

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5904-4

**ДВЕРИ И ЛЮКИ
ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА. *П.А. Овчинников*
П.А. Овчинников

/ ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА

Л.И. Каган *Л.И. Каган*

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

О.В. Демьянов *О.В. Демьянов*

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 АВГУСТА 1980 г.

Главпроектстройпроект
Госстроя СССР
приказ №38 от 9 июля 1980 г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5904-4

**ДВЕРИ И ЛЮКИ
ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*ИИБ № 116765
Цена: 2-05*

В. 33007.1/116

Содержание			Обозначение	Наименование	Стр.
Обозначение	Наименование	Стр.			
	Титульный лист	1	ДУс 1,25x0,5.01	Полотно двери. Спецификация	12
	Содержание	2	ДУс 1,25x0,5.СБ	Дверь утепленная. Сборочный чертеж	13
И.00.01.0Д	Технические требования	2	ДУс 0,9x0,4	Дверь утепленная. Спецификация	14
Дс 1,25x0,5	Дверь утепленная. Спецификация	3	ДУс 0,9x0,4.01	Полотно двери. Спецификация	14
Дс 1,25x0,5.СБ	Дверь утепленная. Сборочный чертеж	3	ДУс 0,9x0,4.СБ	Дверь утепленная. Сборочный чертеж	14
Дс 1,25x0,5.01	Рама. Спецификация	3	ДУс 1,25x0,5.01.001	Полотно. Деталь	15
Дс 1,25x0,5.01.СБ	Рама. Сборочный чертеж	4	ДУс 0,9x0,4.01.001	Полотно. Деталь	15
Дс 1,25x0,5.01.001	Связь. Деталь	4	ДУс 0,9x0,4.01.СБ	Полотно двери. Сборочный чертеж	15
Дс 1,25x0,5.01.002	Швеллер. Деталь	4	ДУс 0,6x0,5	Лок утепленный. Спецификация	16
Дс 1,25x0,5.01.003	Петля. Деталь	5	ДУс 0,6x0,5.СБ	Лок утепленный. Сборочный чертеж	16
Дс 1,25x0,5.01.004	Петля. Деталь	5	ДУс 0,6x0,5.01	Крышка люка. Спецификация	16
Дс 1,25x0,5.02	Полотно двери. Спецификация	5	ДУс 0,6x0,5.01.СБ	Крышка люка. Сборочный чертеж	17
Дс 1,25x0,5.02.001	Профиль. Деталь	5	ДУс 0,6x0,5.01.001	Полотно. Деталь	17
Дс 1,25x0,5.02.СБ	Полотно двери. Сборочный чертеж	6	ДУс 1,25x0,5	Дверь. Спецификация	18
Дс 1,25x0,5.02.002	Ручка. Деталь	6	ДУс 1,25x0,5.СБ	Дверь. Сборочный чертеж	18
Дс 1,25x0,5.02.003	Рама. Деталь	6	ДУс 1,25x0,5.01	Рама. Спецификация	18
Дс 1,25x0,5.02.004	Петля. Деталь	7	ДУс 1,25x0,5.01.СБ	Рама. Сборочный чертеж	18
Дс 1,25x0,5.02.03	Ручка. Спецификация	7	ДУс 1,25x0,5.01.001	Профиль. Деталь	19
Дс 0,9x0,4	Дверь утепленная. Спецификация	7	ДУс 1,25x0,5.01.002	Профиль. Деталь	19
Дс 0,9x0,4.01	Рама. Спецификация	7	ДУс 1,25x0,5.01.003	Петля. Деталь	20
Дс 0,9x0,4.СБ	Дверь утепленная. Сборочный чертеж	8	ДУс 1,25x0,5.02	Полотно двери. Спецификация	20
Дс 0,9x0,4.01.СБ	Рама. Сборочный чертеж	8	ДУс 1,25x0,5.02.СБ	Полотно двери. Сборочный чертеж	20
Дс 0,9x0,4.02	Полотно двери. Спецификация	9	ДУс 1,25x0,5.02.001	Корпус. Деталь	21
Дс 0,9x0,4.02.001	Рама. Деталь	9	ДУс 1,25x0,5.02.002	Профиль. Деталь	22
Дс 0,9x0,4.02.СБ	Полотно двери. Сборочный чертеж	9	ДУс 1,25x0,5.02.003	Петля. Деталь	22
Лс 0,6x0,5	Лок утепленный. Спецификация	10	ДУс 0,9x0,4	Дверь. Спецификация	22
Лс 0,6x0,5.СБ	Лок утепленный. Сборочный чертеж	10	ДУс 0,9x0,4.01	Рама. Спецификация	22
Лс 0,6x0,5.01	Рама. Спецификация	10	ДУс 0,9x0,4.СБ	Дверь. Сборочный чертеж	23
Лс 0,6x0,5.01.СБ	Рама. Сборочный чертеж	11	ДУс 0,9x0,4.01.СБ	Рама. Сборочный чертеж	23
Лс 0,6x0,5.02	Крышка люка. Спецификация	11	ДУс 0,9x0,4.02	Полотно двери. Спецификация	24
Лс 0,6x0,5.02.001	Рама. Деталь	11	ДУс 0,9x0,4.02.СБ	Полотно двери. Сборочный чертеж	24
Лс 0,6x0,5.02.СБ	Крышка люка. Сборочный чертеж	12	ДУс 1,25x0,5.01.004	Узелок подкладной. Деталь	24
ДУс 1,25x0,5	Дверь утепленная. Спецификация	12	ДУс 0,9x0,4.02.001	Корпус. Деталь	25

- Технические требования**
1. Детали и сборочные единицы дверей и люков должны изготавливаться в соответствии с требованиями рабочих чертежей, находящихся в технических требованиях и технических условиях ТУ 36-990-76 и ТУ 36-2016-77.
 2. Неакзиданные в чертежах предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, валов - по В7, остальных - по IT17 в соответствии с ГОСТ 1018 и ГОСТ 2683-54.
 3. Поверхность обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа - 5.
 4. В собранном состоянии несимметричность полотна двери или крышки люка относительно паза под уплотнение в раме, измеренная в любом сечении, не должна превышать 2 мм.
 5. Поворот полотна двери (крышки люка) относительно рамы должен осуществляться легко, без заеданий.
 6. Откидные болты должны легко поворачиваться на ось и свободно входить в пазы привала.
 7. Гайки должны свободно вращаться на откидных болтах.
 8. На раме и полотне двери втяжки и задвижки не допускаются.
 9. На поверхность резины не допускается попадание масла и прочих растворителей.
 10. Поверхность деталей из пластмассы должна быть ровной, блестящей, без пятен, пористости, раковин, трещин, вздутий и посторонних включений.
 11. Итоговые детали не должны иметь заусенцев, трещин и нарывов.
 12. Свариваемые детали должны быть перед сваркой выправлены. Вмятины и погнутости не допускаются.
 13. Места нанесения сварочного шва должны быть предварительно тщательно очищены от ржавчины, окислы, масла, краски и загрязнений.
 14. Сварные швы должны быть чистыми, ровными, без наплывов, непроваренных мест и трещин.
 15. Контроль качества сварных швов производится по методике сборки и приёмки внешнего осмотра и измерений в соответствии с ГОСТ 3442-63 табл. 1, п. 1.
 16. Коробление и поядка сварных деталей - не должны превышать 2 мм на 1 м длины.
 17. У полотна двери и крышки люка зазор между полкой узла рамы и приваленным к нему листом не должен превышать 0,5 мм.
 18. Двери и люки должны быть покрыты грунтовкой ГФ-020 по ГОСТ 4036-63.
 19. Покрытие должно производиться по технологии, у-

- вержденной на заводе изготовителе.
20. Покрытие должно быть нанесено слоем по всей поверхности. Пятна, жир, ржавчина, пыль и проч. ставшие загрязнения не допускаются.
 21. Места с поврежденной грунтовкой допускаются исправлять повторным покрытием.
 22. Грунтовка должна быть высушена без заедов мест, не подлежащих грунтованию (резьбовые поверхности болтов, резьбовые гайки, поверхности уплотнения).
 23. Собранные двери и люки подвержены промышленному контролю на заводе - изготовителе. При покупке проверяется соответствие изделий требованиям рабочих чертежей и находящихся технических требованиях.
 24. Соответствие примененных материалов стандарту проверяется по сертификатам заводов - поставщиков.
 25. Проверка массы изделия проверяется безымянным на весах по ГОСТ 16083-70.
 26. Проверка товарного вида изделия производится визуальным путем сравнения с установленными заводом - изготовителем образцами.
 27. На принятых изделиях делается отметка ОТК завода - изготовителя.
 28. При отгрузке потребителю двери и люки должны быть упакованы в соответствии со спецификацией, обеспечивающей их сохранность от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков. По согласованию с заказчиком допускается отгрузка изделий без упаковки.
 29. При транспортировке двери и люки должны быть закреплены при помощи имеющихся на них закрыв.
 30. Незагруженные металлические поверхности должны быть покрыты антикоррозийной эмалью К-17 по ГОСТ 10877-76.

И.00.000 Д
Лист 1 из 1
Итого листов 1

Вх 33007-13

И.00.000 Д

Исполнитель	Иван	Иван	Иван
Проверено	Иван	Иван	Иван
И.00.000 Д	Иван	Иван	Иван
Итого листов	1	1	1

Двери и люки для
вентиляционных камер
Технические требования
Копировать: (ср.)

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		Дс 1,25×0,5 СБ	Сборочный чертеж		
12		А 1,000Д	Технические требования		
			Сборочные единицы		
11	1	Дс 1,25×0,5.01	Рама	1	
11	2	Дс 1,25×0,5.02	Полотно двери	1	
11	3	Дс 1,25×0,5.03	Ручка	3	
			Стандартные изделия		
	4		Болт 7002-0576 ГОСТ 14724-69	3	
	5		Закрепка 10×30 ГОСТ 10299-68	3	
	6		Закрепка 10×38 ГОСТ 10299-68	3	

Сервис 5.904-4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Власова (И) / Проб. Гвич (И) / Н. контр. Шеглова (И) / Утв. Демьянов (И)

Лит. Лист Листов
МНСС СССР
Пробранбентильция
ГПИ Проектранбентильция

Копировать: В

Формат: 12

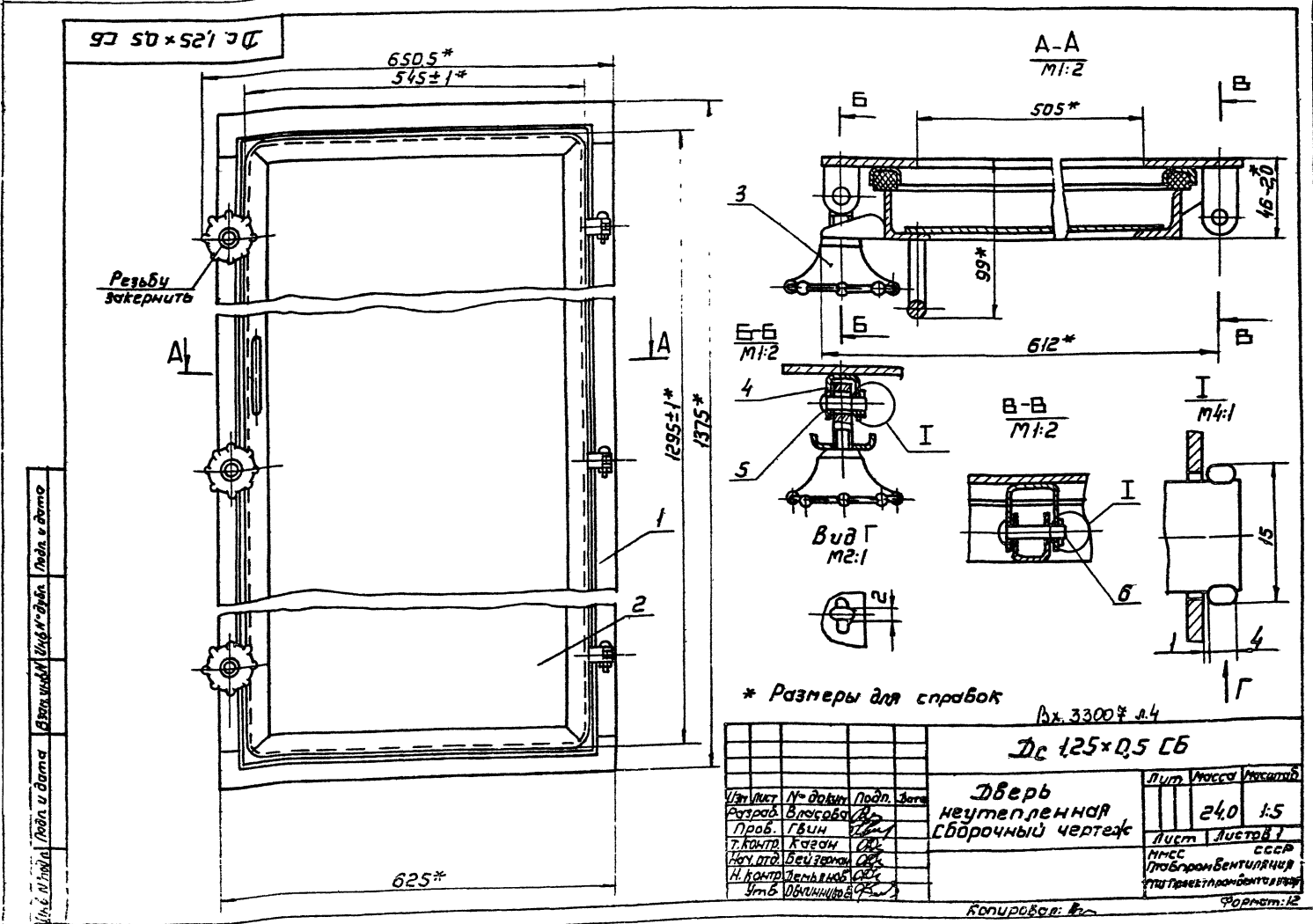
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		Дс 1,25×0,5.01.66	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	Дс 1,25×0,5.01.001	Связь	2	
11	2	Дс 1,25×0,5.01.001-01	Связь	2	
11	3	Дс 1,25×0,5.01.002	Шеллер	2	
11	4	Дс 1,25×0,5.01.002-01	Шеллер	2	
11	5	Дс 1,25×0,5.01.003	Петля	3	
11	6	Дс 1,25×0,5.01.004	Петля	3	
64	7	Дс 1,25×0,5.01.005	Уплотнение 12×18×320 Пластина зубчатая техническая II эр. ТЧЗ8-105867-75	1	048к8

