



# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	№ листа	№ стр
Титульный лист	—	1
Содержание альбома. Пояснительная записка	1	2
Схемы соединений решеток	2	3
Решетка P150. Общий вид	3	4
Щиток лицевой в сборе. P150-01. Узел	4	5
Деталь	5	6
Детали	6	7
Деталь	7	8
Решетка P200. Общий вид	8	9
Щиток лицевой в сборе. P200-01. Узел	9	10
Деталь	10	11
Деталь	11	12
Деталь	12	13
Решетки P300 и P400. Общий вид	13	14
Чертеж дополнительной обработки решеток для компоновки в блоки по схеме IV	14	15
Ручка P150-02. Узел. Деталь	15	16

Перечень примененных ГОСТов
503-67
1050-60
1144-70
9440-60
10621-63

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В альбоме приведены рабочие чертежи щелевых регулируемых вентиляционных решеток четырех типоразмеров: P150, P200, P300 и P400

Конструкция решеток разработана на основании авторского свидетельства на изобретение №128595, выданного Н.Н.Дурником.

Решетки предназначены для вытяжки или притока воздуха в промышленных, административных, жилых и общественных зданиях.

Решетка состоит из трех основных штампованных деталей: неподвижного лицевого щитка и подвижных средней и нижней заслонок из листовой стали толщиной 1 мм. Допускается изготовление решеток P150 и P200 из пластмассы с толщиной щитка и заслонок 2-3 мм, с сохранением площади живого сечения, присоединительных размеров и размеров сторон решеток. Изменение живого сечения решетки осуществляется перемещением заслонок в горизонтальном направлении. При полном открытии щелей живое сечение составляет 66% от площади решетки (без рамки).

Крепление решеток к воздуховодам или коробам предусматривается:

- к металлическим - самонарезающими винтами;
- к бетонным - шурупами, ввернутыми в отверстия с уплотнением;
- к кирпичным - шурупами к установленной в проеме деревянной рамке.

Решетки могут устанавливаться по несколько штук в соответствии со схемой, приведенной на листе 2. Компоновка решеток по схемам II, III, и IV производится на объекте. Группы из четырех решеток (схема V) собираются на заводе-изготовителе.

При заказе обозначение решетки записывается в числителе, а номер серии настоящих типовых чертежей записывается в знаменателе, например:

$$\frac{P150}{1.494-10} ; \frac{P300}{1.494-10}$$

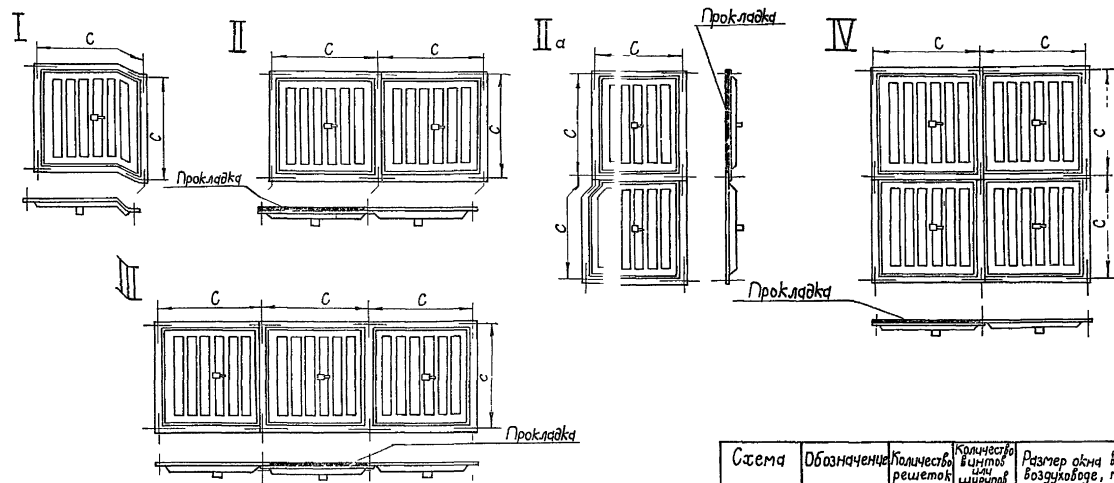
Изготовленные решетки должны удовлетворять требованиям технических условий ТУЗБ-1516-71 (с учетом размеров, измененных в настоящих чертежах).

Подбор решеток производится в соответствии с «Указаниями по расчету приточных воздухораспределительных устройств», разработанными ГПИ Сантехпроект (серия АЗ-358)

С выписком настоящего альбома типовые чертежи серии 4.904-27 «Решетки щелевые регулируемые» аннулируются.

ТД	Решетки щелевые регулируемые, тип Р	Серия 4.904-10
1971	Содержание альбома. Пояснительная записка	Лист 1

Институт  
 Проектпроектпроект  
 г. Москва  
 1971



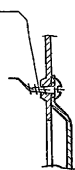
### Варианты крепления решеток к воздуховоду или каналу:

1. Металлическому.

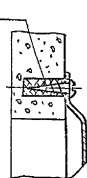
2. Бетонному.

3. Кирпичному.

Винт 5x10  
ГОСТ 10621-63



Шуруп 5x16  
ГОСТ 1144-70



Шуруп 5x16  
ГОСТ 1144-70

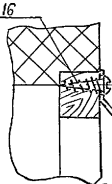
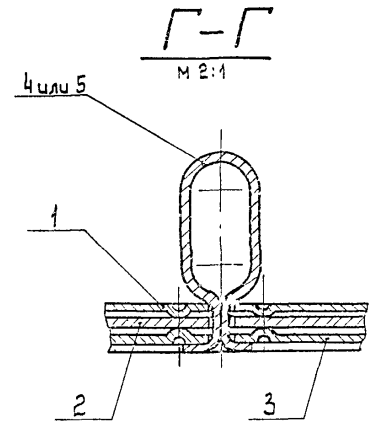
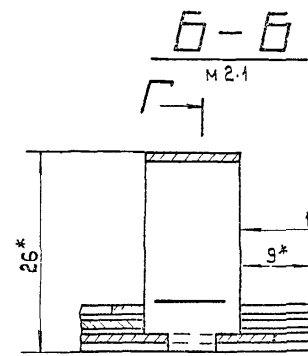
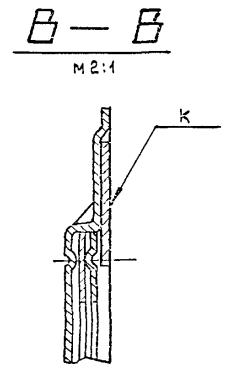
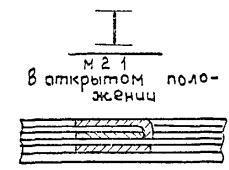
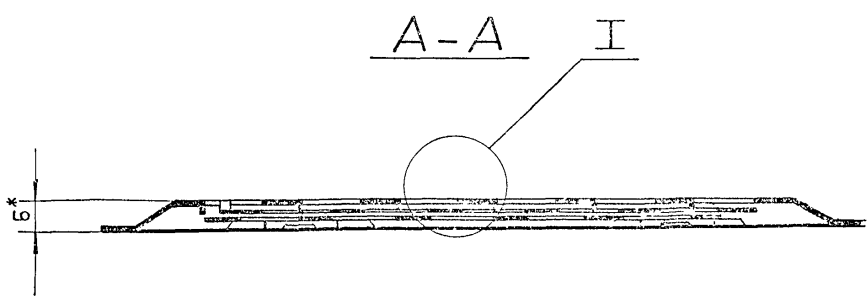


Схема	Обозначение	Количество решеток	Количество винтов или шурупов	Размер окна в воздуховоде, мм	С, мм	Масса, кг	Лист
I	P150	1	4	150x150	190	0,41	3
	P200			200x200	242	0,64	8
II	P150	2	6	340x150	190	0,82	3
	P200			440x200	242	1,28	8
II <sub>a</sub>	P150	2	6	150x340	190	0,82	3
	P200			200x440	242	1,28	8
III	P150	3	8	530x150	190	1,23	3
	P200			680x200	242	1,92	8
IV	P300	1	8	340x340	190	1,64	13
	P400			440x440	242	2,56	13

