1-10.93.1-24	200,9
	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР5	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР6	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С2	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗДЕЛИЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАЯ ПОДЪЕМНАЯ М18-250	2	СЕРИЯ З.400-7	
1КП48	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36 Поз. 2... 6 по 1КП47	2	1.411.1-10.93.1-24	219,1
	7	φ 8A-I, l=380; 0,15к	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП49	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37 Поз. 2... 6 по 1КП47	2	1.411.1-10.93.1-24	237,7
	7	φ 8A-I, l=380; 0,15к	118	БЕЗ ЧЕРТ.	

1.411.1-10.93.1-16

МНО

2

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП50	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	255,9
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			
1КП51	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	274,1
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			
1КП52	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР40	2	1.411.1-10.93.1-24	232,5
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			
1КП53	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	2	1.411.1-10.93.1-24	254,7
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			
1КП54	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	277,3
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			
1КП55	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	299,5
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			
1КП56	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	321,7
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			
1КП57	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26	2	1.411.1-10.93.1-24	131,1
	7	Пос. 2... 6 по 1КП37			
1КП58	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	2	1.411.1-10.93.1-24	140,1
	7	Пос. 2... 6 по 1КП37			
1КП59	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	2	1.411.1-10.93.1-24	149,1
	7	Пос. 2... 6 по 1КП37			

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП60	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	2	1.411.1-10.93.1-24	158,1
	7	Пос. 2... 6 по 1КП37			
1КП61	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	2	1.411.1-10.93.1-24	147,9
	7	Пос. 2... 6 по 1КП37			
1КП62	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	158,5
	7	Пос. 2... 6 по 1КП37			
1КП63	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	169,5
	7	Пос. 2... 6 по 1КП37			
1КП64	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	180,5
	7	Пос. 2... 6 по 1КП37			
1КП65	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	2	1.411.1-10.93.1-24	219,1
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			
1КП66	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	2	1.411.1-10.93.1-24	237,7
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			
1КП67	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	255,9
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			
1КП68	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	274,1
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			
1КП69	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	2	1.411.1-10.93.1-24	254,7
	7	Пос. 2... 6 по 1КП47			

1.411.1-10.93.1-16

ИКС

3

МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
1КП70	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	277,3
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15К	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП71	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	299,5
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15К	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП72	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	321,7
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15К	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП73	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26	2	1.411.1-10.93.1-24	131,1
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05К	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП74	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	2	1.411.1-10.93.1-24	140,1
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05К	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП75	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	2	1.411.1-10.93.1-24	149,1
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05К	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП76	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	2	1.411.1-10.93.1-24	158,1
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05К	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП77	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	2	1.411.1-10.93.1-24	147,9
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05К	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП78	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	158,5
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05К	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП79	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	160,5
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05К	128	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
1КП80	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	180,5
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05К	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП81	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	2	1.411.1-10.93.1-24	219,1
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15К	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП82	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	2	1.411.1-10.93.1-24	237,1
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15К	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП83	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	255,9
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15К	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП84	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	274,1
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15К	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП85	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	2	1.411.1-10.93.1-24	254,7
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15К	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП86	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	277,3
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15К	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП87	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	299,5
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15К	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП88	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	321,7
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15К	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП89	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	2	1.411.1-10.93.1-24	140,1
		ПОЗ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05К	118	БЕЗ ЧЕРТ.	

1.411.1-10.93.1-16

СЧЕТ НА ПЛОЩАДЬ ПЛОСКОСТИ И МАССА

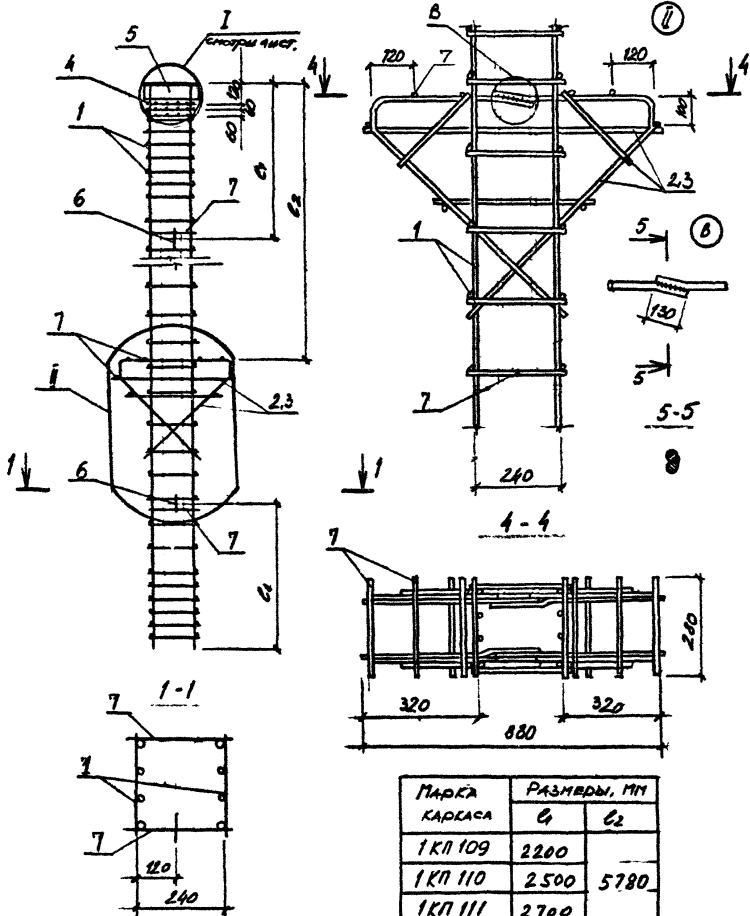
МАССА КАРКАСА	ПЛОЩ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
1КП90	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	2	1.411.1-10.93.1-24	140,1
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП91	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	2	1.411.1-10.93.1-24	158,1
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП92	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	158,5
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП93	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	169,5
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП94	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	180,5
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП95	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	2	1.411.1-10.93.1-24	237,5
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП96	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	255,9
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП97	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	274,1
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП98	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	277,3
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП99	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	299,5
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	128	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАССА КАРКАСА	ПЛОЩ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
1КП100	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	321,7
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП101	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	2	1.411.1-10.93.1-24	140,1
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП102	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	2	1.411.1-10.93.1-24	158,1
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП103	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	169,5
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП104	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	180,5
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП105	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	255,9
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП106	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	274,1
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП107	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	299,5
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП108	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	321,7
		ПЛОЩ. 2... 6 ПО 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	138	БЕЗ ЧЕРТ.	

1.411.1-10.93.1-16

ЛЮК 5

400223-02 44



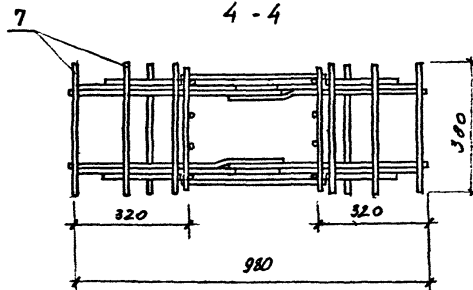
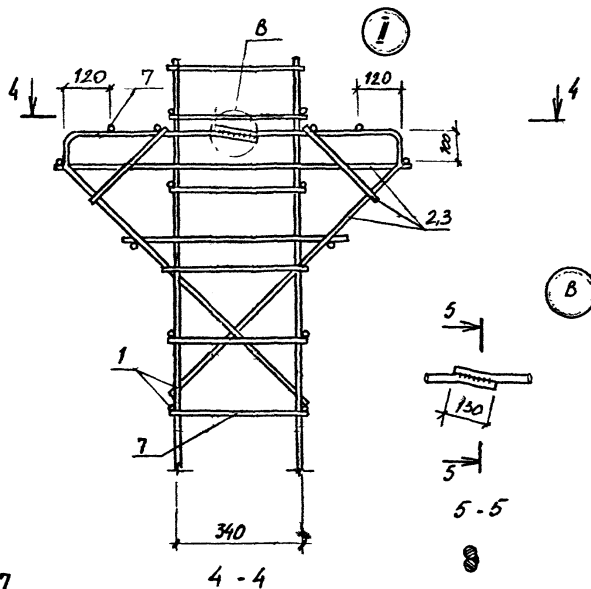
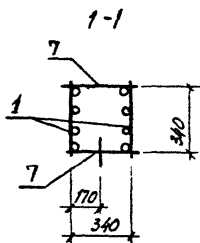
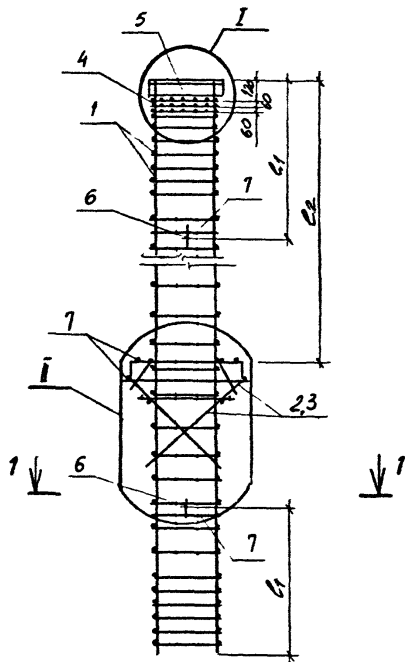
МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	С	С ₂
1КП109	2200	
1КП110	2500	5780
1КП111	2700	
1КП112	3000	

МАРКА КАРКАСА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
1КП109	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР45	2	1.411.1-10.93.1-25	229,1
	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР1	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР2	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С1	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗВЕИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ1	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТА ПОВЕРХНЯЯ ПИ-150	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ø 6 А1, С=280, Ø06И	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП110	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР46	2	1.411.1-10.93.1-25	241,7
	ПОС. 2...6 ПО 1КП109				
	7	Ø 6 А1, С=280, Ø06И	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП111	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР47	2	1.411.1-10.93.1-25	255,5
	ПОС. 2...6 ПО 1КП109				
	7	Ø 6 А1, С=280, Ø06И	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП112	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР48	2	1.411.1-10.93.1-25	268,7
	ПОС. 2...6 ПО 1КП109				
	7	Ø 6 А1, С=280, Ø06И	138	БЕЗ ЧЕРТ.	

- УЗВЕИ I СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-15
- ПЕТАИ (ПОС. 6) ПРИВЯЗЫВАЮТ ВЪЗВРАТНОЙ ПРОВЛОКОИ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ.

УЧЕТ ПОСЛЕД. ЧИСЛА В ДАТ. ВВЕДЕНИЯ

РАЗРАБ.	КОШИЛОВ	ЧЕРТ.	УС	1.411.1-10.93.1-17
ПРОБ.	УСТИНОВ	УЧЕТ		
КАРКАС 1КП109 ... 1КП112				
ОБРАТКА АКС.		ИЗМЕН.		ЦЕНТРИСТСЕМСТРОЙ
P		1		
И. КОШЛОВ УСТИНОВ				



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛСТ 2.

2. УЗЕЛ I СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-16

3. ПЕТАИ (ПОС. 6) ПРИВЯЗЫВАТЬ ВРАЩАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ

МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	С ₁	С ₂
1КП113	2200	6380
1КП114	2500	
1КП115	2700	
1КП116	3000	
1КП117	2500	6980
1КП118	2700	
1КП119	3000	
1КП120	2500	
1КП121	2700	7580
1КП122	3000	
1КП123	2700	
1КП124	3000	
1КП125	2700	
1КП126	3000	
1КП127	2700	
1КП128	3000	

