

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1 С 20-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ
МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИИ

ВЫПУСК 1 В

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ИЗДЕЛИИ КАРКАСА

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-8

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИ ОМТП

ЗАЧ ДИРЕКТОРА
ЗАВ ОТДЕЛОМ
ЗАВ ЛАБОРАТОРИЕЙ
СТ НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1/ ГЛАВ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

П П ОЛЕЖНИК
Ш Л МАЧАБЕЛИ
Р А КАГРАМАНОВ
В ПРИВЛИН

В ГРАНЕВ
З КОДЫН

ЦНИИЭП ТБЗ И ТК

ДИРЕКТОР
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВ ТЕХНОЛОГ
ГЛАВН ПРОЕКТА

В И ЛЕПСКИЯ
Б Н ВОЛЬСКИЙ
Г Л КАЦ
С Б ШАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ ОТ 12.12.90г

№ А4-15

Общие положения

Настоящие указания составлены на основании и в развитии СНиП Э 03 01-87 и распространяются на производство работ по монтажу сборных железобетонных конструкции каркаса серии 1 020-1/87.

Монтаж сборных железобетонных конструкции следует выполнять в соответствии с проектом конкретного здания и проектом производства работ с соблюдением требований главы СНиП Э 03 01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", главы СНиП Ш-4-80 "Техника безопасности в строительстве", а также в соответствии с положениями данных указаний

Монтаж сборных конструкции в районах распространения вечной мерзлоты и просадочных грунтов, а также на обрабатываемых территориях и горных выработках, должен выполняться с учетом специальных требований, предусмотренных проектом

2 Организация монтажных работ

До монтажа сборных конструкции должны быть выполнены подготовительные работы, предусмотренные главой СНиП Э 01 01-85 "Организация строительного производства"

Выполнение основных видов работ предусматривается в три этапа: устройство подземной части здания, возведение надземной части здания, производство отделочных работ

К монтажу конструкции подземной части здания разрешается приступать после выполнения всего комплекса земляных работ, разбивки осей и устройства оснований. Конструкции надземной части здания монтируют после завершения всех работ по подземной части объекта, включая прокладку подземных коммуникации, устройство дорог и проездов, засыпку пазух фундаментов, цоколя

В зданиях, продолжительностью в два и более этажей, между деформаци-

онно-осадочными швами конструкции монтируют захватки, каждая в пределах блока. При этом совмещают монтаж конструкции на одной захватке с производством общестроительных и специальных работ на другой захватке. Конструкции захваток могут быть смонтированы и предъявлены к приемке независимо друг от друга

Когда невозможна разбивка этажей на отдельные захватки из-за небольших размеров здания в плане, производство совмещенных с монтажом работ предусматривается только в те смены, когда не ведутся монтажные работы. При этом монтировать конструкции здания рекомендуется на нижних 4-5 этажах в две-три смены, а на вышележащих - только в две смены: в первую смену выполняют другие общестроительные и специализированные работы

Для подъема рабочих и мелких грузов в зданиях высотой 25м и более применяются грузопассажирские подъемники

Для выполнения монтажных работ рекомендуется применять приспособления, механизмы и инструменты, перечень которых приведен в документе К 2

Выполнение геодезических работ по поэтажному переносу осей здания и разбивочным работам при монтаже здания показаны в документе К 3

СНП Э 03 01-87

ЗАВ. ПОД	ЧАЛЫБАН	
ЗАВ. ДАВ	КАТРАМАН	
СТ. И С	ЦИВИКИ	
СТ. И С	ЦАРОВ	
РАЗРАБ	ЦИВИКИ	
ПУБЛИК	КАТРАМАН	
ЭКСПЕР	СТАРИЦА	

1 020-1/87 0-8-03

ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАЯВКА

Р	1	10
---	---	----

ЦНИИОМТП

3 Транспортирование, складирование и приемка изделий

3.1 Прочность сварных конструкций к моменту отгрузки с заводов изготовителей должна соответствовать требованиям ГОСТ 13013 0-83 "Конструкции из изделий бетонные и железобетонные сборные"

Упаковку сварных элементов на транспортные средства следует проводить с учетом следующих требований:

Элементы должны находиться в положении близком к проектному, за исключением колонн которые перевозят в горизонтальном положении, но обязательно чтобы элементы опирались на деревянные прокладки и подкладки располагаемые в местах указанных в рабочих чертежах на изготовителе этих элементов. Толщина прокладок и подкладок должна быть не менее 30 мм и больше на 20 мм высоты петель и других выступяющих частей элементов. Применение промежуточных прокладок не допускается.

При перегрузочной погрузке подкладки и прокладки следует располагать строго по одной вертикали.

3.2 Если необходимо тщательно укрывать с целью предохранения от повреждений продольного и поперечного смещения а также от ударов углы друг друга,

Особые меры по защите поверхностей элементов должны быть приняты от повреждений.

3.3 Для перемещения сборных железобетонных конструкций транспортируемых автотранспортом, автопоездами и прицепами или полуприцепами общего назначения или специализированными, преимущественно в виде площадок, следует использовать КамАЗ 5410, МАЗ 504А, КРАЗ-258 и другие типы автомобилей, оборудованные автомобильными опорами назначения ЗИЛ, МАЗ и

КамАЗ. Рекомендуемые транспортные средства для перевозки основных конструктивных элементов каркаса приведены в табл. 1.

3.4 Необходимы запасные конструкции на складе устанавливаются проектом производства работ с учетом календарного графика монтажа и площадки которые могут быть введены для складирования конструкций в зоне действия кранов. В среднем запас конструкции должен составлять не меньше пятидневной потребности.

При хранении конструкции на приобъектном складе необходимо площадку для складирования тщательно выровнять и спланировать, раскладывать сборные элементы и размещать штабели в зоне действия монтажного крана с учетом последовательности монтажа, конструкции, величины массы (или парусности) располагать вблизи монтажного крана.

Хранить сборные элементы в условиях исключающих их деформирование и загрязнение а для стеновых панелей из легкого бетона - и увлажнение.

На территории склада установить указатели проездов и проходов, проходы между штабелями устанавливать в продольном направлении через каждые два смежных штабеля в просвет 40 см - не менее чем через 2 м. Ширина проходов должна быть не менее 1 м а зазоры между штабелями - не менее 0,2 м, элементы конструкции размещать так чтобы их заводская маркировка была видна со стороны прохода или проезда.

Панели перекрытия колонны ригеля

Хранить в штабелях в горизонтальном положении, панели наружных стен и перегородок складировать в кассетах или пирамидах в положении близком к вертикальному. Штабели маркировать или снабжать табличками с указанием количества.

