ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЫШКИ СФЕРИЧЕСКИЕ ЛЮКОВ
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ
И АППАРАТОВ
Конструкция

Предисловие

- I. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983г. № 11-10-4/740
 - 3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 9297588 от 16 сентября 1983г.
 - 4. BBAMEH OCT 26-2009-77
- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1; 2; 3; 4 І-ИУС№ 3-1987г., 2-ИУС№ 6-1989г., 3-ИУСЮ 12-1990г., 4-ИУСЮ 7; 8-1992г.
- 6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ 1997 г. периодичность проверки 5 лет.

отраслевой стандарт

КРЫШКИ СФЕРИЧЕСКИЕ ЛЮКОВ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

І. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сферические крышки люков по ОСТ 26-2003.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты;

OCT 26-2003-83 Люки со сферическими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

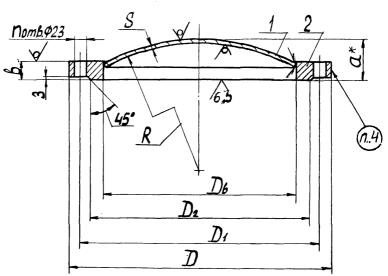
OCT 26-20II-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

OCT 26-2009-83

- 3. Конструкция и основные размеры.
- 3.I. Стандарт устанавливает конструкции крышек следующих исполнений:
- I-c гладкой уплотнительной поверхностью с соединительным выступом;
 - 2 с уплотнительной поверхностью типа "шип".

3.2. Конструкция и размеры крышек исполнения 1, должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

125/ (\(\)



- I. Днище.
- 2. Фланец.

Рисунок 🕇

Таблица 🖠

Размеры в миллиметрах

Давле у сло1		Диаметр внутрен ний.	ת	D_{t}	Dг	R	a*	Ь	S	n
мПа	krc/cm ²	<u>√</u> В		ונו	וְ		3	٥	נ	′′
0,6	6		52 0	480	444		73	25	6	16
1,0	10	400	535	495	458	400	76	30		
I ,6	16		222	47)	470		81	35		20
0,6	6		570	530	494		77	25	8	
0,1	10	450	500	550	5 7 (450	8 2	30		21
I,6	16		59 0	550	514		90	40	10	24
0,6	6		620	580	544		84	25	0	20
1,0	10	500	640	600	564	500	94	35	8	24
I,6	16		0 1 9	000	707		97	40	10	27
0,3	3		7 20	680	644		97	25	8	20
0,6	6	6 0 0		000	• • •	600	102	30		24
1,0	10	000	R/LO	700	CC 12	000	I 0 5	3 5		20
I,6	16		740	700	664		110	40	10	28
0,3	3		820	78 0	744		III	25		24
0,6	6	700	020	180	(44	700	121	35	8	28
I,0	IO	,,,,	e/in	800	700	700	119	77	10	20
I,6	I 6		840	800	764		I 32	5 0	12	32
¥	Размер д	ля спран	юк]

Пример условного обозначения крышки исполнения I лока диаметром $D_{\ell} = 400$ мм на условное давление I,6 МПа с шифром материального исполнения 4:

Крышка 1-400-1,6-4 ОСТ 26-2009-83

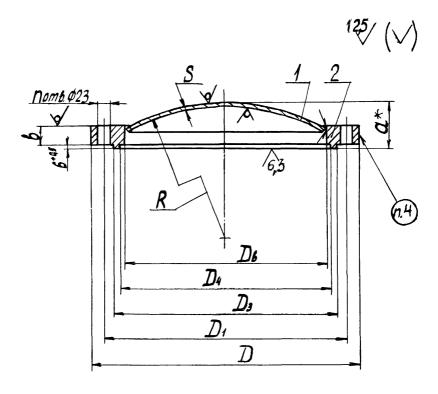
Пример условного обозначения фланца крышки люка исполнения I диаметром $\widehat{D}_{\ell}=400$ мм на условное давление I,6 МПа из стали марки I2XI8HIOT:

Фланец I-400-I.6-I2XI8HJOT ОСТ 26-2009-83

Пример условного обозначения днища с радиусом R=400 мм и толщиной S=8 мм из стали марки I2XI8HIOT:

Днище **400-8-12х18НІОТ** ОСТ 26-2009-83

3.3. Конструкция и размеры крышек исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 2.



