

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.0381-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 6

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ,
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21026

ЦЕНА 0-86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1986 года

Заказ № 3924

Тираж 3050 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧУЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

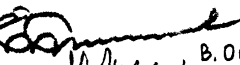
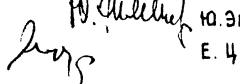
ВЫПУСК 6

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСТРАЖДАНСТРОЕМ
С 30 ЯНВАРЯ 1986 Г
ПРИКАЗ ОТ 30.12.85 № 463

Рук. отд. проектных работ
Начальник мастерской № 7
Гл. инженер проекта

В. Острецов
Ю. Эпельбаум
Е. Цукерман

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038 1-1.6 0000	СОДЕРЖАНИЕ	2
1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.038 1-1.6 1000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ8-2;1ПФ9-2; 1ПФ10-2;1ПФ13-3;1ПФ14-3;1ПФ16-5;1ПФ17-5; 1ПФ19-6	13
1.038 1-1.6 1000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ8-2;1ПФ9-2; 1ПФ10-2; 1ПФ13-3; 1ПФ14-3; 1ПФ16-5; 1ПФ17-5; 1ПФ19-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1.038 1-1.6 2000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2ПФ22-8; 2ПФ23-8; 2ПФ25-8; 2ПФ30-8; 2ПФ22-12; 2ПФ23-12; 2ПФ25-12; 2ПФ30-12	16
1.038.1-1.6 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2ПФ22-8; 2ПФ23-8; 2ПФ25-8; 2ПФ30-8; 2ПФ22-12; 2ПФ23-12; 2ПФ25-12; 2ПФ30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
1.038 1-1.6 3000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 3ПФ40-10; 3ПФ43-10	19
1.038 1-1.6 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 3ПФ40-10; 3ПФ43-10; СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1.038 1-1.6 2100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 2ПФ22-8; КП 2ПФ23-8; КП 2ПФ25-8; КП 2ПФ30-8; КП 2ПФ22-12; КП 2ПФ23-12; КП 2ПФ25-12; КП 2ПФ30-12	21
1.038 1-1.6 2100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 2ПФ22-8; КП 2ПФ23-8; КП 2ПФ25-8; КП 2ПФ30-8; КП 2ПФ22-12; КП 2ПФ23-12; КП 2ПФ25-12; КП 2ПФ30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24

И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОИЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	

1.038.1-1.6 0000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Серия 1.038.1-1 входит в Общесоюзный строительный каталог типовых конструкций и изделий для всех видов строительства.

В настоящем выпуске включены рабочие чертежи фасадных железобетонных перемычек, разработанные в соответствии с ГОСТ 948-84. "Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические требования" по А/С № 787593. Перемычки предназначены для перекрытия проемов с четвертью 250 мм и более в стенах зданий различного назначения из кирпича высотой 65 мм, возводимых в обычных условиях строительства.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса и веса кирпичной кладки над ними. Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы приведены на листе 3. Перемычки под нагрузку 11,77 кН/м (1200 кгс/см) предназначены для укладки под балконные плиты. Вес кирпичной кладки учитывается как кратковременная нагрузка. Прогибы определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Маркировка перемычек принята по ГОСТ 948-84 в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Например, марка перемычки 2ПФ25-8 расшифровывается следующим образом:

2 - тип поперечного сечения по ГОСТ 948-84,

ПФ - перемычка фасадная,

25 - длина перемычки в дм с округлением -

8 - расчетная нагрузка на перемычку с учетом собственного веса -
- 7,85 кН/м (800 кгс/м).

Номенклатура перемычек (см лист 9) дана в табл. 7

Перемычки относятся к группе негорюемых конструкций. Предел огнестойкости перемычек составляет не менее I часа.

В перемычках 3ПФ40-10, 3ПФ43-10, в зависимости от вариантов блокировки стоелярных изделий (окон и балконных дверей) допускается уменьшать длину "В" при сохранении основной длины "L".

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-84 из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М200. Марка бетона по морозостойкости должна назначаться

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
НАЧ. М. 7	ЭПЕЛЬБАУМ	<i>[Signature]</i>	06.85
ГЛ. ИНЖ. М.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	06.85
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>	06.85
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	06.85

1.038.1-1.6 0000 Т0

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9

ИЭП ЖИЛИЩА

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЗНАЧЕНИЙ РАСЧЕТНЫХ ЗИМНИХ ТЕМПЕРАТУР КАРУЖНОГО ВОЗДУХА В РАЙОНЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ПО ГОСТ 948-84 (ТАБЛИЦА ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПРИЛОЖЕНИЯ).

ПОСТАВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 70% ПРОЕКТНОЙ МАРКИ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ ПРИ ПОСТАВКЕ ПЕРЕМЫЧЕК В ТЕПЛЫЙ ПЕРИОД ГОДА И 90% - В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД.

ПЕРЕМЫЧКИ АРМИРУЮТСЯ ГНУТЫМИ АРМАТУРНЫМИ КАРКАСАМИ И ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ КАРКАСАМИ, СОСТОЯЩИМИ ИЗ ГНУТЫХ КАРКАСОВ, СОЕДИНЕННЫХ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ СВАРКОЙ.

ДЛЯ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ГОРЯЧЕКАТАННУЮ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 И ОБЫКНОВЕННУЮ АРМАТУРНУЮ ПРОВОЛОКУ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ДОЛЖНЫ УДОВАЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА ПЕРЕМЫЧЕК ПРЕДУСМОТРЕНЫ СТРОПОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ.

МАРКУ СТАЛЕЙ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНИМАТЬ СОГЛАСНО ПРИЛОЖЕНИЯ 3 СНиП II-21-75.

РАЗМЕРЫ, НЕПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ, ТОЛЩИНУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА, А ТАКЖЕ КАЧЕСТВО И ВНЕШНИЙ ВИД ПОВЕРХНОСТЕЙ СЛЕДУЕТ ПРОВЕРЯТЬ ПО ГОСТ 948-84.

КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ И ВНЕШНИЙ ВИД ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ УСТАНОВЛЕННОМУ ЭТАЛОНУ. ОТКЛОНЕНИЕ ФАКТИЧЕСКОЙ МАССЫ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИ ОТПУСКЕ ИХ ПОТРЕБИТЕЛЮ ОТ НОМИНАЛЬНОЙ, УКАЗАННОЙ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ, НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ $\pm 5\%$ (ГОСТ 13015.0-83).

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ, ПРИ ЭТОМ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ: -ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ,

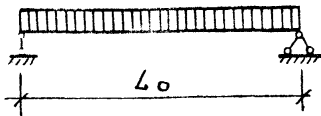
- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРИГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ,
- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 4...8

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

МАРКИРОВКУ, ПРИЕМКУ, ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧЕК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЛОЖЕНИЯМИ ГОСТ 948-84, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.4-84.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

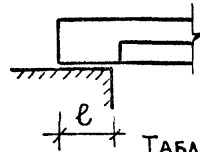
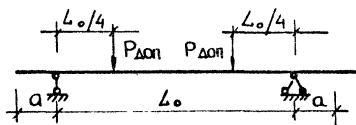


ТАБЛИЦА 2.

МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ e , мм	НАГРУЗКИ, кН/м (кгс/м)			РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ мм.	
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРИЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ		КРАТКО-ВРЕМЕННАЯ
1ПФ8-2	630	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1ПФ9-2	760	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1ПФ10-2	890	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1ПФ13-3	1170	120	2,94(300)	2,70(275)	0,59(60)	2,11(215)	
1ПФ14-4	1280	120	3,92(400)	3,58(365)	0,59(60)	2,99(305)	
1ПФ16-5	1410	120	4,90(500)	4,46(455)	0,59(60)	3,87(395)	
1ПФ17-5	1540	120	4,90(500)	4,46(455)	0,59(60)	3,87(395)	
1ПФ19-6	1800	120	5,88(600)	5,34(545)	0,64(65)	4,70(480)	
2ПФ22-8	1970	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ23-8	2100	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ25-8	2250	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ30-8	2750	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ22-12	1970	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,20
2ПФ23-12	2100	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,21
2ПФ25-12	2250	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,60
2ПФ30-12	2750	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	5,21
3ПФ40-10	3710	250	9,81(1000)	8,92(910)	1,08(110)	7,84(800)	
3ПФ43-10	3970	250	9,81(1000)	8,92(910)	1,08(110)	7,84(800)	

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ТАБЛИЦА 3.

МАРКА	L_0 , мм	a , мм	МАРКА	L_0 , мм	a , мм
1 ПФ 8-2	630	70	2 ПФ 22-8	1970	115
1 ПФ 9-2	760	70	2 ПФ 23-8	2100	115
1 ПФ 10-2	890	70	2 ПФ 25-8	2230	115
1 ПФ 13-3	1170	70	2 ПФ 30-8	2750	115
1 ПФ 14-4	1280	70	2 ПФ 22-12	1970	115
1 ПФ 16-5	1410	70	2 ПФ 23-12	2100	115
1 ПФ 17-5	1540	70	2 ПФ 25-12	2230	115
1 ПФ 19-6	1800	70	2 ПФ 30-12	2750	115
			3 ПФ 40-10	3710	155
			3 ПФ 43-10	3970	155

1.038.1-1.6 000070

Лист
4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА 4.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ.	
	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ C=1,4	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС) ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ: ≥ R _{доп.}	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: < R _{доп.} , НО ≥ 0,85 R _{доп.}
1 ПФ 8-2	0,68 (69)	< 0,68 (69), НО ≥ 0,57 (58)
1 ПФ 9-2	0,81 (83)	< 0,81 (83), НО ≥ 0,69 (70)
1 ПФ 10-2	0,98 (100)	< 0,98 (100), НО ≥ 0,83 (85)
1 ПФ 13-3	2,06 (210)	< 2,06 (210), НО ≥ 1,72 (175)
1 ПФ 14-4	3,14 (320)	< 3,14 (320), НО ≥ 2,65 (270)
1 ПФ 16-5	4,41 (450)	< 4,41 (450), НО ≥ 3,77 (385)
1 ПФ 17-5	4,80 (490)	< 4,80 (490), НО ≥ 4,07 (415)
1 ПФ 19-6	6,76 (690)	< 6,76 (690), НО ≥ 5,78 (590)
2 ПФ 22-8	9,90 (1010)	< 9,90 (1010), НО ≥ 8,43 (860)
2 ПФ 23-8	10,58 (1080)	< 10,58 (1080), НО ≥ 8,97 (915)
2 ПФ 25-8	11,27 (1150)	< 11,27 (1150), НО ≥ 9,61 (980)
2 ПФ 30-8	13,87 (1415)	< 13,87 (1415), НО ≥ 11,76 (1200)
2 ПФ 22-12	15,34 (1565)	< 15,34 (1565), НО ≥ 13,03 (1350)
2 ПФ 23-12	16,37 (1670)	< 16,37 (1670), НО ≥ 13,92 (1420)
2 ПФ 26-12	17,40 (1775)	< 17,40 (1775), НО ≥ 14,80 (1510)
2 ПФ 30-12	21,61 (2205)	< 21,61 (2205), НО ≥ 18,18 (1855)
3 ПФ 40-10	23,28 (2375)	< 23,28 (2375), НО ≥ 19,80 (2020)
3 ПФ 43-10	24,89 (2540)	< 24,89 (2540), НО ≥ 21,17 (2160)

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1 РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2 РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА С ЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ, НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ.	
	C=1.6	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ:	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ:
	$\geq R_{доп}$	$< R_{доп}$, но $\geq 0,85 R_{доп}$.
1 ПФ 8-2	0,78 (80)	$< 0,78 (80)$, но $\geq 0,68 (69)$
1 ПФ 9-2	0,95 (97)	$< 0,95 (97)$, но $\geq 0,81 (83)$
1 ПФ 10-2	1,18 (120)	$< 1,18 (120)$, но $\geq 0,98 (100)$
1 ПФ 13-3	2,35 (240)	$< 2,35 (240)$, но $\geq 2,01 (205)$
1 ПФ 14-4	3,63 (370)	$< 3,63 (370)$, но $\geq 3,09 (315)$
1 ПФ 16-5	5,10 (520)	$< 5,10 (520)$, но $\geq 4,31 (440)$
1 ПФ 17-5	5,59 (570)	$< 5,59 (570)$, но $\geq 4,75 (485)$
1 ПФ 19-6	7,84 (800)	$< 7,84 (800)$, но $\geq 6,66 (680)$
2 ПФ 22-8	11,47 (1170)	$< 11,47 (1170)$, но $\geq 9,75 (995)$
2 ПФ 23-8	12,25 (1250)	$< 12,25 (1250)$, но $\geq 10,39 (1060)$
2 ПФ 25-8	12,99 (1325)	$< 12,99 (1325)$, но $\geq 11,07 (1130)$
2 ПФ 30-8	15,97 (1630)	$< 15,97 (1630)$, но $\geq 13,62 (1390)$
2 ПФ 22-12	17,64 (1800)	$< 17,64 (1800)$, но $\geq 14,99 (1530)$
2 ПФ 23-12	18,87 (1925)	$< 18,87 (1925)$, но $\geq 16,02 (1635)$
2 ПФ 25-12	19,94 (2035)	$< 19,94 (2035)$, но $\geq 16,95 (1730)$
2 ПФ 30-12	24,65 (2515)	$< 24,65 (2515)$, но $\geq 20,92 (2135)$
3 ПФ 40-10	26,90 (2745)	$< 26,90 (2745)$, но $\geq 22,88 (2335)$
3 ПФ 43-10	28,81 (2940)	$< 28,81 (2940)$, но $\geq 24,50 (2500)$

1.038.1-1.6 0000 TO

Лист

6

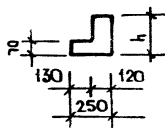
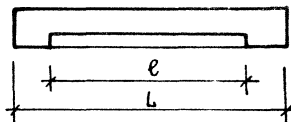
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

ТАБЛИЦА 5

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КН (КГС)		ПРОГИБЫ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ПРИНИМАЯ ЕЕ		ПРОГИБЫ ПО ПРЕДЕЛАМ ДОПУСТИМЫМ	f _{дл} / f _{пр.} %	ПРОГИБЫ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р _{полн.}	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р _{доп.}	ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВУЮЩЕЙ f _{дл} , ММ	КРАТКОЕ ВРЕМЯ ДЕЙСТВИЯ f _{кр} , ММ			ПЕРЕМЕНКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2 ПФ 22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	6,03	3,47	9,85	61	< 4,2	> 4,2 но < 4,5
2 ПФ 23-12	11,32 (1155)	10,44 (1065)	6,44	3,51	10,50	61	< 4,2	> 4,2 но < 4,6
2 ПФ 25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	7,60	4,08	11,15	68	< 4,9	> 4,9 но < 5,3
2 ПФ 30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	14,51	7,70	13,75	105	< 8,5	> 8,5 но < 8,8

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ. ТАБЛИЦА 6.

