

ОСТ 26-2002-83

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ПЛОСКИМИ КРЫШКАМИ

СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ

И АППАРАТОВ

Конструкция

ОСТ 26-2002-83

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро
нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства
химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г.

№ II-IO-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297504 от 16 сентября 1983 г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2002-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № I; 2; 3; 4
I-ИУС № 3-1987г., 2-ИУС № 6-1989г., 3-ИУС № I2-1990г.,
4-ИУС № 7;8-1992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г.
периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ПЛОСКИМИ КРЫШКАМИ
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ
И АППАРАТОВ
Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 300 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.2-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2002-83

АТК 24.201.18-91. Фланцы, крышки и прокладки для малогабаритных химических аппаратов. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2037-77 Болты с шестигранной головкой для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

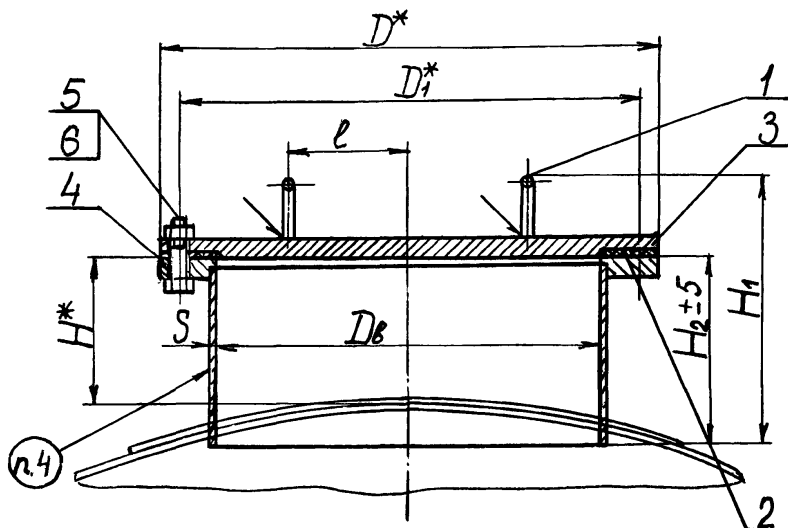
ОСТ 26-2038-77 Гайки шестигранные для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

3. Конструкция и основные размеры.

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

- 1 - с гладкой уплотнительной поверхностью без соединительного выступа на условное давление 0,1 МПа (1 кгс/см^2);
- 2 - с гладкой уплотнительной поверхностью с соединительным выступом;
- 3 - с уплотнительной поверхностью типа "шип-паз".

3.2. Конструкция и размеры люков исполнения I на условное давление 0,1 МПа (1 кгс/см²) должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.



1. Ручка.
2. Прокладка.
3. Крышка исполн. I по ОСТ 26-2008.
4. Фланец йцолн. I по АТК24.201.18-91
5. Болт по ОСТ 26-2037.
6. Гайка по ОСТ 26-2038.

Рисунок I

Таблица I

В миллиметрах

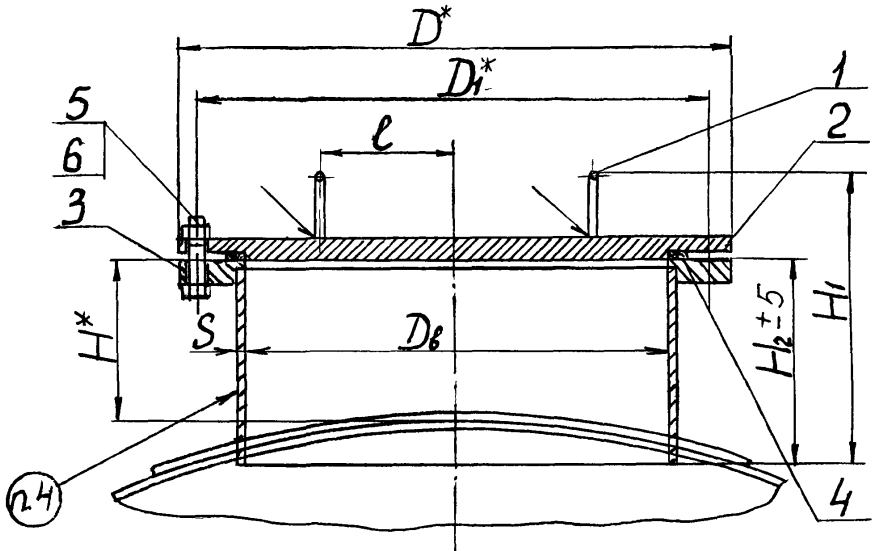
Диаметр внутренний, лока, D_b	D^*	D_i^*	H^*	H_1	H_2	l	S
400	510	470	200	349	270	160	4
500	610	570		369	290	215	
600	710	670	220	410	330*	250	
700	810	770	250	450	370		
800	925	880			472	390	5

