

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС 1 - 5320
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 2004г.

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС 1 - 5320

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ваняг
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

Введено в действие МНИИТЭП
Приказ № 30-Т0 от 29.07.2004г.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
РС 1 - 5320	ПЗ.	4 - 6			
РС 1 - 5320	НИ.	7			
РС 1 - 5320	РС.	8			
РС 1 - 5320	П 01 СБ	9 - 12			
РС 1 - 5320	П 02 СБ.	9-10; 13-14			
РС 1 - 5320	П 03 СБ.	15 - 18			
РС 1 - 5320	П 04 СБ.	15-16; 19-20			
РС 1 - 5320	П 05 СБ.	15-16; 21-22			
РС 1 - 5320	П 06 СБ.	15-16; 23-24			
РС 1 - 5320	П 07 СБ.	15-16; 25-26			
РС 1 - 5320	Сетки. Сборочный чертеж.	27 - 28			
РС 1 - 5320	Каркасы. Сборочный чертеж.	29 - 31			
РС 1 - 5320	Петли. Сборочный чертеж.	32			
РС 1 - 5320	Закладные детали. Сборочный чертеж.	33 - 34			
РС 1 - 5320	Информационная карта.	35			
Договор: 1 - 148					

РС 1 - 5320		С.
Содержание	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
		ЛИСТОВ
		1
МНИИТЭП		
ОСК		

1. Настоящий альбом РС1-5320 содержит рабочие чертежи железобетонных плит перекрытий толщиной 140 мм, предназначенных для жилых домов серии П44т с учётом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при чрезвычайной ситуации, в том числе при пожаре.
2. Изделия запроектированы с учетом изготовления их в горизонтальном положении в стальных формах (коридорные – потолочной поверхностью вверх, электрощитовые – в рабочем положении) применительно к действующей технологии Тушинского завода ЖБК АО ДСК-1.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84*.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12767-94, ГОСТ 13015.0-83.
5. Для изделий принят тяжелый бетон класса по прочности на сжатие В 22,5, марка по морозостойкости F50. Масса изделий посчитана при фактической объемной массе железобетона равной 2300 кг/м³. Допускается отклонение по массе изделий ± 5%.
6. Отпускная прочность бетона на сжатие из условий транспортировки, монтажа и сроков загрузки должна быть равна 70% от проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 85% от проектного класса в холодный период года. Предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.
7. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов и отдельных стержней, собранных в объемный каркас на кондукторе и соединенных в местах пересечений контактной точечной сваркой

по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт). Сетки, каркасы и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-III (ГОСТ5781-82) и проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).

Качество изготовления арматурных сеток и каркасов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные (подъемные) петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае применения стали марки СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40° С.
9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, изготавливаемые Хорошёвским заводом ДСК-1. Закладные детали с индексом «ЧС» должны изготавливаться по чертежам, разработанным М1; закладная деталь МП-2-11-ст и КМК-15чс – по чертежам данного альбома в соответствии с ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91.
10. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12767-94 и ТУ на соответствующие изделия.
11. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать ГОСТ 12767-94: категории А2 – для потолочных поверхностей, А6 – для поверхностей, предназначенных под устройство пола, А7 – для остальных поверхностей.
12. Для устройства каналов скрытой электропроводки предусмотрены поливинилхлоридные трубки.
13. Подъем изделий должен производиться за 4 петли с помощью приспособления, обеспечивающего баланс усилий в грузовых стропах.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				РС1-5320			
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>		Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>			Р	1	3
					МНИИТЭП		
					ОСК		

- 14. Изделия должны храниться на складе и транспортироваться в горизонтальном положении с опиранием в местах, указанных на рабочих чертежах. Допускается транспортирование и хранение коридорных плит в вертикальном положении с установкой подкладок на расстоянии 850 мм от коротких торцов плиты.
- 15. Опирание изделий в рабочем (эксплуатационном) положении должно осуществляться по слою цементного раствора в местах, указанных на рабочих чертежах.
- 16. Плиты перекрытий должны удовлетворять требованиям по прочности, жёсткости и трещиностойкости, которые обеспечиваются соблюдением нормируемых и проектных показателей в соответствии с ГОСТ 12767-94 п.4.3.2.
- 17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ12767-94, ГОСТ 13015.1-81.
- 18. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте. Например: П 1854-30эу-чс: «П» - вид изделий (плита перекрытия); «18» и «54» - длина (по рабочему пролёту) и ширина плиты округлённо в дециметрах; «30» - порядковый номер плиты в зависимости от различных признаков (рядовая, торцевая, сантехническая и т.д.); «У» - класс бетона В 22,5; «чс» - изделие запроектировано с учётом чрезвычайной ситуации.
Место расположения маркировки в электрощитовых плитах фиксирует укладку плиты перекрытия маркой в сторону наружной продольной стены здания.
- 19. Принятые обозначения по маркировке узлов:

номер узла

номер листа, на котором расположен узел
- 20. Предел огнестойкости изделий REI 60 и класс пожарной опасности строительных конструкций – КО, установленные СНиП 21-01-97 * «Пожарная безопасность зданий и сооружений», обеспечиваются конструкцией плит перекрытий.
- 21. Исходное сырьё должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- 22. Замена арматурной стали А-III и А-II в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически-упрочнённую свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН102-00 «Железобетонные конструкции с арматурой класса А500С и А400С».

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БРАК. ИНВ. №

Рис. 1

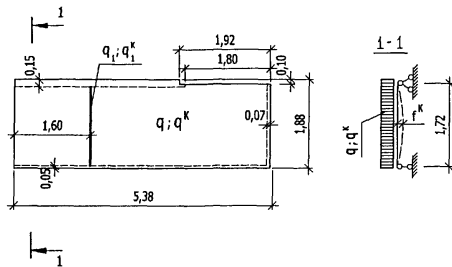
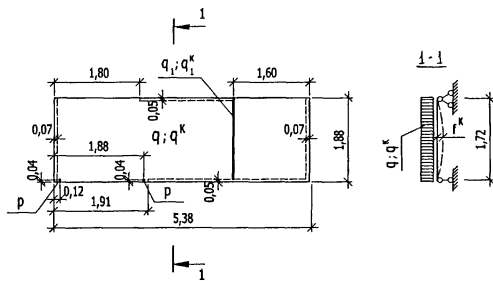


Рис. 2



№ п/п	Подпись и дата	Взам инв №	Гл. инж. М. И. ПИТ М. 1	ЯНКО МАКЛАКОВА	РКС	Марка изделия	Нагрузки				Контрольные нагрузки при испытании					Контрольный прогиб f^K			
							р кг		Включающие собственную массу		q_1 кг/м		На прочность				На жесткость		
							p^P	p^H	q кг/м ²		q_1^P	q_1^H	$C = 1,3$				q^K кг/м ²	q_1^K кг/м	p^K кг
									q^P	q^H			p^K кг	q^K кг/м ²	q_1^K кг/м				
1					П 1954-32эу-ЧС	—	—	800	670	621	564	—	$\frac{1040}{690}$	807	$\frac{670}{320}$	564	—		
2					П 1854-30эу-ЧС	960	875	800	670	621	564	1248	$\frac{1040}{690}$	807	$\frac{670}{320}$	564	875		
					П 1854-31эу-ЧС														
					П 1854-32эу-ЧС														
					П 1854-33эу-ЧС														

В знаменателе даны контрольные нагрузки без учета собственной массы.

РС 1 - 5320 ПЗ.

Лист
3

№№ п/п	Марка	Изделия арматурные															Изделия закладные									Расход стали		
		Арматура класса															Арматура класса				Прокат марки					Всего	Общий	на 1м ² изделия
		А - I						А - III						Вр - I			А - II	А 400С (А - III)		Ст 3 кп 2								
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76								
		∅ 16	∅ 14	∅ 10	∅ 8	∅ 6	ИТОГО	∅ 18	∅ 12	∅ 8	∅ 6	ИТОГО	∅ 5	∅ 4	ИТОГО	∅ 10	ИТОГО			∅ 10	ИТОГО	-100x8	-100x6	ИТОГО				
1	П 3036-щц-ЧС	8,84		0,24	0,92	4,76	14,76	27,76	6,18	4,20	0,80	38,94	17,04	6,87	23,91			77,61	1,84			1,84	4,61	4,61	3,76	4,23	7,99	14,44
2	П 3627-щц-ЧС		6,12	0,24	0,92	4,76	12,04	27,76	6,18	4,20	0,28	38,42	15,49	6,16	21,65	72,11	3,68	3,68	4,08	4,08	7,52	3,76	11,28	19,04	91,15	9,46		
3	П 1954-32эу-ЧС	8,84			0,92		9,76			2,04	6,49	8,53	18,55	14,43	32,98	51,27			4,24	4,24		3,76	3,76	8,00	59,27	5,98		
4	П 1854-30эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,77	4,77		4,23	4,23	9,00	57,44	6,00		
5	П 1854-31эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,24	4,24		3,76	3,76	8,00	56,44	5,90		
6	П 1854-32эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,24	4,24		3,76	3,76	8,00	56,44	5,90		
7	П 1854-33эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,77	4,77		4,23	4,23	9,00	57,44	6,00		

						РС 1 - 5320		РС		
НАЧ. ОТД.	БАНАГ									
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО									
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА									
ПРОВЕРИЛ										
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА									
Ведомость расхода стали на элемент, в кг.								СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								Р	1	2
								МНИИТЭП ОСК		

Изм № подл	Подпись и дата	Взам №№ №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.
					1	2					
				<u>Документация</u>							
A3			PC1-53 20 П. 01 СБ.	Сборочный чертёж	X						
			PC1-5320 П. 02 СБ.	Сборочный чертёж		X					
			PC1-53 20 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X					
			PC1-53 20 РС.	Ведомость расхода стали	X	X					
			PC1-53 11 У.	Узлы габаритные	X	X					
				<u>Сборочные единицы</u>							
	1		ПО ЧЕРТЕЖУ МАСТЕРСКОЙ	Закладные детали КМК-14чс	7	6					
	2		PC1-5320	КМК-15чс	2						

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	PC1-53 20 П 01 - 02 СБ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЛ. СТЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>		Р	1	4
ВЕД. ИИЖ.			Плиты: П 3036-щ-ЧС; П 3627-щ-ЧС.	МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>				
ПРОВЕРИЛ						
И. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>				

Изм № подл	Подпись и дата	Взам №№ №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.
					1	2					
		3	PC1-53 20	Закладные детали МП-2-11-ст	2	3					
A3		4		МП-2-11-ст-и		1					
		8	PC1-53 20	Петли П 14-4		4					
		9		П 16-4		4					
		13	PC1-53 20	Сетки С 9	1						
		14		С 18		1					
		15		С 247	1						
		16		С 248		1					