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА КН (КГС)		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ПОЛН.	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ДОП.	
1 ПФ 8-2	0,56 (57)	0,39 (40)	
1 ПФ 9-2	0,68 (69)	0,47 (48)	
1 ПФ 10-2	0,78 (80)	0,55 (56)	
1 ПФ 13-3	1,57 (160)	1,23 (126)	
1 ПФ 14-4	2,30 (235)	1,91 (195)	
1 ПФ 16-5	3,14 (320)	2,74 (280)	
1 ПФ 17-5	3,43 (350)	2,98 (304)	
1 ПФ 19-6	4,80 (490)	4,23 (432)	0,25
2 ПФ 22-8	7,06 (720)	6,22 (635)	0,25
2 ПФ 23-8	7,55 (770)	6,64 (677)	0,25
2 ПФ 25-8	7,99 (815)	7,06 (720)	0,25
2 ПФ 30-8	9,85 (1005)	8,72 (890)	0,25
2 ПФ 22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	0,25
2 ПФ 23-12	11,32 (1155)	10,44 (1065)	0,25
2 ПФ 25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	0,25
2 ПФ 30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	0,25
3 ПФ 40-10	16,37 (1670)	14,30 (1465)	0,25
3 ПФ 43-10	17,74 (1810)	15,39 (1570)	0,25



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.







ТАБЛИЦА 7

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ.
	Л	е	h		
1 ПФ 8-2	770	510	140	0,018	45
1 ПФ 9-2	900	640	140	0,021	53
1 ПФ 10-2	1050	770	140	0,024	60
1 ПФ 13-3	1310	1050	140	0,032	80
1 ПФ 14-4	1420	1160	140	0,034	85
1 ПФ 16-5	1550	1290	140	0,038	95
1 ПФ 17-5	1680	1420	140	0,041	103
1 ПФ 19-6	1940	1680	140	0,048	120
2 ПФ 22-8	2200	1810	220	0,075	188
2 ПФ 23-8	2330	1940	220	0,079	198
2 ПФ 25-8	2460	2070	220	0,084	210
2 ПФ 30-8	2980	2590	220	0,102	255
2 ПФ 22-12	2200	1810	220	0,075	188
2 ПФ 23-12	2330	1940	220	0,079	198
2 ПФ 25-12	2460	2070	220	0,084	210
2 ПФ 30-12	2980	2590	220	0,102	255
3 ПФ 40-10	4020	3500	290	0,112	430
3 ПФ 43-10	4280	3760	290	0,183	458

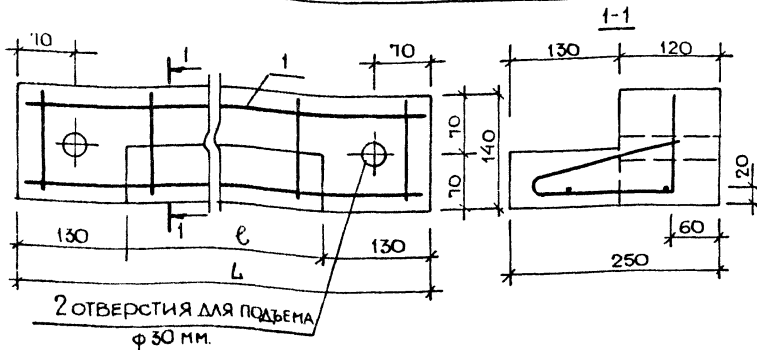
1.030. 1.030. 1.030. 1.030. 1.030.

Лист
9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.6 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
				<u>1.038.1-1.6 1000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 1110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0018	м ³
				<u>1.038.1-1.6 1000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 1110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0021	м ³
				<u>1.038.1-1.6 1000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 1110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0024	м ³

И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН			1.038.1-1.6 1000		
ТАШКИН	САМОЙЛОВ					
ГИЯ	ЦУКЕРМАН			ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ 8-2; 1ПФ 9-2; 1ПФ 10-2; 1ПФ 13-3; 1ПФ 14-3; 1ПФ 16-5; 1ПФ 17-5; 1ПФ 19-6		
ВЕЛИКО	СИЗОВ					
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	СИЗОВ			Р	1	2
				ЦНИИ ЭП НИИЛЦА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 1000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038. 1-1.6 1110-03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0032	м ³
				<u>1.038 1-1.6 1000 04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038. 1-1.6 1110-04		КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0034	м ³
				<u>1 038 1-1.6 1000-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 1110-05		КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0038	м ³
				<u>1 038.1-1.6 1000-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1- 1.6 1110-06		КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0041	м ³
				<u>1.038.1-1.6 1000-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038 1- 1.6 1110-07		КАРКАС ГНУТЫЙ КР8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0048	м ³
				1.038.1-1.6 1000		
						ЛИСТ 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Δ, мм	l, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.6 1000	1ПФ 8-2	770	510	45
- 01	1ПФ 9-2	900	640	53
- 02	1ПФ 10-2	1030	770	60
- 03	1ПФ 13-3	1310	1050	80
- 04	1ПФ 14-3	1420	1160	85
- 05	1ПФ 16-5	1550	1290	95
- 06	1ПФ 17-5	1680	1420	103
- 07	1ПФ 19- 6	1940	1680	120

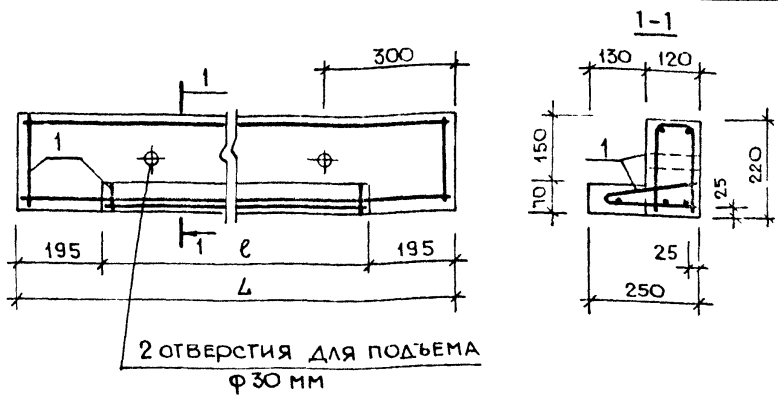
1.038.1-1.6 1000 СБ

И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ 8-2; 1ПФ 9-2; 1ПФ 10-2; 1ПФ 13-3; 1ПФ 14-3; 1ПФ 16-5; 1ПФ 17-5; 1ПФ 19-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. ИНЖИНЕР	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85		Р	СМ. ТАБЛ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПР. ЧЕРТЕЖ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>					
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038 1-1.6 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038 1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038. 1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038.1-1.6 2000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038 1-1.6 2100	КАРКАС КП 2ПФ 22-8	МАТЕРИАЛ	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,075	м ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038. 1-1.6 2100-01	КАРКАС КП 2ПФ 23-8	МАТЕРИАЛ	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,079	м ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038. 1-1.6 2100-02	КАРКАС КП 2ПФ 25-8	МАТЕРИАЛ	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,084	м ³