4-1011 ПОИСК И ДАТА ЗАМОВ

Перечень транспортных средств для перевозки
сборных железобетонных конструкций

ТАБЛИЦА 1

Наименование элемента	Длина, мм	Ширина, мм	Масса, т	Рекомендуемые транспортные средства			
				Марка	Грузоподъемность, т	Число перевозимых элементов, шт	Коэффициент использо- вания грузоподъем- ности
Фундаменты	1300 - 1700	1300 - 1700	3,2 - 4,2	КамАЗ - 5320	8,0	2	0,8 - 1,05
	1700 - 2100	1700 - 2100	4,2 - 5,5	МАЗ - 520А МАЗ - 5245 ОдАЗ - 9370	13,5 14,5	3 - 2 3	0,93 - 1,01 0,89 - 1,07
Колонны	2100 - 4750	400	0,84 - 1,07	КамАЗ - 5320	8,0	10 - 8	1,05 - 1,07
	5400 - 8950	400	2,2 - 3,4	МАЗ - 5245 ОдАЗ - 9370	13,5 14,5	6 - 4 7 - 4	0,98 - 1,31 1,06 - 0,94
	9600 - 12250	400	3,84 - 4,9	УПР 1212 ¹	12,0	3 - 2	0,96 - 0,92
				УПР 1412 ²	14,0	4 - 3	1,08 - 1,05
13150 - 14970	400	5,35 - 6,2	ПК 2021 В - 10 ³	19,0 20,0	3 - 2 4 - 3	0,84 - 0,65 1,07 - 0,97	
Дифрагмы жесткости	1180 - 2980	1970 - 3270	1,5 - 2,6	ЗИЛ - 130	5,0	3 - 2	0,9 - 1,04
	1480 - 4060	1970 - 4170	2,7 - 4,2	КамАЗ - 5320	8,0	3 - 2	1,01 - 1,05
				МАЗ - 500А	8,0	3 - 2	1,01 - 1,05
	2980 - 3160	3570 - 5070	4,4 - 7,7	УПА 0950 ⁴	9,0	2 - 1	0,98 - 0,86
				УПА 1412	14,0	3 - 2	0,94 - 1,1
	4060 - 5560	1970 - 2770	5,2 - 7,2	УПА 1412	14,0	2	0,74 - 1,05
УПА 2300 ⁵				18,5	3 - 2	0,84 - 0,73	
4060 - 5560	3270	6,0 - 8,2	УПА (Ш) 1207	12,0	2 - 1	1,0 - 0,63	

кв.к. под. подпись и печать

1 020-1/87 0-8-ПЗ

Лист

3

Продолжение таблицы 1

Наименование элемента	Длина, мм	Ширина, мм	Масса, т	Рекомендуемые транспортные средства			
				Марка	Грузоподъемность, т	Число перевозимых элементов, шт	Коэффициент использования грузоподъемности
Лестничные марши, объединенные с площадками	5850	1150	2 15 - 2 34	УПА 0906	9 0	4	0 96 - 1 04
				УПР 1912	12 0	5	0 89 - 0 96
Стеновые панели	2980 - 5980	385 - 2085	0 5 - 5 2	УПП 0907	8 5	17 - 1	1 0 - 0 61
				ПП 1207	12 6	25 - 2	0 99 - 0 83
	2980 - 5980	2070 - 3270	2 1 - 9 1	ПП 1207	12 6	6 - 1	1 0 - 0 72
				УПП (ш) 1207	12 0	6 - 1	1 05 - 0 76
5980 - 7180	2085	3 4 - 6 2	УПП 1207	12 0	3 - 2	0 85 - 1 03	
			ПП 1207	12 6	3 - 2	0 81 - 0 98	
8980 - 11980	1485 - 2085	3 8 - 6 9	УПП 2012	20 0	5 - 3	0 95 - 1 04	
Панели перегородок	2540 - 2980	2780 - 3940	0 85 - 2 5	ПП 1207	12 6	15 - 5	1 01 - 0 99
				ПП 1307	14 0	16 - 6	0 97 - 1 07
5540 - 5640	2780 - 3040	3 1 - 3 42	ПП 1207	12 6	4 - 3	0 98 - 0 81	
			ПП 1307	14 0	4	0 89 - 0 98	
Ригели	2560 - 4160	375 - 550	0 8 - 1 8	КАМАЗ - 5320	8 0	10 - 4	1 0 - 0 9
				МАЗ - 500А	8 0	10 - 4	1 0 - 0 9
	5560 - 5660	375 - 550	1 9 - 2 5	КАМАЗ - 5320	8 0	4 - 3	0 97 - 0 96
				КРАЗ - 257	12 0	6 - 5	0 95 - 1 04
6780 - 8560	375 - 550	2 3 - 5 7	КАМАЗ - 5320	14 5	6 - 2	0 95 - 0 8	
			МАЗ - 5205	20 0	9 - 3	1 04 - 0 86	
Панели перекрытия	3150 - 5650	935 - 1500	1 04 - 2 6	КАМАЗ - 885	7 5	6 - 3	1 1 - 0 96
				УПА 0906	9 0	7 - 4	1 06 - 1 07

А К К М
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ЗЕМ. УЛАЗ

1.020-1/87.0-8-ПЗ

 ЛИСТ
 4

Продолжение таблицы 1

Наименование элементов	Длина, мм	Ширина, мм	Масса, т	Рекомендуемые транспортные средства			
				Марка	Грузоподъемность, т	Число перевозимых элементов, шт	Коэффициент использования грузоподъемности
ПАНТЫ ВЕРЕКРЫТКА	5150 - 5650	3000	26 - 50	УПА 0906	9 0	2	0 94 - 1 02
				УПР 1212	14 0	3	0 91 - 0 98
	6850	1200 - 1500	181 - 2 97	РДАЗ 9370	14 2	8 - 5	1 02 - 1 05
				УПА 1412	14 0	8 - 5	1 03 - 1 06
	8650	1280 - 3000	4 11 - 9 26	УПА 1412	14 0	3 - 1	0 88 - 0 86
11650	1280 - 3000	5 89 - 11 96	УПА 1412	14 0	2 - 1	0 84 - 0 85	

- 1 - Полуприцеп конструкции ЦНИИОЖТ
 2 - Полуприцеп-пантовое конструкции ЦНИИОЖТ
 3 - Полуприцеп конструкции Минпромстроя БССР
 4 - Полуприцеп-пантовое конструкции ЦНИИОЖТ
 5 - Полуприцеп-панельное конструкции ЦНИИОЖТ

ОТВ. К. ПОДА. ПОДПИСЬ И ПРИБЛ. ОУВ.М

1 020-1/87 0-8-ПЗ

ЛЯСТ

5

и типа конструкции. Схемы складирования сборных железобетонных элементов приведены в КЭ

Приемка конструкция на строительной площадке производится монтирующей организацией путем проверки соответствия паспортных данных проектным и внешнего осмотра и обмера конструкции

Внешним осмотром проверяют соответствие лицевой поверхности изделия требованиям проекта, отсутствие деформации, повреждения (околов), раковин, трещин, наплывов, наличие борозд, ниш, четвертей, отверстий, правильность расположения закладных деталей, выпусков арматуры, наличие защитных покрытий у закладных деталей

Контрольным обмерам подлежат основные габаритные размеры элементов, к точности которых предъявляются требования в СДН, стандартах и рабочих чертежах

На отбракованные элементы следует составлять акт с участием представителя генерального подрядчика, монтирующей организации и предприятия - изготовителя

Отклонение линейных размеров и искажение геометрической формы сборных элементов не должны превышать величин регламентируемых действующими ГОСТами и ТУ

4 Монтаж сборных конструкций
4.1 Общие положения

Сборку конструкции необходимо проводить, соблюдая следующие требования

последовательность сборки должна обеспечивать устойчивость и геометрическую неизменяемость смонтированных частей здания на всех стадиях монтажа,

установка конструкции на каждом участке здания до начала производства на смонтированном участке последующие работы,

безопасность монтажных, общестроительных и специальных работ на объекте с учетом их выполнения по совмещенному графику

При производстве монтажных работ необходимо соблюдать требования проекта производства работ в части обеспечения точности функциональных геометрических параметров здания в целом, которые во многом определяются точностью монтажа конструкции и должны регламентироваться соответствующими расчетами допусков

неравенства для опорных элементов (для ригелей и плит перекрытий);

несовмещения ориентиров при установке низа элементов (колонны, диафрагмы жесткости, стеновые пачелы и др.);

несовмещения ориентиров при установке верха элементов (колонны)

В случае отсутствия расчетов точности сборных конструкций следует руководствоваться следующими предельными допускаемыми отклонениями на установку сборных элементов при контроле их положения в процессе выверки и временного закрепления (жм)

