

УДК 614.845:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00591-77

ОГНЕТУШИТЕЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ПОЖАРОТУШЕНИЯ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

На 24 страницах

Технические условия

Взамен ОСТ 1 00591-73

ОКН 75 5753

№ 1
8171
№ 136

Распоряжением Министерства от 28 декабря 1977 г.

№ 087-16

- срок введения установлен с 1 июля 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на стационарные огнетушители для систем пожаротушения летательных аппаратов, предназначенных для хранения огнегасительного вещества на самолете (вертолете) и подачи его в систему пожаротушения при дистанционном включении.

Проверена в 1985г. Срок действия установлен ~~до 01.01.2000г.~~ *без огранич. срока действия*
Срок действия до 01.01.2000г. (перенесен с 01.01.2000г.)
Заменил на 01.12.2006г. (перенесен с 01.01.2000г.)

3519

№ 1
8171
№ 136

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. В зависимости от конструктивного исполнения устанавливается два типа огнетушителей с 1-7 пироголовками типа ПТКЦ:

- тип 1 - огнетушители шаровые;
- тип 2 - огнетушители цилиндрические.

1.2. Основные параметры огнетушителей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметра		Норма для типа	
		1	2
Вместимость, л		2, 3, 4, 6, 8	3, 8, 10, 16, 20
Давление, МПа (кгс/см ²)	зарядки при температуре (20±5) °С	хладон 13В1 хладон 114В2	4,3±0,2 (44±2) 9,8±0,5 (100±5)
	рабочее (P _{раб}), не более		14,7 (150)
Коэффициент наполнения (K _γ)		хладон 13В1 хладон 114В2	0,80 0,65
Напряжение в цепи пиропатрона, В			27 ± 2,7
Минимальное напряжение срабатывания пиропатрона, В			18

1.3. Габаритные и присоединительные размеры, масса огнетушителей должна соответствовать указанным на черт. 1-8 и в табл. 2.

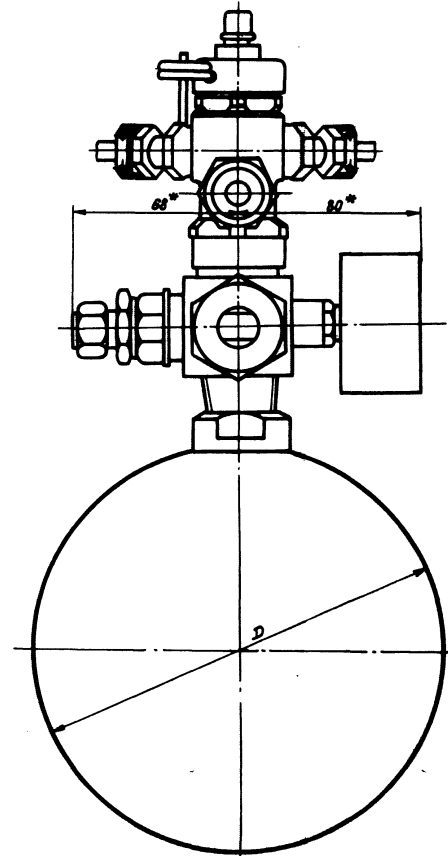
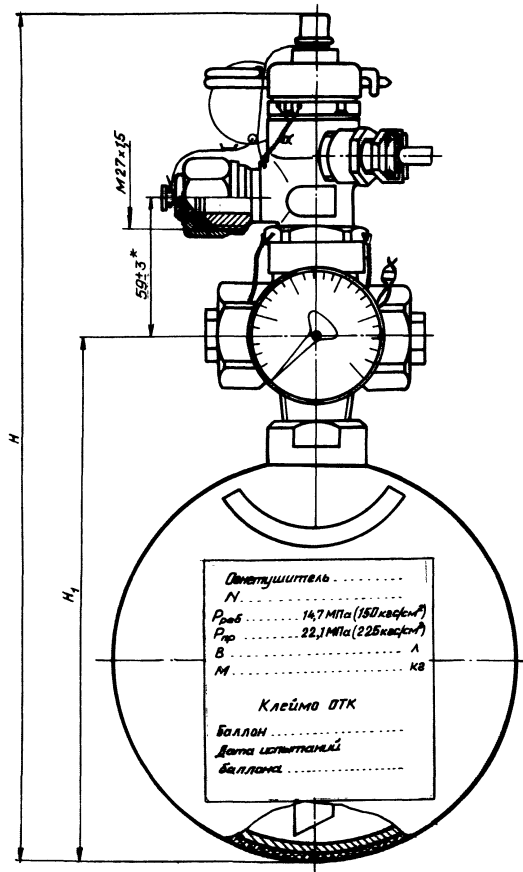
③ Пример записи в технической документации огнетушителя для системы пожаротушения летательных аппаратов типа 16местностию 2л, с двумя пироголовками, заряженной хладоном 114В2:
Огнетушитель 1-2-2 - хладоном 114В2 ОСТ 1 00591-77.

сд. по форме 12.10.1977

№ инв. 1 2
№ сер. 8171 8905

№ инв. 3518
№ сер. 114В2

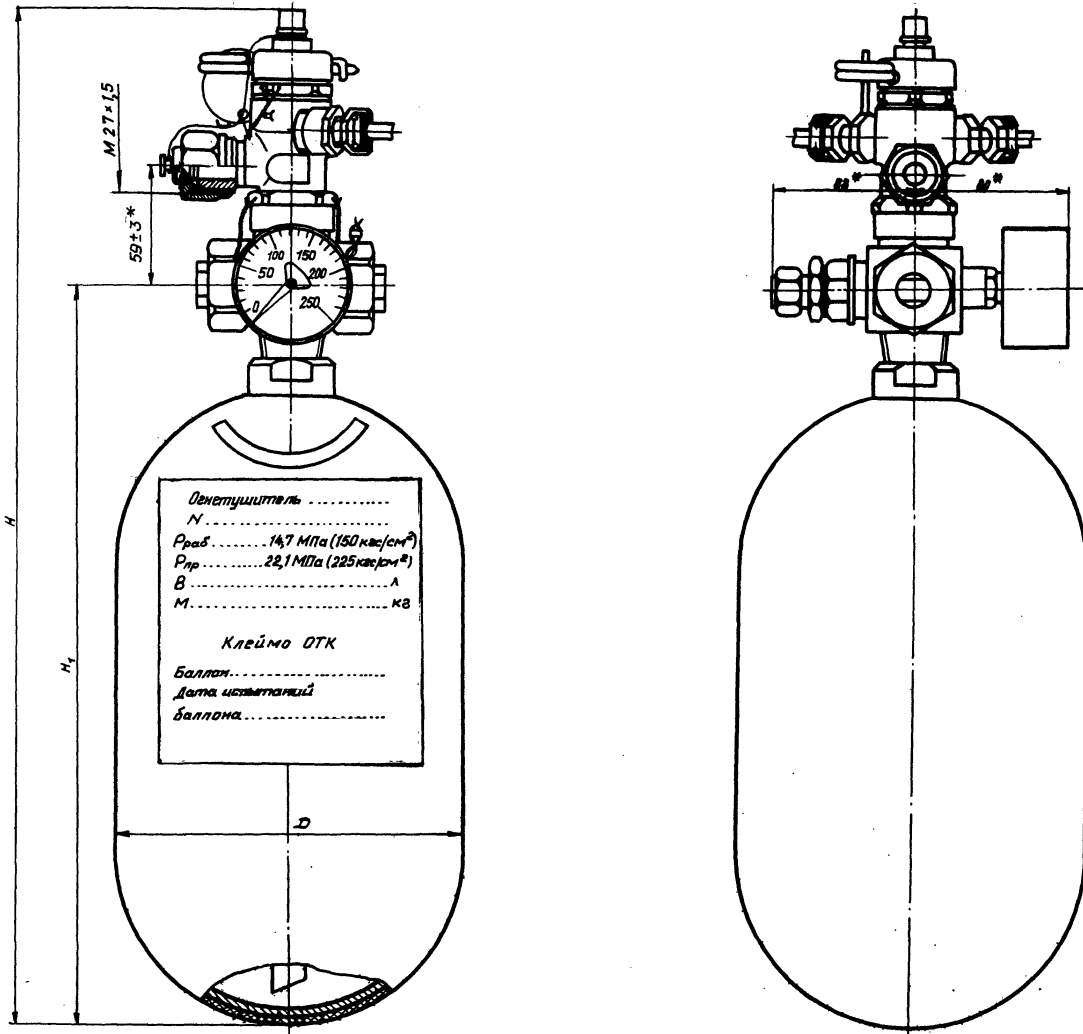
Инв. №	1	2
	№ инв.	8171
Инв. №	3519	
	Инв. №	