МАРКА	П 3036-щ-ЧС	П 3627-щ-ЧС	PC1-53 20 П 01 - 02 СБ.	ЛИСТ
				2

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										Примеч.			
					1	2												
А3	19		РС1 53 20	Каркасы	К 6	2	2											
		20			К 7	2	2											
		21			К 8	2	2											
		22			К 9	2	2											
		23			К 10	2	2											
				Отдельные стержни.														
				Сталь класса А III ГОСТ 5781-82														
		30		ОСØ8 L=2650	1,05 кг	4	4											
		31		ОСØ6 L=1150	0,26 кг	2												

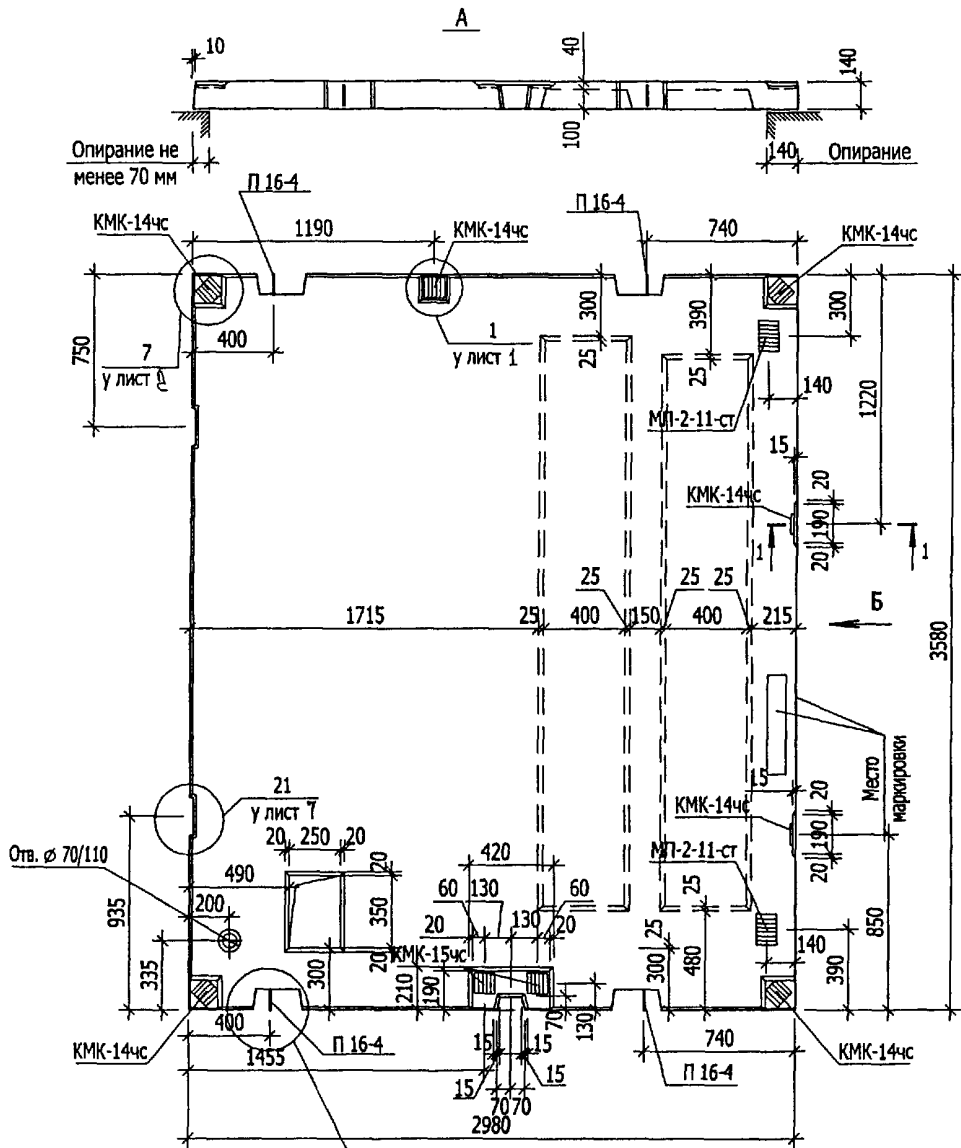
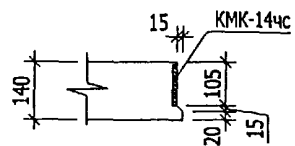
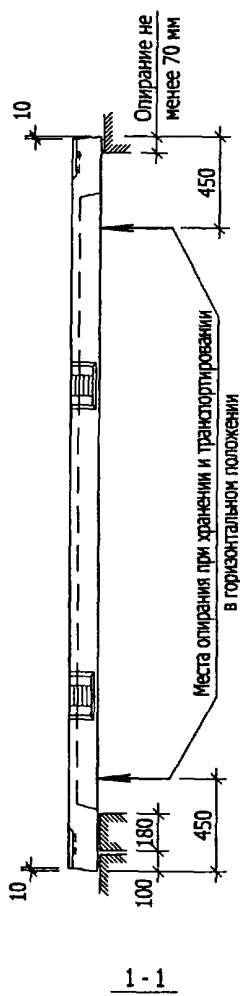
МАРКА	П 3036-шп-ПС	П 3627-шп-ПС	РС1 53 20 П 01 - 02 СБ.										ЛИСТ
													3

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										Примеч.				
					1	2													
А3																			
				Материалы															
				Тяжёлый бетон В22,5 ($\rho=2300\text{кг/м}^3$), м ³				1,21	1,09										

МАРКА	П 3036-шп-ПС	П 3627-шп-ПС	РС1 53 20 П 01 - 02 СБ.										ЛИСТ
													4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. ИНЖ. М.1	ЯНКО
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. ИНЖ. М.1	МАКЛАКОВА

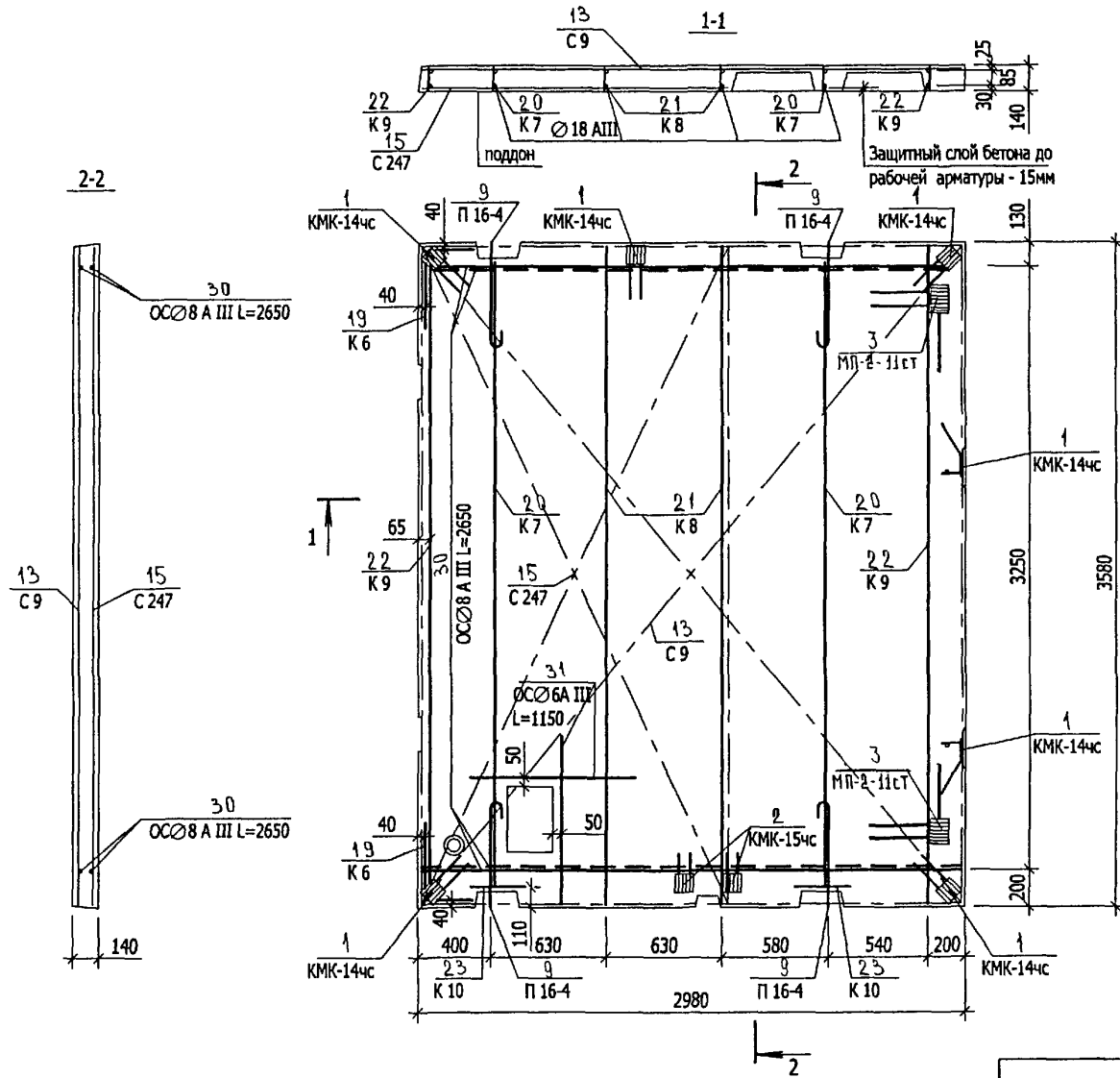


НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС 1 - 5320		П. 01 СБ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
МНИИТЭП ОСК			