РАЗРАБ	КОПИРОВА	СЕР-	В.2.93
Проб.	Устинов	Устинов	
И.КОНТ.	Устинов	Устинов	

1.411.1-10.93.1-18

КАРКАС 1КП113 ... 1КП128

СЧЕТКА ЛСТ	АНКЕРЫ	
	Р	2
1		

ЦНИИЭТсельстрой

Ц00225-02 46

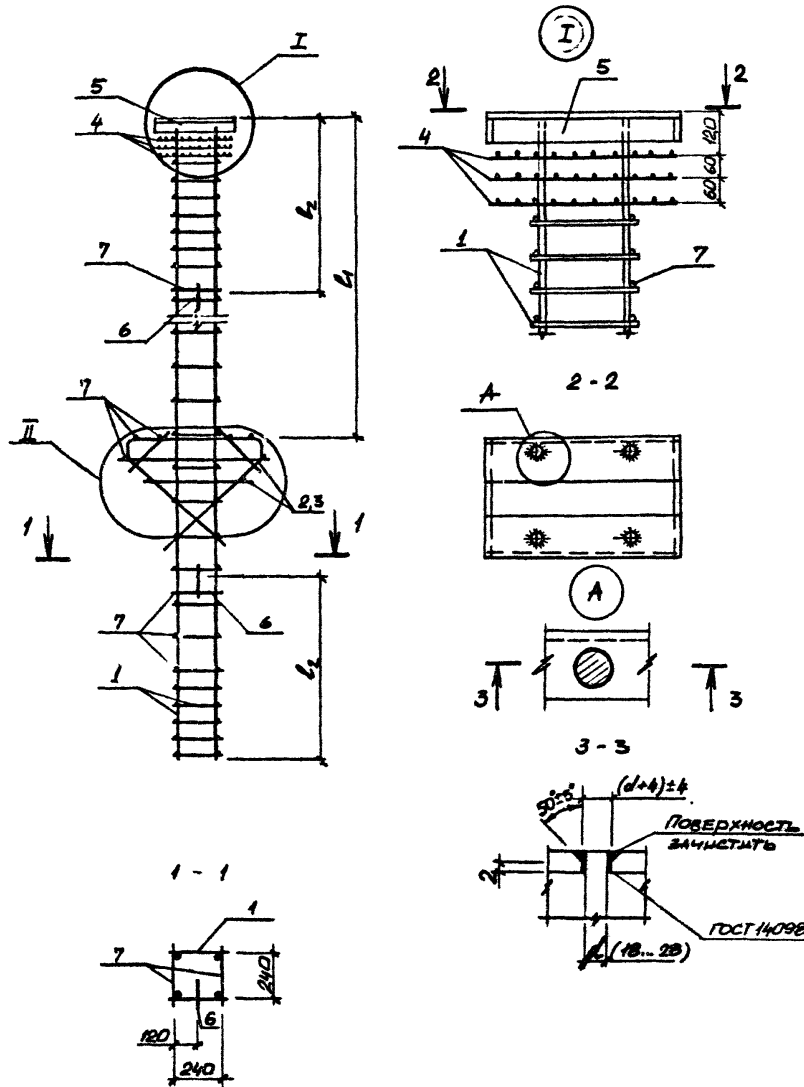
МАРКА КАРКАС	№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КН113	1	КАРКАС КР67	2	1.411.1-10.93.1-26	241,5
	2	КАРКАС КР65	2	1.411.1-10.93.1-29	
	3	КАРКАС КР66	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С2	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗЛЕНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЛИ	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТЛЯ ПОВЫШЕНИЯ МНБ-250	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,08И	108	683 ЧЕРТ.	
1КН114	1	КАРКАС КР68	2	1.411.1-10.93.1-26	255,1
		№2...6 по 1КН113			
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,08И	118	683 ЧЕРТ.	
1КН115	1	КАРКАС КР69	2	1.411.1-10.93.1-26	268,7
		№2...6 по 1КН113			
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,08И	128	683 ЧЕРТ.	
1КН116	1	КАРКАС КР70	2	1.411.1-10.93.1-26	282,3
		№2...6 по 1КН113			
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,08И	138	683 ЧЕРТ.	
1КН117	1	КАРКАС КР71	2	1.411.1-10.93.1-26	259,9
		№2...6 по 1КН113			
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,08И	118	683 ЧЕРТ.	
1КН118	1	КАРКАС КР72	2	1.411.1-10.93.1-26	273,5
		№2...6 по 1КН113			
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,08И	128	683 ЧЕРТ.	
1КН119	1	КАРКАС КР73	2	1.411.1-10.93.1-26	287,1
		№2...6 по 1КН113			
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,08И	138	683 ЧЕРТ.	
1КН120	1	КАРКАС КР74	2	1.411.1-10.93.1-26	332,9
	2	КАРКАС КР65	2	1.411.1-10.93.1-29	
	3	КАРКАС КР66	2	1.411.1-10.93.1-29	
	4	СЕТКА С2	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗЛЕНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЛИ	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТЛЯ ПОВЫШЕНИЯ МНБ-250	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,15И	118	683 ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАС	№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КН121	1	КАРКАС КР75	2	1.411.1-10.93.1-26	357,1
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,15И	128	683 ЧЕРТ.	
1КН122	1	КАРКАС КР76	2	1.411.1-10.93.1-26	369,3
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,15И	138	683 ЧЕРТ.	
1КН123	1	КАРКАС КР77	2	1.411.1-10.93.1-26	280,7
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,08И	128	683 ЧЕРТ.	
1КН124	1	КАРКАС КР78	2	1.411.1-10.93.1-26	294,3
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,08И	138	683 ЧЕРТ.	
1КН125	1	КАРКАС КР79	2	1.411.1-10.93.1-26	360,3
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,15И	128	683 ЧЕРТ.	
1КН126	1	КАРКАС КР80	2	1.411.1-10.93.1-26	378,5
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,15И	138	683 ЧЕРТ.	
1КН127	1	КАРКАС КР81	2	1.411.1-10.93.1-26	431,1
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,15И	128	683 ЧЕРТ.	
1КН128	1	КАРКАС КР82	2	1.411.1-10.93.1-26	451,7
	7	Ø 6 А2, С=380; 0,15И	138	683 ЧЕРТ.	

УЗЛ. ИС. ПОДАТ. ПОВЫШ. ИЛИ СБЛ. ПР. ИЛИ

1.411.1-10.93.1-18

1КН
2



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм	
	l ₁	l ₂		l ₁	l ₂
2КП1	5180	2000	2КП16	5780	2200
2КП2		2200	2КП17		2500
2КП3		2500	2КП18		2700
2КП4		2700	2КП19		3000
2КП5		3000	2КП20		2200
2КП6		2000	2КП21		2500
2КП7		2200	2КП22		2700
2КП8		2500	2КП23		3000
2КП9		2700	2КП24		2200
2КП10		3000	2КП25		2500
2КП11		2000	2КП26		2700
2КП12		2200	2КП27		3000
2КП13					
2КП14					
2КП15					

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2,3.
2. УЗЕЛ II СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-15
3. ПЕТЛИ (ПОВ. 6) ПРИВЯЗАТЬ ВЗАИМНОЙ ПРОВОЛОКОЙ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ

Число листов / Количество и дата / Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ЦУРГАН	И.И.У.		1.411.1-10.93.1-19			
ПРОВ.	УСТИНОВ	У.У.У.					
				КАРКАС 2КП1... 2КП27	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	3
И.КОНТ.	УСТИНОВ	У.У.У.		ЦНИИЭПСельстрой			

МАРКА КАПРАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП1	1	КАРКАС КР1	2	1.411.1-10.93.1-23	401,1
	2	КАРКАС 1КР3	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР4	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С3	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗЛЕНЫЕ ЗАКЛАДКИ МН5	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ МН-150	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ф68АІ, L=280	100	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП2	1	КАРКАС КР2	2	1.411.1-10.93.1-23	104,9
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф58рІ, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП3	1	КАРКАС КР3	2	1.411.1-10.93.1-23	112,7
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф58рІ, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП4	1	КАРКАС КР4	2	1.411.1-10.93.1-23	127,5
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф58рІ, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП5	1	КАРКАС КР5	2	1.411.1-10.93.1-23	136,3
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф58рІ, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП6	1	КАРКАС КРЮ	2	1.411.1-10.93.1-23	135,9
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф68АІ, L=280	100	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП7	1	КАРКАС КР11	2	1.411.1-10.93.1-23	149,1
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф68АІ, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАПРАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП8	1	КАРКАС КР12	2	1.411.1-10.93.1-23	162,3
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф68АІ, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП9	1	КАРКАС КР13	2	1.411.1-10.93.1-23	175,5
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф68АІ, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП10	1	КАРКАС КР14	2	1.411.1-10.93.1-23	189,7
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф68АІ, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП11	1	КАРКАС КР20	2	1.411.1-10.93.1-23	207,7
	2	КАРКАС 1КР3	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР4	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С3	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗЛЕНЫЕ ЗАКЛАДКИ МН6	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ МН-150	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ф8АІ, L=280	100	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП12	1	КАРКАС КР21	2	1.411.1-10.93.1-23	229,1
	Пос. 2...6 по 2КП11				
	7	Ф8АІ, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП13	1	КАРКАС КР22	2	1.411.1-10.93.1-23	250,9
	Пос. 2...6 по 2КП11				
	7	Ф8АІ, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	

1.411.1-10.93.1-19

АКЦ

2

400223-02

1.411.1-10.93.1-19
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ
 03.04.2019

МАРКА КАРКАС	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП14	1	КАРКАС КР23	2	1.411.1-10.93.1-23	272,3
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП15	1	КАРКАС КР24	2	1.411.1-10.93.1-23	293,7
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП16	1	КАРКАС КР2	2	1.411.1-10.93.1-23	109,9
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП17	1	КАРКАС КР3	2	1.411.1-10.93.1-23	110,7
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП18	1	КАРКАС КР4	2	1.411.1-10.93.1-23	127,5
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП19	1	КАРКАС КР5	2	1.411.1-10.93.1-23	136,8
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП20	1	КАРКАС КР6	2	1.411.1-10.93.1-23	126,7
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	

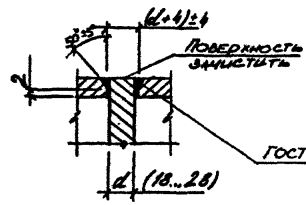
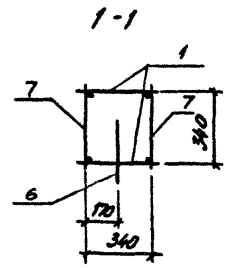
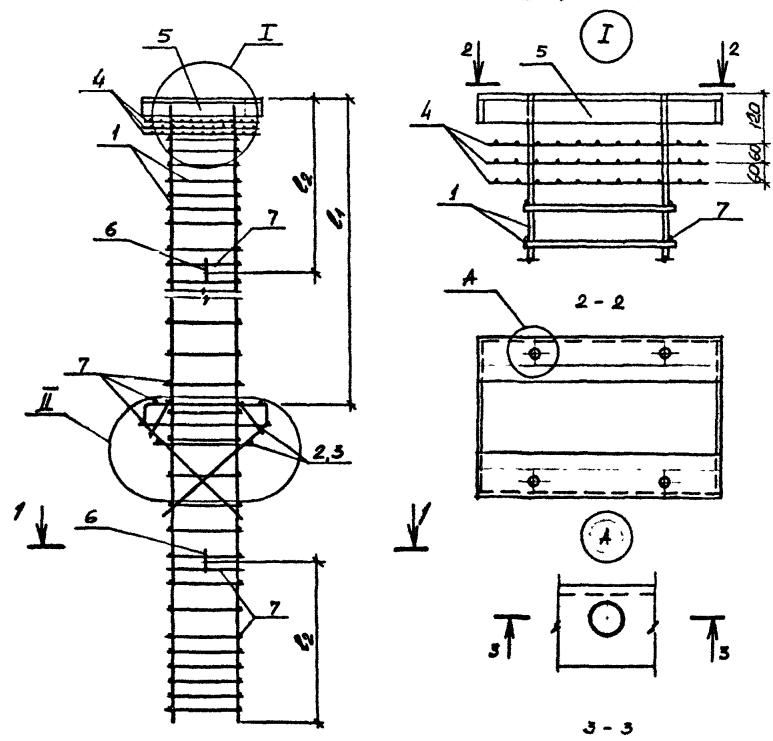
МАРКА КАРКАС	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП21	1	КАРКАС КР7	2	1.411.1-10.93.1-23	137,5
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП22	1	КАРКАС КР8	2	1.411.1-10.93.1-23	147,7
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП23	1	КАРКАС КР9	2	1.411.1-10.93.1-23	158,7
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП24	1	КАРКАС КР16	2	1.411.1-10.93.1-23	193,3
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП25	1	КАРКАС КР17	2	1.411.1-10.93.1-23	211,1
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП26	1	КАРКАС КР18	2	1.411.1-10.93.1-23	228,4
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП27	1	КАРКАС КР19	2	1.411.1-10.93.1-23	245,9
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	

1.411.1-10.93.1-19

1407

3

400223-02 50



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	С ₁	С ₂		С ₁	С ₂		С ₁	С ₂
2КП28		2000	2КП49		2700	2КП70	6380	3000
2КП29		2200	2КП50		3000	2КП71		2500
2КП30		2500	2КП51	5780	2200	2КП72		2700
2КП31		2700	2КП52		2500	2КП73		3000
2КП32		3000	2КП53		2700	2КП74		2500
2КП33		2000	2КП54		3000	2КП75		2700
2КП34		2200	2КП55		2200	2КП76	6980	3000
2КП35	5180	2500	2КП56		2500	2КП77		2500
2КП36		2700	2КП57		2700	2КП78		2700
2КП37		3000	2КП58		3000	2КП79		3000
2КП38		2000	2КП59		2200	2КП80		2500
2КП39		2200	2КП60		2500	2КП81		2700
2КП40		2500	2КП61		2700	2КП82		3000
2КП41		2700	2КП62	6380	3000	2КП83		2700
2КП42		3000	2КП63		2200	2КП84		3000
2КП43		2200	2КП64		2500	2КП85		2700
2КП44		2500	2КП65		2700	2КП86	7580	3000
2КП45	6780	2700	2КП66		3000	2КП87		2700
2КП46		3000	2КП67		2200	2КП88		3000
2КП47		2200	2КП68		2500	2КП89		2700
2КП48		2500	2КП69		2700	2КП90		3000

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2...6
2. УЗЕЛ II СМ. ДОК. 1.411.1-10.96.1-16
3. ПЕТЛИ (ПОВ.Б) ПРИВЯЗЫВАТЬ ВРАЗЫМНОЙ ПРОВОЛОКОЙ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ.
ГОСТ 14098-91-T12-P3

РАЗРАБ. ЛИПГАН	10/81	1.411.1-10.93.1-20	
ПОСВ. УСТИНОВ	10/81		
		КАРКАС 2КП28 ... 2КП90	
		СТАЛИ И ЛИСТЫ	ЛИСТЫ
		Р	1 6
		ЦЕНТРИСТРОИ	
И.РОМАН	УСТИНОВ		

Л.Б. НЕ ПОДАТЬ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ И ЗАТРА. ВЕРНУТЬ ИЛИ

МАРКА КАРКАС	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ	МАРКА КАРКАС	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП28	1	КАРКАС КР30	2	1.411.1-10.93.1-24	126,6	2КП34	1	КАРКАС КР36	2	1.411.1-10.93.1-24	211,8
	2	КАРКАС 1КР7	2	1.411.1-10.93.1-27			Пос. 2...6 по 2КП33				
	3	КАРКАС 1КР8	2	1.411.1-10.93.1-27			7	Ф8А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	СЕТКА СФ	3	1.411.1-10.93.1-28		2КП35	1	КАРКАС КР37	2	1.411.1-10.93.1-24	230,4
	5	УСЛАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ МН7	1	1.411.1-10.93.1-29			Пос. 2...6 по 2КП33				
	6	ПЕТЯ ПОДЪЕМНАЯ М18-250	2	СЕРИЯ З400-7			7	Ф8А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ф5Вр1, L=380	100	БЕЗ ЧЕРТ.							
2КП29	1	КАРКАС КР31	2	1.411.1-10.93.1-24	138,4	2КП36	1	КАРКАС КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	248,6
		Пос. 2...6 по 2КП28					Пос. 2...6 по 2КП33				
	7	Ф5Вр1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.			7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП30	1	КАРКАС КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	149,0	2КП37	1	КАРКАС КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	266,8
		Пос. 2...6 по 2КП28					Пос. 2...6 по 2КП33				
	7	Ф5Вр1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.			7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП31	1	КАРКАС КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	160,0	2КП38	1	КАРКАС КР40	2	1.411.1-10.93.1-24	225,2
		Пос. 2...6 по 2КП28					Пос. 2...6 по 2КП33				
	7	Ф5Вр1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.			7	Ф8А1, L=380	100	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП32	1	КАРКАС КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	171,0	2КП39	1	КАРКАС КР41	2	1.411.1-10.93.1-24	247,4
		Пос. 2...6 по 2КП28					Пос. 2...6 по 2КП33				
	7	Ф5Вр1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.			7	Ф8А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП33	1	КАРКАС КР35	2	1.411.1-10.93.1-24	193,6	2КП40	1	КАРКАС КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	270,0
	2	КАРКАС 1КР7	2	1.411.1-10.93.1-27			Пос. 2...6 по 2КП33				
	3	КАРКАС 1КР8	2	1.411.1-10.93.1-27			7	Ф8А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	СЕТКА С4	3	1.411.1-10.93.1-28							
	5	УСЛАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ МН8	1	1.411.1-10.93.1-29							
	6	ПЕТЯ ПОДЪЕМНАЯ М18-250	2	СЕРИЯ З400-7							
	7	Ф8А1, L=380	100	БЕЗ ЧЕРТ.							
1.411.1-10.93.1-20										АКЦ	
										2	