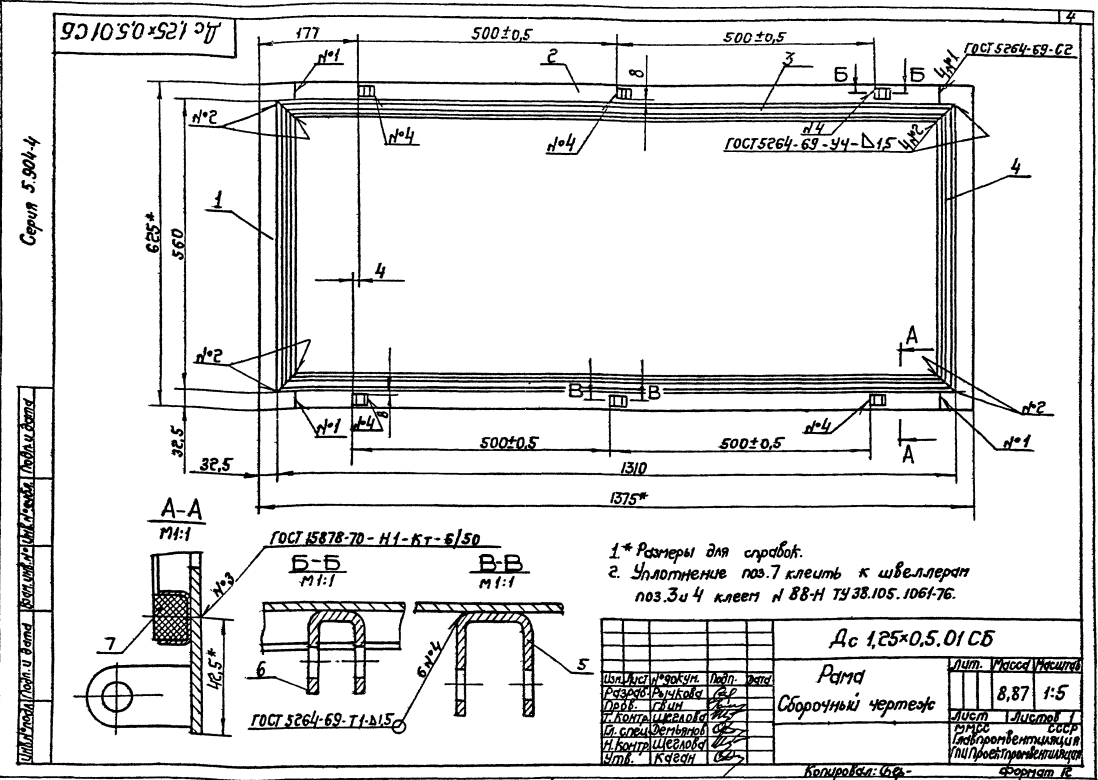
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Власова (И) / Проб. Гвич (И) / Н. контр. Шеглова (И) / Утв. Демьянов (И)

Лит. Лист Листов
МНСС СССР
Пробранбентильция
ГПИ Проектранбентильция

Копировать: В

Формат: 12



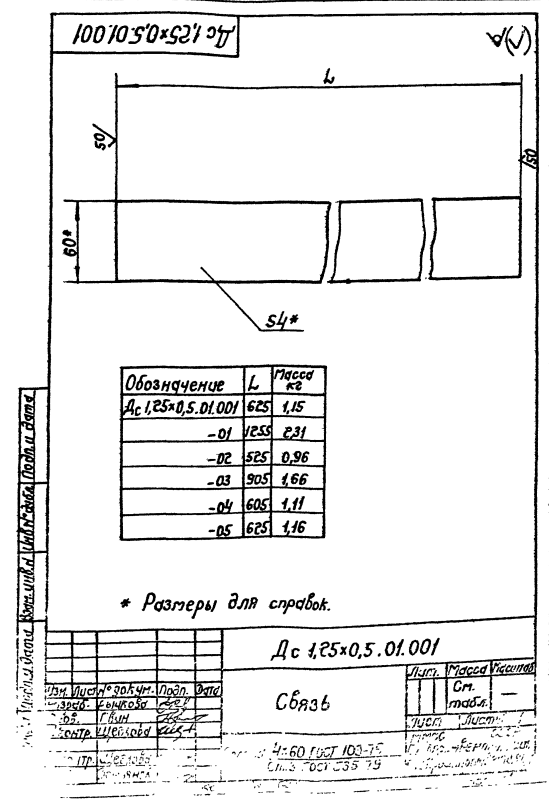


- 1* Размеры для справок.
- 2. Уплотнение по 7 клеить к швеллеру по 3 и 4 клеить к 88-Н 7938.105.1061-76.

Дс 1,25x0,5.01 СБ

Разм Сборочный чертеж

Лист	8,87	Масштаб	1:5
Листов	1	Листов	1
Изд. № 1 Дата 1980 г. Проектировщик Конструктор Проверенный Контроль качества			

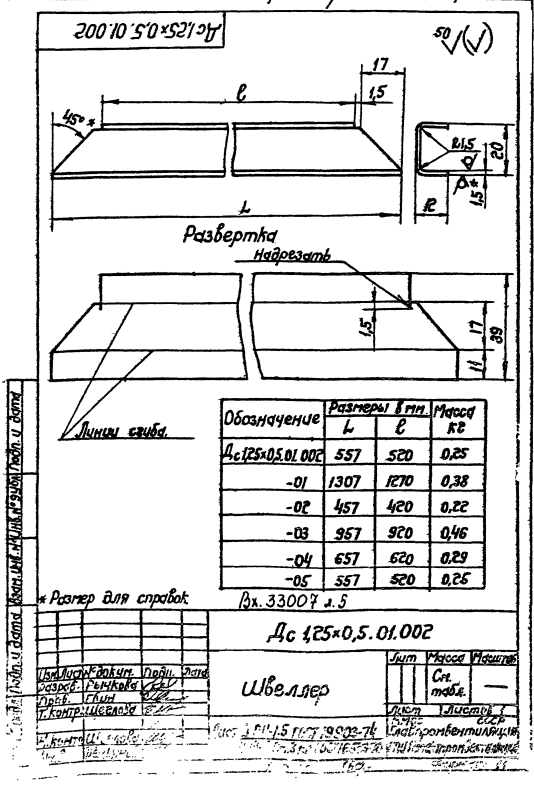


* Размеры для справок.

Дс 1,25x0,5.01.001

Связь

Лист	4:60	Масштаб	1:5
Листов	1	Листов	1
Изд. № 1 Дата 1980 г. Проектировщик Конструктор Проверенный Контроль качества			



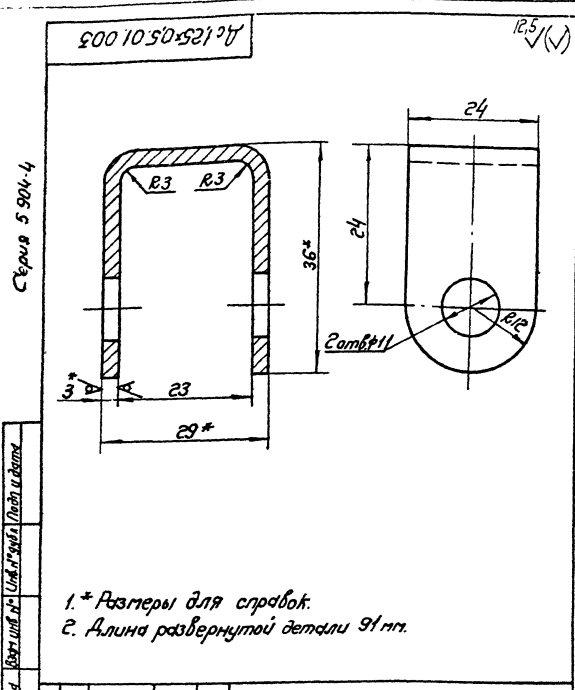
* Размеры для справок.

Дс 1,25x0,5.01.002

Швеллер

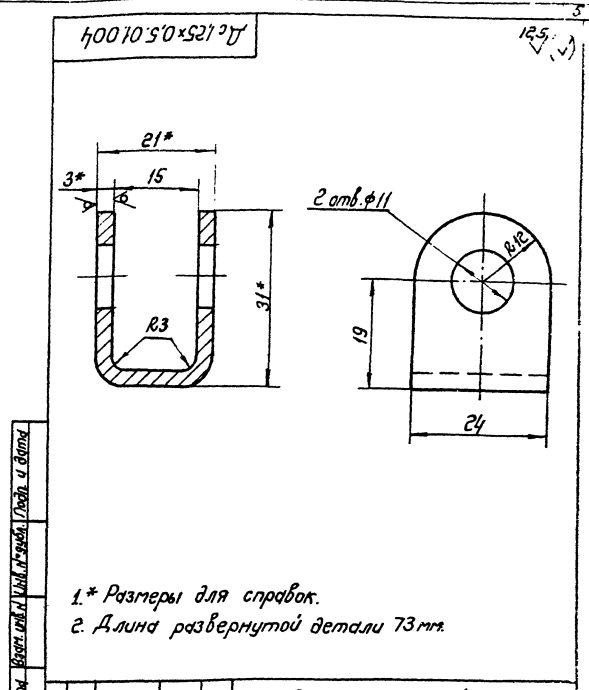
Лист	33004	Масштаб	1:5
Листов	1	Листов	1
Изд. № 1 Дата 1980 г. Проектировщик Конструктор Проверенный Контроль качества			

Копии сданы в



1.* Размеры для справок.
2. Длина развернутой детали 91 мм.

Дс 1,25×0,5. 01. 003		Лист	Масса	Уточнить
Петля		0,04	2:1	
Б-Н-3 ГОСТ 19903-74		Листов: 1		
4-й в. Ст. экз. ГОСТ 16523-70		Спецификация		
Копировать: СФ-		Формат: А1		

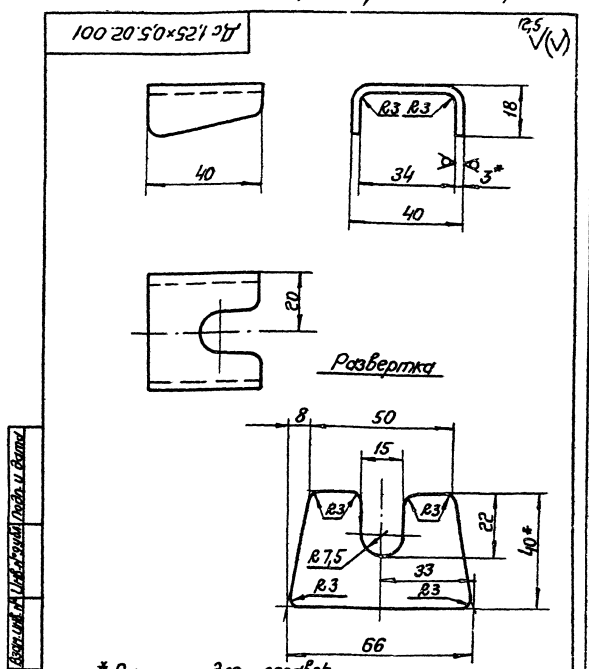


1.* Размеры для справок.
2. Длина развернутой детали 73 мм.