Т II	Решетки щелевые регулирующие, тип Р	Серия 1.434-10
1974	Схемы соединений решеток	Лист 2

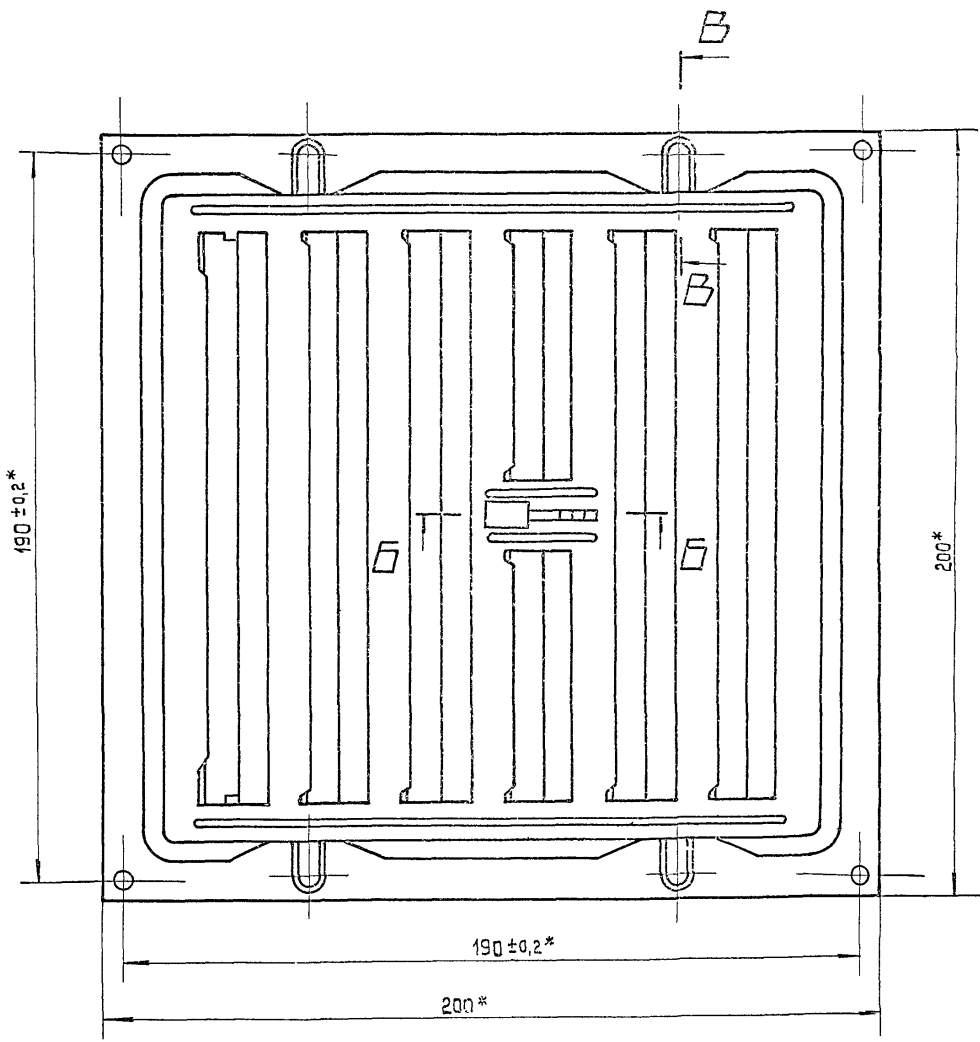


- 1. При сборке решетки обеспечить легкое перемещение заслонок поз. 2 и 3 подгибом язычков „к“.
  - 2.\* Размеры для справок.
- Общая масса - 0,41 кг

5	P150-02	Ручка	1	Сборка	0,019	0,019	лист 15
4	P150-0003	Ручка	1	Сталь 10	0,005	0,005	лист 6
3	P150-0002	Заслонка нижняя	1	Сталь 10	0,094	0,094	лист 7
2	P150-0001	Заслонка средняя	1	Сталь 10	0,085	0,085	лист 6
1	P150-01	Щиток лицевой в сборе	1	Сварка	0,223	0,223	лист 4
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. общ. масса		Примеч.

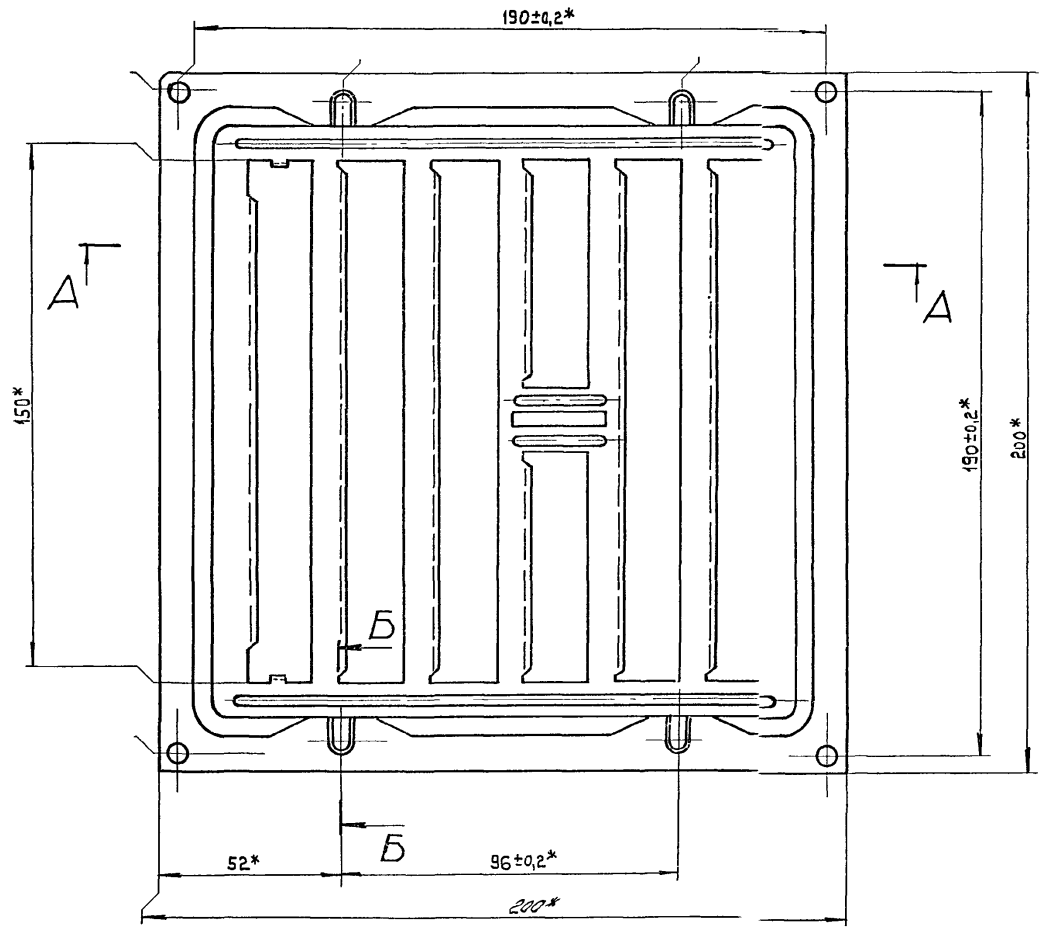
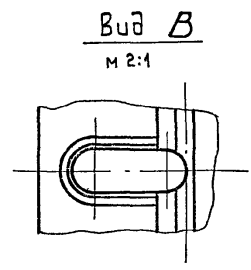
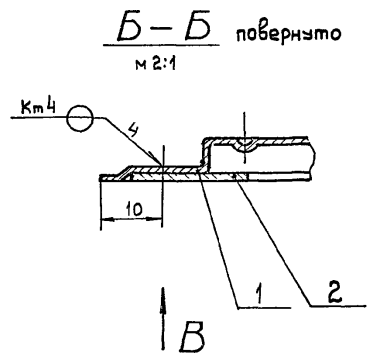
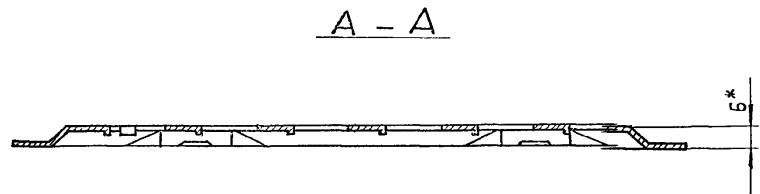
Спецификация

ТД	Решетки щелевые регулирующие, тип Р.	Серия 1.494-10
1971	Решетка P150. Общий вид.	лист 3



г Москва  
 Ц.К.И.П.Р.  
 Пр.В.  
 КОМП. А.И.  
 В.А.В.С.С.К.И.Й

М 1:1



\* Размеры для справок.