МАРКА КАРКАС	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Масса, кг
2КП41	1	КАРКАС КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	292,2
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	150	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП42	1	КАРКАС КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	314,4
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП43	1	КАРКАС КР51	2	1.411.1-10.93.1-24	138,4
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58рІ, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП44	1	КАРКАС КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	148,0
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58рІ, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП45	1	КАРКАС КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	160,0
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58рІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП46	1	КАРКАС КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	171,0
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58рІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП47	1	КАРКАС КР36	2	1.411.1-10.93.1-24	214,8
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАС	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Масса, кг
2КП48	1	КАРКАС КР37	2	1.411.1-10.93.1-24	230,4
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП49	1	КАРКАС КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	248,6
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП50	1	КАРКАС КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	266,8
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП51	1	КАРКАС КР41	2	1.411.1-10.93.1-24	247,4
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП52	1	КАРКАС КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	270,0
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП53	1	КАРКАС КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	292,2
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП54	1	КАРКАС КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	314,4
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	

1.411.1-10.93.1-20

Лист

3

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП69	1	КАРКАС КР 43	2	1.411.1-10.93.1-24	292,2
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП70	1	КАРКАС КР 44	2	1.411.1-10.93.1-24	314,4
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП71	1	КАРКАС КР 27	2	1.411.1-10.93.1-24	130,6
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 5ВрІ, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП72	1	КАРКАС КР 28	2	1.411.1-10.93.1-24	139,6
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 5ВрІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП73	1	КАРКАС КР 29	2	1.411.1-10.93.1-24	147,6
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 5ВрІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП74	1	КАРКАС КР 32	2	1.411.1-10.93.1-24	149,0
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 5ВрІ, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП75	1	КАРКАС КР 33	2	1.411.1-10.93.1-24	160,0
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 5ВрІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП76	1	КАРКАС КР 34	2	1.411.1-10.93.1-24	171,0
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 5ВрІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП77	1	КАРКАС КР 37	2	1.411.1-10.93.1-24	230,4
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП78	1	КАРКАС КР 38	2	1.411.1-10.93.1-24	248,6
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП79	1	КАРКАС КР 39	2	1.411.1-10.93.1-24	266,8
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП80	1	КАРКАС КР 42	2	1.411.1-10.93.1-24	270,0
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП81	1	КАРКАС КР 43	2	1.411.1-10.93.1-24	292,2
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП82	1	КАРКАС КР 44	2	1.411.1-10.93.1-24	314,4
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	

УЧИС. № ПОС. | ВЕРТИКАЛЬ | ДИАГ. БУМАГА ИЛИ П.

1.411.1-10.93.1-20

АКТЕ

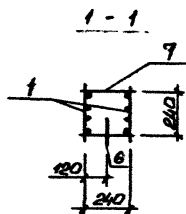
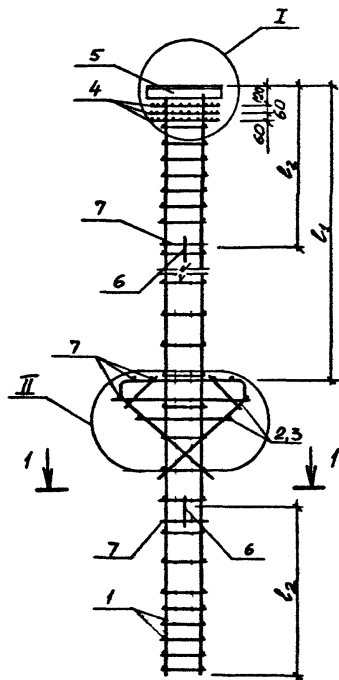
5

1400223-02 55

	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП83	1	КАРКАС КР28	2	1.411.1-10.93.1-24	139,6
		№с. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	130	БЕС ЧЕРТ.	
2КП84	1	КАРКАС КР29	2	1.411.1-10.93.1-24	147,6
		№с. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	140	БЕС ЧЕРТ.	
2КП85	1	КАРКАС КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	160,0
		№с. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	130	БЕС ЧЕРТ.	
2КП86	1	КАРКАС КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	171,0
		№с. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	140	БЕС ЧЕРТ.	
2КП87	1	КАРКАС КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	248,6
		№с. 2...6 по 2КП33			
	7	φ64I, L=380	130	БЕС ЧЕРТ.	
2КП88	1	КАРКАС КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	266,8
		№с. 2...6 по 2КП33			
	7	φ64I, L=380	140	БЕС ЧЕРТ.	
2КП89	1	КАРКАС КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	292,2
		№с. 2...6 по 2КП33			
	7	φ64I, L=380	130	БЕС ЧЕРТ.	
2КП90	1	КАРКАС КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	314,4
		№с. 2...6 по 2КП33			
	7	φ64I, L=380	140	БЕС ЧЕРТ.	

1.411.1-10.93.1-20

ИЛЕТ
6



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм	
	G ₁	G ₂		G ₁	G ₂
2КП 91	5180	2000	2КП 101	5780	2200
2КП 92		2200	2КП 102		2500
2КП 93		2500	2КП 103		2700
2КП 94		2700	2КП 104		3000
2КП 95		3000	2КП 105		2200
2КП 96		2000	2КП 106		2500
2КП 97		2200	2КП 107		2700
2КП 98		2500	2КП 108		3000
2КП 99		2700			
2КП 100		3000			

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2,3
2. УЗЕЛ I СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-20
3. УЗЕЛ II СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-18
4. ПЕТАЛИ (ПОЗ.6) ПРИВЯЗАТЬ ВЗАИМНОЙ ПРОВОДОКОЙ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ.

РИСЫЕ	ЛИСТЫ	ИЗМ.
ПРОБ	УСТИНОВ	УСТ
И. КОТЛ	УСТИНОВ	УСТ

1.411.1-10.93.1-21

Каркас 2КП91... 2КП108

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭПСельстрой

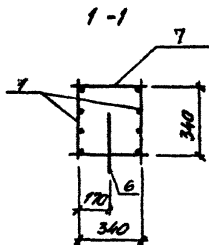
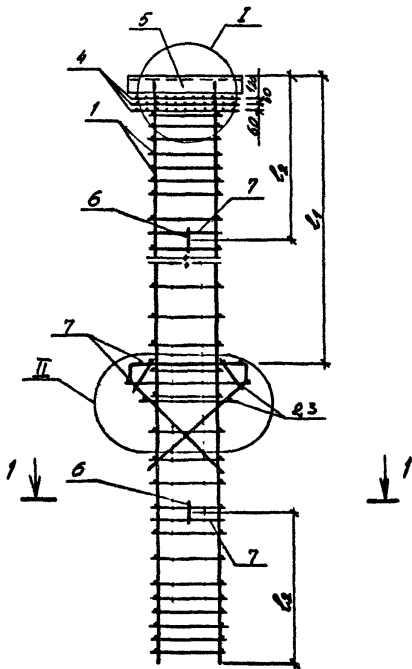
Ц.002.23-02 57

МАРКА КАРКАСА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
2КП91	1	КАРКАС КР49	2	1.411.1-10.93.1-25	197,0
	2	КАРКАС 1КР3	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР4	2	1.411.1-10.93.1-29	
	4	СЕТКА СЗ	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПМ5	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАС ПОДЪЕМНАЯ ПМ-150	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ф 6 АИ, С=280	100	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП92	1	КАРКАС КР50 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	210,2
	7	Ф 6 АИ, С=280	110	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП93	1	КАРКАС КР51 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	228,4
	7	Ф 6 АИ, С=280	120	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП94	1	КАРКАС КР52 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	234,8
	7	Ф 6 АИ, С=280	130	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП95	1	КАРКАС КР53 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	249,8
	7	Ф 6 АИ, С=280	140	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП96	1	КАРКАС КР54	2	1.411.1-10.93.1-25	254,6
	2	КАРКАС 1КР3	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР4	2	1.411.1-10.93.1-29	
	4	СЕТКА СЗ	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПМ6	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАС ПОДЪЕМНАЯ ПМ-150	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ф 6 АИ, С=280	100	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП97	1	КАРКАС КР55 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	272,5
	7	Ф 8 АИ, С=280	110	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП98	1	КАРКАС КР56 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	281,8
	7	Ф 8 АИ, С=280	120	6Е3 ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
2КП99	1	КАРКАС КР57 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	315,2
	7	Ф 8 АИ, С=280	130	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП100	1	КАРКАС КР58 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	324,6
	7	Ф 8 АИ, С=280	140	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП101	1	КАРКАС КР59 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	215,0
	7	Ф 6 АИ, С=280	110	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП102	1	КАРКАС КР60 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	228,2
	7	Ф 6 АИ, С=280	120	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП103	1	КАРКАС КР61 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	231,2
	7	Ф 6 АИ, С=280	130	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП104	1	КАРКАС КР62 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	254,4
	7	Ф 6 АИ, С=280	140	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП105	1	КАРКАС КР63 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	278,5
	7	Ф 8 АИ, С=280	110	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП106	1	КАРКАС КР64 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	295,8
	7	Ф 8 АИ, С=280	120	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП107	1	КАРКАС КР65 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	313,2
	7	Ф 8 АИ, С=280	130	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП108	1	КАРКАС КР66 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	330,6
	7	Ф 8 АИ, С=280	140	6Е3 ЧЕРТ.	

УЧБ. № ПОЯС. ПОДЪЕМНОС. В ДАТА И ВРЕМЯ РАБОТЫ

1.411.1-10.93.1-21



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	G ₁	G ₂		G ₁	G ₂
2 КН 109		2000	2 КН 125	6380	3000
2 КН 110		2200	2 КН 126		2500
2 КН 111	5180	2500	2 КН 127		2700
2 КН 112		2700	2 КН 128		3000
2 КН 113		3000	2 КН 129		2500
2 КН 114		2200	2 КН 130	6980	2700
2 КН 115	5780	2500	2 КН 131		3000
2 КН 116		2700	2 КН 132		2500
2 КН 117		3000	2 КН 133		2700
2 КН 118		2200	2 КН 134		3000
2 КН 119		2500	2 КН 135		2700
2 КН 120		2700	2 КН 136		3000
2 КН 121	6380	3000	2 КН 137	7580	2700
2 КН 122		2200	2 КН 138		3000
2 КН 123		2500	2 КН 139		2700
2 КН 124		2700	2 КН 140		3000

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2, 3,

2. УБЕА I СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-20

3. УБЕА II СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-18

ЛИСТ № 58 ИЗ 60 ЛИСТОВ ПРОЕКТА ДИМИТРИЙ УСТИНОВ

РАЗРАБ.	ЛИСТЫ	ИЗМ.
ПРОБ.	УСТИНОВ	УСТИНОВ
И. КОМП.	УСТИНОВ	УСТИНОВ

1.411.1-10.93.1-22

КАРКАС 2КН109...2КН140

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭПТЕПЛОСТРОИ

Ц.00223-02 59

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП109	1	КАРКАС КР 83	2	1.411.1-10.93.1-26	214,8
	2	КАРКАС 1КР7	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР8	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С4	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УСЛЕЖИЕ ЗАКЛАДНОЕ НН7	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТЯ ПОДЪЕМНАЯ М1Р-250	2	СЕРИЯ 3400-7	
	7	Ф6А1, L=380	100	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП110	1	КАРКАС КР 84	2	1.411.1-10.93.1-26	228,4
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП111	1	КАРКАС КР 85	2	1.411.1-10.93.1-26	242,0
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП112	1	КАРКАС КР 86	2	1.411.1-10.93.1-26	245,6
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП113	1	КАРКАС КР 87	2	1.411.1-10.93.1-26	255,7
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП114	1	КАРКАС КР 88	2	1.411.1-10.93.1-26	237,4
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП115	1	КАРКАС КР 89	2	1.411.1-10.93.1-26	245,6
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП116	1	КАРКАС КР 90	2	1.411.1-10.93.1-26	259,2
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП117	1	КАРКАС КР 91	2	1.411.1-10.93.1-26	272,9
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП118	1	КАРКАС КР 92	2	1.411.1-10.93.1-26	236,8
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП119	1	КАРКАС КР 93	2	1.411.1-10.93.1-26	250,4
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП120	1	КАРКАС КР 94	2	1.411.1-10.93.1-26	264,0
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП121	1	КАРКАС КР 95	2	1.411.1-10.93.1-26	277,6
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	