Дс 1,25×0,5. 01. 004		Лист	Масса	Уточнить
Петля		0,03	2:1	
Б-Н-3 ГОСТ 19903-74		Листов: 1		
4-й в. Ст. экз. ГОСТ 16523-70		Спецификация		
Копировать: СФ-		Формат: А1		

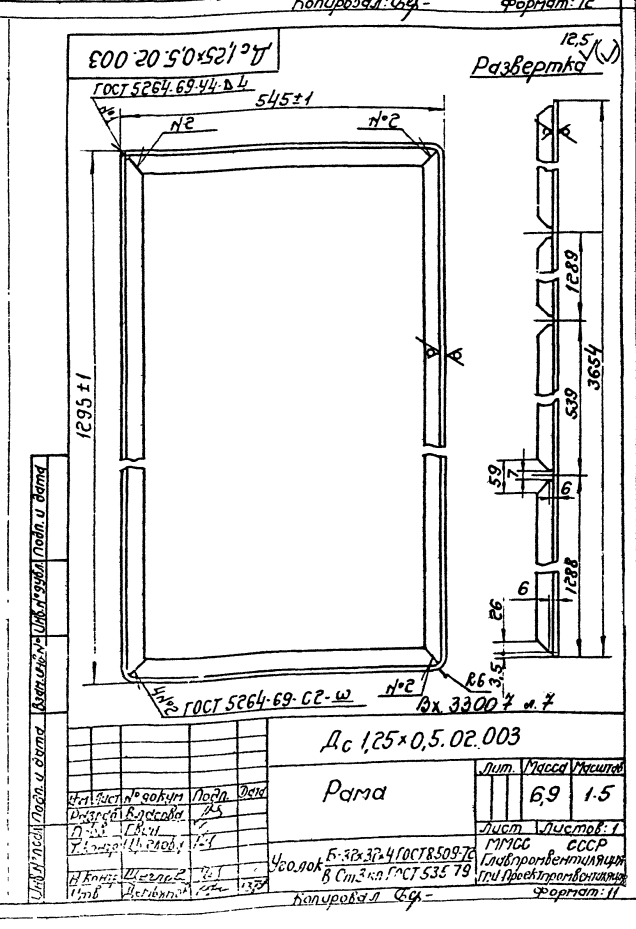
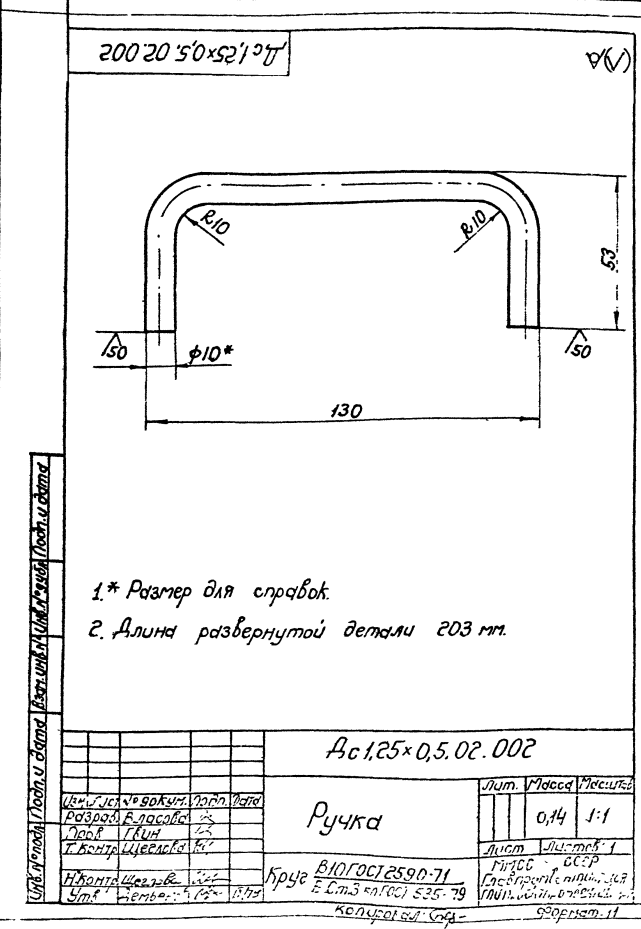
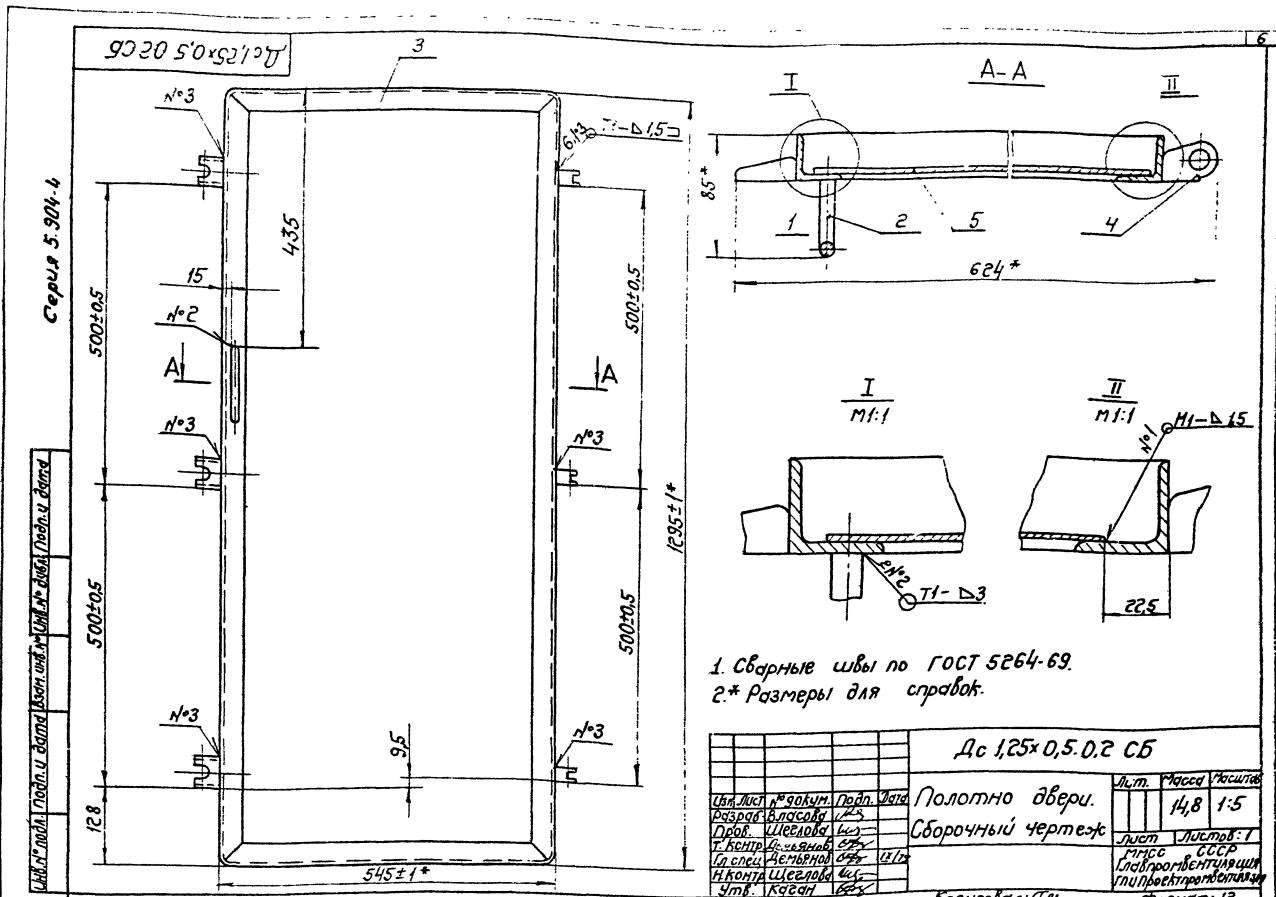
Время	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
12		Дс 1,25×0,5. 02. СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
11	1	Дс 1,25×0,5. 02. 001	Призвук	3
11	2	Дс 1,25×0,5. 02. 002	Ручка	1
11	3	Дс 1,25×0,5. 02. 003	Рамка	1
11	4	Дс 1,25×0,5. 02. 004	Петля	3
64	5	Дс 1,25×0,5. 02. 005	Полотно	
		Лист Б-Н-15 ГОСТ 19903-74		
		4-й в. Ст. экз. ГОСТ 16523-70		
		500×1250		1 7,35 кг

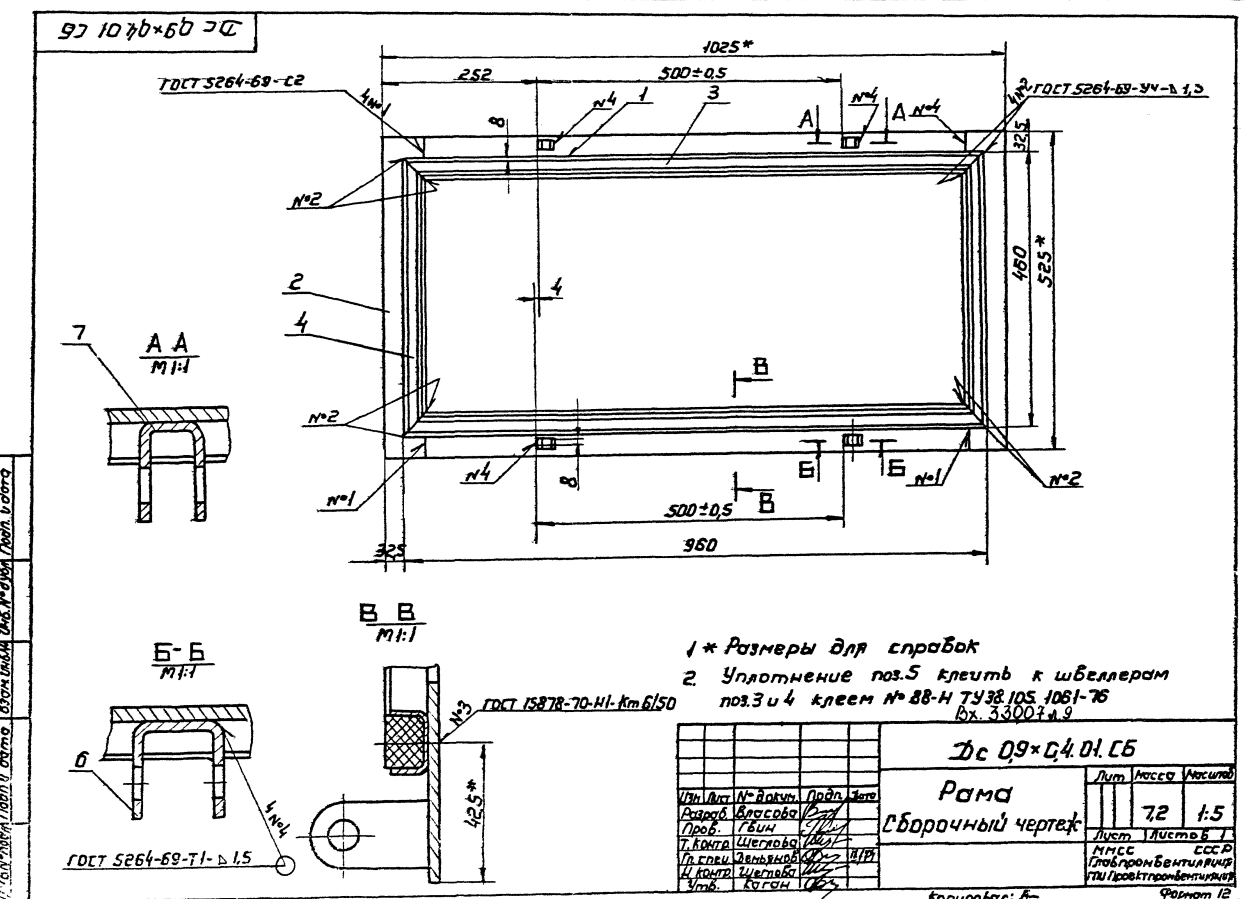
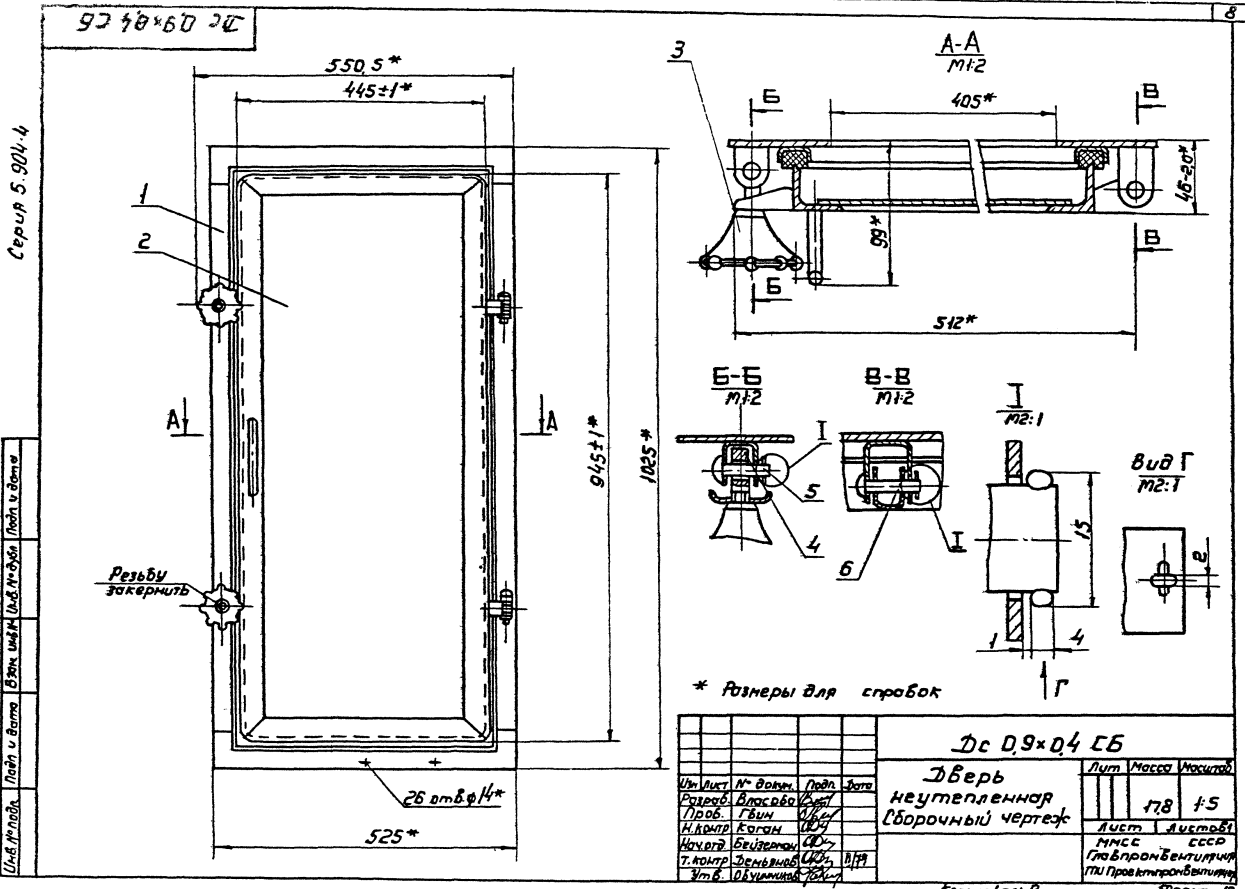
Дс 1,25×0,5. 02		Лист	Масса	Уточнить
Полотно двери		0,07	1:1	
Б-Н-3 ГОСТ 19903-74		Листов: 1		
4-й в. Ст. экз. ГОСТ 16523-70		Спецификация		
Копировать: СФ-		Формат: А1		