Общая масса 0,223 кг.

2	Р150-0102	Язычок	4	Сталь 10	0,0007	0,003	лист 6
1	Р150-0101	Щиток	1	Сталь 10	0,22	0,22	лист 5
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1шт. Общ. Масса		Примеч.

Спецификация

Проектпробент  
2 Москва

И. КОМП. В. КОМП. Т. КОМП. ПРОБ. РАЗРАБ.

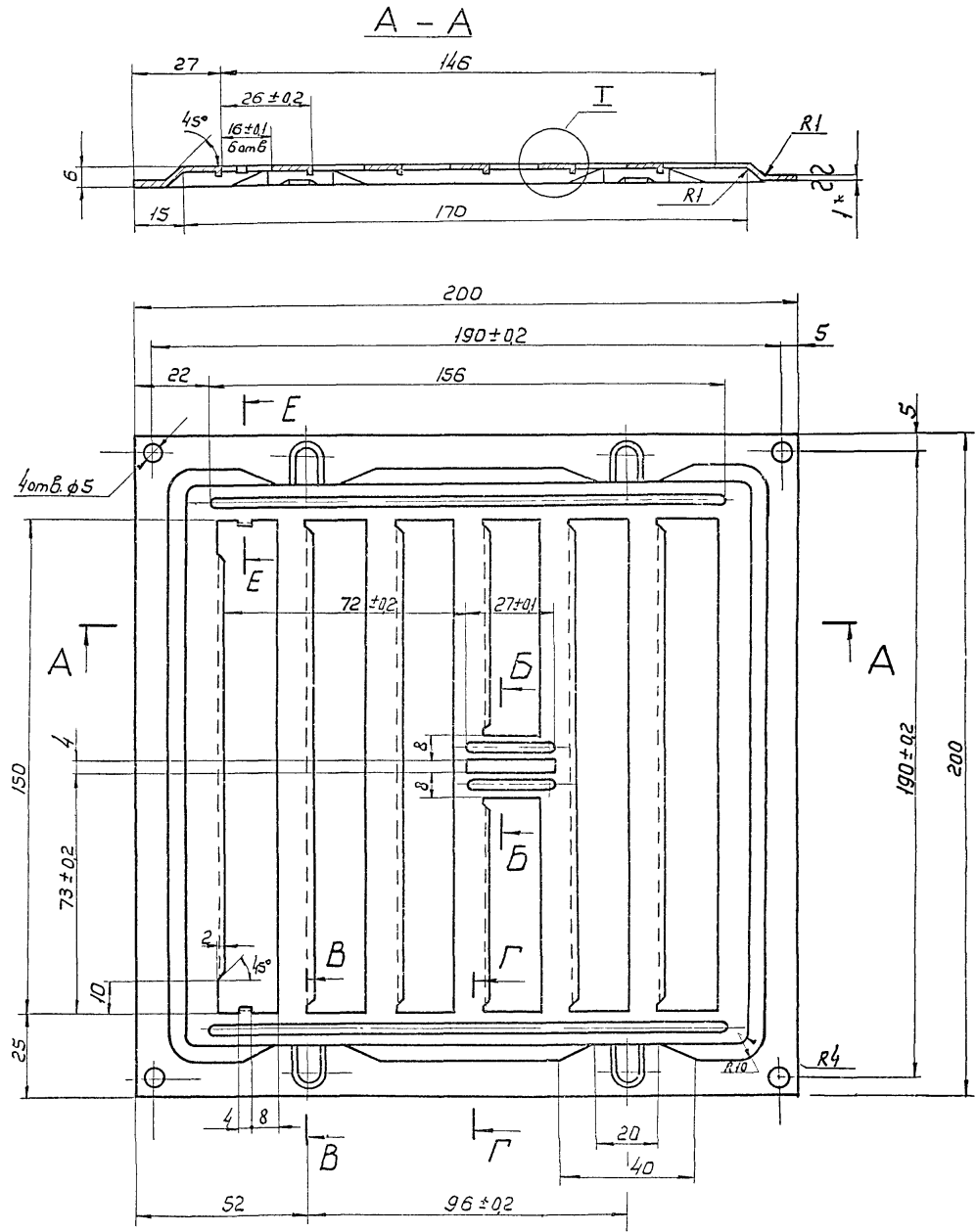
В. КОМП. В. КОМП. Т. КОМП. ПРОБ. РАЗРАБ.

В. КОМП. В. КОМП. Т. КОМП. ПРОБ. РАЗРАБ.

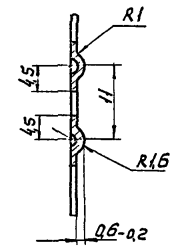
В. КОМП. В. КОМП. Т. КОМП. ПРОБ. РАЗРАБ.

Т II	Решетки щелевые регулирующие, тип Р	Серия 1.434-10
1971	Щиток лицевой в сборе. Р150-01. Узел.	Лист 4

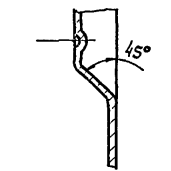
м 1:1



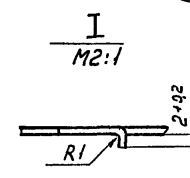
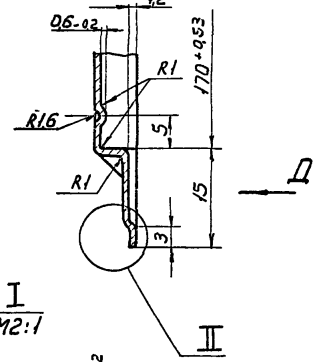
Б-Б  
M2:1



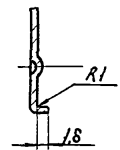
Г-Г  
M2:1



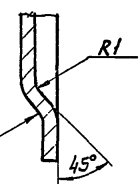
В-В вариант №1  
M2:1



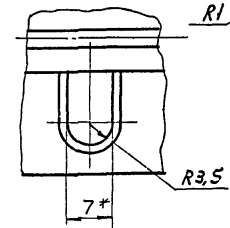
Е-Е  
M2:1



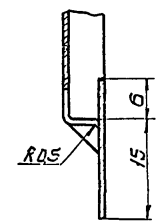
II  
M5:1



Вид А  
M2:1



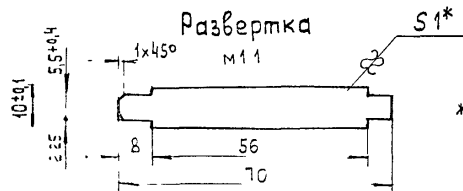
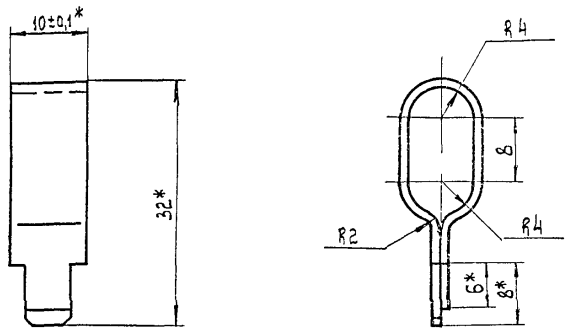
В-В вариант №2  
M2:1



\* Размеры для справок.

