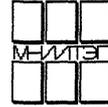


ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ  
МОСКОМАРХИТЕКТУРА  
МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

**РС-0374-01**  
КАБИНА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ  
**УК 1.1**

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Рабочие чертежи

г. Москва 2004 г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ  
МОСКОМАРХИТЕКТУРА  
МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

**РС-0374-01**  
КАБИНА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ  
**УК 1.1**

Рабочие чертежи

Главный инженер МНИИТЭП  
Начальник МТО МНИИТЭП  
Главный специалист МТО

Е.Е. Никитин  
С.Г. Гуров  
Э.С. Каганович

Введен в действие МНИИТЭП  
приказ №27-ТО от 24.06 04г.

Согласовано:  
Калибровский завод  
Технический директор

Г.В. Хухлаев

г. Москва 2004 г.

Согласовано:  
Даниловский завод  
Технический директор

Ф.М. Филипов

СОДЕРЖАНИЕ

Содержание	Листы №№ 1с
1. Пояснительная записка.	1пз-2пз
2. Номенклатура кабин для 12 +25 этажных жилых домов.	1ни
3. Основные показатели.	2ни
4. Кабина санитарно-техническая типа УК 1. 1п. План размещения оборудования.	1
5. Виды «а», «б», «в», «г».	2
6. Монтажный план стеновых панелей кабины.	3
7. Разрезы 1-1, 2-2.	4
8. Разрезы 3-3, 4-4.	5
9. Днище. Опалубочный чертеж. План.	6
10. Днище. Опалубочный чертеж. Разрезы.	7
11. Днище. Сетки С-1а, С-1б, С-2. Каркасы К-1, К-2.	8
12. Днище. Вариант раскладки крупноформатной плитки.	9
13. Днище. Сечения.	10
14. Днище. Схема размещения арматурных сеток, каркаса, петель.	11
15. Днище. Петли. Закладные детали. Фиксатор.	12
16. Днище. Спецификация металла.	13
17. Передняя панель в сборе.	14
18. Панель 5п.	15
19. Панель 6п.	16
20. Панель 8п.	17
21. Панели 7,9п. Крышка люка Кп-1.	18
22. Номенклатура изделий из асбестоцементного плоского листа.	19
23. Номенклатура изделий из асбестоцементного плоского листа.	20;24
24. Металлический монтажный элемент МЭ 1.2п. Спецификация.	22
25. Металлический монтажный элемент МЭ 1.2п.	23,24
26. Металлические крепежные детали. Опалубочный лист ЛО-1п.	25
27. Монтажные узлы 1 ÷ 3.	26
28. Монтажные узлы 4 ÷ 8.	27
29. Монтажные узлы 9 ÷ 14.	28
30. Монтажные узлы 15 ÷ 17.	29
31. Панель ограждения монтажной шахты 10.1п.	30
32. Панель ограждения монтажной шахты 10.1п. Спецификация.	31
33. Дверные блоки.	32
34. Сводная спецификация материалов и изделий.	33
35. Сводная спецификация материалов и изделий.	34
36. Информационная карта.	1к

Калькуляция № 1 – М 52

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ГУРОВ		РС 0374 - 01			
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ	КАГАЧОВИЧ					
			СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.Ч.	1с	1
				МНИИТЭП		
				МТО		

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

## I. Общая часть

Данный альбом содержит рабочие чертежи строительной части унифицированной разобранной санитарно-технической кабины типа ЦК 1.1, предназначенной для использования в массовом жилищном строительстве г. Москвы (серии П 55М, П 46М).

Конструкция кабины состоит из однослойных наружных и внутренних стен, выполненных из крупногабаритного асбестоцементного плоского листа толщиной 10 мм.

Двухслойные стеновые панели имеют толщину 40 мм и состоят из двух асбестоцементных листов, соединенных между собой с помощью алюминиевых заклепок через деревянные или асбестоцементные прокладки.

Указанные панели собираются на железобетонном днище (панели пола) в пространственную конструкцию, закрываемую сверху потолочной панелью.

Вариант строительной части включает в себя изделия правого и левого исполнения.

Кабины левого исполнения следует изготавливать по этим же чертежам, рассматривая их в зеркальном изображении.

Правое или левое исполнение строительной части кабины условно определяется положением монтажной шахты (места размещения стояков водоснабжения и канализации) справа или слева относительно входа в ванное помещение кабины.

Стеновые панели соединяются между собой с помощью крепежных деталей, имеющих резьбовое соединение, а их соединение с железобетонным днищем осуществляется сваркой крепежных деталей стен с закладными деталями днища.

Для навески и крепления стояков водоснабжения и канализации используется сварная металлическая монтажная рамка, которая, одновременно, является конструктивным элементом, обеспечивающим соединение между собой внутренней (перегородочной) панели и боковой панели туалета.

Для защиты от коррозии в процессе эксплуатации кабины, стальные изделия сантехкабин должны быть защищены от коррозии одним из вариантов лакокрасочных покрытий группы III с индексом «а» по приложению 15 СНиП 2.03.11-85 с общей толщиной покрытия 80 мкм.

Внутри кабины устанавливается панель ограждения монтажной шахты.

Вентиляция кабины осуществляется отдельно монтируемым вентиляционным блоком, который размещается в габарите кабины.

Присоединение кабины к вентиляционному блоку производится на стройке и осуществляется с помощью специального короба – воздуховода.

В боковой панели кабины, примыкающей к монтажной шахте, предусмотрен вырез (люк), через который на стройке производится наблюдение за совмещением канализационных стояков при установке кабин на перекрытие.

Это отверстие после монтажа кабины закрывается специальной крышкой, изготовленной из асбестоцементного листа и поставляемой в комплекте с кабиной. В случае, если кабина соединяется с кухонной мойкой, в крышке люка предусматриваются отверстия для прохода труб.

Монтаж санитарно-технического оборудования кабин производится по альбому РС 0374-02.

Для оборудования кабины предусмотрены: ванна размером 1 700x750 мм, умывальник, унитаз, рукомойник.

Пространство под внешним бортом ванны закрывается декоративным экраном.

Эксплуатационное обслуживание трубных разводов, запорно-регулирующей арматуры и их ремонт осуществляется при открытой двери панели ограждения монтажной шахты.

При производстве железобетонных изделий необходимо соблюдать требования на изготовление и приемку изделий, указанные в ГОСТ 13015-83\*.

Кабины предназначены для установки в жилых домах с высотой этажа 2,8 м.

## II. Конструкция элементов кабины.

1. Днище (панель пола). Изготавливается из тяжелого бетона класса В15 по прочности на сжатие с заполнением по ГОСТ 10268 – 80. Смеси бетонные по ГОСТ 7473-85\*. Нормируемая отпускная прочность бетона ж.б. поддона должна быть не менее 70% от проектного класса бетона на сжатие. Постановку конструкции с отпускной прочностью бетона ниже прочности, соответствующей его классу допускается, если гарантируется достижение бетоном прочности, соответствующей классу В15 в возрасте 28 суток.

Днище должно быть водонепроницаемым (ГОСТ 18048-80\* пункты 1.16 и 4.12). Выем изделия из формы разрешается при прочности бетона не менее 70 % от проектного класса В15. Внутренняя поверхность днища – пол, ребра в дверных проемах облицовываются одноцветной крупногабаритной глазурованной керамической плиткой.

Днище имеет монтажные петли, с помощью которых производится подъем кабины, и петли для извлечения самого днища из опалубки, которые срезаются перед установкой днища на сборочный конвейер.

Монтажные петли срезаются после установки кабины на стройке в проектном положении.

Для изготовления петель применять сталь класса А-1 марок Ст 3сп 2 или Ст 3сп 2.

Механические свойства арматурной стали должны проверяться в соответствии с ГОСТ 12004-81\*. Проверку прочности бетона производится по ГОСТ 10180-90.

Полупокойную сталь марки Ст 3сп 2 разрешается применять, если исключена возможность монтажа кабин на стройке при температуре минус 40 градусов и ниже. Качество стали для изготовления арматурных изделий, петлей и закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380 – 90 и ГОСТ 5781-82\*. Контроль прочности стали, бетона и конструкций в целом должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015. 1-81\* и ГОСТ 8829-94.

				РС 0374 -01		
НАЧ ОТЛ.	ГУРОВ					
ГК СПЕЦ	КАГАЧОВИЧ					
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.4	1 из	2
				МНИИТЭП МТО		

IV. Допуски на изготовление строительной части кабины.

2. Асбестоцементные панели стен и потолка. Изготавливаются из предварительно раскроенных асбестоцементных плоских листов толщиной 10 мм. Допускается применение прессованных и непрессованных листов (см. номенклатуру а/ц листов).

Двухслойные стены (панели) состоят из внутренних и наружных листов, соединенных между собой алюминиевыми заклепками.

Между внутренними и наружными листами размещаются деревянные и асбестоцементные прокладки толщиной 20 мм.

Деревянные прокладки панелей обрабатываются антисептиками.

К панелям алюминиевыми заклепками крепятся стальные крепежные детали, которыми стеновые панели соединяются между собой и с железобетонным днищем.

3. Панель ограждения монтажной шахты. Состоит из трех элементов: открывающейся двери, верхнего и нижнего съемных щитов.

Дверь с помощью петель, а съемные щиты - шурупами навешиваются на деревянную обвязку панели, которая крепится к стенам и потолку кабины.

4. Дверные блоки. Состоят из деревянных брусков специального профиля, образующих каркас дверного блока, и дверного полотна толщиной 40 мм. Дверной блок поставляется с навешанными полотнами.

Соединение дверных блоков с асбестоцементными панелями передней стены должно производиться в кондукторе, обеспечивающем точную фиксацию всех соединяемых элементов.

5. Экран ванны. Изготавливается по альбому РМ-1455. Устанавливается под передним бортом ванны на двух пластмассовых ножках враспор и крепится к стене кабины двумя шурупами.

6. Электрооборудование кабины. В кабине предусмотрена установка светильника «Бра» и двух штепсельных розеток в помещении ванны и светильника с лампой накаливания в туалете.

Прокладка проводов производится между внутренними и наружными листами передней стены кабины.

Монтаж электрооборудования кабин производится по альбому РС 0374-03.

III. Отделка кабины.

Отделка внутренних поверхностей стен и потолка в помещениях ванны и туалета предусматривается окраской водно-дисперсионной краской белого цвета. Стены за ванной не окрашиваются. Отделку дверных полотен и панели ограждения монтажной шахты производить по согласованию с заказчиком, привязчивом проекта и проектной организацией. Открытые части металлических трубопроводов окрашивать нитроэмалью или водно-дисперсионной краской светлых тонов близких к цвету стен. Как вариант допускается отделка внутренних поверхностей стен рулонным ПВХ материалов (ТУ 400-1-411-126-87). Технология оклейки стен сантехкабины и клеи принять по инструкции ЦНИЛ «Мосстройпластмасс».

Допускаемые отклонения от проектных размеров готовых кабин не должны превышать:

- по длине ± 10 мм;
- по ширине ± 8;
- по высоте ± 5;
- по размерам и расположению дверных проемов ± 5;
- по разности длин диагоналей стен кабин не более 20 мм;
- общие или местные искривления наружных и внутренних поверхностей стен до 3 мм;

Допуски на габариты днища принимать по ТУ 5897-082-04001232-2002.

V. Дополнительные требования

Перед массовым выпуском кабин по чертежам данного альбома должно быть произведено изготовление опытных образцов и их испытание на жесткость и прочность конструкции при подъемах, транспортировании и монтаже на строительных площадках.

Транспортировка кабин должна производиться на специально оборудованных машинах - кабиночках. Подъем кабин на заводе - изготовителе и на стройке должен производиться за монтажные петли с помощью специальной траверсы.

Кабины со смонтированным оборудованием отпускаются потребителю в запломбированном виде. Необходимо обеспечить установку с/т кабин при их транспортировке и хранении на прокладки, предохраняющие от примерзания днища кабин к основанию, на которое они ставятся. При транспортировании должны быть приняты меры по фиксации кабин с целью исключения их смещения при торможении и т.п. воздействиях. Должны быть исключены случайные ударные воздействия на кабину при ее подъемах и монтаже. При производстве изделий необходимо соблюдать технические требования на изготовление и приемку железобетонных изделий, указанных в ГОСТ 13015.1-81.\*

НАЧ. ОТД.	ГУРОВ			РС 0374 - 01		
ГЛАВ. СПЕЦ.	КАГАЧОВИЧ	<i>Ван</i>				
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.Ч.	2 из	
				МНИИТЭП МТО		

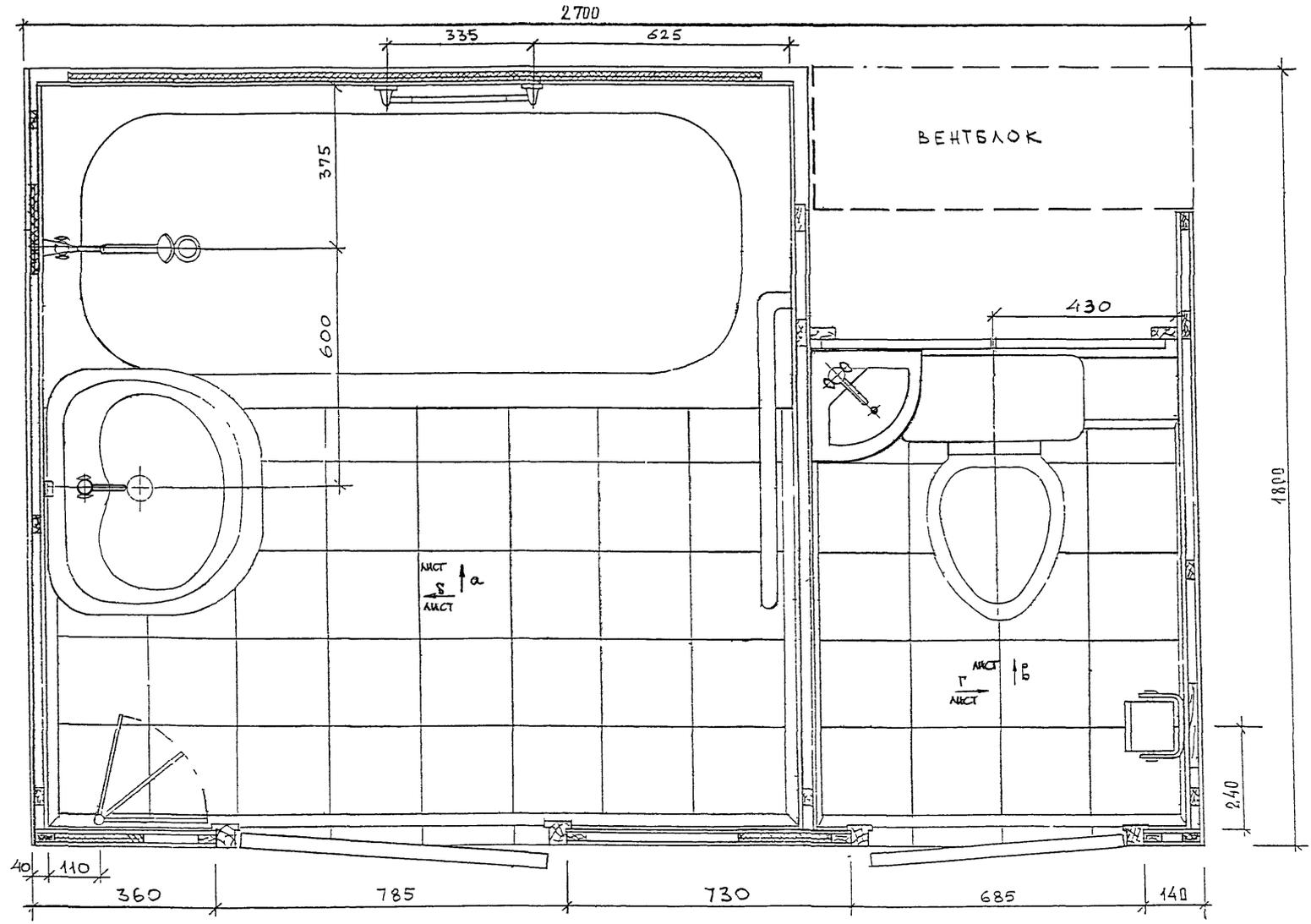


МАРКА СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ	Эскиз	Аксонометрия	РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ			МАССА КАБИНЫ В КГ (ДЛЯ СПРАВКИ)		ПЛОЩАДЬ М <sup>2</sup> ПОМЕЩЕНИЯ
			МЕТАЛЛ КГ	БЕТОН М <sup>3</sup>	АСБЕСТОЦЕМЕНТ. ЛИСТ М <sup>2</sup>	СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ	ПОЛНАЯ МАССА С ОБОРУДОВАНИЕМ	
УК 1.1п			55,0	0,264	44,6	1630	1880	3.93
УК 1.1а			55,0	0,264	44,6	1630	1880	3.93

▽ - НА ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕДНЕЙ СТЕНЫ КАБИНЫ НА ВЫСОТЕ 1,5М ДОЛЖНЫ БЫТЬ НАНЕСЕНЫ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ СЛЕДУЮЩИЕ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЗНАКИ:

- ТОВАРНЫЙ ЗНАК ПРЕДПРИЯТИЯ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ;
- МАРКА КАБИНЫ;
- ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ;
- МАССА КАБИНЫ - В ТС;
- ШТАМП ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ;
- ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ НАДПИСИ: „НА ВЕРХУ КАБИНЫ НЕ СТОЯТЬ“;
- „ПОДЪЕМ СПЕЦТРАВЕРСЫ“.