Черт. 1

* Размер для справок.

Огнетушитель типа 2 с одной перегородкой

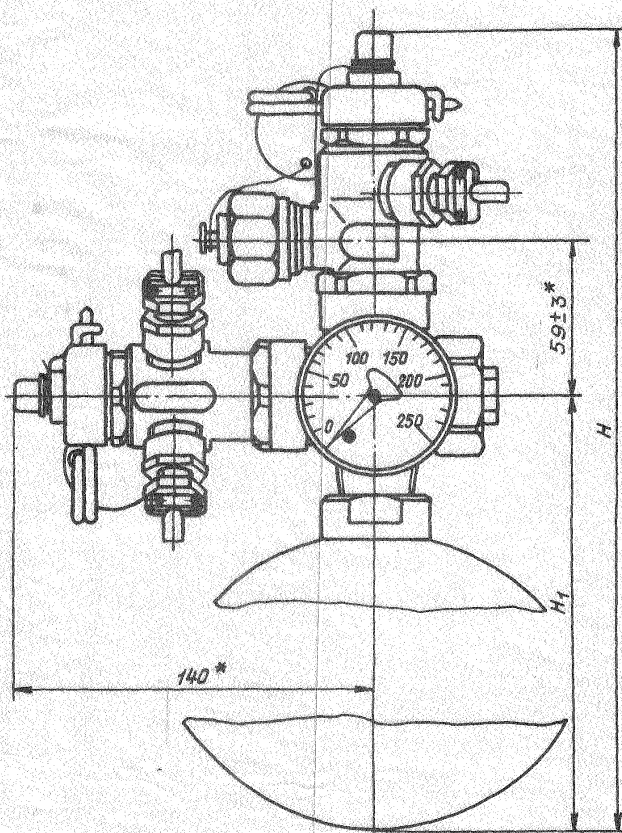


№ инв. 1 2
 № инв. 8171 8905

3519

№ инв. 8171 8905

Огнетушитель
с двумя шлангоголовками



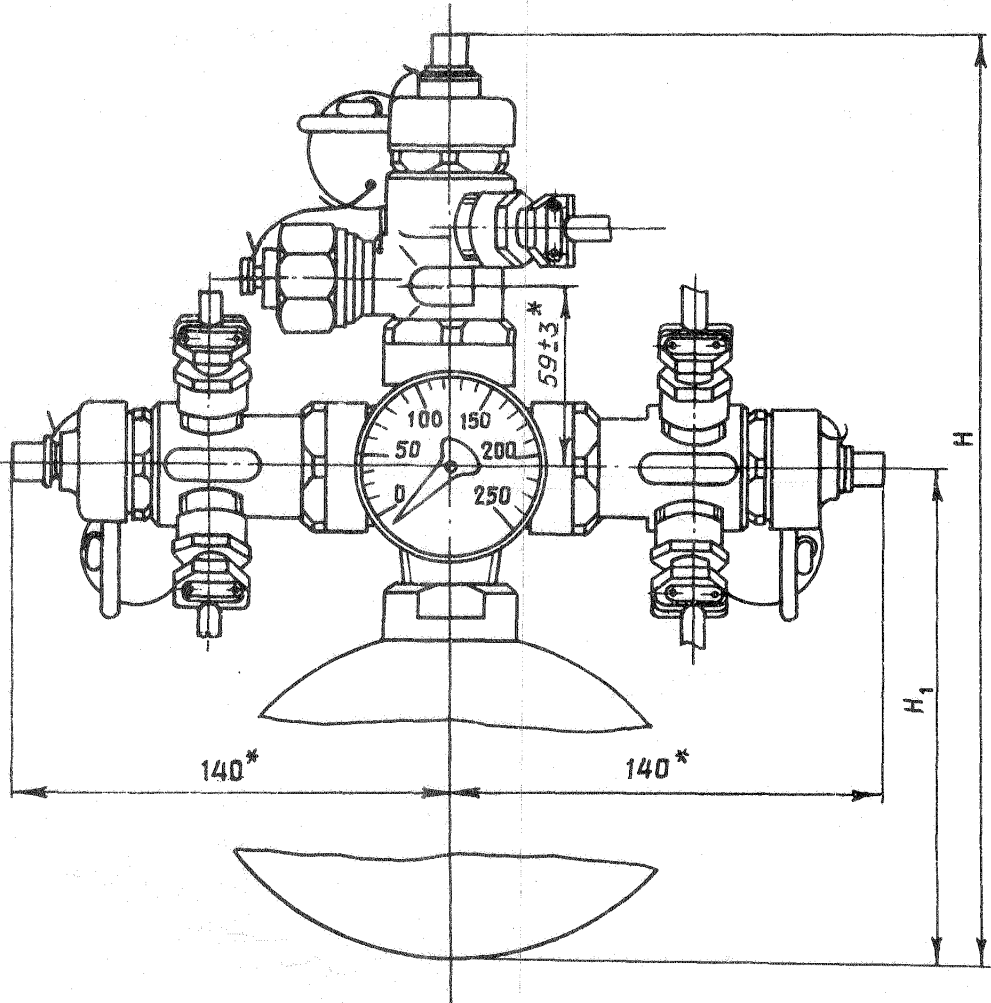
Черт. 3

* Размер для справок.