УЧБ. № ПОЛ. ПОЛИЦА И ДАТА ВЗНМ. УЧБ №

1.411.1-10.93.1-22

ЛИСТ
2

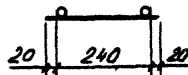
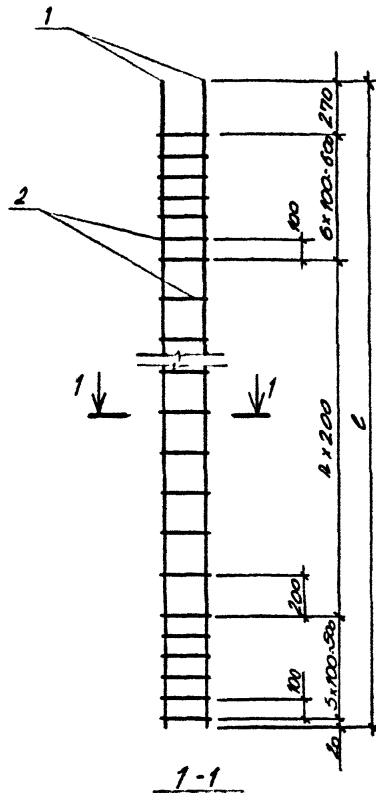
МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП122	1	КАРКАС КР96	2	1.411.1-10.93.1-26	309,0
	2	КАРКАС 1КР7	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР8	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С4	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗЛЕНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ МНВ	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТИЯ ПОДЪЕМНАЯ М18-20	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ф8А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП123	1	КАРКАС КР97	2	1.411.1-10.93.1-26	325,6
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП124	1	КАРКАС КР98	2	1.411.1-10.93.1-26	343,8
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП125	1	КАРКАС КР99	2	1.411.1-10.93.1-26	362,0
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП126	1	КАРКАС КР100	2	1.411.1-10.93.1-26	254,0
	Пос. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	120		
2КП127	1	КАРКАС КР101	2	1.411.1-10.93.1-26	267,6
	Пос. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП128	1	КАРКАС КР102	2	1.411.1-10.93.1-26	281,2
	Пос. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП129	1	КАРКАС КР103	2	1.411.1-10.93.1-26	330,4
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП130	1	КАРКАС КР104	2	1.411.1-10.93.1-26	348,6
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП131	1	КАРКАС КР105	2	1.411.1-10.93.1-26	366,8
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП132	1	КАРКАС КР106	2	1.411.1-10.93.1-26	395,6
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП133	1	КАРКАС КР107	2	1.411.1-10.93.1-26	417,8
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП134	1	КАРКАС КР108	2	1.411.1-10.93.1-26	438,4
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП135	1	КАРКАС КР77	2	1.411.1-10.93.1-26	271,2
	Пос. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП136	1	КАРКАС КР78	2	1.411.1-10.93.1-26	294,8
	Пос. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП137	1	КАРКАС КР79	2	1.411.1-10.93.1-26	353,0
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП138	1	КАРКАС КР80	2	1.411.1-10.93.1-26	371,2
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП139	1	КАРКАС КР81	2	1.411.1-10.93.1-26	421,8
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП140	1	КАРКАС КР82	2	1.411.1-10.93.1-26	444,4
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

1.411.1-10.93.1-22

Лист

3



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм	
	ℓ	h
КР 1	7990	33
КР 2	8990	38
КР 3	9990	43
КР 4	10990	48
КР 5	11990	53
КР 6	8990	38
КР 7	9990	43
КР 8	10990	48
КР 9	11990	53
КР 10	7990	33
КР 11	8990	38
КР 12	9990	43
КР 13	10990	48
КР 14	11990	53
КР 15	7990	33
КР 16	8990	38
КР 17	9990	43
КР 18	10990	48
КР 19	11990	53
КР 20	7990	33
КР 21	8990	38
КР 22	9990	43
КР 23	10990	48
КР 24	11990	53

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМ. ЛИСТ 2

ИЗМ. ИЛИ ДОП. 1/1993-10.93

РАЗРАБ. ПРОБ.	КОМУТОВА УСТИНОВ	ИСП. УСТИНОВ	И.П.Р. И.П.Р.
И.КОНТ. УСТИНОВ	УСТИНОВ	УСТИНОВ	И.П.Р.

1.411.1-10.93.1-23

КАРКАС КР 1... КР 24

СТАЛЬ	АНЦИ	ПРОТ
Р	1	2

Ц. ИЛИ ЭП. СЕЛЬСКОГО

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
KP1	1	Ø 18AIII, C=7990	2	16,2	33,8
	2	Ø 5BpI, C=280	45	0,04	
KP2	1	Ø 18AIII, C=8990	2	18,0	38,0
	2	Ø 5BpI, C=280	50	0,04	
KP3	1	Ø 18AIII, C=9990	2	20,0	42,2
	2	Ø 5BpI, C=280	55	0,04	
KP4	1	Ø 18AII, C=10990	2	22,0	46,4
	2	Ø 5BpI, C=280	60	0,04	
KP5	1	Ø 18AIII, C=11990	2	24,0	50,6
	2	Ø 5BpI, C=280	65	0,04	
KP6	1	Ø 20AII, C=8990	2	22,2	46,4
	2	Ø 5BpI, C=280	50	0,04	
KP7	1	Ø 20AIII, C=9990	2	24,6	51,4
	2	Ø 5BpI, C=280	55	0,04	
KP8	1	Ø 20AIII, C=10990	2	27,1	56,6
	2	Ø 5BpI, C=280	60	0,04	
KP9	1	Ø 20AIII, C=11990	2	29,6	61,8
	2	Ø 5BpI, C=280	65	0,04	
KP10	1	Ø 22AII, C=7990	2	23,8	50,3
	2	Ø 6AI, C=280	45	0,06	
KP11	1	Ø 22AIII, C=8990	2	26,8	56,6
	2	Ø 6AI, C=280	50	0,06	
KP12	1	Ø 22AIII, C=9990	2	29,8	62,9
	2	Ø 6AI, C=280	55	0,06	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
KP13	1	Ø 22AIII, C=10990	2	32,8	69,2
	2	Ø 6AI, C=280	60	0,06	
KP14	1	Ø 22AIII, C=11990	2	35,8	75,5
	2	Ø 6AI, C=280	65	0,06	
KP15	1	Ø 25AIII, C=7990	2	30,7	66,4
	2	Ø 8AI, C=280	45	0,11	
KP16	1	Ø 25AII, C=8990	2	34,5	74,5
	2	Ø 8AI, C=280	50	0,11	
KP17	1	Ø 25AIII, C=9990	2	38,4	82,9
	2	Ø 8AI, C=280	55	0,11	
KP18	1	Ø 25AIII, C=10990	2	42,2	91,0
	2	Ø 8AI, C=280	60	0,11	
KP19	1	Ø 25AIII, C=11990	2	46,0	99,2
	2	Ø 8AI, C=280	65	0,11	
KP20	1	Ø 28AIII, C=7990	2	38,6	82,2
	2	Ø 8AI, C=280	45	0,11	
KP21	1	Ø 28AIII, C=8990	2	43,4	92,5
	2	Ø 8AI, C=280	50	0,11	
KP22	1	Ø 28AIII, C=9990	2	48,3	102,7
	2	Ø 8AI, C=280	55	0,11	
KP23	1	Ø 28AIII, C=10990	2	53,1	112,8
	2	Ø 8AI, C=280	60	0,11	
KP24	1	Ø 28AIII, C=11990	2	57,9	123,0
	2	Ø 8AI, C=280	65	0,11	

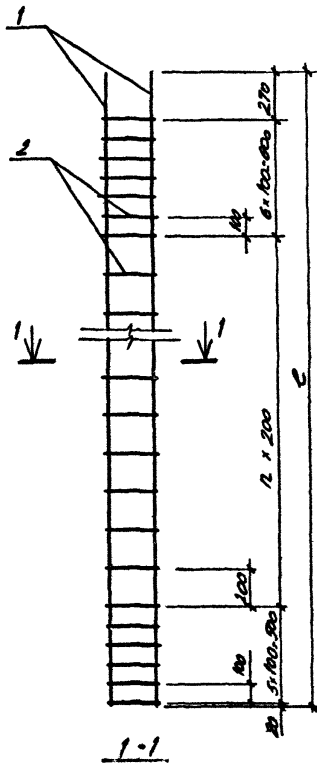
АРМАТУРА: КЛАССА II, АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80*

1.411.1-10.93.1-23

Л/Д

2

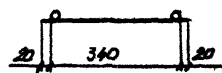
Ц.00223-02 63



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм	
	l	h
КР 25	7990	33
КР 26	8990	38
КР 27	9990	43
КР 28	10990	48
КР 29	11990	53
КР 30	7990	33
КР 31	8990	38
КР 32	9990	43
КР 33	10990	48
КР 34	11990	53
КР 35	7990	33
КР 36	8990	38
КР 37	9990	43
КР 38	10990	48
КР 39	11990	53
КР 40	7990	33
КР 41	8990	38
КР 42	9990	43
КР 43	10990	48
КР 44	11990	53

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОТРИ ЛИСТ 2

ИЗМ. И. П. И. М. П. / ПОДПИСЬ И ДАТА АВТОРА ИЛИ ИСП. / ИМЯ И ФАМИЛИЯ



Разраб. Проб.	Холмова Степанов	Экс- Юсуп	10.05.
И. КОНТ.	Степанов	Юсуп	

1.441.1-10.93.1-24

КАРКАС КР25...КР44

СТРАНА	ЛИСТ	ИЗ КОЛ-ВО
Р	1	2
ЦНИИЭП Сельмаш		

МАРКА КАРКАСА	№03	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	МАССА, кг
KP25	1	φ 18 АИІ. С=7990	2	16,0	34,3
	2	φ 5BPI, С=380	45	0,05	
KP26	1	φ 18 АИІ. С=8990	2	18,0	38,5
	2	φ 5BPI, С=380	50	0,05	
KP27	1	φ 18 АИІ. С=9990	2	20,0	42,8
	2	φ 5BPI, С=380	55	0,05	
KP28	1	φ 18 АИІ. С=10990	2	22,0	47,0
	2	φ 5BPI, С=380	60	0,05	
KP29	1	φ 18 АИІ. С=11990	2	24,0	51,3
	2	φ 5BPI, С=380	65	0,05	
KP30	1	φ 20 АИІ. С=7990	2	19,7	41,7
	2	φ 5BPI, С=380	45	0,05	
KP31	1	φ 20 АИІ. С=8990	2	22,2	46,9
	2	φ 5BPI, С=380	50	0,05	
KP32	1	φ 20 АИІ. С=9990	2	24,6	52,0
	2	φ 5BPI, С=380	55	0,05	
KP33	1	φ 20 АИІ. С=10990	2	27,1	57,2
	2	φ 5BPI, С=380	60	0,05	
KP34	1	φ 20 АИІ. С=11990	2	29,6	62,5
	2	φ 5BPI, С=380	65	0,05	

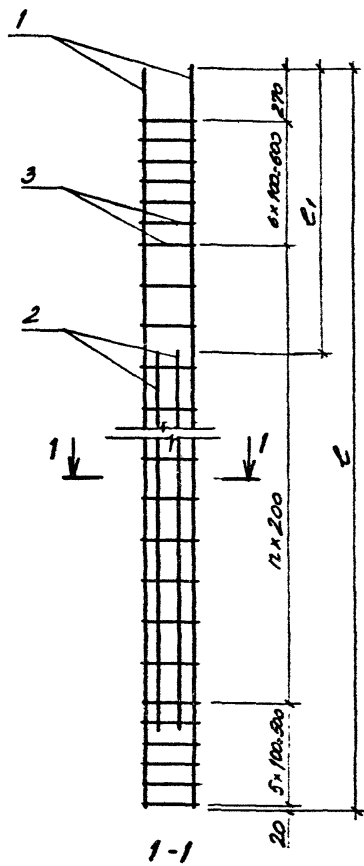
МАРКА КАРКАСА	№03	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	МАССА, кг
KP35	1	φ 25 АИІ. С=7990	2	30,7	68,2
	2	φ 8 АИ. С=380	45	0,15	
KP36	1	φ 25 АИІ. С=8990	2	34,5	76,5
	2	φ 8 АИ. С=380	50	0,15	
KP37	1	φ 25 АИІ. С=9990	2	38,4	85,1
	2	φ 8 АИ. С=380	55	0,15	
KP38	1	φ 25 АИІ. С=10990	2	42,2	93,4
	2	φ 8 АИ. С=380	60	0,15	
KP39	1	φ 25 АИІ. С=11990	2	46,0	101,8
	2	φ 8 АИ. С=380	65	0,15	
KP40	1	φ 28 АИІ. С=7990	2	38,6	84,0
	2	φ 8 АИ. С=380	45	0,15	
KP41	1	φ 28 АИІ. С=8990	2	43,4	94,3
	2	φ 8 АИ. С=380	50	0,15	
KP42	1	φ 28 АИІ. С=9990	2	48,3	104,9
	2	φ 8 АИ. С=380	55	0,15	
KP43	1	φ 28 АИІ. С=10990	2	53,1	115,2
	2	φ 8 АИ. С=380	60	0,15	
KP44	1	φ 28 АИІ. С=11990	2	57,9	125,6
	2	φ 8 АИ. С=380	65	0,15	

АРМАТУРА: КАССА АИ, АИІ по ГОСТ 5781-82*,
КАССА BPI по ГОСТ 6727-80*

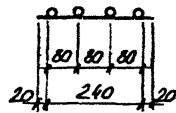
1.411.1-10.93.1-24

ИЗЕТ
2

ЦООР23-02 65



1-1



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	L	L1	L2
KP 45	8990	2650	38
KP 46	9990	2650	43
KP 47	10990	2650	48
KP 48	11990	2650	53
KP 49	7990	2250	33
KP 50	8990	2250	38
KP 51	9990	2250	43
KP 52	10990	2250	48
KP 53	11990	2250	53
KP 54	7990	2250	33
KP 55	8990	2250	38
KP 56	9990	2250	43
KP 57	10990	2250	48
KP 58	11990	2250	53
KP 59	8990	2550	38
KP 60	9990	2550	43
KP 61	10990	2550	48
KP 62	11990	2550	53
KP 63	8990	2550	38
KP 64	9990	2550	43
KP 65	10990	2550	48
KP 66	11990	2550	53

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОТРИ ИНСТ 2,3

ИЗБ. № 1004 / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЛАС. № 1004

РАЗРАБ. ИЗОБ.	ИСПЫТАНА УСТАНОВ.	ПОДП. ЧЕЛОВ.	И.И.И.
ПРОИЗВ.	УСТАНОВ.	ЧЕЛОВ.	