1 Отклонение от совмещения установочных ориентиров фундаментных блоков и стоек фундаментов с рисками разбивочных осей 12

2 Отклонение отметок опорной поверхности дна стаканов фундаментов от проектных: до устройства выравнивающего слоя по дну стакана -20 после устройства выравнивающего слоя по дну стакана ± 5

3 Отклонение от совмещения рисок геометрических осей в нижнем сечении установочных в стаканы фундаментов колонн с рисками разбивочных осей 8

4 Отклонение от совмещения рисок геометрических осей в нижнем сечении установочных на оголовки нижестоящих ко-

1011 Подпись и дата, виза

а) Висок с рисками геометрических осей оголовков колонн 8

5 Отклонение от совмещения граней в нижнем сечении установочной диафрагмы жесткости с установочными рисками на панелях перекрытия 8

6 Отклонение от совмещения граней в нижнем сечении установочной панели навесных стен с гранями колонн 10

7 Отклонение от совмещения рисок геометрических осей в верхнем сечении колонн с рисками разбивочных осей, нанесенных на оголовки нижестоящих колонн, при длине колонн, м:

до 4 5

св 4 до 8 6

св 8 до 16 8

8 Разность отметок верха колонн каждого яруса многоэтажного здания, стеновых панелей в пределах выверяемого участка 12 + 2 п

9 Разность отметок верха стеновых панелей в пределах выверяемого участка (для навесных стен) 10

10 Отклонение совмещения (рисок, геометрических осей) в верхнем сечении установленных ригелей (балок) на опоре с рисками геометрической оси колонны 6

11 Отклонение от симметричности (половина разности глубины обирания концов элемента) при установке ригелей, балок, плит перекрытия в направлении перекрываемого пролета, м:

до 4 5

св 4 до 8 6

св 8 до 16 8

12 Отклонение от вертикали верха плоскостей:

диафрагм жесткости 4

перегородок навесных стеновых панелей 5

13 Разность отметок лицевых поверхностей двух смежных непосредственно панелей (пант) перекрытия в шве при длине пант, м:

до 4 8

св 4 до 8 10

св 8 до 16 12

4.2 Столбовка сборных конструкций

Стропильку фундаментных блоков, ригелей, стеновых панелей следует производить двух или четырехветвевыми стропами грузоподъемностью 4-12,5 тс по ГОСТ 25373-82 или траверсой универсальной грузоподъемностью 10 тс (черт 3108-75 000), оснащенной баллакрными блоками (разработка ЦНИИОМТП)

Стропильку лестничных площадок объединенных с маршами, следует производить с помощью вилочного захвата конструкции ЦНИИОМТП (черт 839 08 000), оснащенного винтовым прижимом и подстропном, масса одного захвата 52 кг.

Стропильку колонн одно-двухэтажных за одну точку следует осуществлять с помощью рамочных, вилочных или пальцевых захватов

Рамочные захваты конструкции ЦНИИОМТП грузоподъемностью 4 и 6,3 тс (к 4) по а с К 924319 Б и Ж 16, 1982 г состоят из траверсы, стропов, поддерживающей и захватной рам. Поддерживающая рамка в захватах грузоподъемностью 4 тс выполнена неразъемной, в захвате грузоподъемностью 6,3 тс - разъемной и имеет отверстия, через которые проходят с возможностью свободного скольжения стропы закрепленные на траверсе и разъемной П-образной захватной рамке

ИЗДАНИЕ К ЧЕРТ. ДИТАМ 0104 Ч

ИЗДАНИЕ К ЧЕРТ. ДИТАМ 0104 Ч

ИЗДАНИЕ К ЧЕРТ. ДИТАМ 0104 Ч

Захватная рамка закрепляется под нижней консолью колонны, поддерживающая рамка одевается на оголовки колонны и опирается на ее верхние консоли. Для расстроповки колонны крюк крана поднимают. При этом стропы свободно скользят в отверстиях подвешивающей рамки до тех пор, пока закрепленные на стропках гнатьбы не коснутся верхней рамки. При последующем подъеме крюка поддерживающая рамка снимается с колонны, и захват подается к месту строповки следующей колонны. Масса захватов от 81 до 124 кг.

Рамочный захват конструкции ЦНИИОМТП грузоподъемностью 8 т по о.с. № 1054274, Б.И. № 42, 1983 г. (документ К 4) состоит из траверсы со стропами, на концах которых закреплена П-образная рамка с замыкающей планкой. П-образная рамка имеет выступы, на которых закреплены стропы, что обеспечивает перевод колонны в вертикальное положение без ее кантования. Масса захвата с двумя сменными рамками 232 кг.

Вилочный захват (черт. 058-2.00.000) конструкции ЦНИИОМТП по о.с. № 1444954, Б.И. № 29, 1988 г. грузоподъемностью 6,3 тс (документ К 4) предназначен для строповки колонн с консолями и состоит из траверсы с гибкими канатными стропами, на концах которых закреплена П-образная рамка с механизмом безопасности. Механизм безопасности обеспечивает автоматическую расстроповку колонн. Масса захвата - 150 кг.

Пальцевый захват для строповки колонн конструкции ЦНИИОМТП (черт. 4435.40) состоит из траверсы, стропов, Г-образной рамки, замыкаемой пальцем. Стropовка колонны осуществляется в следующей последовательности. На крюк крана навешивается траверса и захват подается к месту складирования колонн. На колонну навешивается Г-образная рамка и фиксируется пальцем. Затем осуществляется подъем колонны и подача к месту монтажа. Расстроповка захвата дистанционная. Масса захвата 124 кг.

Стropовку многотажных колонн за две точки следует осуществлять с помощью балансного захвата конструкции ЦНИИОМТП (по о.с. № 1074983, Б.И. № 6, 1984 г.) грузоподъемностью 8 тс для колонн сечением 400 x 400 мм длиной до 18 м.

Балансный захват (документ К 4) состоит из траверсы, стропов и двух П-образных рамок, замыкаемых пальцами. Траверса выполнена из двух швеллеров и имеет по концам два борта для стропов.

П-образные рамки имеют на верхней грани две пары осей, к которым крепятся стропы.

Стropы проходят через борты траверсы и закреплены одним концом на верхней рамке, а другим - на нижней, симметрично относительно середины рамки.

Стropовка колонны осуществляется следующим образом. На крюк крана навешивается траверса и захват подается к месту строповки колонны. Монтажики устанавливаются на горизонтальные П-образные рамки и замыкают их пальцами захвата. В процессе подъема колонна плавно переводится из горизонтального в вертикальное положение. После временного закрепления колонны захват снимается. Для этого с помощью троса вытаскивается палец, замыкающий верхнюю рамку, а затем с монтажной площадки вытаскивается вручную палец, замыкающий нижнюю рамку, и захват снимается с колонны. Указанными захватами можно осуществлять строповку колонны, имеющей одно отверстие. Для этого нижняя рамка снимается, а стропы закрепляются на верхней рамке.

Масса балансного захвата грузоподъемностью 8 т - 152 кг.

Пальцевый захват для строповки ригелей конструкции ЦНИИОМТП (черт. 655-2 по о.с. № 1005392, Б.И. № 12, 1983 г.) состоит из стропов и проушин, замыкаемых пальцем. Стropовка ригеля осуществляется с использованием отверстий. Грузоподъемность захвата 6,3 и 10 т. Масса 105 и 127 кг.

