

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.151.1 - 6

МАРШИ ЛЕСТНИЧНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛОСКИЕ
для жилых зданий с высотой этажа 2,8 м

ВЫПУСК 2

МАРШИ ШИРИНОЙ 105 и 120 см
с бетонной поверхностью
без фризовых ступеней
из бетонов на пористых заполнителях
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19903

цена 0-53

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать Х 1987 года

Заказ № **12737** Тираж **2930** экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.151.1 - 6

МАРШИ ЛЕСТНИЧНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛОСКИЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8м

ВЫПУСК 2

МАРШИ ШИРИНОЙ 105 И 120 СМ
С БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ
БЕЗ ФРИЗОВЫХ СТУПЕНЕЙ
ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

Гл. инж. ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

Нач. ОТДЕЛА № 24

Гл. инж. ПРОЕКТА


Согласовано:

Гл. инж. ин-та

Гипростроммаш

 А. Дыховичная

 Н. Росинский

 Н. Клепикова

 В. М. Бузинов

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 30.07.84

ЮСГГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ ОТ 16.07.84 № 197

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.151.1-6.2 0000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.151.1-6.2 10000	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ (1ЛМ 27.11.14-4п, 1ЛМ 27.12.14-4п).	11
1.151.1-6.2 10000СБ	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ (1ЛМ 27.11.14-4п, 1ЛМ 27.12.14-4п).СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
1.151.1-6.2 11000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (кп1,кп2)	15
1.151.1-6.2 11000СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (кп1,кп2). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	16
1.151.1-6.2 11100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1; КР2)	17
1.151.1-6.2 11100СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1; КР2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	18
1.151.1-6.2 11200	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР3; КР4)	19
1.151.1-6.2 11200СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР3; КР4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1.151.1-6.2 11300	КАРКАС (КР5... КР7)	21
1.151.1-6.2 11300СБ	КАРКАС (КР5... КР7).СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
1.151.1-6.2 10100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	23
1.151.1-6.2 11001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	24
1.151.1-6.2 00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	25
1.151.1-6.2 00000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	26

1.151.1 - 6.2 00000

СОДЕРЖАНИЕ

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	01.84
ГЛАВ.ИНЖ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	01.84
ГЛАВ.ПРОЕК.	КЛЕПикОВА	<i>[Signature]</i>	01.84
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84
ПРОБЕР.	КЛЕПикОВА	<i>[Signature]</i>	01.84
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища

1. Общая часть.

В выпуске представлены рабочие чертежи плоских лестничных маршей без фризовых ступеней, с гладкой поверхностью бетона, предназначенных для устройства двухмаршевых лестниц в жилых зданиях с высотой этажа 2,8 м.

Лестничные марши рассчитаны и запроектированы в соответствии с требованиями ГОСТ 9818.0-81 и предназначены для применения в лестницах на расчетную временную нагрузку 360 кгс/м^2 (3,5 кПа) горизонтальной проекции (при коэффициенте надежности по нагрузке $n = 1,2$ и без учета собственного веса) жилых зданий, имеющих коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$.

Номенклатуру маршей см. таблицу 6 (лист 8). Расход стали в номенклатуре на изделие и на 1 м^3 бетона дан дробью: в числителе - натуральный расход, в знаменателе - приведенный к стали класса А-1.

Прогибы лестничных маршей определены от действия постоянной и длительной нагрузки. Принятые при расчете нагрузки, расчетные пролеты, прогибы и глубина опирания указаны на листах 4...6.

Предел огнестойкости маршей составляет не менее 1,0 часа (письмо НИИЖБ Госстроя СССР № 28/23-4683 от 21.10.83).

Маркировка маршей принята по ГОСТ 23009-78. Каждому маршу присвоена своя марка, состоящая из буквенно-цифровых групп.

Первая группа содержит обозначение типа марша и его номинальные размеры в дециметрах: длину, ширину и высоту вертикальной проекции в эксплуатационном положении; во второй группе указана расчетная временная нагрузка с добавлением буквы П, указывающей, что марши изготовлены из бетона на пористых заполнителях.

Например: марка 1ЛМ27.12.14-4П соответствует лестничному маршу плоскому без фризовых ступеней длиной 2720 мм, шириной 1200 мм с высотой вертикальной проекции 1400 мм, запроектированному на расчетную временную нагрузку 3,5 кПа (360 кгс/м^2), изготовленному из бетона на пористых заполнителях.

Внесение изменений в обозначения марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

1.151.1 - 6.2 0000 TO

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	01.84
П. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	01.04
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.04
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	22.01.87
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.84
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	22.01.87

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ПРАВИЛ

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Лестничные марши следует изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 9818.0-81.

Изготовление маршей предусмотрено из бетонов на пористых заполнителях марок по прочности на сжатие М200.

Бетон должен иметь плотную структуру, объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси не должен превышать 3%.

Марши по лицевой поверхности ступеней должны иметь отделочный слой из тяжелого бетона толщиной 20 мм проектной марки по прочности на сжатие не ниже М200. Отделочный слой маршей для лестниц жилых зданий высотой до 5 этажей включительно должен иметь марку по прочности на сжатие не ниже М300.

Объемная масса бетона (в высушенном до постоянной массы состоянии) принята $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$; масса маршей, приведенная на чертежах, определена при влажности по массе 12%, объемная масса бетона отделочного слоя - 2500 кг/м^3 ; учтена масса арматурного блока.