1.411.1-10.93.1-25

КАРКАС KP45...KP66

СТАТУС	ИНСТ	ИНСТ.ОБ.
Р	1	3

400223-02 66

МАРКА КАПРАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
KP45	1	φ 22 АШ. С = 8990	2	26,8	87,0
	2	φ 22 АШ. С = 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АГ. С = 280	50	0,06	
KP46	1	φ 22 АШ. С = 9990	2	29,8	93,3
	2	φ 22 АШ. С = 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АГ. С = 280	55	0,06	
KP47	1	φ 22 АШ. С = 10990	2	32,8	99,6
	2	φ 22 АШ. С = 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АГ. С = 280	60	0,06	
KP48	1	φ 22 АШ. С = 11990	2	35,8	105,9
	2	φ 22 АШ. С = 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АГ. С = 280	65	0,06	
KP49	1	φ 22 АШ. С = 7990	2	23,8	80,7
	2	φ 22 АШ. С = 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АГ. С = 280	45	0,06	
KP50	1	φ 22 АШ. С = 8990	2	26,8	87,0
	2	φ 22 АШ. С = 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АГ. С = 280	50	0,06	

МАРКА КАПРАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
KP51	1	φ 22 АШ. С = 9990	2	29,8	93,3
	2	φ 22 АШ. С = 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АГ. С = 280	55	0,06	
KP52	1	φ 22 АШ. С = 10990	2	32,8	99,6
	2	φ 22 АШ. С = 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АГ. С = 280	60	0,06	
KP53	1	φ 22 АШ. С = 11990	2	35,8	105,9
	2	φ 22 АШ. С = 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АГ. С = 280	65	0,06	
KP54	1	φ 25 АШ. С = 7990	2	30,7	105,6
	2	φ 25 АШ. С = 5100	2	19,6	
	3	φ 8 АГ. С = 280	45	0,11	
KP55	1	φ 25 АШ. С = 8990	2	34,5	113,7
	2	φ 25 АШ. С = 5100	2	19,6	
	3	φ 8 АГ. С = 280	50	0,11	
KP56	1	φ 25 АШ. С = 9990	2	38,4	122,1
	2	φ 25 АШ. С = 5100	2	19,6	
	3	φ 8 АГ. С = 280	55	0,11	

Лист № 10/101 Промисля и д.а.а. ЗЕМЛЯНИН

1.411.1-10.93.1-25 11/17
2

МАССА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., кг	МАССА, кг
КР57	1	∅25AIII, L=10990	2	42,2	130,2
	2	∅25AII, L=5100	2	19,6	
	3	∅8AI, L=280	60	0,11	
КР58	1	∅25AII, L=11990	2	46,0	138,4
	2	∅25AII, L=5100	2	19,6	
	3	∅8AI, L=280	65	0,11	
КР59	1	∅22AII, L=8990	2	26,8	89,4
	2	∅22AII, L=5500	2	16,4	
	3	∅6AI, L=280	50	0,06	
КР60	1	∅22AIII, L=9990	2	29,8	95,7
	2	∅22AII, L=5500	2	16,4	
	3	∅6AI, L=280	55	0,06	
КР61	1	∅22AII, L=10000	2	32,8	102,0
	2	∅22AIII, L=5500	2	16,4	
	3	∅6AI, L=280	60	0,06	

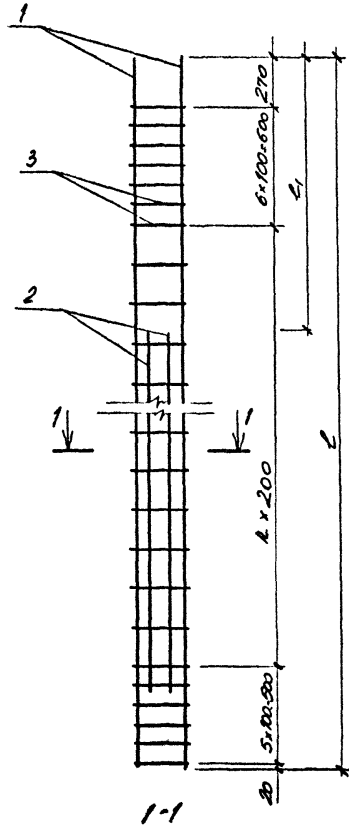
МАССА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., кг	МАССА, кг
КР62	1	∅22AII, L=11990	2	35,8	108,3
	2	∅22AII, L=5500	2	16,4	
	3	∅6AI, L=280	65	0,06	
КР63	1	∅25AIII, L=8990	2	34,5	116,7
	2	∅25AII, L=5500	2	21,1	
	3	∅8AI, L=280	50	0,11	
КР64	1	∅25AII, L=9990	2	38,4	125,1
	2	∅25AIII, L=5500	2	21,1	
	3	∅8AI, L=280	55	0,11	
КР65	1	∅25AII, L=10990	2	42,2	133,2
	2	∅25AII, L=5500	2	21,1	
	3	∅8AI, L=280	60	0,11	
КР66	1	∅25AII, L=11990	2	46,0	141,4
	2	∅25AIII, L=5500	2	21,1	
	3	∅8AI, L=280	65	0,11	

АРМАТУРА: КАССА AI, AII по ГОСТ 5781-82*
КАССА BpI по ГОСТ 6727-80*

1.411.1-10.93.1-25

1/0
3

400225-02 68

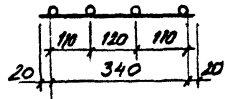


МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	С	С ₁	Н
КР 67	8990	2750	38
КР 68	9990	2750	43
КР 69	10990	2750	48
КР 70	11990	2750	53
КР 71	9990	3250	43
КР 72	10990	3250	48
КР 73	11990	3250	53
КР 74	9990	3250	43
КР 75	10990	3250	48
КР 76	11990	3250	53
КР 77	10990	3550	48
КР 78	11990	3550	53
КР 79	10990	3550	48
КР 80	11990	3550	53
КР 81	10990	3550	48
КР 82	11990	3550	53
КР 83	7990	2250	33
КР 84	8990	2250	38
КР 85	9990	2250	43
КР 86	10990	2250	48
КР 87	11990	2250	53

МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	С	С ₁	Н
КР 88	8990	2550	38
КР 89	9990	2550	43
КР 90	10990	2550	48
КР 91	11990	2550	53
КР 92	8990	2650	38
КР 93	9990	2650	43
КР 94	10990	2650	48
КР 95	11990	2650	53
КР 96	8990	2650	38
КР 97	9990	2650	43
КР 98	10990	2650	48
КР 99	11990	2650	53
КР 100	9900	3150	43
КР 101	10990	3150	48
КР 102	11990	3150	53
КР 103	9990	3150	43
КР 104	10990	3150	48
КР 105	11990	3150	53
КР 106	9990	3150	43
КР 107	10990	3150	48
КР 108	11990	3150	53

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОТРИ ЛИСТЫ 2, 3, 4

Шар опорная, Подставка в виде выноски



Разреш. Проект.	Холмогорова	Холмогорова	11.93.1	1.411.1-10.93.1-26		
				СЛАНД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	Т	4
				Каркас КР 67... КР 108		
				ЦНЦЦЦ ЦПЦСЦПЦ		

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КР67	1	Ø 22 АIII, L=8990	2	26,8	92,2
	2	Ø 22 АIII, L=5800	2	17,3	
	3	Ø 6 АI, L=380	50	0,08	
КР68	1	Ø 22 АIII, L=9990	2	29,8	98,6
	2	Ø 22 АIII, L=5800	2	17,3	
	3	Ø 6 АI, L=380	55	0,08	
КР69	1	Ø 22 АIII, L=10990	2	32,8	105,0
	2	Ø 22 АIII, L=5800	2	17,3	
	3	Ø 6 АI, L=380	60	0,08	
КР70	1	Ø 22 АIII, L=11990	2	35,8	111,4
	2	Ø 22 АIII, L=5800	2	17,3	
	3	Ø 6 АI, L=380	65	0,08	
КР71	1	Ø 22 АIII, L=9990	2	29,8	101,0
	2	Ø 22 АIII, L=6200	2	18,5	
	3	Ø 6 АI, L=380	55	0,08	
КР72	1	Ø 22 АIII, L=10990	2	32,8	107,4
	2	Ø 22 АIII, L=6200	2	18,5	
	3	Ø 6 АI, L=380	60	0,08	
КР73	1	Ø 22 АIII, L=11990	2	35,8	113,8
	2	Ø 22 АIII, L=6200	2	18,5	
	3	Ø 6 АI, L=380	65	0,08	

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КР74	1	Ø 25 АIII, L=9990	2	38,4	132,7
	2	Ø 25 АIII, L=6200	2	23,8	
	3	Ø 8 АI, L=380	55	0,15	
КР75	1	Ø 25 АIII, L=10990	2	42,2	141,0
	2	Ø 25 АIII, L=6200	2	23,8	
	3	Ø 8 АI, L=380	60	0,15	
КР76	1	Ø 25 АIII, L=11990	2	46,0	149,4
	2	Ø 25 АIII, L=6200	2	23,8	
	3	Ø 8 АI, L=380	65	0,15	
КР77	1	Ø 22 АIII, L=10990	2	32,8	111,0
	2	Ø 22 АIII, L=6800	2	20,3	
	3	Ø 6 АI, L=380	60	0,08	
КР78	1	Ø 22 АIII, L=11990	2	35,8	117,4
	2	Ø 22 АIII, L=6800	2	20,3	
	3	Ø 6 АI, L=380	65	0,08	
КР79	1	Ø 25 АIII, L=10990	2	42,2	145,6
	2	Ø 25 АIII, L=6800	2	26,1	
	3	Ø 8 АI, L=380	60	0,15	
КР80	1	Ø 25 АIII, L=11990	2	46,0	154,0
	2	Ø 25 АIII, L=6800	2	26,1	
	3	Ø 8 АI, L=380	65	0,15	

1.411.1-10.93.1-26

АК

2

400223-02 70

МАРКА КАРКАСА	Тос	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Масса ед. КГ	Масса, кг
КР81	1	Ø 28 АИ, С = 10990	2	53,1	181,0
	2	Ø 28 АИ, С = 6800	2	32,9	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	60	0,15	
КР82	1	Ø 28 АИ, С = 11990	2	57,5	190,6
	2	Ø 28 АИ, С = 6800	2	32,9	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	65	0,15	
КР83	1	Ø 22 АИ, С = 7990	2	23,8	84,0
	2	Ø 22 АИ, С = 5500	2	16,4	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	45	0,08	
КР84	1	Ø 22 АИ, С = 8990	2	26,8	90,4
	2	Ø 22 АИ, С = 5500	2	16,4	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	50	0,08	
КР85	1	Ø 22 АИ, С = 9990	2	29,8	96,8
	2	Ø 22 АИ, С = 5500	2	16,4	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	55	0,08	
КР86	1	Ø 22 АИ, С = 10990	2	32,8	103,2
	2	Ø 22 АИ, С = 5500	2	16,4	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	60	0,08	
КР87	1	Ø 22 АИ, С = 11990	2	35,8	109,6
	2	Ø 22 АИ, С = 5500	2	16,4	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	65	0,08	

МАРКА КАРКАСА	Тос	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Масса ед. КГ	Масса, кг
КР88	1	Ø 22 АИ, С = 8990	2	26,8	92,2
	2	Ø 22 АИ, С = 5800	2	17,3	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	50	0,08	
КР89	1	Ø 22 АИ, С = 9990	2	29,8	98,6
	2	Ø 22 АИ, С = 5800	2	17,3	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	55	0,08	
КР90	1	Ø 22 АИ, С = 10990	2	32,8	105,0
	2	Ø 22 АИ, С = 5800	2	17,3	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	60	0,08	
КР91	1	Ø 22 АИ, С = 11990	2	35,8	111,4
	2	Ø 22 АИ, С = 5800	2	17,3	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	65	0,08	
КР92	1	Ø 22 АИ, С = 8990	2	26,8	96,6
	2	Ø 22 АИ, С = 6200	2	18,5	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	50	0,08	
КР93	1	Ø 22 АИ, С = 9990	2	29,8	101,0
	2	Ø 22 АИ, С = 6200	2	18,5	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	55	0,08	
КР94	1	Ø 22 АИ, С = 10990	2	32,8	107,4
	2	Ø 22 АИ, С = 6200	2	18,5	
	3	Ø 6 АИ, С = 380	60	0,08	

ШИВ. ИТ. ПЕШ. КОМПАНИЈА И Д.О.О. АД
 БЕЛГРИЈА

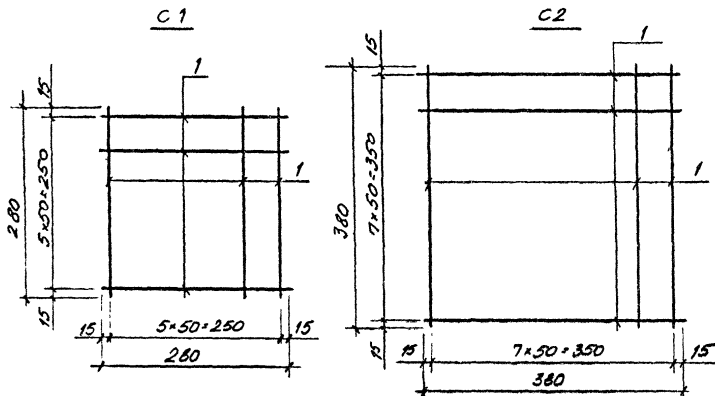
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАЊЕ	КОМ	МАСА ЕД., КГ	МАСА, КГ
KP95	1	Ø 22 A II, C=11990	2	35,8	113,8
	2	Ø 22 A III, C=6200	2	18,5	
	3	Ø 6 A I, C=380	65	0,08	
KP96	1	Ø 25 A II, C=8990	2	34,5	124,1
	2	Ø 25 A III, C=6200	2	23,8	
	3	Ø 8 A I, C=380	50	0,15	
KP97	1	Ø 25 A II, C=9990	2	38,4	132,7
	2	Ø 25 A III, C=6200	2	23,8	
	3	Ø 8 A I, C=380	55	0,15	
KP98	1	Ø 25 A II, C=10990	2	42,2	141,0
	2	Ø 25 A III, C=6200	2	23,8	
	3	Ø 8 A I, C=380	60	0,15	
KP99	1	Ø 25 A II, C=11990	2	46,0	149,4
	2	Ø 25 A III, C=6200	2	23,8	
	3	Ø 8 A I, C=380	65	0,15	
KP100	1	Ø 22 A II, C=9990	2	28,8	102,8
	2	Ø 22 A III, C=6500	2	19,4	
	3	Ø 6 A I, C=380	55	0,08	
KP101	1	Ø 22 A II, C=10990	2	32,8	109,2
	2	Ø 22 A III, C=6500	2	19,4	
	3	Ø 6 A I, C=380	60	0,08	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАЊЕ	КОМ	МАСА ЕД., КГ	МАСА, КГ
KP102	1	Ø 22 A II, C=11990	2	35,8	115,6
	2	Ø 22 A III, C=6500	2	19,4	
	3	Ø 6 A I, C=380	65	0,08	
KP103	1	Ø 25 A II, C=9990	2	38,4	135,1
	2	Ø 25 A III, C=6500	2	25,0	
	3	Ø 8 A I, C=380	55	0,15	
KP104	1	Ø 25 A II, C=10990	2	42,2	143,4
	2	Ø 25 A III, C=6500	2	25,0	
	3	Ø 8 A I, C=380	60	0,15	
KP105	1	Ø 25 A II, C=11990	2	46,0	151,8
	2	Ø 25 A III, C=6500	2	25,0	
	3	Ø 8 A I, C=380	65	0,15	
KP106	1	Ø 28 A II, C=9990	2	48,3	167,7
	2	Ø 28 A III, C=6500	2	31,4	
	3	Ø 8 A I, C=380	55	0,15	
KP107	1	Ø 28 A II, C=10990	2	53,1	178,0
	2	Ø 28 A III, C=6500	2	31,4	
	3	Ø 8 A I, C=380	60	0,15	
KP108	1	Ø 28 A II, C=11990	2	57,5	187,6
	2	Ø 28 A III, C=6500	2	31,4	
	3	Ø 8 A I, C=380	65	0,15	