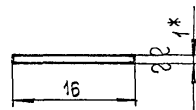
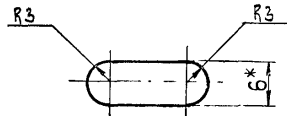
Р200-0101	Щиток лицевой	Сталь 10 гост 1050 60	Л.С.М. 111 Ю-М-47 3 40-10 гост 503 67	0,22	5
Обозначение Наименование		Материал	Сортament	Масса	Лист
Т II	Решетки щелевые регулирующие, тип Р			Серия 1494-10	
М 1	1971	Деталь			Лист 5

Проектировщик: [Signature]  
2 Москва



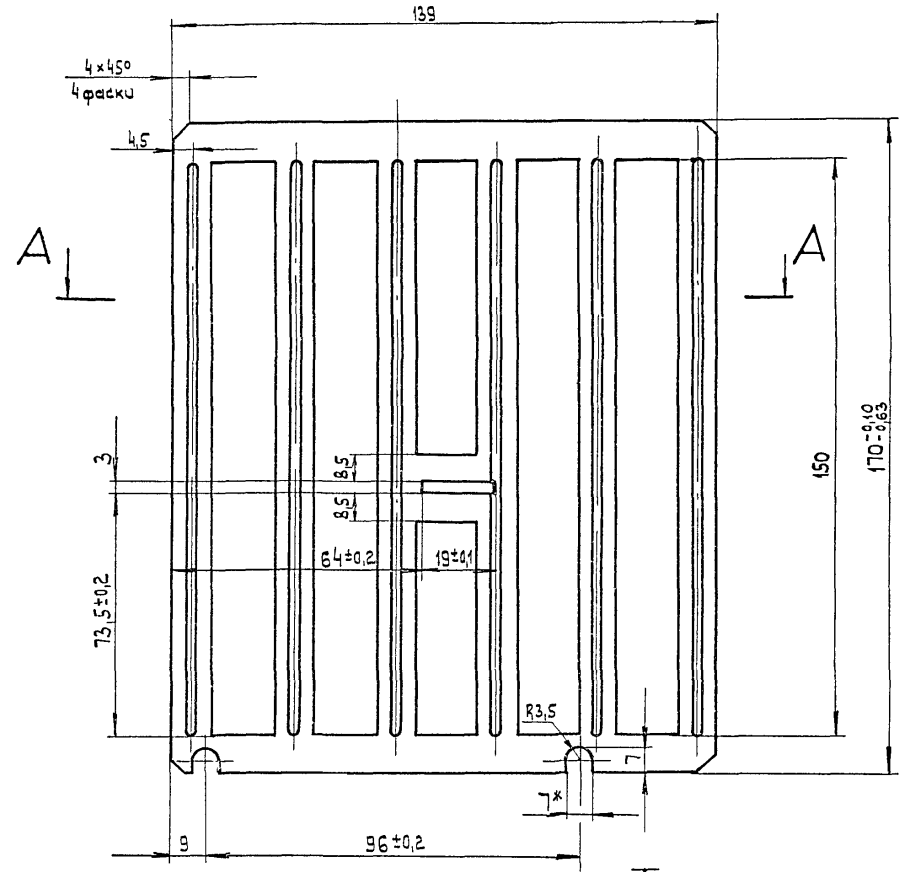
\* Размеры для справок

М 2:1	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист
	P150-0003	Ручка	Сталь 10 гост 1050-60	Лента 10-М-НТ-3-Мо-1,0 гост 503-67	0,005	6

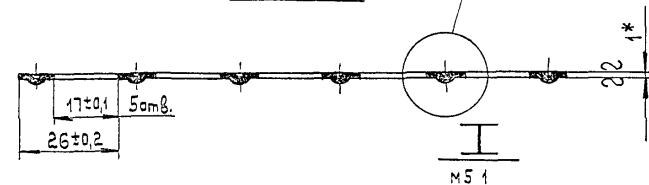


\* Размеры для справок.

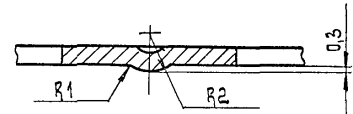
М 2:1	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист
	P150-0102	Язычок	Сталь 10 гост 1050-60	Лента 10-М-НТ-3-Мо-1,0 гост 503-67	0,007	6



A-A



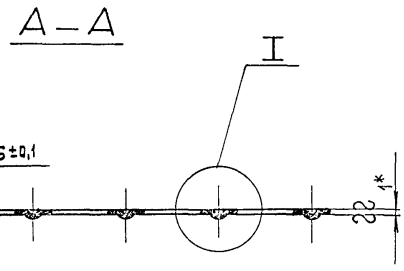
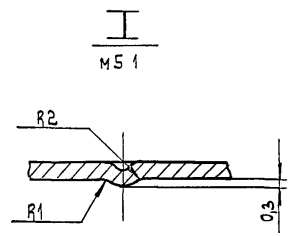
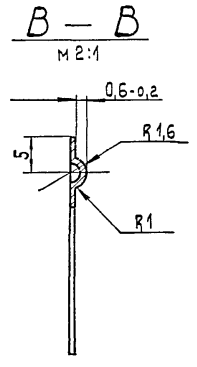
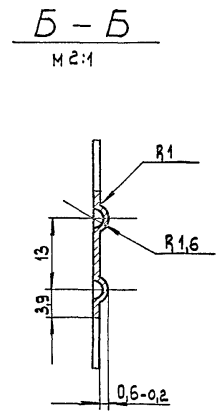
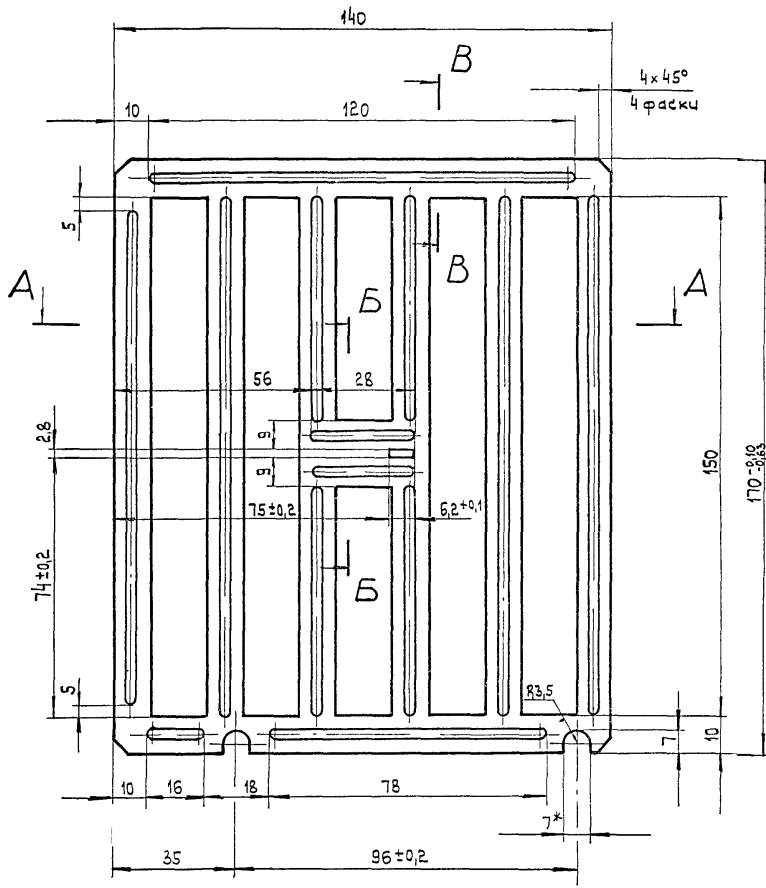
М 5 1



\* Размеры для справок.

М 1:1	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист
	P150-0001	Заслонка средняя	Сталь 10 гост 1050-60	Лента 10-М-НТ-3-Мо-1,0 гост 503-67	0,085	6
	Т II	Решетки щелевые регулирующие, тип Р				Серия 1.494-10
	1971	Детали				Лист 6

Проектная организация  
 2 Москва  
 I комп.  
 Разраб.  
 Завский  
 Завский  
 Лоренсина  
 Шварцман  
 Шварцман



\* Размеры, для справок.