- І. Днище.
- 2. Фланец.

Рисунок 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах											
Давле услов	ное	Диамет; внут- ренний	D	D,	<u>D</u> 3	<i>D</i> 4	R	a*	В	S	n
МПа	Krc/cm2	De									
0,6	6		520	480	443	419		79	25	6	16
Ι,0	10	400	525	495	457	1. 22	400	82	30		
J,6	I6		535	490	457	433		87	35	8	20
0,6	6		570	53 0	493	469		83	25		
Ι,0	IO	450	500	550	512	480	450	88	30		24
I,6	16		59 Q	550	513	489		96	40	10	
0,6	6		620	580	543	519		90	25		20
I,0	10	500					500	100	35	8	24
I,6	I6		640	600	563	539		103	40	10	-
0,3	3		720	680	643	619	600	103	25	8	20
0,6	6							108	30		24
I,0	10	600	740	7 00	663	6 3 9		III	35	10	28
I,6	16							I 16	40		
0,3	3	700	8 20	78 0	743	719	700	117	25	1 8 F	24
0,6	6							127	35		28
1,0	10		1	800	76 3	739		125		10	32
1,6	16	L						138	5 0	12	
ж Размер для справок											

Пример условного обозначения крышки исполнения 2 лока диаметром D_{δ} =400 мм на условное давление I,6 МПа с шифром материального исполнения 4:

Крышка 2-400-1,6-4 ОСТ 26-2009-83

То же крышки при применении прокладки из фторопласта Крышка 2-400-1,6-4- $\bar{\Phi}$ ОСТ 26-2009-83.

Пример условного обозначения фланца крышки люка исполнения 2 диаметром \mathcal{J}_{g} = 400 мм на условное давление I,6 МПа из стали марки I2XI8H1OT:

Фланец 2-400-1,6-12X18НІОТ ОСТ 26-2009-83.

То же фланца крышки при применении прокладки из фторопласта: Φ ланец 2-400-1,6-12X18HIOT- Φ ОСТ 26-2009-83.

- 4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-20II.
- 5. Масса крышек и их деталей указана в справочном приложении A.

Приложение А (справочное)

Таблица А. 1 Масса крышек и их деталей

Давлени є у словное		Диаметр	На име нова ние							
		внутрен- ний люка	Флане	ЭЦ	Дни	ще	Крышка			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		DB,MM	Macca	нении к	рышки					
MIIa	krc/cm ²	_ ′	I	2	I	2	I	2		
0,6	6		I4,6	16,5	6,	38	21,3	23,4		
1,0	10	400	20,3	22,2	8,47		29,2	3 I,3		
I ,6	16]	23,8	25,8			33,0	35,0		
0,6	6		I6,0	18,1			27,3	29,4		
Ι,0	10	4 5 0	23,4	25,5	10	,70	34,7	36,9		
1,6	16		3I ,6	33,7	I 3,40		45,9	48, I		
0,6	6		17,7	20, I	£3,30		31,7	34,I		
1,0	10	500	30,4	32,7			44,5	47,0		
I,6	16		34,9	37,3	I 6,50		52,4	54,8		
0,3	3		21,2	23,9	19,20		41,2	44,0		
0,6	6	600	25,4	28,1			45,5	48,3		
Ι,0	10	000	35,7	38,5	2 3,9 0		60,8	63,7		
I,6	16		41,3	45,9			66,5	71,2		
0,3	3		24,3	27,5	26,20		5 I,5	54,8		
0,6	6	700	34,3	37,5			6I,7	65,0		
I,0	10] /00	4I,4	43, I	<i>3</i> 2,60		75,5	77,2		
1,6	16		60,0	63,2	39,00		101,0	104,0		

Примечание – Масса крышек и их деталей подсчитана при плотности стали $7,85\ \mathrm{r/cm}^3$.