

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10326-72

ТРОЙНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРОХОДНЫЕ Конструкция и размеры

На 7 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые проходные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Издание официальное

ГР 2110 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1118

Лит.раз.

№ изв.

1

6614

2

8208

3

11179

Размеры, мм

Таблица 1

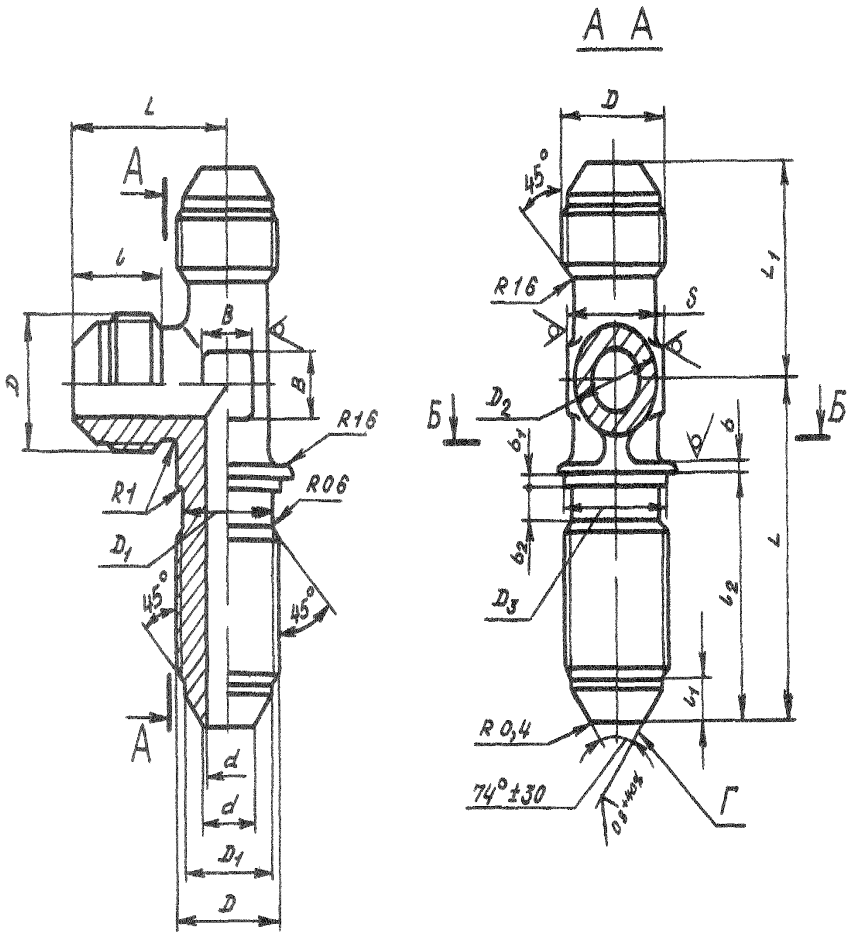
Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	l_2	L	L_1	b	b_1	b_2	b_3	B	Масса 100 шт., кг	
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	8	10,2	14	10	12	4,5	28,0	42	40	1,5	1,5		10,2	6	1,82	
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	10	12,2	16	12	13	5,5	29,0	46	41			3,5	12,2		2,22	
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12	14,2	18	14			30,5	48	44				14,2	7	3,84	
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	14	16,2	20	17	14	5,0	32,5	52	47	2,0	2,0		16,2	9	4,74	
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	20,2	24	19	17	6,5	35,5	62	50				20,2	10	7,76	
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	18	22,2	27	22		6,0		66	54				22,2	13	9,56	
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	24,2	29		18	6,5	38,0	70	56			4,5	24,2	15	8,96	
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	27,2	32	24		7,0	39,0	74	58				27,2	17	13,68	
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24	30,2	35	27	19	8,0	40,0	78	61				30,2	18	18,89	
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	33,2	38	30	22	8,5	44,0	86	67	2,5	2,5				21	21,52
25	22,0	23,5			28					7,5		88								22
28	25,0	26,5	MR36x2	36,0	32	39,2	44	32	23	9,5	46,0	98	75						28	34,31
30	27,0	28,5			34					7,5		75								23
32	28,0	29,5	MR42x2	38,0	38	42,2	48	41	24	8,0	47,5	104	77	3,0	3,0				30	36,76
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0		45,2	52			41		24								9,5
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	43	48,2	55	46	25	8,0	48,5	110	82						30	48,35
38	34,0	35,8								48,2		82								52,90