Копия документа
для информации
о состоянии
использования

Для строповки панелей перегородок рекомендуется балканская траверса грузоподъемностью 15 т и массой 244 кг

Траверса состоит из несущей балки, на которой закреплены четыре переставные подвески, заканчивающиеся подвижными рамками, через которые проходят стропы с четырьмя крюками. В зависимости от расстояния между подвесками Траверса обеспечивает подачу элемента перегородки к месту установки в проектное положение

4.3 МОНТАЖ ФУНДАМЕНТОВ

От начала монтажа фундаментов на стаканах и подошве должны быть нанесены несмываемой краской риски, фиксирующие положение осей стаканов и подошвы фундаментов

Строповку фундаментов следует производить при помощи двух или четырехветвевых стропов

Установку фундаментов следует осуществлять путем совмещения осевых рисок, имеющихся на фундаментах, с рисками разбивочных осей нанесенных на основание или килья, скобы, вбитые в основание

Установку фундамента необходимо проводить сразу в проектное положение, при этом поверхность основания не должна быть нарушена

При неправильной установке фундаментов, их следует поднять, исправить основание, и затем вновь установить на место

Перед установкой колоды в стаканы фундаментов необходимо проверить отметки дна стаканов. Проектный уровень отметок обеспечивается укладкой на дно стаканов выравнивающего слоя или пакета армобетонных прокладок. Для выравнивания применяются

при толщине слоя до 30 мм - жесткий цементно-песчаный раствор марки 100 консистенции влажной земли (с трудом комкуется в руке),

при толщине слоя более 30 мм - бетонная смесь марки В25 с уменьшенным содержанием воды (около 150 л на 1 м³ бетона) и сред-

кой ко мусу до 2 мм

Уплотняют смесь ручкой трамбовкой, отступя вверх слоя контрольную нивелиром

Армобетонные подкладки изготавливаются из раствора марки 200 размерами 100x100 мм, толщиной 20-30 мм и армируют сеткой с ячейками 40x40 мм из стальной проволоки диаметром 4 мм. Применение таких подкладок позволяет облегчить процесс выверки колоды и отказаться от устройства выравнивающего слоя из бетонной смеси

Не допускается применять пакеты стальных подкладок вместо выравнивающего слоя из бетонной смеси или армобетонных подкладок

4.4 МОНТАЖ ЭЛЕМЕНТОВ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЯ

Метод монтажа и необходимое оснащение определяются проектом производства работ в зависимости от директивных сроков ввода, этажности здания, объема работ и конструктивных особенностей элементов, наличия у строительной организации машин и механизмов

Сборку конструкции каркасов многоэтажных зданий объемом сборного железобетона 700 м³ и более рекомендуется производить ограниченного свободного методом с помощью группового монтажного оснащения в виде рамно-шарнирных индикаторов (РШИ). При меньшем объеме сборного железобетона следует применять свободный метод монтажа с использованием индивидуального монтажного оснащения в виде одиночных и групповых кондукторов, подкосов и т.д.

4.4.1 МОНТАЖ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА С ПОМОЩЬЮ РШИ

Рамно-шарнирный индикатор (документ КЕ), разработанный Свердловским филиалом Индустрипроект, предназначен для монтажа каркасов с колодинами

ИЗДАТЬ И ПОСТАВИТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВОЗМ. ШТРАФ. К

длиной до 9 м (трехэтажных).

Индикатор состоит из следующих частей: плавающей шарнирной рамы с системой смонтированных на ней хомутов-упоров, связей, тяг и фиксаторов, обеспечивающих принудительную фиксацию элементов каркаса с заданной точностью и временное их крепление в проектном положении, а также из пространственных подмостей с системой поворотных люлек, опирающихся в четырех точках на перекрытие.

На раме имеются две продольные и две поперечные балки, соединенные между собой шарнирами в правильной четырехугольник.

Продольные балки опираются на "столики" поперечных балок, которые в свою очередь - через шарнирные опоры - на подмости.

При выверке ее можно перемещать относительно пространственных подмостей ± 100 мм в продольном и поперечном направлениях.

После выверки шарнирную раму закрепляют в четырех точках - углах крепления, установленных на пространственных подмостях.

Для временного крепления колонн в проектном положении по углам рамы установлены четыре хомута-упора, из которых два - поворотных и два - откидных. Они фиксируют колонны по краям и могут занимать транспортное и рабочее положение. Хомуты-упоры не препятствуют установке ригелей и распорных пилот. Колонны в процессе установки прижимают к двум краям хомута стальным канатом.

В хомутах имеются вставки, позволяющие использовать индикаторы для установки колонн.

Зона расположения хомутов ограждена цепями, свободно убирающимися при выезде хомутов из рабочего в транспортное положение.

Подмости являются несущей конструкцией, состоящей из горизонтальных и вертикальных ферм и связей, сваренных между собой. Подмости служат рабочим местом монтажников и сварщиков, обеспе-

чивая им свободный доступ к узлам монтируемых элементов и безопасные условия ведения монтажных и сварочных работ.

Размеры подмостей в плане и по высоте могут меняться в зависимости от конструктивной схемы здания и разрезки колонн. Подмости собирают из двух, трех и четырех секций высотой 3,0; 4,2 и 0,4 м. Они могут быть использованы при сетке колонн 6x4,5 и 6x6 м.

Система поворотных люлек, расположенных на подмостях в двух уровнях обеспечивает выход к наружным краям двухэтажных колонн и ригелей для обработки узлов примыкания.

При перевозке и перестановке индикатора люльки задвигают внутрь подмостей.

В комплект групповых монтажных приспособлений входят четыре шарнирно-связевых индикатора, скрепленных сверху горизонтальными связями в продольном и поперечном направлениях. Масса одного индикатора от 4,5 до 0,7 т.

Установка РШИ на здании и перестановка их с одной позиции на другую производится краном в строго определенном порядке, указанном в проекте производства работ.

Установка индикаторных рам комплекта РШИ в проектное положение производится с соблюдением следующих правил:

- базы индикаторов устанавливаются на перекрытие относительно установочных рисок с точностью не менее ± 100 мм,
- на первой позиции рама РШИ № 1 выдержается относительно продольной и поперечной оси здания по теодолиту,
- рама РШИ № 3 - по теодолиту относительно поперечной оси здания и с помощью поперечных связей - относительно продольной оси,
- рама РШИ № 2 - по теодолиту относительно продольной оси здания

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЯЯ ПОДАЧА

-рама РШН № 4 гевдзически не выверяется. Положение ее фиксируется при помощи продольных и поперечных связей, присоединяемых к рамам РШН № 2 и 3.

При перестановке рамно-шарнирных индикаторов на следующие позиции проектное положение определяется с помощью продольных и поперечных связей.

Сборку каркаса с одной стоянки РШН производят на высоту двух этажей яруса колонны с соблюдением следующей очередности монтажа элементов:

- а) устанавливаются и свариваются между собой по высоте колонны;
- б) устанавливаются и крепятся к колоннам стальные связи или диафрагмы жесткости,
- в) укладываются и привариваются к консолям колонн ригели первого, затем второго этажа яруса,
- г) укладываются и свариваются между собой межколонные плиты первого, а затем второго этажа яруса колонны,
- д) устанавливаются сборные перегородки (если они предусмотрены проектом) на первом этаже в пролетах между РШН,
- е) укладываются в пролетах между РШН плиты перекрытий первого этажа,
- ж) устанавливаются сборные перегородки на втором этаже в пролетах между РШН,
- з) укладываются в пролетах между РШН плиты перекрытий второго этажа,
- и) РШН переставляются на следующие позиции, а в освобожденных ячейках монтируются недостающие элементы,
- к) элементы лестниц и лестничные марши монтируются вместе за монтажом элементов каркаса.