При изготовлении маршей из бетонов на пористых заполнителях с объемной массой, отличающейся от принятой (при сохранении указанных марок бетона), масса маршей, указанная на чертежах, должна быть исправлена. Допускается применение бетона с объемной массой 1600 кг/м^3 .

Отклонения фактической массы маршей от номинальной отпускной не должны превышать $\pm 7\%$.

Величина нормируемой отпускной прочности бетона должна быть не менее 80% проектной марки по прочности на сжатие.

Поставка маршей с отпускной прочностью бетона ниже прочности, соответствующей его проектной марке, разрешается при условии, что изготовитель гарантирует достижение бетоном прочности, соответствующей его проектной марке, в возрасте 28 суток со дня изготовления.

Лестничные марши должны выпускаться с законченной отделкой верхних лицевых поверхностей следующих видов: с гладкой поверхностью бетона на обычных цементах или с глянцевой поверхностью бетона на белом и цветном цементе.

Нижняя и боковая поверхности должны быть подготовлены под окраску.

Показатель истираемости отделочного бетона маршей не должен превышать $0,9 \text{ г/см}^2$.

*) Если показатель истираемости бетона на пористых заполнителях марки М200 не превышает $0,9 \text{ г/см}^2$, марши могут изготавливаться без отделочного слоя

ИЗМ. ИЛИ ВЗН. №

ПОДПИСЬ ДАТА

ИЗМ. № ПОДП.

1.151.1 - 6.2 0000 TO

ЛИСТ

2

Армирование маршей производится пространственными каркасами, состоящими из плоских и гнутых каркасов. Рабочая арматура нижних каркасов принята из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82, верхних каркасов - из проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Закладные изделия следует изготавливать из углеродистой стали класса С 38/23 по ГОСТ 380-71*.

Исходя из принятого в лестницах подъема против часовой стрелки, закладные детали для крепления стоек ограждений располагаются со стороны левой боковой поверхности марша (см. лист 1.151.1 - 6.2 10000 СБ).

3. Указания по изготовлению и монтажу.

Лестничные марши рекомендуется изготавливать в горизонтальных формах ступенями вниз.

Отклонения действительных размеров маршей, положения закладных изделий и толщины защитного слоя, непрямолинейность профиля лицевой поверхности, а также качество поверхностей и внешний вид маршей следует принимать по ГОСТ 9818.0-81.

При изготовлении маршей должно быть обеспечено проектное положение рабочей арматуры.

Сварка арматуры каркасов должна производиться контактной точечной электросваркой.

Для монтажа предусмотрены специальные отверстия.

4. Контроль и оценка качества.

Размеры и непрямолинейность маршей, толщину защитного слоя бетона арматуры, положение закладных изделий, а также качество поверхностей и внешний вид маршей следует проверять по ГОСТ 13 015-1-81.

Перед массовым изготовлением и применением марши должны быть испытаны на прочность, жесткость и трещиностойкость согласно требованиям ГОСТ 8829-77. Данные для проведения испытаний см. листы 7, 8

5. Хранение и транспортирование

Приемка, маркировка, хранение и транспортирование должно производиться в соответствии с ГОСТ 9818.0-81.

Марши следует хранить в горизонтальном положении ступенями вверх. Допускается хранение маршей установленными в положение „на ребро“ при надежном закреплении в этом положении.

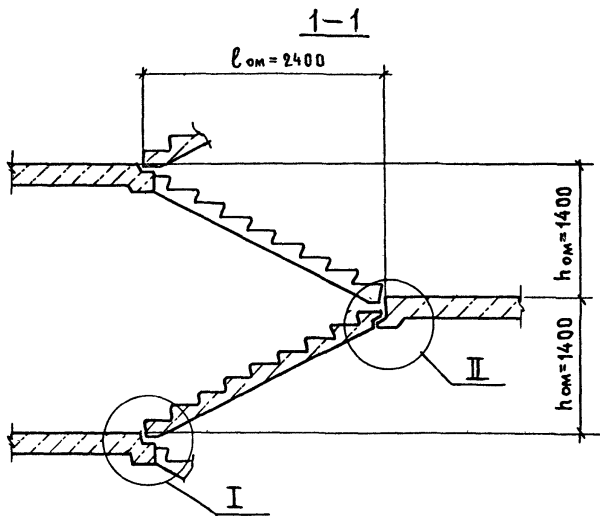
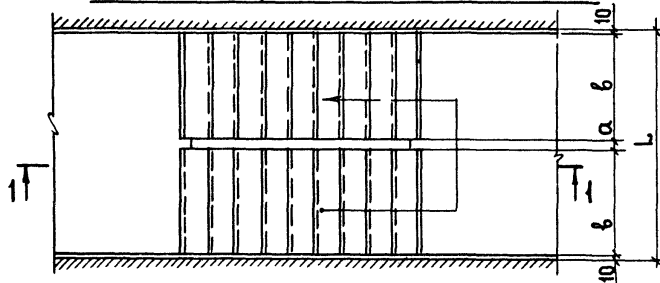


СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ С МАРШАМИ ШИРИНОЙ 105 И 120 СМ



