

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

Серия 2.430 - 17

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕН
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

Выпуск 1
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ

13988
ЦЕНА 0-95

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

Серия 2.430 - 17

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕН
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

Выпуск 1
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ Госстроем СССР
с 1-го февр. 1978 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 160
от 17/2-77 г.

СОДЕРЖАНИЕ

2

СТР	ДЕТАЛЬ
2,3	СОДЕРЖАНИЕ
4	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
5	КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК ФАХВЕРКА СФ-1 ÷ СФ-7 К ФУНДАМЕНТУ 1
6	КРЕПЛЕНИЕ ОГОЛОВКА СТОЙКИ ФАХВЕРКА К РИГЕЛЮ ТОРЦОВОГО РЯДА 2
7	КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА К РИГЕЛЮ ТОРЦОВОГО РЯДА 3
8	КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА К РИГЕ- ЛЮ ТОРЦОВОГО РЯДА (НЭТ = 7,2 м) 4
9	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРЫ СТОЙКИ ФАХВЕРКА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА К КОЛОННЕ ТОРЦОВОГО РЯДА (НЭТ = 7,2 м) 5
10	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРЫ СТОЙКИ ФАХВЕРКА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА К КОЛОННЕ ТОРЦОВОГО РЯДА (НЭТ = 10,8 м) 6
11	КРЕПЛЕНИЕ ОГОЛОВКА И НАСАДКИ СТОЙКИ ФАХВЕРКА К БАЛКЕ ПОКРЫТИЯ . 7
12	КРЕПЛЕНИЕ НАСАДКИ НУ-1 К КОЛОННЕ 8
13	КРЕПЛЕНИЕ НАСАДКИ НС К СТОЙКЕ ФАХВЕРКА 9
14	КРЕПЛЕНИЕ НАСАДКИ НУ-1 К БАЛКЕ ПОКРЫТИЯ 10
15	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ РК К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОННЕ . . 11
16	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ ТК К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОННЕ . . 12
17	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ ТК К УГЛОВОЙ КОЛОННЕ В УРОВНЕ ВЕРХА КОЛОННЫ 13
18	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ ФК К СТОЙКЕ ФАХВЕРКА 14
19	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ ФК К СТОЙКЕ ФАХВЕРКА 15
20	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ РК К СТОЙКЕ ФАХВЕРКА 16
21	ОПРАНИЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НА ФУНДАМЕНТНУЮ БАЛКУ 17
22	КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОННЕ В УРОВНЕ НИЗА ОКНА 18
23	КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОННЕ В УРОВНЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ 19
24	КРЕПЛЕНИЕ С ЧОВОЙ ПАНЕЛИ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОННЕ В УРОВНЕ НИ. ОКНА НА ОТМЕТКЕ СТЫКА КОЛОННЫ 20

ТД

1976

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
2.430-17ВЫПУСК
1

СТА		
25	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ В УРОВНЕ ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ	21
26	КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К СТОЙКЕ ТОРЦОВОГО ФАХСВЕРКА В УРОВНЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ.....	22
27	КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К СТОЙКЕ ФАХСВЕРКА В УРОВНЕ НИЗА ОКНА	23
28	КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ К СТОЙКЕ ФАХСВЕРКА В УРОВНЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ	24
29	КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ К КОЛОННАМ ТОРЦОВОГО РЯДА В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ.....	25
30	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ К РИГЕЛЮ ТОРЦОВОГО РЯДА	26
31	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН К КОЛОННАМ	27
32	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ К ПЛИТАМ ПОКРЫТИЯ ПО ТОРЦУ ЗДАНИЯ.....	28
33	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ К ПЛИТАМ ПОКРЫТИЯ В УГЛУ ЗДАНИЯ	29
34	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ К ПЛИТАМ ПОКРЫТИЯ ПО ПРОДОЛЬ- НОМУ РЯДУ КОЛОНН.....	30
35	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ К КОЛОННЕ ТОРЦОВОГО РЯДА В ПРОЛЕТЕ ЗДАНИЯ.....	31
36	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНОЙ ПАНЕЛИ У ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА БЕЗ ВСТАВКИ..	32
37	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНОЙ ПАНЕЛИ У ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА СО ВСТАВКОЙ....	33
38	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ В УГЛУ ЗДАНИЯ.....	34
39	КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ К СТРОПИЛЬНОЙ БАЛКЕ ПОКРЫТИЯ...	35
40	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ У ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА К ПЛИ- ТАМ ПОКРЫТИЯ В КРАНОВОМ ПРОЛЕТЕ.....	36
41	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ К ПЛИТАМ ПОКРЫТИЯ ПО ПРОДОЛЬНОМУ РЯДУ ПРИ СКАТНОЙ КРОВЛЕ.....	37
42	КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ К НАСАДКЕ ФАХСВЕРКА В УГЛУ ЗДАНИЯ	38
43	КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ К НАСАДКЕ ФАХСВЕРКА В УГЛУ ЗДАНИЯ.....	39
44	КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ К НАСАДКЕ ТОРЦОВОГО ФАХСВЕРКА.....	40
45	КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ ПАРАПЕТА К НАСАДКЕ ФАХСВЕРКА..	41
46	КРЕПЛЕНИЕ БЛОКА К СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ.....	42
47	ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ УПРУГИМИ ПРОКЛАДКАМИ.....	Ш.В.
48	ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ.....	Ш.Р.

ГД
1976

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ 2.430-17	
ВЫПУСК 1	

1. Детали сопряжения стен из стеновых панелей серии 1432-5 с несущим каркасом разработаны для применения в проектировании и монтаже многоэтажных производственных зданий.
2. Детали разработаны для навесных стен с ленточным остеклением и предназначены для непосредственного использования на строительстве при монтаже зданий.
3. Чертежи деталей включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.
4. Детали разработаны без учета их применения при строительстве в сейсмических районах, районах распространения вечной мерзлоты, просадочных грунтов, а также на территории горных выработок.
5. Монтаж стоек и элементов крепления стен производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-В. 5-62* „Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки.“
6. Сварку выполнять электродами типа:
Э42 - для условий строительства с расчетом температурой выше -40°C ;
Э42А - для условий строительства с расчетной температурой ниже -40°C .
Электроды по ГОСТ 9467-75.
7. Болтовые соединения на болтах из стали В Ст3 нормальной точности по ГОСТ 7799-70.
8. Все стальные элементы крепления панелей включая опорные консоли, стойки фаяхберка и „насадки“ приведены в выпуске 2 настоящей серии.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

-  — шов монтажный,
-  — болт постоянный
-  — болт временный

ТА

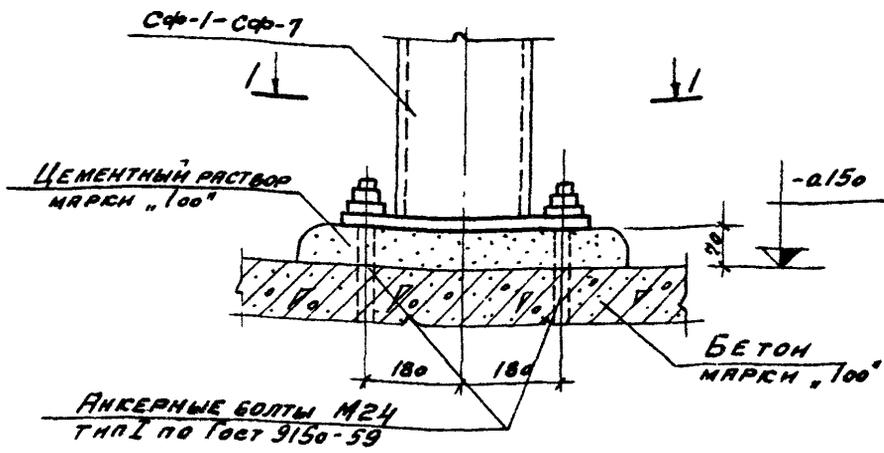
1976

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

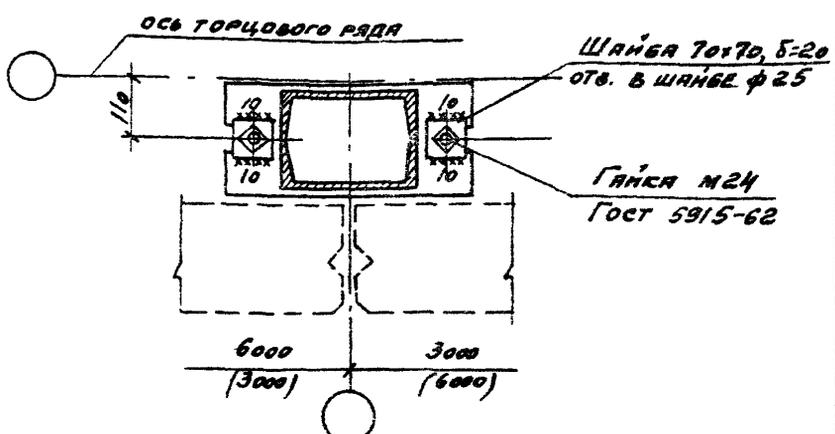
СЕРИЯ
2.430-17

Выпуск

1



1-1



ПРИМЕЧАНИЕ.
Деталь 1 см. совместно с деталью 2.

МОСКВА

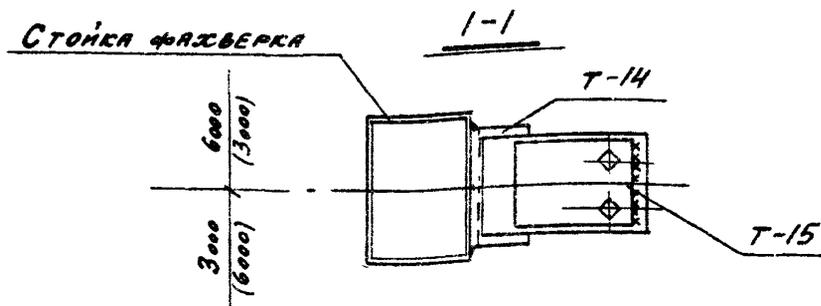
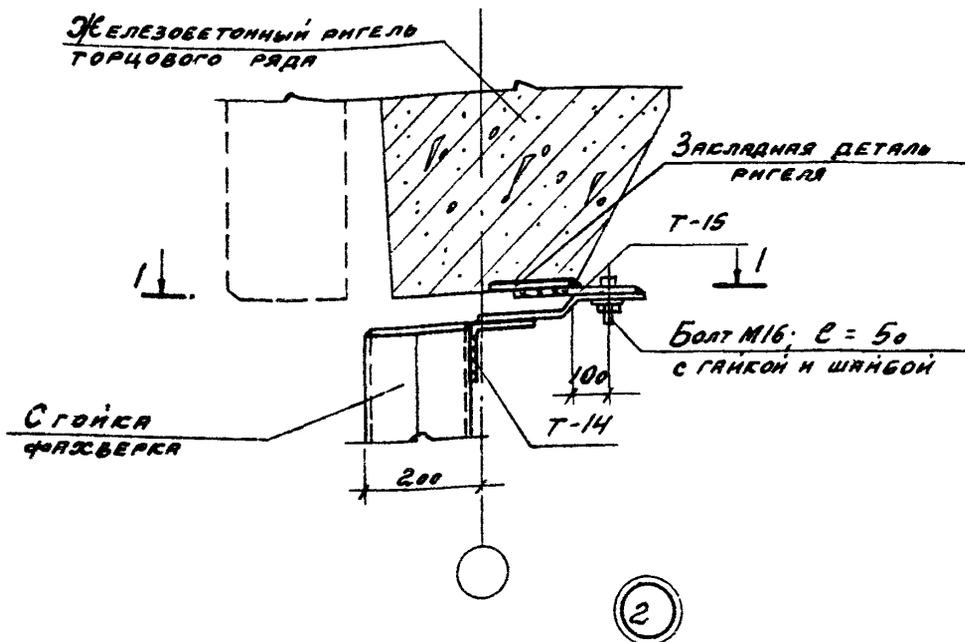
ТД
1976

КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК ФАХСВЕРКА СФ-1 ÷ СФ-7
К ФУНДАМЕНТУ

СЕРИЯ 2.430-17	
ВЫПУСК	ДЕТАЛЬ
1	1

13388

6



ПРИМЕЧАНИЕ.
Толщина сварных швов Γ ш = 8 мм.

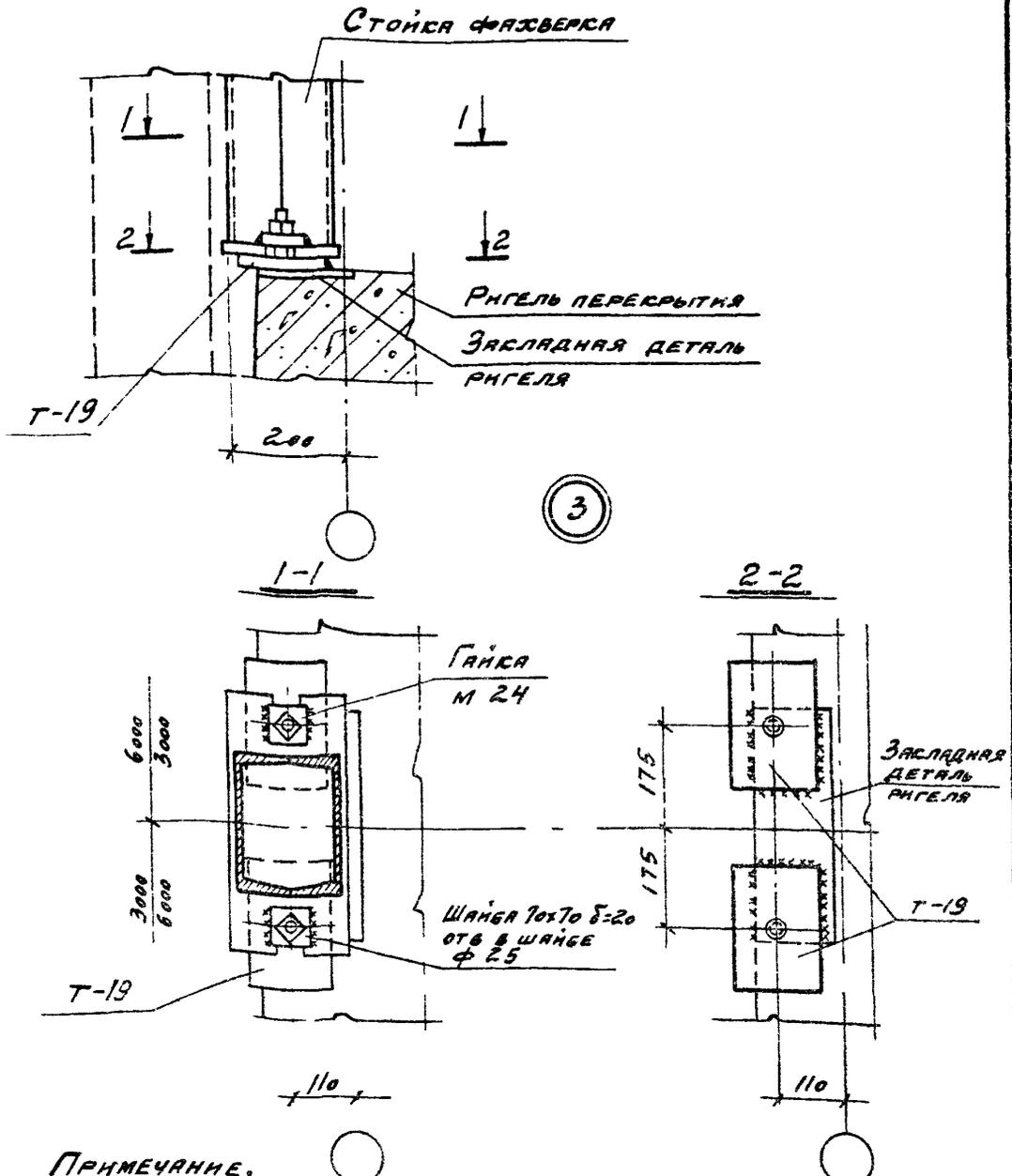
ГД
1976

КРЕПЛЕНИЕ ОГОЛОВКА СТОЙКИ ФАХСВЕРКА
К РИГЕЛЮ ТОРЦОВОГО РЯДА

СЕРИЯ 2.430-17	
ВЫПУСК 1	ДЕТАЛЬ 2

13988

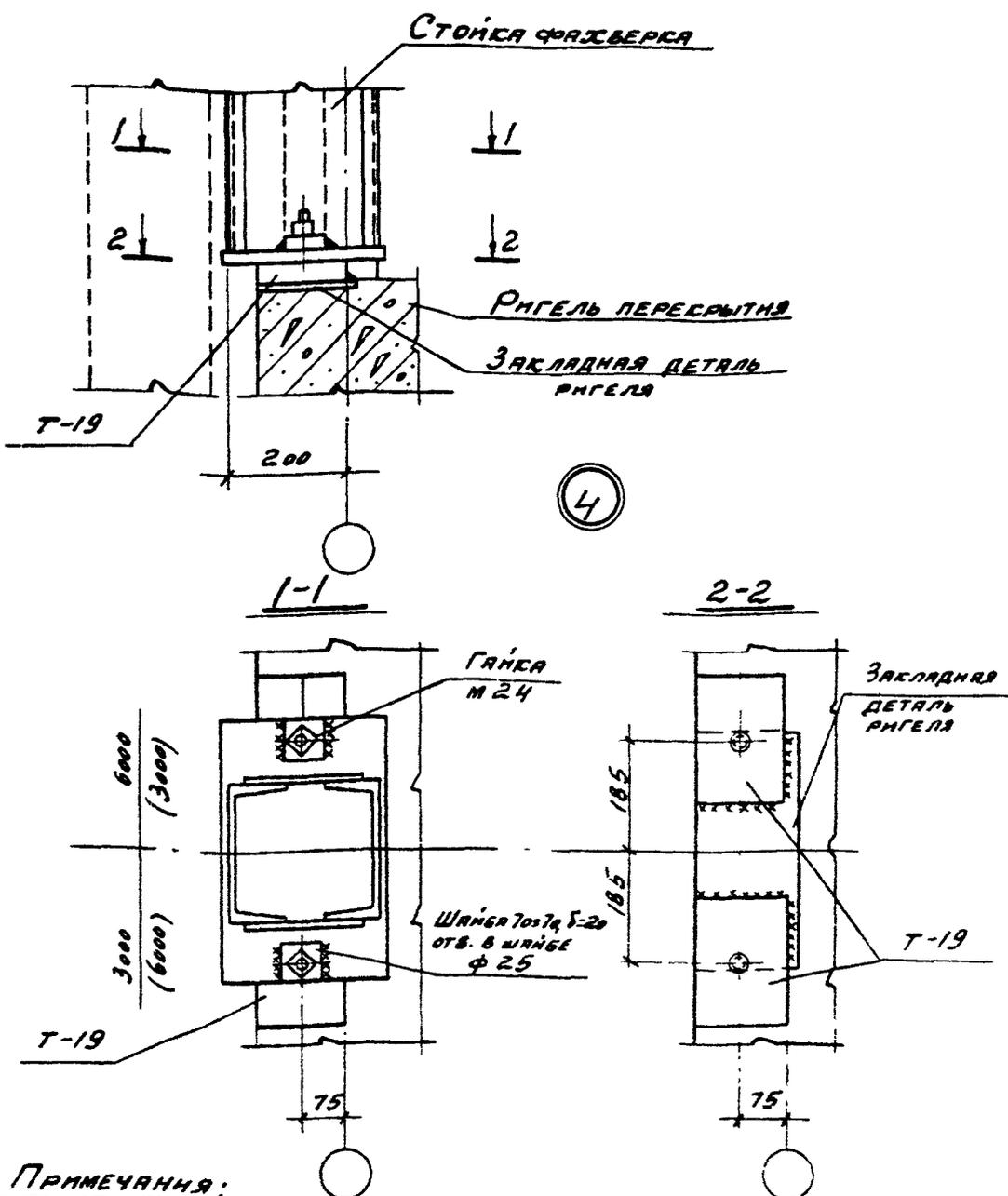
7



ПРИМЕЧАНИЕ.