* Для справок

Пример условного обозначения локка исполнения I диаметром $D_b = 400$ мм на условное давление 0,1 МПа с шифром материального исполнения 2:

Локк I-400-0, I-2 ОСТ 26-2002-83

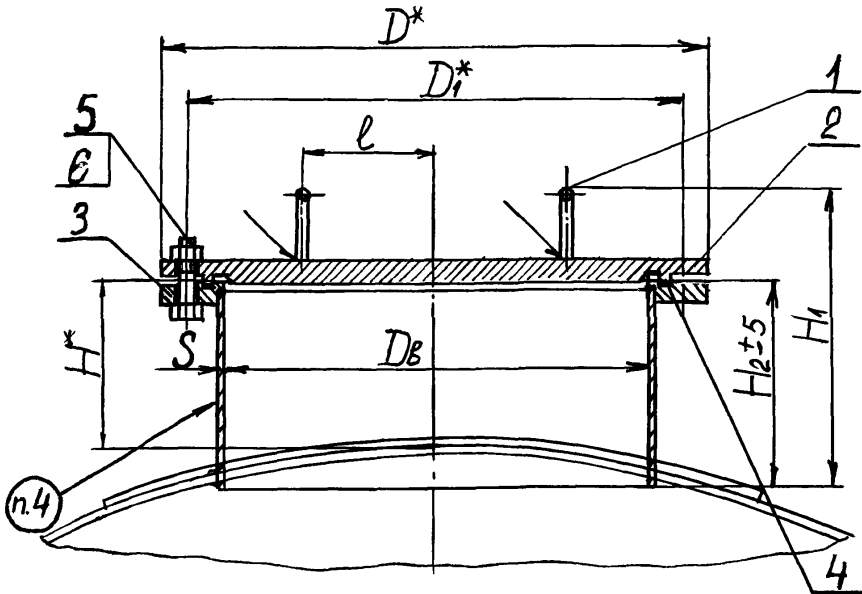
3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 2.



1. Ручка .
2. Крышка исполн. I по ОСТ 26-2008.
3. Фланец исполнен. I по ГОСТ 28759.2
4. Прокладка исполн. 2 по ГОСТ 28759.6
5. Болт по ОСТ 26-2037.
6. Гайка по ОСТ 26-2038.

Рисунок 2

3.4. Конструкция и размеры люков исполнения 3 должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 2.



1. Ручка.
2. Крышка исполн. 2 по ОСТ 26-2008.
3. Фланец исполнен. 2 по ГОСТ 28759.2
4. Прокладка исполн. I по ГОСТ 28759.6
5. Болт по ОСТ 26-2037.
6. Гайка по ОСТ 26-2038.

Рисунок 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний, мм D_b	D^*	D_1^*	H^*	H_1		H_2	l	S	
МПа	кгс/см ²					исп. 2	исп. 3				
0,6	6	400	520	480	200	359	361	270	160	6	
1,0	10		535	495		366	366			275	8
1,6	16		570	530		375	371			280	10
0,6	6	450	570	530	200	379	381	290	190	8	
1,0	10		590	550		388	386			295	10
1,6	16		620	580		404	398			305	8
0,6	6	500	620	580	200	379	381	290	215	8	
1,0	10		640	600		395	391			300	10
1,6	16		720	680		406	402			305	8
0,3	3	600	720	680	220	418	420	330	215	8	
0,6	6					426	427			335	10
1,0	10		740	700		438	434	340		8	
1,6	16					449	445	345		10	
0,3	3	700	820	780	250	458	460	370	250	8	
0,6	6					474	472			380	10
1,0	10		840	800		480	476	395		12	
1,6	16					503	499	395		8	
0,3	3		800	920		880	478	480		390	8
0,6	6	496			492		400	8			

* Для справок

Пример условного обозначения льда исполнения 2 диаметром $D_b = 400$ мм на условное давление 1,6 МПа с шифром материального исполнения I

Льд 2-400-1,6- I ОСТ 26-2002-83

ОСТ 26-2002-83

Пример условного обозначения люка исполнения 3 диаметром $D_{\text{л}} = 400$ мм на условное давление 1,6 МПа с шифром материального исполнения 4 при применении прокладки из фторопласта:

Люк 3-400-1,6-4-Ф ОСТ 26-2002-83.