При установке узелки осторожно подводятся краком к угловым

упорам РШН и плавно впускаются на оголовки колонн нижнего яруса или в стаканы фундаментов. Киз колонны устанавливаются с помощью монтажного домка путем совмещения из осевых рисок с рисками осей колонн нижнего яруса.

Для приведения верха колонн в проектное положение и временного закрепления к упорам колонны с помощью троса и натяжного устройства прижимаются к фиксирующим граням угловых упоров.

РШН переставляют на новую позицию только после обеспечения пространственной развязки каркаса и выполнения сварочных работ, предусмотренных проектом.

После перестановки РШН на новую позицию в освобожденных ячейках монтируют плиты перекрытий сначала первого, а затем второго этажа, причем до перекрытия ячейки плитами на перекрытие предварительно подается материалы, необходимые для устройства перегородок.

4.4.2. Монтаж элементов каркаса с помощью группового кондуктора конструкции ЦНИИОМТП (по д.с. 903543 Б.И. №5, 1982 г, документ К7).

Групповой кондуктор, разработанный п.о. ЦНИИОМТП предназначен для монтажа каркасов преимущественно с многоэтажными колоннами длиной до 18 м, сеткой колонн 6х6,6 м с высотами этажей от 3,0 до 4,8 м.

Групповой кондуктор выполнен из вертикальных угловых стоек, горизонтальных настилов, откидных обвоём, монтажных площадок, винтовых стяжек, съемных струбцин, вращающихся и различных вставок.

Вертикальная угловая стойка состоит из двух элементов и выполнена из труб ϕ 130 мм с толщиной стенки 4 мм, элементы заканчиваются фланцами и стыкуются между собой четырьмя болтами. К боковым граням стойки приварены в четырех уровнях косынки для крепления горизонтальных настилов. Стойка имеет цапфы для навески откидных обвоём и монтажных

1.020-1/87.0-8-ПЗ

Лист
11

ных лагундов и монтажные петли для строповки самой стелжи, а также всего кондуктора

Горизонтальный настил выполнен в виде ферм с настилом по верхнему поясу (в элементах под монтажными площадками) или без настила, образующим крацеобразные подмости. По углам настила приварены колышки, предназначенные для крепления настила к стойкам и по периметру настила имеется съемное ограждение и в средней части разъем, в который могут устанавливаться вставки.

Откидная обшивка нижняя и верхняя выполнена в виде рычага коробчатого сечения. На одном конце рычага имеется хомут для крепления его к цапфе стойки, на другом - раскрывающаяся обшивка с зажимными винтами для временного крепления и выверки колонны. Откидная обшивка фиксируется на шее цапфы с помощью съемного керна.

Монтажная площадка выполнена консольной, на конце имеется хомут для ее закрепления на цапфе стойки, по периметру площадки устроено ограждение, к которому крепится подъемная ступенька.

Винтовая стяжка выполнена из трубчатого элемента, имеющего по концам крюки для закрепления за монтажные петли.

Для монтажа диафрагм жесткости и перегородок на кондуктор навешиваются струбины.

В разъемы стоек и настилов могут устанавливаться вставки, обеспечивающие монтаж конструкций с различной сеткой колонн и высотой этажа.

Для установки многостаяных колонн применяется комплект, состоящий при поперечном расположении ригелей из двух групповых кондукторов, при продольном расположении ригелей - из 7 кондукторов.

При поперечном расположении ригелей каркаса монтаж осуществляется (документ К 7) в следующем порядке: кондукторы №1 и №2 уста-

навливают в крайних ячееках, где размещены диафрагмы жесткости, устанавливают, выверяют и сваривают колонны, затем диафрагмы жесткости: укладывают ригель первого этажа и сваривают их стыки с колоннами, после чего укладывают связевые плиты первого этажа, плиты перекрытия укладывают в ячейках между кондукторами.

Аналогично монтируют конструкции второго этажа, и кондукторы переставляют на следующую позицию.

На новой позиции устанавливают, выверяют и сваривают колонны, укладывают плиты перекрытия в освобожденных ячейках на предыдущей позиции кондукторов. Укладывают ригель, затем связевые плиты и плиты перекрытия первого этажа, затем второго.

Монтаж конструкций с помощью групповых кондукторов производится в следующем порядке: кондуктор с помощью крана поддают на перекрытие монтируемого этажа и устанавливают на деревянные прокладки и закрепляют к ранее смонтированным конструкциям с помощью четырех подкосов оканчивающихся крюками и снабженных фаркопами. При монтаже колонн в станы фундаментов крепление кондукторов производится к монтажным петлям фундаментов, а при установке кондукторов на перекрытие и монтажным петлям ригелей.

Перед монтажом колонн необходимо повернуть в рабочее положение и застопорить рабочие площадки, нижние и верхние хомуты (в раскрытом положении).

Монтируемую колонну краном поддают в зону раскрытых хомутов и монтажники, находящиеся на верхней площадке кондуктора и у основания колонны принимают ее, заводят в хомуты, опускают на нижестоящую колонну.

До начала монтажа колонн на каждом ярусе устанавливают и закрепляют с помощью винтов на оголовках нижестоящих колонн кондукторы.

(или в стакана фундамента), после чего хомуты, закрывают. С помощью зажимных винтов хомутов колонны закрепляют и производят ее расстропочку. Колонну выверяют с помощью теодолита по двум взаимно перпендикулярным осям. Положение колонны в процессе выверки регулируют с помощью винтов хомутов. Монтаж ригелей, диафрагм жесткости и межколонных плит осуществляют с выдвижных площадок. Вначале монтируют конструкции первого этажа, затем второго.

4.4.3 Монтаж элементов каркаса с помощью одиночных кондукторов. Для монтажа колонн сечением 400×400 мм следует использовать кондукторы конструкции ЦНИИОМТП (проекты 844; 795-2, 72В-2, 540-3, документ К8).

Одиночный кондуктор конструкции ЦНИИОМТП (проект 341.00.000) состоит из П-образной рамы, на которой на уровне горизонтальных поясов шарнирно укреплены поворотные балки, образующие четвертую сторону кондуктора. Запирание балок в рабочем положении производится при помощи пальцев. При перестановке кондукторов на следующую позицию балки отводят, поворачивая вокруг шарниров. Масса кондуктора - 561 кг, площадки - около 300 кг. Кондуктор рассчитан на установку колонн сечением 400×400 мм при высоте ригеля 450 мм.

Одиночный кондуктор (проект 795-2) состоит из двух Г-образных полурам, связанных в одном углу шарнирами, а в другом замками. На каждой полураме имеются поперечники с зажимными винтами. На кондуктор навешиваются фасадная площадка и две выдвижные площадки для монтажа ригелей и межколонных плит перекрытия. В зависимости от размеров поперечного сечения колонны и высоты стыка от уровня перекрытия, поперечники могут переставляться в разные положения. Масса кондуктора - 980 кг.

Универсальный одиночный кондуктор (проект 540-3 по ос. № 1970095 Б и № 28.1983) состоит из двух П-образных рам, связанных между собой переставными смежными поперечниками с зажимными винтами. На кондуктор навешивается фасадная площадка и две выдвижные площадки для монтажа ригелей и межколонных плит перекрытия. Кондуктор позволяет монтировать колонны сечением до 450×600 мм и его рекомендуется использовать при возведении комплекса зданий производственного и вспомогательного назначения. Масса кондуктора - 1200 кг.

Кондукторы рассмотренных конструкций охватывают колонны с четырех сторон, в связи с чем до снятия кондукторов, нельзя устанавливать примыкающие к колоннам диафрагмы жесткости и перегородки.