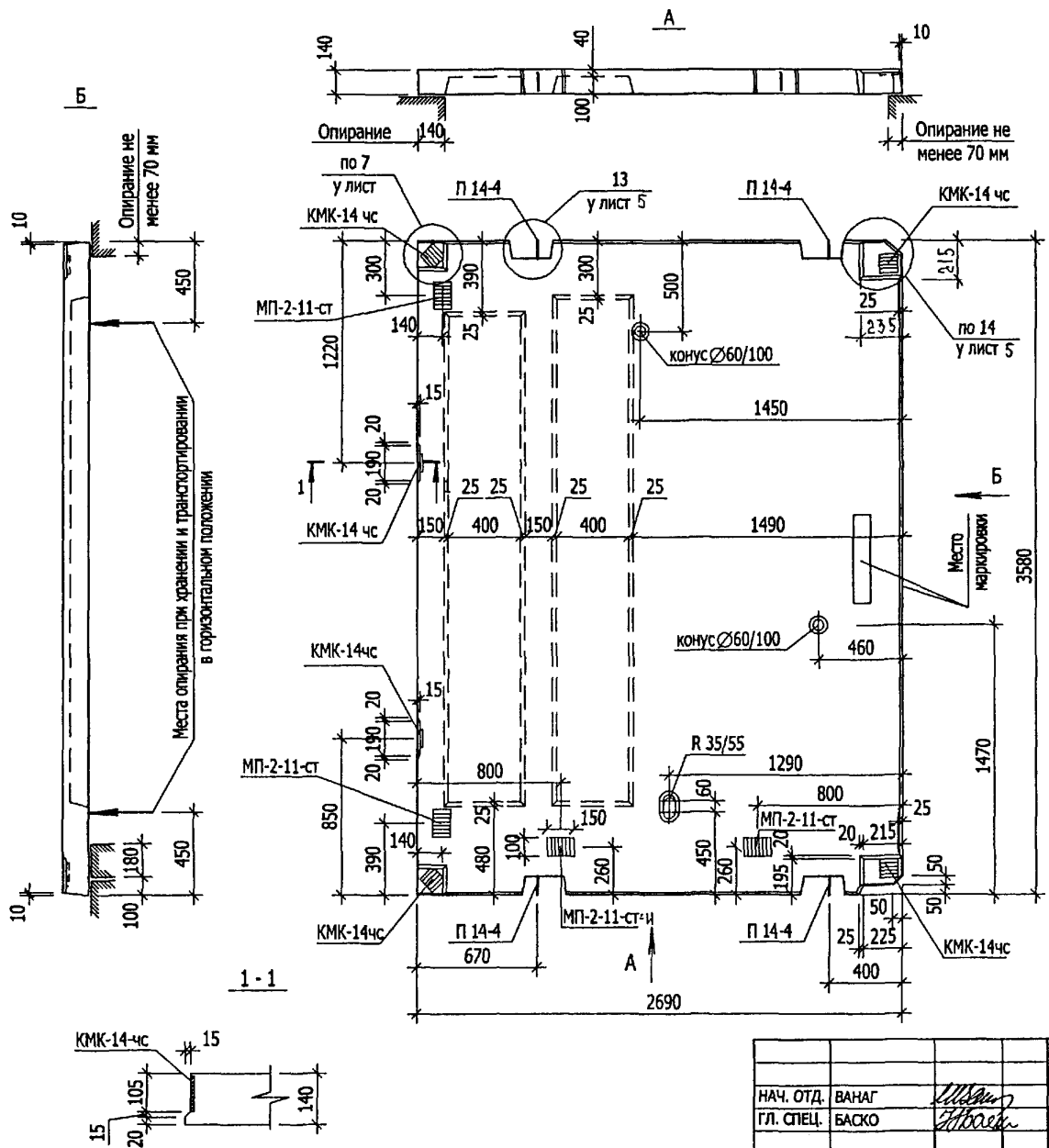
Плита: П 3036-щч-ЧС
Сборочный чертеж

Схема армирования ПЗ036-щу-ЧС



Имя № подл.	Подпись и дата	Всем инв №
-------------	----------------	------------

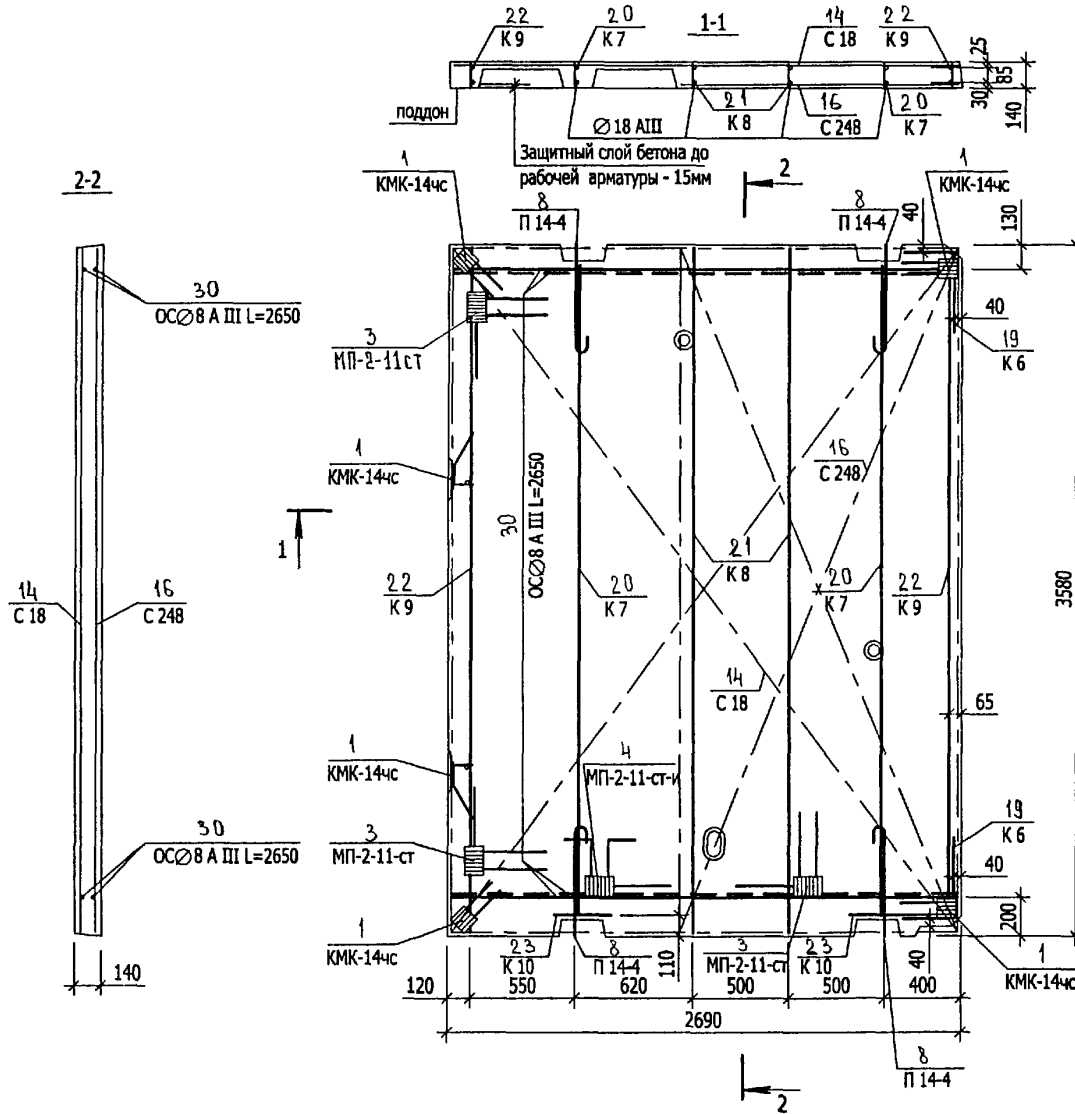
СОГЛАСОВАНО			
ГЛ. ИНЖ. М.1	ЯНКО	<i>Янко</i>	
ГИП М.1	МАКЛАКОВА	<i>Маклакова</i>	
Инв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	



НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Баняг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС1 53-20 п. 02СБ			
Плита: П 3627-щ-чс Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования ПЗ627-щу-ЧС



Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.
					1	2	3	4	5	
А3				<u>Документация</u>						
			РС 1 - 5320 П. 03 СБ	Сборочный чертеж	X					
			РС 1 - 5320 П. 04 СБ	Сборочный чертеж		X				
			РС 1 - 5320 П. 05 СБ	Сборочный чертеж			X			
			РС 1 - 5320 П. 06 СБ	Сборочный чертеж				X		
			РС 1 - 5320 П. 07 СБ	Сборочный чертеж					X	
			РС 1 - 53 22 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 53 22 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 53 11 У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>						
	1		По чертежу завода	Закладные детали КМК-14 чс	8	9	8	8	9	

				РС 1 - 5320 П. 03 - 07 СБ					
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>		Плиты: П 1954-32эу-ЧС; П 1854-30эу-ЧС; П 1854-31эу-ЧС; П 1854-32эу-ЧС; П 1854-33эу-ЧС			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>					Р	1	3
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>		МНИИТЭП					
ПРОВЕРИЛ				ОСК					
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>							