Толщина сварных швов $t_{ш} = 10 \text{ мм.}$

ТД 1976	КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ФАЗВЕРКА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА К РИГЕЛЮ ТОРЦОВОГО РЯДА	СЕРИЯ 2 430-17	
		ВЫПУСК ДЕТАЛЬ 1	3



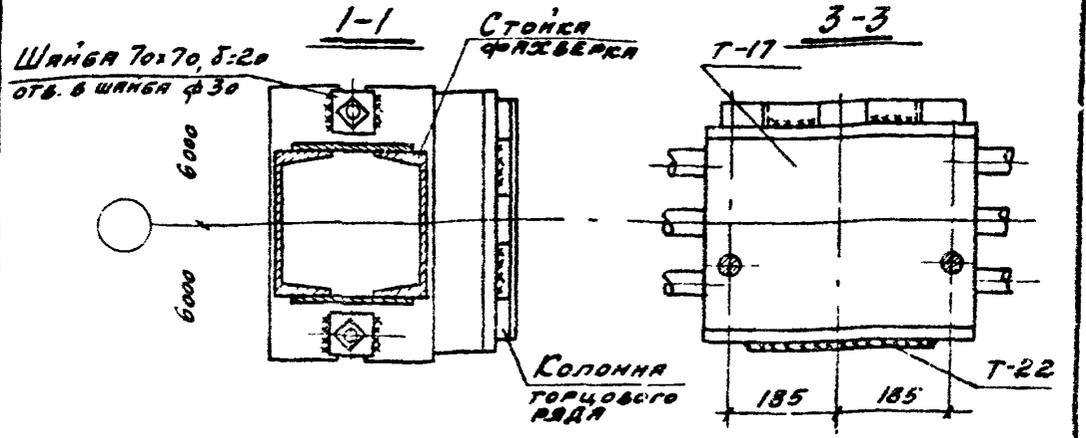
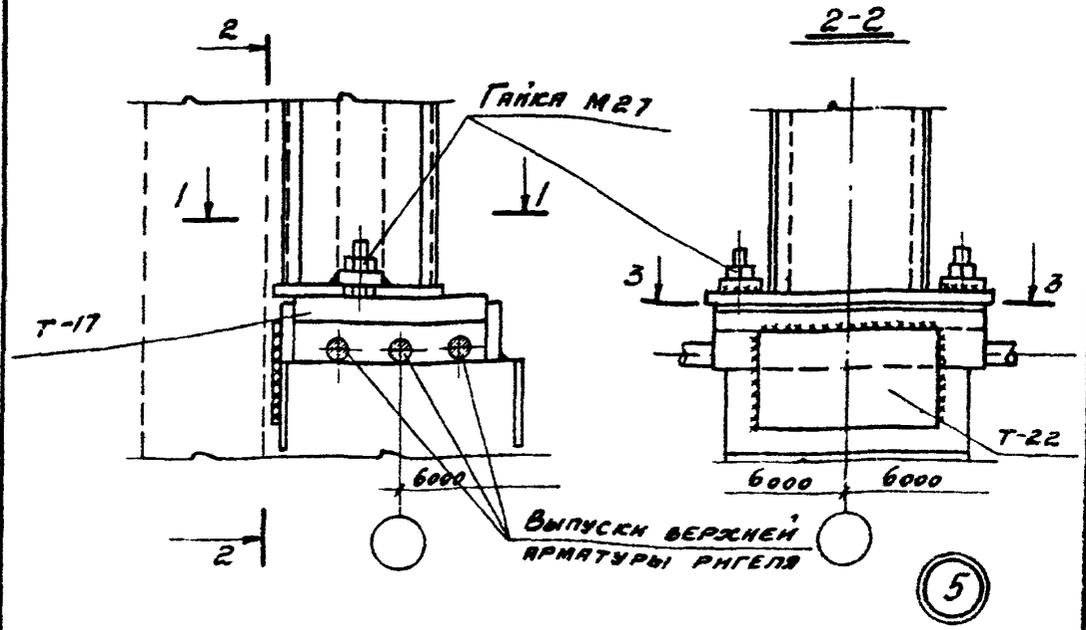
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 10 \text{ мм}$.
2. Деталь 4 см. совместно с деталью 7.

ТД 1976	КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА К РИГЕЛЮ ТОРЦОВОГО РЯДА (H ЭТ = 7.2 м)	СЕРИЯ 2.430-17
		ВЫПУСК ДЕТАЛЕЙ 1 4

13988

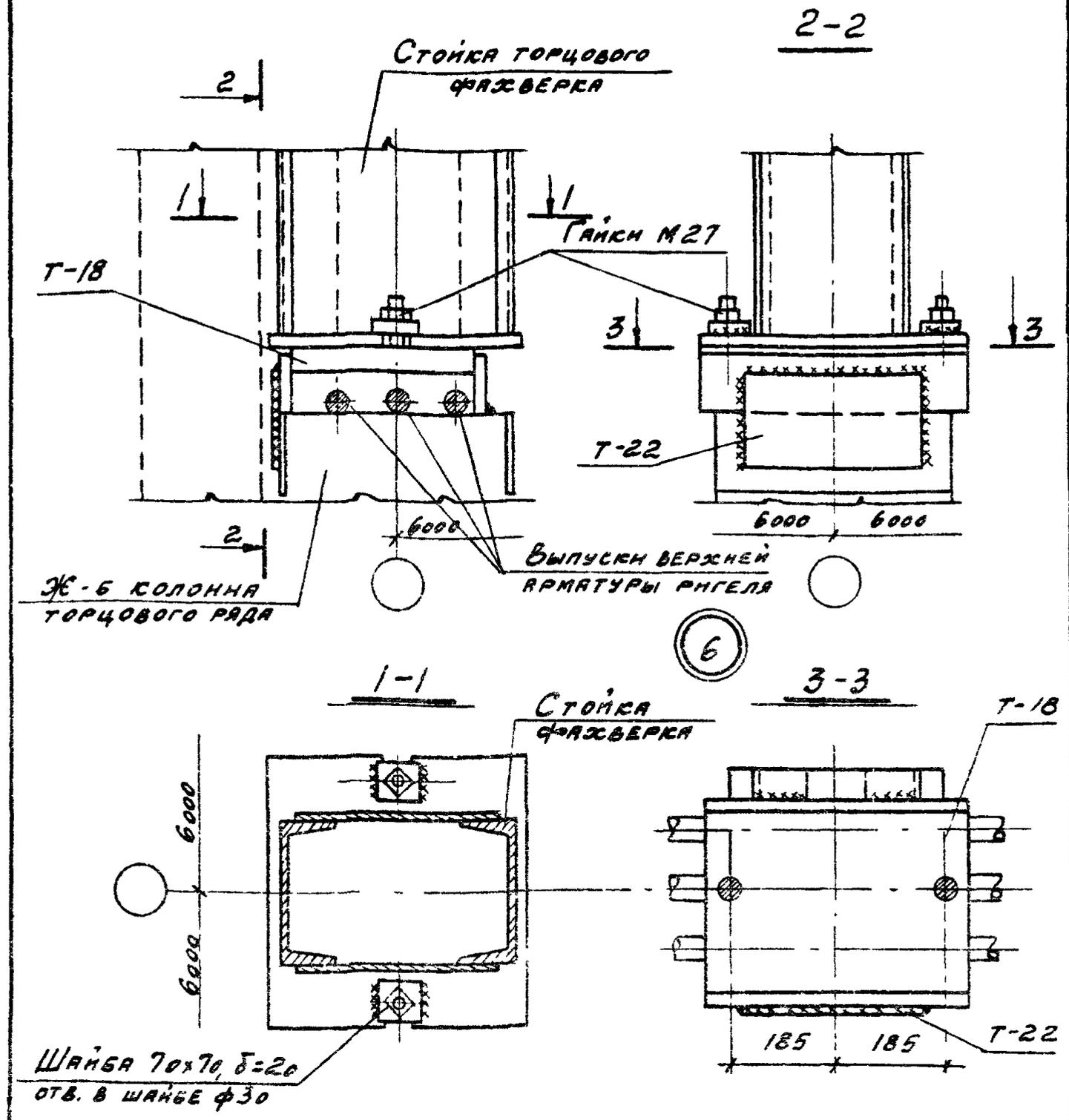
9



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Толщина сварных швов $t_w = 10$ мм.
- 2 Деталь 5 см. совместно с деталью 7.
- 3 Т-17 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригелей к оголовку колонны

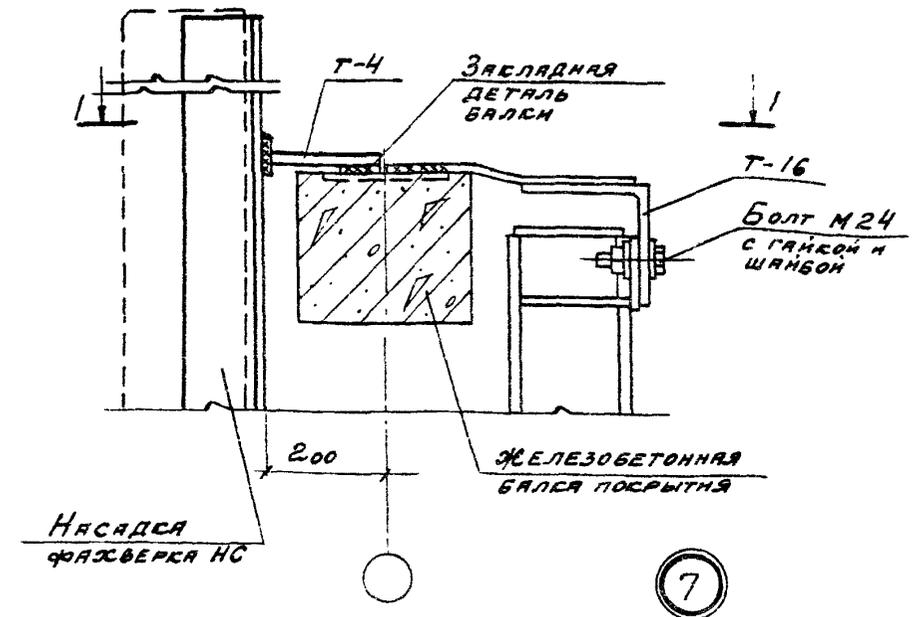
ТД 1976	Крепление опоры стойки фахверка верхнего этажа к колонне торцового ряда (Hэт = 7.2 м)	СЕРИЯ	
		2.430-17	ВЫПУСК ДЕТАЛЕЙ
		1	5



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 10$ мм.
 2. Деталь 6 см. совместно с деталью 7
 3. Т-18 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригелей к оголовку колонны

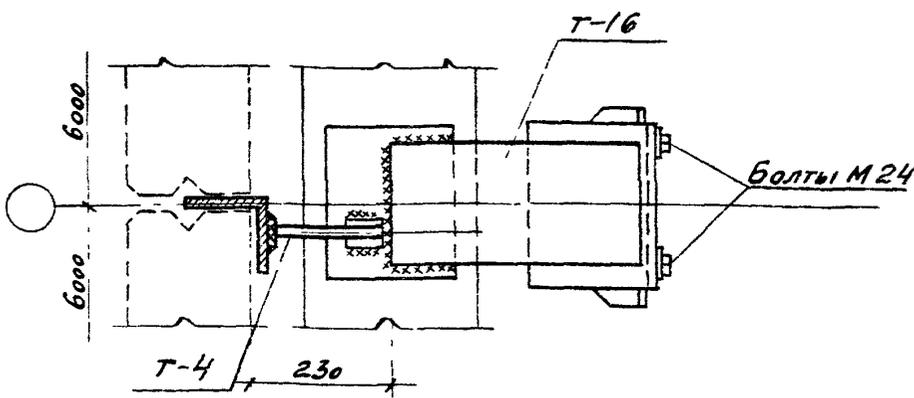
ТД	Крепление опоры стойки фаяхверка верхнего этажа к колонне торцового ряда ($t_{ст} = 10.8$ м.)	Серия 2 430-17	
		Выпуск	Деталь
1976		1	6

13988 Н



Насадка
ФЯХВЕРКА НС

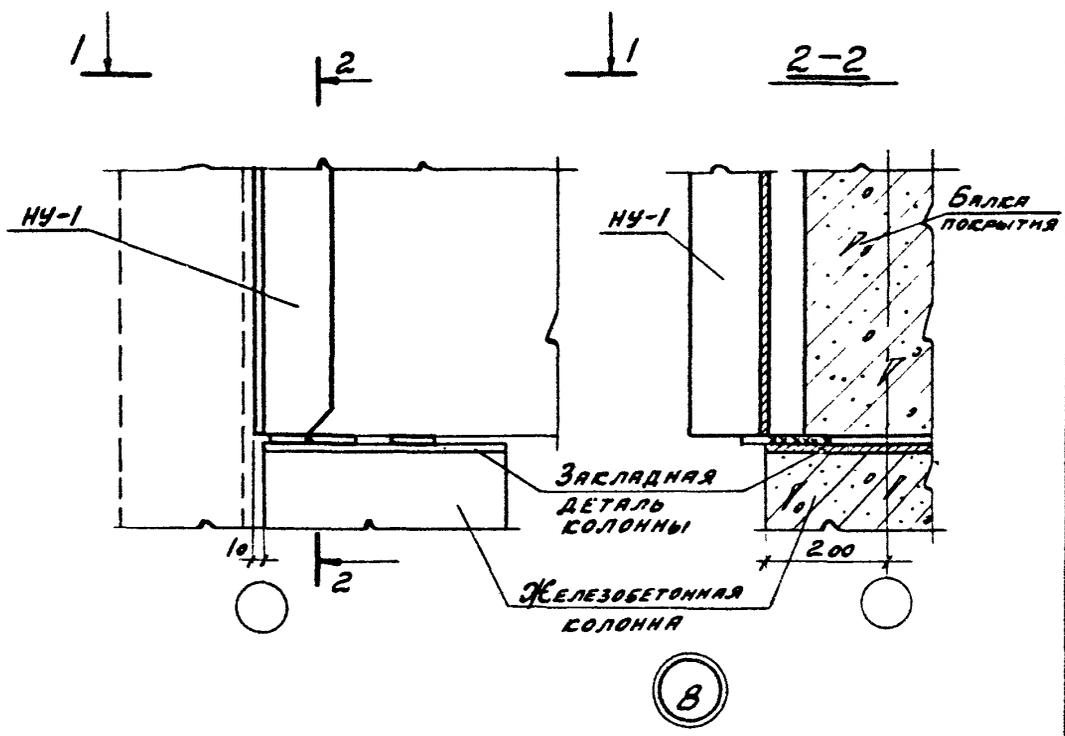
1-1



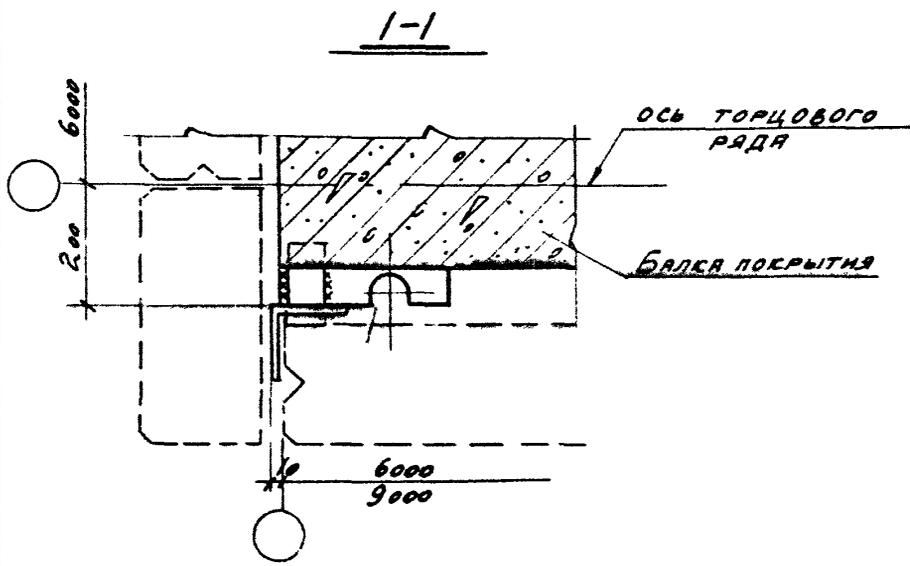
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$
2. Деталь 7 см. совместно с деталью 9

ГД 1976	Крепление оголовка и насадки стойки ФЯХВЕРКА К БАЛКЕ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ 2.430-17	
		ВЫПУСК 1	ДЕТАЛЬ 7
		13988	12