НАЧ. ОТД. ГУРОВ		Р.С. 0374-01	
ГЛ. СПЕЦ. КАТАКОВИЧ		Кали	
ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р.Ч.	2 из
		МНИИТЭП	
		МТО	



УНИТАЗ К №.Б ДИШУ КРЕПИТСЯ НА МАСТКЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПЛАСТМАССОВЫХ ДЮБЕЛЕЙ Ø 10 ММ И ШЧРПОВ Ø 6 ММ.

*Составлено  
01.09.74  
Дружинин*

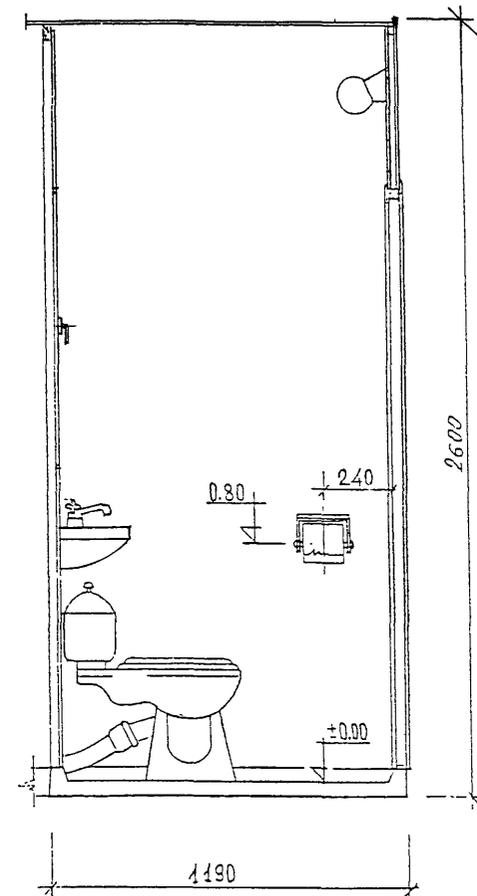
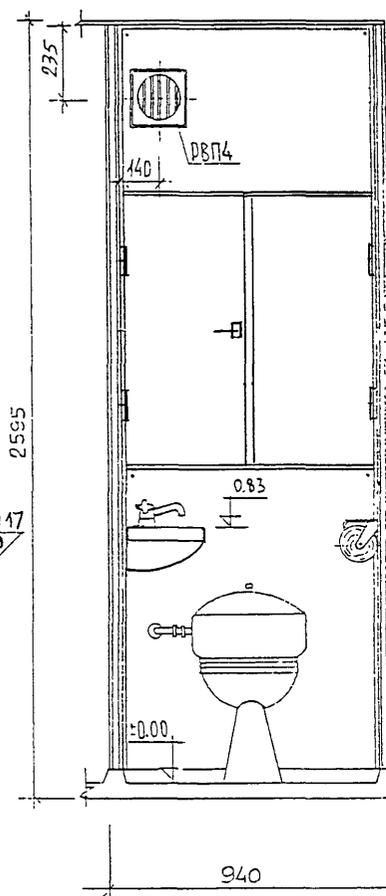
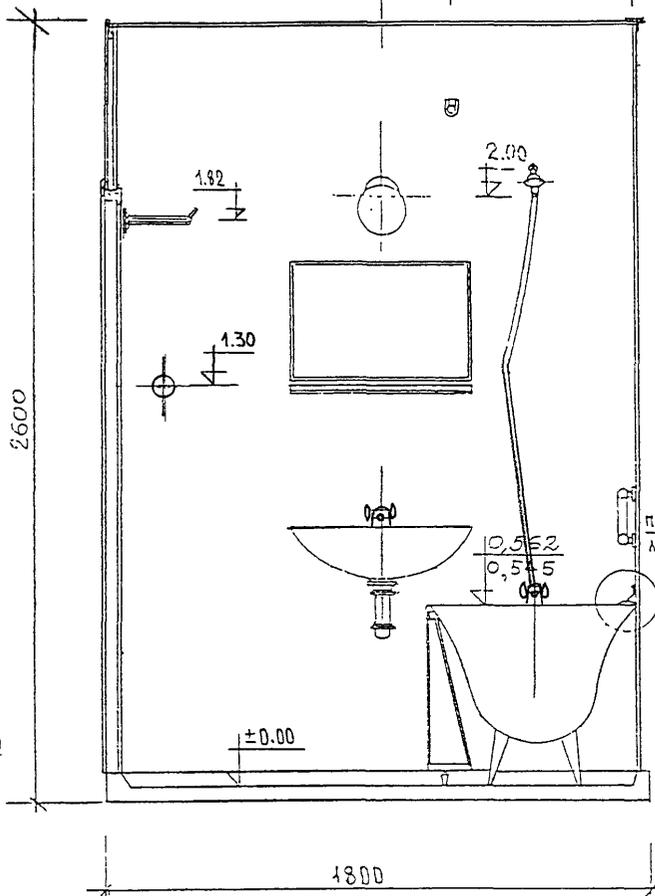
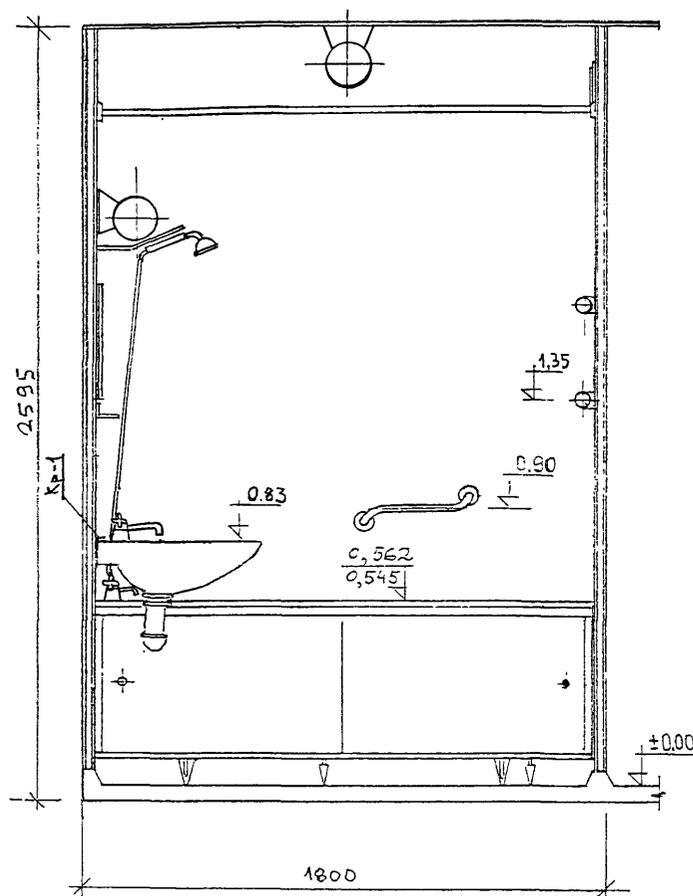
ЗАМ. ДИРЕКТОРА	АНУКИН		РС 0374-01	СТАЖИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ОТД.	ГУРОВ			Р.Ч.	1	5
ГЛАВ. СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ			МНИИТЭП МТО		
КАБИНА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ТИПА УК 1.1п. ПЛАЦ РАЗМЕЩЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ						

Вид „а“  
лист

Вид „б“  
лист

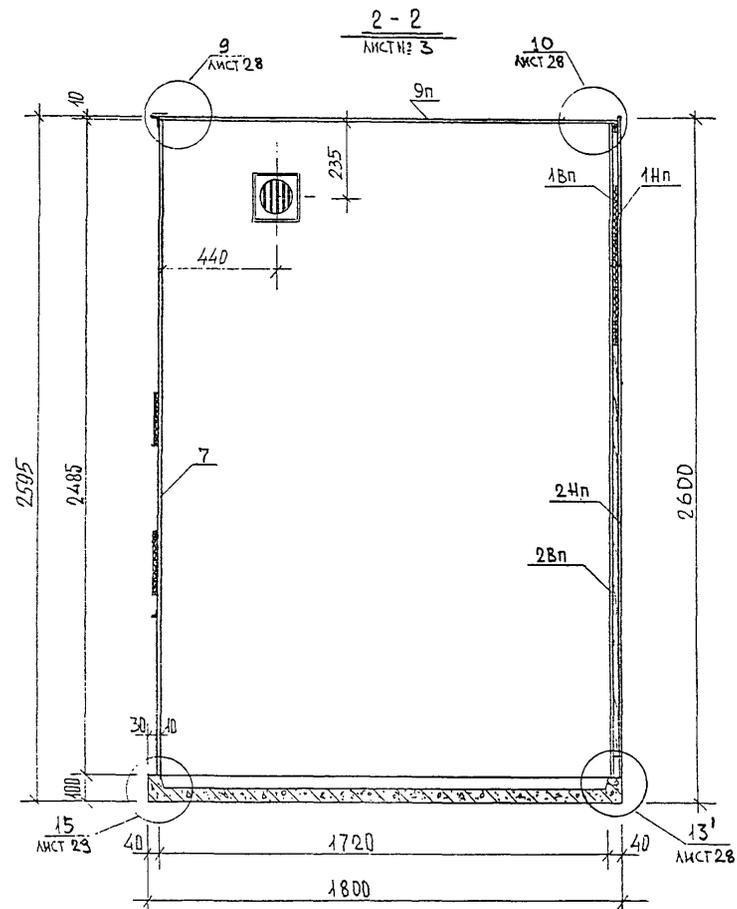
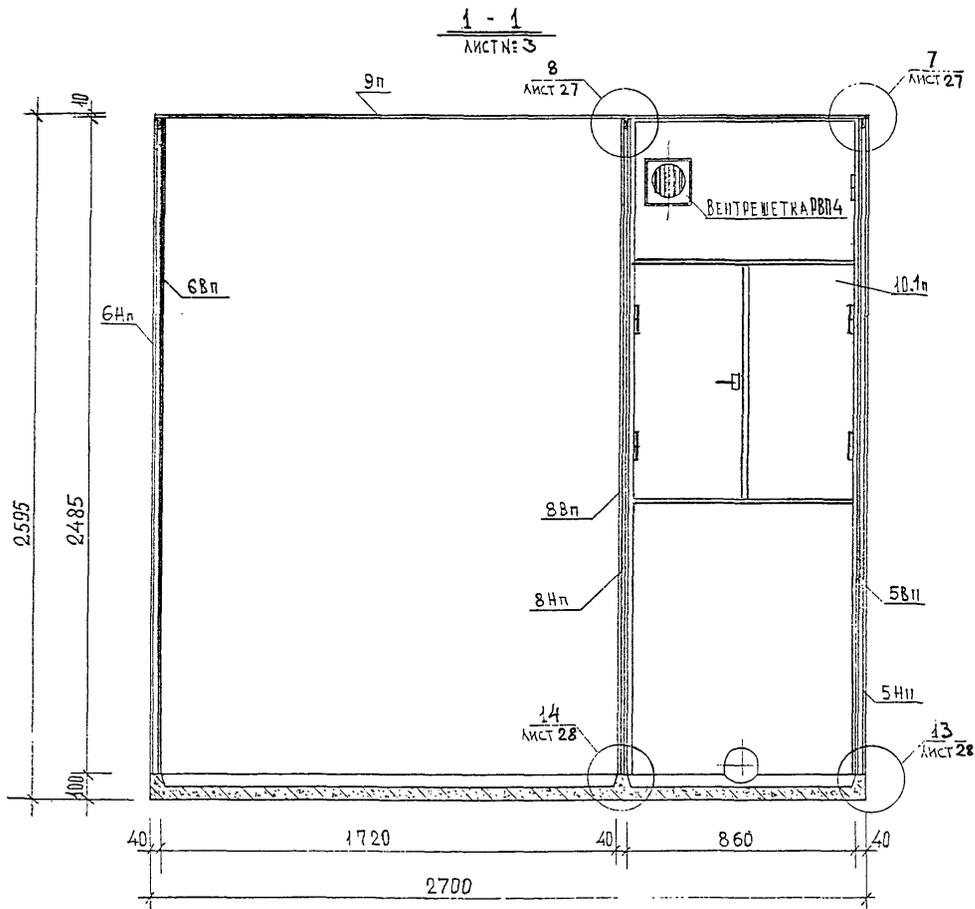
Вид „в“  
лист

Вид „г“  
лист



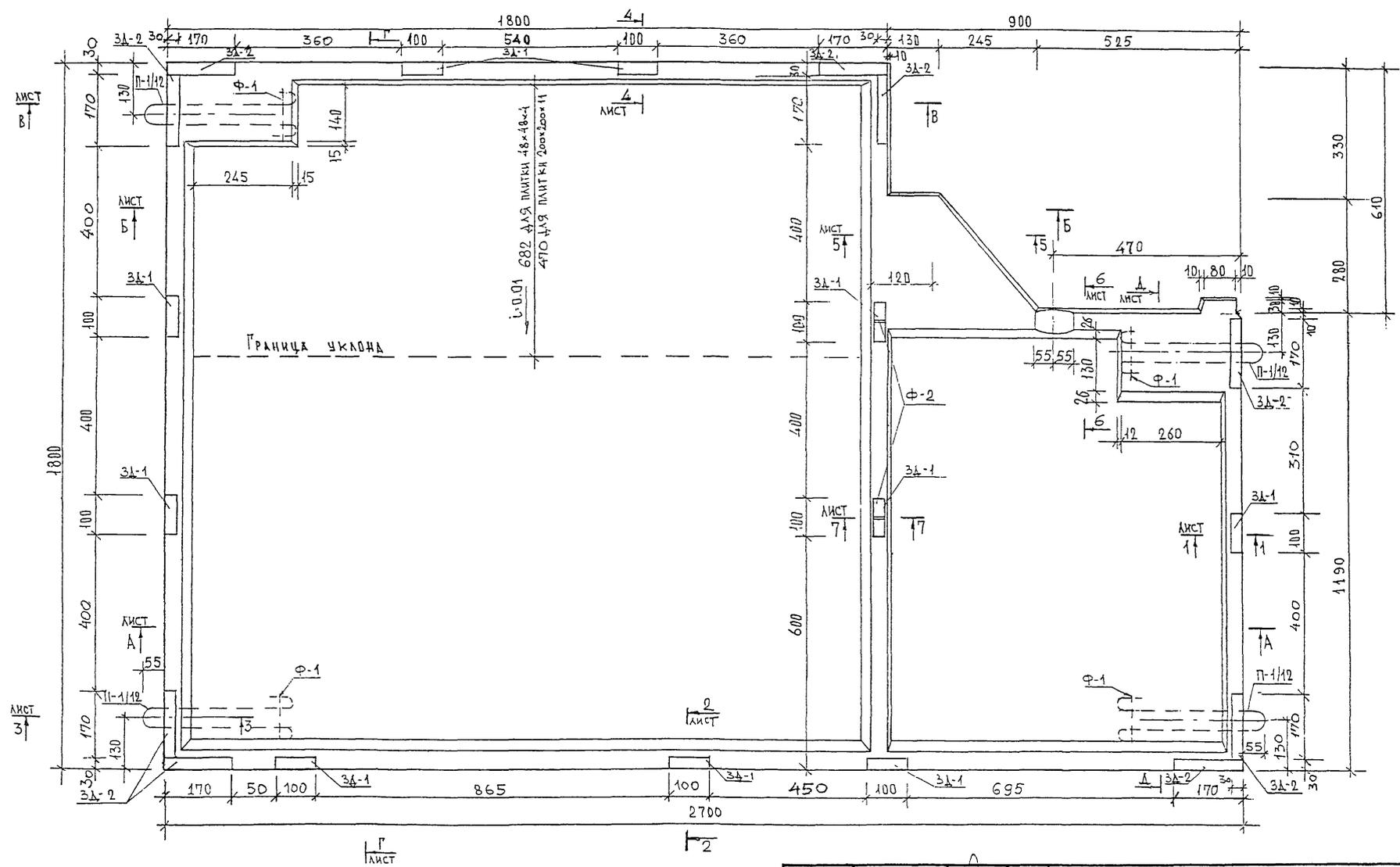
НАЧ.ОТД.	ГУРОВ	[Signature]	РС 0374-01		
ГЛ.СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ		КАГ	СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р.Ч.	2	
			Виды „а“, „б“, „в“, „г“		
			МНИИТЭП МТО		