Узлы I и II
см. лист 5

b , мм	a , мм	L , мм
1050	100	2220
1200	100	2520
1200	400	2820

1.151.1 - 6.2 00000 TO

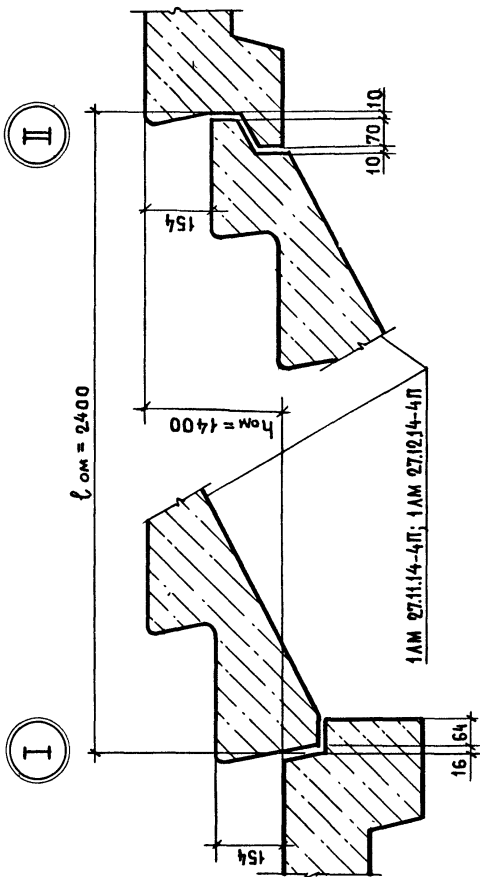
Лист

4

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №



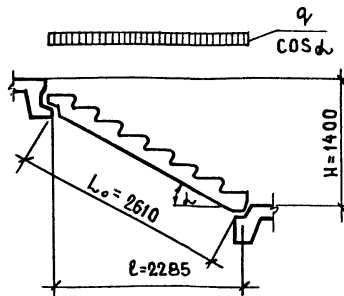
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА МАРША	КООРДИНАЦИОННЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	
		$l_{\text{ом}}$	$h_{\text{ом}}$
1.151.1-6.2 10000	1AM 27.11.14-4П	2400	1400
-01	1AM 27.12.14-4П	2400	1400

1.151.1 - 6.2 00 000 TO

ЛИСТ

5

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ МАРША
НА ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ

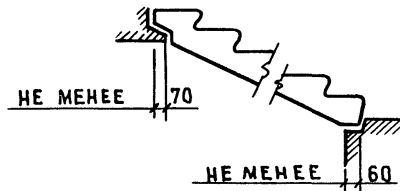


ТАБЛИЦА 1

ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

МАРКА	НАГРУЗКИ q , КГС/М (МАРША)				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯН- НОЙ И ДЛИ- ТЕЛЬНОЙ НАГР, ММ
	РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
		ПОЛНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕ- МЕННАЯ	
1ЛМ 27.11.14-4П	793	696	513	183	10,6
1ЛМ 27.12.14-4П	906	796	587	209	10,8

ИНВ. НЕ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИНВ. №)

1.151.1 - 6.2 00000 TO

СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

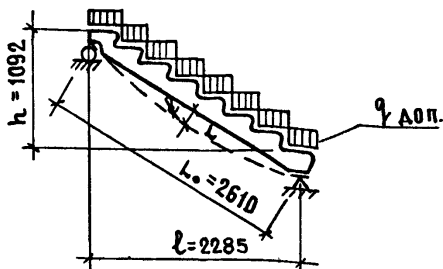


ТАБЛИЦА 2

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ			
	2. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1,4$			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС/М), ПРИ КОТОРОЙ:			
	МАРШИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	
$\geq \varphi_{полн.}$	$\geq \varphi_{доп.}$	$< \varphi_{полн.}$, НО $\geq 0,85 \cdot \varphi_{полн.}$	$< \varphi_{доп.}$, НО $\geq 0,85 \cdot \varphi_{доп.}$	
1АМ 27.11.14-4П	≥ 1276	≥ 812	< 1276 , НО ≥ 1085	< 812 , НО ≥ 620
1АМ 27.12.14-4П	≥ 1458	≥ 927	< 1458 , НО ≥ 1240	< 927 , НО ≥ 708
МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ, НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ $C=1,6$			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС/М), ПРИ КОТОРОЙ			
	МАРШИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА
$\geq \varphi_{полн.}$	$\geq \varphi_{доп.}$	$< \varphi_{полн.}$, НО $\geq 0,85 \cdot \varphi_{полн.}$	$< \varphi_{доп.}$, НО $\geq 0,85 \cdot \varphi_{доп.}$	
1АМ 27.11.14-4П	≥ 1458	≥ 994	< 1458 , НО ≥ 1240	< 994 , НО ≥ 775
1АМ 27.12.14-4П	≥ 1666	≥ 1135	< 1666 , НО ≥ 1415	< 1135 , НО ≥ 885
1.151.1-6.2 00000 TO				ЛИСТ
				7