Лит. изм.	1	2
№ изв.	8171	8905

Ив. № дубликата	3619
Ив. № подлинника	

Огнетушитель
с тремя пироголовками



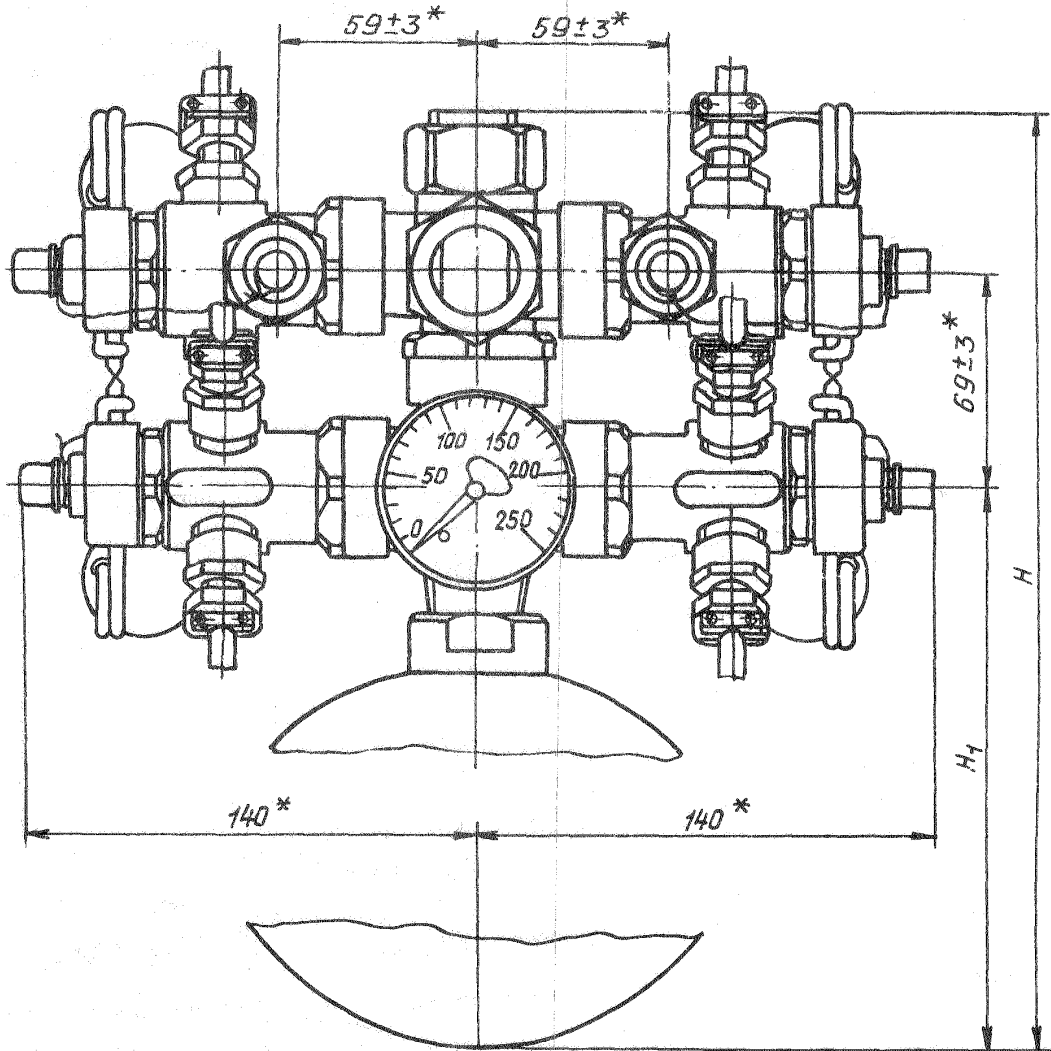
Черт. 4

* Размер для справок.

№ изм.	1	2
№ изв.	8171	8905

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3519

Огнетушитель
с четырьмя пироголовками



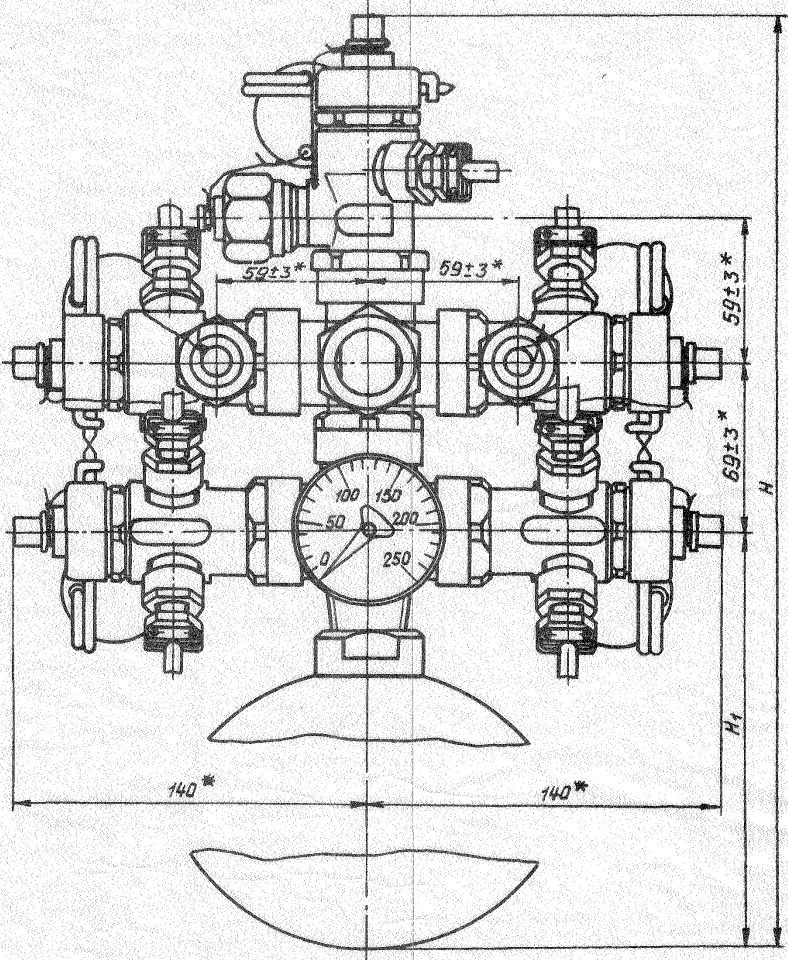
Черт. 5

* Размер для справок.