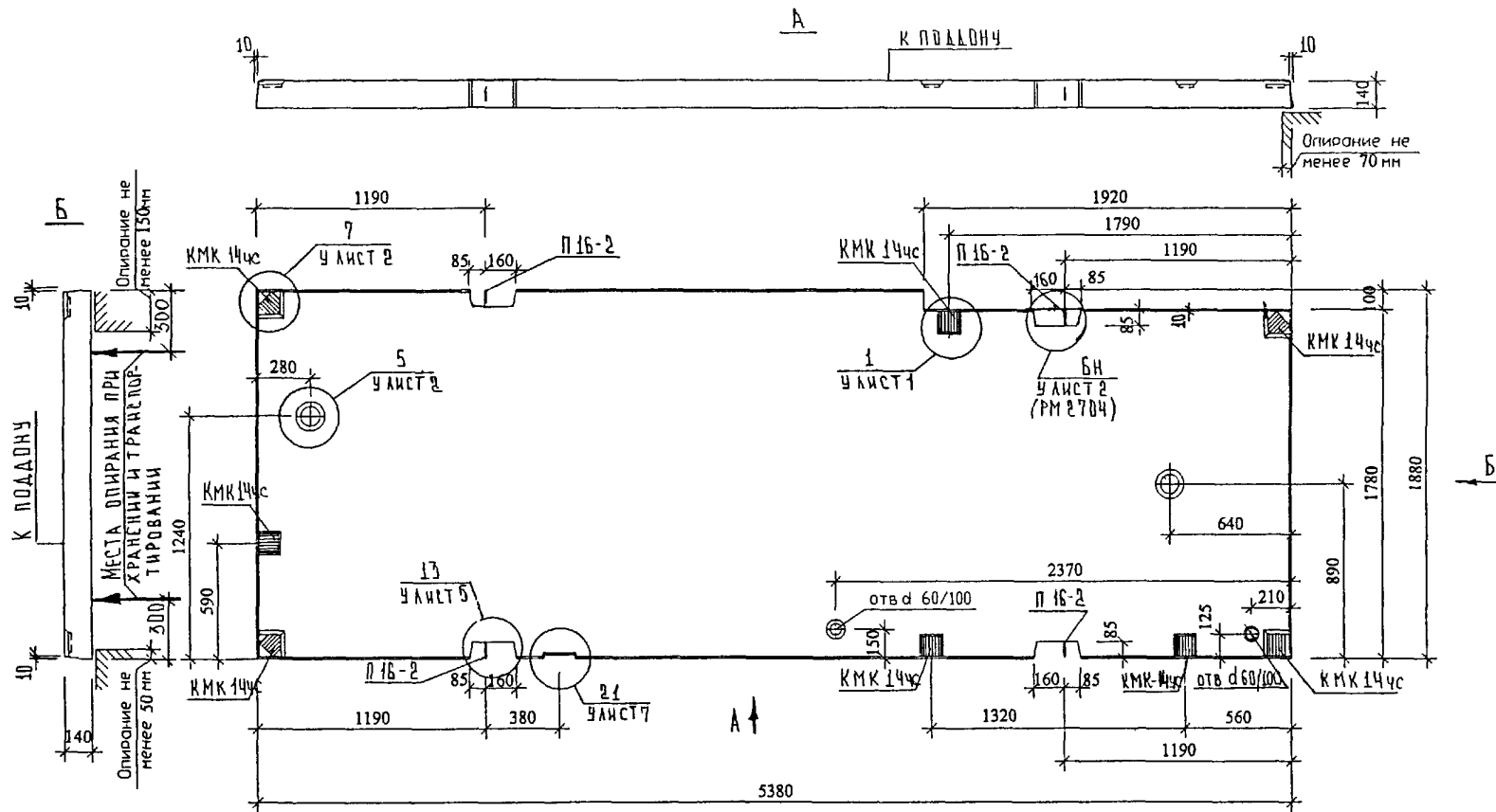
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.
					1	2	3	4	5	
А3	4		РС 1 - 5320	Петля П 16-2	4	4	4	4	4	
	7		РС 1 - 5320	Сетки С-2		2	2	2	2	
	8			С-4	2	2	2	2	2	
	9			С-135	2					
	13		РС 1 - 5320	Каркасы К-1	1	4	4	4	4	
	14			К-2	1	2	2	2	2	
	15			К-10	4	4	4	4	4	
	16			К-267*	3					
	17			К-268	1					

МАРКА	П 1954-32эу-ЧС	П 1854-30эу-ЧС	П 1854-31эу-ЧС	П 1854-32эу-ЧС	П 1854-33эу-ЧС	
	РС 1 - 5320 П. 03 - 07 СБ					
						ЛИСТ
						2

ОТКАСОВАНО

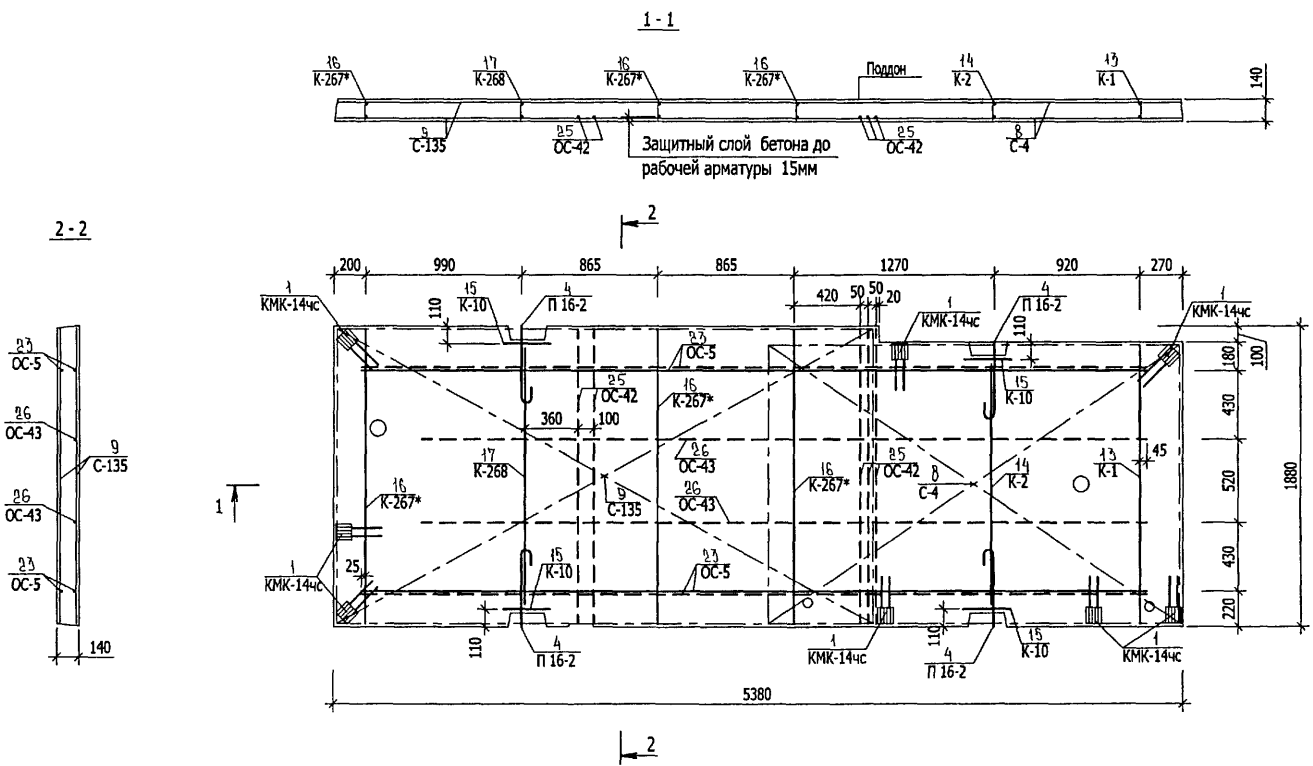
РА. ИНЖ. М. ЯНКО
П. И. МАКАКОВА



		РС1-53 20		П. 03 СБ		
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>M. Banag</i>	ПЛИТА: П1954-32 ЭУ-4С	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ.	БАСКО	<i>I. Basko</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	ТРИГОРЬЕВА	<i>I. Trigorjeva</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МН ИИТ ЭП		
ПРОВЕРИЛ				ОСК		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>V. Saveljeva</i>				

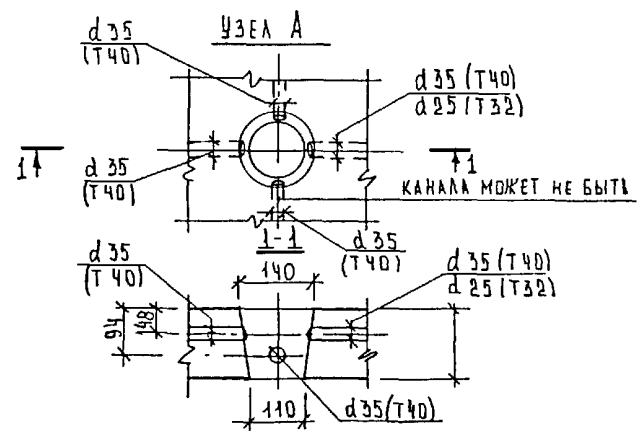
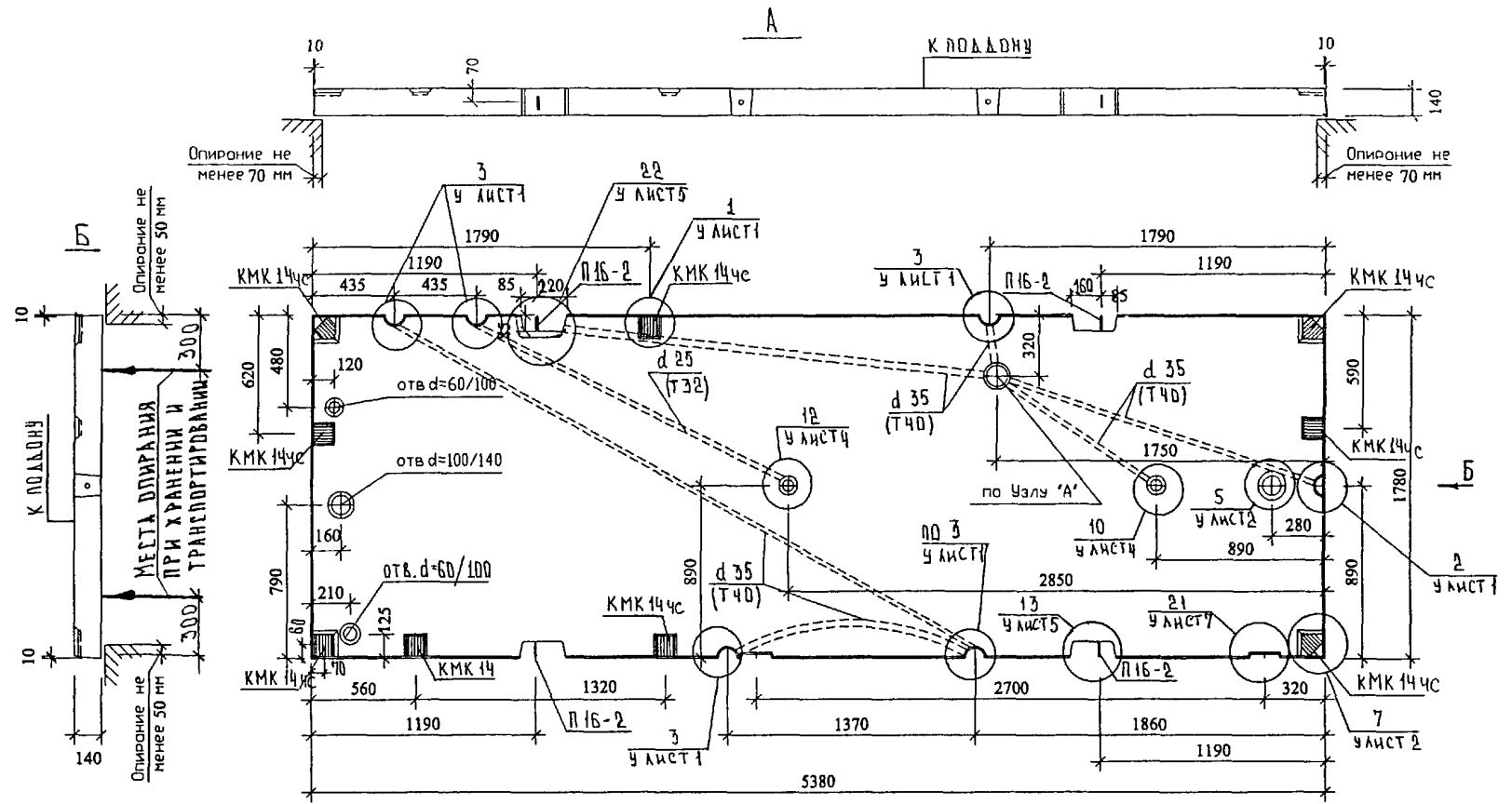
Схема армирования П 1954-32эу-чс