3.5. Конструкция и размеры ручек, поз. I, должны соответствовать указанным на рисунке 4.

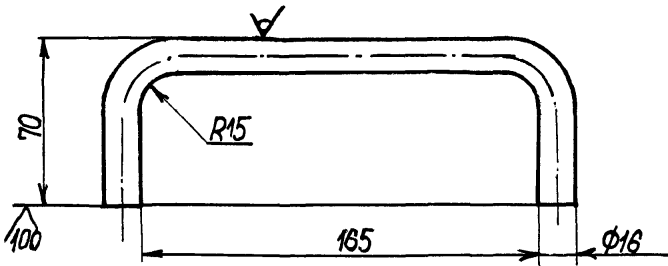


Рисунок 4

Пример условного обозначения ручки из стали марки СтЗсп4:

Ручка СтЗсп4 ОСТ 26-2002-83.

3.6. Конструкция и размеры прокладок, поз.2, льков исполнения I на условное давление 0,1 МПа (1 кгс/см²), должны соответствовать указанным на рисунке 5 и в таблице 3.

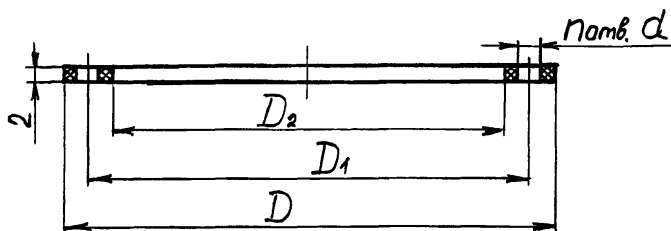


Рисунок 5

Таблица 3

D, миллиметрах

Диаметр внутренний лька	D	D ₁	D ₂	d	n
400	510	470	422	20	20
500	610	570	522		24
600	710	670	622		28
700	810	770	722		32
800	925	880	824	25	28

Пример условного обозначения прокладки с диаметром

D = 510 мм:

Прокладка 510 ОСТ 26-2002-83

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2002.

5. Масса льков и их деталей, указана в справочном приложении А.

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1 Масса локсов и их деталей

Давление условное		Диаметр внутренний локса, <i>ДВ</i> <i>мм</i>	Наименование					
			Прокладка	Ручка	Лок			
МПа	кгс/см ²		Масса, кг при исполнении локса					
			1	1;2;3	1	2	3	
0,1	1	400	0,35		38,7	-		
0,6	6		-			65,6	71,5	
1,0	10					82,9	85,5	
1,6	16					94,2	89,4	
0,6	6	450					-	83,9
1,0	10		104,0	103,0				
1,6	16		132,0	123,0				
0,1	1		500	0,42	0,45			51,6
0,6	6	-				-	95,4	105,0
1,0	10						128,0	122,0
1,6	16						155,0	149,0
0,1	1		600		0,50			75,6
0,3	3	-			-	124,0		138,0
0,6	6					137,0		150,0
1,0	10					188,0		181,0
1,6	16					214,0		206,0
0,1	1		700			0,57		95,3
0,3	3	-			-	158,0		176,0
0,6	6					195,0		198,0
1,0	10					247,0		240,0
1,6	16					316,0		298,0

Окончание таблицы А.1

Давление условное		Диаметр внутрен- ний люка, мм	Наименование				
			Прок- ладка	Ручка	Люк		
Масса, кг при исполнении люка							
МПа	кгс/см ²		1	1;2;3	1	2	3
0,1	1	800	0,75	0,45	141,0	-	
0,3	3		-		-	193,0	217,0
0,6	6		-		-	249,0	241,0

Примечание - Масса люков и их деталей подсчитана при плотности стали 7,85 г/см³.