3
Дат. изм.
№ 11179

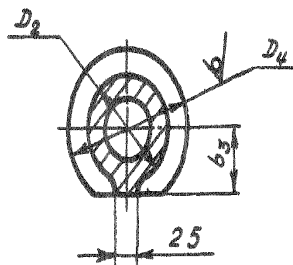
1118
Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

4 Конструкция и размер фланцевых проходных тройников исполнения 2
должны соответствовать указанным на черт 2 и в табл 2

$Rz 25^{40} \sqrt{V}$



Б-Б



Черт 2

Лист № 2
№ 9206

1 18

Сог. № 10326
Сог. № 9206

Размеры, мм

Таблица 2

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	l_2	L	L_1	b	b_1	b_2	b_3	δ	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	8	10,2	14	19	12	4,5	28,0	40	21	1,5	1,5	3,5	5,1	6	1,82
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	10	12,2	16	18	13	5,5	29,0	41	23	2,0	2,0		6,1	6	2,22
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12	14,2	18	14	14	5,0	30,5	44	24				7,1	7	3,84
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	14	16,2	20	17	14	5,0	32,5	47	26	2,0	2,0	8,1	9	4,74	
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	20,2	24	19	17	6,5	35,5	50	31			4,5	4,5	10,1	10
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	18	22,2	27	22	18	6,0	35,5	54	33	11,1	13			9,56	
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	24,2	29	24	18	6,5	38,0	56	35	2,5	2,5	5,5	12,1	15	8,96
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	27,2	32	24	19	7,0	39,0	58	37				13,6	17	13,68
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24	30,2	35	27	19	8,0	40,0	61	39	2,5	2,5	5,5	15,1	18	18,89
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	33,2	38	27	22	8,5	44,0	67	43				16,6	21	21,52
25	22,0	23,5	MR39x2	36,0	28	39,2	44	32	23	7,5	46,0	75	49	3,0	3,0	5,5	22	22	23,55
28	25,0	26,5			32					32							9,5	19,6	28
30	27,0	28,5	34	33	7,5	35,58													
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	38	42,2	48	41	23	8,0	47,5	77	52	21,1	30	36,76			
34	30,0	31,5	MR48x2	42,0	40	45,2	52	44	24	9,5	48,5	82	55	22,6	30	37,95			
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	43	48,2	55	46	25	8,0	48,5	82	55	3,0	3,0	5,5	24,1	30	48,35
38	34,0	35,8															24,1	30	52,90

- 5 Материал штамповка из титановых сплавов ВТЗ-1 ВТ6
- 6 Термическая обработка отжечь группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78
- 7 Резьба - по ОСТ 1 00105-83 поле допуска - 6e
- 8 Неуказанные предельные отклонения размеров формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80
- 9 Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78 класс точности 5
- 10 Допуск радиального биения поверхности Г относительно оси резьбы для тройников
- с резьбой до МР24х1,5 - не более 0,05 мм
 - с резьбой свыше МР24х1,5 - не более 0,07 мм
- 11 Покрытие Ан Окс 2-3^{*}
- 12 Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72
- 13 Технические условия - по ОСТ 1 00537-72
- 14 Для обозначения фланцевых проходных тройников из сплава ВТ6 принят код "1"

Пример наименования и обозначения фланцевого проходного тройника исполнения 1 к трубопроводу $D_N=12$ мм из сплава ВТЗ-1

Тройник фланцевый проходной 1-12-ОСТ 1 10326-72

То же из сплава ВТ6

Тройник фланцевый проходной 1-12-1-ОСТ 1 10326-72

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	1118	Р	изм	3	N	изм	11179

* По действующему в отрасли документу

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ кзм	Номера страниц				Номер "Изв. об кзм	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- мых	новых	анну- лиру- емых				
1	1,6	-	-	-	6614	Караськов	30.01.77	01.07.77
2	1,2,4,6	-	7	-	9206	Караськов	25.02.85	01.01.86

Изм. № 14/1985г.

Изм. № 14/1985г.

1118