ОС. РАКСТРАВА. М.125



РС 1 - 5320	П. 03 СБ	ЛИС 2
-------------	----------	----------

ОТЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. МА. ЯНКО
 ГЛАВ. М. МАКАРОВА



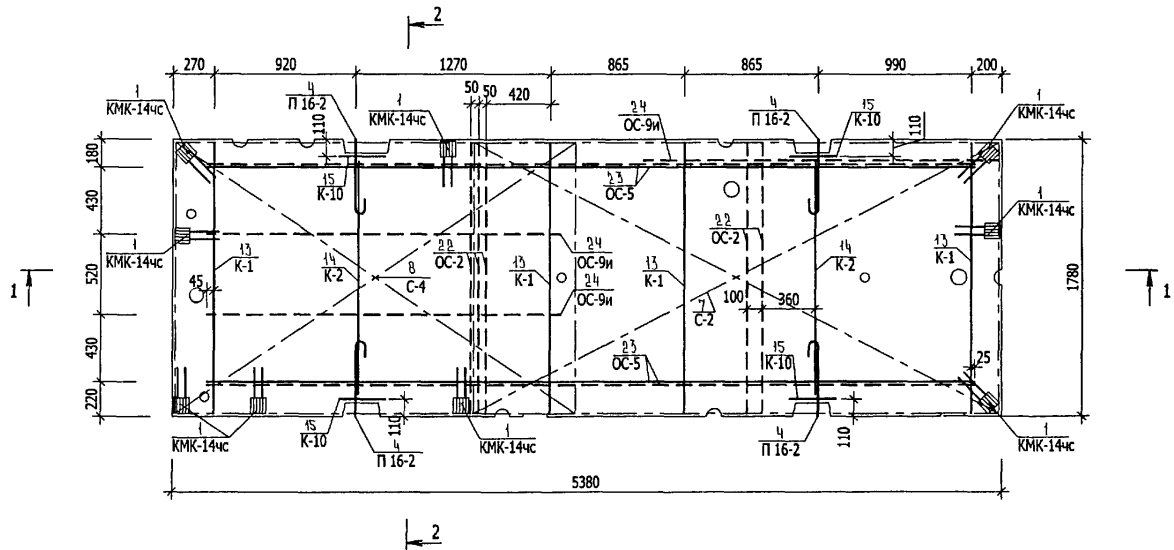
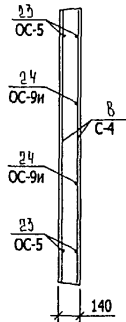
НАЧ. ОТД. ВАНЯГ		РС1-53 20		П. 04 СБ	
ГЛАВ. ИНЖ. БАСКО		ПЛИТА П1854-30ЭУ-ЧС		СТАНА ЯИСТ АИСТОВ	
РАЗРАБ. ГРИГОРЬЕВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р 1 2	
ПРОВЕРКА Н. КОДТР. САВЕЛЬЕВА				МН ИИ ТЭП ОСК	

Схема армирования П 1854-3 Озу-с

1 - 1



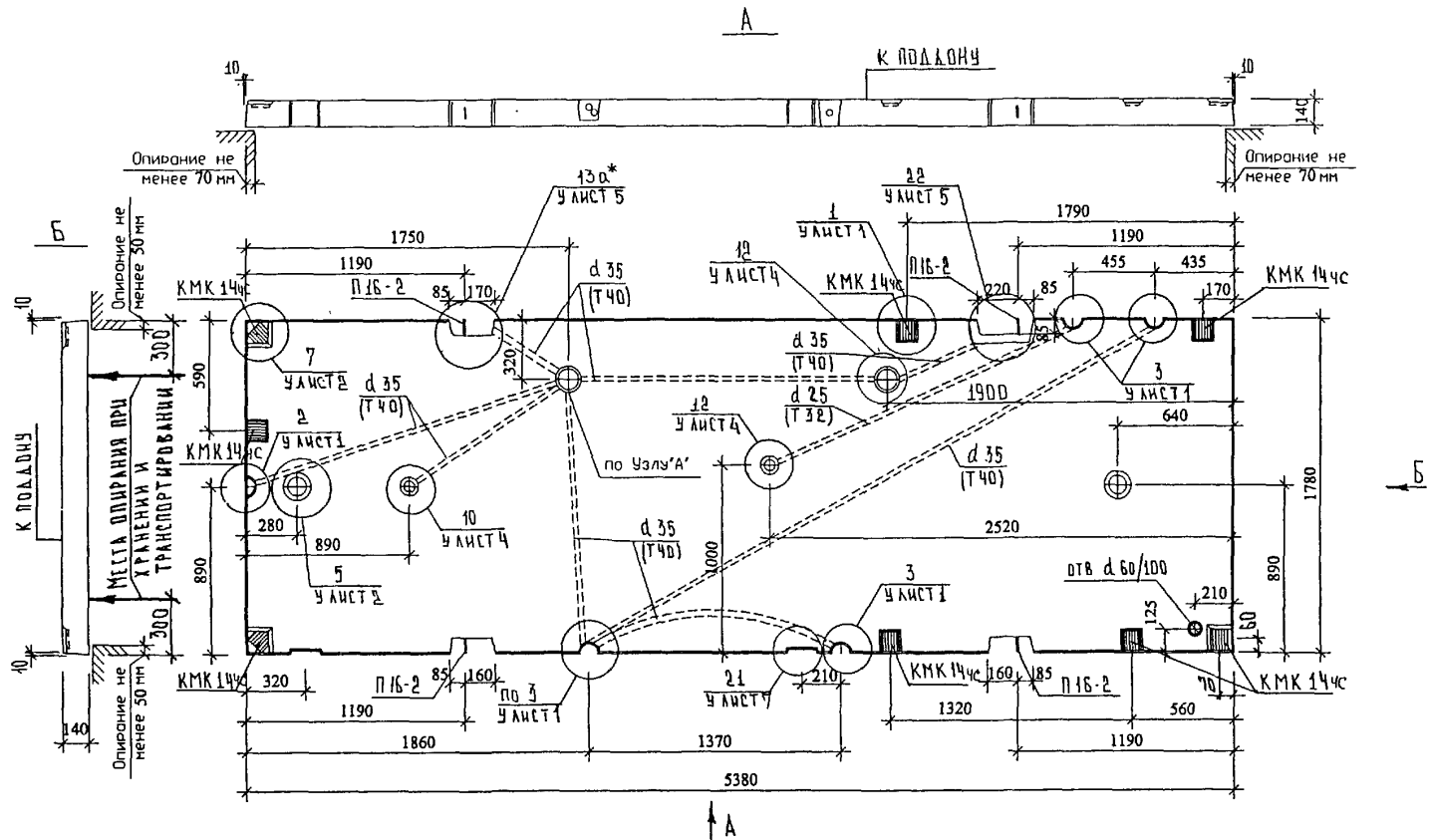
2 - 2



РС 1 - 5320	П. 04 СБ	ЛИС 2
-------------	----------	----------

ОУ ПИРОЧЕН М.1.25

РЕДАКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ГОССТАТИСТАТИКИ СССР
 И. И. ЯНКО
 М. М. МАКАРОВА



УЗЕЛ 'А' см на стр. 19

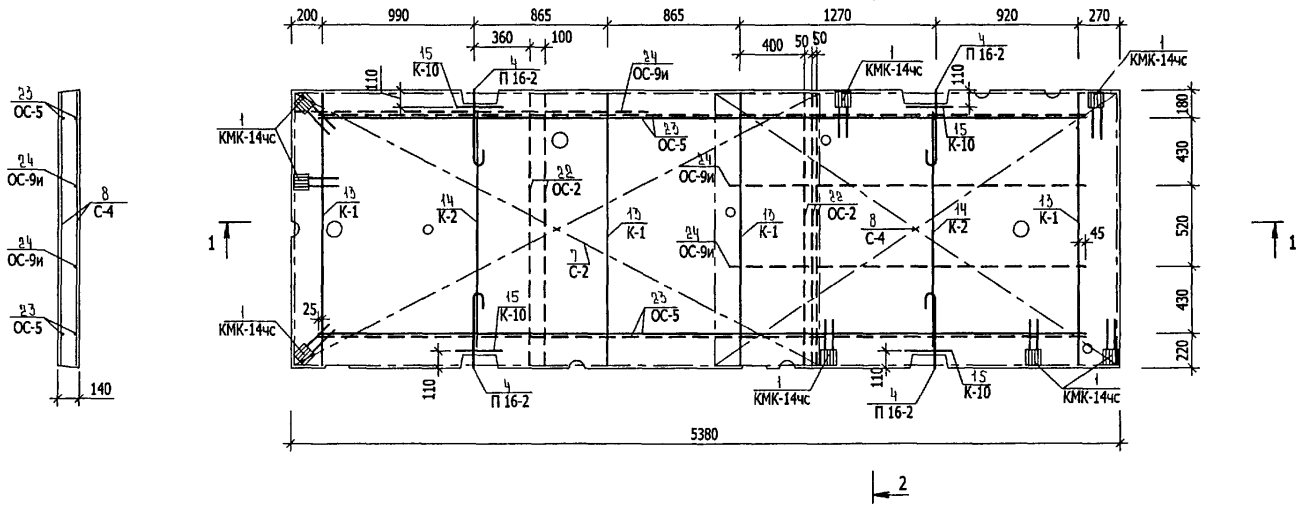
НАЧ. ОТД.	ВАНДТ	<i>Вандр</i>	РС 1-53 20	п. 05СБ		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	ПАИТА: П 1854-31ЭУ-ЧС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	САВЕЛЕНОВА	<i>Савеленкова</i>		МНИИТЭП ОСК		
Н. КОНТР.	САВЕЛЕНОВА	<i>Савеленкова</i>				