* Размеры для справок. ±0,3300±6

Дс 1,25×0,5. 02. 001		Лист	Масса	Уточнить
Призвук		0,07	1:1	
Б-Н-3 ГОСТ 19903-74		Листов: 1		
4-й в. Ст. экз. ГОСТ 16523-70		Спецификация		
Копировать: СФ-		Формат: А1		





Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
12	Лс 06x05				Документация		
12	А 00.000.0				Сборочный чертеж		
					Технические требования		
					Сборочные единицы		
11	1	Лс 06x05.01		1	Рама		
11	2	Лс 06x05.02		1	Крышка люка		
11	3	Лс 125x05.03		2	Ручка		
					Стандартные изделия		
4					Болт		
					ГОСТ 0576		
					ГОСТ 14724-69	2	
5					Защелка 10x30		
					ГОСТ 10299-68	2	
6					Защелка 10x38		
					ГОСТ 10299-68	2	

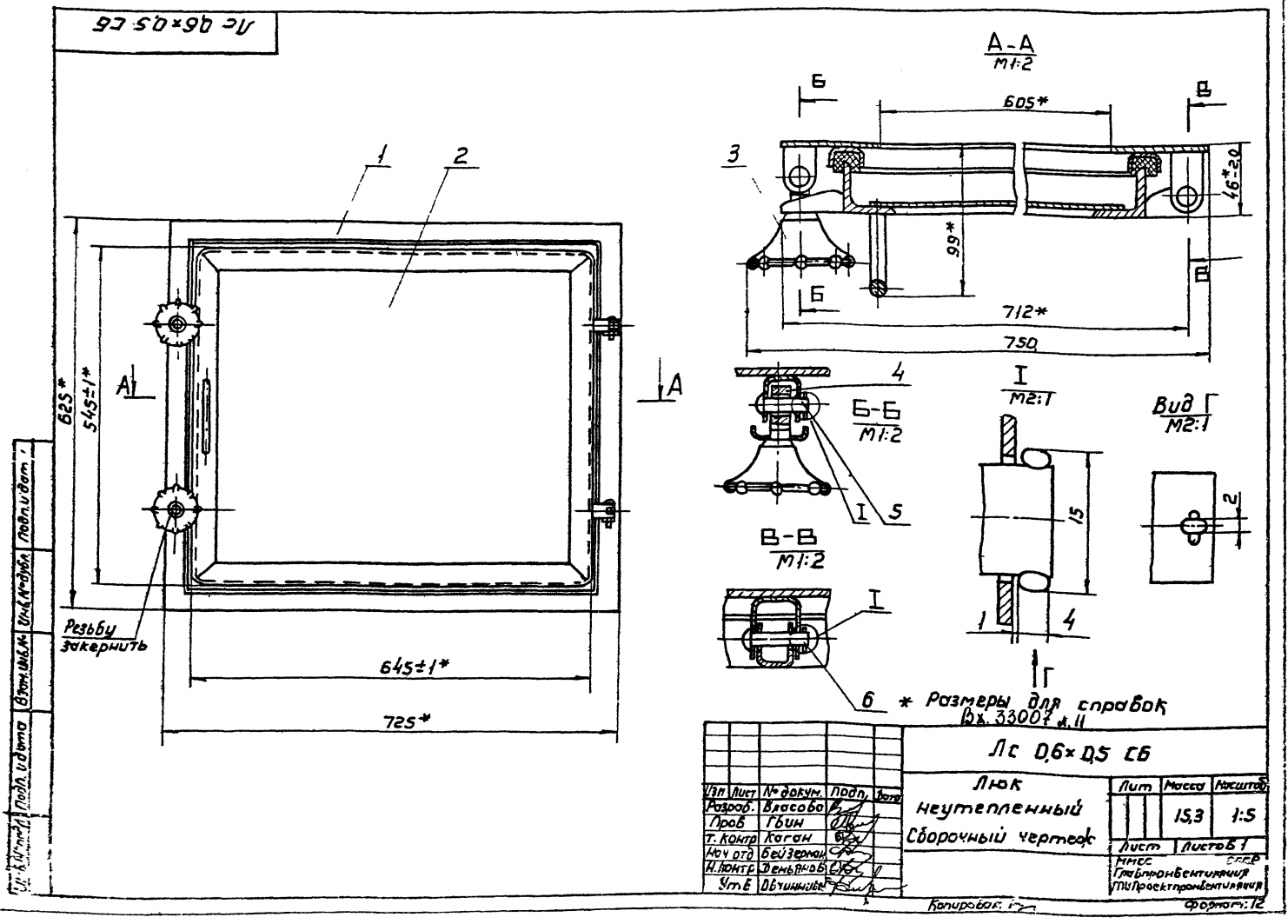
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лс 06x05				Люк			
Лс 06x05				неутепленный			
МКС				СССР			
Гос. проект. вентиляция				Гос. проект. вентиляция			

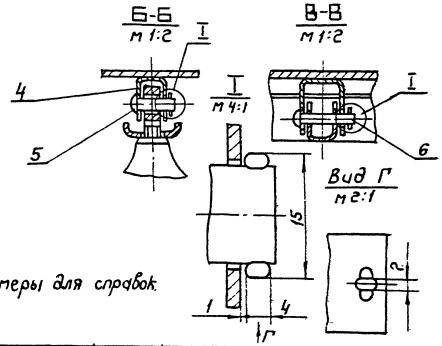
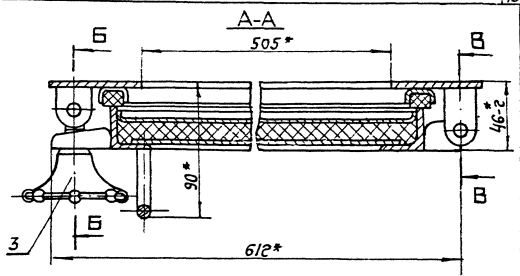
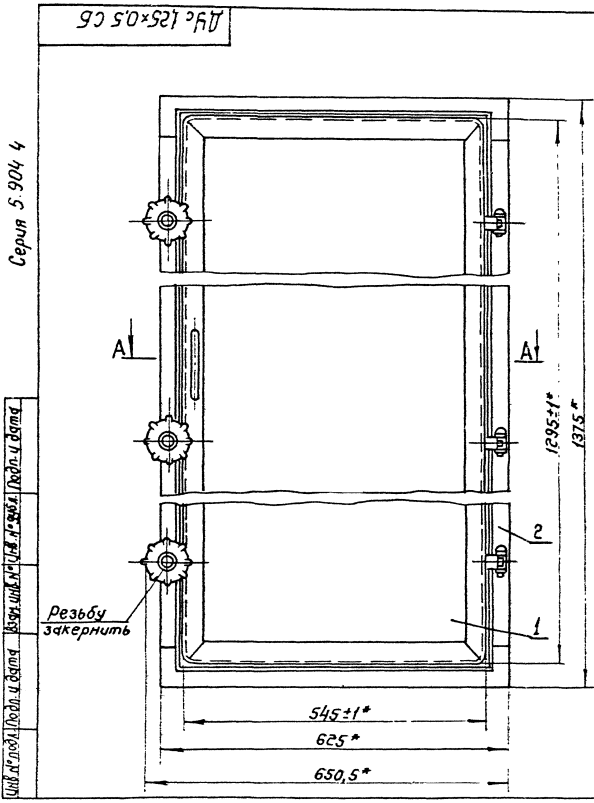
Копировал: В. — Формат: 11

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
12	Лс 06x05.01				Документация		
					Сборочный чертеж		
					Детали		
11	1	Лс 125x05.01.001-05		2	СБЯ36		
11	2	Лс 125x05.01.001-04		2	СБЯ36		
11	3	Лс 125x05.01.002-04		2	ШБеллер		
11	4	Лс 125x05.01.002-05		2	ШБеллер		
54	5	Лс 06x05.01.005		1	Уплотнитель 218x2400		
					Пластина ребчатая		
					техническая Дгр.		
					Т938-105867-75	1	0,5кг
11	6	Лс 125x05.01.003		2	Петля		
11	7	Лс 125x05		2	Петля		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лс 06x05.01				Рама			
МКС				СССР			
Гос. проект. вентиляция				Гос. проект. вентиляция			

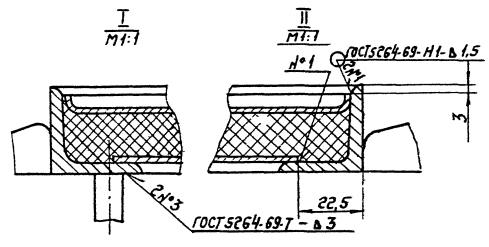
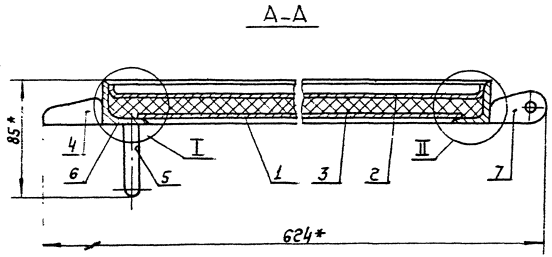
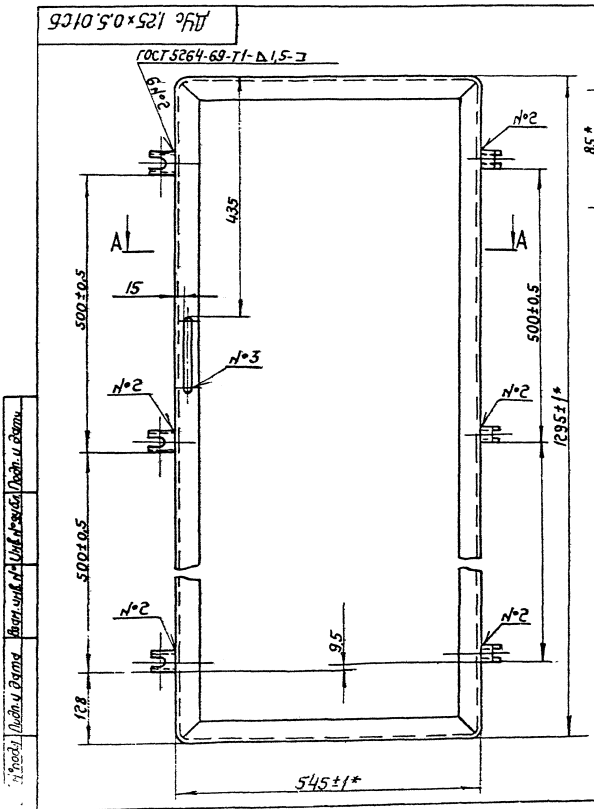
Копировал: В. — Формат: 11