Исполн	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85	1.038.1-1.6 2000	Стандия	Лист	Листов
Гл инжн	САМОИЛОВ	<i>Сам</i>	06.85		Р	1	2
Тип	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2ПФ 22-8; 2ПФ 23-8; 2ПФ 25-8; 2ПФ 30-8; 2ПФ 22-12; 2ПФ 23-12; 2ПФ 25-12; 2ПФ 30-12	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
БЕД инжн	СИЗОВ	<i>Сиз</i>					
Проектир	АЛЕШИНА	<i>Алеш</i>					
Разраб	СИЗОВ	<i>Сиз</i>					

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 2000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038 1-1.6 2100-03	КАРКАС КП 2ПФ 30-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,102	М ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-04	КАРКАС КП 2ПФ 22-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,075	М ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-05	КАРКАС КП 2ПФ 23-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,074	М ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-06	КАРКАС КП 2ПФ 25-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,084	М ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-07	КАРКАС КП 2ПФ 30-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,102	М ³



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	МАССА, КГ
1038.1-1.6 2000	2 ПФ 22-8	2200	1810	188
- 01	2 ПФ 23-8	2330	1940	198
- 02	2 ПФ 25-8	2460	2070	210
- 03	2 ПФ 30-8	2980	2590	255
- 04	2 ПФ 22-12	2200	1810	188
- 05	2 ПФ 23-12	2330	1940	198
- 06	2 ПФ 25-12	2460	2070	210
- 07	2 ПФ 30-12	2980	2590	255

1.038.1-1.6 2000 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	Р	СМ ТАБЛ	
ГЛ. ИНЖН.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85			
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>				

ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ
2 ПФ 22-8; 2 ПФ 23-8; 2 ПФ 25-8;
2 ПФ 30-8; 2 ПФ 22-12; 2 ПФ 23-12;
2 ПФ 25-12; 2 ПФ 30-12
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.6 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.038.1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
				<u>1.038 1-1.6 3000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.6 3100	КАРКАС КЛЗ ПФ40-10	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	Q112	М ³
				<u>1.038 1-1.6 3000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.6 3100 -01	КАРКАС КЛЗ ПФ43-10		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	Q183	М ³

Н. КОНТР. ЦУКЕРМАН *Цук* 06.85

ГЛАВН. ИНЖ. САМОЙЛОВ *Сам* 06.85

ТИП ЦУКЕРМАН *Цук* 06.85

ВЕД. ИНЖ. СИЗОЗ *Сиз*

ПРОВЕР. АЛЕШ. НА *Алеш*

РАЗРАБ. СИЗОВ *Сиз*

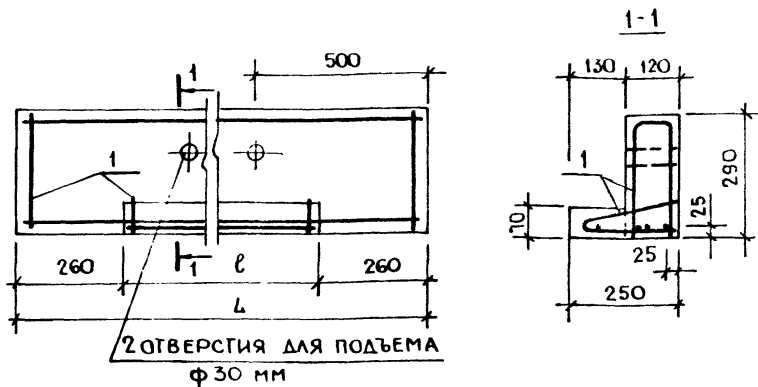
1.038 1-1.6 3000

ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ

3ПФ40-10; 3ПФ43-10

СТАДИЯ Лист Листов
Р 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.6 3000	3 ПФ 40-10	4020	3500	430
-01	3 ПФ 43-10	4280	3760	458

				1.038.1-1.6 3000 СБ.			
Н КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 3 ПФ40-10; 3 ПФ43-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85		Р	СМ. ТАБЛ.	
ВЕД. ИНЖ.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85				
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РАБОТ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМЫ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.6 2100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.6 2100</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	2,149
A4	2		1.038.1-1.6 2110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	1,140
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	3		1.038.1-1.6 0051	Ф4 ВрI ГОСТ 6127-80 В-110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	1	2,584
A4	2		1.038.1-1.6 2110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР 11	1	1,222
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	3		1.038.1-1.6 0051	Ф4 ВрI ГОСТ 6127-80 В-110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР21	1	2,736
A4	2		1.038.1-1.6 2110-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	1	1,311
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	3		1.038.1-1.6 0051	Ф4 ВрI ГОСТ 6127-80 В-110	4	

Н КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	0685	1.038.1-1.6 2100			
ГЛ. ИНЖ. И.	САМОИЛОВ	<i>Самойлов</i>	0685				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	0685	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2 ПФ 22-8; КП2 ПФ 23-8; КП2 ПФ 25-8 КП2 ПФ 30-8; КП2 ПФ 22-12; КП2 ПФ 25-12 КП2 ПФ 25-12; КП2 ПФ 30-12	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕДИНЖ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			Р	1	3
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>		ЦНИИЭП НИИЛИЦА			
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					

ФОРМА	КОЛ-ВО	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 2100-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2120-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР23	1	4341
A4		2	1.038.1-1.6 2110-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	1,653
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф48р I ГОСТ 6727-80 6-110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2120-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	3,200
A4		2	1.038.1-1.6 2110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	1,469
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф48р I ГОСТ 6727-80 6-110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2120-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР20	1	3,380
A4		2	1.038.1-1.6 2110-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	1,576
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф48р I ГОСТ 6727-80 6-110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2120-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР22	1	3,580
A4		2	1.038.1-1.6 2110-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	1,967
B4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф48р I ГОСТ 6727-80 6-110		