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

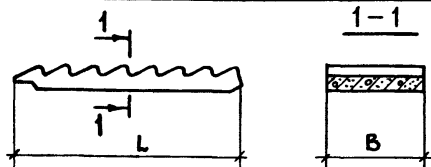
ТАБЛИЦА 3

МАРКА	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КГС/М		ПРОГИБЫ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ ДЕЙСТВИИ ЕЕ		ПРОГИБ ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ f ПР.Д., ММ	f ДЛ, ПР.Д., %	ПРОГИБЫ f (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА q ПОЛН.	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА q ДОП.	ДЛИТЕЛЬНОМ f ДЛ, ММ	КРАТКОВРЕМЕННОМ f КР, ММ			МАРШКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1АМ 27.11.14-4П	590	126	10,6	3,8	13,05	81	4,56	>4,56, НО<4,94
1АМ 27.12.14-4П	675	144	10,8	3,8	13,05	83	4,56	>4,56, НО<4,94

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

ТАБЛИЦА 4

МАРКА	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ КГС/М		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА, q ПОЛН.	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА, q ДОП.	
1АМ 27.11.14-4П	800	336	0,25
1АМ 27.12.14-4П	915	384	0,25



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³ КОНСТР. ДЕМРАТ.	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ НАТУРАЛЬН. ПРИБЕДЕНН. К КА. АЭ	
		L	B			НА ИЗДЕЛИЕ	НА 1 М ³ БЕТОНА
1.151.1-6.2 10000	1АМ 27.11.14-4П	2720	1050	0,481 0,05	1135	14,91 20,64	28,08 38,87
-01	1АМ 27.12.14-4П	2720	1200	0,547 0,06	1300	16,36 22,74	26,95 37,46

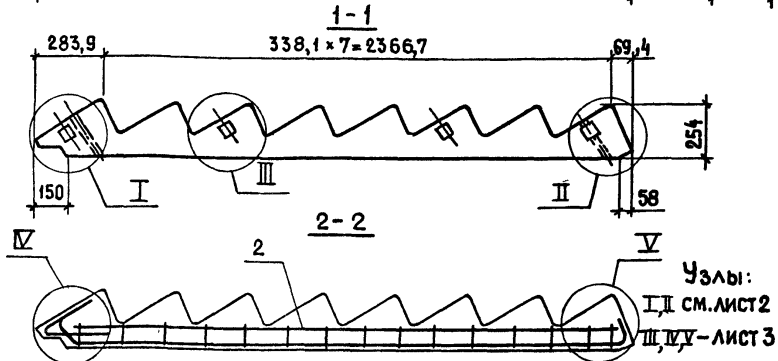
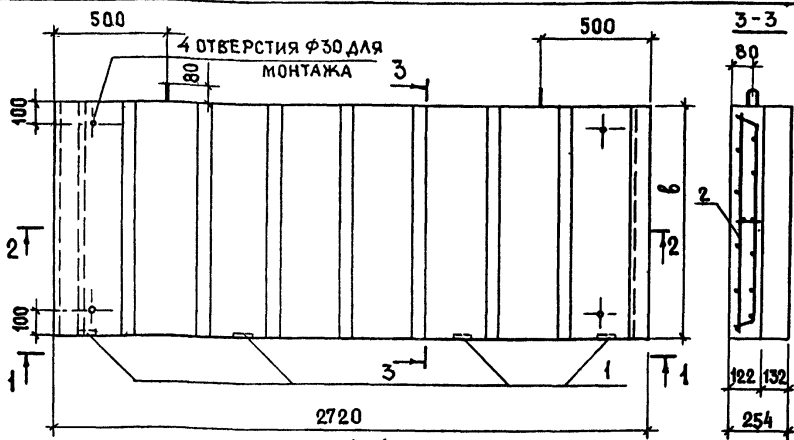
1.151.1 - 6.2 00000 TO

ЛИСТ
8

ВЗАИМ. ИНВ. №:
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЛИ № ПОДАЛ.

ФОРМАТ	ЭШНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.151.1-6.2 00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.151.1-6.2 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.151.1-6.2 00000 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.151.1-6.2 10100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				<u>1.151.1-6.2 10000</u>		
				1ЛМ 27.11.14-4П		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.151.1-6.2 11000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,481	М ³
				БЕТОН ДЕКОРАТИВНЫЙ М200	0,05	М ³ ; ДЛЯ 9ЭТ. ДОМОВ
				БЕТОН ДЕКОРАТИВНЫЙ М300	0,05	М ³ ; ДЛЯ 5ЭТ. ДОМОВ
				<u>1.151.1-6.2 10000-01</u>		
				1ЛМ 27.12.14-4П		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.151.1-6.2 11000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,547	М ³
				БЕТОН ДЕКОРАТИВНЫЙ М200	0,06	М ³ ; ДЛЯ 9ЭТ. ДОМОВ
				БЕТОН ДЕКОРАТИВНЫЙ М300	0,06	М ³ ; ДЛЯ 5ЭТ. ДОМОВ

ИВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЛМ. ИВ. №		1.151.1 - 6.2 10000	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ (1ЛМ 27.11.14-4П; 1ЛМ 27.12.14-4П)	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
							Р	1		
							ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
	ИЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Подпись]</i>	01.84						
	ТА.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Подпись]</i>	01.84						
ГИЛ	КЛЕПИКОВА	<i>[Подпись]</i>	01.84							
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Подпись]</i>	02.01.84							
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Подпись]</i>	01.84							
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Подпись]</i>	02.01.84							