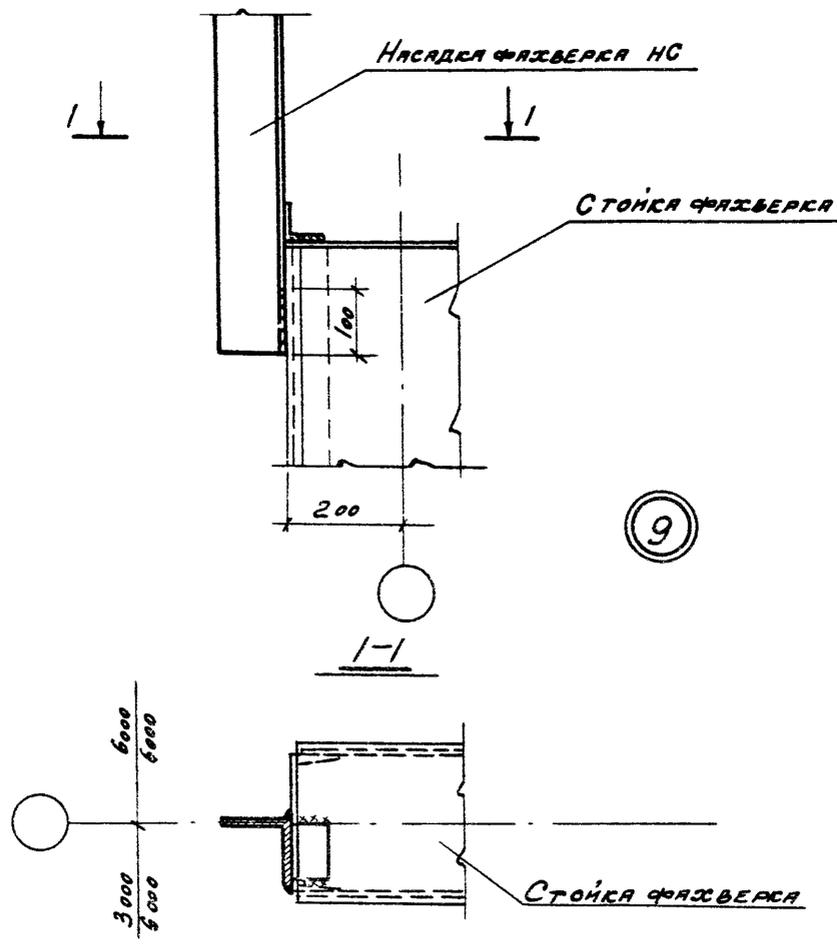
В



ТА
1976

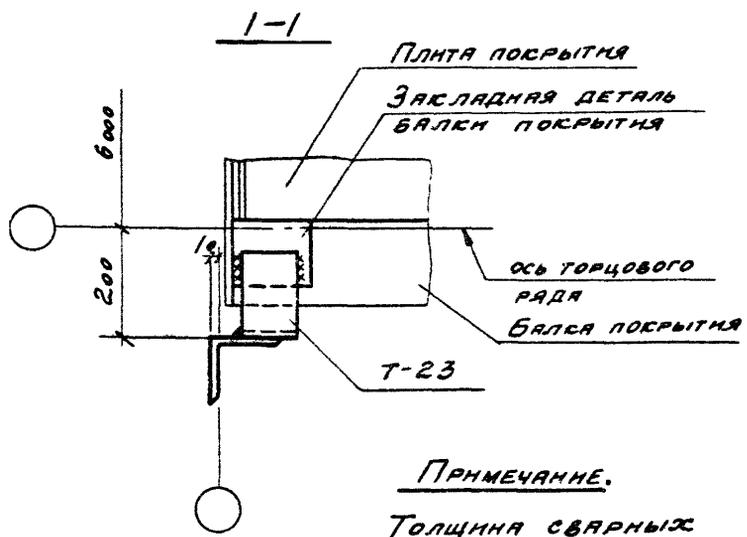
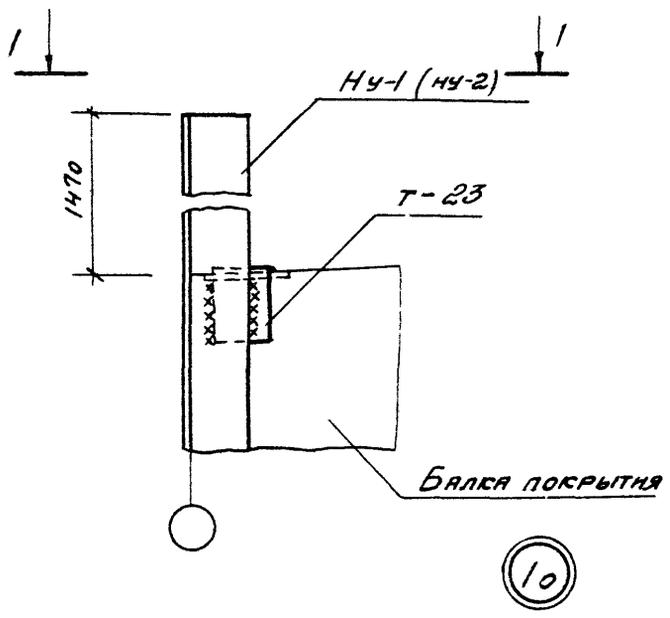
КРЕПЛЕНИЕ НАСАДКИ НУ-1 К КОЛОННЕ

СЕРИЯ 2.430-17	
ВЫПУСК 1	ДЕТАЛЬ 8



ПРИМЕЧАНИЕ.
Толщина сварных швов $t_w = 6$ мм.

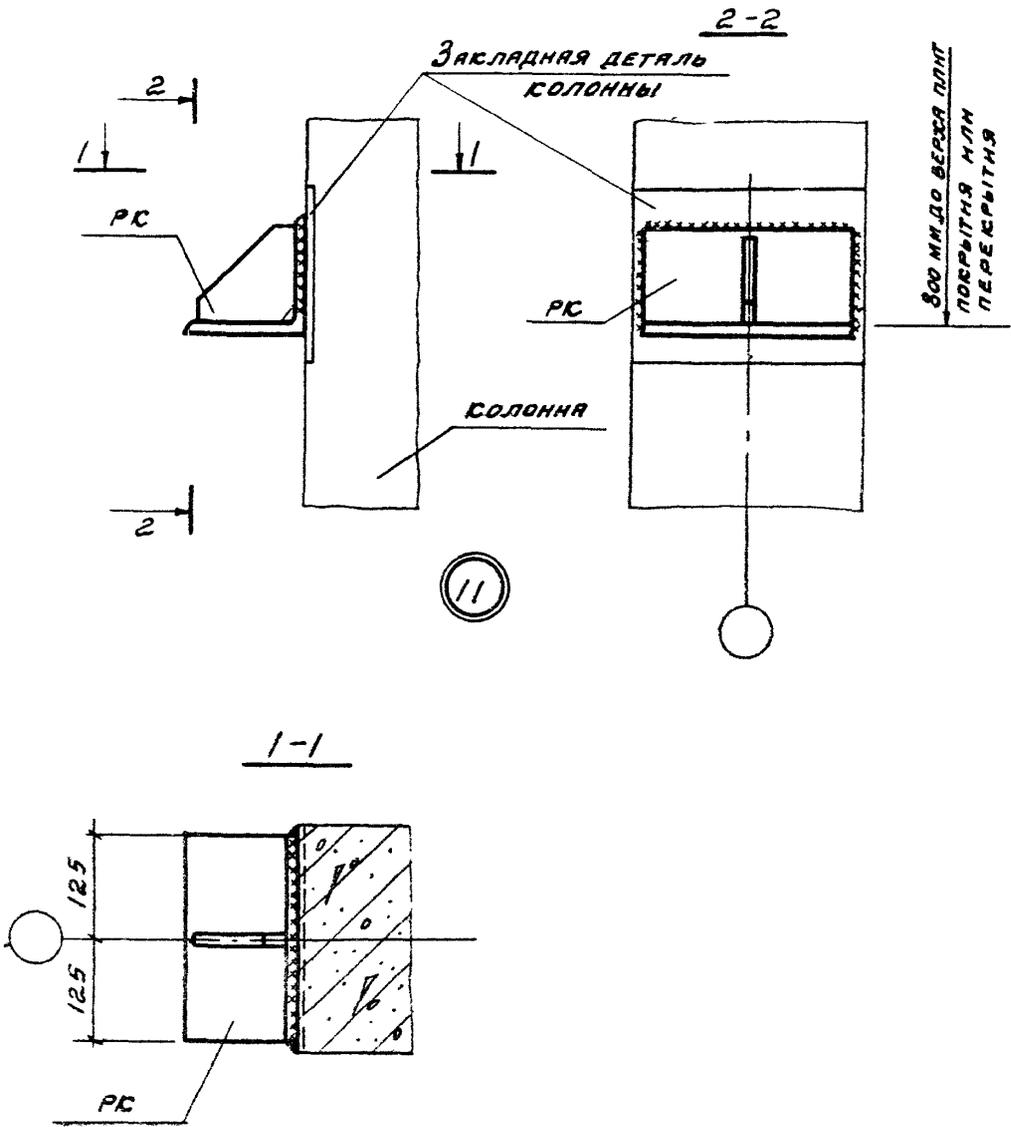
ТД 1976	Крепление насадки НС к стойке фазверка	Серия 2430-17	
		Выпуск 1	деталь 9



ТА
1976

Крепление насадок НУ-1
к балке покрытия

СЕРИЯ 2.430-17	
Выпуск	деталь
1	10



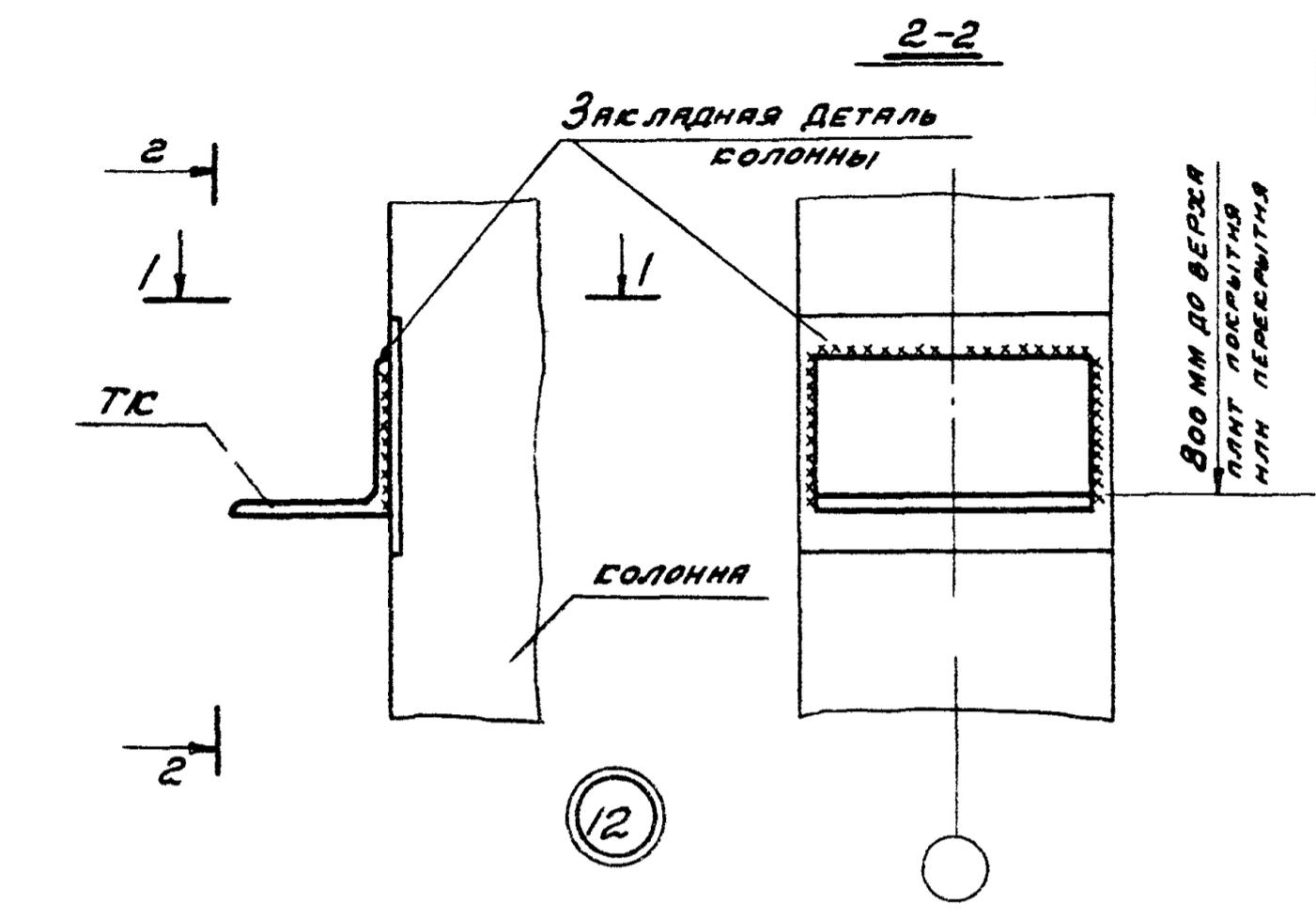
ПРИМЕЧАНИЕ
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6$ мм.

ТА
1976

СРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ ПК К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОННЕ

СЕРИЯ
2.430-17
ВЫПУСК ДЕТАЛИ
1 11

13988 16

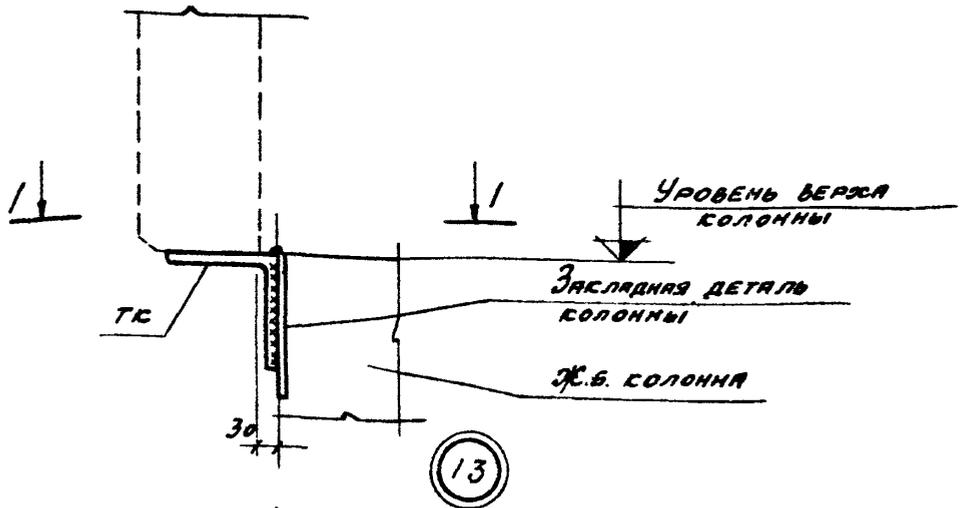


ПРИМЕЧАНИЕ.
Толщина сварных швов $t_w = 6$ мм.

ТД	Крепление опорной консоли ТК к железобетонной колонне	Серия 2 430-17	
		Выпуск	деталь 12

1976

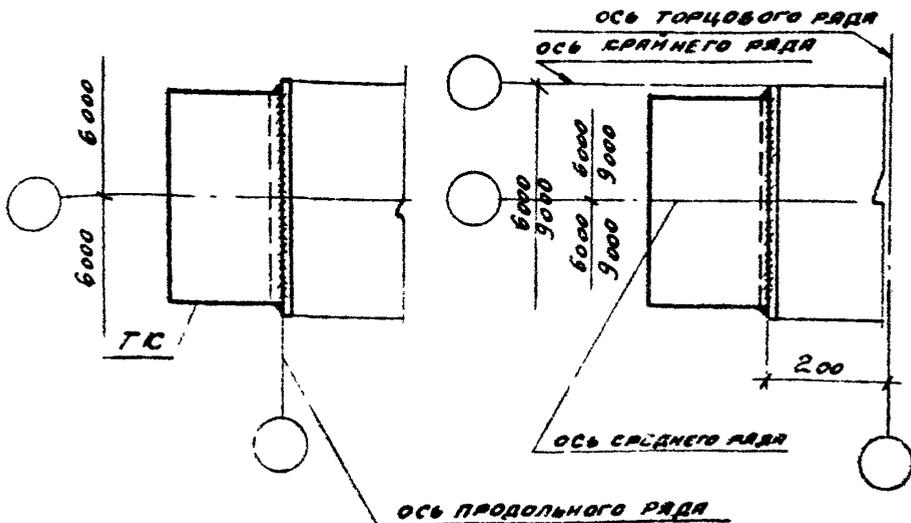
13982



(13)

1-1
По продольному ряду

1-1
По торцовому ряду

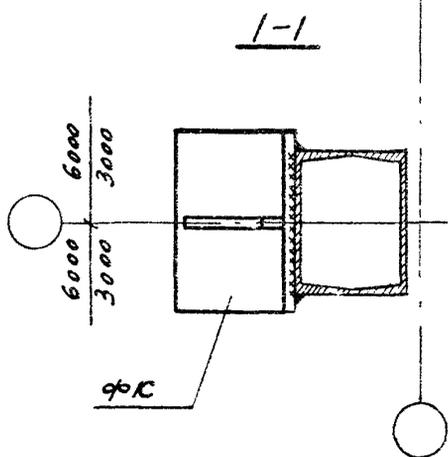
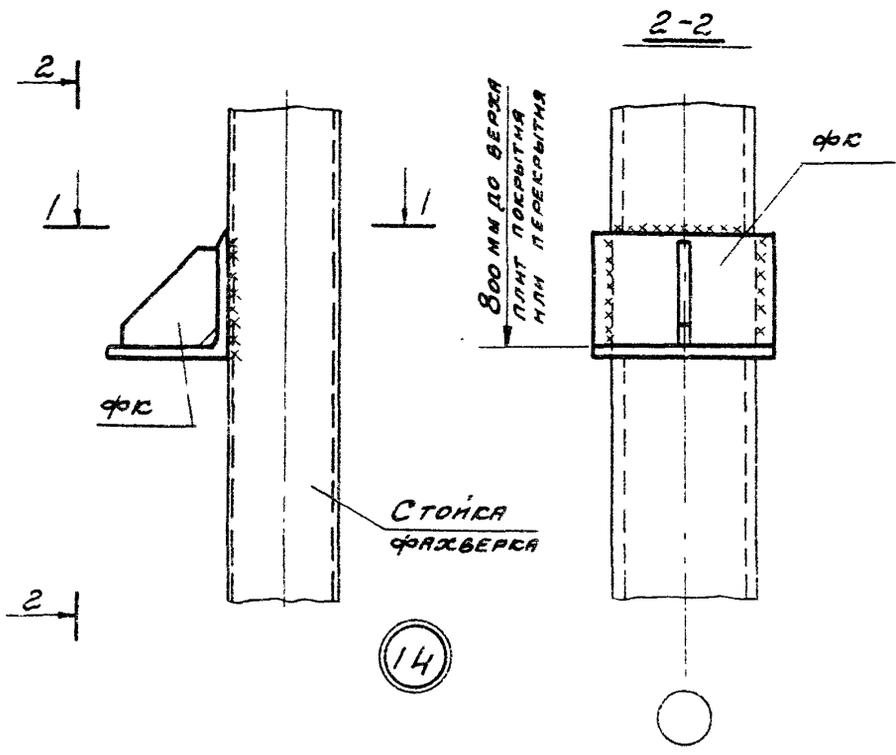


ПРИМЕЧАНИЕ.

Толщина сварных швов $t = 6$ мм.

ТД 1976	Крепление опорных консолей ТК к угловой колонне в уровне верха колонны	Серия 2.430-17	
		Выпуск 1	Деталь 13

13988 18



14

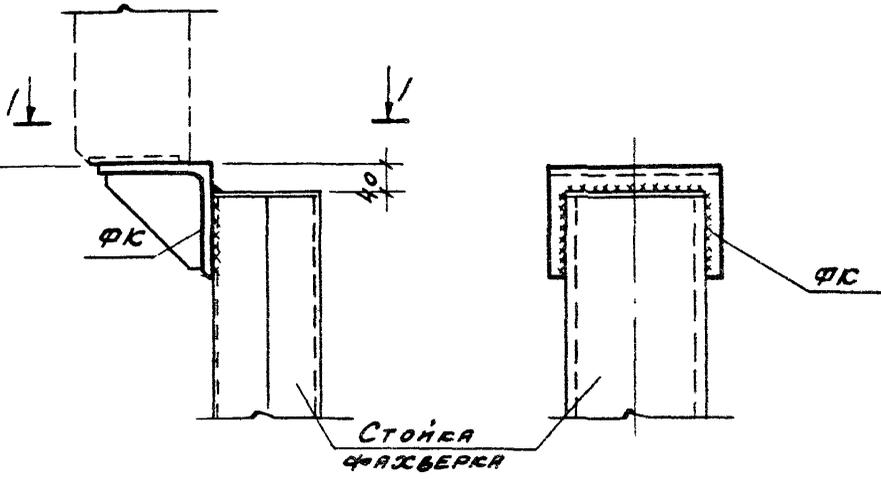
ПРИМЕЧАНИЕ.
 Толщина сварных швов $t_{ш}=6\text{ мм}$.