Одиночный кондуктор конструкции ЦНИИОМТП (проект 72В-2) состоит из стойки корыччатого сечения, на которой смонтированы четыре хомута с зажимными винтами. Хомуты охватывают свободными две грани колонны что позволяет вести монтаж диафрагм жесткости или перегородок не снимая кондуктора.

В верхней части стойки устанавливается эрсициная стойка, на которой закреплена поворотная углообразная засадка для монтажа ригелей и межколонных плит перекрытия.

В нижней части стойки закреплена на зем. фасадная площадка обеспечивающая выполнение работ при монтаже фасадных и угловых колонн. Масса кондуктора 1000 кг.

Для обеспечения необходимой устойчивости и пространственной жесткости каркаса в процессе его возведения, а также фронта работ монтаж сборных конструкций рекомендуется производить комплексом оснащения, включающим не менее 12 кондукторов.

Монтаж элементов каркаса следует вести поэтапно, соблюдая последовательность, приведенную в К8.

Поднятую краном колонну заводят в кондуктор и плавно опускают на оголовки нижестоящей квазины. Колонны приводят в проектное положение с помощью винтов кондуктора, обеспечивая соосность устанавливаемой колонны с колонной нижнего яруса.

По вертикали колонны выверяют с помощью верхних винтов кондуктора. Контроль за точностью приведения колонны в вертикальное положение производят с помощью теодолита по двум осям.

После монтажа колонн приступают к монтажу ригелей первого этажа яруса колонн. Уложенные ригели свариваются с колоннами. Монтаж связей производят непосредственно после монтажа колонн стальных ячеек. Затем приступают к монтажу межколонных и рядовых плит перекрытия.

Кондукторы могут быть переставлены на следующую позицию только после сварки стыков колонн, укладки и сварки ригелей, укладки плит перекрытия.

В случае применения сборных перегородок, последние устанавливаются до укладки рядовых плит перекрытия.

После окончания монтажа и сварки всех элементов первого этажа яруса колонн приступают к монтажу элементов второго этажа.

4.4.4. Монтаж элементов каркаса с помощью комплекта оснастки, включающего подкосы (по д.с. № 345330 Б.И. № 27, 1982, документ Кэ).

Комплект монтажного оснащения конструкции ЦНИИОМТП состоит из каменных вкаладышей, опорных балочек, анкерных устройств, хомутов и подкосов.

Каменный вкаладыш состоит из корпуса, подвешенного к нему камня. Между корпусом и камнем перемещается винтом бабы. Озданная между ними распор.

Опорная балочка состоит из двух швеллеров и имеет в верхней

части петли для крепления подкосов, а в нижней части - упоры.

Анкерное устройство представляет собой П-образную рамку, имеющую в верхней части отверстие, через которое проходит захватный крюк, перемещаемый с помощью натяжной гайки. Хомут для колонн сечением 400x400 мм выполнен в виде углового упора, закрепляемого на колонне с помощью троса, снабженного натяжным устройством или зажимными винтами (д.с. № 1057563 Б.И. № 44, 1983, 1305202 Б.И. № 24, 1987).

С целью обеспечения необходимой устойчивости и пространственной жесткости каркаса в процессе его возведения, а также фронта работ, монтаж элементов каркаса следует вести по захватам, включающим не менее 3 яруса колонн.

Последовательность сборки каркаса зависит от расположения подкосов по высоте колонн и расположения ригелей в здании.

На листах приведена последовательность сборки каркаса при поперечном расположении ригелей в здании и расположении подкосов по высоте колонн ниже уровня перекрытия первого этажа.

До начала монтажа колонн на захватке укладывают опорные балки и закрепляют их к петлям фундаментов с помощью анкерных устройств. На монтируемую колонну на складе закрепляют хомут и навешивают на него подкосы, после чего приступают к строповке колонны. Поданную краном колонну устанавливают в стакан фундамента и временно закрепляют с помощью каменных вкаладышей и двух подкосов. После этого производят расстроповку колонны и приступают к их выверке. Контроль за точностью приведения колонны в вертикальное положение производят с помощью теодолита по двум осям. Замоноличивание стыков колонн с фундаментами выполняют по мере их монтажа.

УСТАВ К ПОДА ПОДСИТЬ И ЧАТЯ ВЗАМ ННВХ

1.020-1/87.0-8-ПЗ

Лист 14

После монтажа колонн приступают к монтажу ригелей первого этажа. Уложенные ригели привариваются дуговой сваркой к железобетонным колоннам.

Затем монтируют связевые плиты перекрытий и после их сварки — предельные плиты. Монтаж диафрагм жесткости с полками производят по ходу монтажа ригелей, а бесполочных диафрагм — до укладки перекрывающих их связевых плит. Аналогичной последовательности монтируют конструкции второго этажа.

Снятие подкосов производят только после раскрепления колонн ригелями и плитами в уровне двух нижних этажей.

4.4.5. Монтаж диафрагм жесткости комплектом оснащения конструкции ЦНИИОМТП (документ К10).

Комплект монтажного оснащения конструкции ЦНИИОМТП служит для установки и временного закрепления диафрагм жесткости и состоит из балки со струбцинами (черт. 839.10 или 582-2). Для установки диафрагм жесткости размером на пролет вместе с балкой со струбцинами можно использовать стойку со струбциной (черт. 4496-3.02).

Балка со струбцинами (д.с. № 1315589 Б.И. № 21, 1957) представляет собой сварную из швеллеров балку с закрепленным на ней упором и откидными рычагами, в закрытом состоянии образующей струбцины для крепления диафрагм. На концах балки крепятся хомуты с зажимными винтами для закрепления балки на колоннах. Откидные рычаги могут перемещаться вдоль балки и откидываются в крайнее верхнее положение, в котором они фиксируются съемными пальцем на цепочке. Масса балки — 218 кг. Балка предназначена для выверки диафрагм относительно вертикальной

плоскости.

Стойка со струбциной (черт. 4496-3.02) состоит из трубчатых стоек, струбцины с зажимными винтами. Одна из сторон струбцины выполнена поворотной и фиксируется пальцем. Для монтажа диафрагм устанавливаются две струбцины: одна — правая, другая — левая. Масса струбцины — 51 кг.

Вертикальные диафрагмы жесткости устанавливают после сварки стоек колонн до укладки перекрывающих их конструкций. В док. К 10 показаны схема монтажа диафрагм жесткости с помощью комплекта оснащения конструкции ЦНИИОМТП. При использовании балки со струбцинами предусматривается следующая технологическая последовательность установки диафрагм жесткости.

Устанавливают монтажные папильники, и монтажники с них принимают и закрепляют балку со струбцинами на колоннах. Затем производят временное закрепление крайней колонны с помощью подкоса или горизонтальной связи — распорки (цем обеспечивается неизменяемое положение колонны при снятии кондуктора) и кондукторы в месте установки диафрагмы жесткости снимаются.

Монтируемую диафрагму устанавливают на слой раствора, опускают откидные рычаги балки со струбцинами, фиксируют их и производят выверку диафрагмы в вертикальной плоскости зажимными винтами.

В аналогичной последовательности монтируют второй элемент диафрагмы, сваривают стыки диафрагм и диафрагм с колоннами. Затем монтируют плиты перекрытий в свободной ячейке и снимают подкос или горизонтальную связь — распорку. При использовании стойки со струбциной или подкосов вместо балки со струбцинами технологическая последовательность установки диафрагм жесткости не меняется.

В продольном направлении диафрагмы жесткости устанавливают с соблюдением равных зазоров между торцами диафрагм и границей колонн.