* Размеры для справок

ДУс 1,25×0,5 СБ		Лит	Масса	Масштаб
Дверь утепленная.			33,6	1:5
Сборочный чертеж		Лист	Листов	
		1	1	
		СБС		
		Гидропротекция		
		Гидропротекция		
		Формат 12		



* Размеры для справок

ДУс 1,25×0,5.01 СБ		Лит	Масса	Масштаб
Полотно двери			24,3	1:5
Сборочный чертеж		Лист	Листов	
		1	1	
		СБС		
		Гидропротекция		
		Гидропротекция		
		Формат 12		

Серия 5 904-4

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ДУс 09×04 СБ	Сборочный чертеж		
12		А 00-0000	Технические требования		
			Сборочные единицы		
11	1	ДУс 09×04.01	Полотно двери	1	
11	2	Дс 09×04.01	Рама	1	
11	3	Дс 1,25×0,5.03	Ручка	2	
			Стандартные изделия		
	4		болт 7002-0576 ГОСТ 14724-69	2	
	5		Заклепка 10×30 ГОСТ 10299-68	2	
	6		Заклепка 10×38 ГОСТ 10299-68	2	

Шифр № документа
Шифр № листа
Листов в сборке
Листов в детали

ДУс 09×04

Дверь утепленная

Лит. Лист. Индекс
ММСС СССР
Лаб.Проектпробентильмаш
ТИ Проектпробентильмаш
Формат: И

Копировал: В-

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ДУс 09×04.01 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	Дс 09×04.02.002	Полотно	1	
11	2	ДУс 09×04.01.001	Полотно	1	
11	3	ДУс 09×04.01.003	Уплотнение 937×437×20 Плита минераловатная ГОСТ 2950-78	1	0,82кг
11	4	Дс 09×04.02.001	Рама	1	
11	5	Дс 1,25×0,5.02.001	Профиль	2	
11	6	Дс 1,25×0,5.02.002	Ручка	1	
11	7	Дс 1,25×0,5.02.004	Петля	2	

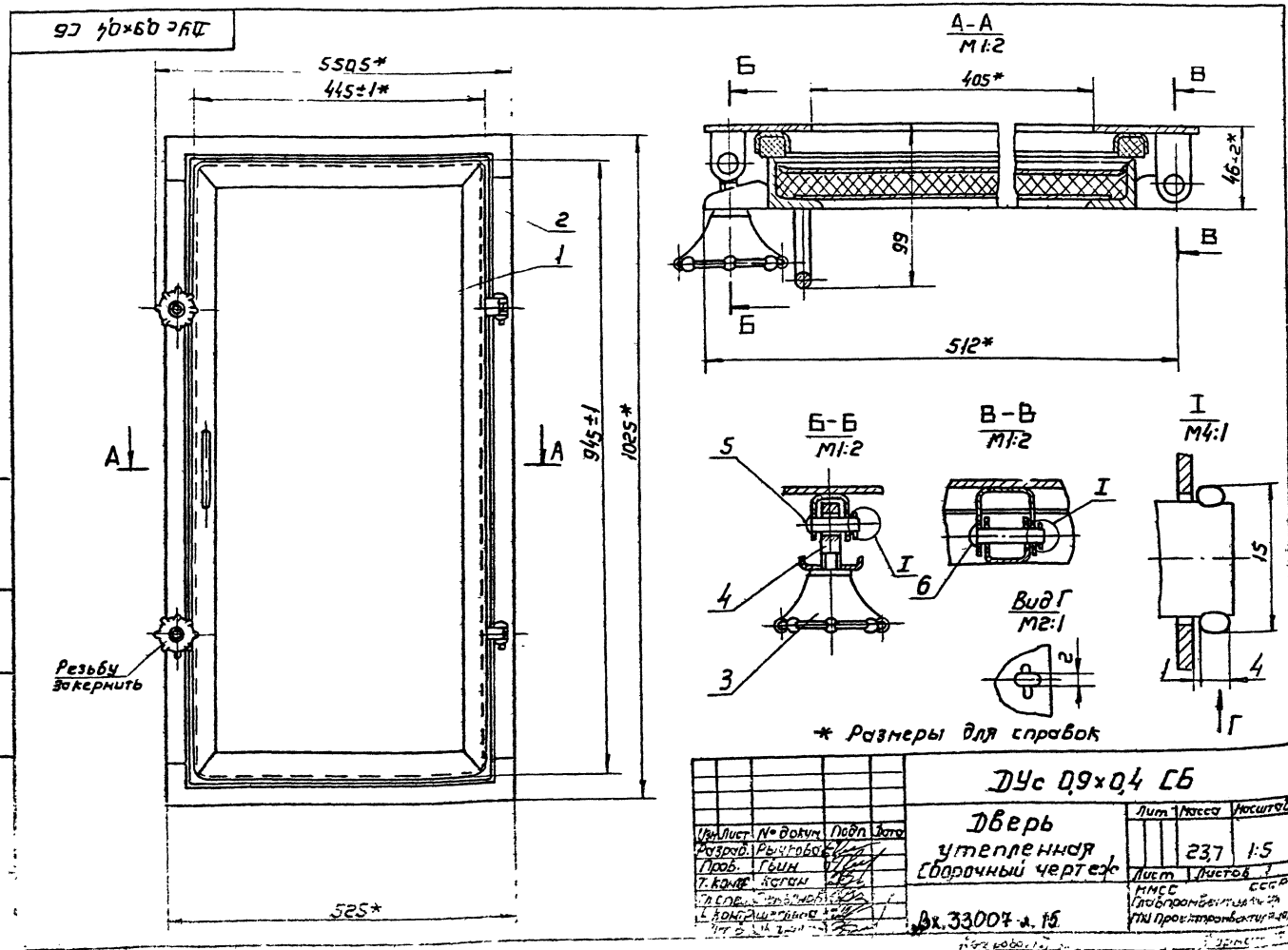
Шифр № документа
Шифр № листа
Листов в сборке
Листов в детали

ДУс 09×04.01

Полотно двери

Лит. Лист. Индекс
ММСС СССР
Лаб.Проектпробентильмаш
ТИ Проектпробентильмаш
Формат: И

Копировал: В-



Шифр № документа
Шифр № листа
Листов в сборке
Листов в детали

Серия 5.904-4

Лист № 1
Взам. инв. № 104.1.01
Лист в дата

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		ЛУс 06×05 СБ	Сборочный чертеж		
12		А.00.000.0	Технические требования		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ЛУс 06×05.01	Крышка люка	1	
11	2	ЛУс 06×05.01	Рамка	1	
11	3	Дс 125×05.03	Ручка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт 7002-0576 ГОСТ 14724-69	2	
	5		Защелка 10×30 ГОСТ 10299-68	2	
	6		Защелка 10×38 ГОСТ 10299-68	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
1	1	ЛУс 06×05	С.И.	82.12	1	1
Разработчик	Рычкова					
Проб.	ГВИН					
Инж.пр.	Щеглова					
Исполн.	Землянов					

ЛУс 06×05
Люк
утепленный

Лит. Лист Листов
1 1 1
МНСС СССР
Пибпроектиницир
Пибпроектиницир

Копиробол. А7 Формат 11

Лист № 2
Взам. инв. № 104.1.02
Лист в дата

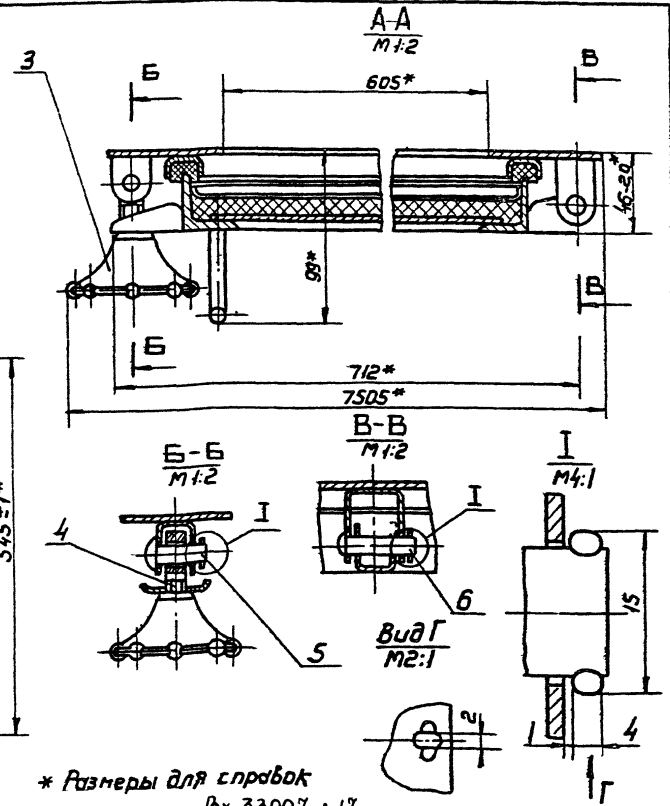
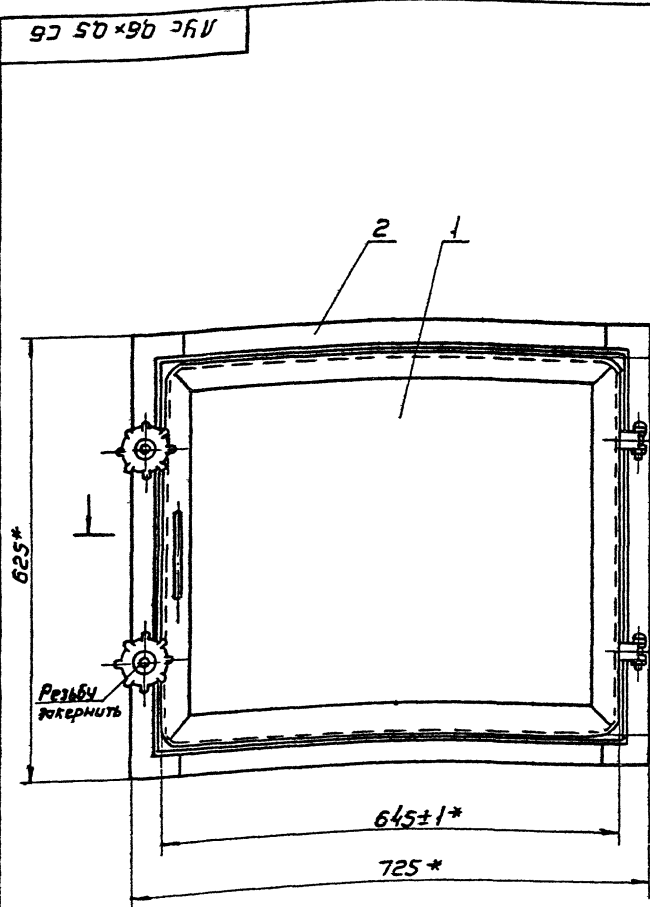
№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		ЛУс 06×05.01 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Запчасти</u>		
12	1	ЛУс 06×05.01.001	Полотно	1	
11	2	ЛУс 06×05.02.002	Полотно	1	
			<u>Утепление</u>		
Б4	3	ЛУс 06×05.01.003	Утепление 637×537×20 Плита минераловатная ГОСТ 22950-78	1	069кг
	4	ЛУс 06×05.02.001	Рамка	1	
	5	Дс 125×05.02.001	Прижим	2	
	6	Дс 125×05.02.002	Ручка	1	
	7	Дс 125×05.02.004	Петля	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
1	2	ЛУс 06×05.01	С.И.	82.12	2	2
Разработчик	Рычкова					
Проб.	ГВИН					
Инж.пр.	Щеглова					
Исполн.	Землянов					

ЛУс 06×05.01
Крышка люка

Лит. Лист Листов
1 1 1
МНСС СССР
Пибпроектиницир
Пибпроектиницир

Копиробол. А7 Формат 11



* Размеры для справок
Вх. 33007 л.17

Лист № 3
Взам. инв. № 104.1.03
Лист в дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
1	3	ЛУс 06×05 СБ	С.И.	82.12	3	3
Разработчик	Рычкова					
Проб.	ГВИН					
Инж.пр.	Щеглова					
Исполн.	Землянов					