ТД 1976	Крепление опорной консоли ФК к стойке фахверка	Серия 2.430-17	
		Выпуск 1	Деталь 14

13388

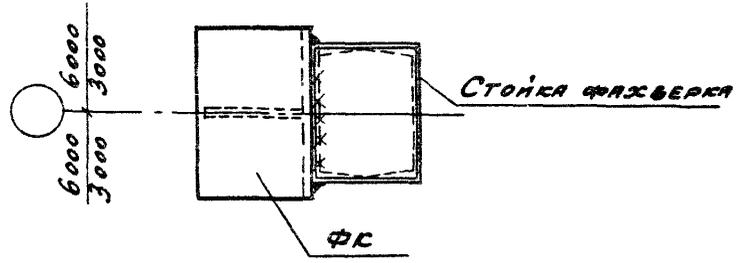
19

800 мм до верха
плит перекрытия
или перегородки



1-1

15



ПРИМЕЧАНИЕ

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

ТА
1976

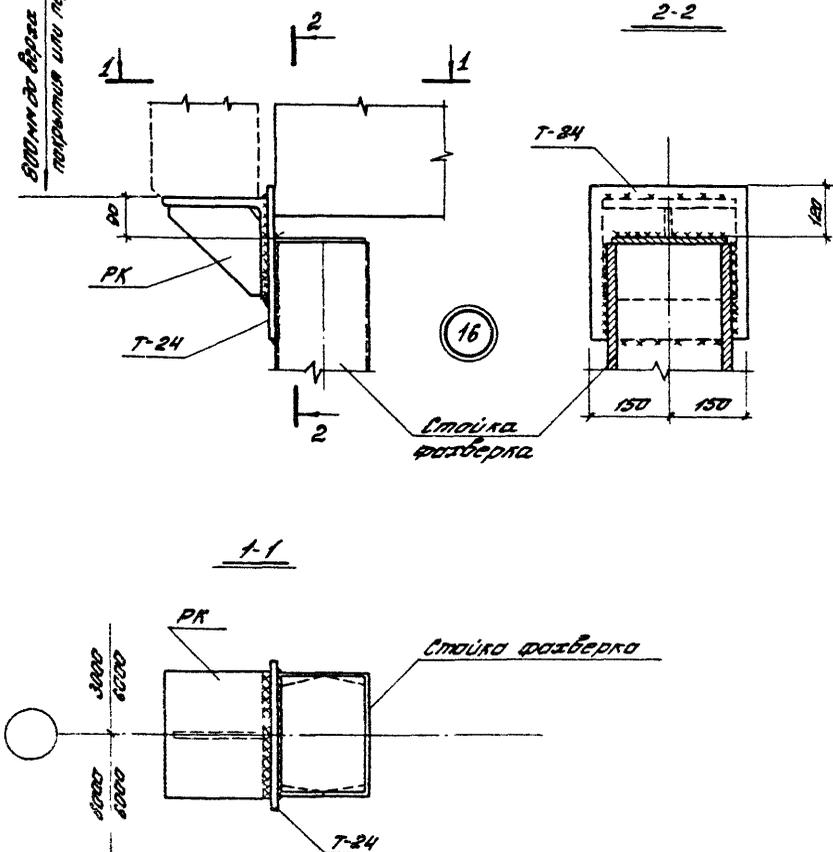
Крепление опорной консоли ФК
к стойке фахверка

Серия 2.430-17	
Выпуск	деталь
1	15

13388

20

800 мм до верха плиты
перемычки или перегородки

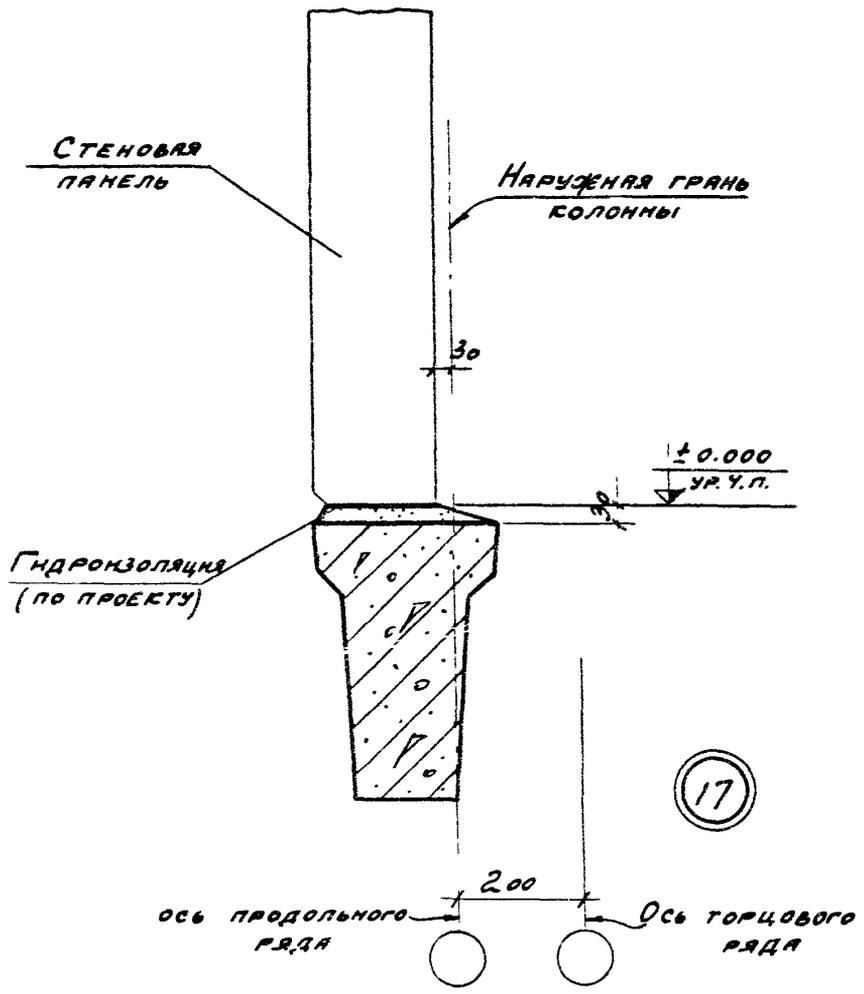


Примечание
Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$.

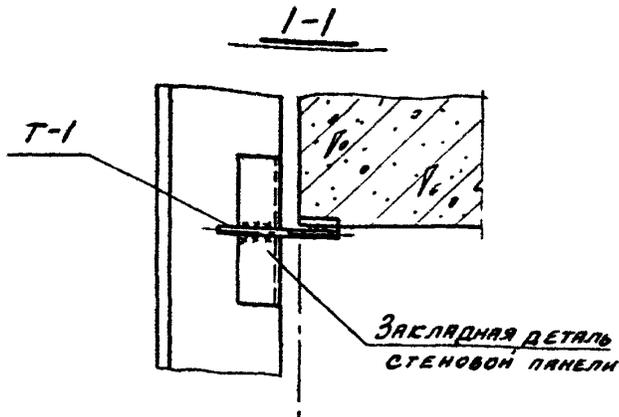
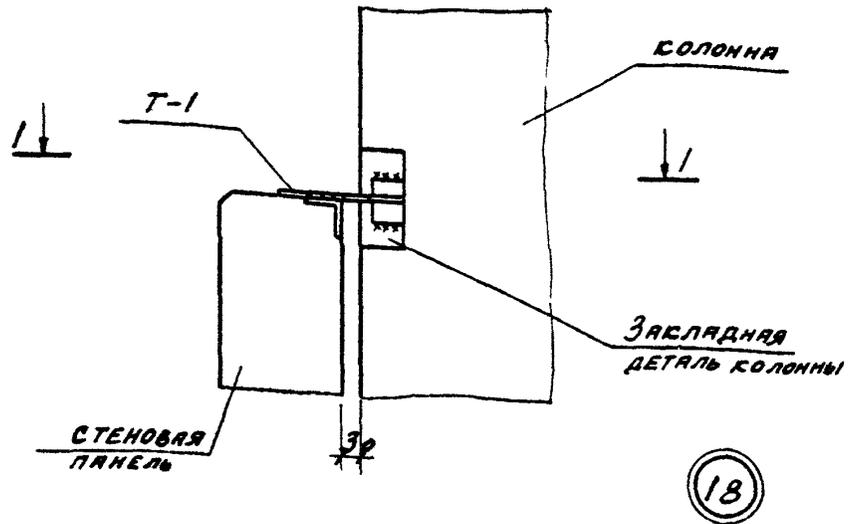
ТА
1976

Крепление опорной консоли РК
к стойке фахверка

Серия 2430-17	
Листов 1	Итого 15



ГД 1976	ОПИРАНИЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НА ФУНДАМЕНТНУЮ БАЛКУ	СЕРИЯ 1.430-17
		ВЫПУСК ДЕТАЛЕЙ 1 17



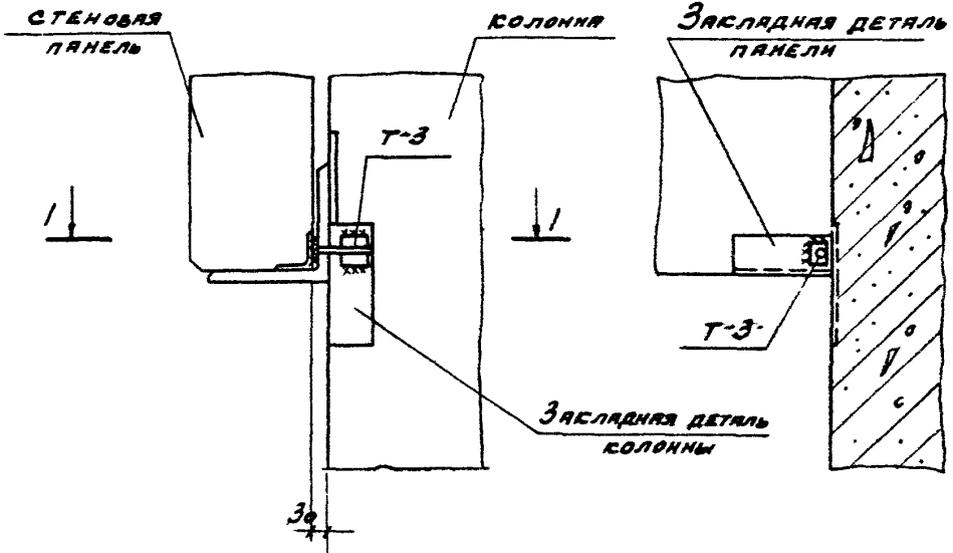
ПРИМЕЧАНИЕ.
Толщина сварных швов $t_w = 6$ мм.

ТД
1976

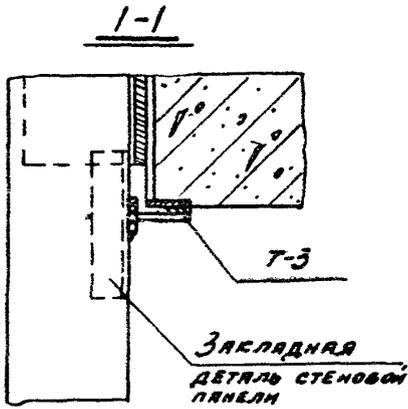
Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна

Серия 2.430-17	
Выпуск 1	деталь 18

13988 23



19



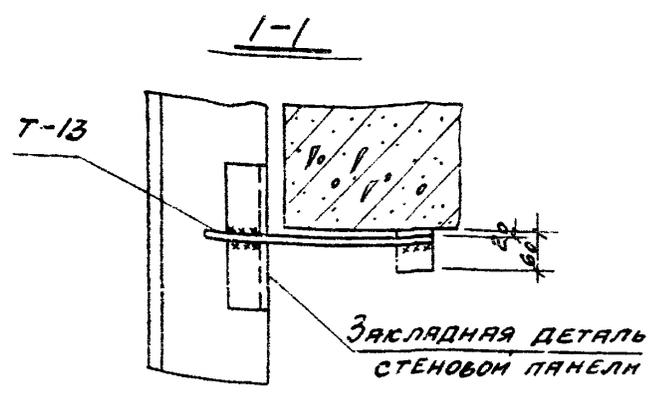
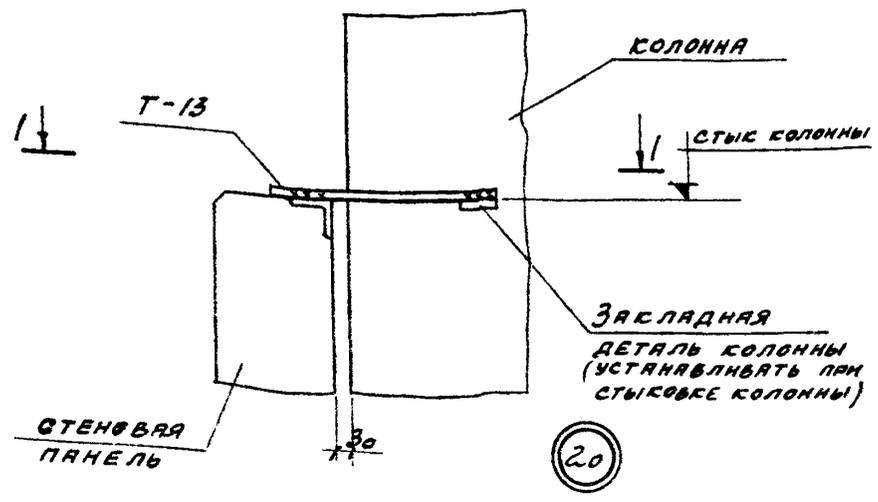
ПРИМЕЧАНИЕ
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

ТД
1976

КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОЛОННЕ В УРОВНЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ

СЕРИЯ 2.430-17	
ВЫПУСК	ДЕТАЛИ
1	19

13388 24

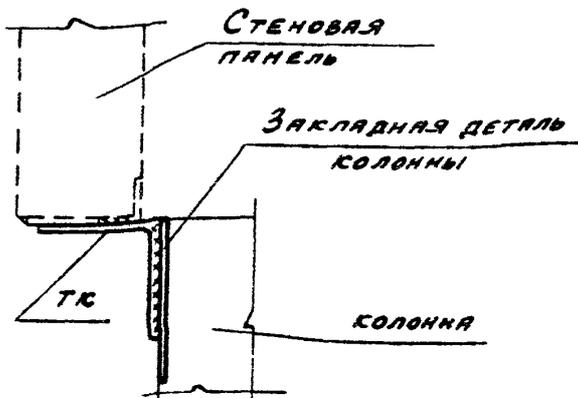


ПРИМЕЧАНИЕ.
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

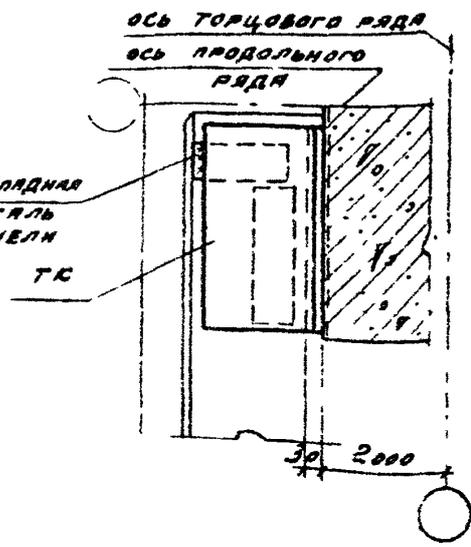
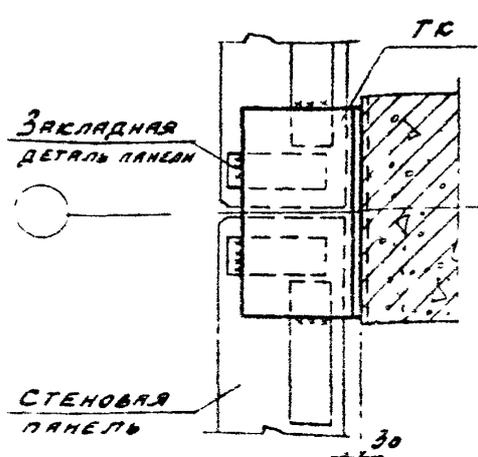
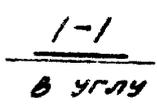
ГД
1976

Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа ося на отметке стыка колонны

Серия 2.430-17	
Выпуск 1	деталь 20
13988 25	



(21)



ПРИМЕЧАНИЕ.
 Толщина сварных швов $t_{св}$ = 6 мм.