УЗЛЫ:
 I, II - СМ. ЛИСТ 2
 III, IV, V - ЛИСТ 3

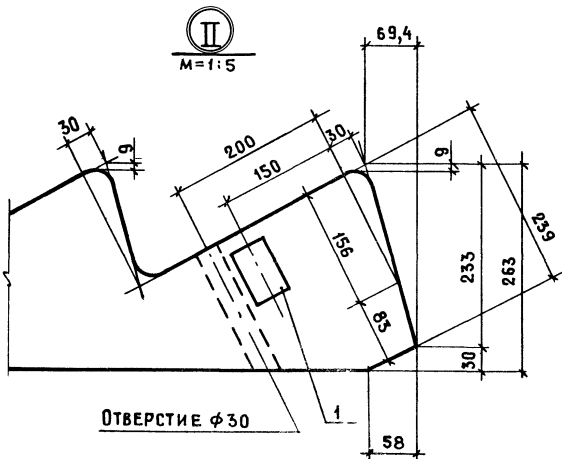
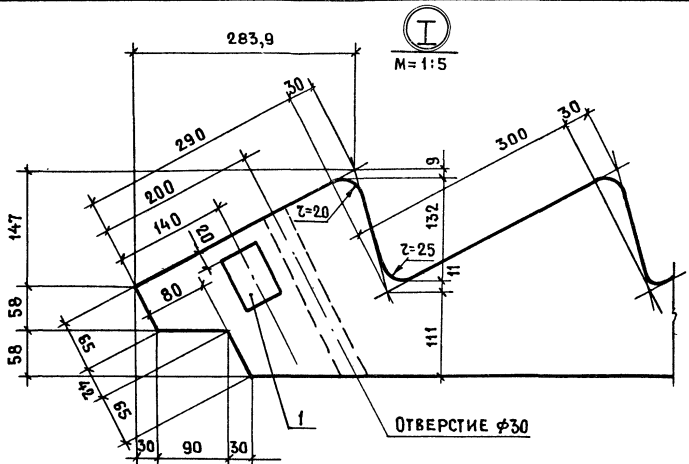
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	δ, мм	МАССА, КГ
1.151.1-6.2 100 00	1ЛМ 27.11.14-4п	1050	1135
-01	1ЛМ 27.12.14-4п	1200	1300

1.151.1 - 62 10000 СБ

НАЧ. ОТД.	РОСНИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	01.84
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	01.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84

МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ
 (1ЛМ 27.11.14-4п;
 1ЛМ 27.12.14-4п)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.		1:20
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

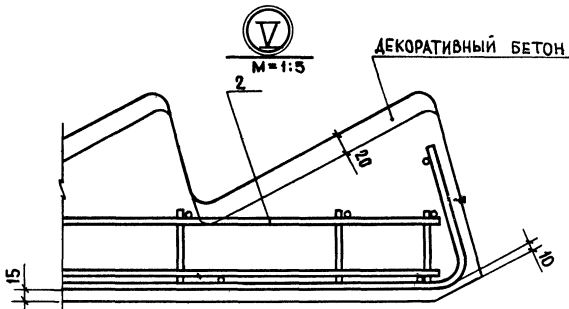
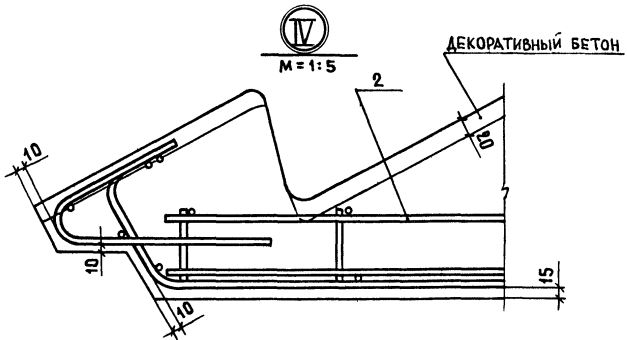
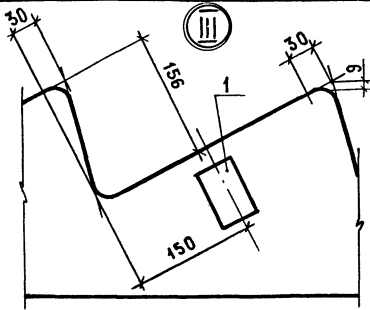


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.151.1 - 6.2 10000 СБ

Лист

2



1.151.1 - 6.2 10000 СБ

ЛИСТ

3

Формат	Экз.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.151.1-6.2 11000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.151.1- 6.2 11300 -02	КАРКАС КР7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
Б4	2		1.151.1- 6.2 00013	Ф10АIII ГОСТ 5781-82 l-110	2	0,07
А4	3		1.151.1-6.2 11001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	0,62
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				1.151.1-6.2 11000		КП1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		1.151.1- 6.2 11100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
А4	5		1.151.1- 6.2 11200	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
А4	6		1.151.1-6.2 11300	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				1.151.1-6.2 11000-01		КП2
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		1.151.1- 6.2 11100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
А4	5		1.151.1- 6.2 11200-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
А4	6		1.151.1- 6.2 11300-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	