НАЧ. ОТД.	ГУРОВ			РС 0374-01		
ГЛ. СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ	<i>Walt</i>		РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.Ч.	4	
				МНИИТЭП МТО		



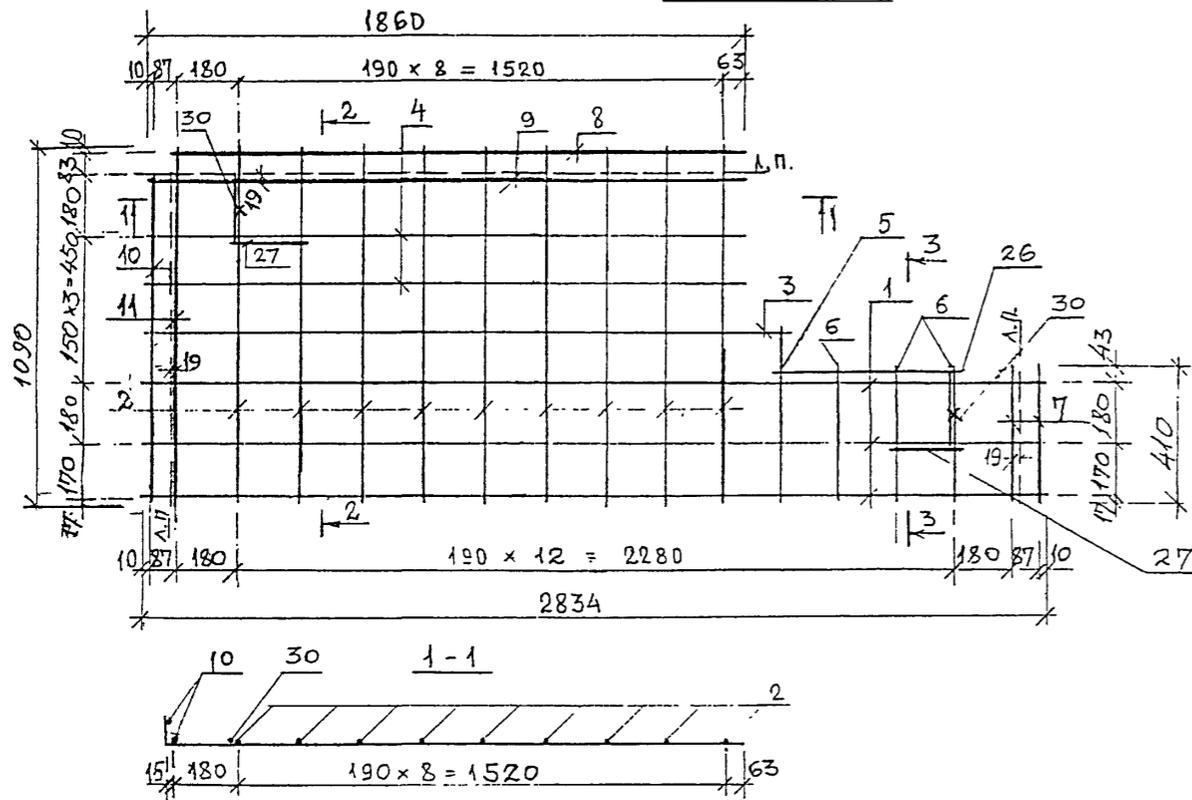


КАК ВАРИАНТ, ДОПУСКАЕТСЯ АРМИРОВАНИЕ Ж.Б. ДНИЩА ПЛОСКИМИ СЕТКАМИ И ВЕРТИКАЛЬНЫМИ КАРКАСАМИ.

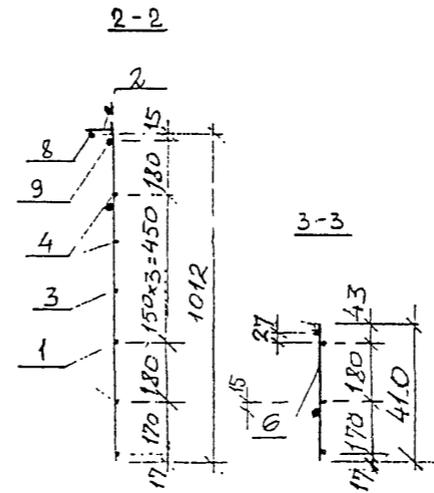
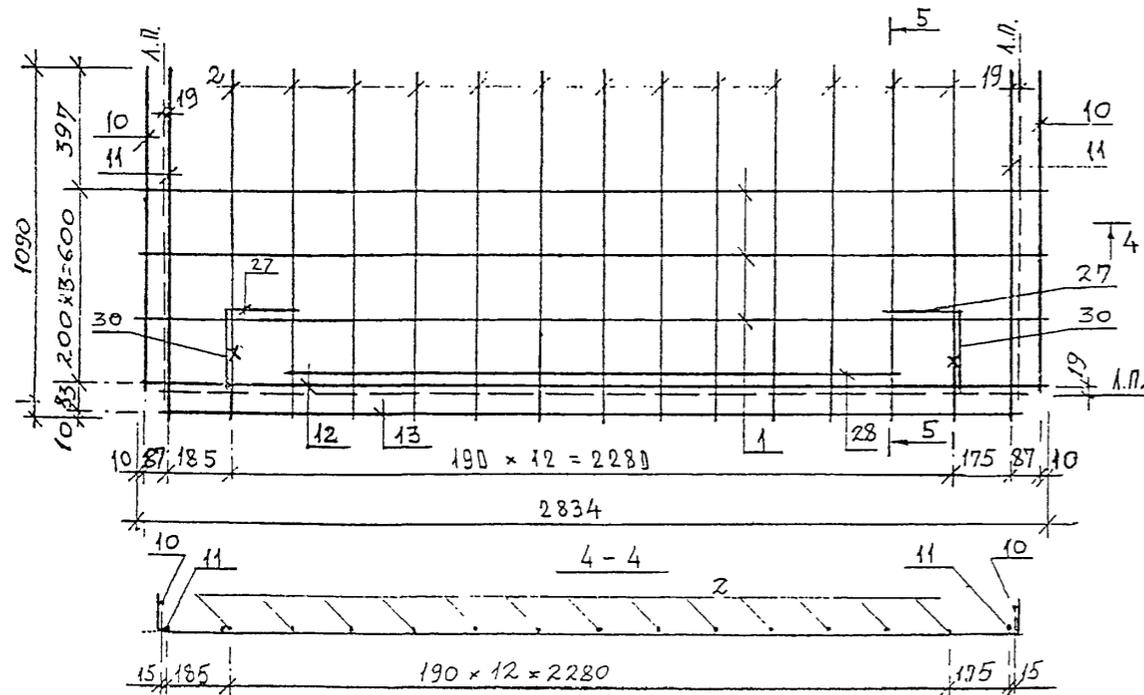
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ		РС 0374-01		
ГЛАВ. СПЕЦ.	КАТАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>			
			ДНИЩЕ,	СТАДИЯ	ЛИСТ
			ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.Ч.	6
			ПЛАН		8
				МНИИТЭП	
				МТО	



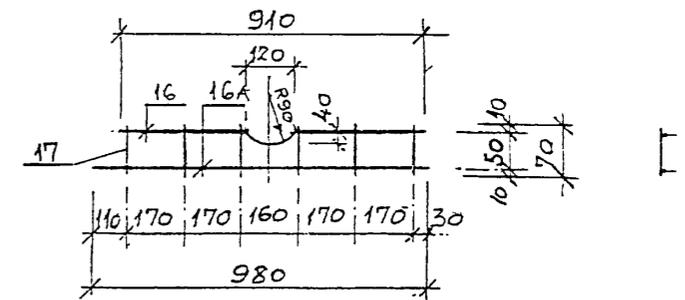
СЕТКА С-1а



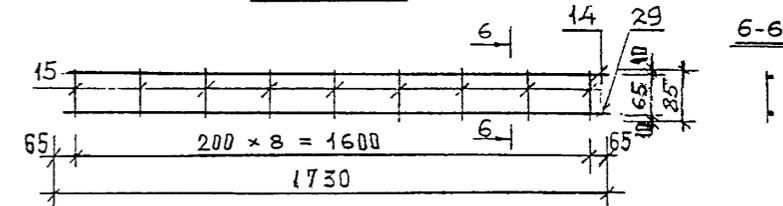
СЕТКА С-1б



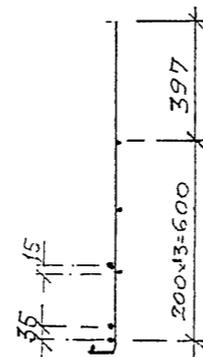
КАРКАС К-1 В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ



КАРКАС К-2



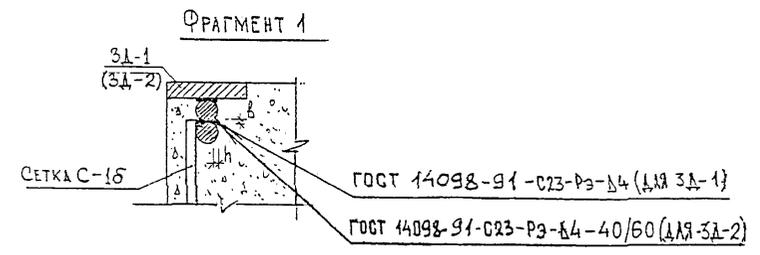
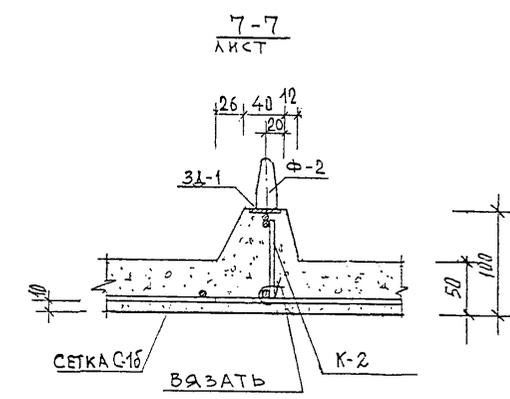
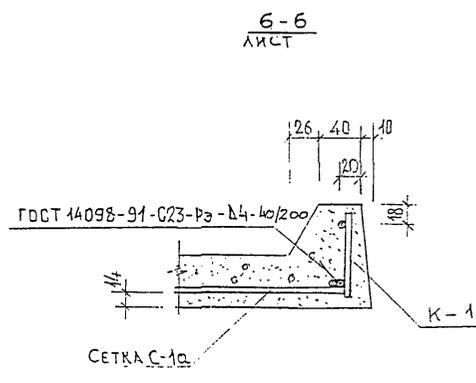
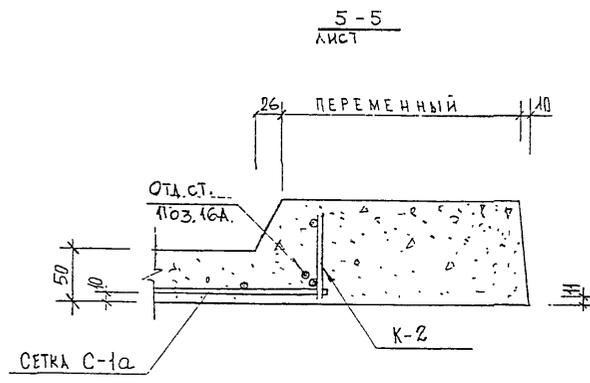
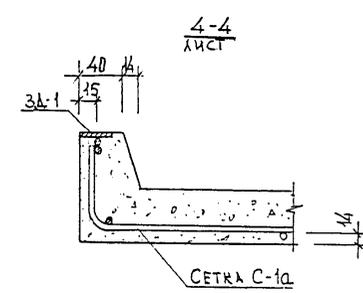
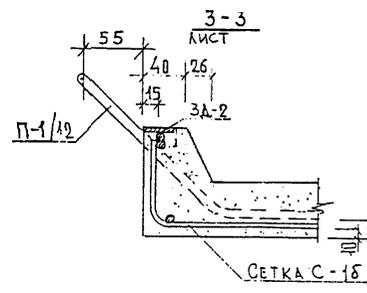
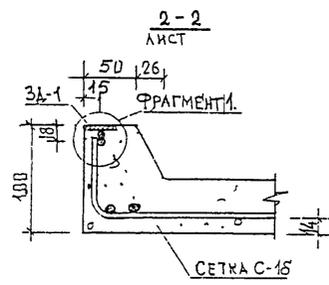
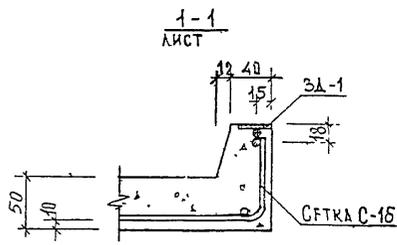
5-5



СТЕРЖНИ СЕТКИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ "Х" В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ РАЗРЕЗАТЬ И ОТГНУТЬ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ ОТГНУТЫЕ СТЕРЖНИ ВЫПРЯМИТЬ И ПРИВЯЗАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПДЗ.30. (φ4 ВРІ, ρ=250ММ).