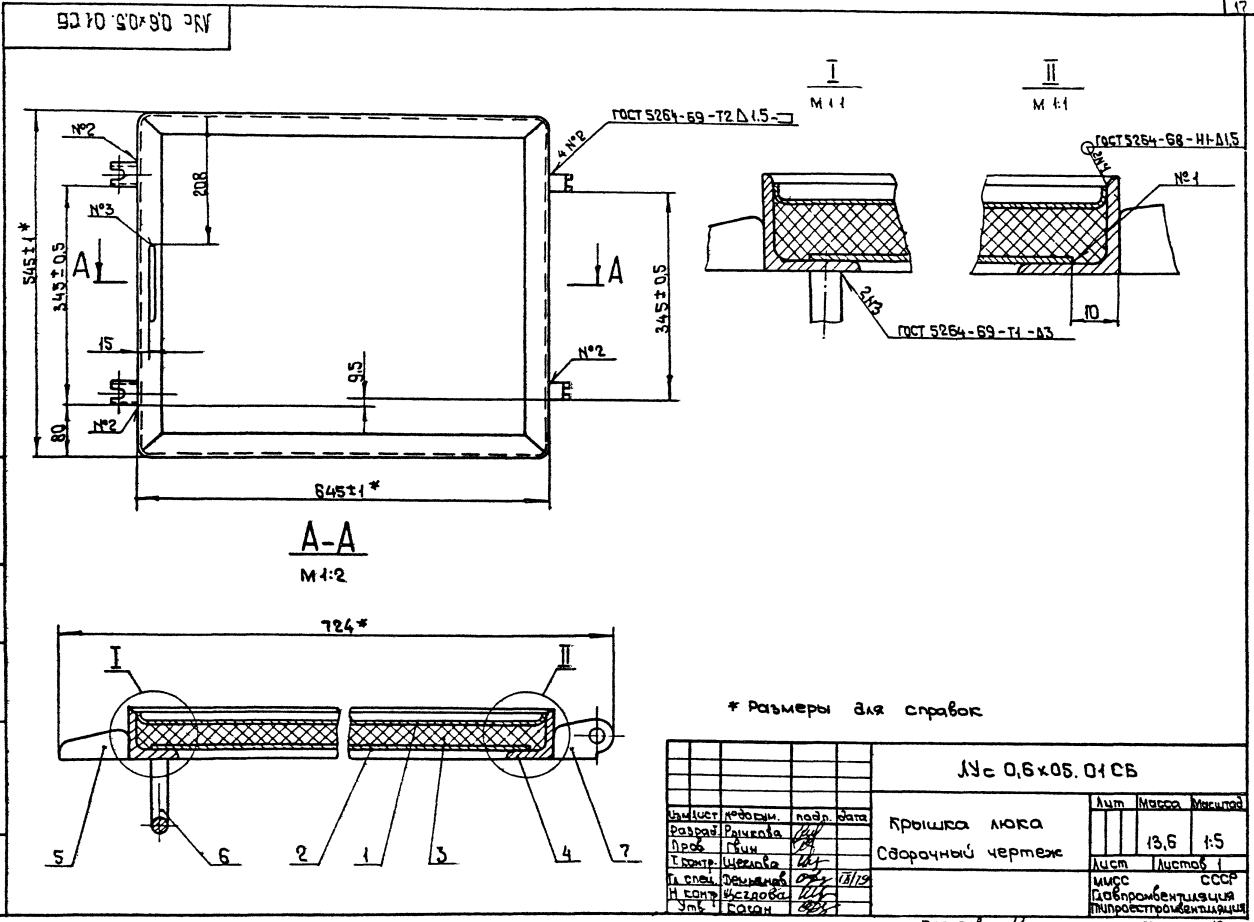
ЛУс 06×05 СБ
Люк
утепленный
Сборочный чертеж

Лит. Лист Листов
1 1 1
МНСС СССР
Пибпроектиницир
Пибпроектиницир

Копиробол. А7 Формат 12

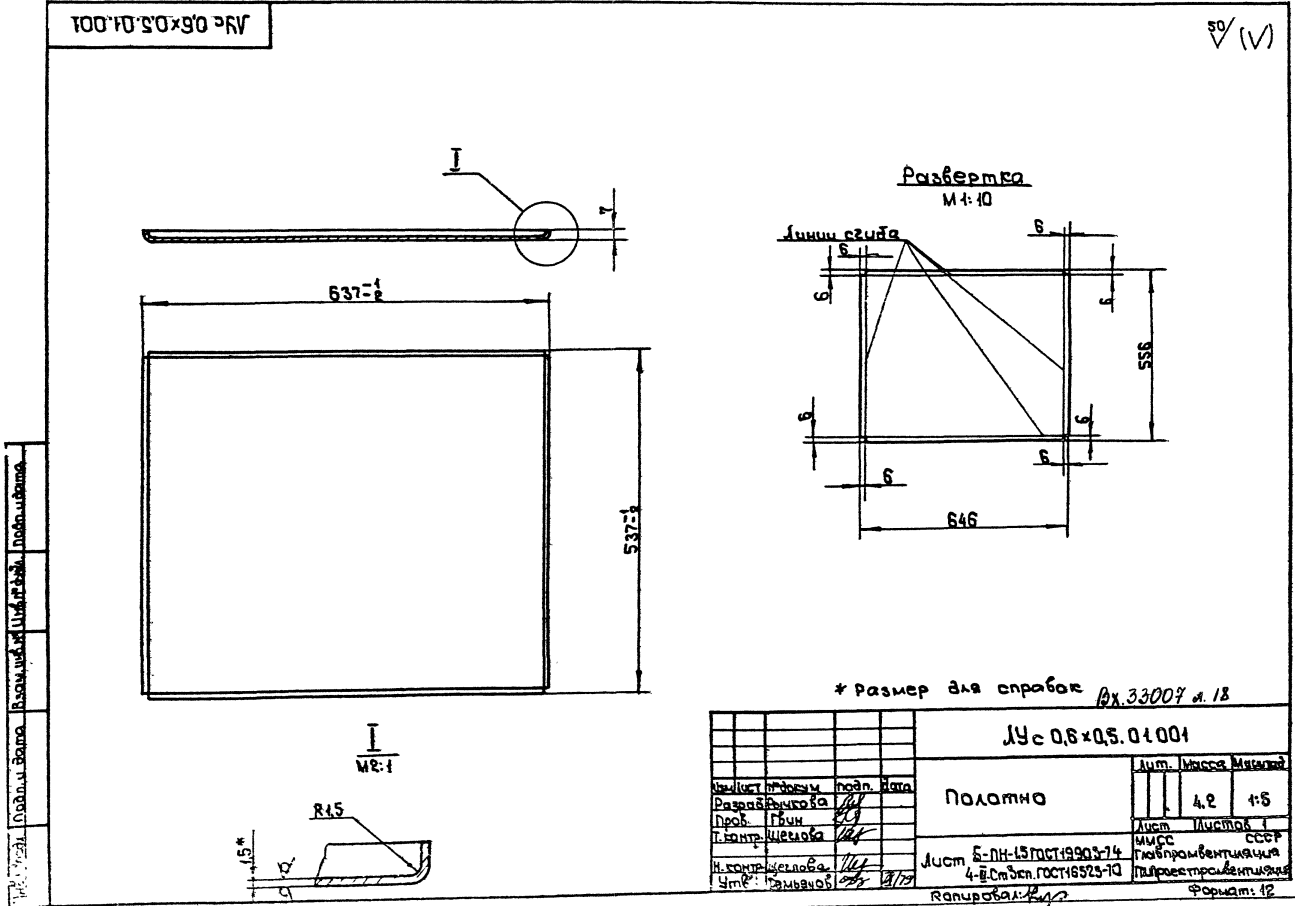
Чертеж 5 904 4

Лист № 01, Подп. и Взам. Инженера, Подп. и Взам. Инженера



* Размеры для справок

				Лус 0,6x0,5. 01 СБ		
Исполн.	Провер.	подп.	Дата	Крышка люка	Лист	Масштаб
Разработчик	Ручейко			Сварочный чертеж	13,6	1:5
Проб.	Гриш				Лист	Листов 1
Т. центр.	Щеголова				МирС СССР	
И. контр.	Щеголова		11/19		Госпроектинститут	
И. контр.	Щеголова				Госпроектинститут	
Умк	Богдан				Формат: А2	



* Размер для справок Вх 33007 а. 18

				Лус 0,6x0,5. 01 001		
Исполн.	Провер.	подп.	Дата	Полотно	Лист	Масштаб
Разработчик	Ручейко				4,2	1:5
Проб.	Гриш				Лист	Листов 1
Т. центр.	Щеголова				МирС СССР	
И. контр.	Щеголова		11/19		Госпроектинститут	
Умк	Богдан				Госпроектинститут	

Серия 5 900-4

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	Дш 125x05 СБ	Сборочный чертеж		
12	А 00, 000 Д	Технические требования Сборочные единицы		
11	1 Дш 125x05.01	Рама	1	
11	2 Дш 125x05.02	Полотно двери	1	
11	3 Дш 125x05.03	Ручка	3	
		Стандартные изделия		
4		Болт 7002-0576 ГОСТ 14724-69	3	
5		Защелка 8x24 ГОСТ 10299-68	3	
6		Защелка 8x30 ГОСТ 10299-68	3	
		Материалы		
		Пластмасса суббота техническая ДТр ТУ38-105867-75 Kx18	0,5 кг	

Шифр, № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Шифр-догов. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Рычкова	8/71		
Проб.	ГБМ	0/4		
И. контр.	Щеглова			
И.т.б.	Демьянова			

Дш 125x0,5
Дверь

Лист	Лист	Листов
1	1	1

МНСС СССР
Госпроектпробентипир
ГПИ Проектпробентипир

Копировал: В. Формат: 11

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	Дш 125x05.01 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 Дш 125x05.01.001	Профиль	2	
11	2 Дш 125x05.01.002	Профиль	2	
11	3 Дш 125x05.01.003	Петля	6	
11	4 Дш 125x05.01.004	Узелок подкладный	4	

Шифр, № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Шифр-догов. Подл. и дата.

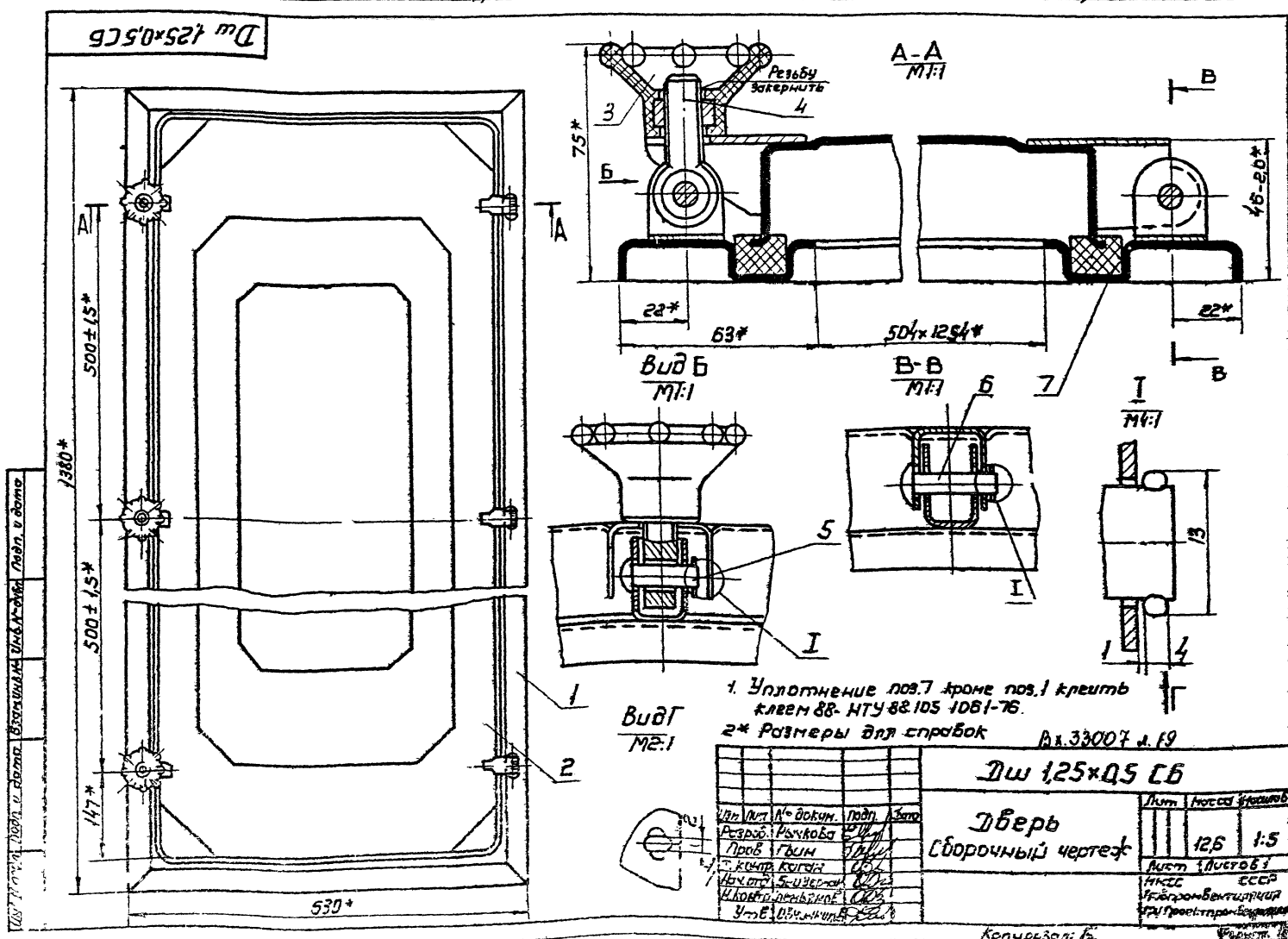
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Рычкова	8/71		
Проб.	ГБМ	0/4		
И. контр.	Щеглова			
И.т.б.	Демьянова			