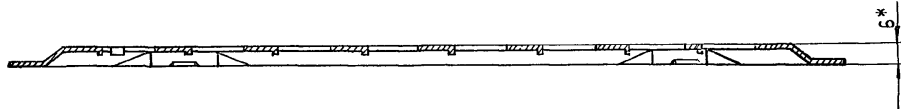
P150-0002	Заслонка нижняя	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	Листы 10-м. №3-м. 10 ГОСТ 503-67	0,094	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортанент	Масса	Лист
I II	Решетки щелевые регулируемые, тип Р			Серия 1.484-10	
1971	Деталь.			Лист	7

Проект № 10-м. №3-м. 10  
 Разработчик: [Signature]  
 Проверенный: [Signature]  
 2 Маг-8а

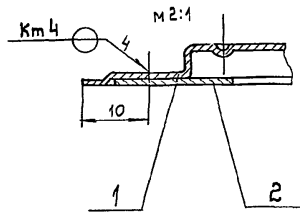




A - A

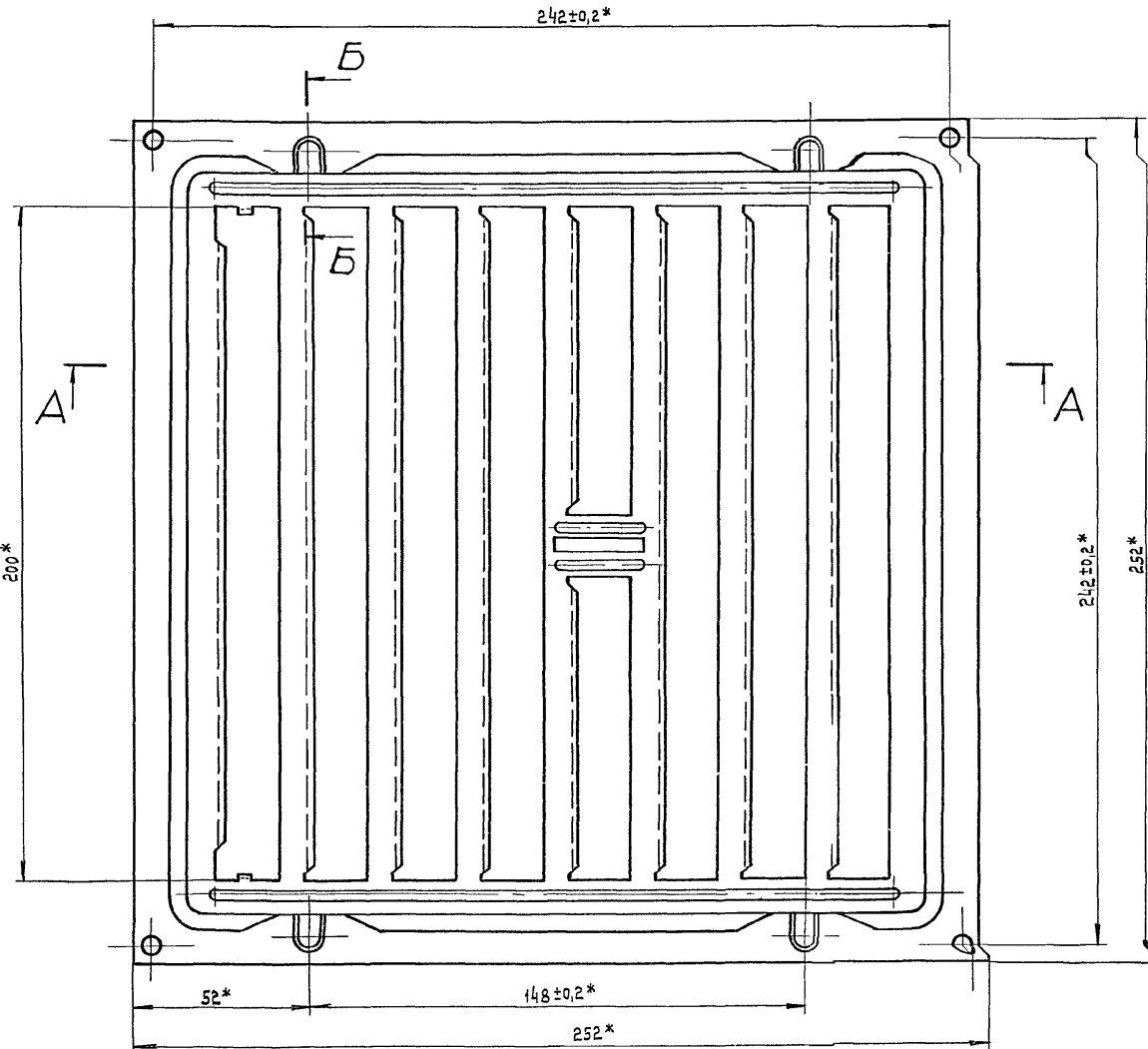
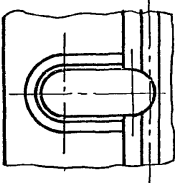


Б - Б поверхно



Б

Вид В  
М 2:1



\* Размеры для справок.

Общая масса 0,33 кг.

2	P150-0102	Язычок	4	Сталь 10	0,0007	0,003	лист 6
1	P200-0101	Щиток	1	Сталь 10	0,326	0,326	лист 10
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	лист	объем	Масса
							Примеч