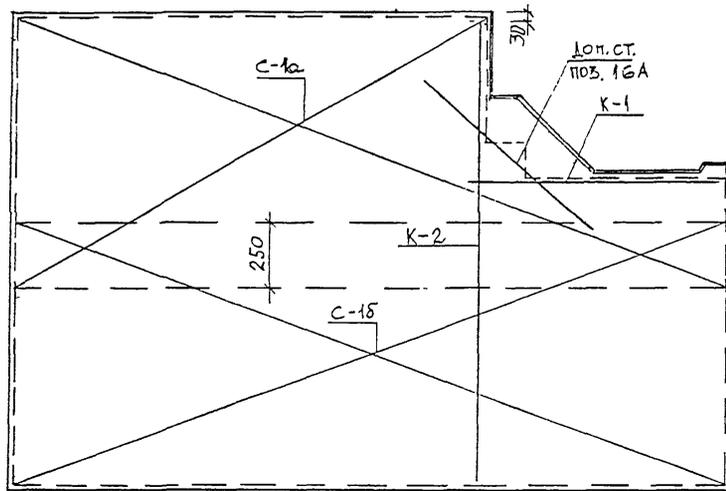
ИЧ.ОТЛ. ГУРОВ		РС 0374-01	
ГЛ.СПЕЦ. КАГАНОВИЧ		кап.	
СТАДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.Ч.	8		
ДНИЩЕ. СЕТКИ С-1а, С-1б, С-2		МНИИТЭП МТО	
КАРКАСЫ К-1, К-2			



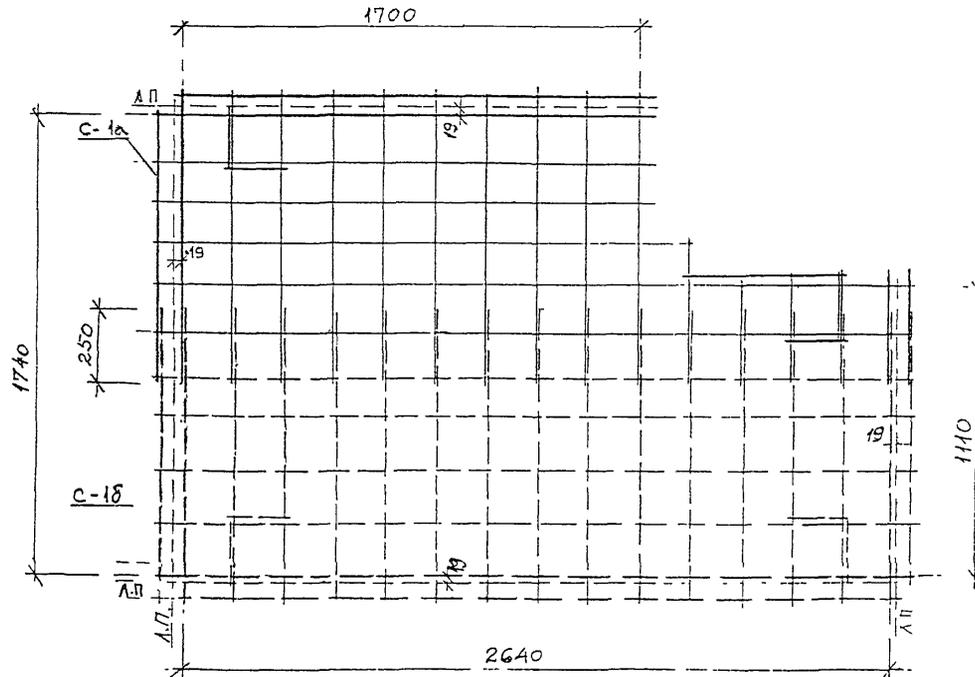


ИЗГОТ.	ГУРОВ		РС 0374-01			
ГЛАВ. СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ					КОЛ
			ДНИЩЕ. СЕЧЕНИЯ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.4	10	
				МНИИТЭП МТО		

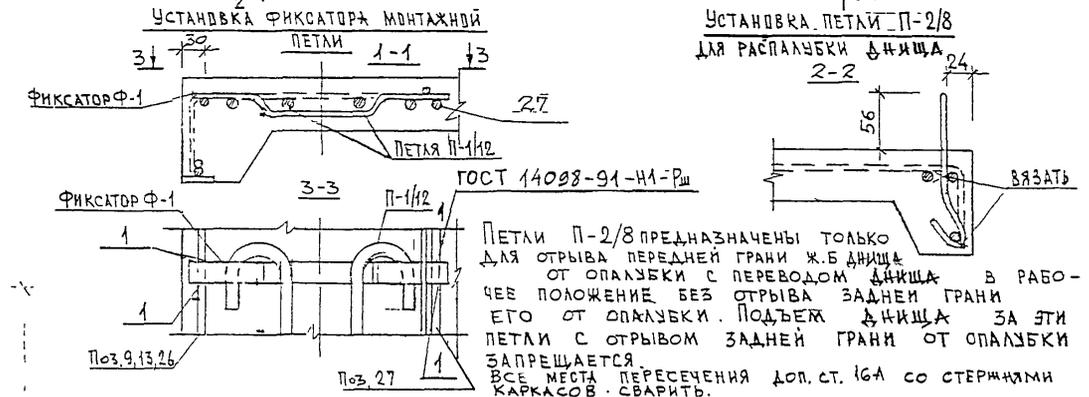
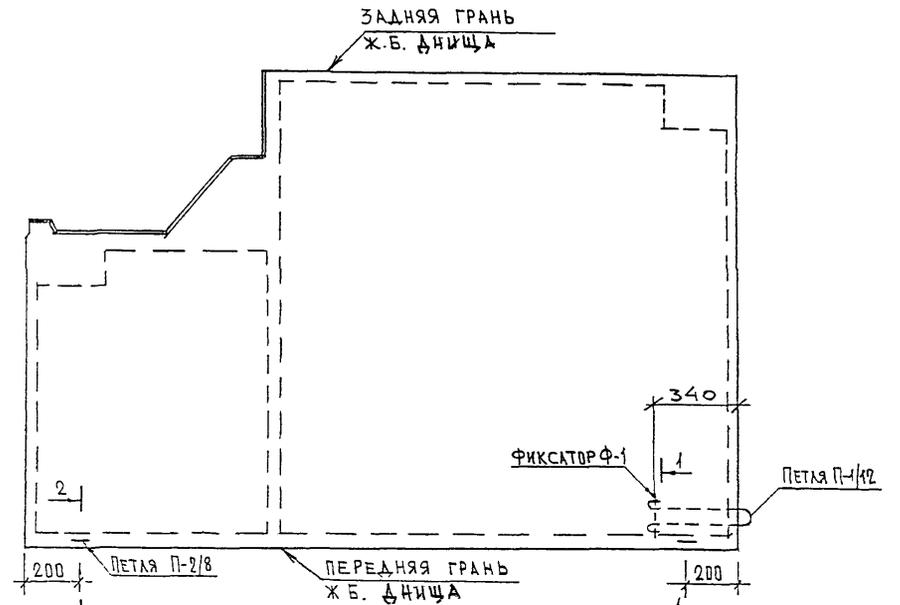
СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ В ПОДЛОЖИЕ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И КАРКАСА



СОВМЕЩЕНИЕ СЕТОК С-1а и С-1б в единый элемент

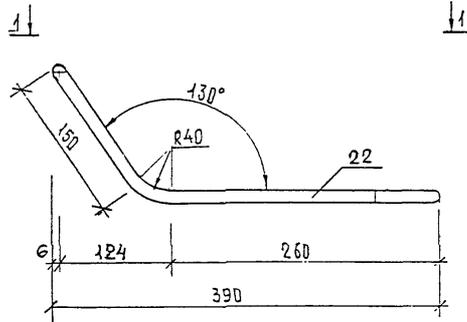


РАЗМЕЩЕНИЕ ПЕТЕЛЬ П-2/8 ОТ ОТРЫВА ДНИЩА ОТ ОПАЛУБКИ

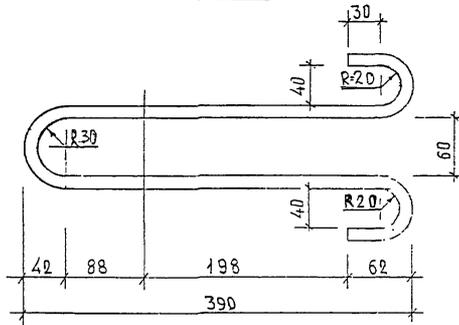


ИЩОТЦ	ГУРОВ		РС 0374-01		
ГЛЮПЕЦ	КАГАНОВИЧ		ОТДЕЛ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р.4	11	
			ДНИЩЕ. СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СЕТОК, КАРКАСОВ, ПЕТЕЛЬ.		
			МНИИТЭП МТО		

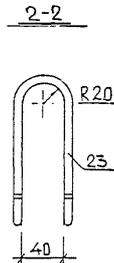
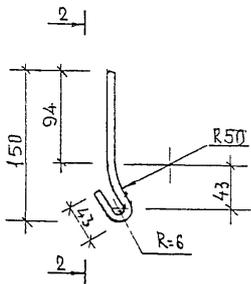
ПЕТЛЯ П-1/12



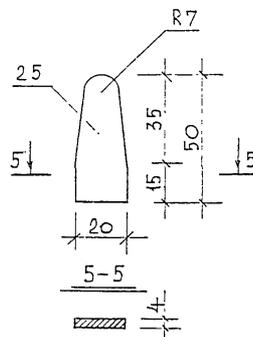
1-1



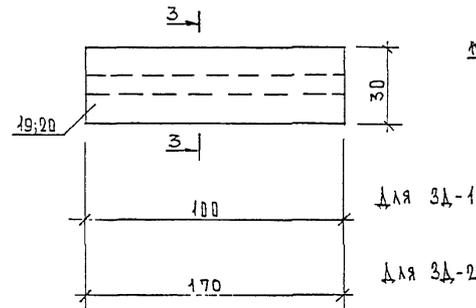
ПЕТЛЯ П-2/8



ФИКСАТОР Ф-2



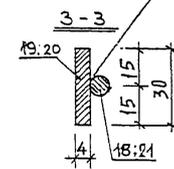
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ  
ЗД-1 и ЗД-2



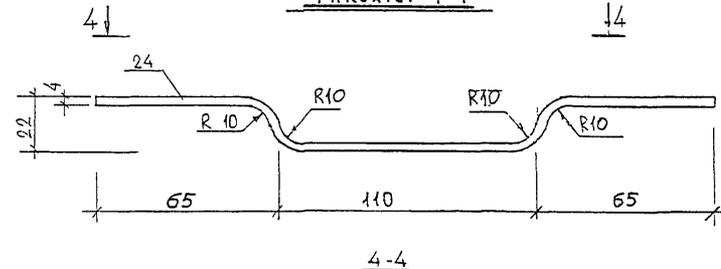
ДЛЯ ЗД-1

ДЛЯ ЗД-2

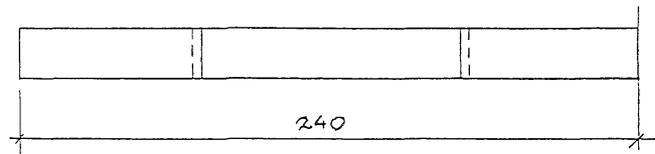
ПРИВАРКА ПОЗ. 19, 20 К ПОЗИЦИЯМ  
18, 21 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ  
ГОСТ 14038-91 - ИИ-РШ-Б4(ЗД-1)  
ГОСТ 14098-91 - ИИ-РШ-В4-40(Б0)  
(ДЛЯ ЗД-2)



ФИКСАТОР Ф-1



4-4



ИЗГОТ. ГУРОВ	ПС 0374-01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П. СПЕЦ. КАТАРОВИЧ		Р.Ч.	12	
	ДНИЩЕ ПЕТЛИ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ФИКСАТОР.	МНИИТЭП МТО		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА И КОЛИЧЕСТВО	№№ ПОЗ	ПРО-ФИЛЬ	КОЛ. ПОЗ В МАРКЕ	ДЛИНА		МАССА, КГ		МАРКИ	ГОСТ
				1 ПОЗ	ВСЕХ	1 ПОЗ	ВСЕХ		
СЕТКА С-1а (1 шт.)	26	φ8А-III	1	600	0,60	0,24	0,24	5,40	5781-82*
	1	φ4Вр-I	3	2834	8,50	0,26	0,78		6727-80*
	2	φ4Вр-I	9	1090	9,81	0,100	0,90		---
	3	φ4Вр-I	1	2000	2,00	0,18	0,18		---
	4	φ4Вр-I	2	1860	3,72	0,17	0,34		---
	5	φ4Вр-I	1	530	0,53	0,05	0,05		---
	27	φ8А-III	2	220	0,44	0,09	0,17		---
	6	φ4Вр-I	3	410	1,23	0,04	0,11		---
	7	φ8А-III	2	410	0,82	0,16	0,32		5781-82*
	8	φ8А-III	1	1770	1,77	0,70	0,70		---
	9	φ8А-III	1	1860	1,86	0,73	0,73		---
	10	φ8А-III	1	1010	1,01	0,40	0,40		---
	11	φ8А-III	1	1090	1,09	0,43	0,43		---
	30	φ4Вр-I	2	250	0,5	0,046	0,05		6727-80*
СЕТКА С-1Б (1 шт.)	1	φ4Вр-I	3	2834	8,50	0,26	0,78	6,89	6727-80*
	2	φ4Вр-I	13	1090	14,17	0,10	1,30		---
	10	φ8А-III	2	1010	2,02	0,40	0,8		5781-82*
	11	φ8А-III	2	1090	2,18	0,43	0,86		---
	12	φ8А-III	1	2834	2,834	1,12	1,12		---
	13	φ8А-III	1	2660	2,66	1,05	1,05		---
	27	φ8А-III	2	220	0,44	0,09	0,17		---
	28	φ8А-III	1	1920	1,92	0,76	0,76		---
30	φ4Вр-I	2	250	0,5	0,046	0,05	6727-80*		
КАРКАС К-1 (1 шт.)	16	φ8А-III	1	930	0,93	0,37	0,37	0,80	5781-82*
	16А	φ8А-III	1	980	0,98	0,39	0,39		---
	17	φ4Вр-I	6	70	0,42	0,007	0,04		6727-80*
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1 (10 шт.)	19	-4x30	1	100	0,10	0,14	0,14	0,18	103-76*
	19Б	φ8А-III	1	100	0,10	0,04	0,04		5781-82*
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-2 (9 шт.)	20	-4x30	1	170	0,17	0,24	0,24	0,31	103-76*
	21	φ8А-III	1	170	0,17	0,07	0,07		5781-82*
ПЕТАК П-1/12 (4 шт.)	22	φ12А-I	1	1100	1,10	0,98	0,98	0,98	5781-82*
ПЕТАК П-2/8 (2 шт.)	23	φ8А-I	1	410	0,41	0,16	0,16	0,16	---
ФИКСАТОР Ф-1 (4 шт.)	24	-4x20	1	255	0,26	0,16	0,16	0,16	103-76*
ФИКСАТОР Ф-2 (2 шт.)	25	-4x20	1	50	0,05	0,032	0,032	0,032	---
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	16А	φ8А-III	1	980	0,98	0,39	0,39	0,39	5781-82*
КАРКАС К-2 (1 шт.)	14	φ8А-III	1	1730	1,73	0,68	0,68	1,45	---
	29	φ8А-III	1	1760	1,76	0,70	0,70		---
	15	φ4Вр-I	9	85	0,77	0,008	0,07		6727-80*