АРМАТУРА: КЛАСА А I, А II ИО ТОСТ 5781-82 *

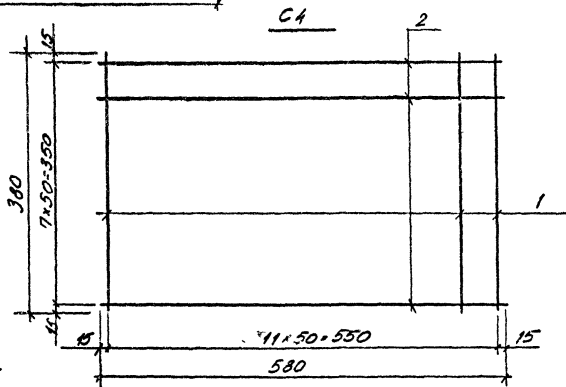
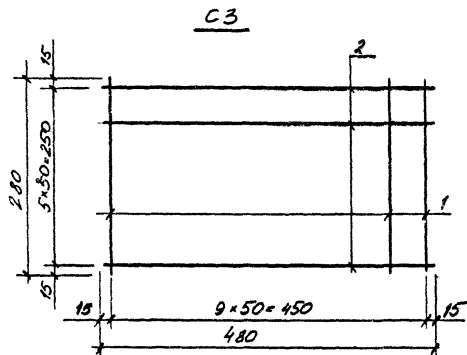
1.411.1-10.93.1-26

400223-02 42



МАРКА СЕТКИ	№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кг	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C1	1	φ5ВрI; L=280	12	0,04	0,5
C2	1	φ5ВрI; L=380	16	0,05	0,8
C3	1	φ5ВрI; L=280	10	0,04	0,8
	2	φ5ВрI; L=480	6	0,07	
C4	1	φ5ВрI; L=380	12	0,05	1,2
	2	φ5ВрI; L=580	8	0,08	

АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*



РАСЧЕТ	КОМПОНА	ДИАГ.	2.94
ПРОБ.	УСТАНОВ.	ГЛУБ.	
И.КОНТР.	УСТАНОВ.	ГЛУБ.	

1.411.1-10.93.1-28

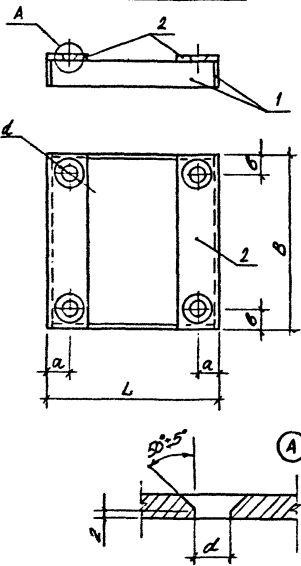
СЕТКА C1 ... C4

СЧЕТКА	ИУСЧ	ИУСЧ
Р		1

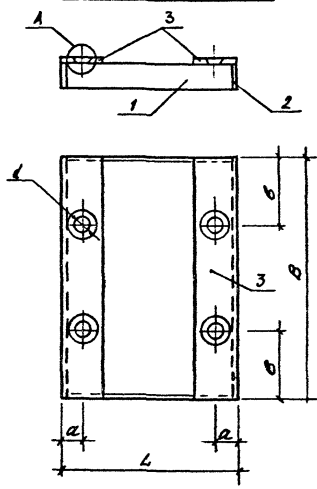
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

11.00223-02 74

МН1, МН2, МН3, МН4



МН5, МН6, МН7, МН8



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	-6×70; L=280	4	0,9	8,0
	2	-12×80; L=290	2	2,2	
МН2	1	-6×70; L=280	4	0,9	9,4
	2	-16×80; L=290	2	2,9	
МН3	1	-6×70; L=380	4	1,3	11,0
	2	-12×80; L=390	2	2,9	
МН4	1	-6×70; L=380	4	1,3	13,0
	2	-16×80; L=390	2	3,9	
МН5	1	-6×70; L=280	2	0,9	15,2
	2	-6×70; L=480	2	1,6	
	3	-12×110; L=490	2	5,1	
МН6	1	-6×70; L=280	2	0,9	18,6
	2	-6×70; L=480	2	1,6	
	3	-16×110; L=490	2	6,8	
МН7	1	-6×70; L=380	2	1,3	18,6
	2	-6×70; L=580	2	1,9	
	3	-12×110; L=590	2	6,1	
МН8	1	-6×70; L=380	2	1,3	22,8
	2	-6×70; L=580	2	1,9	
	3	-16×110; L=590	2	8,2	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ - ММ				
	L	B	a	b	d
МН1	292	292	36	36	28
МН2	292	292	40	40	36
МН3	392	392	36	36	28
МН4	392	392	40	40	36
МН5	292	492	36	136	28
МН6	292	492	40	140	36
МН7	392	592	36	186	28
МН8	392	592	40	140	36

СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ПО ГОСТ 103-76*

1.441.1-10.93.1-29

РАЗРАБ.	КОМПЬЮТЕР	ЭКОНОМ	2,50
ПРОБ.	КОМПЬЮТЕР	КОМПЬЮТЕР	
И. КОУП.	КОМПЬЮТЕР	КОМПЬЮТЕР	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МН1 ... МН8	СТАЛЬ	ИЗГОТ	ИЗГОТ
	Р	Р	Р
ЦЕНТРИЧЕСКОМЕТРОЙ			

Л1 00223-02 75

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЧЗД ЕЛН Я АРМАТУРНЫЕ													ЧЗД ЕЛН Я ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЪЕМ ПАКЕТ
	АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ					
	А-III						А-I			Вр-I				А-I									
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-87				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*					
	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28		4700	Ø6	Ø8	4700	Ø5	4700	ВЕСО	Ø14	Ø18	4700	Ø6	Ø12	Ø16	4700		
1 CA 90.54.30-3		-	17,0	138,0	-		155,0	0,8	22,0	22,8	1,5	1,5	179,3		1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	190,5
1 CA 90.54.30-4		-	17,0	-	173,6		190,6	0,8	22,0	22,8	1,5	1,5	214,9	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	226,1	
1 CA 90.54.30-5		-	168,0	29,8	-		197,8	12,0	1,6	12,8	2,4	2,4	214,8	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	229,1	
1 CA 100.54.30-1		80,0	-	17,0	-	-	97,0	0,8	-	0,8	10,3	10,3	108,1	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	117,9	
1 CA 100.54.30-2		-	98,4	17,0	-	-	115,4	0,8	-	0,8	10,3	10,3	126,5	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	134,3	
1 CA 100.54.30-3		-	-	17,0	153,6	-	180,6	0,8	24,2	25,0	1,5	1,5	197,1	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	208,3	
1 CA 100.54.30-4		-	-	17,0	-	193,2	216,2	0,8	24,2	25,0	1,5	1,5	236,1	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	247,9	
1 CA 100.54.30-5		-	-	179,6	29,8	-	209,4	13,2	1,6	14,8	2,4	2,4	226,6	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	241,9	
1 CA 110.54.30-1		88,0	-	17,0	-	-	105,0	0,8	-	0,8	11,1	11,1	116,9	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	126,7	
1 CA 110.54.30-2		-	108,4	17,0	-	-	125,4	0,8	-	0,8	11,1	11,1	137,3	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	147,1	
1 CA 110.54.30-3		-	-	17,0	168,8	-	185,8	0,8	26,4	27,2	1,5	1,5	214,5	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	225,7	
1 CA 110.54.30-4		-	-	17,0	-	212,4	229,4	0,8	26,4	27,2	1,5	1,5	258,1	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	269,3	
1 CA 110.54.30-5		-	-	192,0	29,8	-	221,8	14,4	1,6	16,0	2,4	2,4	240,0	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	255,5	
1 CA 120.54.30-1		96,0	-	17,0	-	-	113,0	0,8	-	0,8	11,9	11,9	125,7	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	135,5	
1 CA 120.54.30-2		-	118,4	17,0	-	-	135,4	0,8	-	0,8	11,9	11,9	148,1	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	157,9	
1 CA 120.54.30-3		-	-	17,0	194,0	-	201,0	0,8	28,6	29,4	1,5	1,5	231,9	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	243,1	
1 CA 120.54.30-4		-	-	17,0	-	231,6	248,6	0,8	28,6	29,4	1,5	1,5	279,5	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	290,7	
1 CA 120.54.30-5		-	-	204,0	29,8	-	233,8	15,6	1,6	17,2	2,4	2,4	246,6	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	268,7	
1 CA 80.48.40-1		64,0	-	-	29,8	-	93,8	-	1,6	1,6	11,4	11,4	106,8	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	122,1	
1 CA 80.48.40-2		-	78,8	-	29,8	-	108,6	-	1,6	1,6	11,4	11,4	121,6	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	136,9	
1 CA 80.48.40-3		-	-	-	152,6	-	152,6	-	28,6	28,6	2,4	2,4	183,6	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	209,9	
1 CA 80.48.40-4		-	-	-	29,8	154,4	184,2	-	28,6	28,6	2,4	2,4	215,2	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	232,5	
1 CA 90.48.40-1		72,0	-	-	29,8	-	101,8	-	1,6	1,6	12,4	12,4	115,8	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	131,1	
1 CA 90.48.40-2		-	88,8	-	29,8	-	118,6	-	1,6	1,6	12,4	12,4	132,6	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	147,9	
1 CA 90.48.40-3		-	-	-	167,8	-	167,8	-	31,6	31,6	2,4	2,4	201,8	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	218,1	

ЧЗД ЕЛН Я АРМАТУРНЫЕ
 ЧЗД ЕЛН Я ЗАКЛАДНЫЕ
 ЧЗД ЕЛН Я АРМАТУРА КЛАССА

1.411.1-10.93.1-PC 140
2

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

АРМАТУРА КЛАССА

ПРОКАТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА

A - III

A-I

Bp-I

Всего

Всего

ОБЩИЕ
МАСШТАБЫ

ГОСТ 5781-82*

ГОСТ 5781-82*

ГОСТ 6727-80*

ГОСТ 5781-82*

ГОСТ 103-76*

φ16

φ18

φ20

φ22

φ25

φ28

φ30

φ6

φ8

φ10

φ5

φ10

φ14

φ18

φ20

φ6

φ12

φ16

φ20

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ				ОБЩИЕ МАСШТАБЫ					
	A - III						A-I					Bp-I				A-I				Всего									
	ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*				
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ30	φ6	φ8	φ10	φ5	φ10	φ14	φ18	φ20	φ6	φ12	φ16	φ20		Всего								
1 CA 90.48.40-1	-	-	-	29,8	173,6	203,4	31,6	31,6	2,4	2,4	237,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	259,7										
1 CA 100.48.40-1	80,0	-	-	29,8	-	109,8	1,6	1,6	13,4	13,4	124,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	140,1										
1 CA 100.48.40-2	-	98,4	-	29,8	-	128,2	1,6	1,6	13,4	13,4	143,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,5										
1 CA 100.48.40-3	-	-	-	183,4	-	183,4	34,6	34,6	2,4	2,4	220,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	237,7										
1 CA 100.48.40-4	-	-	-	29,8	193,2	223,0	34,6	34,6	2,4	2,4	260,0	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	277,3										
1 CA 110.48.40-1	88,0	-	-	29,8	-	117,8	1,6	1,6	14,4	14,4	133,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	149,1										
1 CA 110.48.40-2	-	106,4	-	29,8	-	138,2	1,6	1,6	14,4	14,4	154,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	169,5										
1 CA 110.48.40-3	-	-	-	198,6	-	198,6	37,6	37,6	2,4	2,4	238,6	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	253,9										
1 CA 110.48.40-4	-	-	-	29,8	212,4	242,2	34,6	34,6	2,4	2,4	282,2	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	299,5										
1 CA 120.48.40-1	96,0	-	-	29,8	-	125,8	1,6	1,6	15,4	15,4	142,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	152,1										
1 CA 120.48.40-2	-	116,4	-	29,8	-	148,2	1,6	1,6	15,4	15,4	165,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	180,5										
1 CA 120.48.40-3	-	-	-	215,8	-	215,8	40,6	40,6	2,4	2,4	256,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	271,1										
1 CA 120.48.40-4	-	-	-	29,8	231,6	261,4	40,6	40,6	2,4	2,4	304,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	321,7										
1 CA 90.54.40-1	72,0	-	-	29,8	-	101,8	1,6	1,6	12,4	12,4	115,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	131,1										
1 CA 90.54.40-2	-	88,8	-	29,8	-	118,6	1,6	1,6	12,4	12,4	132,6	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	147,9										
1 CA 90.54.40-3	-	-	-	167,8	-	167,8	31,6	31,6	2,4	2,4	201,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	219,1										
1 CA 90.54.40-4	-	-	-	29,8	173,6	203,4	31,6	31,6	2,4	2,4	237,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	259,7										
1 CA 100.54.40-1	80,0	-	-	29,8	-	109,8	1,6	1,6	13,4	13,4	124,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	140,1										
1 CA 100.54.40-2	-	98,4	-	29,8	-	128,2	1,6	1,6	13,4	13,4	143,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,5										
1 CA 100.54.40-3	-	-	-	183,4	-	183,4	34,6	34,6	2,4	2,4	220,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	237,7										
1 CA 100.54.40-4	-	-	-	29,8	193,2	223,0	34,6	34,6	2,4	2,4	260,0	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	277,3										
1 CA 110.54.40-1	88,0	-	-	29,8	-	117,8	1,6	1,6	14,4	14,4	133,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	149,1										
1 CA 110.54.40-2	-	106,4	-	29,8	-	138,2	1,6	1,6	14,4	14,4	154,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	169,5										
1 CA 110.54.40-3	-	-	-	198,6	-	198,6	37,6	37,6	2,4	2,4	238,6	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	253,9										
1 CA 110.54.40-4	-	-	-	29,8	212,4	242,2	37,6	37,6	2,4	2,4	282,2	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	299,5										

100% ПОСЛЕ ПРОВ. В Д.П.П.Р. 100% ПОСЛЕ ПРОВ. В Д.П.П.Р.