Дш 125x0,5.01
Рама

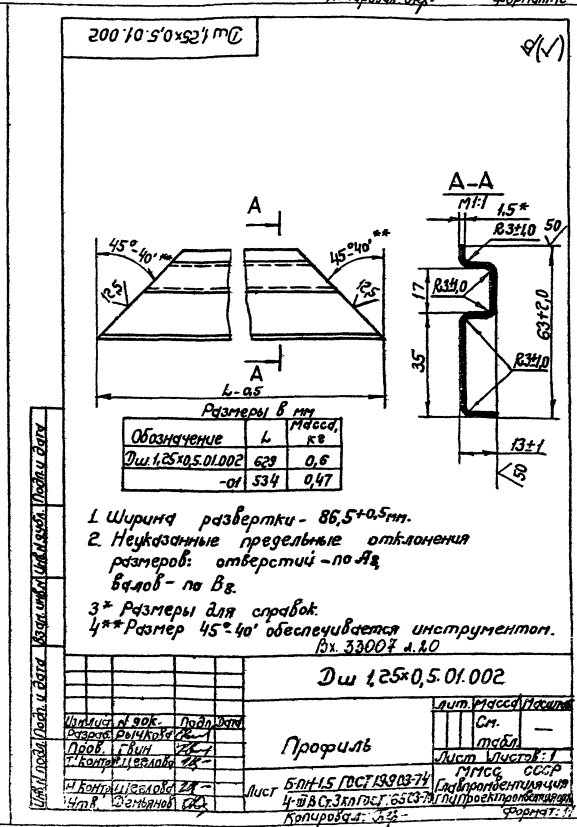
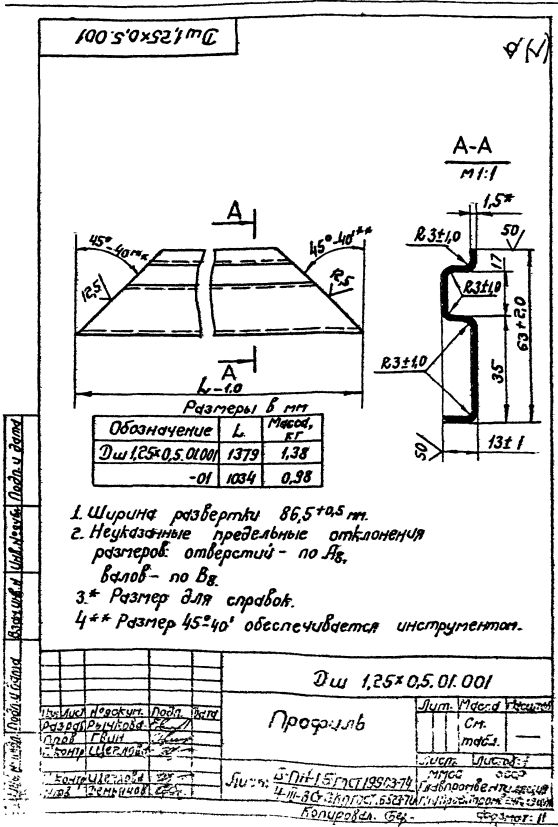
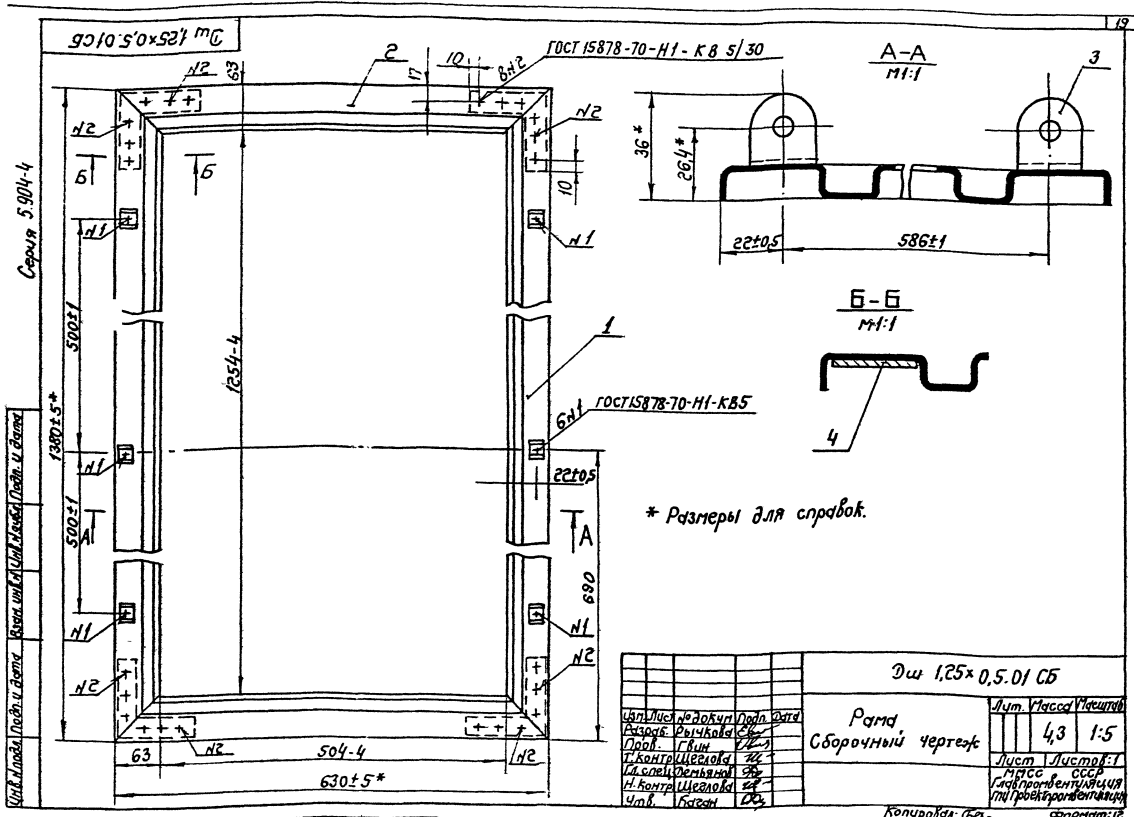
Лист	Лист	Листов
1	1	1

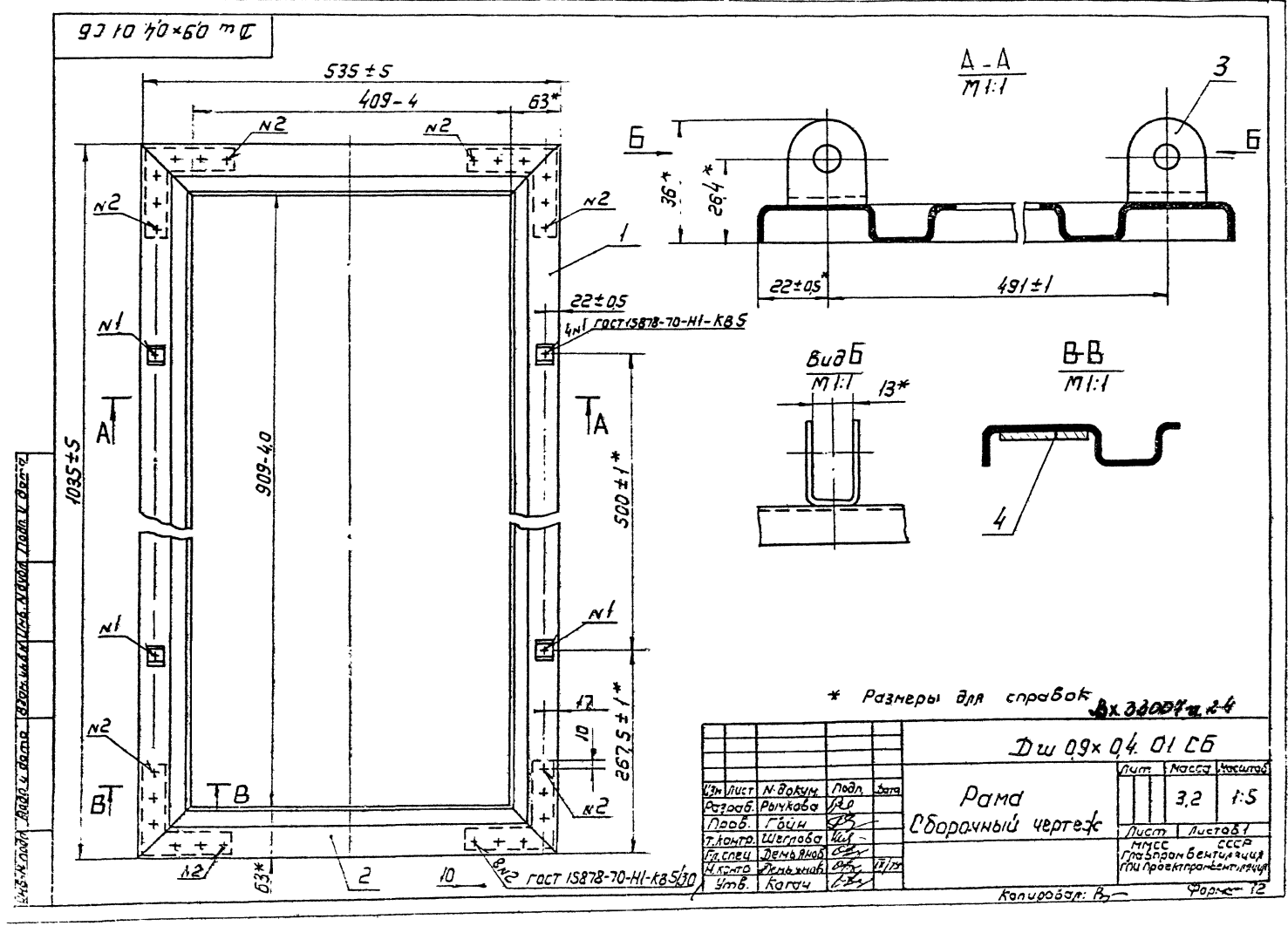
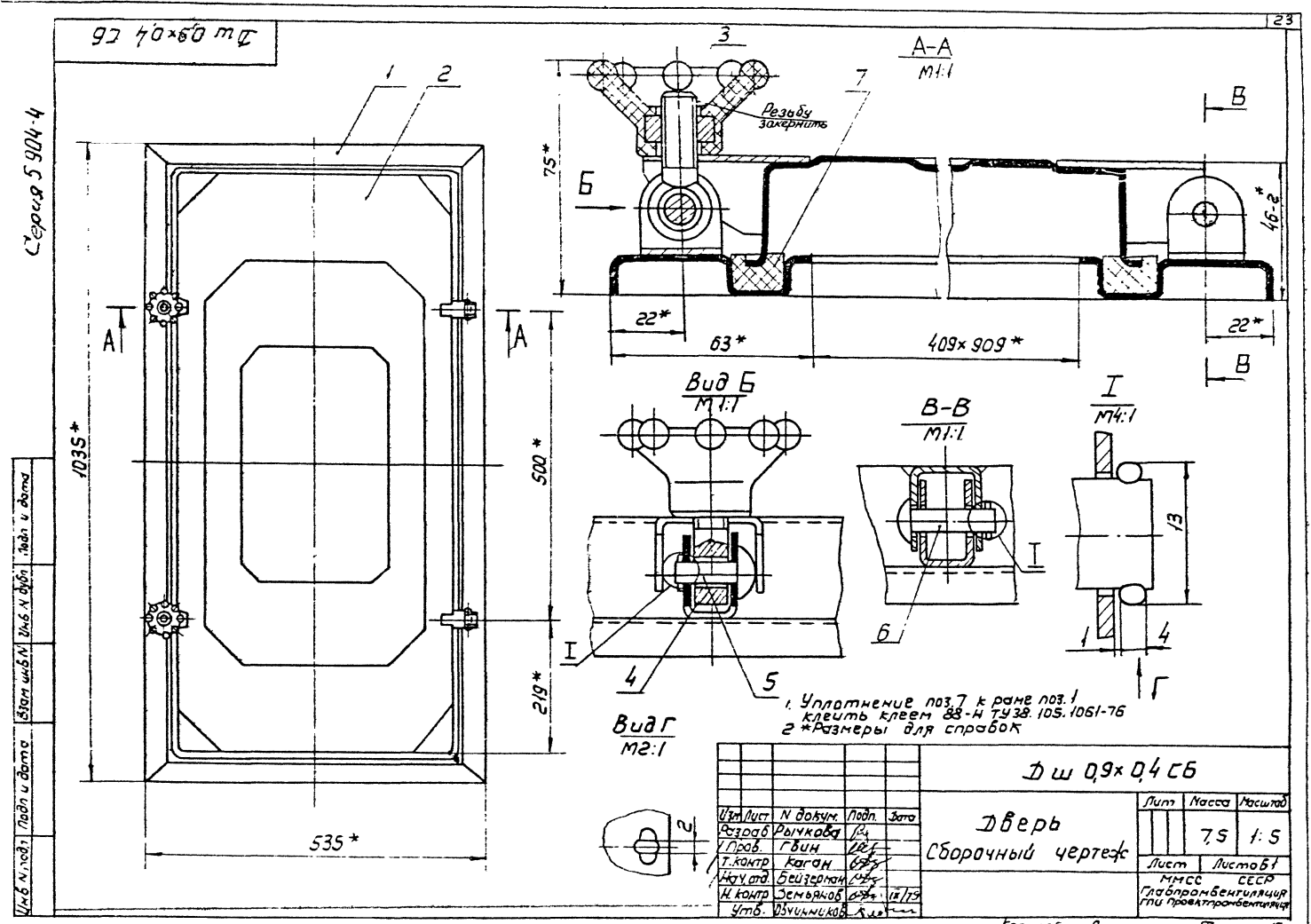
МНСС СССР
Госпроектпробентипир
ГПИ Проектпробентипир

Копировал: В. Формат: 11



Шифр, № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Шифр-догов. Подл. и дата.