ИНВ. № ПЛАН. ПРАВИЛЬС И ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ ИФ

1.151.1- 6.2 11000

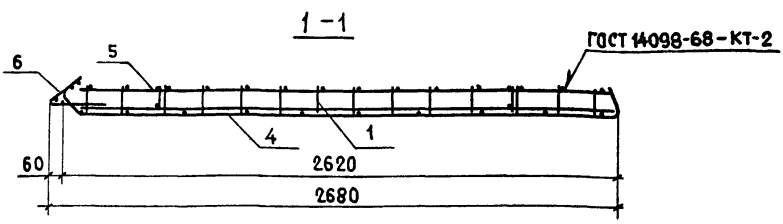
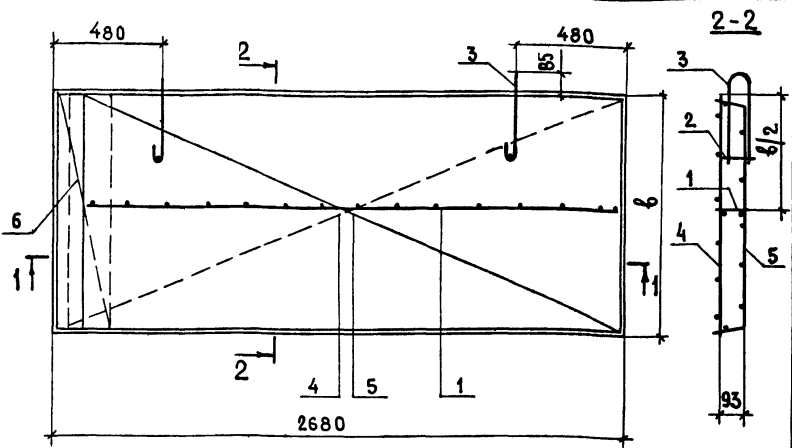
НАЧ.ОТД.	РОСИНЕКИИ	<i>[Signature]</i>	01.84
ГЛАВ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	01.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84
РУК.ГР.	ГОРОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.87
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84
РАЗРАБ.	ГОРОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.87

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КП1; КП2)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	б, мм	б/2, мм	МАССА, КГ
1.151.1- 6.2 11000	КП1	1040	520	12,79
	-01 КП2	1190	595	14,24

				1.151.1 - 6.2 11000 СБ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП жилища		
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	01.84			
ЛАДОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	01.84			
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84			
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84			
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84			
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.151.1-6.2 11100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				1.151.1-6.2 11100		КР1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
Б4	1		1.151.1-6.2 00011	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=2940	6	0,65
Б4	2		1.151.1-6.2 00003	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L=1040	16	0,10
				1.151.1-6.2 11100-01		КР2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.151.1-6.2 00011	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=2940	7	0,65
Б4	2		1.151.1-6.2 00006	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L=1190	16	0,11

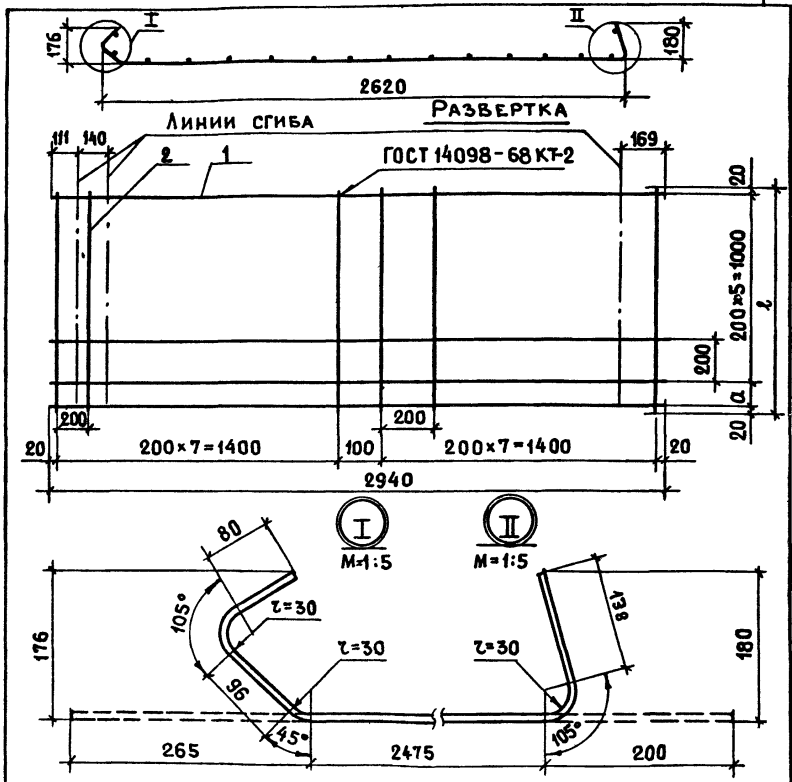
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ИЗМ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	07.84
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	01.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	01.84
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	02.01.84
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	01.84
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	02.01.84

1.151.1-6.2 11100

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР1, КР2)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	α, мм	МАССА, КГ
1.151.1-6.2 11100	КР1	1040	0	5,5
-01	КР2	1190	150	6,31

1.151.1 - 6.2 11100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР1; КР2)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ДНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИМЯ, № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИМБ. №
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	01.89
П. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	01.89
ГИП	КЛЕПИКОВА	01.89
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	02.01.89
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	01.89
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	02.01.89

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.151.1 - 6.2 11200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.151.1-6.2 11200</u>		КР3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4	1		1.151.1-6.2 00008	φ58pI ГОСТ 6727-80 l=2540	7	0,37
Б4	2		1.151.1-6.2 00004	φ48pI ГОСТ 6727-80 l=1140	14	0,11
				<u>1.151.1-6.2 11200-01</u>		КР4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.151.1-6.2 00008	φ58pI ГОСТ 6727-80 l=2540	8	0,37
Б4	2		1.151.1-6.2 00007	φ48pI ГОСТ 6727-80 l=1340	14	0,12

1.151.1 - 6.2 11200

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР3; КР4)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища

ИЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	01.84
Л. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	01.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инвент.