ГО ИЖЕ ПР 97-87 Р. сов. БОЛЬШАКОВА
 СТ. ТЕХН. С. П. ШКОЛУ

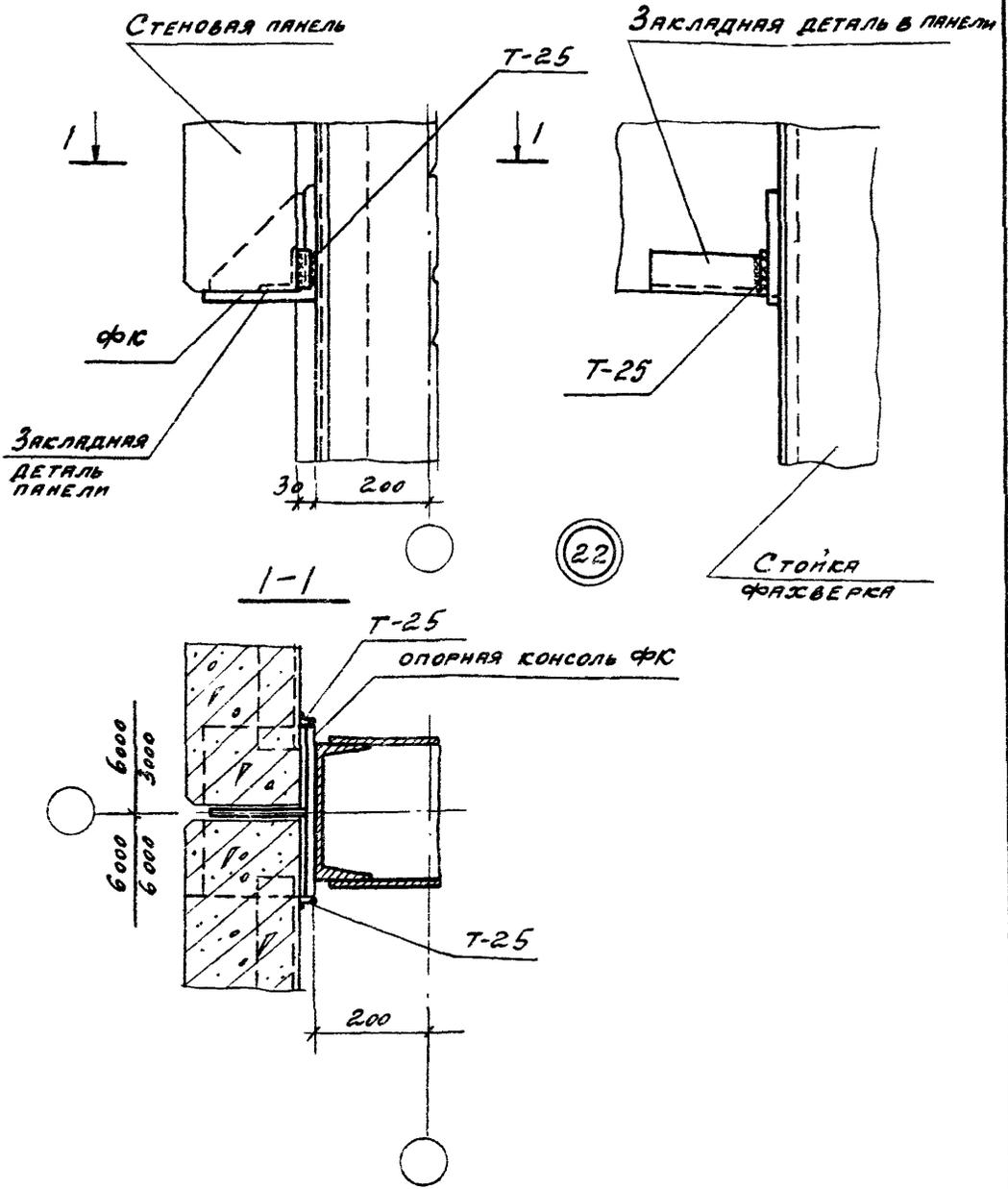
МОСКВА

ГД
 1976

КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ
 В УРОВНЕ ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ

СЕРИЯ
 2.430-17
 ВЫПУСК ДЕТАЛЬ
 1 21

13388 26

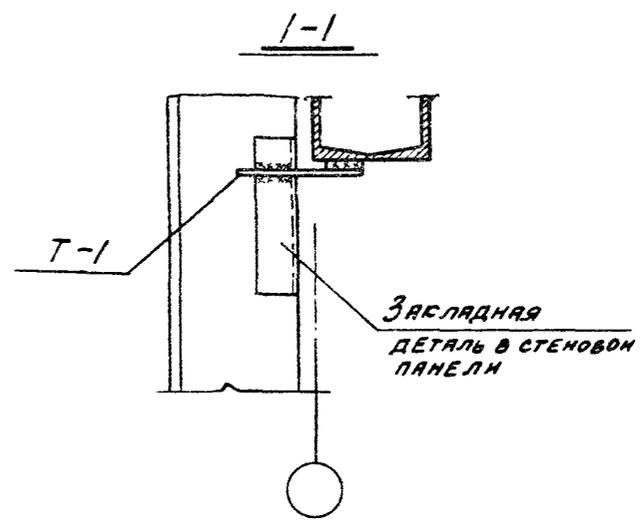
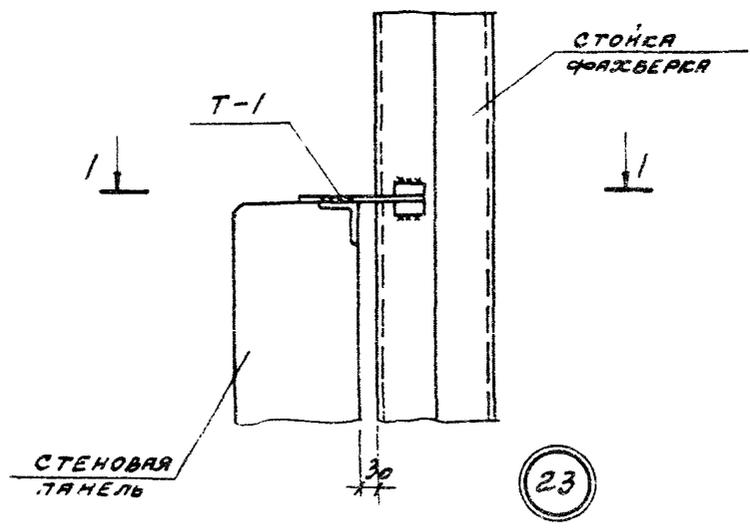


ПРИМЕЧАНИЕ.
 ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ НШ = 8 мм.

ТД
 1976

КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К СТОЙКЕ ТОРЦОВОГО
 ФАХВЕРКА В УРОВНЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ

СЕРИЯ 2.430-17	
ВЫПУСК	ДЕТАЛЬ
1	22
13988 27	



ПРИМЕЧАНИЕ.
Толщина сварных швов $t_{св} = 6$ мм.

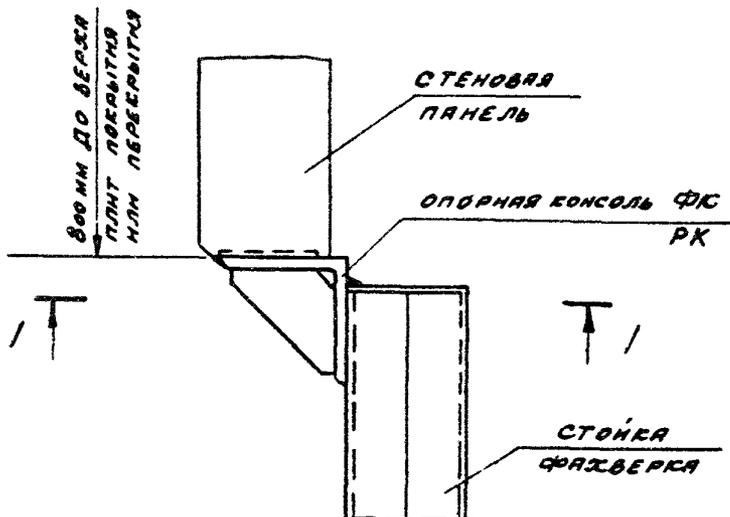
М.И.И. пр. Рудяков

МОСКВА

ГД
1976

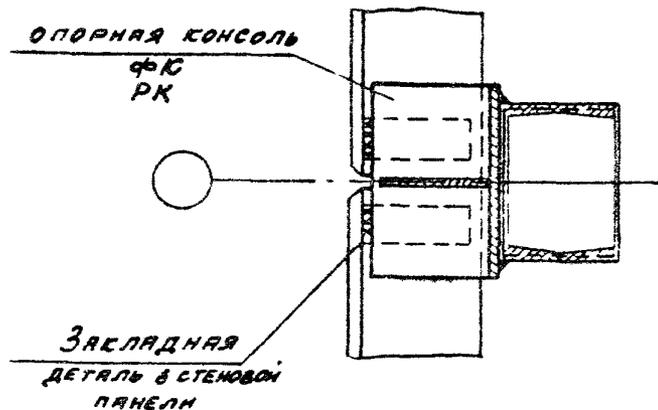
Крепление стеновой панели к стойке фахтwerksа в уровне низа окна.

Серия 2 430-17	
Выпуск 1	деталь 23



(24)

1-1



ПРИМЕЧАНИЕ.
ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ НШ: 6 мм.

ТД

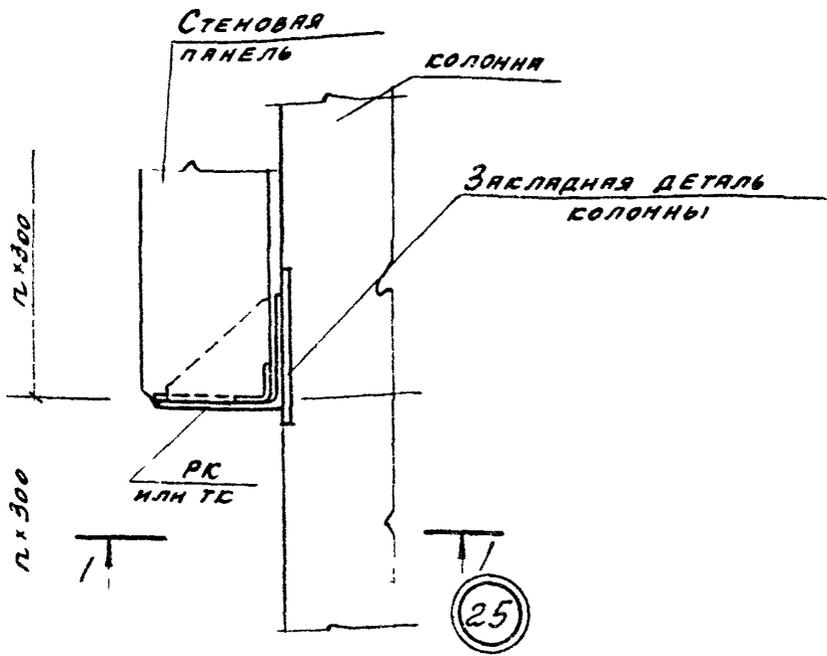
1976

КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ К СТОЙКЕ ФАХЗБЕРКА
В УРОВНЕ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ

СЕРИЯ
2 430-17

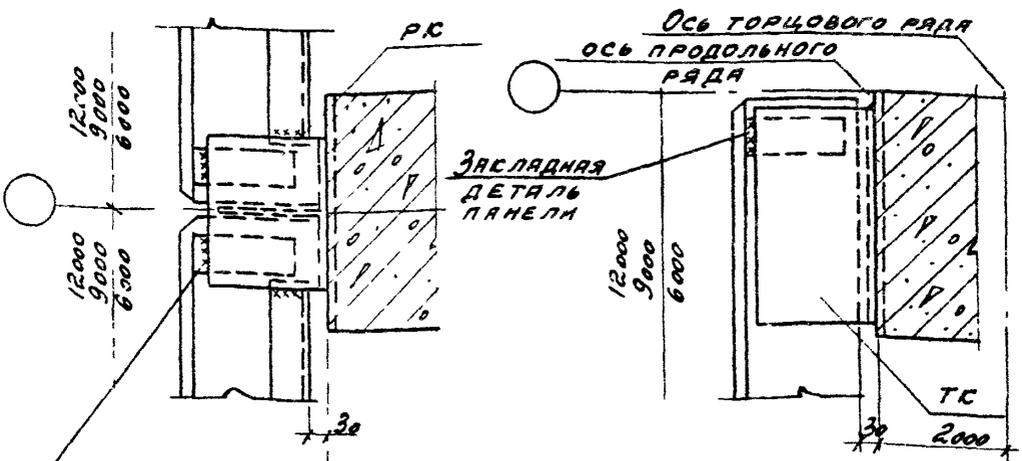
ВЫПУСК	ДЕТАЛЬ
1	24

13588 29



1-1
По среднему ряду

1-1
в углу

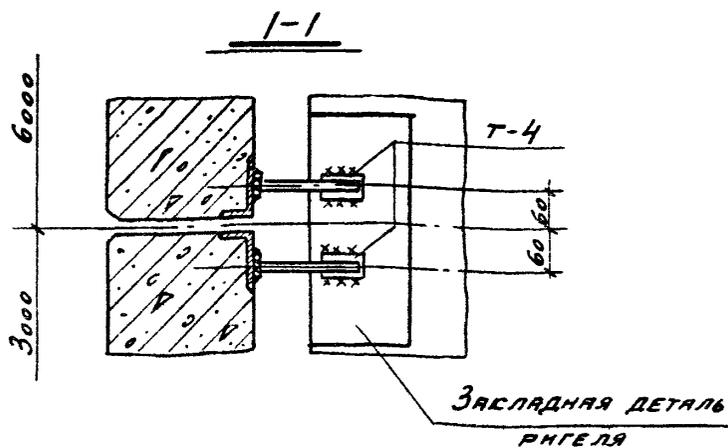
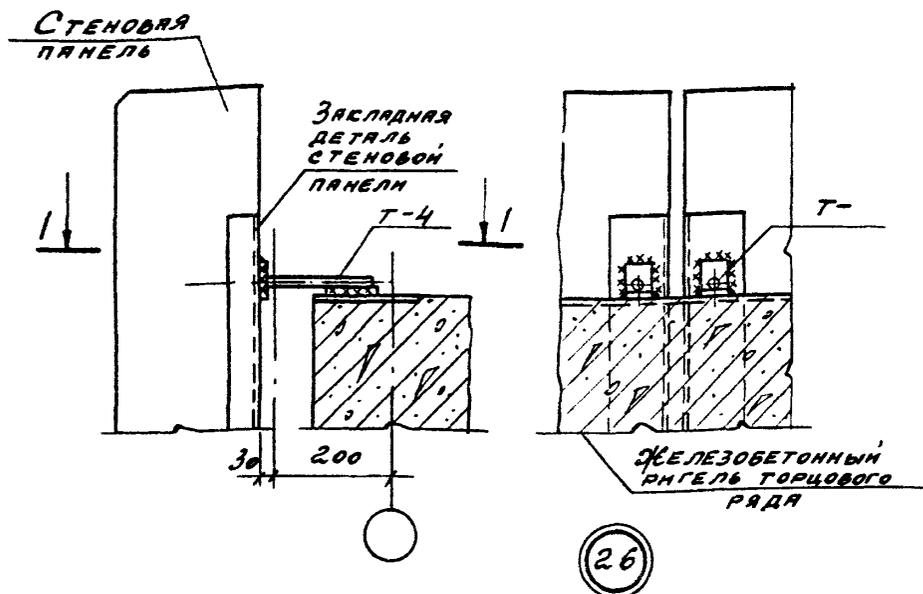


ПРИМЕЧАНИЕ
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.

ГД
1976

Крепление панелей к колоннам торцового ряда в уровне перекрытия

СЕРИЯ
2.430-17
ВЫПУСК ДЕТАЛЬ
25



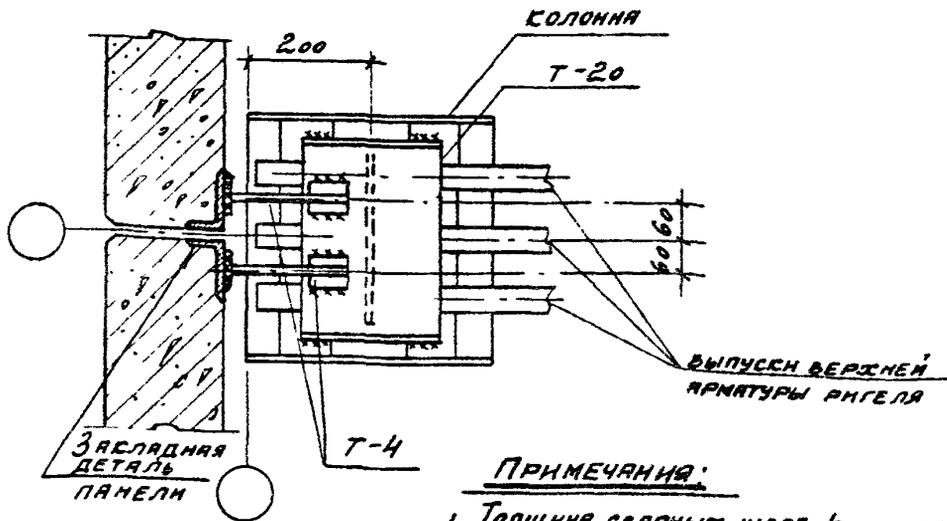
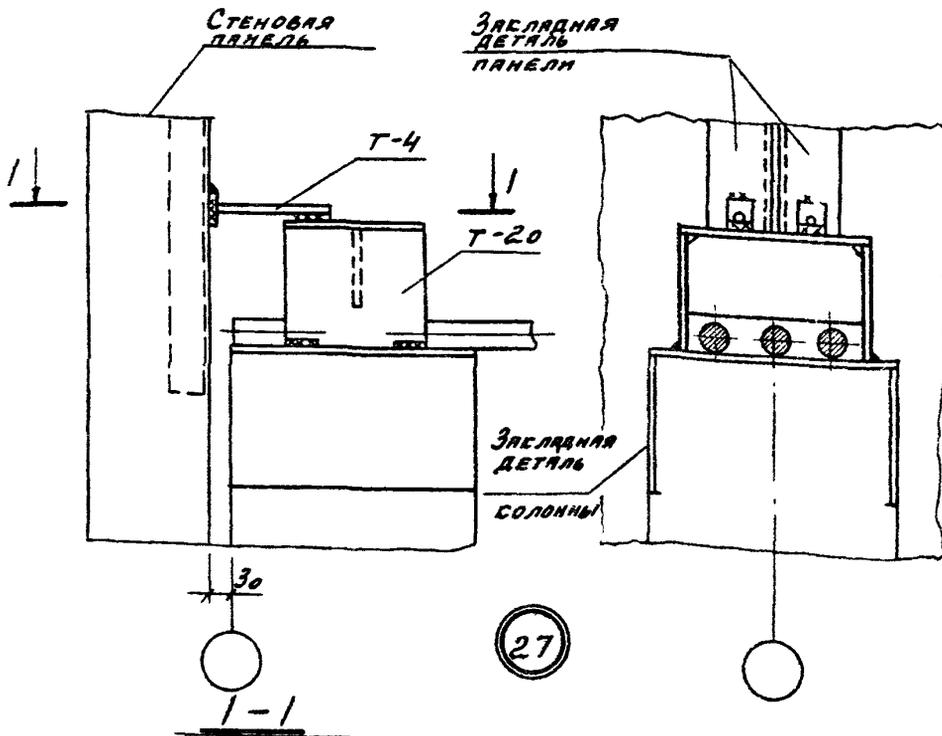
ПРИМЕЧАНИЕ.
ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ $t_{ш} = 6$ мм.

ТА
1976

КРЕПЛЕНИЕ ПАРОПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ К
РИГЕЛЮ ТОРЦОВОГО РЯДА.