Лит.изм.	1	2
№ изв.	8171	8905

Инв. № дубликата	8019
Инв. № подлинника	

Огнетушитель
с пятью пироголовками



Черт. 6

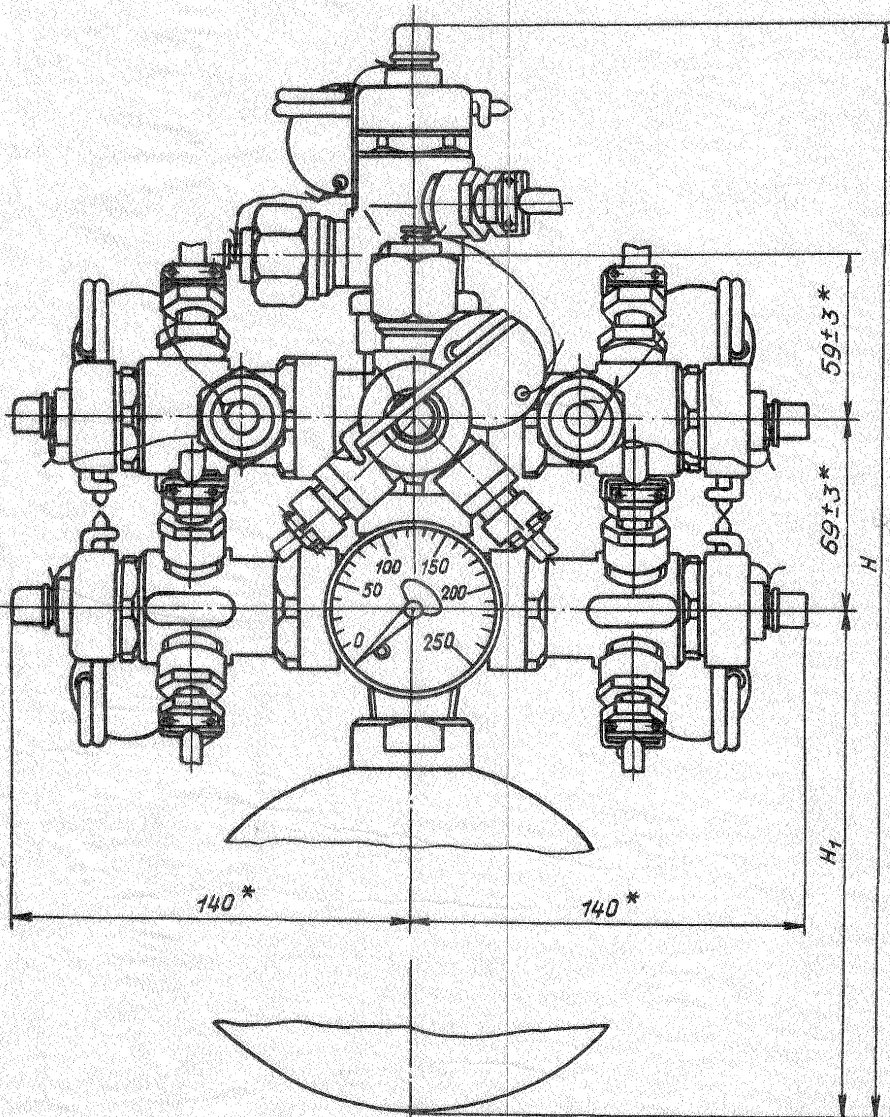
* Размер для справок.

Лит. изм.	1	2
№ изв.	8171	8905

3518

Лин. № дубликата
Лин. № подлинника

Огнетушитель
с шестью пироголовками



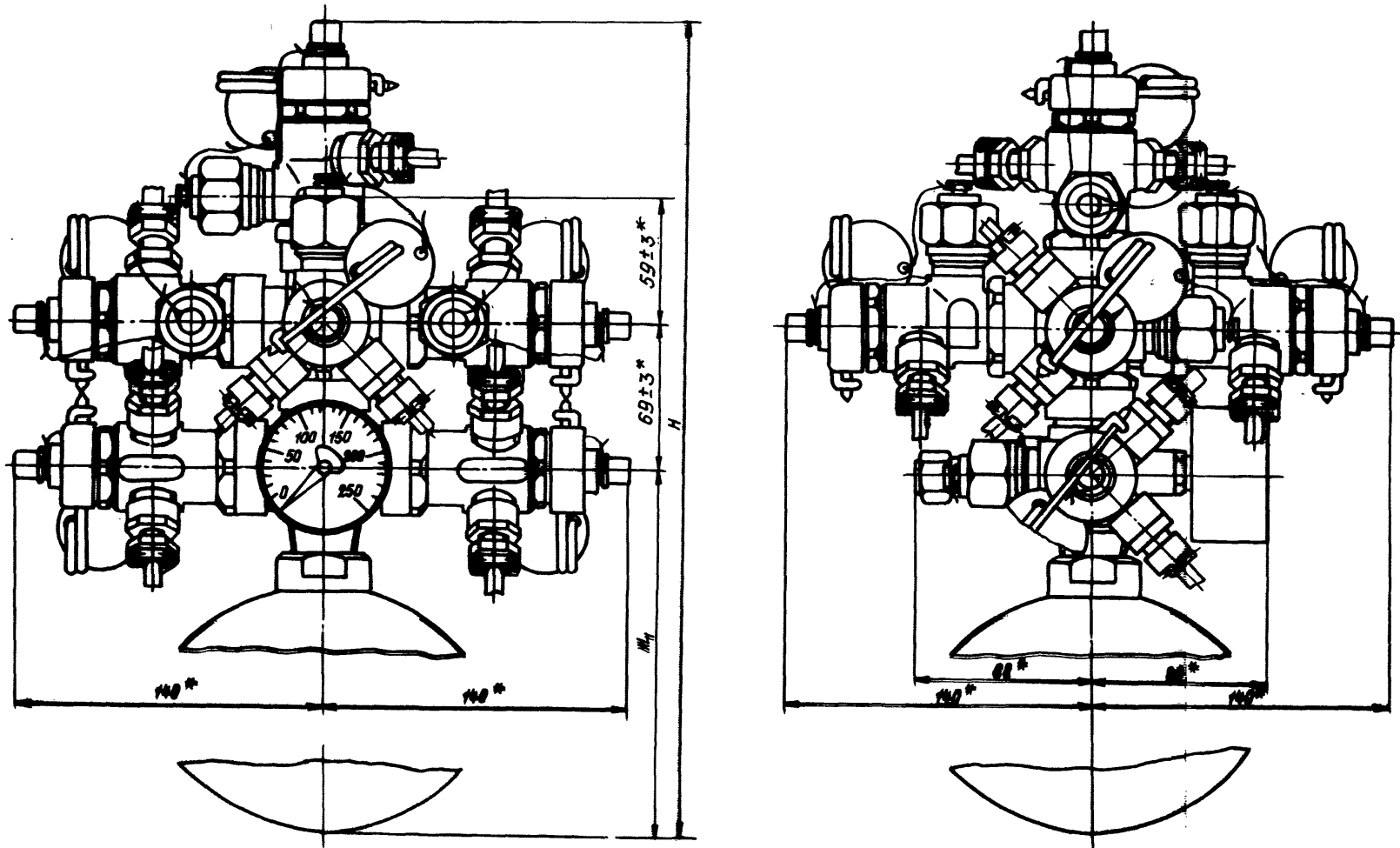
Черт. 7

* Размер для справок.