Спецификация

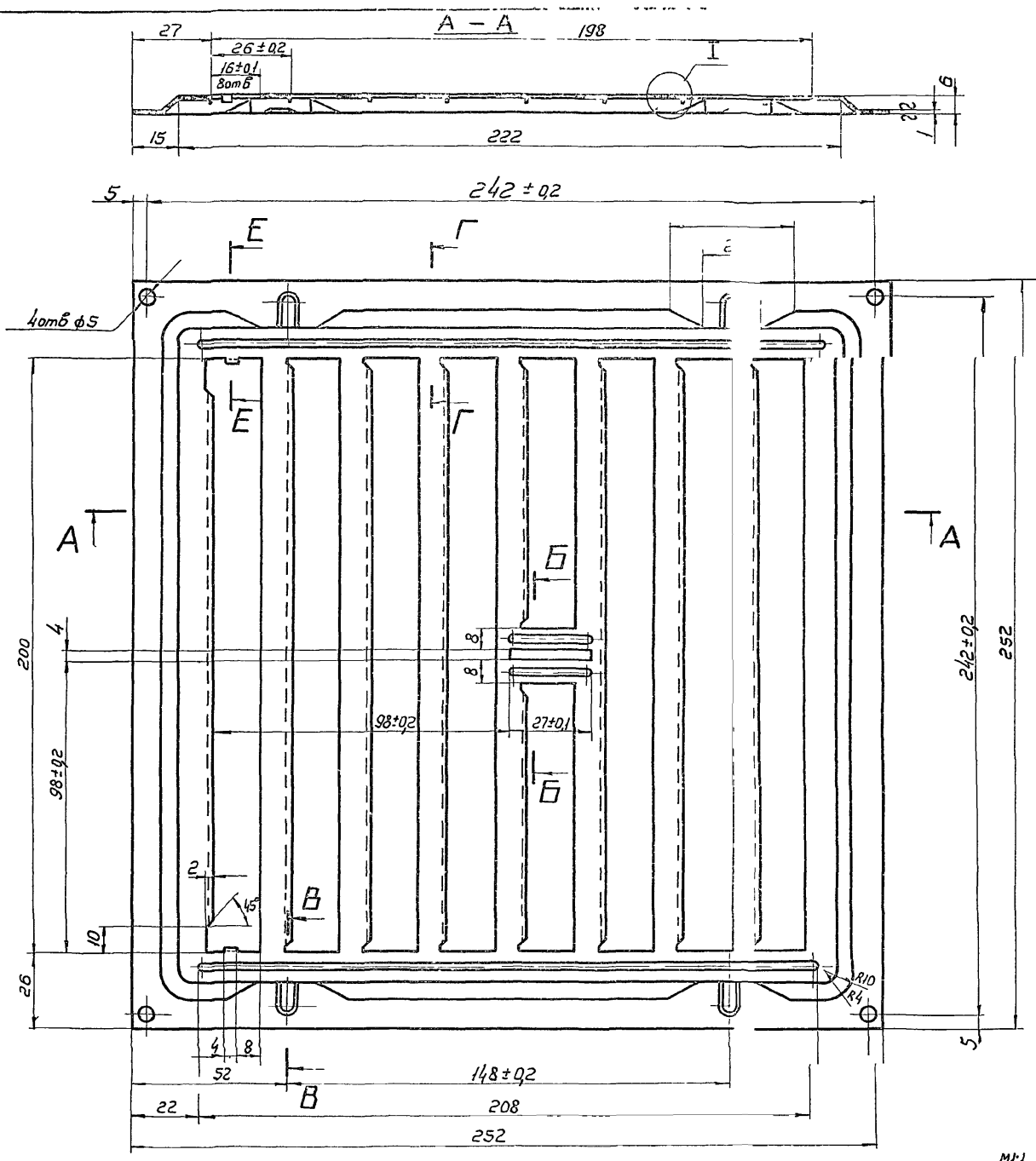
Проектировщик  
г. Москва

М 1:1

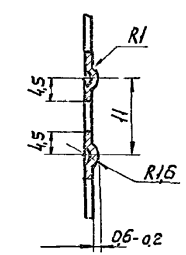
Т II	Решетки щелевые регулирующие, тип Р	Серия 1454-10
1971	Щиток лицевой в сборе. Р200-01. Узел.	Лист 9

Институт  
Проектпробиндиринг  
г. Москва

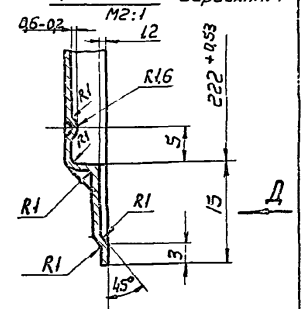
И. контр.	Син. чертёжник
Т. контр.	Братский
Проб.	Браге В. И.
Разраб.	Дорожнина



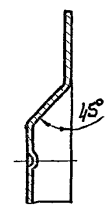
Б - Б  
M2:1



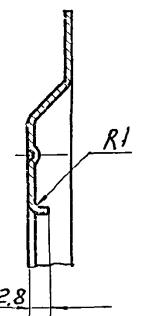
В - В вариант №1  
M2:1



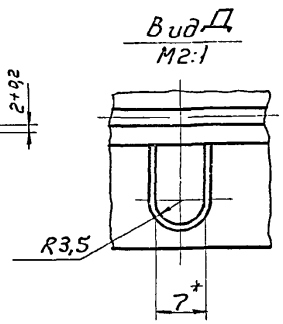
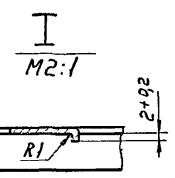
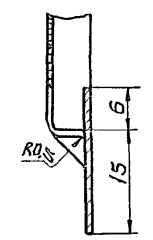
Г - Г  
M2:1



Е - Е  
M2:1

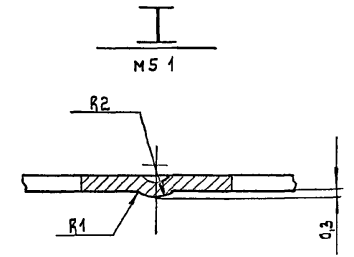
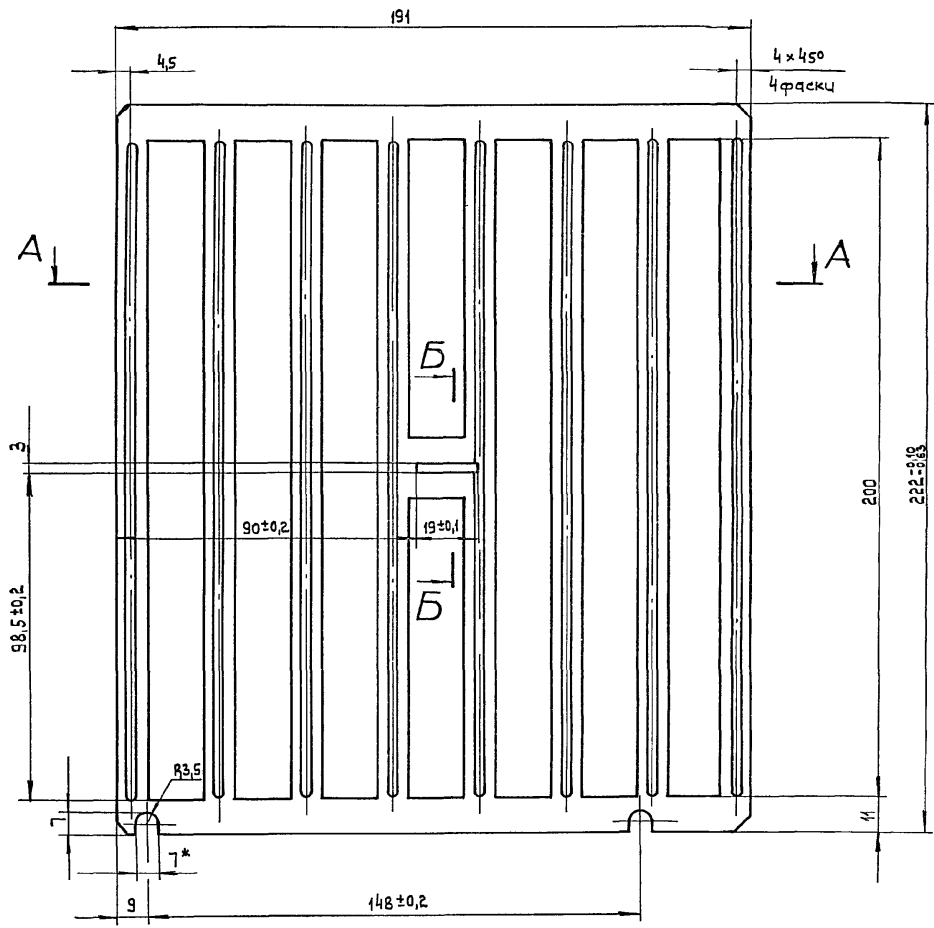


В-В вариант №2  
M2:1

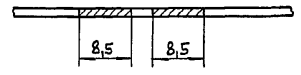


\* Размеры для справок.

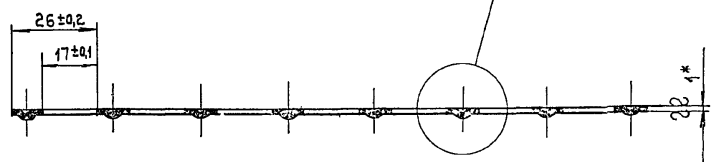
Р205-0101	Щиток, лице ВУД	Старь 10 ГОСТ 1050-60	Листов №. ИТ 3-ИД-10 Гост-3-03-67	0326	10
Обозначение	Наименование	Материал	Сорт металла	Масса	Лист
I	Решетки щелевые регулирующие, тип Р			Серия 1494-10	Лист 10
M:1	Деталь				



**B - B** повернута  
м 2 1



**A - A**



\* Размеры для справок.