СЕРИЯ
2.430-17
ВЫПУСК ДЕТАЛЬ
1 26

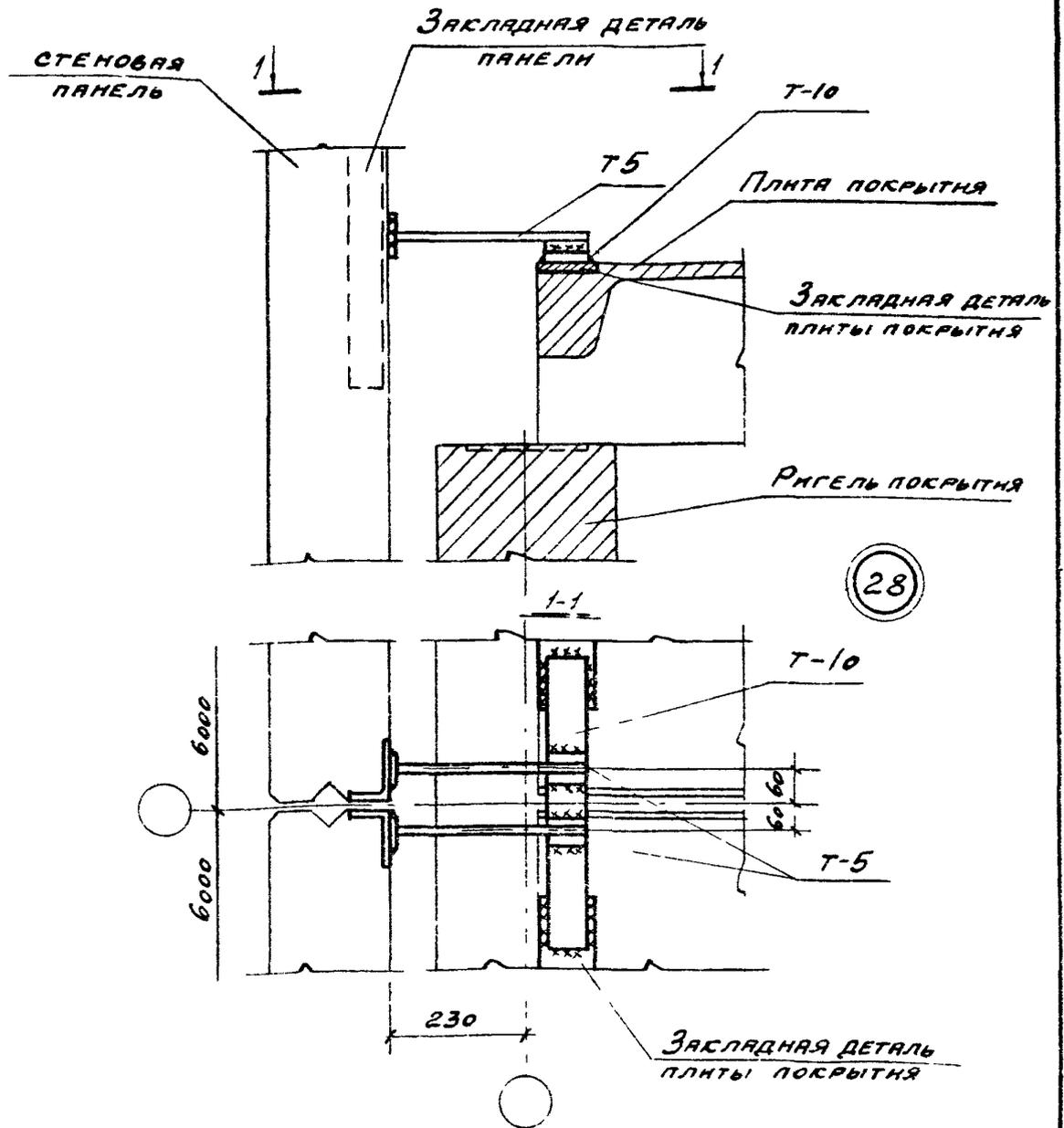
13988 31



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Толщина сварных швов 4ш - 5 мм
2. Т-20 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригелей к оголовку колонны.

ТД 1976	КРЕПЛЕНИЕ ПЯРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН К КОЛОННАМ	СЕРИЯ 2.430-17
		ВЫПУСК ДЕТАЛЬ 1 27



ПРИМЕЧАНИЕ.
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

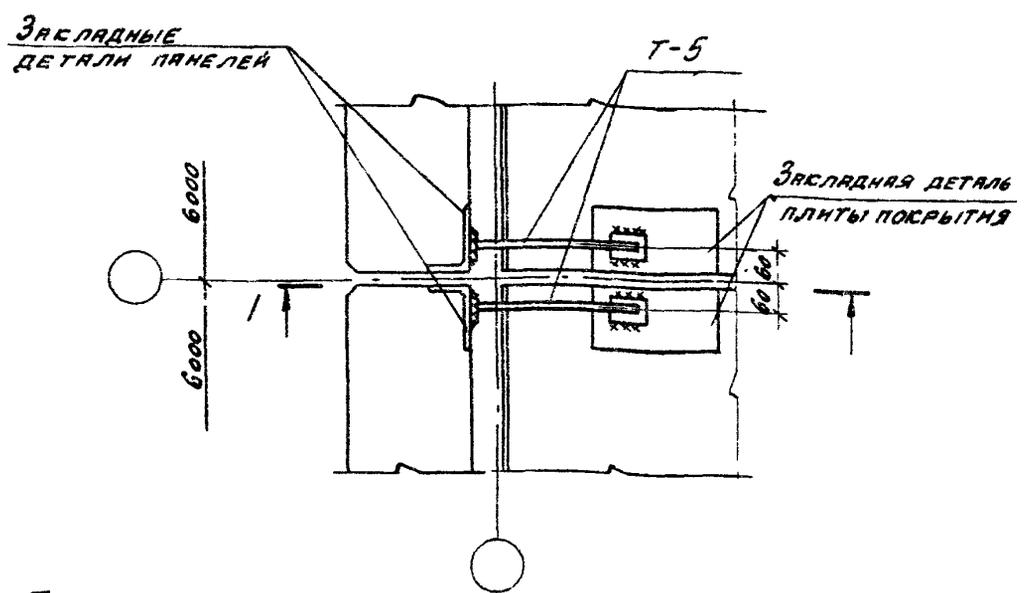
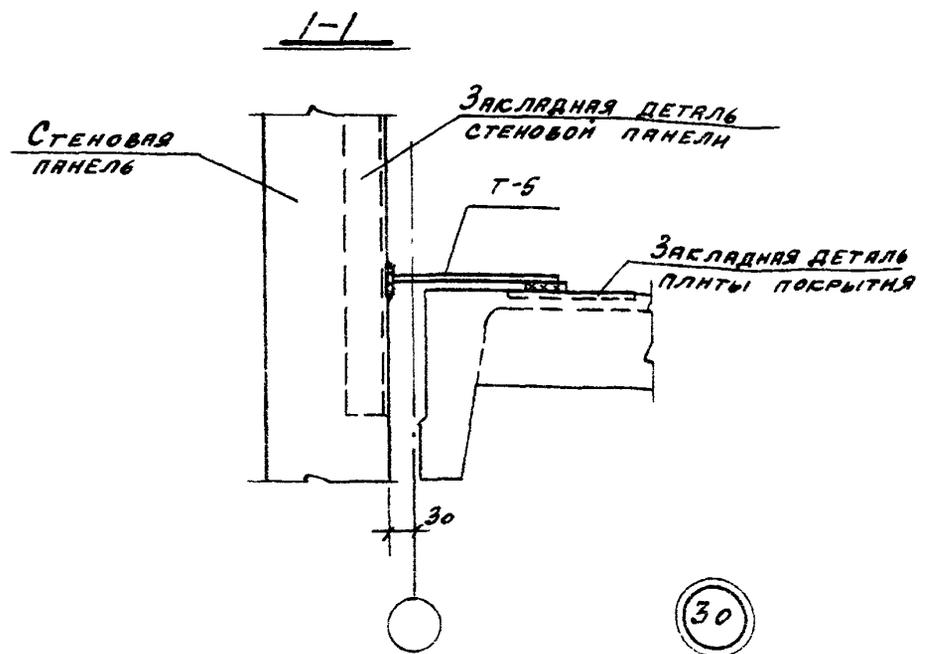
ГД
1976

КРЕПЛЕНИЕ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ К ПЛИТАМ
ПОКРЫТИЯ ПО ТОРЦУ ЗДАНИЯ

СЕРИЯ 2.430-17	
ВЫПУСК	ДЕТАЛЬ
1	28

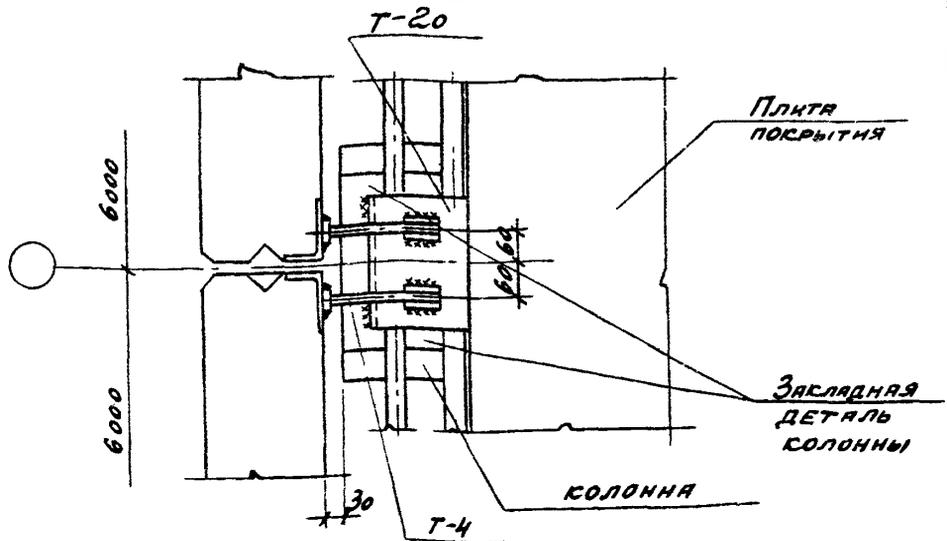
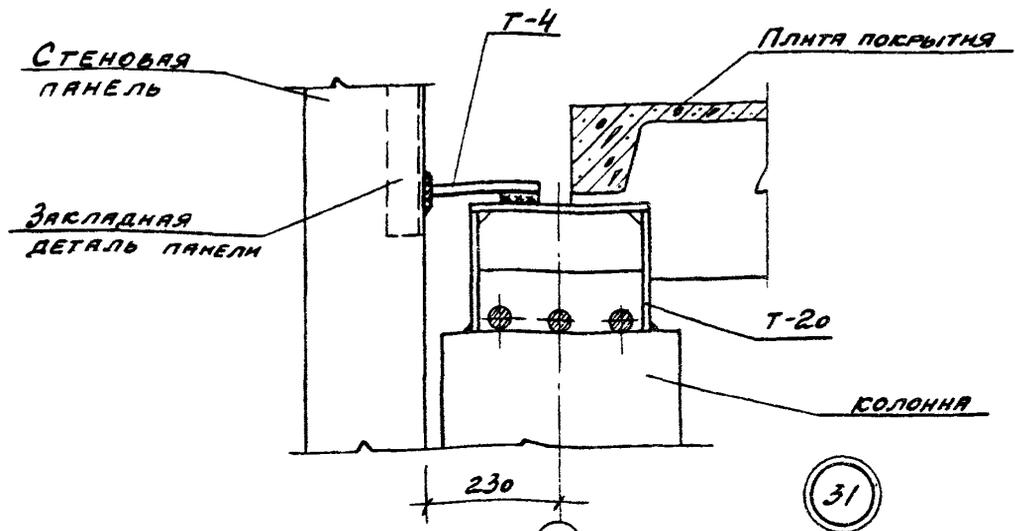
13938

33



ПРИМЕЧАНИЕ.
Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.

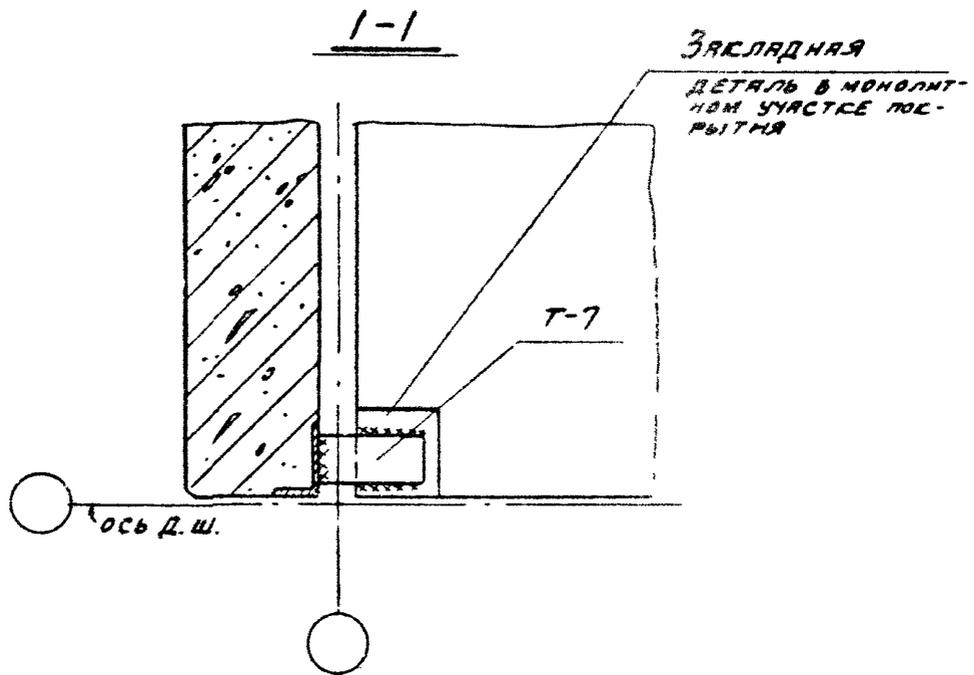
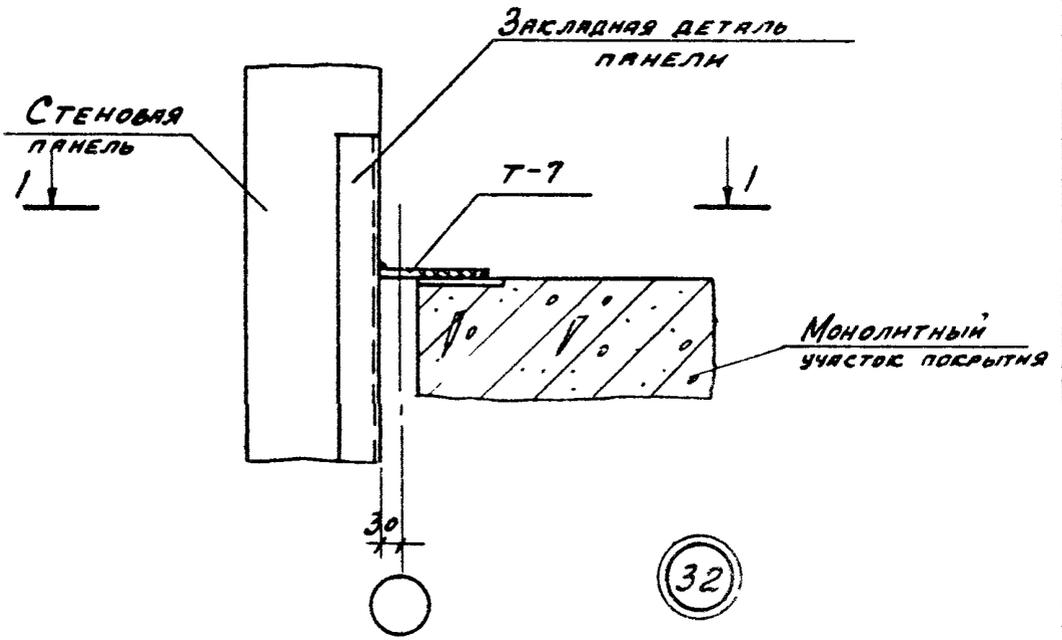
ТД 1976	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ К ПЛИТАМ ПОКРЫТИЯ ПО ПРОДОЛЬНОМУ РЯДУ КОЛОНН	СЕРИЯ 2 430-17	
		ВЫПУСК ДЕТАЛЕЙ 1	30



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 6$ мм.
2. Т-20 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригелей к оголовку колонны.

ТД 1976	СРЕПЛЕНИЕ ПАРЯПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ К КОЛОННЕ	СЕРИЯ 2.430-17
	ТАРЦОВОГО РЯДА В ПРОЛЕТЕ ЗДАНИЯ	ВЫПУСК ДЕТАЛЬ / 31
		13988 36



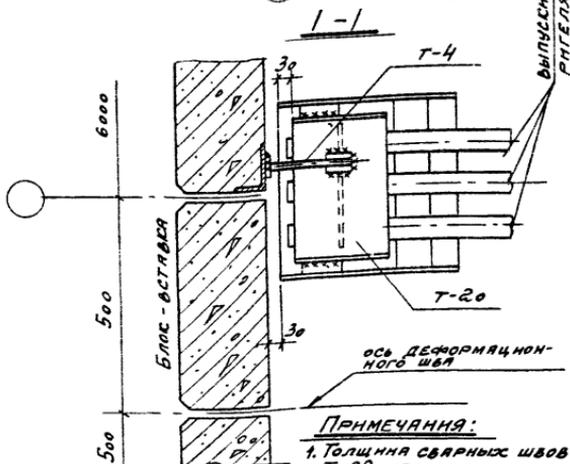
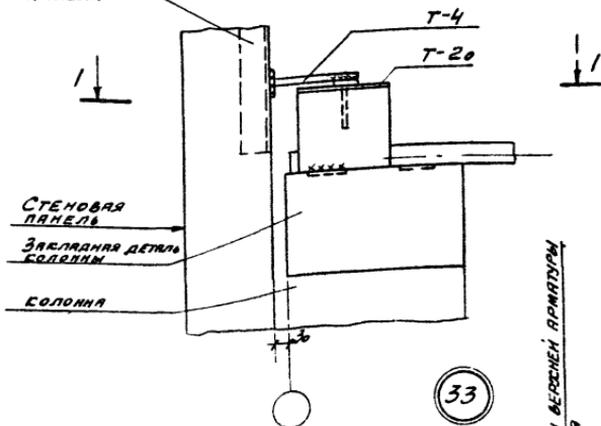
ПРИМЕЧАНИЕ.
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

ТД
1976

Крепление парапетной панели у деформационного шва без вставки

Серия
2 430-17
Выпуск 1
деталь 32
13588 37

Закладная
деталь панели



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 6$ мм.
2. Т-20 устанавливается после приема приварки выпусков безрезной арматуры ригелей к оголовку колонны.

ЦНИИПРОЕКТАНИИ
Москва

Рудяков

С. С. С.

П. П. П.