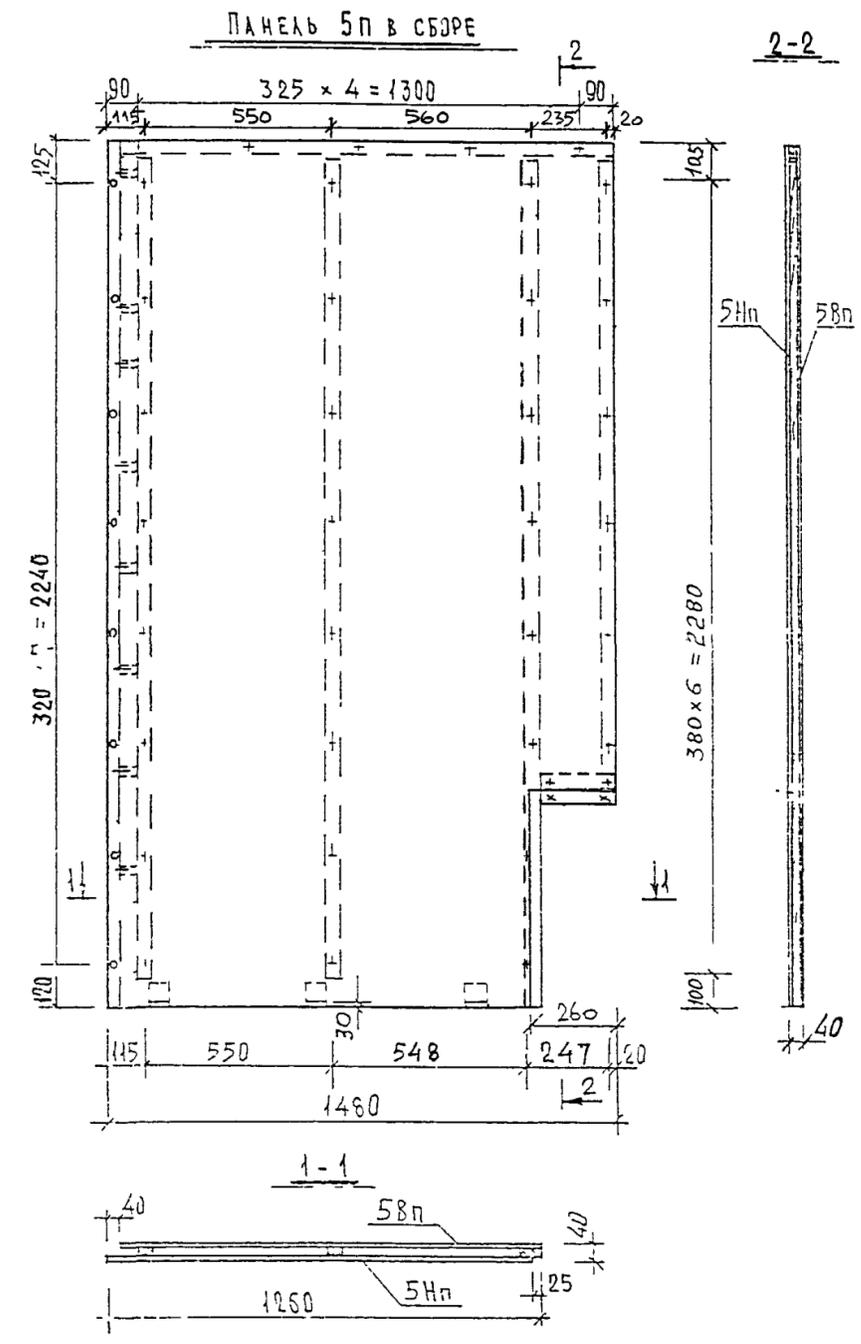
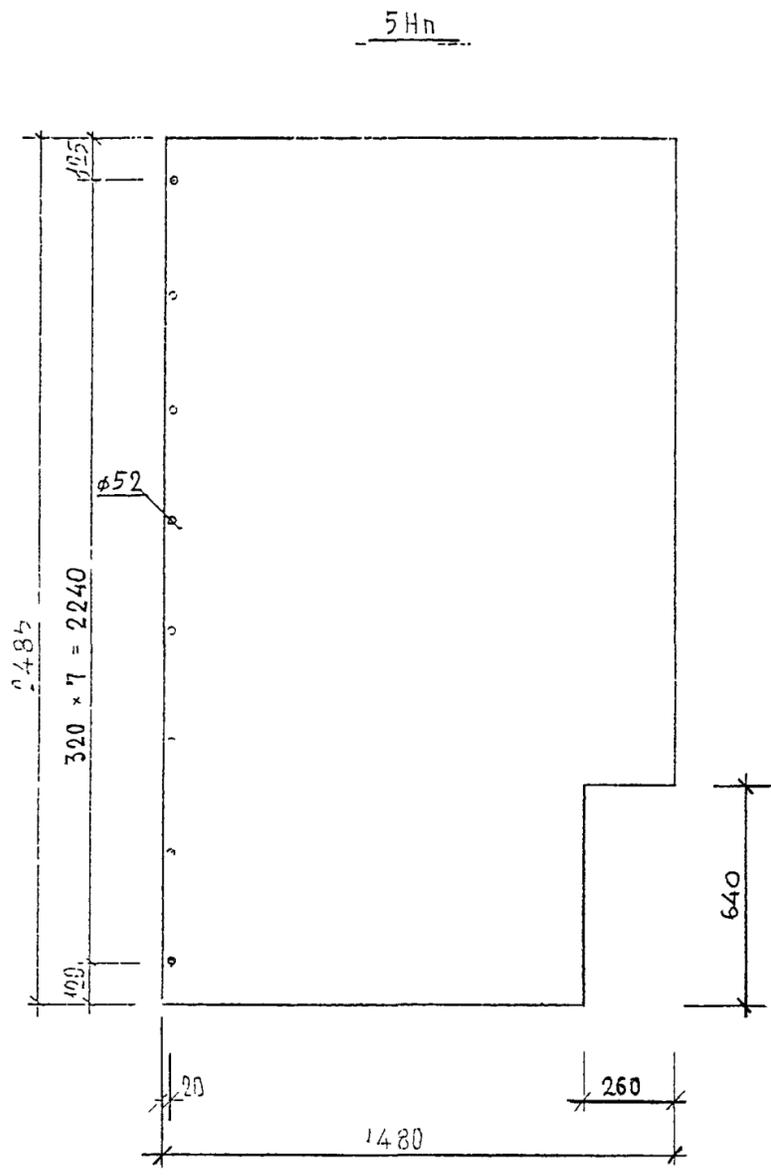
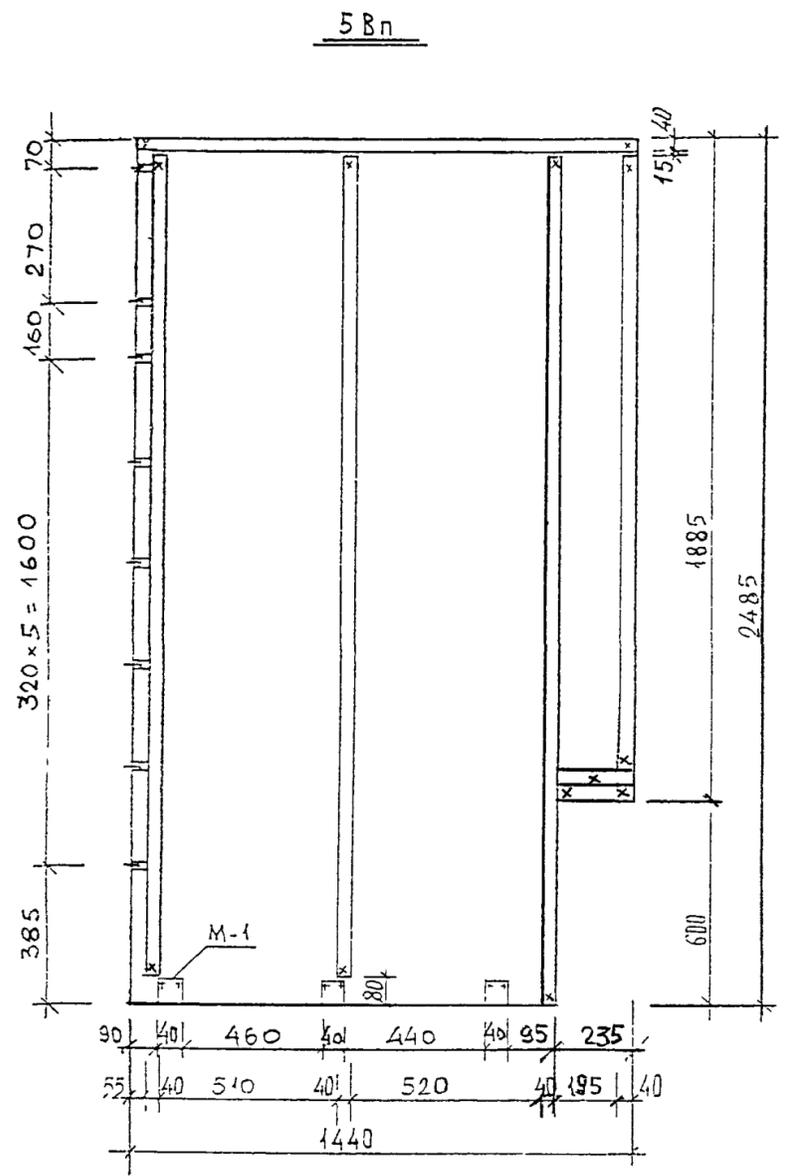
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ В КГ НА И.Б. ПОДДОН.

Сечение мм	φ4	φ8	φ12	φ8	-4x20	-4x30
Длина м	50,50	0,82	4,40	28,63	1,12	2,52
Масса кгс	4,65	0,32	3,92	11,31	0,704	3,56
Класс стали	Вр-I	А-I		А-III	В Ст.3 псб	
ГОСТ	6727-80*	5781-82*	5781-82*	103-76*		
Расчетные сопротивления кГ/см <sup>2</sup>	4150	2400	4000	2100		

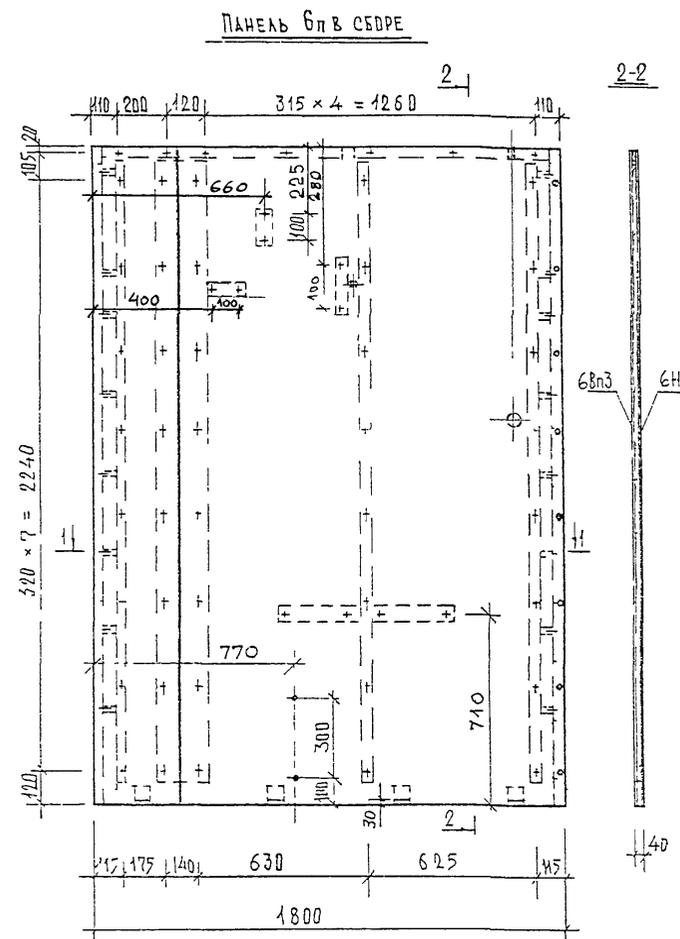
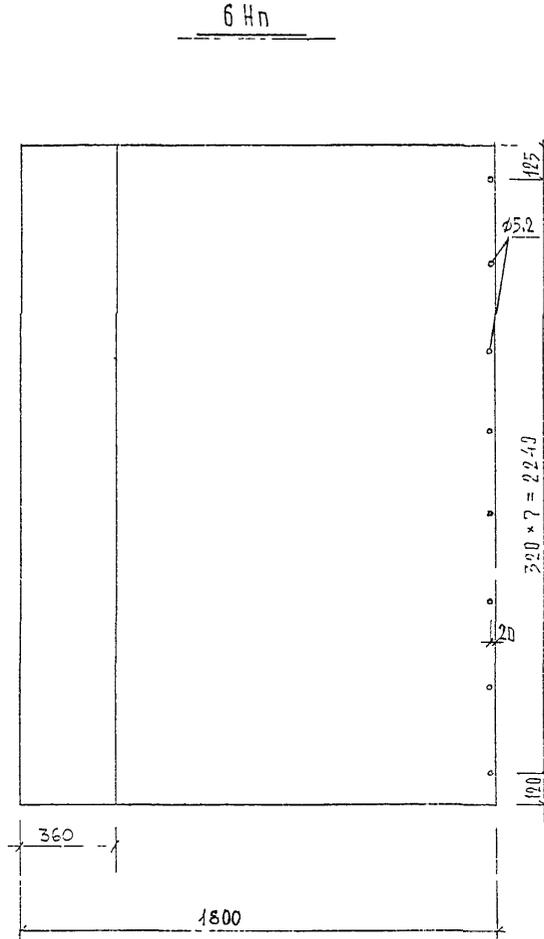
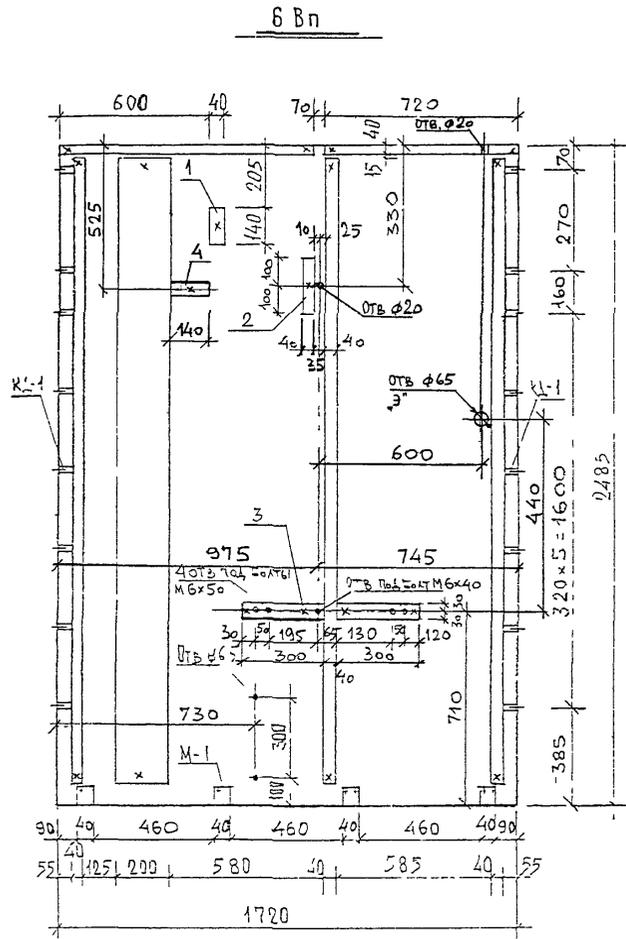
Допускается замена проволочки класса Вр-I на имеющуюся в наличии проволочки В-I. Изготовление и применение сварных сеток и закладных деталей производить в соответствии с ГОСТ 8478-81\*, ГОСТ 10922-90, СН-393-78.

Исполн.	Гуров	Кор.	Кор.	РС 0374-01
Гл. спец.	Каганович	Кор.	Кор.	
Д.И.ЩЕ.				СТАЖИР
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
				13
				ЛИСТОВ
				МНИИТЭП
				МТО





НАЧ ОТГ	ГУРОВ				РС 0374-01
ГХ СПЕЦ	КАГАНОВИЧ				
					ПАНЕЛЬ 5п.
					СТАДИЯ
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ
					15
					1
					МНИИТЭП
					МТО



- 1 БРУСОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ШТАНГ ДИФФУЗОРОВ
- 2 БРУСКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЕТИЛЬНИКА ТИПА „БРА“
- 3 БРУСКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УМЫВАЛЬНИКА 1028 мм НА КРОШТЕЙКАХ.
- 4 БРУСОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДУШЕВОЙ СЕТКИ

ИЗГОТ	ГУРОВ		РС 0374-01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГКСПЕЦ	КАГАНОВИЧ			Р.Ч	16	1
ПАНЕЛЬ 6п.				МНИИТЭП МТО		







№№ п/п	МАРКА	ЭСКИЗ	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ ЛИСТ								ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup>
			ИЗДЕЛИЯ				ПРОКЛАДКИ				
			А	В	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup>	А <sub>1</sub> / А <sub>2</sub>	В <sub>1</sub> / В <sub>2</sub>	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup>	
11.	68п		1720	2485	1	4.27	200	2350	2	0.94	5.21
12.	6Нп		1800 В Т 2ч.к.е 1440 360	2485	1	4.47 3.58 0.89					4.47
13.	7		1740	2485	1	4.32	1630 720	130 260	2 2	0.42 0.37	5.11
14.	8Вп		1720	2485	1	4.27					4.27
15.	8Нп		1440	2485	1	3.58					3.58

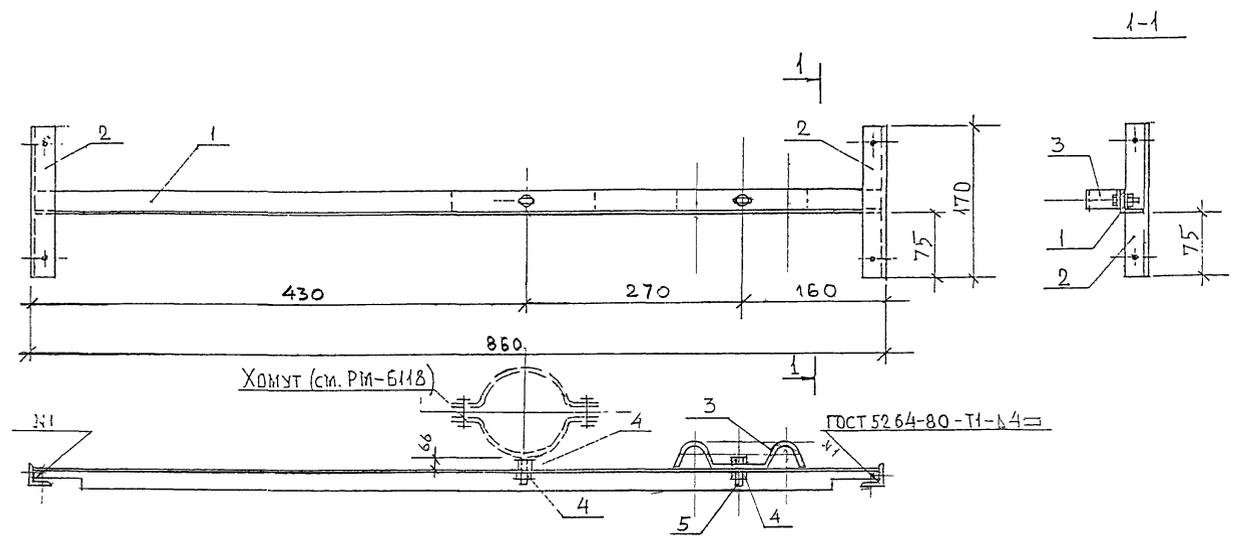
№№ п/п	МАРКА	ЭСКИЗ	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ ЛИСТ								ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup>
			ИЗДЕЛИЯ				ПРОКЛАДКИ				
			А	В	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup>	А <sub>1</sub> / А <sub>2</sub>	В <sub>1</sub> / В <sub>2</sub>	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup>	
16.	9п		2700	1760	1	4.75					
17.	Кп-1		260	720	1	0.19					0.19

\* - ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ ИЗ ПРЕССОВАННОГО А/Ц ЛИСТА.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ГУРОВ		РС 0374-01			
КОНТРОЛЬЩИК	КАТАНОВИЧ					
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОГО ПЛОСКОГО ЛИСТА.			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.4	20	
				МНИИТЭП МТО		

ВЫБОРКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНОГО ЛИСТА НА КАБИНУ				
МАРКА СТРОИТЕЛЬЧОЙ ЧАСТИ КАБИНЫ УК1.1п				
МАРКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНО- ГО ПЛОСКОГО ЛИСТА	ПАНЕЛИ И ПРОКЛАДКИ		НА КАБИНУ	
	ПЛОЩАДЬ М <sup>2</sup>	МАССА КГС	ПЛОЩАДЬ М <sup>2</sup>	МАССА КГС
1Вп	1.12	17.92	44.60	733.39
1Нп	1.17	18.72		
2Вп	1.66	26.56		
2Нп	0.72	11.52		
3Вп	3.06	48.96		
3Нп	1.51	24.16		
4Вп	0.26	4.16		
4Нп	0.26	4.16		
5Вп	3.58	57.28		
5Нп	3.68	58.88		
6Вп	5.21	83.36		
6Нп	4.47	71.52		
7	5.11	91.38		
8Вп	4.27	68.38		
8Нп	3.58	57.28		
9п	4.75	85.50		
Кп-1	0.19	3.04		

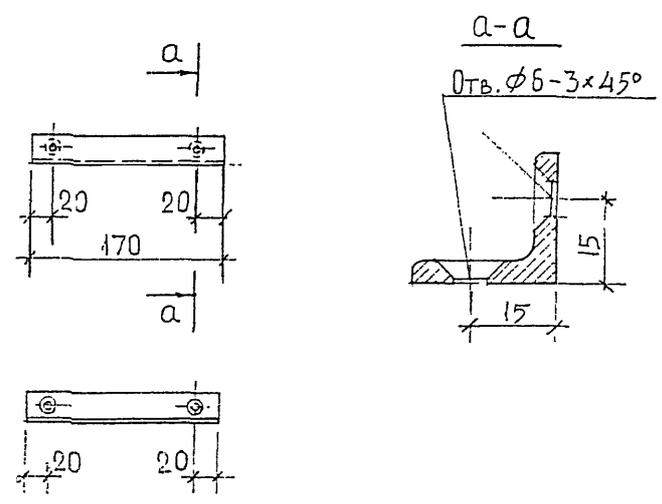
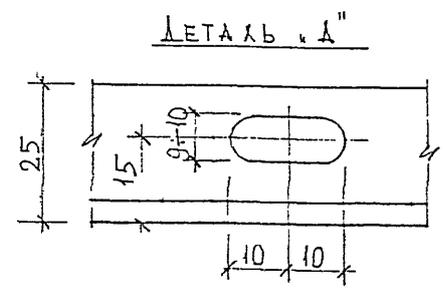
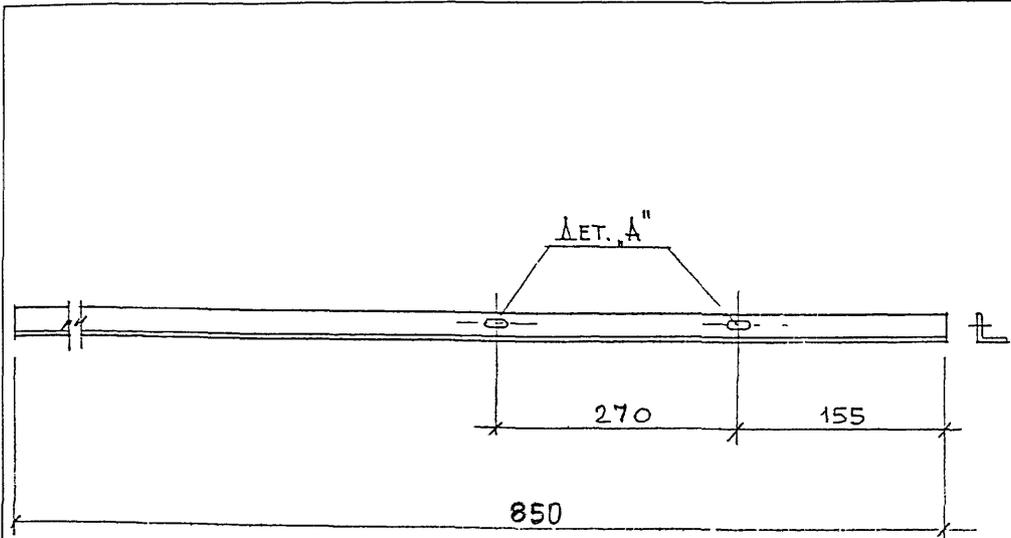
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ГУРОВ		РС 0374-01		
П.И.О.	КАРАШОВИЧ				
			НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ		
			ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОГО		
			ПЛОСКОГО ЛИСТА.		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			27		
			МНИИТЭП МТО		



ФОРМАТ ЭШКА ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			ПРИМЕЧ.
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3		МЕТАЛЛИЧ.ЭЛТ МЭ1.2п 1.94кг шт 3				
		ДЕТАЛИ				
А4	1	УГОЛОК 1.24кг 1				
А4	2	ОПОРНЫЙ УГОЛОК 0.25 2 0,5				
А4	3	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТ.МЦН 0.18кг 1 0,18 РС 0322				
Б/4	4	ГАЙКА М8 ГОСТ 5915-70* 3 0,015 В КОМПЛЕКТЕ				
Б/4	5	БОЛТ М8x90ГОСТ 7798-70* 1 0,009				

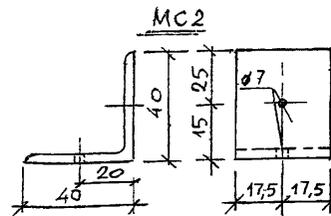
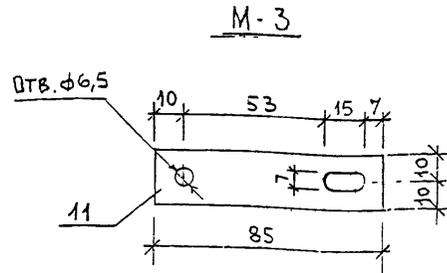
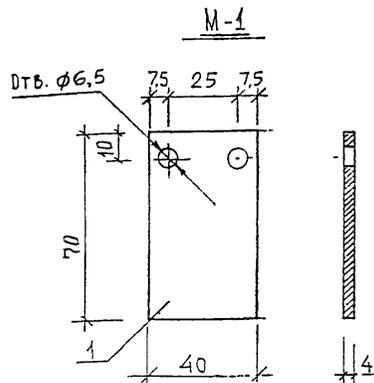
КРЕПЛЕНИЕ ОПИСКА Ф15 СВСТАВКОЙ ПОД ВОДОСЧЕТЧИК ВЫПОЛНИТЬ ПО МЕСТУ.

НАЧ.ОТД.	ГУРОВ				РС 0374-С1
ГЛ.СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ				
					МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МЭ 1.2п.
					СПЕЦИФИКАЦИЯ
					СТАЛИЯ Р
					ЛИСТ 22
					ЛИСТОВ
					МНИИТЭП
					МТО

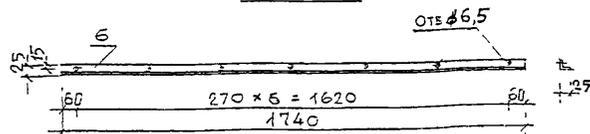


Инв.№	погр. и дата	Вход инв.№	Нач.отг.	Гуров	PC 0374-01	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МЭ 12 П	Стадия	Лист	Листов
			Гл.спец.	Каганович					
					УГОЛОК				
					УГОЛОК 25x25x4 ГОСТ 8509-93				МНИИТЭП
					С 235				МТО

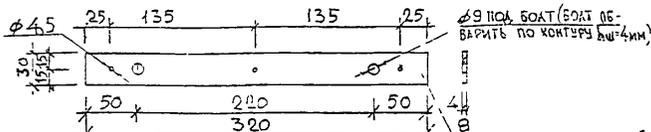
Инв.№	погр. и дата	Вход инв.№	Нач.отг.	Гуров	PC 0374-01	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МЭ 12 П	Стадия	Лист	Листов
			Гл.спец.	Каганович					
					ОПОРНЫЙ УГОЛОК				
					УГОЛОК 25x25x4 ГОСТ 8509-93				МНИИТЭП
					С 235				МТО



МИ-2-1



МИ-6



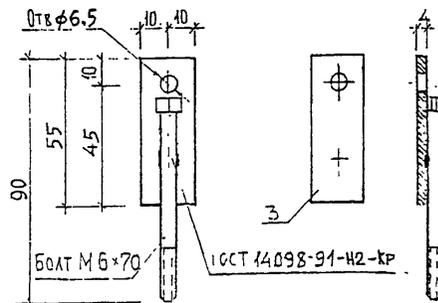
М-3 (2шт.) - КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ МЕЖДУ СЕБОЙ И С ПОТОЛКОМ.  
 М-1 (17шт.) - МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛАСТИНА. ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ С Ж.Б. ПОДБОМ.

КД-1 (45шт.) - КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ ДЛЯ СВЕДНЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

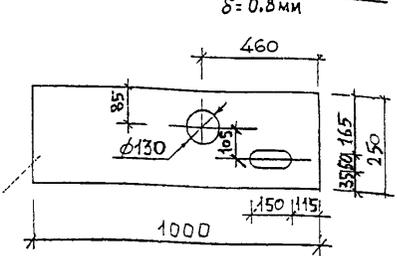
МИ-2-1 (1шт.) - МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ ДЛЯ ПРИДАНИЯ ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ 7.  
 MS2 (6шт.) - МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛИ ОТРАЖЕНИЯ МОНТАЖНОЙ ШАХТЫ С ПАНЕЛЬЮ ВЧ5Н.  
 МИ-6 (1шт.) - МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УМЫВАЛЬНИКА „1028“ ПРИ КРЕПЛЕНИИ ЕЮ ЗА БОРТ.  
 МИ-4-1 (3шт.) - МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЯКОВ СМ, РС 0322. А.2В.

ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ИЗДЕЛИЯ МИ-5-1 ВМЕСТО MS2 (АЛБОМ РС0321).

КД-1



Опалубочный лист ЛО-1п



Опалубочный лист используется в качестве опалубки при бетонировании отверстия в ж.б. перекрытии.

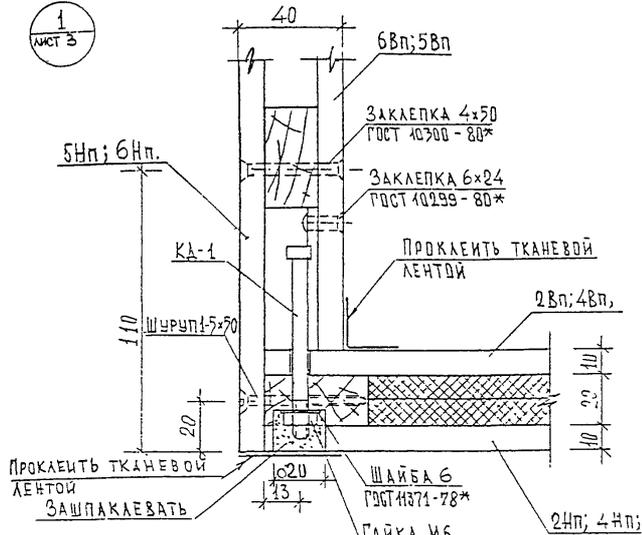
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЧ. ПУЗ	КОЛ ШТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА		МАССА, КГ			ГОСТ
				1 ПОЗ. ММ	ВСЕХ, М	1 ПОЗ	ВСЕХ	МАРКИ	
КР-1 СМ РС 0322	12	1	δ=2	25x145	0,0036	0,057	0,057	0,057	19904-90
М-3	11	1	-4x30	85	0,085	0,079	0,08	0,08	103-76*
М-1	1	1	-4x40	70	0,07	0,044	0,04	0,04	103-76*
КД-1	3	1	-4x20	55	0,055	0,035	0,03		— " —
		1	БОЛТ М6x70				0,02	0,06	7798-70*
		1	ГАЙКА М6				0,002		5945-70*
		1	ШАЙБА 6				0,001		11371-78*
ЛО-1п	4	1	ОДНИ ЛИСТ δ=0.8мм НА ДВ. БОРТА δ=4мм	250x1000	0,35 м <sup>2</sup>	1,67	1,67	1,67	14948-80*
МИ-2-1	6	1	L 25x4	1740	1,74	2,54	2,54	2,54	8509-93
MS2	7	1	L 40x40x4	35	0,035	0,044	0,04	0,04	8510-86*
	8	1	-4x30	320	0,32	0,30	0,30		103-76*
		2	БОЛТ М8x65				0,06		7798-70*
МИ-6		2	ГАЙКА М8				0,04	0,38	5945-70*
		2	ШАЙБА 8				0,005		11371-78*

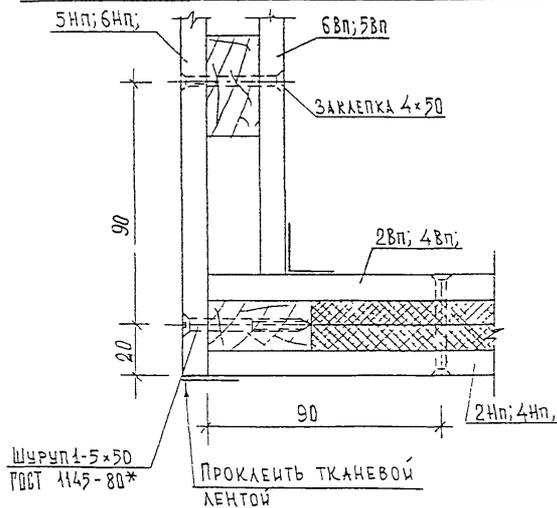
ИЧ. ПУЗ	ГУРОВ	КАГАЧОВИЧ	РС 0374-01
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.Ч.	25		
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЛИСТ ЛО-1п.			МНИИТЭП МТО

СЕЧЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ НА УРОВНЕ КРЕПЛЕНИЯ

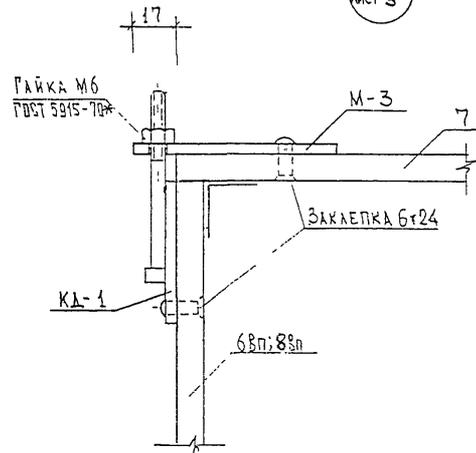
1  
ЛИСТ 3



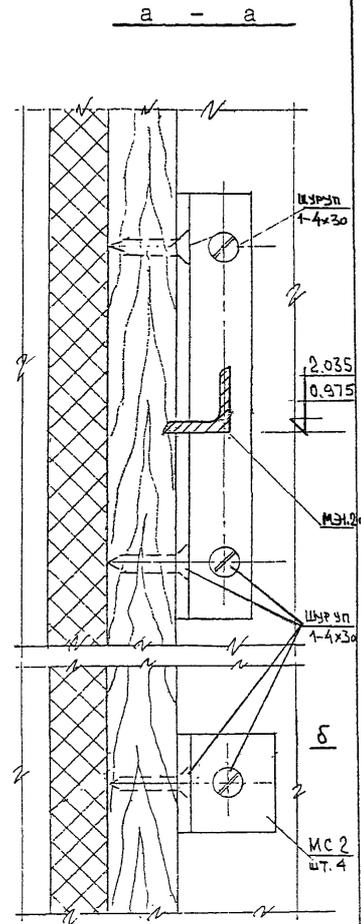
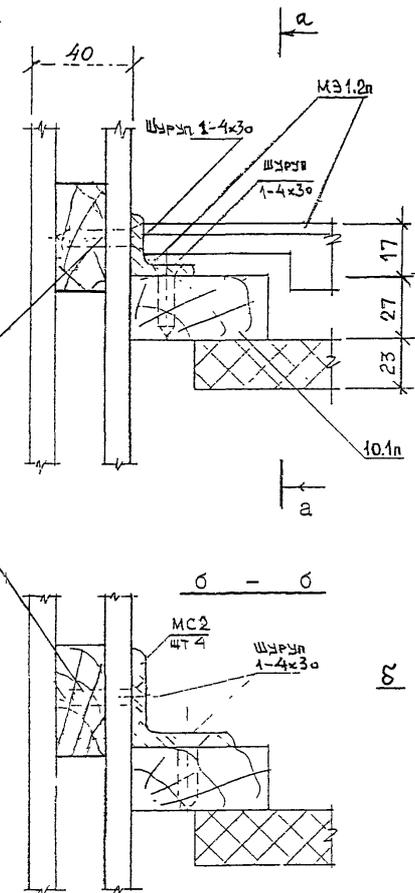
СЕЧЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ МЕЖДУ ТОЧКАМИ КРЕПЛЕНИЯ



2  
ЛИСТ 3



3  
ЛИСТ 3

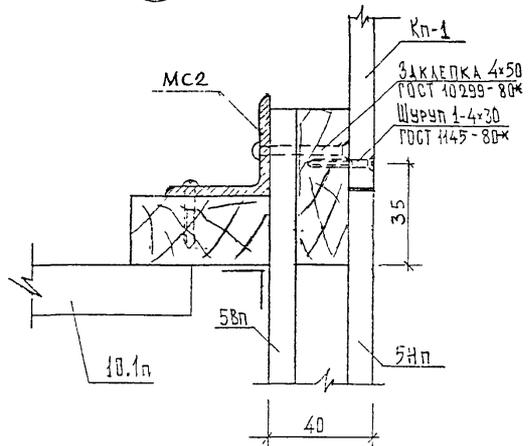


Как вариант допускается изготовление детали МЭ2 (40x40x4) из полосовой стали  $\delta=3\text{мм}$ , сеч. 45x28,  $\ell=20\text{ мм}$  методом гнутья

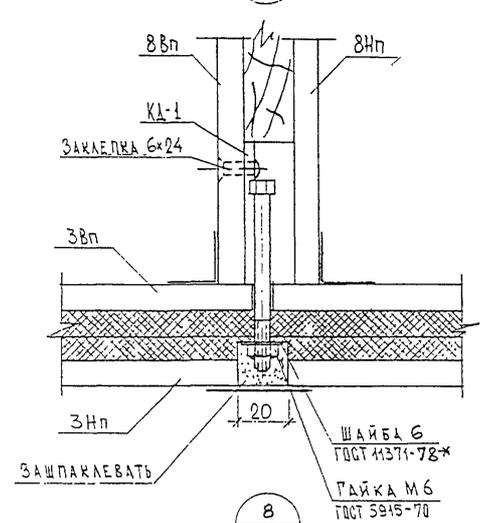
ШАЧОТ	ГУРОВ			РС 0374-01
ГЛ СПЕЦ	КАГАЧОСКИ			
				СТАД. КВ
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ
				Р.4.
				26
				М.Н.И.И.Т.Э.П.
				МТО

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1:3.

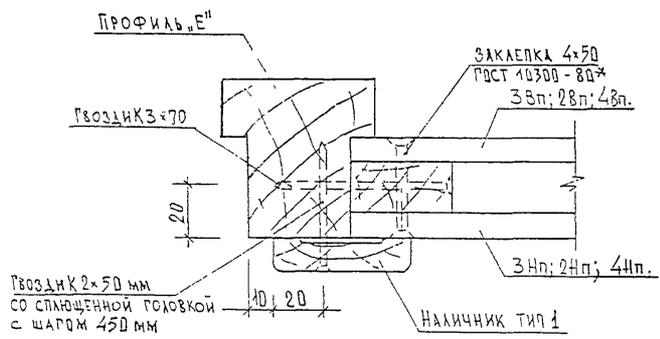
4  
ЛИСТ 3



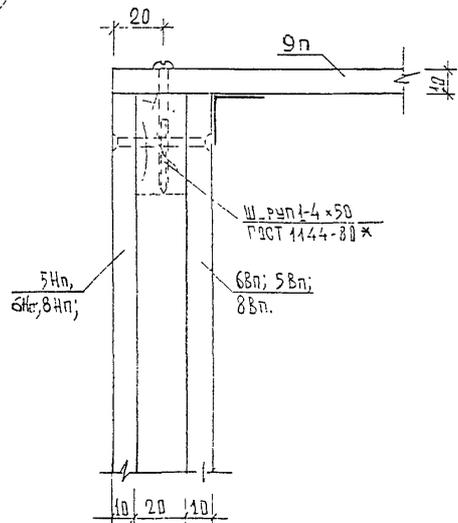
5  
ЛИСТ 3



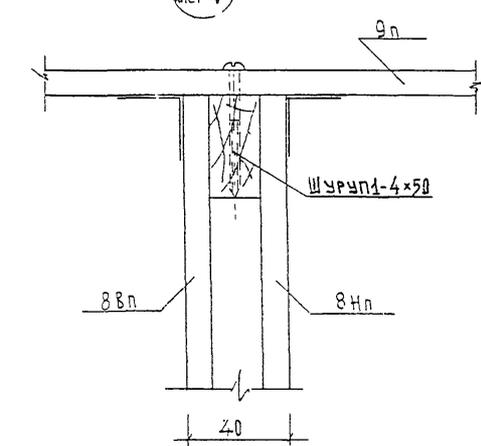
6  
ЛИСТ 3



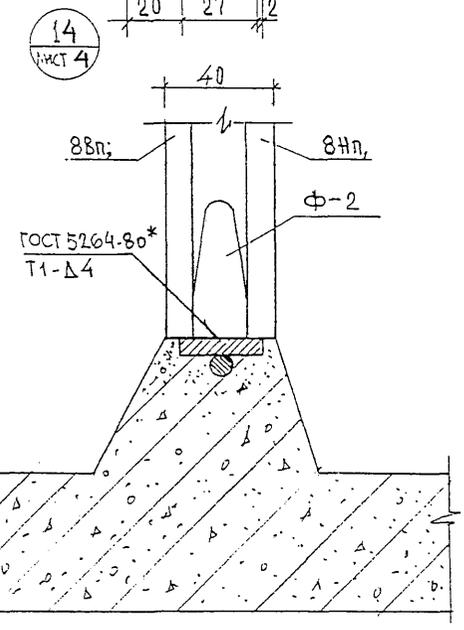
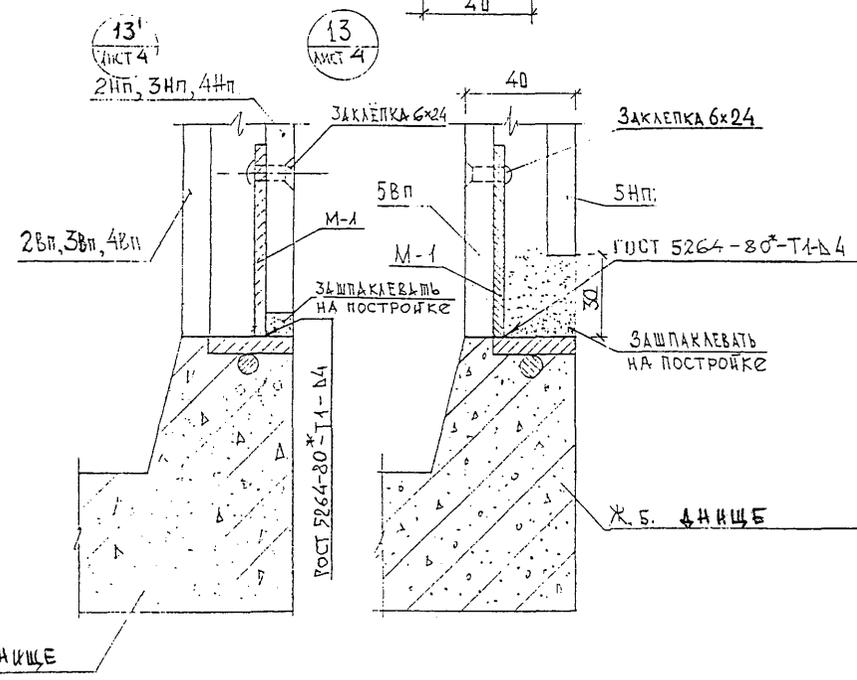
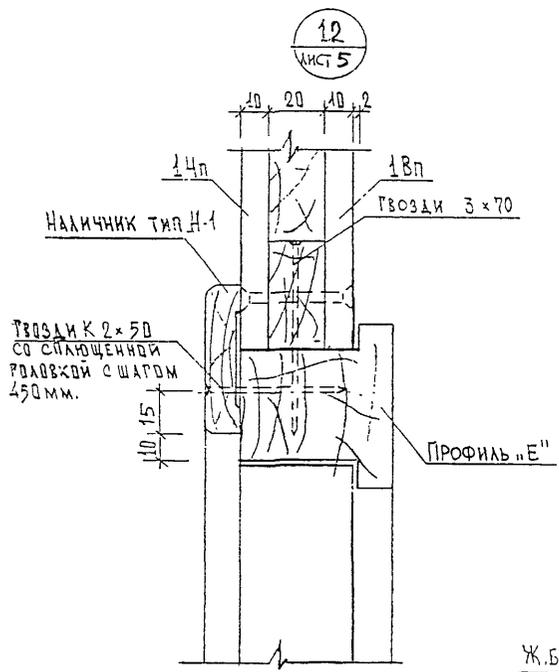
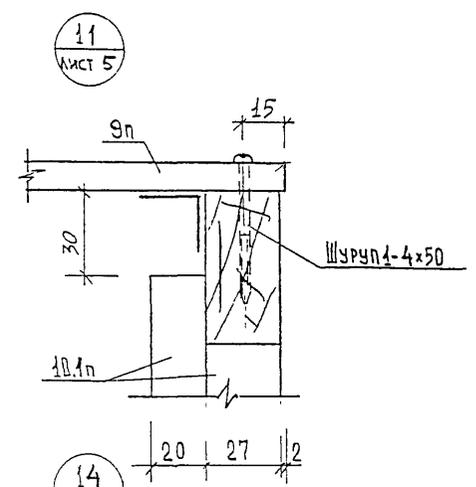
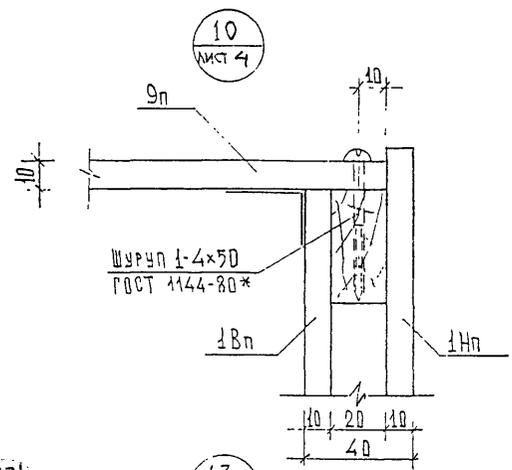
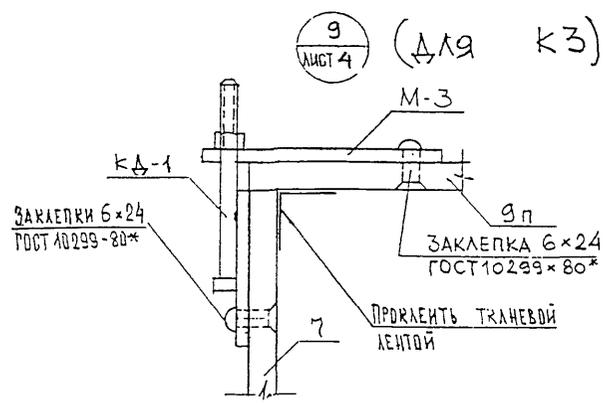
7  
ЛИСТ 4



8  
ЛИСТ 4



ИДЧ ОТД.	ГУРОВ			РС 0374-01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГАСПЕЦ	КАГАЧОВИЧ				Р.4	27	
				МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4 ÷ 8.	МНИИТЭП МТО		

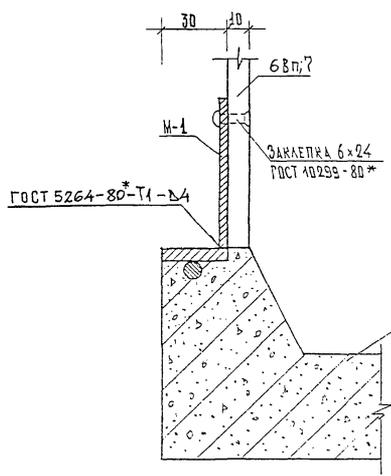


НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	РС 0374-01		
СП. СПЕЦ.	КАГАНОВИЧ				
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 9 ÷ 14.			СТАДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р.Ч.	28	
			МНИИТЭП МТО		

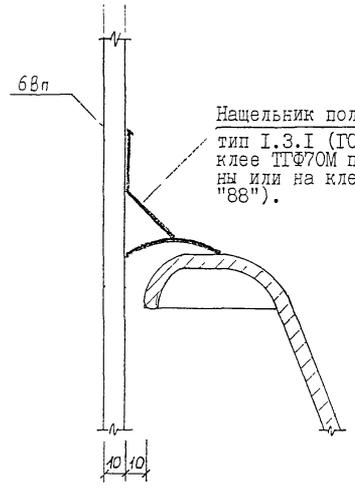
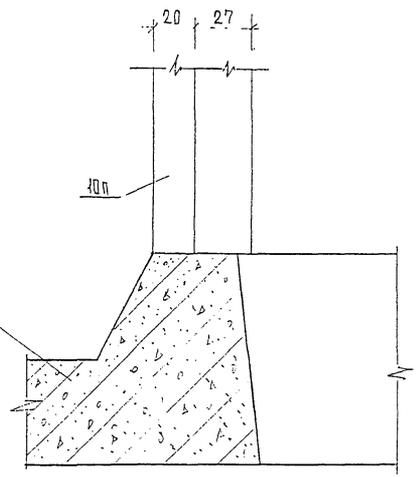
15  
Лист 4

16  
Лист 5

17  
Лист 2



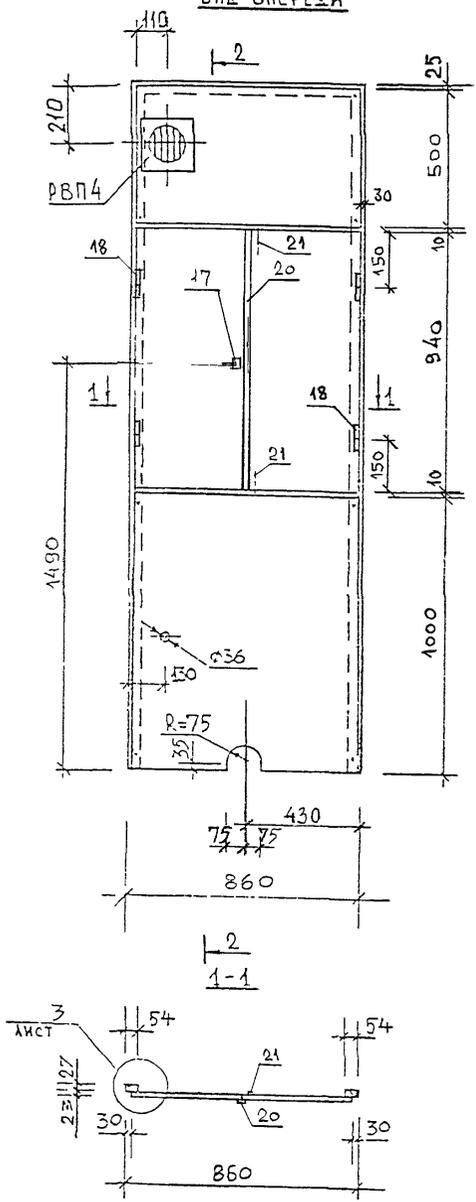
Ж.Б. ДИЩЕ



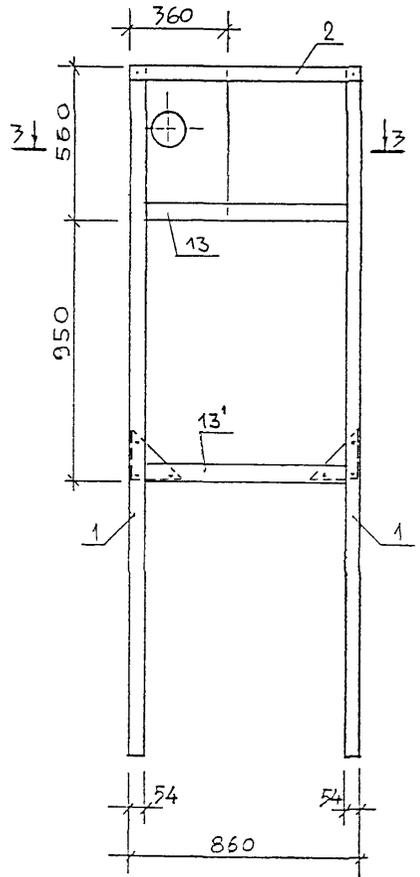
Нащельник поливинилхлоридный  
тип I.3.I (ГОСТ 19111-77) на  
клею ТФ70М по периметру ван-  
ны или на клею "КП-2" (или  
"88").