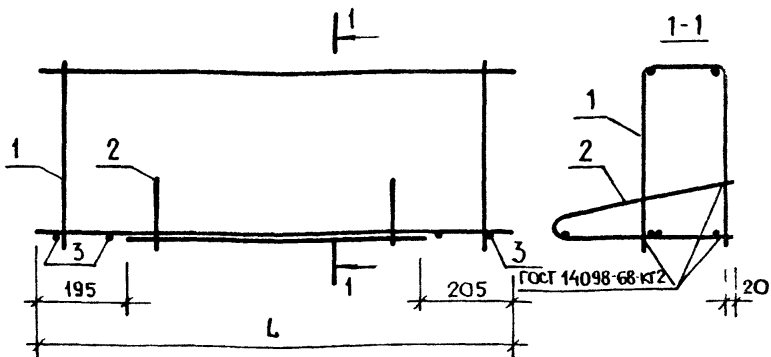
1.038.1-1.6 2100

Лист
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038.1-1.6 2100-07		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2120-07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР24	1	5,655
A4		2	1.038.1-1.6 2110-07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	3,367
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф48р-I ГОСТ 6127-80 L=110	4	

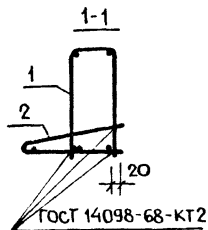
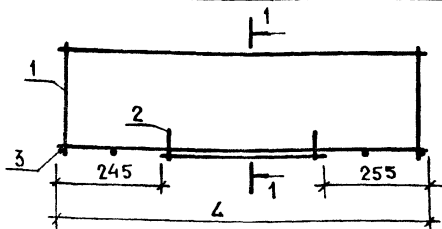
1.038.1-1.6 2100

Лист
3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	МАССА, кг.
1.038.1-1.6 2100	КП 2 ПФ 22-8	2180	3,332
-01	КП 2 ПФ 23-8	2300	3,849
-02	КП 2 ПФ 25-8	2440	4,090
-03	КП 2 ПФ 30-8	2960	6,037
-04	КП 2 ПФ 22-12	2180	4,712
-05	КП 2 ПФ 23-12	2300	4,999
-06	КП 2 ПФ 25-12	2440	5,590
-07	КП 2 ПФ 30-12	2960	9,065

				1.038.1-1.6 2100 СБ			
И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 2 ПФ 22-8; КП 2 ПФ 23-8; КП 2 ПФ 25-8 КП 2 ПФ 30-8; КП 2 ПФ 22-12; КП 2 ПФ 23-12 КП 2 ПФ 25-12; КП 2 ПФ 30-12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Л.ИНЖ.М	САМОИЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85		Р	СМ	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85		ТАБЛ.		
ВЕА.ИНЖ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>		ЩНИЭП ЖИЛИЩА			
РАЗРАБ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.6 3100	КПЗПФ40-10	3975	11,886
1.038.1-1.6 3100-01	КПЗПФ43-10	4225	13,670

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038.1-1.6 3100		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 3110 - 02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР27	1	9,817
A4		2	1.038.1-1.6 3110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25	1	2,026
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		3	1.038.1-1.6 0051	φ48рГ ГОСТ 6727-80 ℓ=110	4	
				1.038.1-1.6 3100-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 3110 - 03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР28	1	10,973
A4		2	1.038.1-1.6 3110 - 01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР26	1	2,654
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		3	1.038.1-1.6 0051	φ48рГ ГОСТ 6727-80 ℓ=110	4	

1.038.1-1.6 3100				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
И. КОИТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85	КПЗПФ40-10; КПЗПФ43-10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТАИЖКИ	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85		Р	СМ. ТАБЛ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85				
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Ал</i>			ЦНИИЭП НИЛИЩА		
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.6 1110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038.1-1.6 1110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.038.1-1.6	0002	Ф4 ВрI ГОСТ 6127-80 L-750	2	
Б.Ч.	3	1.038.1-1.6	0003	Ф4 ВрI ГОСТ 6127-80 L-490	1	
Б.Ч.	4	1.038.1-1.6	0004	Ф3 ВрI ГОСТ 6127-80 L-500	3	
Б.Ч.	5	1.038.1-1.6	0001	Ф3 ВрI ГОСТ 6127-80 L-130	2	
				<u>1.038.1-1.6 1110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.038.1-1.6	0005	Ф4 ВрI ГОСТ 6127-80 L-880	2	
Б.Ч.	3	1.038.1-1.6	0006	Ф4 ВрI ГОСТ 6127-80 L-620	1	
Б.Ч.	4	1.038.1-1.6	0004	Ф3 ВрI ГОСТ 6127-80 L-500	4	
Б.Ч.	5	1.038.1-1.6	0001	Ф3 ВрI ГОСТ 6127-80 L-130	2	
				<u>1.038.1-1.6 1110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.038.1-1.6	0007	Ф4 ВрI ГОСТ 6127-80 L-1000	2	
Б.Ч.	3	1.038.1-1.6	0008	Ф4 ВрI ГОСТ 6127-80 L-740	1	
Б.Ч.	4	1.038.1-1.6	0004	Ф3 ВрI ГОСТ 6127-80 L-500	5	
Б.Ч.	5	1.038.1-1.6	0001	Ф3 ВрI ГОСТ 6127-80 L-130	2	

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85
ГЛАВ. ИНЖ.	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алеш</i>	
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	

1.038.1-1.6 1110

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР1... КР8

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р	1	3
ЩИТА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.0381-16 1110-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.0381-1.6 0009	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 L=1290	1	
Б4	2		1.0381-1.6 0010	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80 L=1290	1	
Б4	3		1.0381-1.6 0011	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 L=1030	1	
Б4	4		1.0381-1.6 0004	Ф3 ВрI ГОСТ 6727-80 L=500	6	
Б4	5		1.0381-1.6 0001	Ф3 ВрI ГОСТ 6727-80 L=130	2	
				<u>1.0381-16 1110-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.0381-1.6 0012	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 L=1400	1	
Б4	2		1.0381-1.6 0013	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80 L=1400	1	
Б4	3		1.0381-1.6 0014	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 L=1140	1	
Б4	4		1.0381-1.6 0004	Ф3 ВрI ГОСТ 6727-80 L=500	7	
Б4	5		1.0381-1.6 0001	Ф3 ВрI ГОСТ 6727-80 L=130	2	
				<u>1.0381-16 1110-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.0381-1.6 0015	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 L=1530	1	
Б4	2		1.0381-1.6 0016	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=1530	1	
Б4	3		1.0381-1.6 0017	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 L=1270	1	
Б4	4		1.0381-1.6 0004	Ф3 ВрI ГОСТ 6727-80 L=500	7	
Б4	5		1.0381-1.6 0001	Ф3 ВрI ГОСТ 6727-80 L=130	2	
				<u>1.0381-16 1110-06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.0381-1.6 0018	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 L=1650	1	
Б4	2		1.0381-1.6 0019	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=1650	1	
Б4	3		1.0381-1.6 0013	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80 L=1400	1	
Б4	4		1.0381-1.6 0004	Ф3 ВрI ГОСТ 6727-80 L=500	8	
Б4	5		1.0381-1.6 0001	Ф3 ВрI ГОСТ 6727-80 L=130	2	