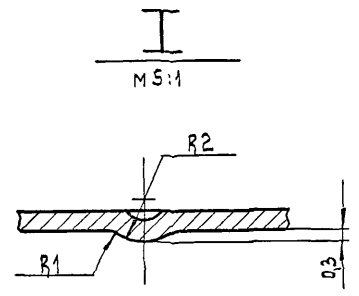
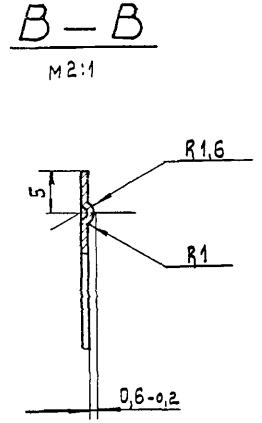
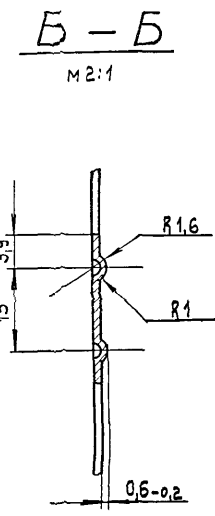
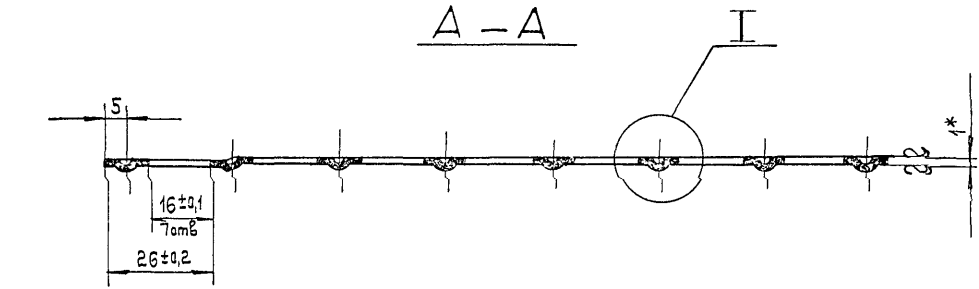
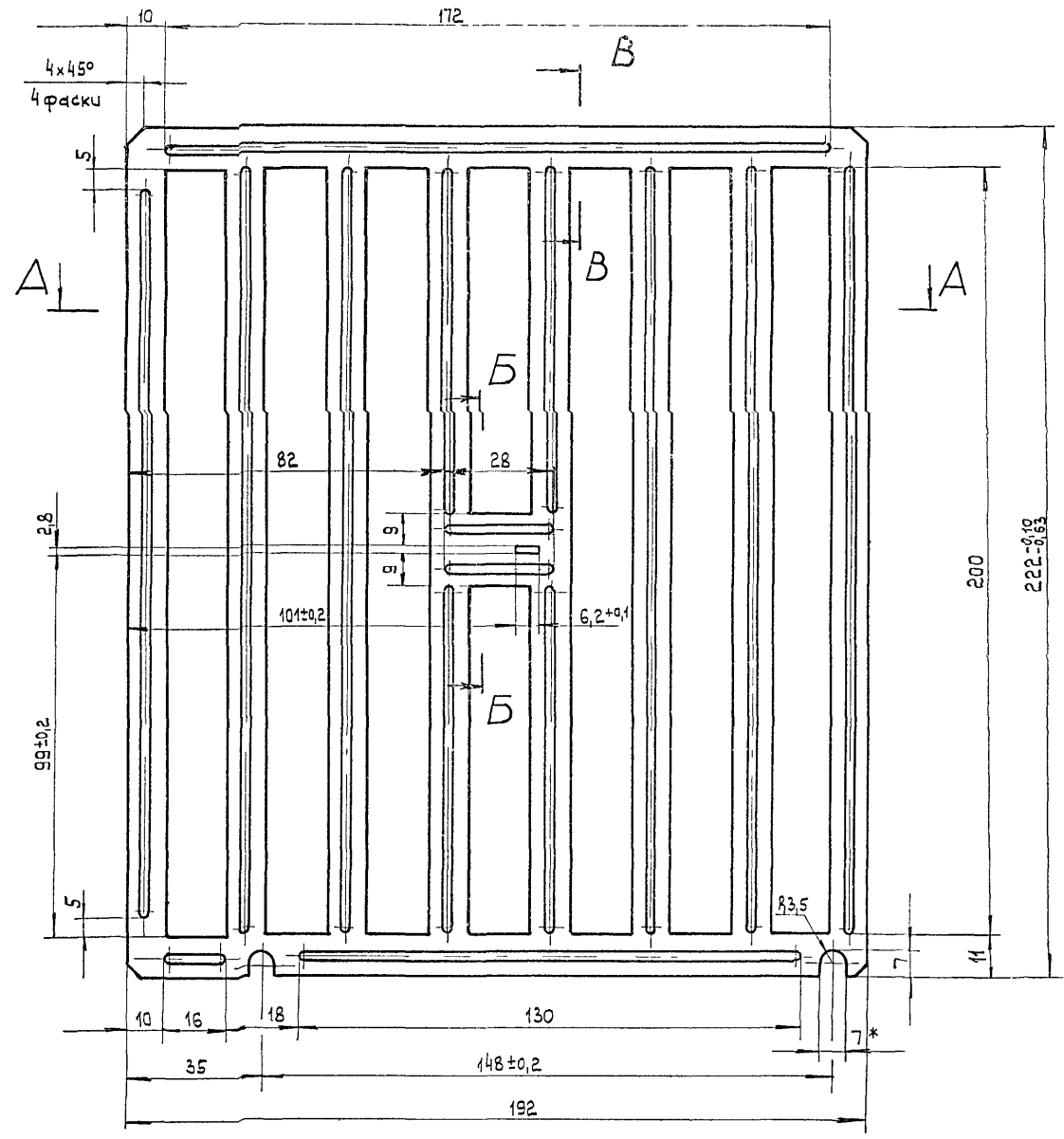
Проектном вентилятор  
г Москва

Инженер  
Т. Копыт  
Проф.  
Разраб.

Винниченко  
Бравский  
Бравский  
Бравский

Р 200-0001	Заслонка средняя	Сталь 10 Гост 1050-60	Лента 10, мм П-3, мм-1,0 Гост 503-57	0,146	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Масса	Лист
Т II 1971	Решетки щелевые регулируемые, тип Р Деталь.			Серия 1494-10	Лист 11

м 1:1



\* Размеры для справок.

P200-0002	Заслонка нижняя	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	Лента 10-Н-НТ-3-40-10 ГОСТ 503-67	0,159	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист
Т II	Решетки щелевые регулирующие, тип Р			Серия 1.454-10	
1971	Деталь.			Лист	12