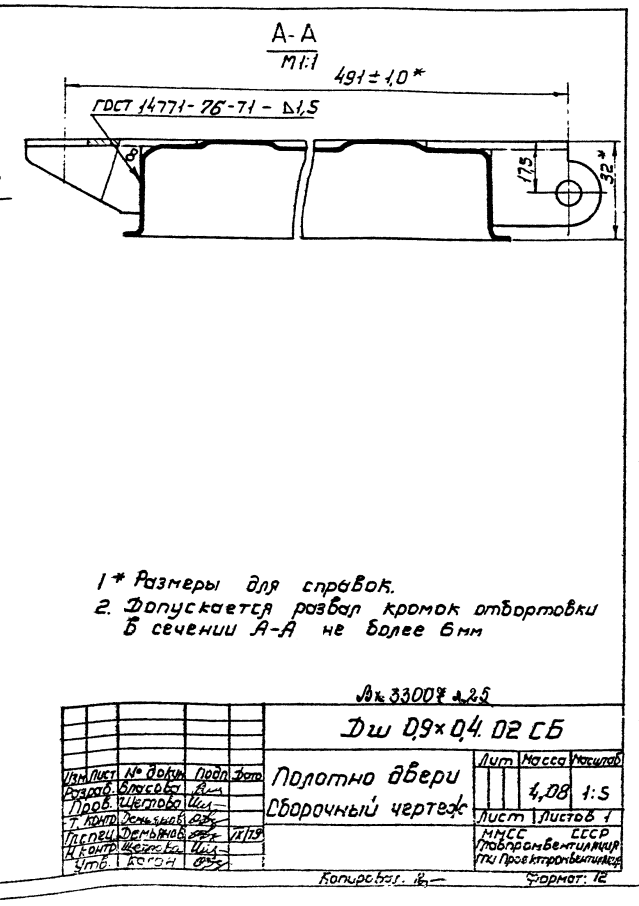
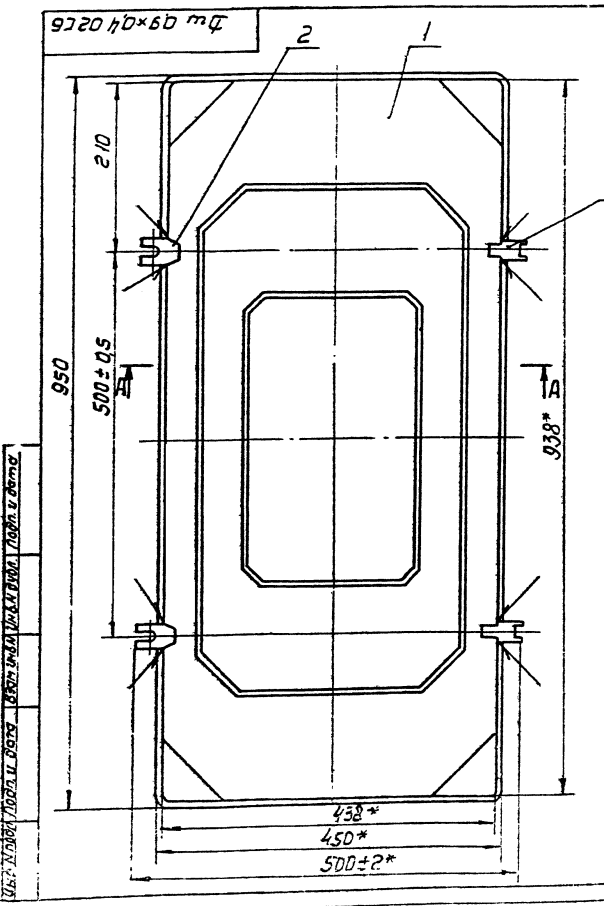
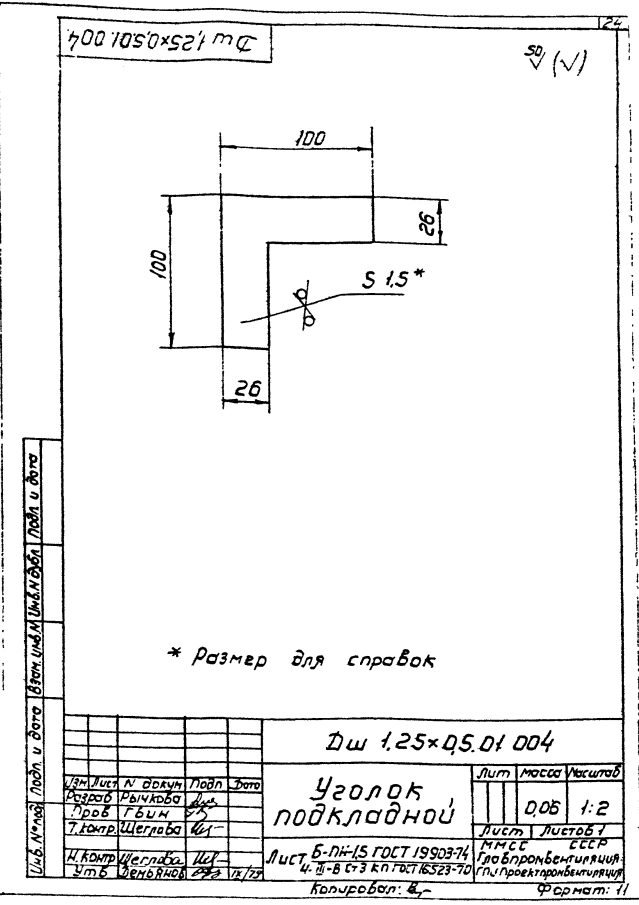
Станок 5.904-4

№ документа	№ листа	ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ	
12		Дш 09×04.02.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			Детали	
1	1	Дш 09×04.02.001	Корпус	1
2	2	Дш 1,25×0,5.02.002	Пружина	2
3	3	Дш 1,25×0,5.02.003	Петля	2

Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	В.С.С.	Л.С.		
Проб.	Г.В.М.	И.С.		
И.Конт.	Щеглова	И.С.		
Утв.	Демьянов	И.С.	12/23	

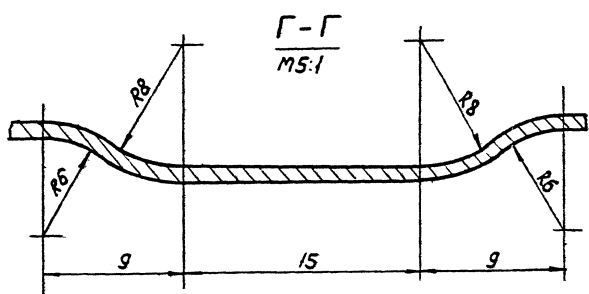
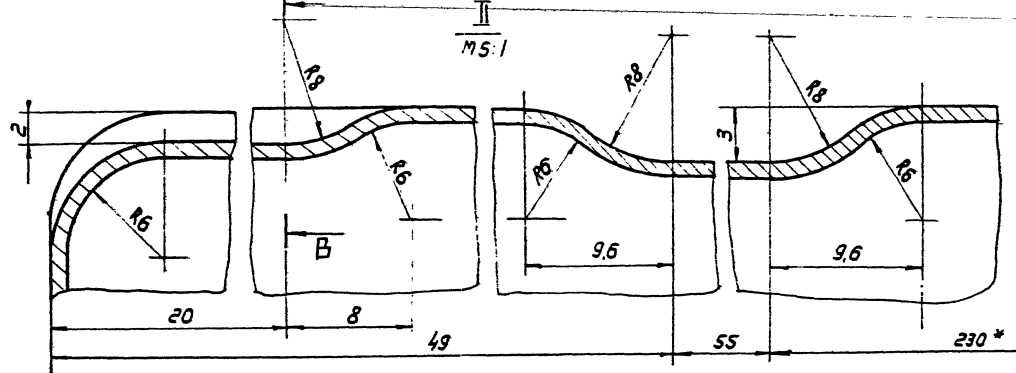
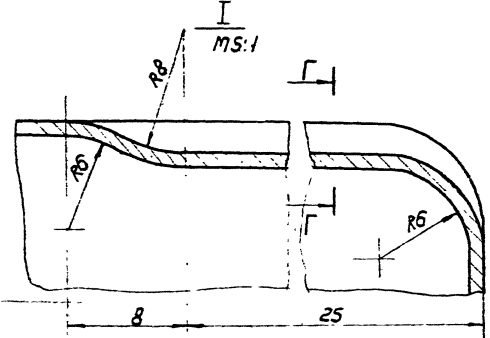
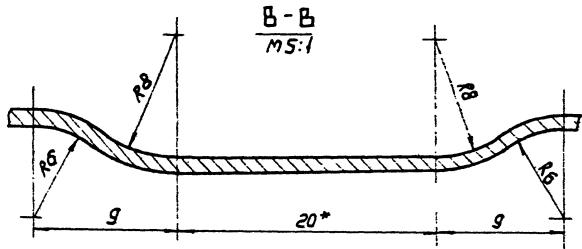
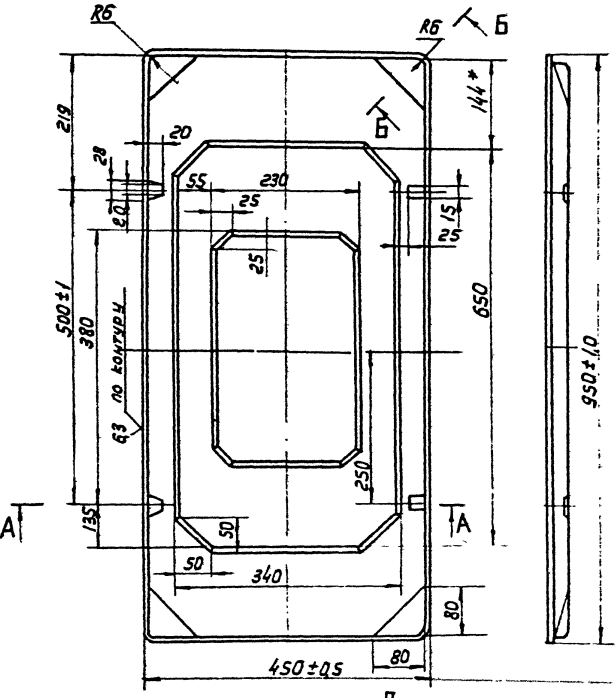
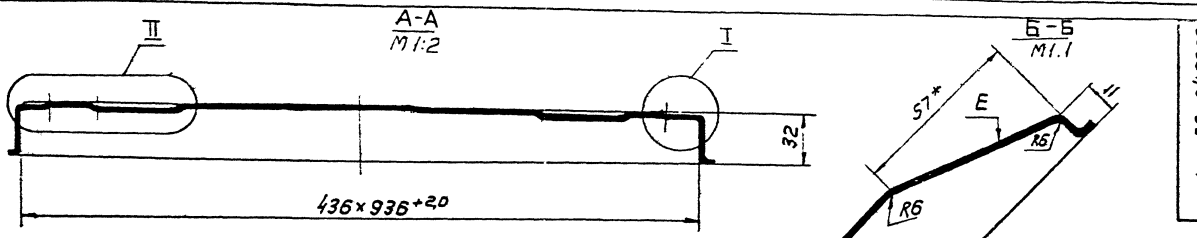
Дш 09×04.02
Полотно двери

Копировать №... Формат: А1



Сборка 5.904-4

Д ш 0,9 x 0,4 02.001



1. Допускается развал краев отбортовки в сечении Д-Д не более 2мм.
- 2.* Размеры для справок.
3. На поверхности Е допускаются гофры до 2мм.

Вх 33007 и 26/26

Д ш 0,9 x 0,4 02.001

Исполн	Модокм	Подп	Дата	Лист 1 из 2	Масса 3,9	Увелич 1:5
Разраб	Власова	Лин				
Проб	Гвин	С		Лист 1 из 2	Масса 3,9	Увелич 1:5
Т.контр	Щелоба	Иск				
И.контр	Щелоба	Иск		Лист 6-ИВ-1 ГОСТ 1990-74	Масса 3,9	Увелич 1:5
СнтБ	Лельчинов	Иск		4-III-8 Ст.3 кп ГОСТ 1523-70		

Корпус

Формат А2