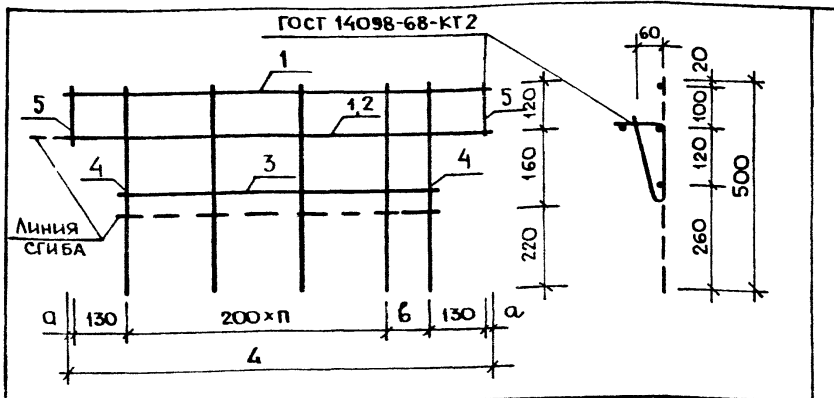
1.0381-16 1110

КОД РАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 1110-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.6 0020	Ф 5 Вр I ГОСТ 6127-80 L-1920	1	
Б4	2		1.038.1-1.6 0021	Ф 8 А III ГОСТ 5181-82 L-1920	1	
Б4	3		1.038.1-1.6 0022	Ф 5 Вр I ГОСТ 6127-80 L-1660	1	
Б4	4		1.038.1-1.6 0023	Ф 4 Вр I ГОСТ 6127-80 L-500	9	
Б4	5		1.038.1-1.6 0024	Ф 4 Вр I ГОСТ 6127-80 L-130	2	

1.038.1-1.6 1110-07

Лист

3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	b, мм	п	МАССА, КГ
1.038.1-1.6 110	КР1	750	45	0	2	0,293
-01	КР2	880	35	150	2	0,359
-02	КР3	1000	20	100	3	0,422
-03	КР4	1290	40	150	4	0,606
-04	КР5	1400	20	100	5	0,672
-05	КР6	1530	35	0	4	0,822
-06	КР7	1650	20	150	6	0,978
-07	КР3	1920	30	0	8	1,780

1.038.1-1.6 110 СБ					
Н. КОНТР	ЦУКЕРМАН <i>Цукерман</i>	0685	КАРКАС ПУТЫЙ КР1... КР8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГЛАВН. И ТИП	САМОЙЛОВ <i>Самойлов</i>	0685			
ВЕД. ИНЖ	СИЗОВ <i>Сизов</i>	0685	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА <i>Алешина</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	
РАЗРАБОТ	СИЗОВ <i>Сизов</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП НИИЛИЩА		

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			1.038.1-16 2110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038.1-1.6 2110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0025	Ф 58р I ГОСТ 6127-80 В-1780	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0023	Ф 48р I ГОСТ 6127-80 В-460	13	
				<u>1.038.1-1.6 2110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0025	Ф 58р I ГОСТ 6127-80 В-1780	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0026	Ф 58р I ГОСТ 6127-80 В-460	13	
				<u>1.038.1-1.6 2110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0027	Ф 58р I ГОСТ 6127-80 В-1900	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0023	Ф 48р I ГОСТ 6127-80 В-460	14	
				<u>1.038.1-1.6 2110-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0027	Ф 58р I ГОСТ 6127-80 В-1900	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0026	Ф 58р I ГОСТ 6127-80 В-460	14	

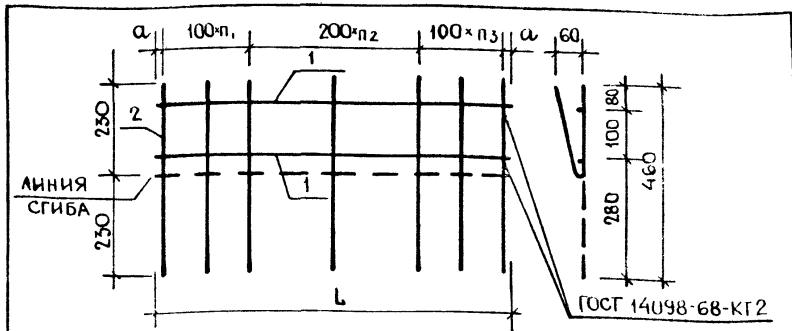
Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ГЛ. ИНЖ. ИТ	САМОИЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	

1.038.1-1.6 2110		
КАРКАС ГНУТЫЙ		
КР9... КР16		
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1038 1-1.6 2110-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		10381-1.6 0028	Ф58рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=2040	2	
Б4	2		10381-1.6 0023	Ф48рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	15	
				<u>1.038 1-1.6 2110-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		10381-1.6 0029	Ф6А-ІІІ ГОСТ 5781-82 ℓ=2040	2	
Б4	2		10381-1.6 0026	Ф58рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	15	
				<u>1.038 1-1.6 2110-06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		10381-1.6 0030	Ф58рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=2560	2	
Б4	2		1.0381-1.6 0023	Ф48рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	19	
				<u>1.038 1-1.6 2110-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.0381-1.6 0031	Ф8А-ІІІ ГОСТ 5781-82 ℓ=2560	2	
Б4	2		1.0381-1.6 0026	Ф58рІ ГОСТ 6727-80 ℓ=460	19	

1.038.1-1.6 2110

Лист
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг.
1 038.1-1.6 2110	КР 9	1780	40	3	5	4	1,140
-01	КР10	1780	40	3	5	4	1,469
-02	КР11	1900	50	4	5	4	1,222
-03	КР12	1900	50	4	5	4	1,576
-04	КР13	2040	20	4	6	4	1,311
-05	КР14	2040	20	4	6	4	1,967
-06	КР15	2560	30	5	7	6	1,653
-07	КР16	2560	30	5	7	6	3,367

				1.038.1-1.6 2110 СБ			
Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9... КР16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	05.85		Р	СМ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85		ТАБЛ.		
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>			ЩИТИЭП НИЛИЩА		
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					