4.4.6 МОНТАЖ НАРУЖНЫХ НАВЕСНЫХ ПАНЕЛЕЙ

К монтажу наружных стен приступают после прочного закрепления несущих конструкций на захватке, их приемке и оформления актом приемки. Размеры захватки в плане при монтаже панелей приняты соответствующими размерам захватки для монтажа конструкции каркаса. Высота захватки в зависимости от разрезки стены может составлять 1-2 и более этажей. Стены двухрядной разрезки, в которых простеночные панели перекрывают вертикальные стыки между поясными панелями, монтируются поэтажно. Если вышерядные панели не перекрывают вертикальных стыков между нижележащими, высота захватки ограничена и обычно применяется равной или кратной высоте захватки для монтажа несущих конструкций до начала монтажа навесных стен производится разбивка установочных рисков, определяющих проектное положение опорных столиков. Риски для установки опорных столиков разбиваются от монтажного горизонта.

При использовании башенного крана стены двухрядной разрезки монтируют поэтажно горизонтальными полосами по периметру захватки сначала последовательно в одном направлении устанавливаются поясные панели, затем простеночные.

При использовании самоходных кранов панели монтируют на высоту захватки с последовательным обходом фасада. Рекомендуется принимать следующую последовательность установки поясной панели в проектное положение:

- установка панели на монтажные столики,
- выборка низа панелей в плане в продольном и поперечном направлении с соблюдением равных площадей опирания по концам панели,
- установка по вертикали с использованием рейки-отвеса,
- проектное закрепление элементов электродуговой сваркой.

Временное закрепление верх панелей осуществляется либо к колоннам с помощью струбцины (проект 931-25), либо к плитам перекрытия подкосами со струбцинами (проект 4548.04.001-931-2 и В39 05).

Простеночные панели монтируются с помощью струбцины (проект 925-2, В39.06), устанавливаемых и закрепляемых на поясных панелях. Панель устанавливается на постель из раствора, откидываются хомуты, панель закрепляется и выверяется зажимными винтами хомутов (документ К11)

4.4.7 Установка крупногабаритных перегородок.

Крупногабаритные перегородки устанавливаются монтажом перекрывающих их ригелей и плит перекрытия.

Перегородки, имеющие достаточную жесткость (железобетонные) устанавливают аналогично диафрагмам жесткости. При этом может использоваться балки со струбцинами и подкосы.

Гипсобетонные панели перегородок устанавливают с использованием упоров для временного закрепления перегородок конструкции ЦНИИСТП (документ К12).

Панель строится с помощью балластной траверсы и подается к месту установки.

Гипсобетонные панели устанавливают на слой раствора временно закрепляют с помощью упоров, устанавливаемых по две штуки с каждой стороны панели. С помощью опорных винтов упоров панель выверяется в вертикальной плоскости, при этом используется рейка-отвес. Затем осуществляется постоянное закрепление панелей к колоннам.

После монтажа вышерасположенных конструкций и постоянного крепления к ним перегородок и заделки стыков, упоры снимаются.

5. Сварка сопряжений элементов каркаса

5.1 Сварка стыковых соединений должна выполняться преимущественно

1.020-1/87. 0-В-ПЗ

Лист
16

венно механизированными способами с использованием эффективных сварочных материалов и методов контроля качества соединений, рекомендуемых ГОСТ 14098-85 «Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры», СНиП Э 03 01-87 «Несущие и ограждающие конструкции»

5.2 Для механизированной ванны сварки стыковых соединений следует использовать специализированный полуавтомат ПДФ-502 или полуавтоматы общего назначения и источники питания постоянного тока, имеющие жесткую вольтамперную характеристику; для ванны-шовной сварки следует использовать источники постоянного тока с падающей вольтамперной характеристикой или трансформаторы

5.3 Для механизированной сварки следует использовать порошковую самозащитную проволоку диаметром от 2 до 3 мм марок ПП-АНЭС, ПП-АНЗ, ЛП-АН7, ПП-АН11, ПП-АНЭС, ППТ-9, СП-9, сварочную проволоку сплошного сечения диаметром 2,0 ÷ 2,5 мм марок СВ-10Г1, СВ-10Г2, СВ-08Г2С (ГОСТ 2246-70) и флюс марки АН-340А, АН-В, АН-14, ВП-22 (ГОСТ 9087-81), сварочную проволоку диаметром 1,6 - 2,0 мм марок СВ-20 ГСЮЦА (ЭП-245) и СВ-19 ГСЮЦА (ЭП-439)

5.4 При ванно-электродной сварке в инвентарных формах следует применять электроды 355, 360, при сварке нахлесточных соединений арматурных стержней с плоскими и фасонными элементами - электроды типа Э 42А, Э 46А, Э 50А.

5.5 Для механизированной сварки под флюсом следует применять инвентарные медные или графитовые формы

5.6 Контроль качества сварных соединений арматуры и закладных деталей необходимо производить по СНиП Э.03 01-87 используя в основном неразрушающие методы контроля

6. Заделка стыков

6.1. Заделка стыков и швов должна производиться после проверки правильности установки конструкций и приемы сварных соединений между ними

В процессе заделки стыков выполняют следующие работы:

- антикоррозионную защиту стальных закладных изделий,
- замонтирование стыков растворными (бетонными) смесями,
- изоляцию стыков мастиками и прокладками.

6.1.1 Антикоррозионная защита стальных закладных изделий.

Металлические монтажные изделия крепления, требующие согласно проекта антикоррозионной защиты, должны поступать на строительную площадку с нанесенным покрытием в условиях строительной площадки покрытие должны наноситься лишь на сварные швы и близлежащие к ним участки на которых покрытие нарушено при сварке закладных изделий, а также на участки изделий, где требуется доводка толщины имеющегося покрытия до проектной величины.

Мероприятия по антикоррозионной защите закладных и монтажных изделий, а также способы их выполнения должны указываться в проектах конкретных зданий. Эти мероприятия и способы их выполнения должны разрабатываться организацией, выполняющей привязку каркаса к проекту конкретного здания, и назначаться в соответствии с конкретными условиями и значениями факторов агрессивного воздействия среды, а также в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 и ГОСТ 12.3.010-87.

В тех случаях, когда проектом здания предусматривается антикоррозионная защита посредством металлизации изделий цинковыми, алюминиевыми или комбинированными покрытиями, для различных способов металлизации могут быть использованы следующие установки и аппараты:

1.020-1/87. 0-8-ПЗ

АНСТ

17

для электрометаллизации - комплексы электродуговой металлизации КДМ-1 или КДМ-2. В комплект КДМ-1 входит ручной электродуговой проволочный аппарат ЭМ-14, а в комплект КДМ-2 - аппарат ЭМ-14М.

Для газопламенной металлизации - газовый проволочный металллизатор МГИ-4 или газопламенная термическая установка УГПА. КДМ-1, КДМ-2, МГИ-4 и УГПА серийно выпускаются Барнаульским аппаратно-механическим заводом.

Для металлизации цинковыми электродными грунтами может быть использован ручной комбинированный бачок РКБ-1 Мосоргстроя.

При выполнении работ по металлизации должны соблюдаться требования ГОСТ 12.2.008-78 и ГОСТ 12.3.308-75.

На строительной площадке антикоррозионную защиту сварных соединений рекомендуется выполнять не позднее, чем через 3 дня после выполнения сварочных работ, т.к. при длительном перерыве на сварных соединениях появляются ржавые пленки и налеты ржавчины, удаление которых требует дополнительных затрат труда.

Перед нанесением покрытий поверхности закладных деталей необходимо тщательно очистить (до металлического блеска) от шлака и налетов копоти, образовавшихся при выполнении сварочных работ, остатков раствора или бетона, грязи. Зачистка поверхностей производится механическими или ручными металлическими щетками, а удаление сварочного шлака и т.п. - с помощью молотка или зубила.