№ изм.	1	2
№ изв.	8171	8905

Изм. № дубликата	3319
Изм. № подлинника	

Огнетушитель с семью пироголовками



Черт. 8

* Размер для справок.

1
2
Дет. код. 6171 09005
Ил. код.

3310

Дет. №, рубрика
Дет. №, кодировка

Таблица 2

Размеры, в мм³

Тип	Емкость, л	Количество шпоролов	D		H	H ₁	Масса огнетушителя, кг, не более		
			Номинал.	Пред. откл.			Пред. откл. +8 -16	пустого	заряженного 114В2
1	2	1	170,0	±3,0	350	215	3,0	6,0	5,6
		2					3,5	6,5	6,1
		3					4,0	7,0	6,6
		4					4,9	7,9	7,5
		5					5,4	8,4	8,0
		6					5,9	8,9	8,5
		7					6,3	9,3	8,9
	3	1	191,0	±3,0	375	237	4,2	8,7	8,1
		2					4,7	9,2	8,6
		3					5,1	9,6	9,0
		4					6,1	10,6	10,0
		5					6,5	11,0	10,4
		6					6,9	11,4	10,8
		7					7,3	11,8	11,2
	4	1	211,0	±3,0	395	257	4,5	10,5	9,6
		2					5,0	11,0	10,1
		3					5,5	11,5	10,6
		4					6,4	12,4	11,5
		5					6,9	12,9	12,0
		6					7,4	13,4	12,5
		7					7,8	13,8	12,9
	6	1	241,0	±3,0	425	287	6,6	15,6	14,2
		2					7,0	16,0	14,6
		3					7,5	16,5	15,1
		4					8,4	17,4	16,0
		5					8,9	17,9	16,5
		6					9,4	18,4	17,0
		7					9,8	18,8	17,4
8	1	260,0	±3,0	445	307	7,4	19,4	17,5	
	2					7,9	19,9	18,0	
	3					8,4	20,4	18,5	
	4					9,3	21,3	19,4	
	5					9,8	21,8	19,9	
	6					10,3	22,3	20,4	
	7					10,7	22,7	20,8	

св. порошк. и водный

№ 1 8171 8905

3519

№ 1 8171 8905

Размеры, в мм⁹

Тип	Вместимость, л	Количество пирогловок	D		H	H ₁	Масса огнегасителя, кг, не более		
			Номина.	Пред. откл.			Пред. откл. +8 -16	пустого	заряженного 114В2
2	5	1	172,5	±2,0	495	358	5,3	12,8	11,6
		2					5,8	13,3	12,1
		3					6,3	13,8	12,6
		4					7,2	14,7	13,5
		5					7,7	15,2	14,0
		6					8,2	15,7	14,5
		7					8,6	16,1	14,9
	8	1	194,5	±2,5	570	432	7,2	19,2	17,3
		2					7,6	19,6	17,7
		3					8,1	20,1	18,2
		4					9,0	21,0	19,1
		5					9,5	21,5	19,6
		6					10,0	22,0	20,1
		7					10,4	22,4	20,5
	10	1	214,5	±2,5	580	442	8,4	23,4	20,9
		2					8,8	23,8	21,3
		3					9,3	24,3	21,8
		4					10,2	25,2	22,7
		5					10,7	25,7	23,2
		6					11,2	26,2	23,7
		7					11,6	26,6	24,1
	16	1	249,0	±3,0	665	527	13,7	37,7	33,8
		2					14,2	38,2	34,3
		3					14,7	38,7	34,8
		4					15,6	39,6	35,7
		5					16,1	40,1	36,2
		6					16,6	40,6	36,7
		7					17,0	41,0	37,1
20	1	270,0	±4,0	690	552	15,6	45,6	40,7	
	2					16,1	46,1	41,2	
	3					16,6	46,6	41,7	
	4					17,5	47,5	42,6	
	5					18,0	48,0	43,1	
	6					18,5	48,5	43,6	
	7					18,9	48,9	44,0	

1.4. Присоединительные размеры штуцеров - по ГОСТ 13955-74.

№ изм. 1 8171 8005
№ изм. 2 8005

3519

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Огнетушители должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

+ 2.2. Внешний вид огнетушителей должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным предприятием-изготовителем и представителем заказчика.

2.3. Рабочая среда в огнетушителях должна быть: хладон 114В2 по *см. передел* ГОСТ 15899-79 или хладон 13В1 по ТУ 6-02-1104-82. *ис. и*

+ 2.4. Огнетушители должны крепиться ~~пироголовками~~ *см. передел* вверх в прочном, легко-разъемном приспособлении с прокладкой толщиной 4 мм из резины. Разрешается отклонение огнетушителя от вертикальной оси на 20° . *ис. и*

+ 2.5. Огнетушители должны выдерживать пробное испытательное давление 22,1 МПа (225 кгс/см^2).

+ 2.6. Огнетушители должны быть герметичны при давлении воздуха или азота 14,7 МПа (150 кгс/см^2). Герметичность - группа 2-8-ОСТ 1 00128-74.

2.7. Разрушающее давление огнетушителей должно быть не менее 38,2 МПа (390 кгс/см^2).

2.8. Предохранительная мембрана зарядной гайки должна разрушаться при давлении $19,6 \text{ МПа} \pm 2,0 \text{ МПа}$ ($200 \text{ кгс/см}^2 \pm 20 \text{ кгс/см}^2$).

2.9. Огнетушители должны быть прочными (стойкими) и устойчивыми к внешним воздействующим факторам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Внешний воздействующий фактор и код	Характеристика внешнего воздействующего фактора		Максимальное значение внешнего воздействующего фактора, степень жесткости, предъявляемое требование
	Наименование и обозначение	Код	
Синусоидальная вибрация, 1110	Амплитуда ускорения, $\text{м} \cdot \text{с}^{-2} (g)$	1111	49(5)
	Амплитуда перемещения, мм	1112	1,0
	Частота, Гц	1113	300
Механический удар многократного действия, 1210	Пиковое ударное ускорение, $\text{м} \cdot \text{с}^{-2} (g)$	1211	117,6(12)-III
	Длительность действия ударного ускорения, мс	1212	20
	Число ударов	1216	10000

№ 2

8905

1

8171

№ 131.

№ 131.