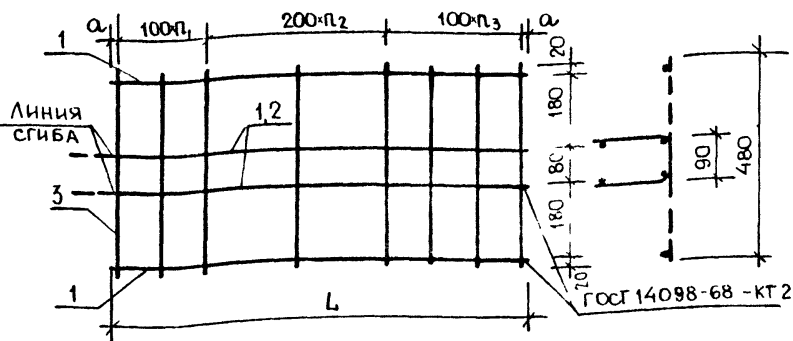
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.6 2120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.6 2120</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0032	Ф5ВрI ГОСТ 6127-80 L=2180	4	
Б4.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6127-80 L=480	17	
				<u>1.038.1-1.6 2120-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.6 0034	Ф8А-III ГОСТ 5181-82 L=2180	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0032	Ф5ВрI ГОСТ 6127-80 L=2180	2	
Б4.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6127-80 L=480	17	
				<u>1.038.1-1.6 2120-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0035	Ф6А-III ГОСТ 5181-82 L=2300	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0036	Ф5ВрI ГОСТ 6127-80 L=2300	2	
Б4.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6127-80 L=480	18	
				<u>1.038.1-1.6 2120-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0037	Ф8А-III ГОСТ 5181-82 L=2300	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0036	Ф5ВрI ГОСТ 6127-80 L=2300	2	
Б4.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6127-80 L=480	18	
И. КОНТР.			ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	
ГЛАВН. ИНЖ.			САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85	
ГИП			ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	
ВЕД. ИНЖ.			СИЗОВ	<i>Сизов</i>		
ПРОВЕР			АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>		
РАЗРАБОТ			СИЗОВ	<i>Сизов</i>		
1.038.1-1.6 2120				КАРКАС ГНУТЫЙ КР 17... КР 24		
СТАДИЯ			Лист			
Р			1	2		
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 2120-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0038	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2440	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0039	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2440	2	
Б4.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	19	
				<u>1.038.1-1.6 2120-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0040	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2440	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0039	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2440	2	
Б4.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	19	
				<u>1.038.1-1.6 2120-06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0041	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2960	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0042	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2960	2	
Б4.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	23	
				<u>1.038.1-1.6 2120-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		1.038.1-1.6 0043	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2960	2	
Б4.	2		1.038.1-1.6 0042	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2960	2	
Б4.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	23	

1.038.1-1.6 2120

ЛИСТ

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	а, мм	п ₁	п ₂	п ₃	МАССА, кг.
1.038 1-16 2120	КР17	2180	40	5	5	6	2,149
- 01	КР18	2180	40	5	5	6	3,200
- 02	КР19	2300	50	6	5	6	2,584
- 03	КР20	2300	50	6	5	6	3,380
- 04	КР21	2440	20	6	6	6	2,736
- 05	КР22	2440	20	6	6	6	3,580
- 06	КР23	2960	30	7	7	8	4,341
- 07	КР24	2960	30	7	7	8	5,655

1.0381-1.6 2120 СБ

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06 85
ГЛАВН. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06 85
ТИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06 85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР 17 . КР 24
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 038.1-1.6 3110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1038.1-1.6 3110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1 038.1-1.6 0044		Ф5 Вр I ГОСТ 6127-80 С-3175	2	
Б4	2	1 038.1-1.6 0023		Ф4 Вр I ГОСТ 6127-80 С-460	21	
				<u>1.038.1-1.6 3110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1 038.1-1.6 0045		Ф6А III ГОСТ 5181-82 С-5125	2	
Б4	2	1 038.1-1.6 0023		Ф4 Вр I ГОСТ 6127-80 С-460	22	
				<u>1.038.1-1.6 3110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1 038.1-1.6 0046		Ф12А III ГОСТ 5181-82 С-3915	2	
Б4.	2	1 038.1-1.6 0047		Ф5 Вр I ГОСТ 6127-80 С-5915	2	
Б4	3	1 038.1-1.6 0006		Ф4 Вр I ГОСТ 6127-80 С-620	25	
				<u>1.038.1-1.6 3110-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1 038.1-1.6 0048		Ф12А III ГОСТ 5181-82 С-4225	2	
Б4.	2	1 038.1-1.6 0049		Ф6А III ГОСТ 5181-82 С-4225	2	
Б4	3	1 038.1-1.6 0006		Ф4 Вр I ГОСТ 6127-80 С-620	26	

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85
ГЛАВН. М.	САМОЙЛОВ	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	
РАБОТ.	СИЗОВ	

1038.1-1.6 3110			
КАРКАС ГНУТЫЙ КР. 5 1.1.2.8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
ЖИЛИЩ.А			

Рис. 1

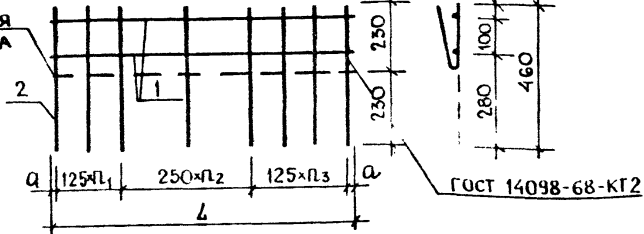
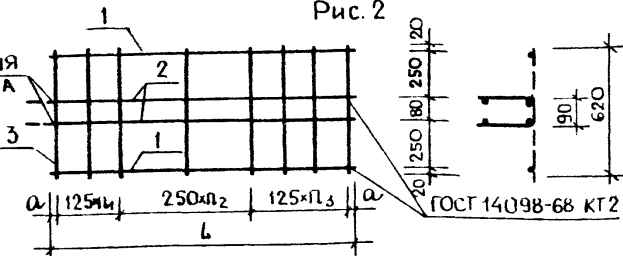
Линия
сгиба

Рис. 2

Линия
сгиба

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	a, мм	П ₁	П ₂	П ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.6 3110	КР 25	1	3475	50	6	7	7	2,026
-01	КР 26	1	3725	50	6	8	7	2,654
-02	КР 27	2	3975	50	8	7	9	9,817
-03	КР 28	2	4225	50	8	8	9	10,973

1.038.1-1.6 3110 СБ

И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>	
РАЗРАБ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР 25... КР 28
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				Bp-I					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6127-80					
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф3	Ф4	Ф5		Итого
1ПФ8-2						0,09	0,20		0,29	0,29
1ПФ9-2						0,12	0,24		0,36	0,36
1ПФ10-2						0,15	0,27		0,42	0,42
1ПФ13-3						0,18	0,25	0,20	0,61	0,61
1ПФ14-4						0,21	0,25	0,21	0,67	0,67
1ПФ16-5	0,34				0,34	0,20	0,28		0,48	0,82
1ПФ17-5	0,37				0,37	0,23	0,16	0,22	0,61	0,98
1ПФ19-6		0,76			0,76		0,47	0,55	1,02	1,78
2ПФ22-8							1,44	1,85	3,33	3,33
2ПФ23-8	1,02				1,02		1,54	1,29	2,83	3,85
2ПФ25-8	1,08				1,08		1,63	1,38	3,01	4,09
2ПФ30-8		2,34			2,34		2,00	1,70	3,70	6,04
2ПФ22-10		1,72			1,72		0,85	2,14	2,99	4,71
2ПФ23-12		1,82			1,82		0,90	2,28	3,18	5,00
2ПФ25-12	0,90	1,93			2,83		0,95	1,81	2,76	5,59
2ПФ30-12		2,02	3,65		5,67		1,14	2,26	3,40	9,07
3ПФ40-10				7,06	7,06		2,54	2,29	4,83	11,89
3ПФ43-10	3,53		7,50		11,03		2,64		2,64	13,67