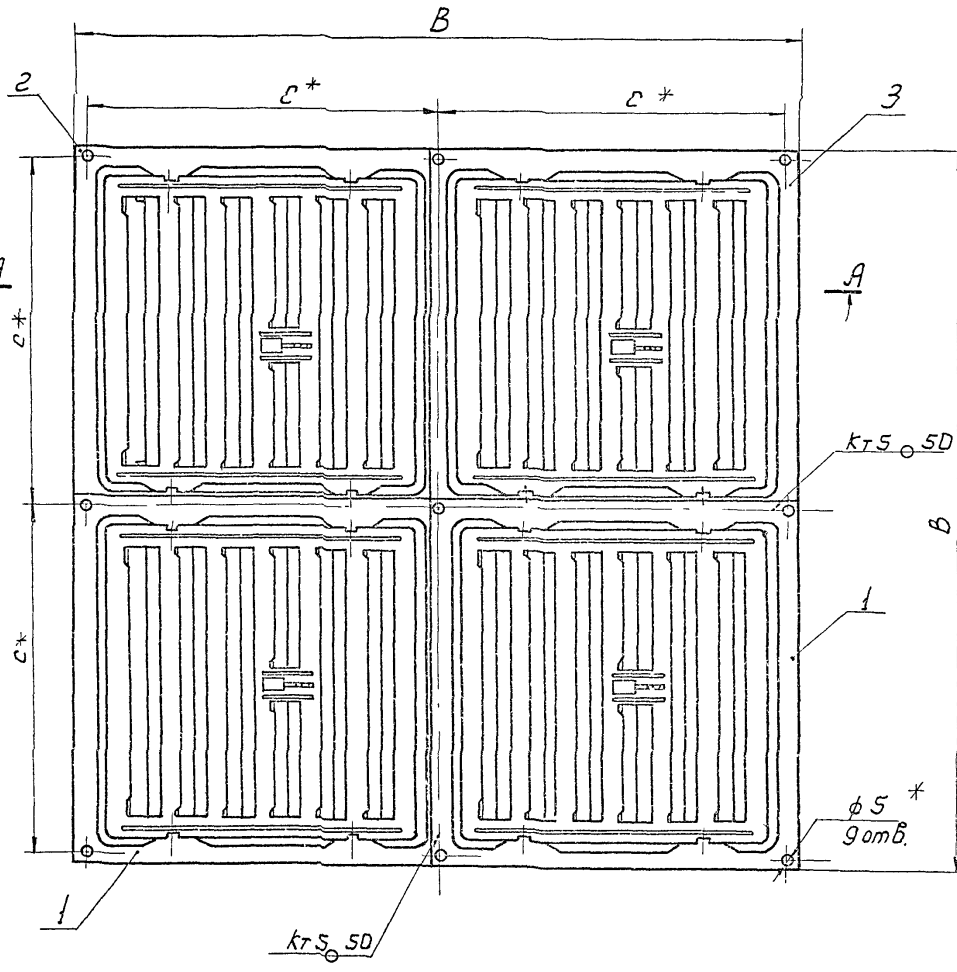
M 1:1

проектировщик: [подпись]  
 И. контр. [подпись]  
 2 Москва

Справочный  
 дорожник

Справочный  
 дорожник

A-A



1. Решетки P300 и P400 собирать из решеток P150 и P200 с лицевыми щитками P150-0101 и P200-0101 выполненными по варианту №2 (листы 5 и 10)

2. \* Размеры для справок.

Тип решетки	B, мм	C, мм	масса, кг
P300	390	190	1,64
P400	494	242	2,56

№	Обозначение	Наименование	кол	материал	шт	общ масса	Примечание
3	P200Б	чертеж дополнительной обработки	1	Сборка	0,64	0,64	лист 14
2	P200А	чертеж дополнительной обработки	1	Сборка	0,64	0,64	лист 14
1	P200	Решетка	2	Сборка	0,64	1,28	лист 8

Спецификация на решетку P400

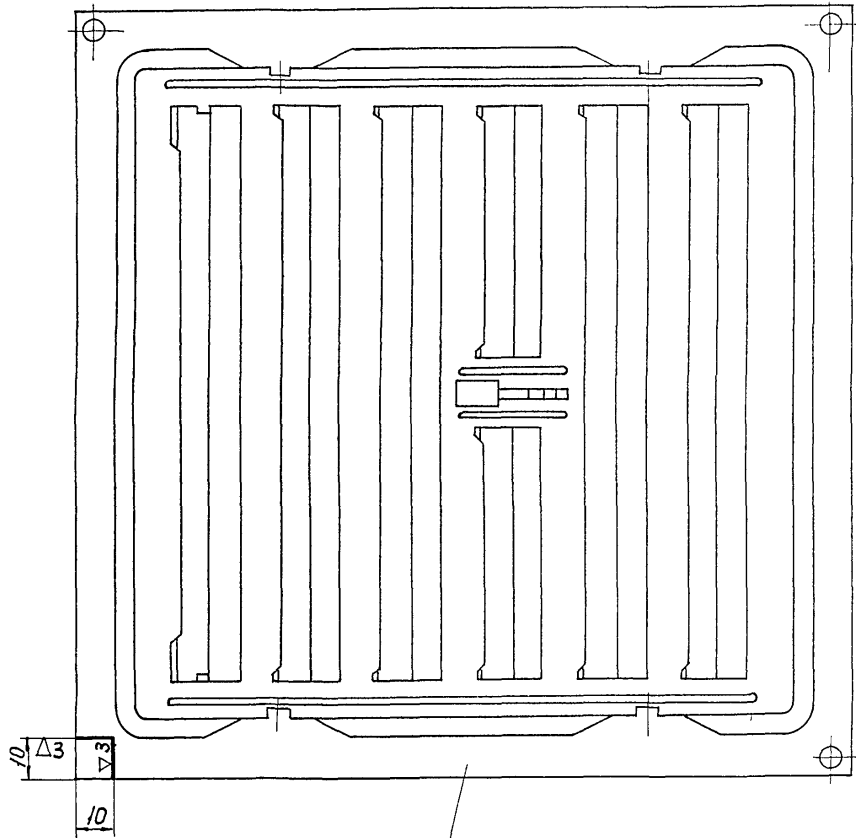
№	Обозначение	Наименование	кол	материал	шт	общ масса	Примечание
3	P150Б	чертеж дополнительной обработки	1	Сборка	0,41	0,41	лист 14
2	P150А	чертеж дополнительной обработки	1	Сборка	0,41	0,41	лист 14
1	P150	Решетка	2	Сборка	0,41	0,82	лист 3

Спецификация на решетку P300

Институт  
 Проектировщиков  
 г. Москва  
 Т. Колос  
 Проектировщик  
 Т. Колос  
 Проектировщик  
 Т. Колос  
 Проектировщик  
 Т. Колос  
 Проектировщик

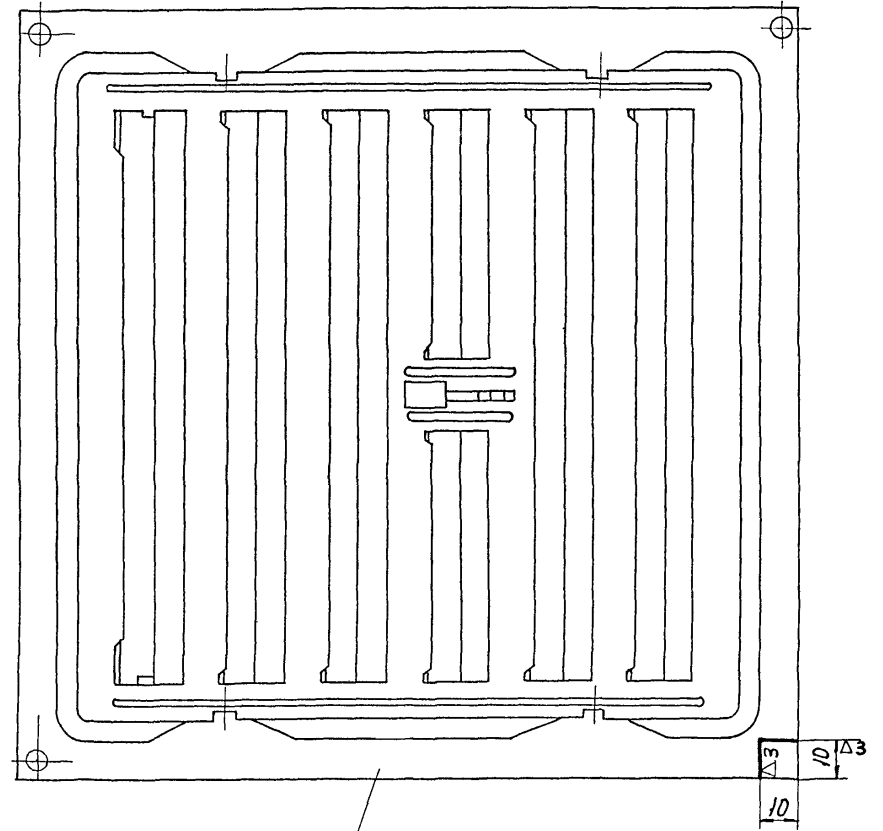
ТД	Решетки щелевые регулирующие, тип Р	Серия 1,494-10
М:2	Решетки P300 и P400 общий вид	лист 13

Решетка Р150Б и Р200Б



Решетка Р150 (см. лист 3)  
или решетка Р200 (см. лист 8)

Решетка Р150А и Р200А



решетка Р150 (см. лист 3)  
или решетка Р200 (см. лист 8)

Изготовить из решеток Р150 и Р200 (см. листы 3 и 8)  
с лицевыми щитками Р150-0101 и Р200-0101, выполнен-  
ными по варианту №2 (см. листы 5 и 10)

Институт  
Проектпроектирования  
г. Москва

И. Б.  
Н. Кошур  
Т. Кошур  
Л. Раб.  
Разраб.

Синтез, сборка  
Синтез, сборка  
Синтез, сборка  
Синтез, сборка  
Синтез, сборка

ТД	Решетки щелевые регулирующие, тип Р	Серия 1494-10
1971	чертеж дополнительной доработки решеток для компоновки в блок по схеме №	лист 14