Схема армирования П 1854-3 1эу-чс

1 - 1



2 - 2



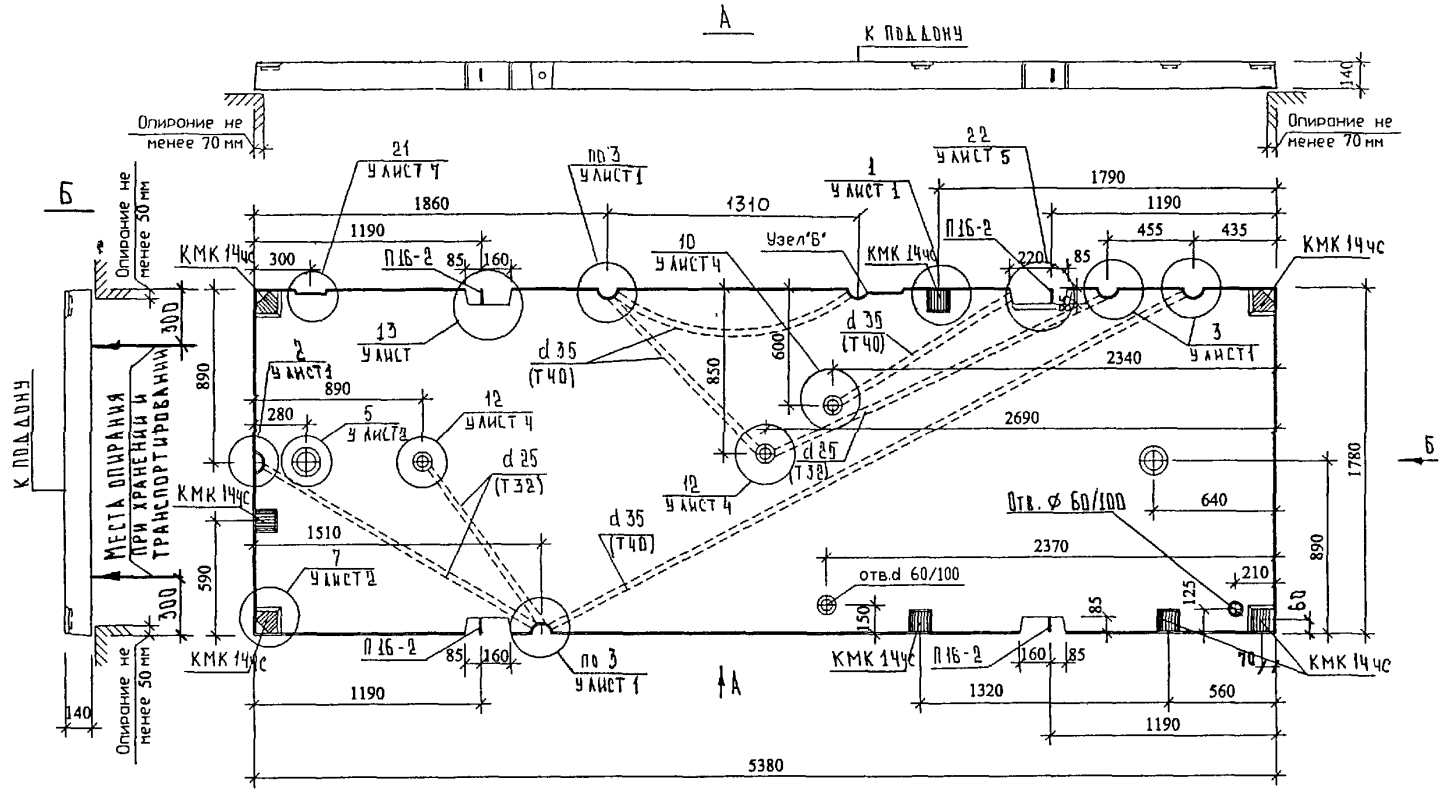
ОС. ПРОЦЕДУРА. К.1.23

СОГЛАСОВАНО

РА. ИЖ. М. 1
Я. НКО
Г. П. М. 1

МАКЛАКОВА

Г. П. М. 1



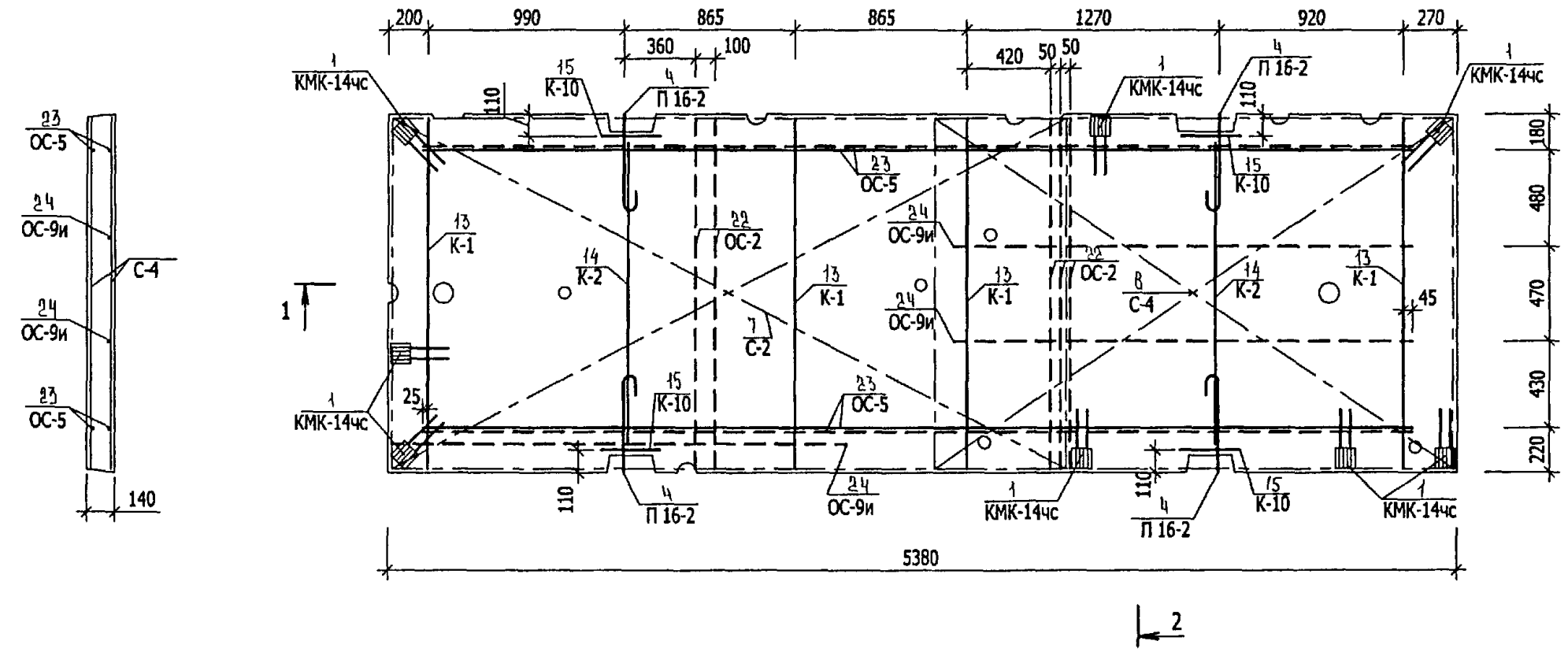
НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>[Signature]</i>	РС 1-53 20	П. ОБ СБ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА : П1854-32ЭУ-ЧС	СТАДИЯ А ИСТ А ИСТОВ
РАЗРЪБ.	ГОИТОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р 1 2
ПРОВЕРКА	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>		МН ИЦ ЭП
И. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>		ОСК

Схема армирования П 1854-3 2эу-чс

1 - 1



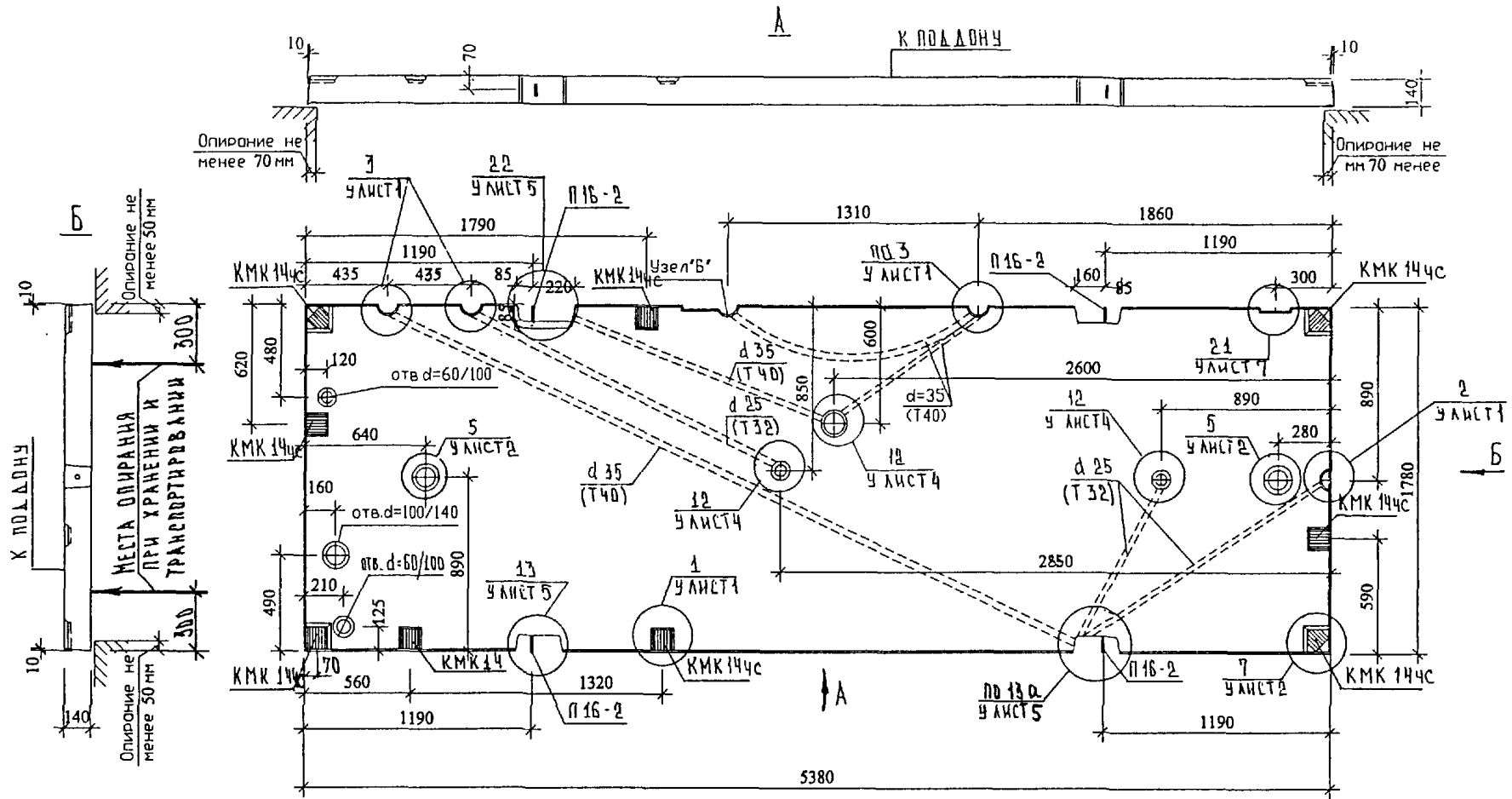
2 - 2



ОС ПИГОРОВА М 1:25

РС 1 - 5320	П. 06 СБ	ЛМК 2
-------------	----------	----------

ПРОЕКЦИОННО	
ТАЛИНУ М. И.	
ТАЛИНУ М. И.	
ТАЛИНУ М. И.	
ТАЛИНУ М. И.	
ТАЛИНУ М. И.	
ТАЛИНУ М. И.	
ТАЛИНУ М. И.	
ТАЛИНУ М. И.	
ТАЛИНУ М. И.	
ТАЛИНУ М. И.	
ТАЛИНУ М. И.	
ТАЛИНУ М. И.	