И. КОТЛЯР ЦУКЕРМАН

06.85

И. АНЖИ САМОИЛОВ

06.85

Т. П. ЦУКЕРМАН

06.85

БЕЛ. ИЖ. СЕЗОВ

06.85

ПРОВЕР. ДАТ. ШИНА

06.85

Д. АЗАРЬ СЕЗОВ

06.85

1:038.1-1.6 0000 ВРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА

СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

ЦИНИЭП
ИШИЩА

Страница Лист Листов

Р 1

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛ.		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ				
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	582821 0613 1 ПФ 8-2	582821 0614 1 ПФ 9-2	582821 0615 1 ПФ 10-2	582821 0616 1 ПФ 13-3	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>							
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА							
3	A-III ГОСТ 5781-82							
4	Ф 6, КГ	0934270711001030						
5	Ф 8, КГ	0934270711001030						
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА							
7	Вр-I ГОСТ 6121-80							
8	Ф 3, КГ	1213000081830110	166	0,09	0,12	0,15	0,18	
9	Ф 4, КГ	1213000081830110	166	0,20	0,24	0,27	0,23	
10	Ф 5, КГ	1213000081830110	166				0,20	
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	0,29	0,36	0,42	0,61	
12	ВТОМ ЧИСЛЕ У КУРПНЕННОМУ СОРТАМЕНТ							
13	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ							
14	КАТАНКА, КГ							
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ, КГ		166	0,29	0,36	0,42	0,61	
16	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-III		166	0,43	0,53	0,62	0,90	
17	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	5745121124	113	0,018	0,021	0,024	0,032	
18	ВТОМ ЧИСЛЕ: ПОРТАЛАНЦЕМЕНТ М 300, Т	5731120001	168	0,005	0,006	0,007	0,009	
19	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т		168	0,005	0,005	0,006	0,008	

Н. КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ГЛ. ИНЖ. М.	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85
ГЛ. П.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	
ПРОБЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>	
РАЗРАБОТ.	КОЛЬЦОВА	<i>Кольцова</i>	

1.038.1-1.6 0000 РМ

ВЕДОМОСТЬ

РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ

Р | 1 | 5

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0617 1ПФ 14-4	58 2821 0618 1ПФ 16-5	58 2821 0619 1ПФ 17-5	58 1821 0680 1ПФ 19-6
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-III ГОСТ 5181-82						
4	Ф 6, КГ	0934 2107 1100 1030	166		0,34	0,37	
5	Ф 8, КГ	0934 2107 1100 1030	166				0,76
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
7	Bp-I ГОСТ 6727-80						
8	Ф 3, КГ	1213 0000 8185 0110		0,21	0,20	0,23	
9	Ф 4 КГ	1213 0000 8185 0110		0,25	0,28	0,16	0,47
10	Ф 5, КГ	1213 0000 8185 0110	166	0,21		0,22	0,55
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	0,67	0,82	0,98	1,78
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
13	СОРТАМЕНТУ:						
14	КАТАНКА, КГ		166		0,34	0,37	0,76
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
16	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ.		166	0,67	0,48	0,61	1,02
17	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ A-I						
18	КГ.		166	0,98	1,20	1,43	2,59
19	БЕТОН МАРКИ М 200 м ³	5745121124	113	0,034	0,038	0,041	0,041
20	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
21	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ М300, Т	5731120001	168	0,010	0,011	0,012	0,014
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т		168	0,009	0,010	0,011	0,013

1.038.1-1.6 0000 PM

Лист
2

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Код		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0681 2 ПФ 22-8	58 2821 0682 2 ПФ 23-8	58 2821 0683 2 ПФ 25-8	58 2821 0684 2 ПФ 30-8
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-III ГОСТ 5781-82						
4	Ф 6, КГ	0934 2107 1100 1030	166		1,02	1,08	
5	Ф 8, КГ	0934 2107 1100 1030	166				2,34
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
7	Bp-I ГОСТ 6727-80						
8	Ф 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,44	1,54	1,63	2,00
9	Ф 5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,89	1,29	1,38	1,70
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	3,33	3,85	4,09	6,04
11	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
12	СОРТАМЕНТУ:						
13	КАТАНКА, КГ		166		1,02	1,08	2,34
14	МЕТАМОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
15	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	3,33	2,83	3,01	3,70
16	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К						
17	КЛАССУ A-I, КГ		166	4,90	5,62	5,96	8,79
18	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	5745121124	113	0,075	0,079	0,084	0,102
19	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
20	ПОРТАНДЦЕМЕНТ М 300, Т	5731120001	168	0,022	0,023	0,024	0,030
21	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т		168	0,020	0,021	0,022	0,027

1.038.1-1.6 0000 PM

Лист

3

№ строки	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0685 2 пф 22-12	58 2821 0686 2 пф 23-12	58 2821 0687 2 пф 25-12	58 2821 0688 2 пф 30-12
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-III ГОСТ 5781-82						
4	Ф 6, КГ	0934 2707 1100 1030	166	1,72		0,90	
5	Ф 8, КГ	0934 2707 1100 1030	166		1,82	1,93	2,02
6	Ф 10, КГ	0933 2707 1100 1030	166				3,65
7	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
8	Bp-I ГОСТ 6727-80						
9	Ф 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	0,85	0,90	0,95	1,14
10	Ф 5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,14	2,28	1,81	2,26
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ.		166	4,71	5,00	5,59	9,07
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
13	СОРТАМЕНТУ:						
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166				3,65
15	КАТАНКА. КГ.		166	1,72	1,82	2,83	2,02
16	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-						
17	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	2,99	3,18	2,76	3,40
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К						
19	КЛАССУ A I, КГ		166	6,86	7,27	8,11	13,11
20	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	5745 12 1124	113	0,015	0,019	0,084	0,102
21	В ТОМ ЧИСЛЕ: ПОРТЛАНЦ-ЦЕМЕНТ М 300	573 112 0001	168	0,022	0,023	0,024	0,030
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т		168	0,020	0,021	0,022	0,027

1.038.1-1.6 0000 РМ

Лист

4

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ		
				58 2821 0689 3 ПФ 40-10	58 2821 0690 3 ПФ 43-10	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА					
3	A-III ГОСТ 5781-82					
4	Ф 6, КГ	093342707 1100 1030	166		3,53	
5	Ф 10, КГ	09332707 1100 1030	166		7,50	
6	Ф 12, КГ	0933 2707 1100 1030	166	7,06		
7	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА					
8	Bp-I ГОСТ 6727-80					
9	Ф 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,54	2,64	
10	Ф 5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,29		
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ КГ.		166	11,89	13,67	
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ					
13	СОРТАМЕНТУ;					
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166	7,06	7,50	
15	КАТАНКА, КГ		166		3,53	
16	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО					
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	4,83	2,64	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К					
19	КЛАССУ A-I, КГ		166	17,20	19,65	
20	БЕТОН МАРКА М 200, М ³	5745 121124	133	0,172	0,183	
21	В ТОМ ЧИСЛЕ, ПОРТЛАНДЕМЕНТ М 300,	573 112 0001	168	0,050	0,053	
21	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т		168	0,045	0,048	

1.0381-1.6 0000 PM

Лист

5