3519

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Продолжение табл. 3

Внешний воздействующий фактор и код	Характеристика внешнего воздействующего фактора		Максимальное значение внешнего воздействующего фактора, степень жесткости, предъявляемое требование
	Наименование и обозначение	Код	
Линейное ускорение, 1310	Значение линейного ускорения, $m \cdot s^{-2}$ (g)	1311	98(10)
Атмосферное пониженное давление, 2120	Рабочее давление, Па ³ кПа (мм рт. ст.)	2121	0,67 (5)
Повышенная температура среды, 2210	Рабочая, °C	2211	+80
	Предельная, °C	2213	
Пониженная температура среды, 2220	Рабочая, °C	2221	-60
	Предельная, °C	2223	
Повышенная влажность, 2310	Относительная влажность при температуре +40°C, %	2311	98

2.10. Огнетушители должны быть устойчивы к циклическому изменению температуры окружающего воздуха от предельной повышенной до предельной пониженной.

2.11. Огнетушители должны быть работоспособны в условиях возможного образования инея и росы.

2.12. Огнетушители должны быть устойчивы к воздействию плесневых грибов, соляного (морского) тумана.

2.13. Огнетушители должны сохранять работоспособность после транспортирования с ударными нагрузками ускорением до $147 m \cdot s^{-2}$ (15g) и диапазоном длительности импульса 5 - 10 мс.

2.14. Огнетушители должны быть герметичны после длительного хранения в заряженном состоянии. Срок подтверждения герметичности при испытаниях 30 сут.

2.15. Показатели надежности огнетушителей и их значения должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4 ³

Наименование показателя	Значение показателя
Назначенный ресурс: час ³ количество срабатываний	20 000 30
Назначенный срок службы, год	20*
Назначенный срок хранения ³ , год	2*

* В условиях тропического климата:
- назначенный срок службы - 2 года;
- назначенный срок хранения - 1 год

См. примечание
6.11

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50

Примечание: Назначенный ресурс, срок службы и срок хранения на комплектующие изделия должны соответствовать технической документации на эти изделия. В пределах назначенного ресурса и назначенного срока службы разрешается проведение средних ремонтов огнетушителей с периодичностью, определяемой ремонтными циклами летательных аппаратов.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект огнетушителя должны входить:

- огнетушитель - 1 шт.;
- запасные части, инструмент и приспособления (по ведомости ЗИП) - 1 комплект;
- паспорт на огнетушитель - 1 шт.;
- паспорт на баллон - 1 шт.;
- паспорт на ^{или пироголовку} пироголовку - по количеству пироголовок;
- паспорт на манометр - 1 шт.

Примечание. Эксплуатационная документация поставляется по согласованию с заказчиком.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Для проверки соответствия огнетушителей требованиям настоящего стандарта устанавливаются следующие виды испытаний:

- приемо-сдаточные;
- периодические.

4.2. Приемо-сдаточные испытания.

4.2.1. Укомплектованные огнетушители должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя и предъявляться представителю заказчика партиями. Количество огнетушителей в партии устанавливается по согласованию с представителем заказчика.

4.2.2. Представителю заказчика предоставляется право проводить приемку огнетушителей выборочно по согласованию с предприятием-изготовителем.

4.2.3. Приемо-сдаточные испытания проводятся при нормальных климатических условиях: температуре $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$, относительной влажности воздуха 45-80% и атмосферном давлении 84-107 кПа (630-800 мм рт. ст.).

4.2.4. При приемо-сдаточных испытаниях огнетушителей проверяется:

- внешний вид;
- комплектность;
- масса;
- габаритные размеры (высота);
- герметичность.

4.2.5. Если в ходе приемо-сдаточных испытаний предъявленной представителю заказчика партии огнетушителей обнаружится хотя бы один огнетушитель, не удовлет-

№ изм.	1	2
№ изв.	8171	8905

Изм. №	3319
Изм. №	

воряющий требованиям настоящего стандарта, то огнетушители возвращаются предприятию-изготовителю для устранения обнаруженных дефектов и перепроверки всей партии в объеме приемо-сдаточных испытаний.

Допускается уменьшение объема перепроверки по согласованию между предприятием-изготовителем с представителем заказчика.

После устранения дефектов и перепроверки данная партия огнетушителей должна быть предъявлена представителю заказчика вторично с отметкой "Повторно" за подписью руководителя и главного контролера предприятия-изготовителя вместе с актом об устранении обнаруженных дефектов и перепроверки всей партии.

Для повторной проверки представителем заказчика отбирается удвоенное количество огнетушителей и цикл испытаний повторяется сначала.

Если огнетушители возвращаются предприятию-изготовителю по несоответствию внешнего вида утвержденному контрольному образцу, то перепроверка в этом случае проводится только по внешнему виду.

4.2.6. Если при повторных приемо-сдаточных испытаниях обнаружится огнетушитель, не удовлетворяющий требованиям настоящего стандарта, то вся партия огнетушителей бракуется окончательно и подлежит подетальной разборке. Степень подетальной разборки огнетушителей в каждом отдельном случае согласовывается предприятием-изготовителем с представителем заказчика.

4.2.7. Партия огнетушителей считается принятой, если выборочными техническими проверками установлено ее соответствие требованиям настоящего стандарта.

4.2.8. При всех испытаниях следует руководствоваться действующими инструкциями по технике безопасности, пожарной безопасности и промышленной санитарии, инструкциями по эксплуатации установок, на которых проводятся испытания.

4.3. Периодические испытания

4.3.1. Кроме приемо-сдаточных испытаний каждой партии, огнетушители подвергаются периодическим испытаниям на соответствие всем предъявленным к ним техническим требованиям стандарта.

4.3.2. Периодические испытания проводятся представителем заказчика с участием представителя ОТК предприятия-изготовителя силами и средствами предприятия-изготовителя.

Периодические испытания проводятся один раз в год.

4.3.3. Для проведения периодических испытаний отбираются пять огнетушителей:

- два или три огнетушителя типа 1;
- два или три огнетушителя типа 2.

Огнетушители могут быть любого типоразмера и с любым количеством пирогоповок. Отбор производится представителем заказчика в присутствии представителя ОТК предприятия-изготовителя из принятой представителем заказчика партии огнетушителей.

Л. зм.

№ изв.

3519

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

4.3.4. Периодические испытания включают в себя испытания на:

- 1 - соответствие требованиям п. 4.2.4;
- 2 - соответствие требованиям чертежей (кроме резьб и уплотнительных прокладок);
- 3 - воздействие синусоидальной вибрации;
- 4 - воздействие механического удара многократного действия;
- 5 - воздействие линейного ускорения;
- 6 - воздействие повышенной температуры окружающей среды;
- 7 - воздействие пониженной температуры окружающей среды;
- 8 - воздействие повышенной влажности;
- 9 - воздействие пониженного атмосферного давления;
- 10 - воздействие циклического изменения температур окружающей среды;
- 11 - воздействие инея и росы;
- 12 - воздействие плесневых грибов;
- 13 - воздействие соляного (морского) тумана;
- 14 - воздействие ударных нагрузок при транспортировании;
- 15 - проверку давления разрыва предохранительной мембраны;
- 16 - воздействие пробного испытательного давления;
- 17 - проверку герметичности при длительном хранении в заряженном состоянии;
- 18 - проверку прочности при разрушающем давлении.