1.411.1-10.93.1-PC 200
3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЛЕЛАХ АРМАТУРЫ														УЗЛЕЛАХ ЗАКАМАННІЕ								Всего факт				
	АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА									ПРОРАТ			
	А-III							А-I				Вр-I			А-I				ПРОРАТ								
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-82			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*								
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	4700	φ6	φ8	4700	φ5	4700	φ14	φ18	4700	φ6	φ8	φ16	4700								
1 CA 120.54.40-1	96,0	-	-	29,8	-	125,8	-	1,6	1,6	15,4	15,4	142,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,1							
1 CA 120.54.40-2	-	118,4	-	29,8	-	148,2	-	4,6	4,6	15,4	15,4	165,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	180,5							
1 CA 120.54.40-3	-	-	-	213,8	-	213,8	-	40,6	40,6	2,4	2,4	256,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	274,1							
1 CA 120.54.40-4	-	-	-	29,8	231,6	261,4	-	40,6	40,6	2,4	2,4	304,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	321,7							
1 CA 90.60.40-1	72,0	-	-	29,8	-	101,8	-	1,6	1,6	12,4	12,4	115,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	151,1							
1 CA 90.60.40-2	-	88,0	-	29,8	-	117,8	-	1,6	1,6	12,4	12,4	131,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	147,1							
1 CA 90.60.40-3	-	-	-	167,8	-	167,8	-	31,6	31,6	2,4	2,4	201,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	219,1							
1 CA 90.60.40-4	-	-	-	29,8	178,6	203,4	-	31,6	31,6	2,4	2,4	237,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	254,7							
1 CA 90.60.40-5	-	-	176,4	29,8	-	206,2	16,0	1,6	1,6	12,4	12,4	228,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	241,5							
1 CA 100.60.40-1	80,0	-	-	29,8	-	109,8	-	1,6	1,6	13,4	13,4	124,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	140,1							
1 CA 100.60.40-2	-	98,4	-	29,8	-	128,2	-	1,6	1,6	13,4	13,4	143,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,5							
1 CA 100.60.40-3	-	-	-	183,4	-	183,4	-	34,6	34,6	2,4	2,4	220,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	257,7							
1 CA 100.60.40-4	-	-	-	29,8	194,2	223,0	-	34,6	34,6	2,4	2,4	260,0	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	277,3							
1 CA 100.60.40-5	-	-	188,4	29,8	-	218,2	11,6	1,6	1,6	19,2	2,4	2,4	239,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	255,1						
1 CA 110.60.40-1	88,0	-	-	29,8	-	117,8	-	1,6	1,6	14,4	14,4	133,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	149,1							
1 CA 110.60.40-2	-	108,4	-	29,8	-	138,2	-	1,6	1,6	14,4	14,4	154,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	169,5							
1 CA 110.60.40-3	-	-	-	198,6	-	198,6	-	37,6	37,6	2,4	2,4	258,6	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	255,9							
1 CA 110.60.40-4	-	-	-	29,8	212,4	242,2	-	37,6	37,6	2,4	2,4	282,2	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	293,5							
1 CA 110.60.40-5	-	-	200,4	29,8	-	230,2	18,2	1,6	1,6	20,8	2,4	2,4	253,4	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	268,7						
1 CA 120.60.40-1	96,0	-	-	29,8	-	125,8	-	1,6	1,6	15,4	15,4	142,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,1							
1 CA 120.60.40-2	-	118,4	-	29,8	-	148,2	-	4,6	4,6	15,4	15,4	165,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	180,5							
1 CA 120.60.40-3	-	-	-	213,8	-	213,8	-	40,6	40,6	2,4	2,4	256,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	274,1							
1 CA 120.60.40-4	-	-	-	29,8	231,6	261,4	-	40,6	40,6	2,4	2,4	304,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	321,7							
1 CA 120.60.40-5	-	-	212,4	29,8	-	242,2	20,8	1,6	1,6	22,4	2,4	2,4	267,0	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	282,3						
1 CA 100.66.40-1	80,0	-	-	29,8	-	103,8	-	1,6	1,6	13,4	13,4	124,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	140,5							

Лист № 1. Подпись и дата. Стор. 1 из 4

1.4.11.1-10.93.1-PC 1402

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ													УЗДЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ							ВЕСО ПАКЕТА
	АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ				
	А-III						А-I			Вр-I			А-I								
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*					
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	УГОЛО	φ6	φ8	УГОЛО	φ5	УГОЛО	ВЕСО	φ14	φ18	УГОЛО	φ6	φ12	φ16	УГОЛО	
1CA 100.66.40-2	-	98,4	-	28,9	-	128,2	-	1,6	1,6	13,4	13,4	143,2	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,5
1CA 100.66.40-3	-	-	-	183,4	-	183,4	-	34,6	34,6	2,4	2,4	220,4	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	237,7
1CA 100.66.40-4	-	-	-	29,8	193,2	223,0	-	34,6	34,6	2,4	2,4	260,0	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	277,3
1CA 100.66.40-5	-	-	193,2	29,8	-	223,0	17,6	1,6	19,2	2,4	2,4	244,6	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	259,9
1CA 110.66.40-1	88,0	-	-	29,8	-	117,8	-	1,6	1,6	14,4	14,4	133,8	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	332,9
1CA 110.66.40-2	-	108,4	-	29,8	-	138,2	-	1,6	1,6	14,4	14,4	154,2	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	149,1
1CA 110.66.40-3	-	-	-	198,6	-	198,6	-	37,6	37,6	2,4	2,4	238,6	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	169,5
1CA 110.66.40-4	-	-	-	29,8	212,4	242,2	-	37,6	37,6	2,4	2,4	282,2	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	255,9
1CA 110.66.40-5	-	-	205,2	29,8	-	235,0	19,2	1,6	20,8	2,4	2,4	258,2	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	299,5
1CA 110.66.40-6	-	-	-	293,8	-	293,8	-	37,6	37,6	2,4	2,4	333,8	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	273,5
1CA 120.66.40-1	96,0	-	-	29,8	-	125,8	-	1,6	1,6	15,4	15,4	142,8	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	351,1
1CA 120.66.40-2	-	118,4	-	29,8	-	148,2	-	1,6	1,6	15,4	15,4	165,2	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,1
1CA 120.66.40-3	-	-	-	213,8	-	213,8	-	41,6	41,6	2,4	2,4	256,8	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	180,5
1CA 120.66.40-4	-	-	-	29,8	231,6	261,4	-	41,6	41,6	2,4	2,4	304,4	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	274,1
1CA 120.66.40-5	-	-	217,2	29,8	-	242,0	20,8	1,6	22,4	2,4	2,4	271,8	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	321,7
1CA 120.66.40-6	-	-	-	309,0	-	309,0	-	41,6	41,6	2,4	2,4	352,0	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	287,1
1CA 110.72.40-1	88,0	-	-	29,8	-	117,8	-	1,6	1,6	14,4	14,4	133,8	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	369,3
1CA 110.72.40-2	-	108,4	-	29,8	-	138,2	-	1,6	1,6	14,4	14,4	154,2	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	149,1
1CA 110.72.40-3	-	-	-	198,6	-	198,6	-	37,6	37,6	2,4	2,4	238,6	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	169,5
1CA 110.72.40-4	-	-	-	29,8	212,4	242,2	-	37,6	37,6	2,4	2,4	282,2	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	255,9
1CA 110.72.40-5	-	-	212,4	29,8	-	242,2	19,2	1,6	20,8	2,4	2,4	265,4	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	299,5
1CA 110.72.40-6	-	-	-	303,0	-	303,0	-	37,6	37,6	2,4	2,4	343,0	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	280,7
1CA 110.72.40-7	-	-	-	29,8	344,0	373,8	-	37,6	37,6	2,4	2,4	413,8	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	360,3
1CA 120.72.40-1	96,0	-	-	29,8	-	125,8	-	1,6	1,6	15,4	15,4	142,8	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	431,1
												142,8	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,1

1CA 110.72.40-1
 1CA 110.72.40-2
 1CA 110.72.40-3
 1CA 110.72.40-4
 1CA 110.72.40-5
 1CA 110.72.40-6
 1CA 110.72.40-7
 1CA 120.72.40-1

1.411.1-10.93.1-PC

5

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Объем Арматура			
	АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ		
	А-III							А-I				Вр-I			Всего	А-I			ПРОКАТ						
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*						
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ6	φ8	Итого	φ5	Итого	φ14	φ18		Итого	δ=6	δ=12	δ=16	Итого					
1СА120.72.40-2			118,4	-	29,8	-	148,2	-	1,6	1,6	15,4	15,4	165,2												
1СА120.72.40-3			-	-	213,8	-	213,8	-	37,6	37,6	2,4	2,4	256,8		4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	180,5			
1СА120.72.40-4			-	-	29,8	231,6	261,4	-	40,6	40,6	2,4	2,4	304,4		4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	274,1			
1СА120.72.40-5			-	224,4	29,8	-	254,2	20,8	1,6	22,4	2,4	2,4	279,0		4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	321,7			
1СА120.72.40-6			-	-	319,2	-	319,2	-	40,6	40,6	2,4	2,4	361,2		4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	294,3			
1СА120.72.40-7			-	-	29,8	361,6	391,4	-	40,6	40,6	2,4	2,4	434,7		4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	372,5			
													434,7		4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	451,7			

СВАЛ - КОЛОНЫ СРЕДНЕГО ПРЯ

2СА80.48.30-1	10,04	64,0		-	-	-	74,04	-	-	-	9,8	9,8	83,8	1,84								
2СА80.48.30-2	10,04	-		95,2	-	-	105,24	10,8	-	10,8	2,8	2,8	118,8	1,84		1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	100,8
2СА80.48.30-3	10,04	-		-	-	154,4	164,44	-	19,8	19,8	2,8	2,8	187,0	1,84		1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	135,8
2СА80.48.30-4	10,04	-		156,0	-	-	166,04	10,8	-	10,8	2,8	2,8	179,6	1,84		1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	207,4
2СА80.48.30-5	10,04	-		-	201,2	-	211,24	-	19,8	19,8	2,8	2,8	233,8	1,84		1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	196,6
2СА90.48.30-1	10,04	72,0		-	-	-	82,04	-	-	-	10,6	10,6	92,6	1,84		1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	259,2
2СА90.48.30-2	10,04	-		107,2	-	-	117,24	12,0	-	12,0	2,8	2,8	132,0	1,84		1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	109,6
2СА90.48.30-3	10,04	-		-	-	173,6	183,64	-	22,0	22,0	2,8	2,8	208,4	1,84		1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	143,0
2СА90.48.30-4	10,04	-		168,0	-	-	178,04	12,0	-	12,0	2,8	2,8	192,8	1,84		1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	228,8
2СА90.48.30-5	10,04	-		-	216,4	-	226,44	-	22,5	22,5	2,8	2,8	251,7	1,84		1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	209,8
2СА100.48.30-1	10,04	80,0		-	-	-	90,04	-	-	-	11,4	11,4	101,4	1,84		1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	272,1
2СА100.48.30-2	10,04	-		119,2	-	-	129,24	13,2	-	13,2	2,8	2,8	145,2	1,84		1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	118,4
2СА100.48.30-3	10,04	-		-	-	193,2	203,24	-	24,2	24,2	2,8	2,8	230,2	1,84		1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	162,2
2СА100.48.30-4	10,04	-		180,0	-	-	190,04	13,2	-	13,2	2,8	2,8	206,0	1,84		1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	250,6
2СА100.48.30-5	10,04	-		-	232,0	-	242,04	-	24,2	24,2	2,8	2,8	269,0	1,84		1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	223,0
2СА110.48.30-1	10,04	88,0		-	-	-	98,04	-	-	-	12,2	12,2	110,2	1,84		1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	289,4
2СА110.48.30-2	10,04	-		131,2	-	-	141,24	14,4	-	14,4	2,8	2,8	158,4	1,84		1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	127,2
													158,4	1,84		1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	175,4