Рис.1

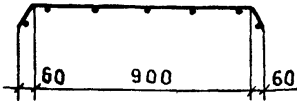
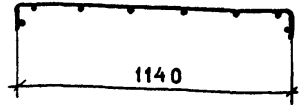
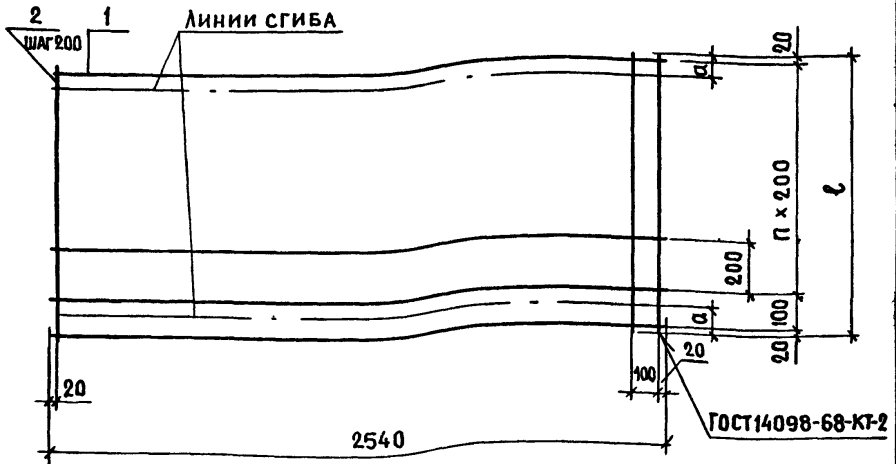


Рис.2



РАЗВЕРТКА



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ				МАРКА	РИС.	ℓ, мм	α, мм	п	МАССА, кг
						1.151.1-6.2	11200	КР3	1	1140	100	5
				-01	КР4	2	1340	80	6	4,64		
1.151.1 - 6.2 11200 СБ												
КАРКАС ГНУТЫЙ (КР3; КР4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ										СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	01.84			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20				
ГА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	01.84									
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84									
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84									
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84									
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84									
										ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
										ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.151.1 - 6.2 11300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				1.151.1- 6.2 11300		КР5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА Д, КГ
Б4	1		1.151.1- 6.2 00009	φ6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=450	6	0,1
Б4	2		1.151.1- 6.2 00002	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1020	3	0,1
				1.151.1-6.2 11300-01		КР6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.151.1- 6.2 00009	φ6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=450	7	0,1
Б4	2		1.151.1- 6.2 00005	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1170	3	0,11
				1.151.1- 6.2 11300-02		КР7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.151.1- 6.2 00008	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2540	2	0,37
Б4	2		1.151.1- 6.2 00001	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=100	14	0,01

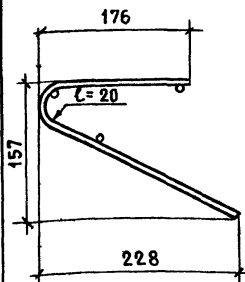
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>	01.84
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>	01.84
ГИП	КАЕЛИКОВА	<i>[подпись]</i>	01.84
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[подпись]</i>	02.01.84
ПРОВЕР.	КАЕЛИКОВА	<i>[подпись]</i>	01.84
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[подпись]</i>	02.01.84

1.151.1 - 6.2 11300

КАРКАС
(КР5... КР7)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис.1
М 1:5



РАЗВЕРТКА

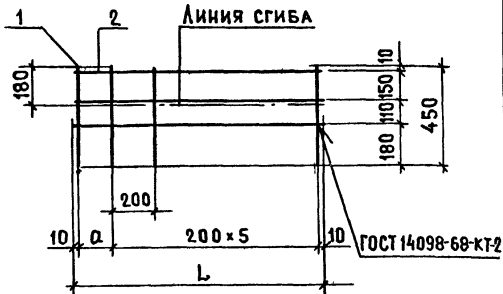
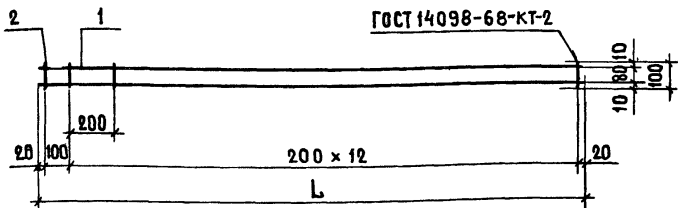