Последовательность периодических испытаний может быть изменена по согласованию предприятия-изготовителя с представителем заказчика.

Из отобранных на периодические испытания огнетушителей один из трех однотипных огнетушителей проверяется на соответствие требованиям чертежей, а другие четыре огнетушителя (2 шт. типа 1 и 2 шт. типа 2) проверяются по остальным пунктам программы периодических испытаний.

- Примечания:
1. Испытания на грибоустойчивость, воздействие морского тумана, пониженного атмосферного давления, линейных нагрузок не проводятся; устойчивость к указанным воздействиям обеспечивается применяемыми материалами, конструкцией и выполнением остальных требований настоящего стандарта.
 2. Перечисленные испытания проводятся предприятием-разработчиком огнетушителей при доработке изделий и замене применяемых материалов.
 3. Детали комплектующих изделий огнетушителей, имеющих отдельные технические условия, на изготовление, измерениям не подвергаются.

4.3.5. После проведения периодических испытаний составляется акт, утверждаемый предприятием-изготовителем и представителем заказчика.

Заключение по результатам периодических испытаний дает представитель заказчика.

№ зм.

№ изд.

3519

Инв. № дубликата

Инв. № оригинала

4.3.6. Если при проведении периодических испытаний огнетушителей обнаружится несоответствие по функциональной работе хотя бы одному требованию настоящего стандарта, то результаты испытаний считаются отрицательными.

4.3.7. Результаты периодических испытаний считаются положительными, если огнетушители соответствуют всем требованиям настоящего стандарта.

4.3.8. В случае отрицательных результатов периодических испытаний выпуск огнетушителей считается неудовлетворительным по качеству и приемка очередных партий, а также отгрузка уже принятых, но еще не отгруженных огнетушителей, приостанавливается до устранения в готовых огнетушителях и находящихся в производстве всех обнаруженных дефектов.

4.3.9. Возобновлению приемки и отгрузки ранее принятых партий огнетушителей, приостановленных по результатам периодических испытаний должны предшествовать повторные периодические испытания удвоенного количества огнетушителей, подтверждающие устранение дефектов в огнетушителях и в производстве их.

4.3.10. В случае отрицательных результатов повторных периодических испытаний огнетушителей вопрос о порядке устранения выявленных дефектов и порядке проведения новых испытаний принимается совместным решением представителя заказчика и предприятия-изготовителя.

Примечание. В зависимости от характера и причин дефекта, обнаруженного при испытаниях, представитель заказчика, предприятие-изготовитель и предприятие-разработчик принимают совместное решение в отношении ранее выпущенных огнетушителей.

4.3.11. Огнетушители, подвергавшиеся периодическим испытаниям, к эксплуатации не допускаются.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Проверка деталей и узлов огнетушителя на соответствие требованиям чертежей, качества металлических и неметаллических (неорганических) покрытий и качества лакокрасочных покрытий проводятся на деталях и узлах разобранного огнетушителя. Покупные узлы и детали проверкам не подвергаются.

5.2. Проверка внешнего вида огнетушителей производится на соответствие утвержденному контрольному образцу.

5.3. Проверка массы огнетушителей производится путем взвешивания на весах с абсолютной погрешностью до 10 г для изделий массой до 10 кг и с абсолютной погрешностью до 50 г для изделий массой до 20 кг, а проверка габаритных размеров путем измерения инструментом с абсолютной погрешностью до 0,1 мм.

5.4. Испытание огнетушителей на прочность пробным испытательным давлением $22,1 \text{ МПа} \pm 0,5 \text{ МПа}$ ($225 \text{ кгс/см}^2 + 5 \text{ кгс/см}^2$) проводят в специальной камере с соблюдением соответствующих правил по технике безопасности.

5.5. Герметичность огнетушителей проверяется давлением воздуха или азота $14,7 \text{ МПа} + 0,5 \text{ МПа}$ ($150 \text{ кгс/см}^2 + 5 \text{ кгс/см}^2$) с выдержкой в течение 5 мин.

№ 1	№ 2
8171	8905

3519

№ № дубляжа
№ № ленточки

5.6. Испытание огнетушителей на разрушение гидравлическим давлением 38,2 МПа (390 кгс/см²) проводят в специальной камере.

Результат испытания следует считать положительным, если разрушающее давление составляет не менее 38,2 МПа (390 кгс/см²).

5.7. Испытание на разрушение предохранительной мембраны зарядной гайки проводится пневматическим или гидравлическим давлением. Результат испытаний считается положительным, если разрушение мембраны происходит при давлении 19,6 МПа + 2,0 МПа (200 кгс/см² + 20 кгс/см²). *см. перепись изд.*

5.8. Испытание на воздействие синусоидальной вибрации проводят с целью проверки работоспособности огнетушителей при сохранении параметров в пределах норм, указанных в табл. 3 настоящего стандарта, после воздействия вибрации в заданном диапазоне частот и ускорений.

Испытание проводят методом фиксированных частот.

При испытании фиксированные частоты, ускорения, амплитуды и продолжительность вибрации должны соответствовать указанным в табл. 5.

По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетушителей.

Таблица 5

Фиксированная частота, Гц	Ускорение м·с ⁻² (g)	Амплитуда перемещений, мм	Продолжительность вибрации, ч	
18	Не контролируется	0,5	15	
		0,7	4	
24		0,5	11	
		0,7	4	
36		0,3	9	
		0,5	3	
48		0,3	8	
		0,5	3	
72		29,4(3)	Соответствует ускорению	5
		49,0(5)		2
100	49,0(5)	3		
144	49,0(5)	1		
200	49,0(5)	1		
288	49,0(5)	1		

5.9. Испытание огнетушителей на воздействие механического удара многократного действия проводят с целью проверки работоспособности огнетушителя после воздействия ударных нагрузок, указанных в табл. 3.

Испытание проводят на ударном стенде по следующим нормам:

- Ускорение, м·с⁻² (g) 117,6(12)
- Длительность импульса, мс 20
- Общее количество ударов 10⁴
- Диапазон частоты ударов, мин⁻¹ 40-80

№ 43м. № 43в. 1 2 8171 8905 3519

По окончании испытаний производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетушителей.

5.10. Испытание на воздействие повышенной температуры окружающей среды проводят с целью проверки сохраняемости параметров и внешнего вида огнетушителей после воздействия повышенной температуры окружающего воздуха.

Испытание проводят в камере тепла при температуре $(80 \pm 3)^\circ\text{C}$.

Время выдержки в камере – 4 ч.

По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетушителей.

5.11. Испытание на воздействие пониженной температуры окружающей среды проводят с целью проверки параметров и внешнего вида огнетушителей после воздействия пониженной температуры окружающего воздуха.

Испытание проводят в камере холода при температуре $(-60 \pm 3)^\circ\text{C}$.

Время выдержки в камере – 4 ч.

По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетушителей.