Итого: 10000,00

1.411.1-10.93.1-PC АКСТ
6

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	ЦЕЛЕВЫЕ АРМАТУРНЫЕ											ЦЕЛЕВЫЕ ЗАКАЛАННЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ					
	А-II						А-I			Вр-I		А-I									
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*					
φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Литого	φ6	φ8	Литого	φ5	Литого	φ14	φ18	Литого	δ=6	δ=12	δ=16	Литого			
2СЛ 110 48.30-3	10,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
2СЛ 110 48.30-4	10,04	-	-	192,0	-	212,4	222,44	-	26,4	26,4	2,8	2,8	251,64	1,84	-	-	-	-	-		
2СЛ 110 48.30-5	10,04	-	-	-	255,2	-	202,04	14,4	-	14,4	2,8	2,8	219,2	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 120 48.30-1	10,04	96,0	-	-	-	-	265,24	-	26,4	26,4	2,8	2,8	294,4	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 120 48.30-2	10,04	-	-	-	-	-	106,04	-	-	-	13,0	13,0	119,0	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 120 48.30-3	10,04	-	-	143,2	-	-	153,24	15,6	-	15,6	2,8	2,8	171,6	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 120 48.30-4	10,04	-	-	-	-	231,6	241,64	-	28,6	28,6	2,8	2,8	273,0	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 120 48.30-5	10,04	-	-	-	-	-	244,04	15,6	-	15,6	2,8	2,8	232,4	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 90.54.30-1	10,04	72,0	-	-	262,4	-	272,44	-	28,6	28,6	2,8	2,8	303,8	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 90.54.30-2	10,04	-	88,8	-	-	-	82,04	-	-	-	10,8	10,8	92,8	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 90.54.30-3	10,04	-	-	-	-	-	98,84	-	-	-	10,8	10,8	109,6	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 90.54.30-4	10,04	-	-	138,0	-	-	148,04	-	22,0	22,0	2,8	2,8	172,8	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 90.54.30-5	10,04	-	-	-	222,4	-	182,84	12,0	-	12,0	2,8	2,8	197,6	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 100.54.30-1	10,04	80,0	-	-	-	-	232,44	-	22,5	22,5	2,8	2,8	257,2	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 100.54.30-2	10,04	-	96,8	-	-	-	90,04	-	-	-	11,6	11,6	101,6	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 100.54.30-3	10,04	-	-	-	153,6	-	108,84	-	-	-	11,6	11,6	120,4	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 100.54.30-4	10,04	-	-	184,8	-	-	163,64	-	24,2	24,2	2,8	2,8	190,6	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 100.54.30-5	10,04	-	-	-	238,0	-	184,84	13,2	-	13,2	2,8	2,8	210,8	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 110.54.30-1	10,04	88,0	-	-	-	-	248,04	-	24,2	24,2	2,8	2,8	275,0	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 110.54.30-2	10,04	-	108,4	-	-	-	98,04	-	-	-	12,4	12,4	110,4	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 110.54.30-3	10,04	-	-	-	-	-	118,84	-	-	-	12,4	12,4	131,2	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 110.54.30-4	10,04	-	-	168,8	-	-	178,84	-	26,4	26,4	2,8	2,8	208,0	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 110.54.30-5	10,04	-	-	196,8	-	-	206,84	14,4	-	14,4	2,8	2,8	224,0	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 120.54.30-1	10,04	96,0	-	-	-	-	263,24	-	26,4	26,4	2,8	2,8	292,4	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 120.54.30-2	10,04	-	118,4	-	-	-	106,04	-	-	-	13,2	13,2	119,2	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
							128,44	-	-	-	13,2	13,2	141,6	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		

Лист № 001 / Подпись и дата / Взам. инв. №

1.411.1-10.93.1-PC
Лист 7

МАРКА СВАИ-КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ САХАЛАНЬИЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ				
	А-III						А-I			Bp-I			А-I								
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*				
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ6	φ8	Итого	φ5	Итого	φ14	φ18	Итого	δ=6	δ=12	δ=16	Итого		
2СЛ 120.54.30-3	10,04	-	-	184,0	-	194,04	-	28,6	28,6	2,8	2,8	225,4	1,84	-	1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	245,8
2СЛ 120.54.30-4	10,04	-	208,8	-	-	218,84	15,6	-	15,6	2,8	2,8	237,2	1,84	-	1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	254,2
2СЛ 120.54.30-5	10,04	-	-	268,4	-	278,44	-	28,6	28,6	2,8	2,8	309,8	1,84	-	1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	330,2
2СЛ 80.48.40-1	12,4	78,8	-	-	-	91,2	-	-	-	13,32	13,32	104,5	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	127,4
2СЛ 80.48.40-2	12,4	-	-	122,8	-	135,2	-	27,0	27,0	4,32	4,32	166,5	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	193,6
2СЛ 80.48.40-3	12,4	-	-	-	154,4	166,8	-	27,0	27,0	4,32	4,32	198,1	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	225,2
2СЛ 80.48.40-4	12,4	-	160,8	-	-	173,2	14,4	-	14,4	4,32	4,32	191,9	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	214,8
2СЛ 90.48.40-1	12,4	88,8	-	-	-	101,2	-	-	-	14,32	14,32	115,5	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	138,4
2СЛ 90.48.40-2	12,4	-	-	138,0	-	150,4	-	30,0	30,0	4,32	4,32	184,7	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	211,8
2СЛ 90.48.40-3	12,4	-	-	-	173,6	186,0	-	30,0	30	4,32	4,32	220,3	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	247,4
2СЛ 90.48.40-4	12,4	-	172,8	-	-	185,2	16,0	-	16,0	4,32	4,32	205,5	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	228,4
2СЛ 100.48.40-1	12,4	98,4	-	-	-	110,8	-	-	-	15,32	4,32	130,4	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	153,3
2СЛ 100.48.40-2	12,4	-	-	153,6	-	166,0	-	33,0	33,0	4,32	4,32	203,6	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	230,7
2СЛ 100.48.40-3	12,4	-	-	-	193,2	205,6	-	33,0	33,0	4,32	4,32	242,9	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	270,0
2СЛ 100.48.40-4	12,4	-	184,8	-	-	197,2	17,6	-	17,6	4,32	4,32	219,1	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	242,0
2СЛ 110.48.40-1	12,4	108,4	-	-	-	120,8	-	-	-	16,32	16,32	137,1	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	160,0
2СЛ 110.48.40-2	12,4	-	-	168,8	-	181,2	-	36,0	36,0	4,32	4,32	221,5	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	248,6
2СЛ 110.48.40-3	12,4	-	-	-	212,4	224,8	-	36,0	36,0	4,32	4,32	265,9	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	292,2
2СЛ 110.48.40-4	12,4	-	196,8	-	-	209,2	19,2	-	19,2	4,32	4,32	232,7	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	255,6
2СЛ 120.48.40-1	12,4	118,4	-	-	-	130,8	-	-	-	17,32	17,32	148,1	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	174,0
2СЛ 120.48.40-2	12,4	-	-	184,0	-	196,4	-	39,0	39,0	4,32	4,32	239,7	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	266,8
2СЛ 120.48.40-3	12,4	-	-	-	231,6	244,0	-	39,0	39,0	4,32	4,32	287,3	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	314,4
2СЛ 120.48.40-4	12,4	-	208,8	-	-	221,2	21,8	-	21,8	4,52	4,32	247,3	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	270,2
2СЛ 90.54.40-1	12,4	88,8	-	-	-	101,2	-	-	-	14,32	14,32	115,5	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	138,4
2СЛ 90.54.40-2	12,4	-	-	138,0	-	150,4	-	30,0	30,0	4,52	4,32	184,7	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	211,8

УИВ Ф. ПЛ. 8. ТИПОВАЯ И ДАТА ВСТАВКИ

1.441.1-10.93.1-PC Лист 8

МАРКА СВАИ - КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ					ВСЕГО	
	А-III							А-I			Bp-I			А-I				ВСЕГО						
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6127 80			ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ6	φ8	Итого	φ5	Итого	φ14	φ18	Итого	δ=6	δ=12		δ=16	Итого				
2СА 90.54.40-3	12,4	-	-	-	-	173,6	-	39,0	39,0	4,32	4,32	220,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	247,4				
2СА 90.54.40-4	12,4	-	-	181,8	-	-	194,2	16,0	-	16,0	4,32	4,32	214,5	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	237,4			
2СА 100.54.40-1	12,4	-	98,4	-	-	-	110,8	-	-	-	15,32	15,32	126,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	149,0			
2СА 100.54.40-2	12,4	-	-	-	153,6	-	166,0	-	33,0	33,0	4,32	4,32	203,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	230,4			
2СА 100.54.40-3	12,4	-	-	-	-	193,2	205,6	-	33,0	33,0	4,32	4,32	242,9	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	270,1			
2СА 100.54.40-4	12,4	-	-	188,4	-	-	200,8	17,6	-	17,6	4,32	4,32	222,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	245,6			
2СА 110.54.40-1	12,4	-	108,4	-	-	-	120,8	-	-	-	16,32	16,32	137,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	160,0			
2СА 110.54.40-2	12,4	-	-	-	168,8	-	181,2	-	36,0	36,0	4,32	4,32	221,5	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	248,6			
2СА 110.54.40-3	12,4	-	-	-	-	212,4	224,8	-	36,0	36,0	4,32	4,32	265,1	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	292,2			
2СА 110.54.40-4	12,4	-	-	200,4	-	-	212,8	19,2	-	19,2	4,32	4,32	236,3	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	259,2			
2СА 120.54.40-1	12,4	-	118,4	-	-	-	130,8	-	-	-	17,32	17,32	148,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	171,0			
2СА 120.54.40-2	12,4	-	-	-	184,0	-	196,4	-	39,0	39,0	4,32	4,32	239,7	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	266,8			
2СА 120.54.40-3	12,4	-	-	-	-	231,6	244,0	-	39,0	39,0	4,32	4,32	287,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	314,4			
2СА 120.54.40-4	12,4	-	-	212,4	-	-	224,8	20,8	-	20,8	4,32	4,32	249,9	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	272,8			
2СА 90.60.40-1	12,4	72,0	-	-	-	-	84,4	-	-	-	14,32	14,32	98,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	121,6			
2СА 90.60.40-2	12,4	-	88,8	-	-	-	101,2	-	-	-	14,32	14,32	115,5	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	138,4			
2СА 90.60.40-3	12,4	-	-	-	138,0	-	150,4	-	39,0	39,0	4,32	4,32	184,7	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	211,8			
2СА 90.60.40-4	12,4	-	-	-	-	173,6	186,0	-	39,0	39,0	4,32	4,32	220,8	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	247,4			
2СА 90.60.40-5	12,4	-	-	181,2	-	-	193,6	16,0	-	16,0	4,32	4,32	213,9	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	236,8			
2СА 90.60.40-6	12,4	-	-	-	235,2	-	247,6	-	39,0	39,0	4,32	4,32	281,9	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	309,0			
2СА 100.60.40-1	12,4	80,0	-	-	-	-	92,4	-	-	-	15,32	15,32	107,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	130,6			
2СА 100.60.40-2	12,4	-	98,4	-	-	-	110,8	-	-	-	15,32	15,32	126,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	149,0			
2СА 100.60.40-3	12,4	-	-	-	153,6	-	166,0	-	33,0	33,0	4,32	4,32	203,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	230,4			
2СА 100.60.40-4	12,4	-	-	-	-	193,2	205,6	-	33,0	33,0	4,32	4,32	242,9	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	270,0			
2СА 100.60.40-5	12,4	-	-	193,2	-	-	205,6	17,6	-	17,6	4,32	4,32	227,5	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	250,4			

ИВ. № 0021 ПОЛИУС. И. Д. ТА ВЕЛМ ШУБ А.

1.411.1-10.93.1-PC

Лист
9

МАРКА СВАИ - КОЛОННЫ	ИСПОЛНЕНИЕ АРМАТУРНЫЕ											ИСПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗНЫЕ							Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ					ВСЕГО	
	А-III						А-I			Вр-I		А-I									
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*						
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ6	φ8	Итого	φ5	Итого	φ14	φ18	Итого	δ=6	δ=12	δ=18		Итого	
2СЛ 100.60.40-6	12,4	-	-	-	-	261,2	-	33,0	33,0	4,32	4,32	298,5	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	325,6
2СЛ 110.60.40-1	12,4	88,0	-	-	248,8	100,4	-	-	-	16,32	16,32	116,7	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	139,6
2СЛ 110.60.40-2	12,4	-	108,4	-	-	120,8	-	-	-	16,32	16,32	137,1	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	160,0
2СЛ 110.60.40-3	12,4	-	-	-	-	181,2	-	36,0	36,0	4,32	4,32	221,5	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	248,6
2СЛ 110.60.40-4	12,4	-	-	-	212,4	224,8	-	36,0	36,0	4,32	4,32	265,1	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	292,2
2СЛ 110.60.40-5	12,4	-	-	-	-	217,6	19,2	-	19,2	4,32	4,32	241,1	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	264,0
2СЛ 120.60.40-1	12,4	96,0	-	-	264,0	276,4	-	36,0	36,0	4,32	4,32	316,7	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	343,8
2СЛ 120.60.40-2	12,4	-	-	-	-	108,4	-	-	-	17,32	17,32	125,7	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	148,6
2СЛ 120.60.40-3	12,4	-	118,4	-	-	130,8	-	-	-	17,32	17,32	148,1	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	171,0
2СЛ 120.60.40-4	12,4	-	-	-	184,0	196,4	-	39,0	39,0	4,32	4,32	239,7	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	266,8
2СЛ 120.60.40-5	12,4	-	-	-	231,6	244,0	-	39,0	39,0	4,32	4,32	287,1	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	314,2
2СЛ 120.60.40-6	12,4	-	-	-	-	229,6	20,8	-	20,8	4,32	4,32	254,7	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	277,6
2СЛ 100.66.40-1	12,4	-	-	-	-	291,6	-	39,0	39	4,32	4,32	334,9	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	362,0
2СЛ 100.66.40-2	12,4	80,0	-	-	-	92,4	-	-	-	15,32	15,32	107,7	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	130,6
2СЛ 100.66.40-3	12,4	-	98,4	-	-	110,8	-	-	-	15,32	15,32	126,1	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	149,0
2СЛ 100.66.40-4	12,4	-	-	-	153,6	166,0	-	33,0	33,0	4,32	4,32	203,3	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	230,4
2СЛ 100.66.40-5	12,4	-	-	-	193,2	205,6	-	33,0	33,0	4,32	4,32	242,9	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	270,0
2СЛ 100.66.40-6	12,4	-	-	-	-	208,2	17,6	-	17,6	4,32	4,32	231,1	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	251,0
2СЛ 100.66.40-7	12,4	-	-	-	253,6	266,0	-	33,0	33,0	4,32	4,32	303,3	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	330,4
2СЛ 110.66.40-1	12,4	88,0	-	-	-	331,2	-	33,0	33,0	4,32	4,32	368,5	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	395,6
2СЛ 110.66.40-2	12,4	-	108,4	-	-	100,4	-	-	-	16,32	16,32	116,7	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	139,6
2СЛ 110.66.40-3	12,4	-	-	-	-	120,8	-	-	-	16,32	16,32	137,1	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	160,0
2СЛ 110.66.40-4	12,4	-	-	-	168,8	181,2	-	36,0	36,0	4,32	4,32	221,5	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	248,6
2СЛ 110.66.40-5	12,4	-	-	-	212,4	224,8	-	36,0	36,0	4,32	4,32	265,1	-	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	292,2
2СЛ 110.66.40-6	12,4	-	-	-	-	221,2	19,2	-	19,2	4,32	4,32	244,7	-	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	267,6

Лист № 1 из 1
Техническое задание № 1

1.4.11.1-10.93.1-PC
АНСТ
10