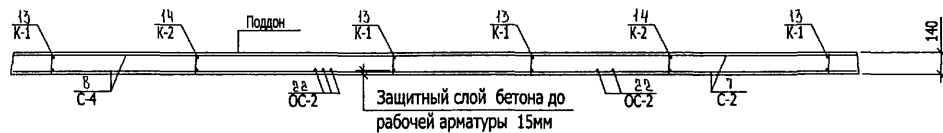


Узел "Б" см на стр. 23

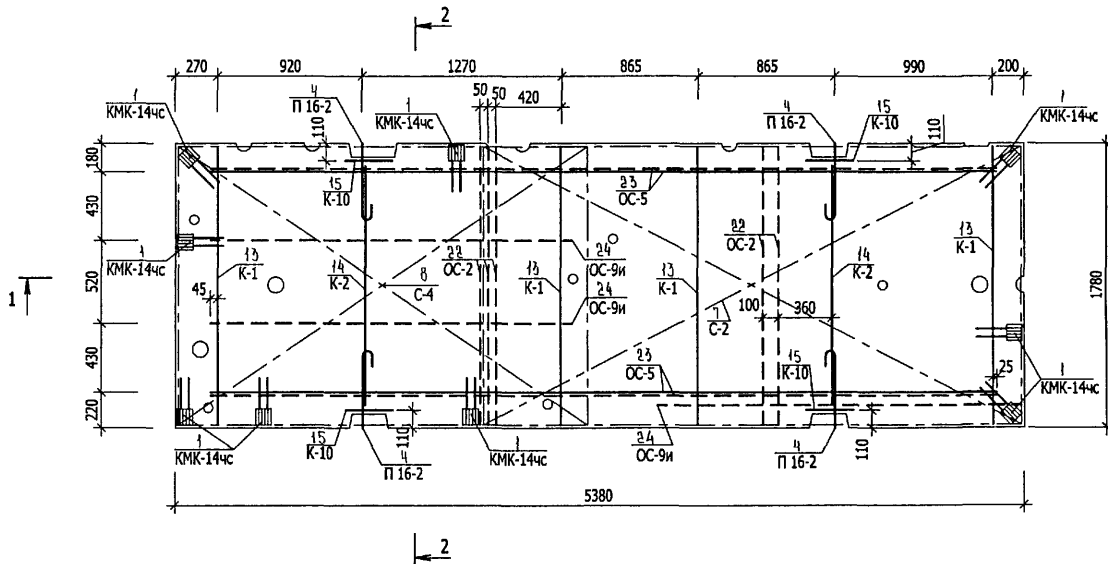
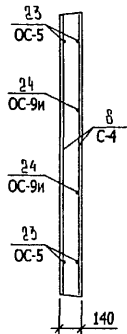
НАЧ. ОТД. БАНАГ		<i>Иванов</i>	РС1-53 20		П. 07 СБ			
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО			<i>Иванов</i>	ПЛИТА: П1654-333У-ЧС		СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
РАЗРАБ. ГРИГОРЬЕВА		<i>Иванов</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	1
ПРОВЕРИЛ			<i>Иванов</i>				МНИИТЭП ОСК	
Н. КОНТ. САВЕЛЬЕВА		<i>Кол</i>						

Схема армирования П 1854-33эу-чс

1 - 1



2 - 2



РС 1 - 5320

П. 07 СБ

ЛИС
2

Рис. 1

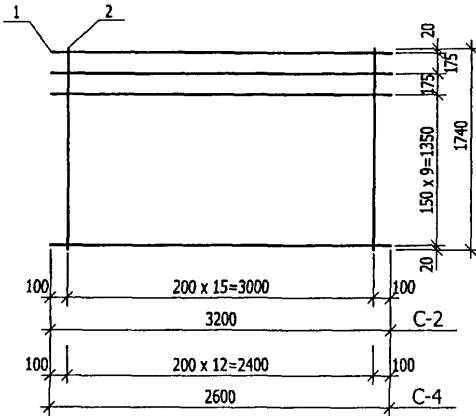


Рис. 2

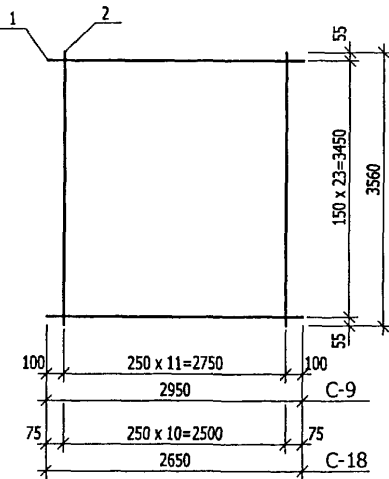


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	C-2	1	∅ 4 Вр I L=3200	12		3,53	7,54	
		2	∅ 5 Вр I L=1740	16		4,01		
	C-4	1	∅ 4 Вр I L=2600	12		2,87		6,13
		2	∅ 5 Вр I L=1740	13		3,26		
2	C-9	1	∅ 5 Вр I L=2950	24		10,20	14,13	
		2	∅ 4 Вр I L=3560	12		3,93		
	C-18	1	∅ 5 Вр I L=2650	24		9,16		12,76
		2	∅ 4 Вр I L=3560	11		3,60		

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам или №
-------------	----------------	------------

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

НАЧ. ОТД. ВАНАГ			PC 1 - 5320	СТАДИЯ P	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО						
РАЗРАБ. ГРИГОРЬЕВА			Сетки Сборочный чертёж	МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ						
Н. КОНТ. САВЕЛЬЕВА						

Рис. 1

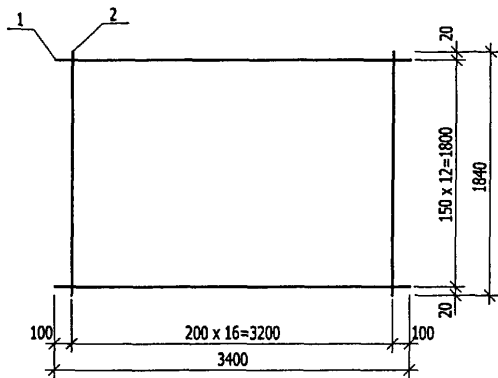


Рис. 2

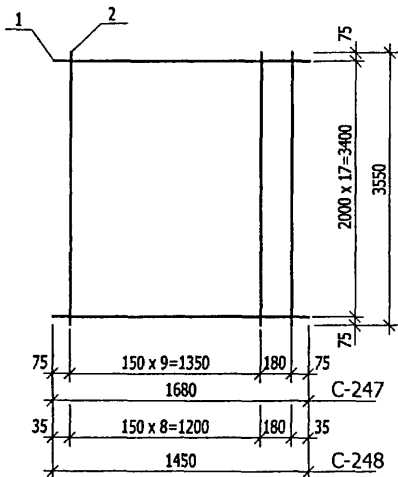


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С-135	1	Ø 4 Вр I L=3400	13		4,07	8,57
		2	Ø 5 Вр I L=1840	17		4,50	
2	С-247	1	Ø 4 Вр I L=1680	18		2,78	8,40
		2	Ø 5 Вр I L=3550	11		5,62	
	С-248	1	Ø 4 Вр I L=1450	18		2,40	7,51
		2	Ø 5 Вр I L=3550	10		5,11	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

Взам инв №
Подпись и дата
Име № подл

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Mas</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Basco</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Grig</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Savel</i>

РС 1 - 5320			
Сетки Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
МНИИТЭП ОСК			

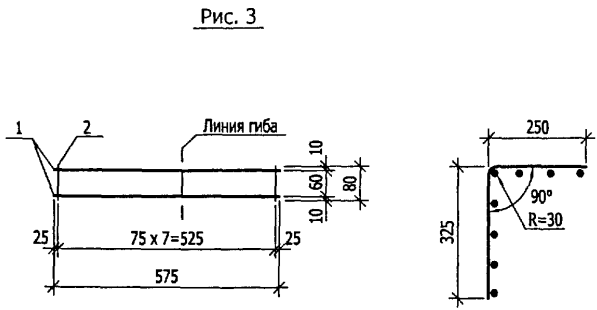
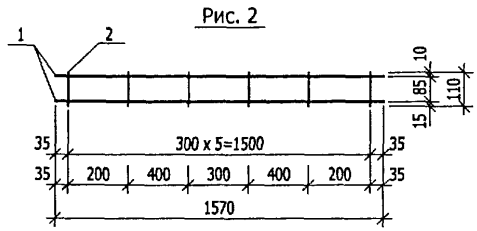
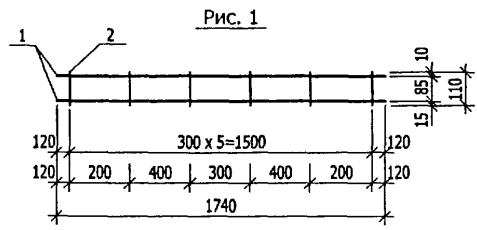


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К-1	1	Ø 5 Вр I L=1740	2		0,50	0,56
		2	Ø 4 Вр I L=110	6		0,06	
2	К-2	1	Ø 5 Вр I L=1570	2		0,45	0,51
		2	Ø 4 Вр I L=110	6		0,06	
3	К-6	1	Ø 6 А I L=575	2		0,26	0,40
		2	Ø 6 А III L= 80	8		0,14	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
 Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС 1 - 5320