5.12. Испытание на воздействие повышенной влажности проводят с целью проверки сохраняемости параметров и внешнего вида огнетушителей после длительного воздействия повышенной влажности.

Испытания проводят в камере влажности при относительной влажности 98% и при температуре 40°C .

Время выдержки в камере – 10 сут.

По истечении 10 сут огнетушитель извлекают из камеры влажности и выдерживают в течение 8 ч в нормальных климатических условиях.

По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетушителей.

Примечание: Допускаются ускоренные испытания в течение 6 сут при относительной влажности $(95 \pm 3)\%$ и температуре $(50 \pm 3)^\circ\text{C}$.

5.13. Испытание на устойчивость к воздействию циклического изменения температур окружающей среды проводят с целью проверки параметров и внешнего вида огнетушителей после воздействия циклического изменения температуры окружающей среды.

Огнетушители подвергаются воздействию трех температурных циклов, следующих непрерывно друг за другом.

Температурный цикл включает выдержку огнетушителя в камере холода при температуре $(-60 \pm 3)^\circ\text{C}$ в течение 4 ч, а затем в камере тепла при температуре $(80 \pm 3)^\circ\text{C}$ в течение 4 ч.

Время переноса огнетушителей из камеры холода в камеру тепла и обратно должно быть не более 10 мин.

По окончании последнего цикла огнетушители извлекают из камеры тепла и выдерживают в нормальных климатических условиях в течение 4 ч, после чего производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетушителей.

2

8905

Лит.

№ 131

3519

Инв. № дубляжа

Инв. № хранения

5.14. Испытание на устойчивость к воздействию инея и росы проводят с целью проверки сохраняемости параметров и внешнего вида огнетушителей после воздействия инея и росы.

Огнетушители помещают в камеру холода и выдерживают в ней при температуре минус $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ в течение 4 ч. После этого огнетушители извлекают из камеры и выдерживают в нормальных климатических условиях до появления инея и росы.

По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетушителей.

5.15. Испытание на проверку работоспособности после воздействия механических нагрузок при транспортировании проводят с целью проверки способности огнетушителей противостоять разрушающему действию механических нагрузок, действующих на них при транспортировании.

Для проведения испытания к платформе ударного стенда прикрепляют транспортировочную тару с незаряженными огнетушителями и проводят испытания в соответствии с режимами, указанными в табл. 6.

Таблица 6

Ускорение, $\text{m} \cdot \text{c}^{-2} (g)$	Кол. ударов	Диапазон длительности импульса, мс	Диапазон частоты ударов, мин ⁻¹
98(10)	15 000	5-10	40-80
147(15)	5000	5-10	40-80

По окончании испытаний производят внешний осмотр, зарядку и проверку срабатывания огнетушителей.

5.16. Испытания по проверке герметичности после длительного хранения в заряженном состоянии проводятся на заряженных огнетушителях, которые выдерживаются в течение 30 сут при температуре $15-20^{\circ}\text{C}$. По окончании испытания производят внешний осмотр и проверку срабатывания огнетушителей.

Результат испытаний считается положительным, если огнетушители обеспечили полную герметичность.

5.17. Проверка комплектности производится путем сверки предъявленного комплекта огнетушителя требованиям пункта 3.1.

5.18. Испытания огнетушителей по выше перечисленным параметрам производятся по методикам предприятия-изготовителя, согласованным с предприятием-работчиком и представителем заказчика.

2

№ 131.

8905

№ 131.

3519

Изм. № 1 (обновлено)

Изм. № 1 (обновлено)

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Огнетушитель должен иметь маркировку, на которой указывается:

- условное наименование огнетушителя;
- порядковый номер огнетушителя;
- рабочее давление огнетушителя;
- пробное испытательное давление огнетушителя;
- вместимость баллона;
- фактическая масса пустого огнетушителя;
- клеймо ОТК;
- условное наименование баллона;
- дата испытаний баллона.

Маркировка должна выполняться в соответствии с чертежами и технической документацией, утвержденными в установленном порядке.

6.2. Каждый огнетушитель и ЗИП к нему должны быть обернуты двумя слоями парафинированной бумаги по ГОСТ 9569-79 или вложен в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-89. К ЗИПу должна быть приложена этикетка с указанием даты (месяц, год) его выпуска.

6.3. Огнетушитель и ЗИП к нему должны быть упакованы в картонный ящик по ОСТ 1 00859-77.

На ящике должна быть наклеена этикетка, на которой указывается:

- обозначение огнетушителя;
- номер огнетушителя;
- номер или фамилия упаковщика;
- дата упаковки;
- клеймо ОТК.

6.4. Картонные ящики с укомплектованными огнетушителями, сопроводительные документы и упаковочный лист укладываются в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 21644-76.

6.5. На упаковочном листе указывается:

- обозначение огнетушителя;
- количество упакованных огнетушителей;
- номер или фамилия упаковщика;
- номер или фамилия контролера;
- дата упаковки.

Упаковочный лист должен быть подписан (или иметь штамп) упаковщиком, контролером ОТК и представителем заказчика.

6.6. Ящик должен быть выложен бумагой по ГОСТ 8828-75. Упаковка должна исключать возможность перемещения огнетушителя и ЗИП внутри ящика.

№ п/п	1	2	3
№ п/п	3171	8936	
№ п/п	3519		

6.7. Маркировка ящика - по ОСТ 1 00582-72 ⁸⁴ ①

6.8. Ящик с упакованными огнетушителями должен быть обит снаружи стальной лентой по ГОСТ 3560-73 или обтянут проволокой по ГОСТ 3282-74 и опломбирован.

6.9. Масса ящика с упакованными огнетушителями должна быть не более 75 кг.

6.10. Упакованные огнетушители могут транспортироваться железнодорожным, автомобильным, воздушным и водным транспортом при условии соблюдения норм механических и климатических воздействий, установленных стандартом.

6.11. Упакованные огнетушители должны храниться в штабелируемых складских помещениях, имеющих вытяжную вентиляцию при температуре не более 30°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие ^{качества} огнетушителей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

~~7.2. Срок гарантии - 1000 летних часов на протяжении 5 лет, в число которых входит не менее 3 лет непосредственной эксплуатации, а остальное - время сохранности. В условиях тропического климата срок гарантии - в течение 1000 летних часов на протяжении 2 лет, в число которых входит 1 год непосредственной эксплуатации, а остальное - время сохранности.~~ ③

③ 7.2. Гарантийный срок хранения - 2 года со дня изготовления, в условиях тропического климата - 1 год.

Гарантийная наработка - 2000 ч в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации - 3 года со дня ввода в эксплуатацию, в условиях тропического климата - 1 год.

8171

№ 131

3510

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 13, 14, 15, 18, 19, 22, 23 и в листе регистра- ции изме- нений	стр. 6, 11, 12			8171	<i>Мерц</i>	11.11.80	1.7.81
УЗЛЗ	1, 2, 11, 12, 14, 22, 23.				9432 <i>Василь</i>		30.10.85.	