ИДЧОТЛ	ГУРОВ			РС 0374-01		
ГА СПЕЦ	ЗАГАЛОСКИЧ					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р4	29	
				МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 15-17.		
				МНИИТЭП МТО		

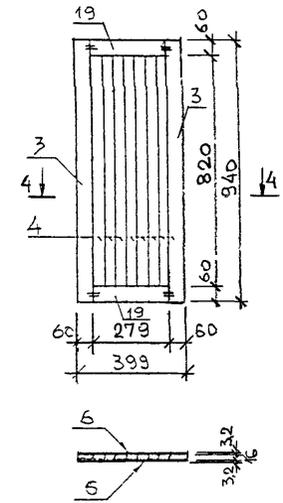
Вид сверху



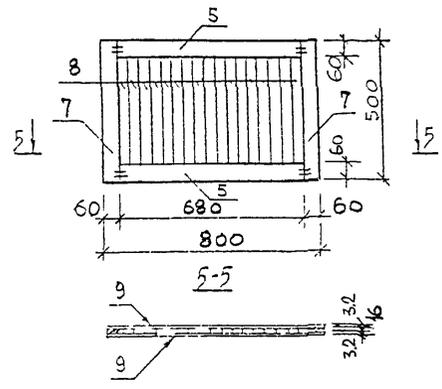
Верхняя коробка



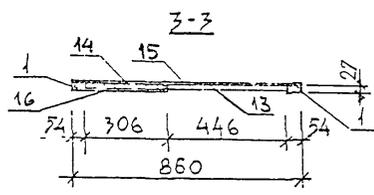
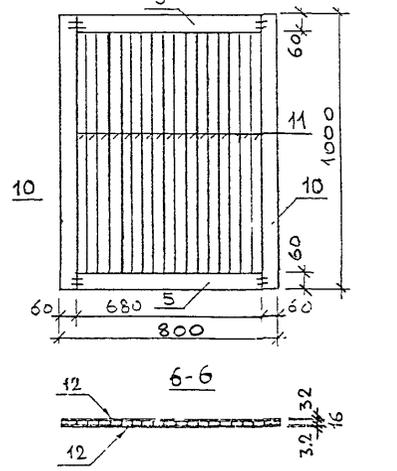
Каркас дверной створки (без облицовки ДБСП)



Каркас верхнего съемного щита (без облицовки ДБСП)



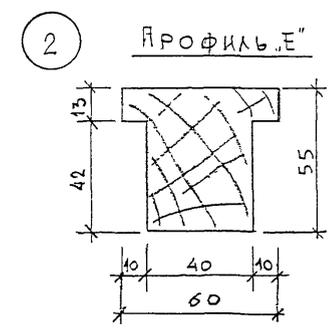
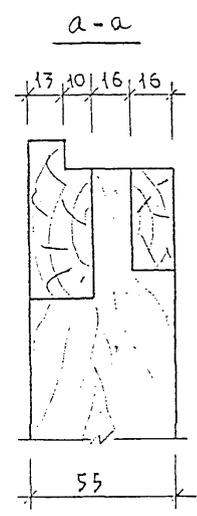
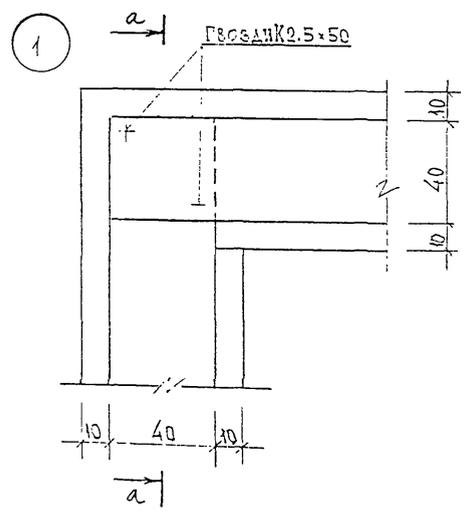
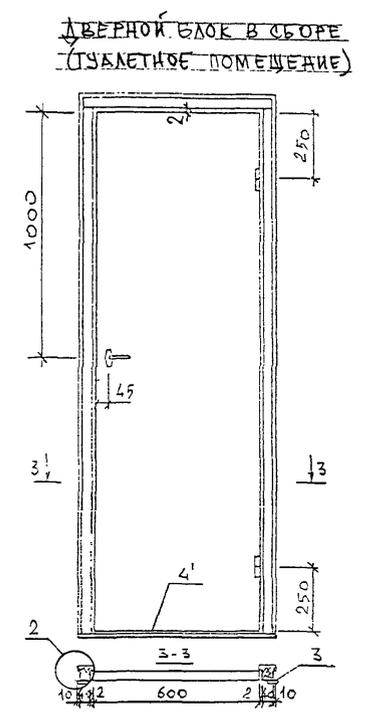
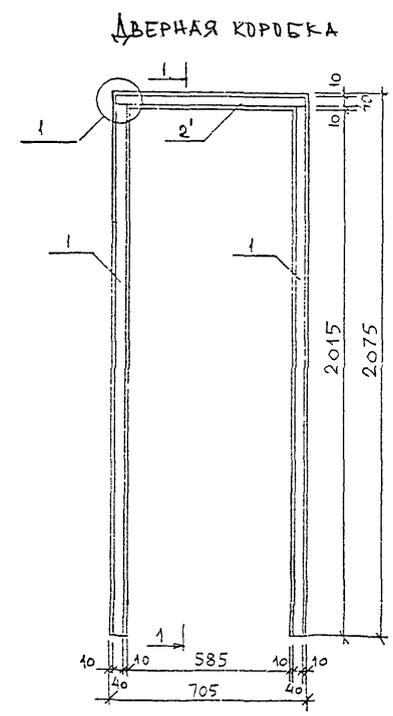
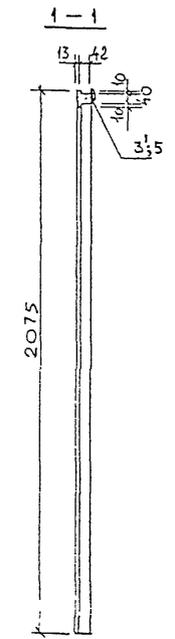
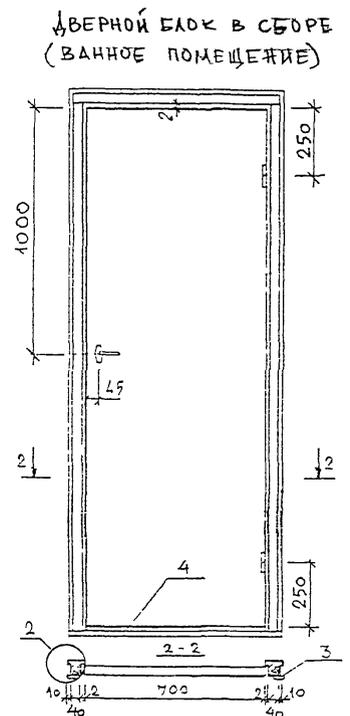
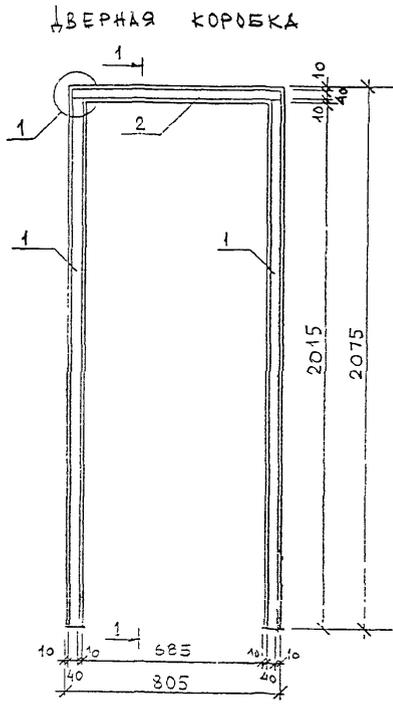
Каркас нижнего съемного щита (без облицовки ДБСП)



ВЫРЕЗ ПОД КАНАЛИЗАЦИОННУЮ ТРУБУ  
В СЪЕМНОМ ЩИТЕ ДЕЛАТЬ ПОСЛЕ  
ОКЛЕЙКИ КАРКАСА ДБСП.

ИЧОТА	ГУРОВ		РС 0374-01		
ГКОПЕЦ	КАГАНОВИЧ	<i>кап</i>	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ МОНТАЖНОЙ ШАХТЫ 10.1 П	СТАДИЯ Р.4	ЛИСТ 30
					ЛИСТОВ 2
				МНИИТЭП МТО	





ДВЕРНОЙ БЛОК (ЖИЛЕТНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ) Масса 39,7кг	№№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ В ММ			КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>	МАССА КГ
			Δ	Ш	В			
	1	ПРОФИЛЬ "Е"	2065	55	60	2	0.0136	6.81
	2	ПРОФИЛЬ "Е"	805	55	60	1	0.0026	1.33
	3	НАЛИЧНИК "Н-1"	2085	54	13	2	0.0029	1.45
	3'	НАЛИЧНИК "Н-1"	830	54	13	1	0.0006	0.30
	4	МОНТАЖНАЯ РЕЙКА	805	60	18-25	1	0.0009	0.44
		ДВЕРНОЕ ПОЛОТНО	700	40	2000	1	0.056	28.0
		ЗАЩЕЛКА ЗЩ1Д-2				1		0.66
		ПЕТЕЛЬ ПН-1				2		0.68
ДВЕРНОЙ БЛОК (ЖИЛЕТНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ) Масса 35,4кг	1	ПРОФИЛЬ "Е"	2065	55	60	2	0.0136	6.81
	2'	ПРОФИЛЬ "Е"	705	55	60	1	0.0023	1.16
	3	НАЛИЧНИК "Н-1"	2085	54	13	2	0.0029	1.45
	5	НАЛИЧНИК "Н-1"	730	54	13	1	0.0005	0.26
	4'	МОНТАЖНАЯ РЕЙКА	705	60	18-25	1	0.0008	0.38
		ДВЕРНОЕ ПОЛОТНО	600	40	2000	1	0.048	24.0
		ЗАЩЕЛКА ЗЩ1Д-2				1		0.66
		ПЕТЕЛЬ ПН-1				2		0.68

НАЧ ОТЛ	ГУРОВ		РС 0374-01		
Г.КОПЕЦ	КАГАЧОВИЧ	СО.П.	ДВЕРНЫЕ БЛОКИ.		
			СТАЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			3,4	32	1
			МНИИТЭП		
			МТО		

№№ п/п	Наименование материалов и изделий	Ед. изм.	Кол-во	Масса кг	ГОСТ или ТУ
1	2	3	4	5	6
1.	Бетон В15	м <sup>3</sup>	0,264	633,6	
2.	Плитка керамическая для облицовки днища	м <sup>2</sup>	3,70	55,0	
3.	Листы асбестоцементные	м <sup>2</sup>	44,16	733,39	И8124-95
4.	Деревянные детали 40x20 мм	м <sup>3</sup>	0,039	19,6	24454-80*
5.	Панель ограждения монтажной шахты ЮТ	шт	1	39,00	
6.	Дверной блок для ванного помещения для туалетного помещения	шт	1	39,7 35,4	
7.	Экран ванны ЭК-I	кг		8,62	PM-1455
8.	МЕТАЛЛ ВСЕГО:	кг		51,90	
	δ = 2 мм	"		0,06	19904-90
	Ø 4 Вр-I	"		4,65	6727-80*
	Ø 8 А-I	"		0,32	5781-82*
	Ø 12 А-I	"		3,92	"
	Ø 8 А-III	"		11,31	"
	- 4x20	"		2,05	103-76*
	- 4x30	"		2,52	"
	- 4x40	"		0,64	"
	- 6x30	"		3,56	"
	L 25x4	"		21,00	8509-93

1	2	3	4	5	6
	МС 2 - L 40x40x4, l=35	кг	4	0,18	8510-80*
	ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ δ=0,08 мм	"		1,67	14918-80*
9.	МЕТИЗЫ В ТОМ ЧИСЛЕ				
	ЗАКЛЕПКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ	шт	540	0,93	10299-80* 10300-80*
	БОЛТ М 6x40.016	кг		0,14	7798-70*
	БОЛТ М 6x70.016	"		0,804	"
	БОЛТ М 8x30.016	"		0,070	"
	БОЛТ М 6x50.016	"		0,054	"
	БОЛТ М 8x40.016	"		0,064	"
	БОЛТ М 8x65.016	"		0,062	"
	ГАЙКА М 6.016	"		0,144	5915-70*
	ГАЙКА М 4.016	"		0,0025	"
	ГАЙКА М 8.016	"		0,031	"
	ШАЙБА 6.016	"		0,059	11371-78*
	ВИНТ М 4x16.016	"		0,0059	17475-80*
	ШАЙБА 8.016	"		0,007	11371-78*
	ШУРУП 1-5x70.016	"		0,125	1145-80*
	ШУРУП 1-5x50.016	"		0,095	"
	ШУРУП 1-4x30.016	"		0,030	"
	ШУРУП 1-4x30.016	"		0,038	1144-80*
	ШУРУП 1-4x30.016	"		0,12	"
	ШУРУП 1-4x50.016	"		0,03	4028-63*
	ГВОЗДИ 2x50	"		0,12	"
	ГВОЗДИ 3x70	"			
10	ПРЕДЕТЫ КОЗЫРИШЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ:				
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РВП-4	шт	2		13448-82

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ГУРОВ		
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ	КАТАКОВИЧ		

РС 0374-01

СВОБОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.Ч.	33	2
МНИИТЭП МТО		



№ п/п	Ш и ф р	Наименование	Кол. листов	Д а т а		№ п/п	Ш и ф р	Наименование	Кол. листов	Д . а т а	
				ввода	отмены					ввода	отмены
1	РС 0374-01	Санитарно-технические кабины разоб- ранные из двухслойных асбестоцементных панелей. Содержание, лист 1с. Пояснительная записка, номенклатура листы 1пз, 2пз, 1иц, 2иц. Рабочие чертежи, листы 1-32 Спецификация материалов, листы 33-34 ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА, лист 1К.	1 4 31 3 1								

ПРИКАЗ  
№ 27-ТО  
от 24.06.04г.

РС 0374-01			
Информационная карта.	Статья	Лист	Листов
	Р.Ч.	ІК	І
	М Н И Т Э П М Т О		