Каркасы
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1

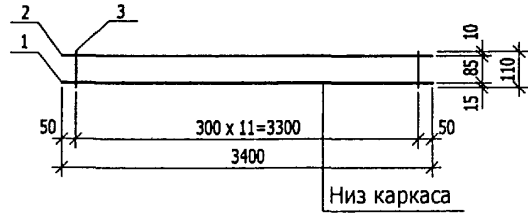


Рис. 2

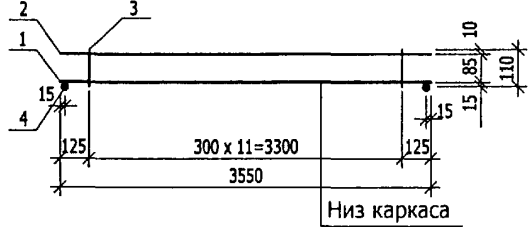


Рис. 3

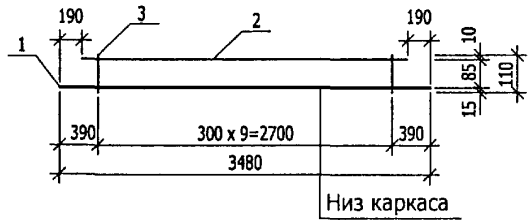


Рис. 4

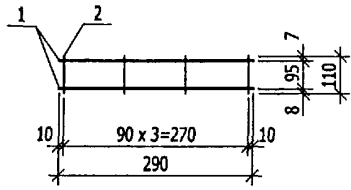


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К-7	1	∅ 18 А III L=3400	1		6,79	7,83
		2	∅ 6 А I L=3400	1		0,75	
		3	∅ 6 А I L=110	12		0,29	
2	К-8	1	∅ 18 А III L=3550	1		7,09	8,29
		2	∅ 6 А I L=3550	1		0,79	
		3	∅ 6 А I L=110	12		0,29	
		4	∅ 10 А I L=100	2		0,12	
3	К-9	1	∅ 12 А III L=3480	1		3,09	3,70
		2	∅ 5 Вр I L=3100	1		0,45	
		3	∅ 5 Вр I L=110	10		0,16	
4	К-10	1	∅ 8 А I L=290	2		0,23	0,27
		2	∅ 4 Вр I L=110	4		0,04	

Арматура класса А-III; А-I по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам. инв. №	Дата
Подпись и дата	Подпись и дата
Имя № подл.	Подпись и дата

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС 1 - 5320

Каркасы
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1

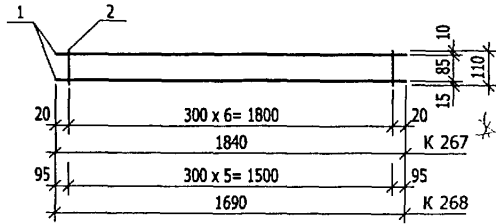


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 267 *	1	∅5 Вр I L=1840	2		0,53	0,60
		2	∅4 Вр I L=110	7		0,07	
	К 268	1	∅5 Вр I L=1690	2		0,49	0,55
		2	∅4 Вр I L=110	6		0,06	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инд. № закл.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Банаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС1 53-20			
Каркасы	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Сборочный чертеж	Р	1	1
МНИИТЭП ОСК			

РИС. 1

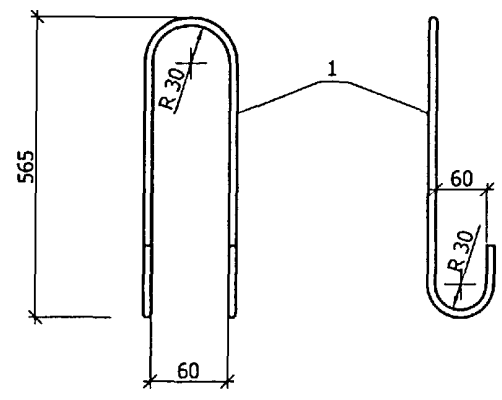


РИС. 2

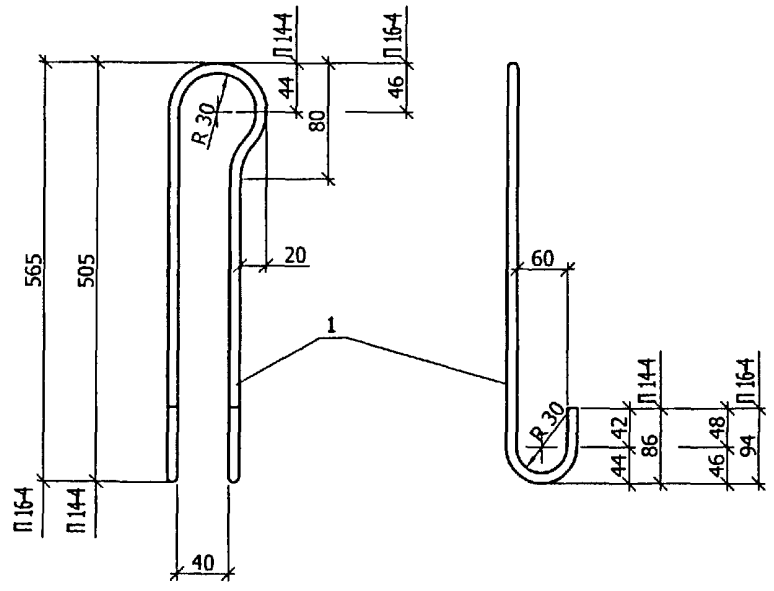


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П16-2	1	∅ 16 А I	L=1400	1		2,21	2,21
2	П144	1	∅ 14 А I	L=1270	1		1,53	1,53
	П16-4	1	∅ 16 А I	L=1400	1		2,21	2,21

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
Сварка по ГОСТ 14098-91.

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам или №

НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 53-20

Петли
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

**МНИИТЭП
ОСК**

Имя № лабо	Полжность и дата	Всего лист №
------------	------------------	--------------

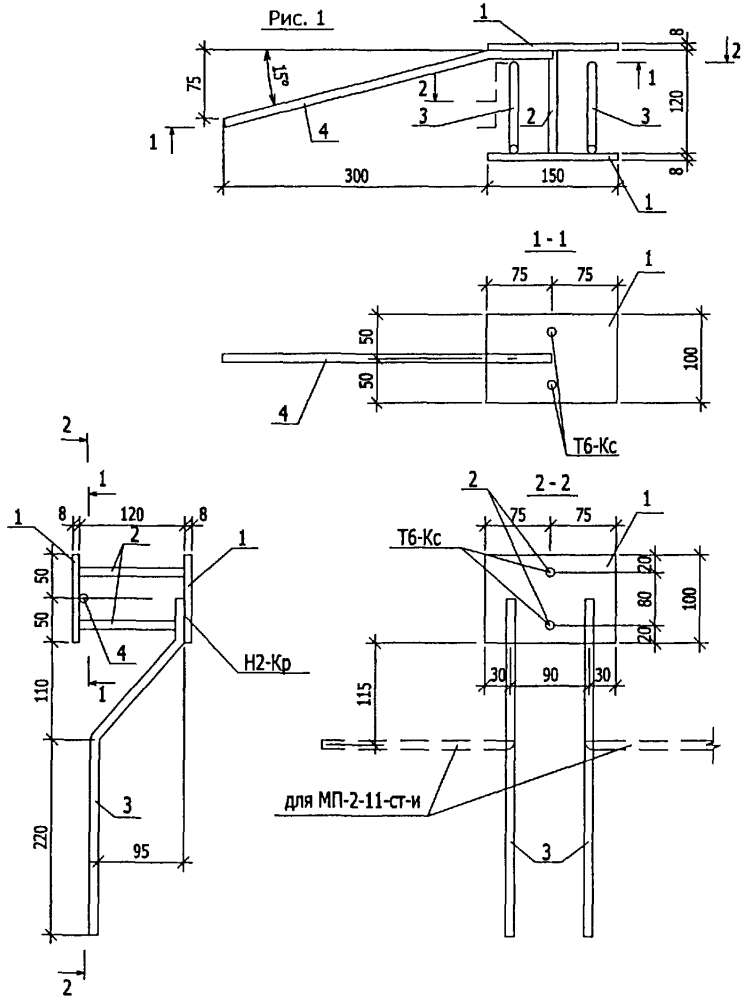


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	МП-2-11-ст (МП-2-11-ст-и)	1	-100 x 8 L=150	2		1,88	2,80
		2	∅ 10 А II L=135	2		0,17	
		3	∅ 10 А II L=420	2		0,52	
		4	∅ 10 А II L=375	1		0,23	

Полоса стальная ГОСТ 103-76 марки Ст 3 кп по ГОСТ 535-88.
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.

РС 1 53-20

НАЧ. ОТД.	ВАНГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

Закладные детали
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

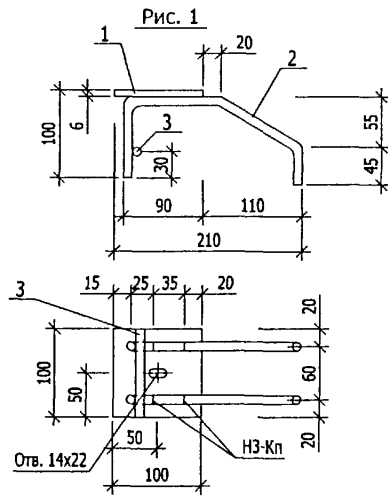


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	КМК-15чс	1	-100 x 6	L=100	1		0,47	0,92
		2	∅ 10 А 400С(АIII)	L=315	2		0,39	
		3	∅ 10 А 400С(АIII)	L=100	1		0,06	

Полоса стальная ГОСТ 103-76 марки Ст 3 кп по ГОСТ 535-88.
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Имя № подл. Подпись, и дата. Номер №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС 1 53-20

Закладные детали
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Шифр	Наименование	Кол-во листов	Дата										
			ввода	отмены									
РС 1 - 5320	Плиты перекрытия сплошные железобетонные толщиной 140 мм												
	Содержание.	1	ПРИКАЗ										
	Пояснительная записка.	3	№ 30-Т0										
	Номенклатура изделий.	1	0Т										
	Ведомость расхода стали.	1	29,07,04г.										
	Рабочие чертежи (7 изделий)	18											
	Сетки	2											
	Каркасы	3											
	Петли	1											
	Закладные детали	2											
			РС 1 - 5320										
			Информационная карта.										
			<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">МНИИТЭП ОСК</td> </tr> </table>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	1	МНИИТЭП ОСК		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ											
Р	1	1											
МНИИТЭП ОСК													