ТА
1976

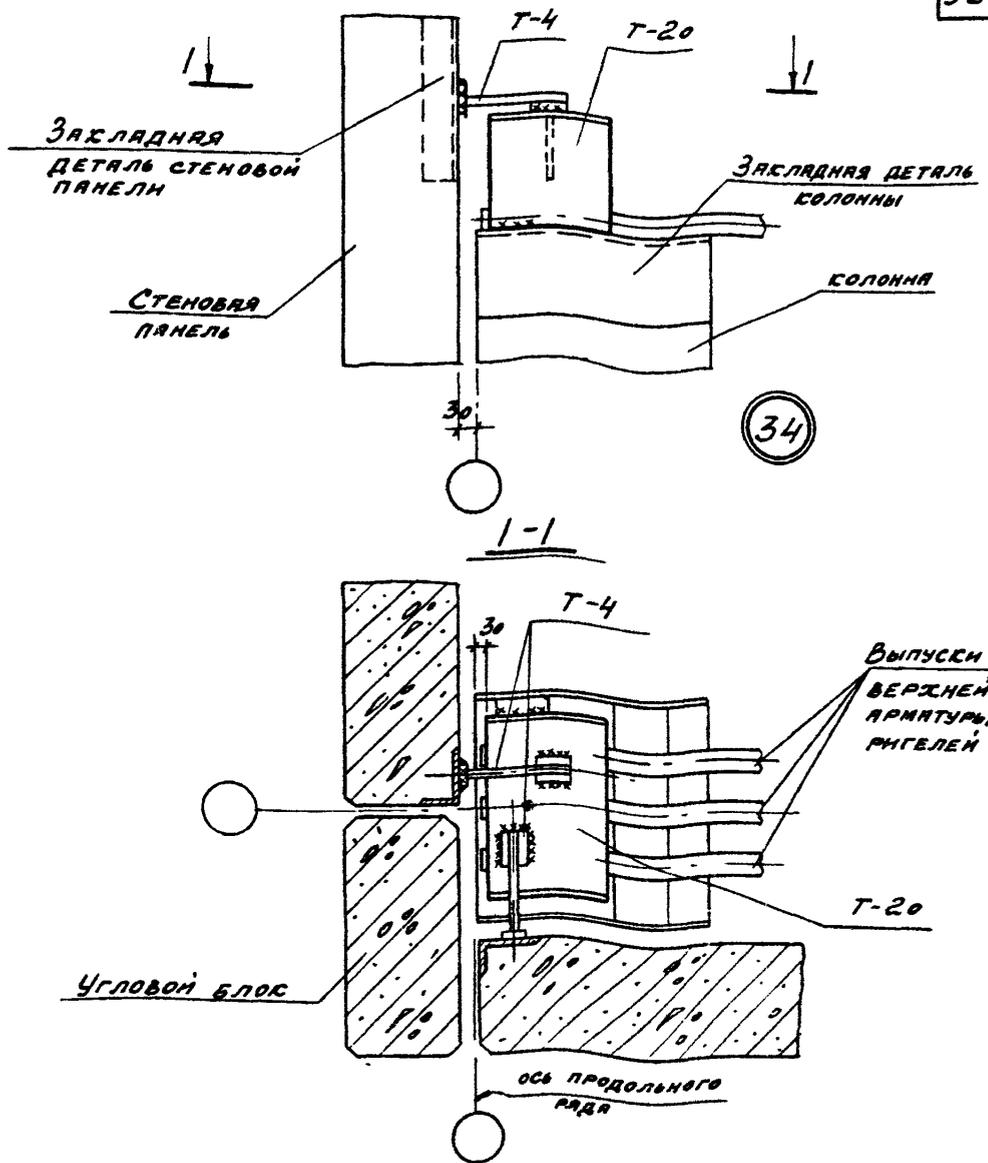
Крепление парапетной панели у деформационного шва со вставкой

СЕРИЯ
2.430-17

Выпуск	деталь
1	33

13988

38



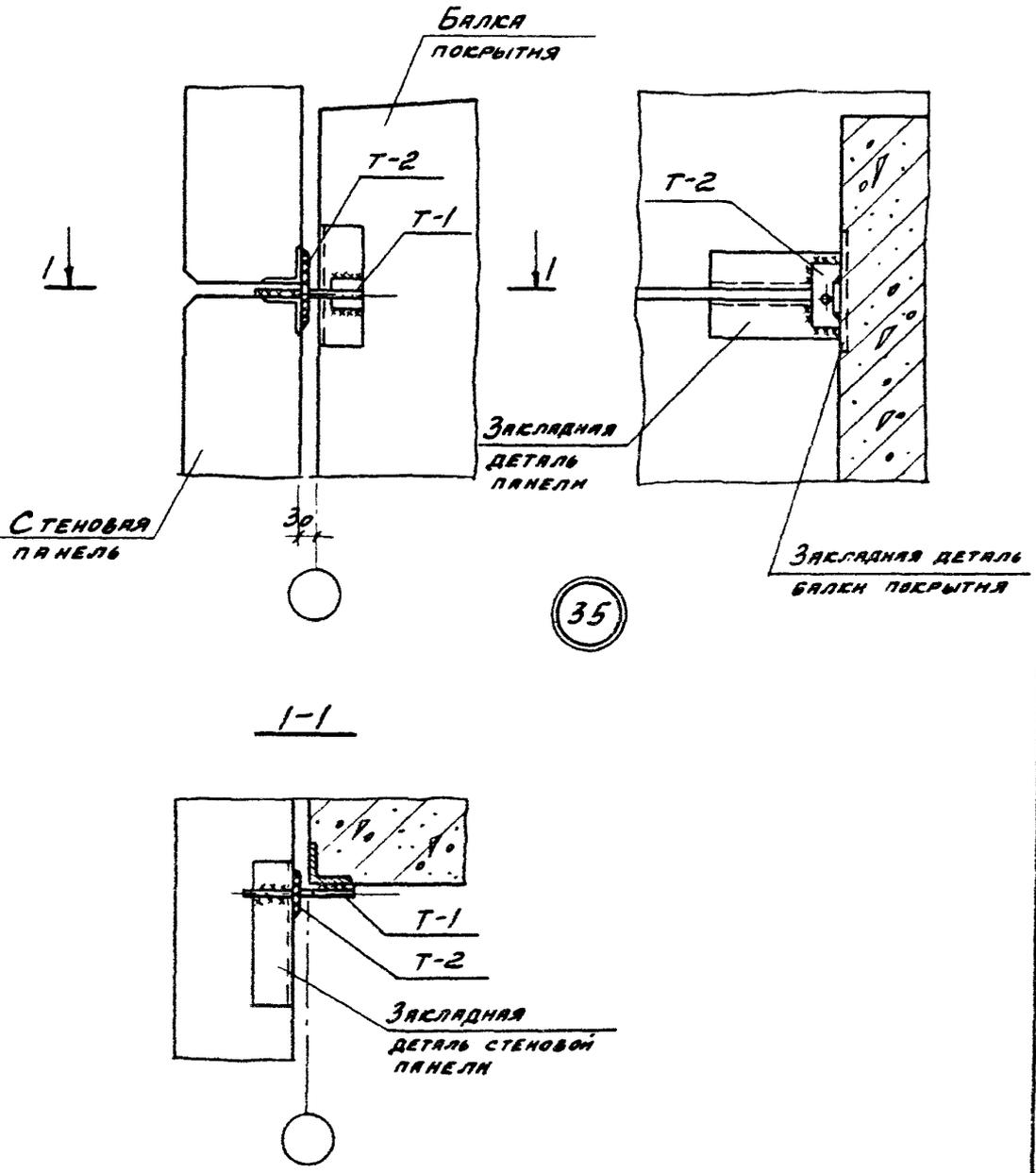
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.
2. Т-20 устанавливается после приема приварки выпусков верхней арматуры ригелей к оголовку колонны.

ТД
1976

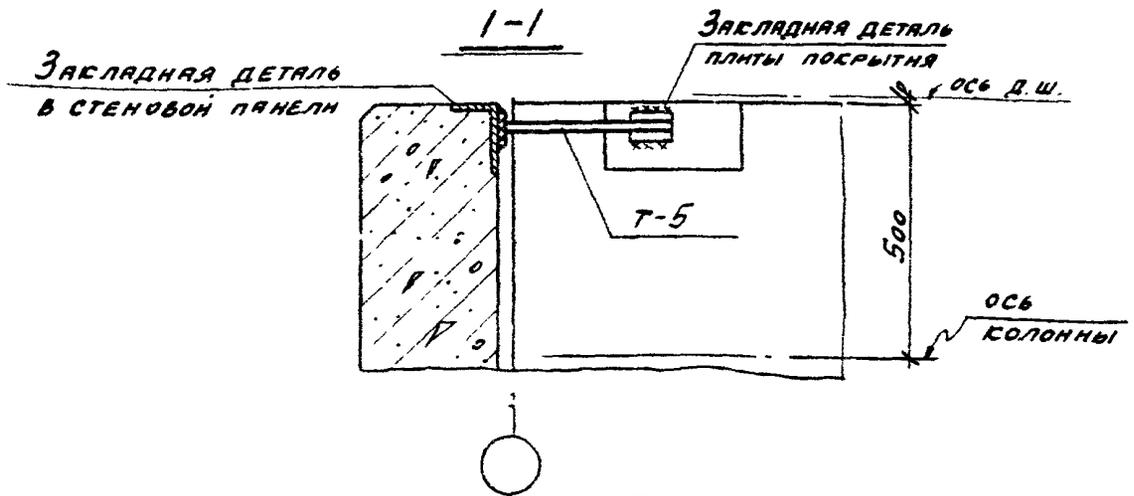
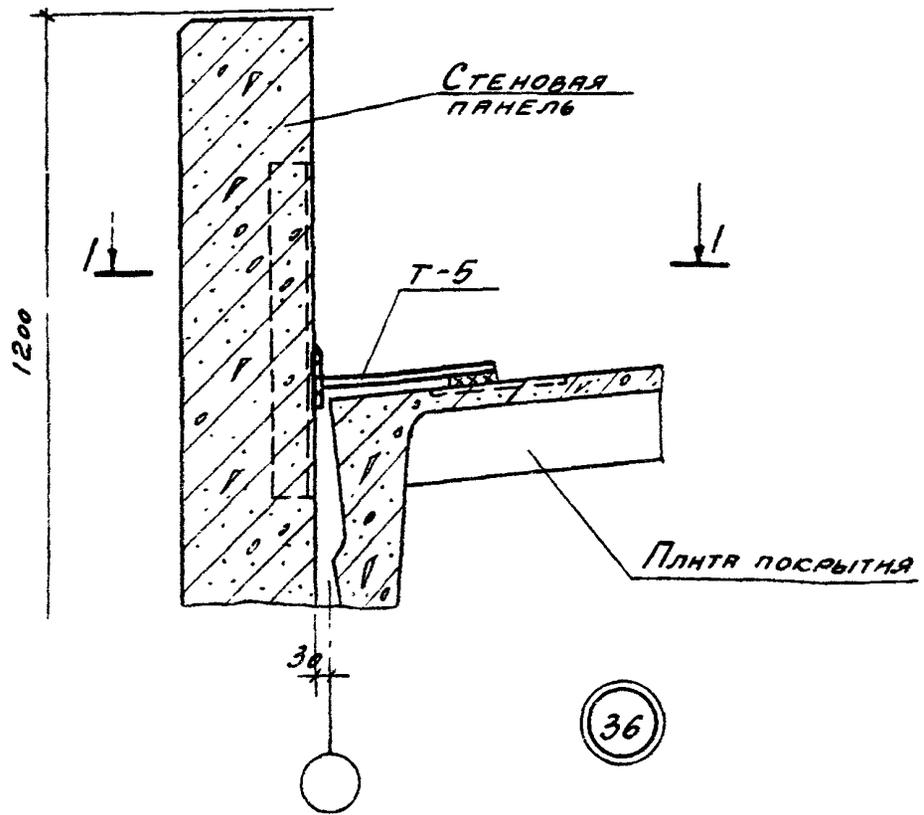
Крепление парапетных панелей в углу здания

Серия
2 430-17
выпуск 1 деталь 34



Примечание.
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

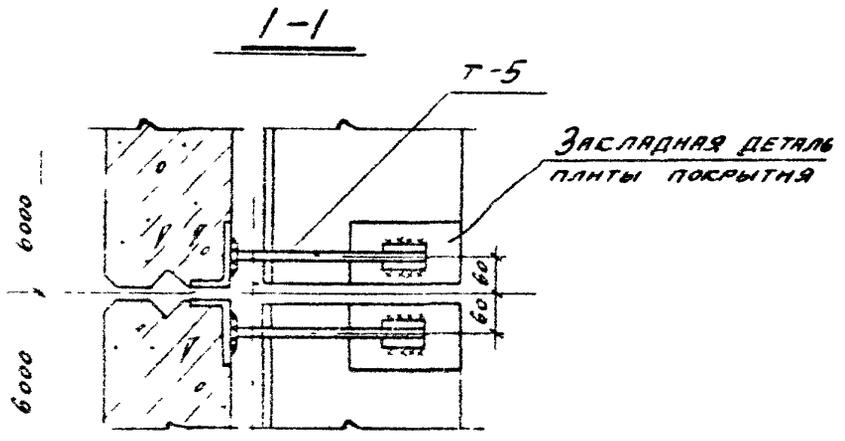
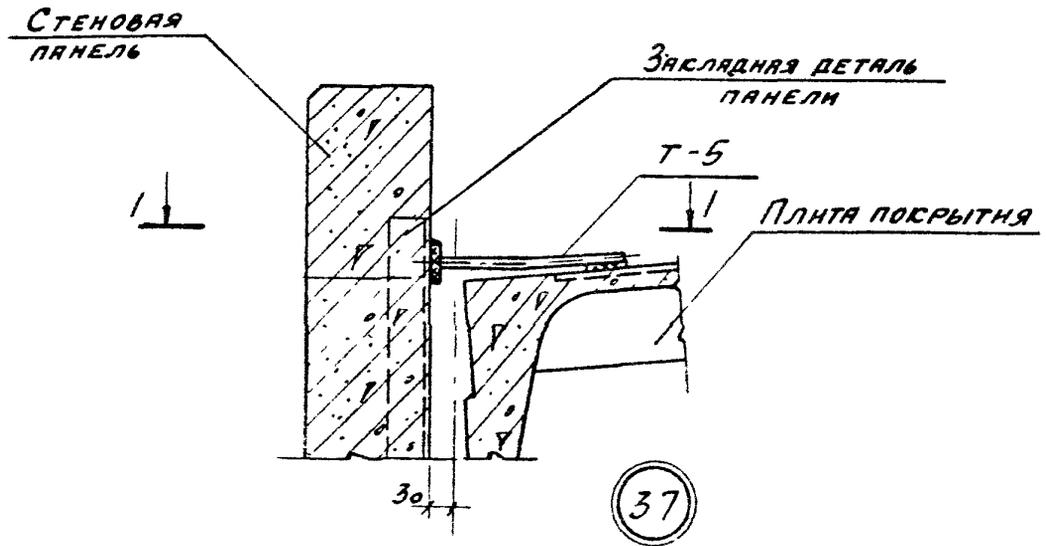
ТД 1976	Крепление стеновых панелей к стропильной балке покрытия	Серия 2.430-17	
		Выпуск 1	Деталь 35
		43388	40



ПРИМЕЧАНИЕ.
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

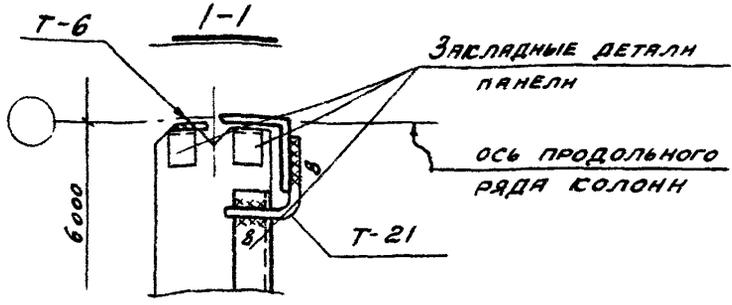
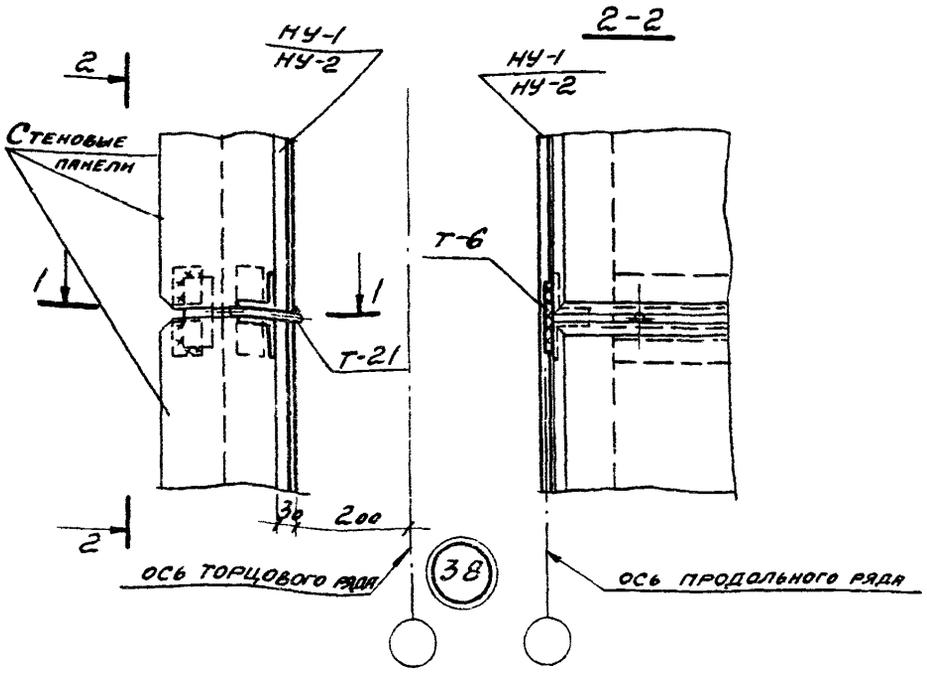
ТД 1976	Крепление парапетных панелей у деформационного шва к плитам покрытия в крановом пролете	Серия 2 430-17	
		Выпуск 1	деталь 36

13988 41



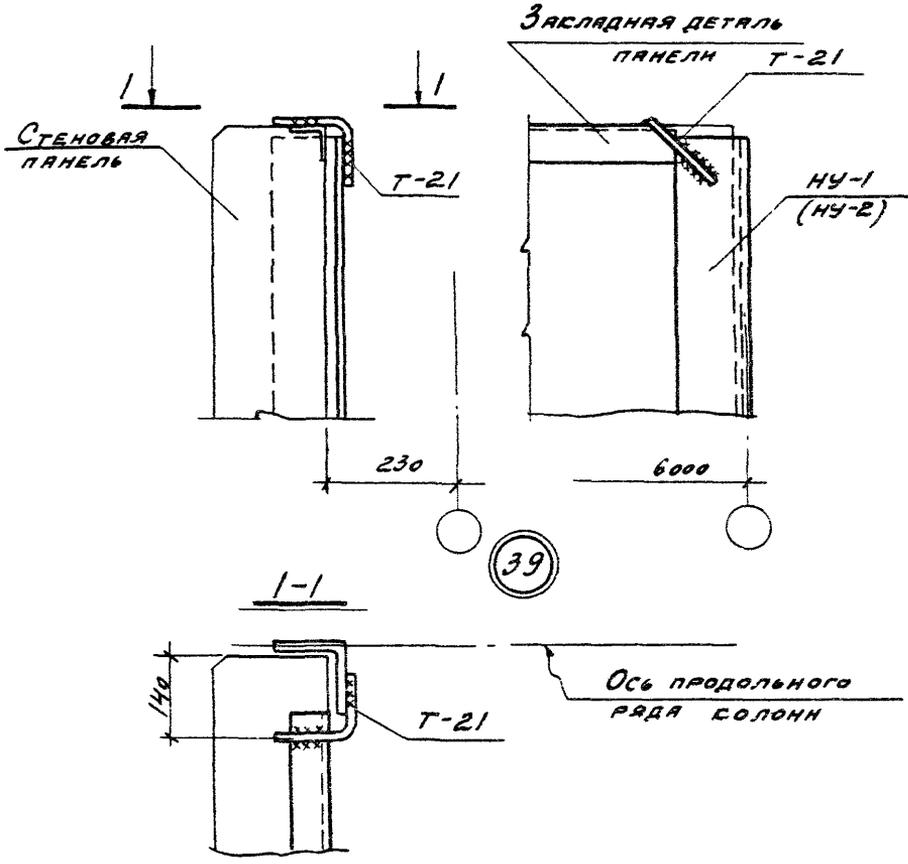
ПРИМЕЧАНИЕ
Толщина сварных швов $t_w = 6$ мм.