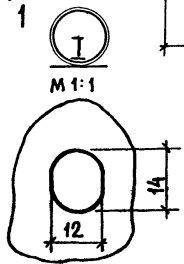
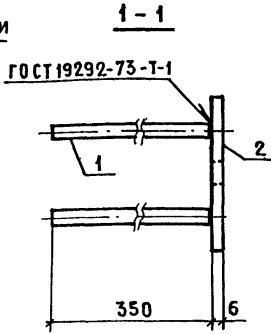
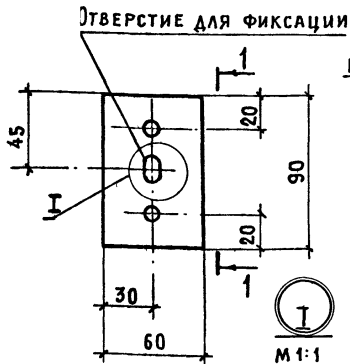
Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, ММ	α, ММ	МАССА КГ
1.151.1-6.2 11300	КР5	1	1020	0	0,9
-01	КР6	1	1170	150	1,03
-02	КР7	2	2540	-	0,88

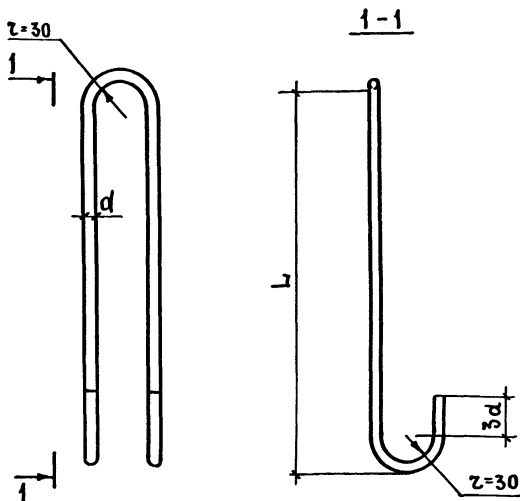
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСХ. № В.С.АМ. № В. №

1.151.1 - 6.2 11300 СБ			
КАРКАС (КР5... КР7) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ / МАССА / МАСШТАБ	
ИЗЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	Р / СМ. ТАБЛ. / 1:20	
ТА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	ЛИСТ / ЛИСТОВ 1	
ГИП	КЛЕПИКОВА	ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЖИЛИЩА	
РУК. ГР.	ГОРЛОВА		
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА		
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА		



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
БЧ	1		1.151.1-6.2 00012	Ф8А III ГОСТ 5781-82 С=350	2	0,14
БЧ	2		1.151.1-6.2 00013	ПЛОСКА Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВСТ3кл2 ГОСТ 380-71Ф В-90	1	0,25

				1.151.1-6.2 10100		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.84	Р	0,53	1:2,5
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.84			
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	07.84			
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2.01.84			
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	07.84			
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2.01.84	Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП жилища		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	д, мм	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ, мм	L, мм	МАССА, кг
1.151.1- 6.2 11001	П1	10	1010	380	0,62

1.151.1- 6.2 11001

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
П1

СТАДИЯ / МАССА / МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

1:5

Лист / Листов 1

СТАЛЬ КЛАССА А-І МАРК
ВСт 3 сп 2; ВСт 3пс 2
ГОСТ 5781-82

ЦНИИЭП жилища

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ

НАЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	01.84
ОЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	01.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.84
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.84

ИНВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. №	
ИЗЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.84
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	07.84
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.87
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	07.84
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.87

РАСХОД СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, К2

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	РАСХОД СТАЛИ	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80		АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82	ПРОКАТ	КЛАСС А-III	КЛАСС	ВСТ3	КЛАСС			ГОСТ 380-74
	Ф, мм	ИТОГО	Ф, мм	ИТОГО									
					КЛАСС А-III	КЛАСС A-III	Ф, мм	ИТОГО					
1АМ 27.11.14-4П	6	10	4,64	1,24	4	5	3,58	3,33	6,91	1,12	1,0	2,12	14,91
	4,5	0,14	4,64	1,24	3,58	3,33	6,91	12,79	1,12	1,0	2,12	14,91	
1АМ 27.12.14-4П	6	10	5,39	1,24	3,91	3,7	7,61	14,24	1,12	1,0	2,12	16,36	
	5,25	0,14	5,39	1,24	3,91	3,7	7,61	14,24	1,12	1,0	2,12	16,36	

1.151.1 - 6.2 00 000 ВС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

№ СТРОК	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ	
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9122 0105 1АМ 0711,14-4П	58 9122 0122 1АМ 0712,14-4П
1	<u>АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
2	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ5781-82	093011			
3	φ10, кг		166	1,24	1,24
4	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ5781-82	093004			
5	φ6, кг		166	4,15	5,25
6	φ10, кг		166	0,14	0,14
7	СТАЛЬ КЛАССА Вр-I ГОСТ6727-80	121301			
8	φ4, кг		166	3,58	3,91
9	φ5, кг		166	3,33	3,7
10	<u>ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
11	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ5781-82	093004			
12	φ8, кг		166	1,12	1,12
13	ПРОКАТ	094000			
14	ПОЛОСА Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ. КР2 ГОСТ380-71, кг		166	1,0	1,0
15	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, кг		166	14,91	16,36
16	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-I, кг		166	20,64	22,74
17	БЕТОН ДЕКОРАТИВНЫЙ МАРКИ М200, м ³		113	0,05	0,06
18	БЕТОН МАРКИ М200, м ³		113	0,481	0,547
19	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ М400, т	573 110 573 112	168	0,104	0,179

ИЗВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕНИ

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	01.87
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	01.87
ГНД	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.87
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	03.01.87
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	01.87
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	01.01.87

1. 151.1-6.2		00 000 РМ	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	