ТД 1976	КРЕПЛЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ К ПЛИТАМ ПОКРЫТИЯ ПО ПРОДОЛЬНОМУ РЯДУ ПРИ СКАТНОЙ СРОВОЛЕ	СЕРИЯ 2 430-17
		ВЫПУСК ДЕТАЛЕЙ 1 37
		43988 42



ПРИМЕЧАНИЕ.
 Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$,
 кроме оговоренных.

ТД 1976	Крепление панелей к насадке фаяхвер- ка в углу здания	Серия 2.430-17	
		Выпуск 1	деталь 38



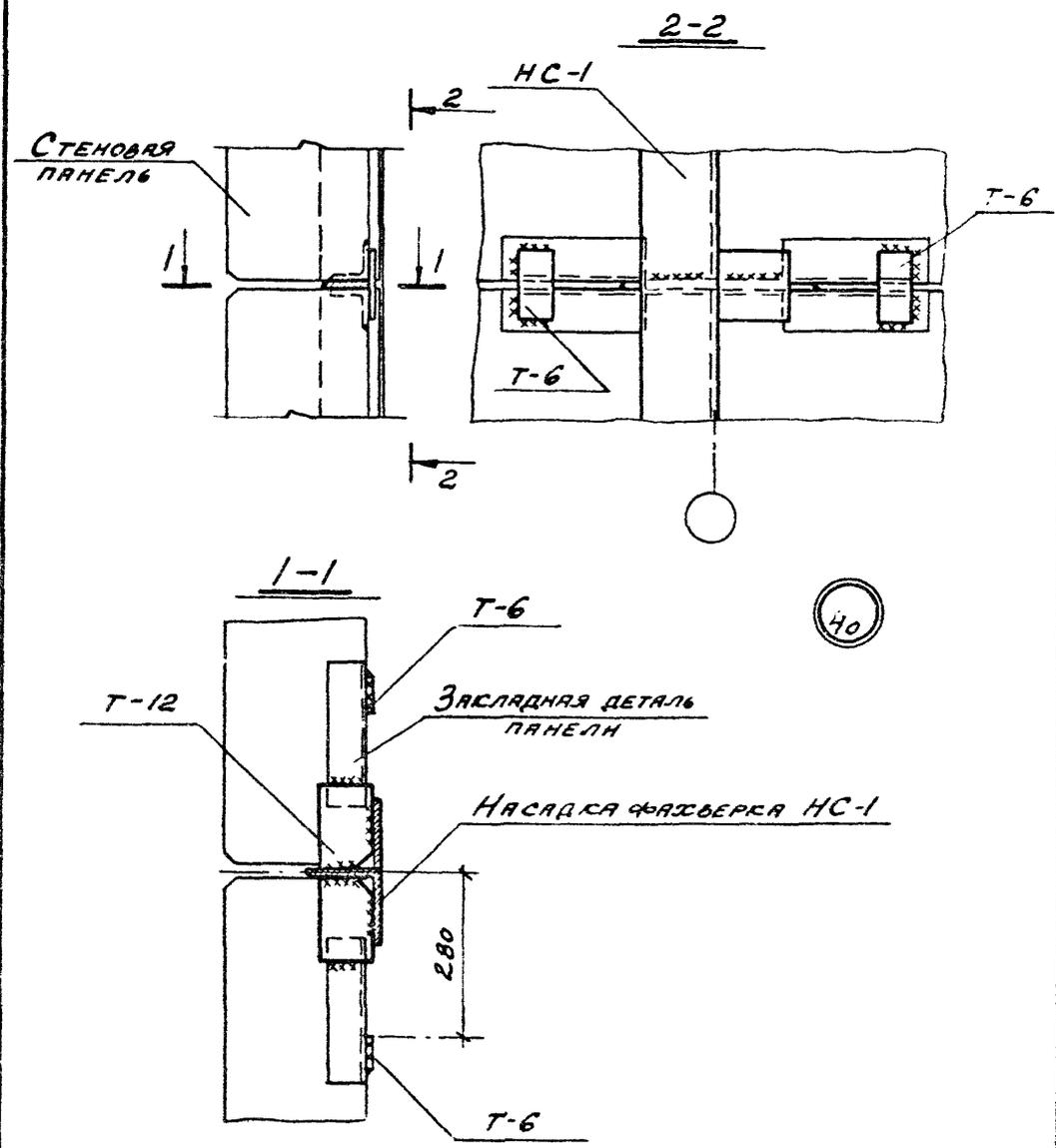
ПРИМЕЧАНИЕ

Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$.

ТД
1976

КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛИ К НАСАДКЕ
ФЯЖВЕРКА В УГЛУ ЗДАНИЯ

СЕРИЯ 2.430-17	
ВЫПУСК	ДЕТАЛЬ
1	39
13988 44	

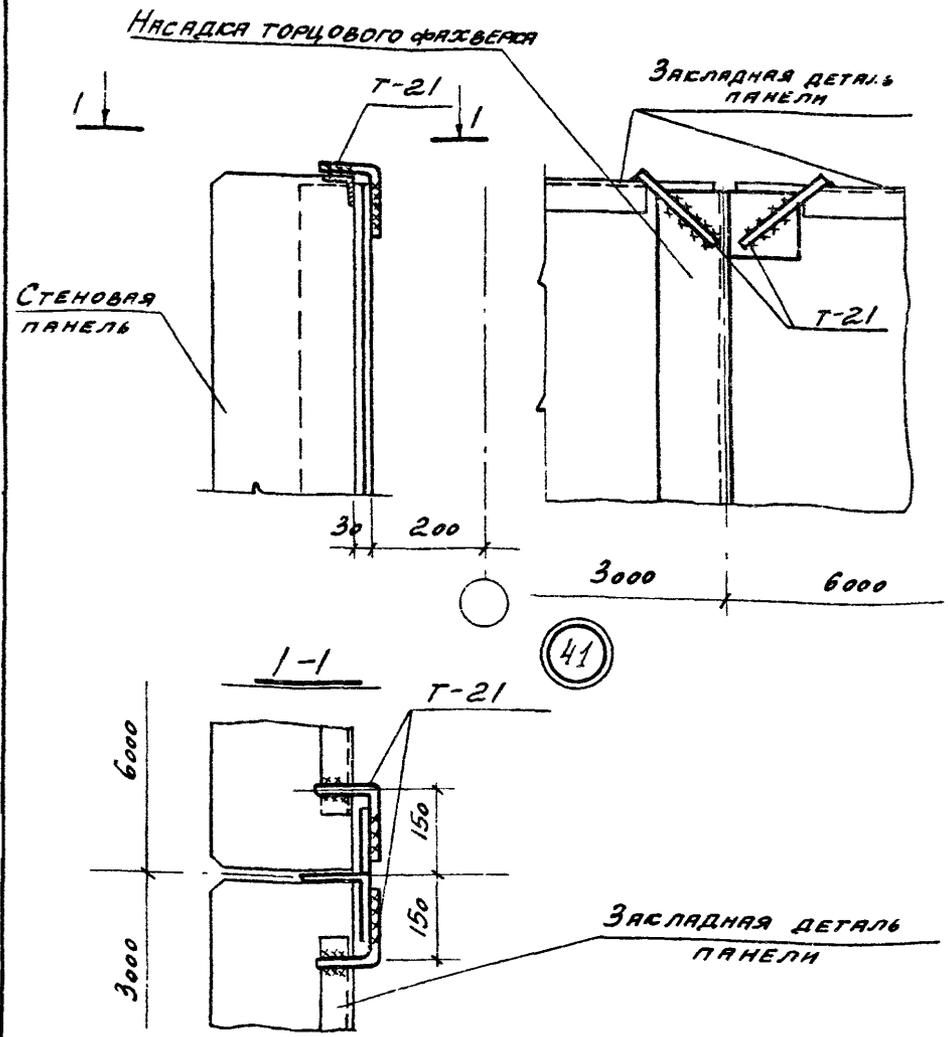


ПРИМЕЧАНИЕ.
Толщина сварных швов $\delta_{ш} = 6 \text{ мм}$

ТА
1976

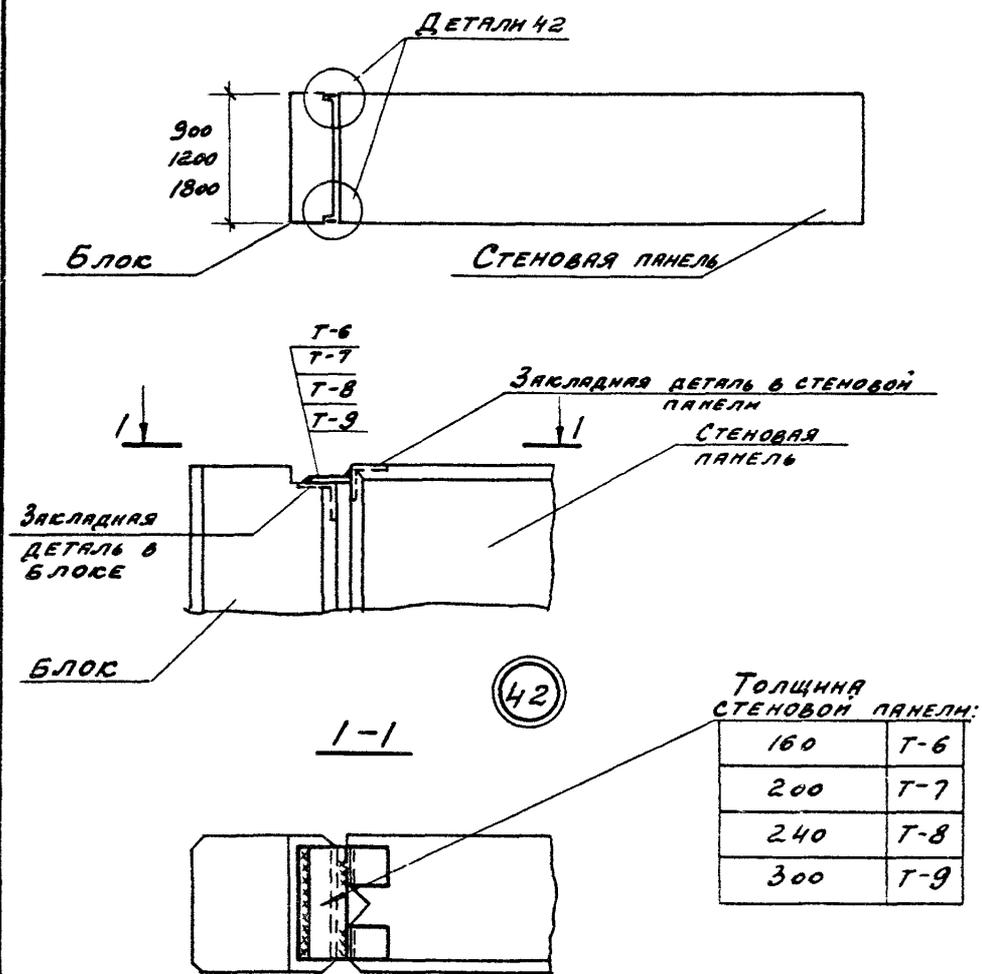
КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ С НАСАДКЕ ТОРЦОВОГО ФАЗВЕРКА

СЕРИЯ
2 430-17
выпуск ДЕТАЛЕ
1 40
13388 45



ПРИМЕЧАНИЕ
 Толщина сварных швов
 $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

ТД 1976	КРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ ПАРАПЕТА К НАСАДКЕ ФАХСВЕРКА	СЕРИЯ 2 430-17	
		ВЫПУСК	ДЕТАЛЬ
		1	41
		13988	46



ПРИМЕЧАНИЕ

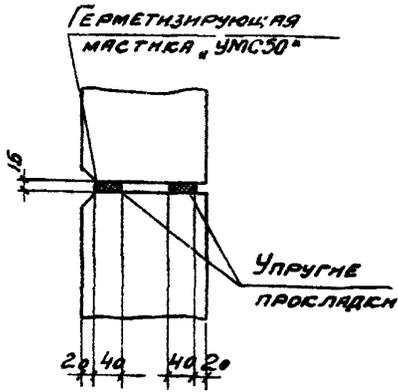
Толщина сварных швов $f_{ш} = 6 \text{ мм}$.

ТА
1976

КРЕПЛЕНИЕ БЛОКА К СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ

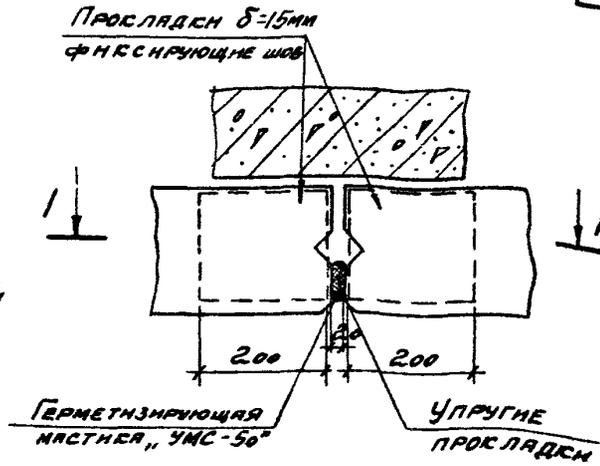
СЕРИЯ
2.430-17
ВЫПУСК ДЕТАЛЬ
1 42
13988 49

Горизонтальный шов

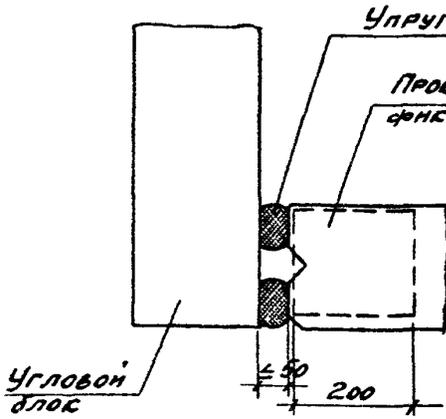


Вертикальный шов

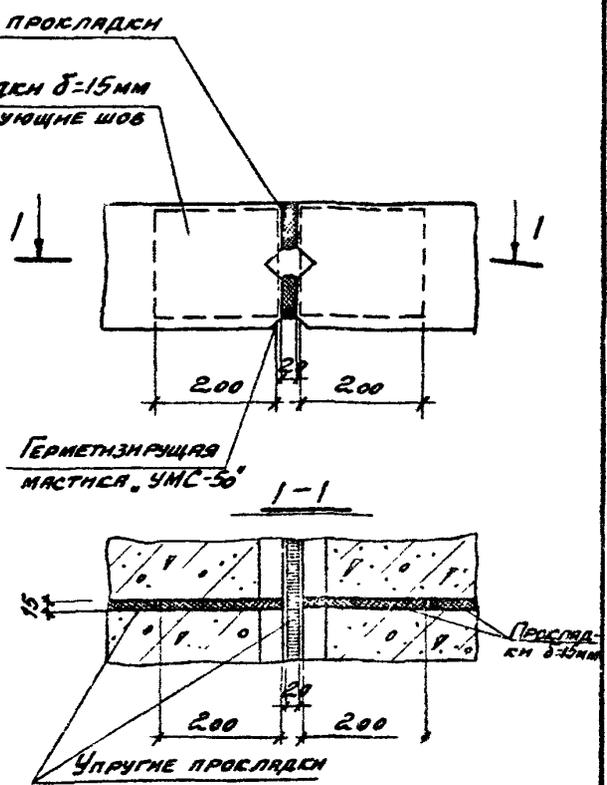
47



Угловой шов



Температурный шов



ТА
1976

Выполнение швов между панелями упругими прокладками

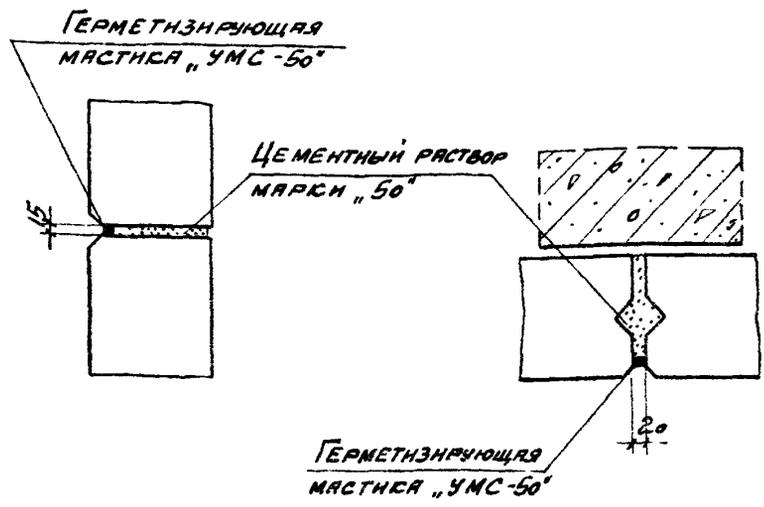
Серия 2.430-17

Выпуск Деталь 1 Ш. У.

13988 48

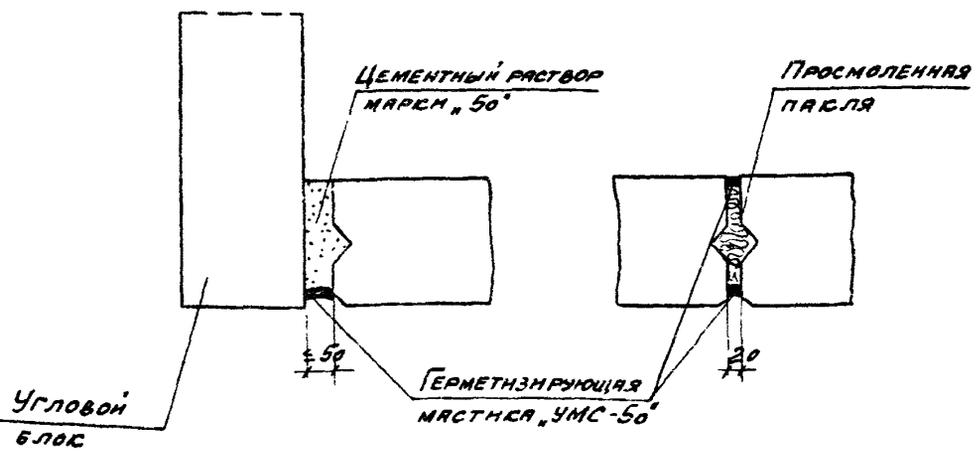
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШОВ

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШОВ



УГЛОВОЙ ШОВ

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ШОВ



ТД
1976

Заполнение швов между панелями цементным раствором

СЕРИЯ
2.430-17

ВЫПУСК 1

ДЕТАЛЬ Ш.Р.

13388