При мокрой погоде защищаемые поверхности должны быть предварительно просушены, а при отрицательной температуре и подогреты пламенем газовой горелки или аппаратом типа ФЭН.

В процессе нанесения антикоррозионных покрытий необходимо следить за тем, чтобы защитным слоем были покрыты также углы и острые грани деталей.

Контроль качества антикоррозионной защиты включает в себя визуальную проверку структуры и сплошности покрытий, а также проверку толщины слоя покрытия, выполаемую с помощью магнитного толщиномера в соответствии со СНиП 3.04.03-85.

Данные об антикоррозионной защите вносят в журнал (форма которого приведена в приложении 3 к СНиП 3.04.03-85) и оформляют акты по ведению работ скрытых работ.

Б.1.2. Замоноличивание стыков и швов растворной или бетонной смесью.

Замоноличивание стыков растворной или бетонной смесью производится после установки сборных железобетонных конструкций каркаса в проектное положение, выполнения сварочных работ и проведения мероприятий по антикоррозионной защите.

Смесь для замоноличивания стыков рекомендуется готовить преимущественно централизованным способом. Приобъектное приготовление этих материалов допускается в случаях отдаленного расположения объекта и при использовании быстротвердеющих смесей. Приготовление раствора и бетонной смеси на объекте рекомендуется производить из сухих смесей.

При выдаче заказа заводу на приготовление растворной или бетонной смеси монтирующая организация должна указать: требуемую марку раствора (бетона) и возраст, в котором должна быть достигнута соответствующая марка, разновидность цемента и его марку, наибольшую крупность щебня или гравия, наименование и качество специальных добавок,

Копия в архив
Подпись и дата
Взят штемпель

подвижность смеси на месте выгрузки, объем одновременно отгружаемых порций смеси, температуру смеси, режим твердения

Завод-изготовитель должен сопровождать каждую партию растворной и бетонной смеси документом, в котором указывается наименование и адрес завода изготовителя, номер документа; номер заказа, марка бетонной (растворной) смеси и ее температура, наибольшая крупность заполнителя, вес или объем втпущенной смеси, дата и час отправки смеси, номер контрольных бетонных или растворных образцов

Транспортировать бетонную (растворную) смесь от места приготовления до места укладки следует по возможности без перегрузок. В процессе доставки смесь необходимо защищать от атмосферных осадков и от замерзания, а также не допускать потери цементного молока

Бетонная (растворная) смесь, доставленная с завода или приготовленная на месте, должна быть использована не позднее, чем через 2 часа после ее приготовления

Производство работ в летних условиях

Для заделки стыков рекомендуется применять бетонную или растворную смесь ориентировочные составы которых приведены в таблице 3

Рекомендуемые составы бетонной смеси и раствора
Таблица 3

Материалы	Ед. изм.	Марка ГОСТ	Расход, материал, кг, на 1 куб. м смеси					
			Бетонной			Растворной		
			М 200 Б 45	М 300 Б 95	М 50	М 100	М 200	М 300
Портландцемент кг высортвердущий		400 и более	250	450	100	60	365	440

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Портландцемент или шлакопорт- ландцемент		(ГОСТ 10178-85)						
Песок для строи- тельных работ	кг	ГОСТ 8736-85	800	700	1100	900	870	780
Щебень или гравий фракции 5-20 мм для строительных работ	кг	ГОСТ 8267-82	1200	1000	-	-	-	-
Вода	л	ГОСТ 23732-78	170- 190	180- 200	100	150- 200	250	280

Подвижность растворной (бетонной) смеси, измеряемая в стикт масо сом, определяется опытным путем. Подвижность бетонной смеси, укладываемой в стикт вручную, должна составлять 6-8 см по осадке стандартного конуса, а растворной смеси - не более 8 см по погружению стандартного конуса

Рекомендуемые составы должны быть предварительно проверены в лаборатории путем испытания образцов-кубиков, изготовленных с применением цемента и заполнителя, предназначенных для заделки стыков

Для привлекательного приготовления бетонных смесей рекомендуются бетонные смеси Б 27 и Б 28, а для растворных смесей - растворные смеси С 46, С 26А и др. Для приготовления бетонной смеси с максимальной крупностью заполнителя 40 мм и раствора могут использоваться смеси с марками Б 436

Приготовление раствора и бетонной смеси с максимальной крупностью заполнителя 40 мм из сухих смесей рекомендуется производить в агрегате типа АРБ-55 конструкции СКБ Мосстрой (р. ч. № 2630)

Очистку загрязненных поверхностей стыков рекомендуется производить

Срок годности смеси
подпись и дата
М.П. И.О. Ф.И.О.

с помощью металлических сиренков и щеток с дальнейшей продувкой полостей струей сжатого воздуха или промывкой струей воды. Скопление воды после промывки и посторонние предметы должны быть удалены.

Узлы сопряжения сварных железобетонных конструкций каркаса, подлежащие замораживанию, следует ограждать инвентарной опалубкой ЦНИИМТП рч 153-4, 629-2, 634-2, 115 00 000, 2335 00 000. Поверхности опалубки, прилегающие к укладываемому бетону, должны покрываться смазкой (смесь из чистого веретенного или машинного масла с соляровым в соотношении 1:3 по объему, водный раствор подмыльно-щелочных отходов мыловаренного производства или другие проверенные смазки, не портящие внешнего вида конструкции). Щели между бетоном и опалубкой, а также в местах соединения щитов опалубки должны быть тщательно заделаны паклей резиновыми прокладками во избежание вытекания цементного молока и раствора.

Для подачи в стыки раствора, имеющего высокую подвижность, могут быть применены серийно выпускаемые установки С0-48 и С0-49 и растворонасос С0-69, а для менее подвижного раствора (6-8 см по стандартному конусу Строй ЦНИИЛ) - шнековый растворонасос ЦНИИМТП (проект № 45 45 00 000).

Растворонасосы взамен ручного труда рекомендуется применять при наличии достаточного фронта работ и соответствующем экономическом обосновании. Подача в стыки бетона с крутящимся заполнителем более 10 мм производится вручную.

Удобности заделки стыков в зимних условиях

Правила настоящего раздела должны выполняться в период производства работ при отрицательной среднесуточной температуре наруж-

ного воздуха ниже +5°C и минимальной суточной температуре ниже 0°C.

Замораживание стыков в зимних условиях осуществляется с применением бетонов (растворов), содержащих трихлоридные добавки, или с одним из способов электротермообработки бетона.

Замораживание стыков бетонами (растворами) с противоморозными добавками следует осуществлять при температуре наружного воздуха не ниже ^{минус} 20°C в соответствии с требованиями инструктивных документов.

При температуре наружного воздуха ^{минус} 20°C замораживание стыков следует производить с применением электрообогрева бетона (раствора) замораживания, электрообогрева в греющей опалубке, инфракрасного обогрева, индукционного нагрева, обогрева нагревательными проводами (пример обогрева стыка в греющей опалубке представлен в документе № 3).

При всех способах заделки стыков в зимних условиях наиболее эффективно использование для бетонов и растворов высококачественных портландцементов марки не ниже 400. Применение шлакопортландцементов допускается при теплом обогреве бетона с учетом вольшеи (на 30-50%) эффективности прогрева.

При подборе состава бетона, приготовления, транспортировки и укладки бетонной (растворной) смеси, производстве работ по электрообогреву бетона и электрообогреву, выборе и расчете электрообогревательных проводов необходимо руководствоваться требованиями нормативных и инструктивных документов.

Перед укладкой бетонной (растворной) смеси поверхности планов и стенок должны быть очищены от снега и льда и нагреты до температуры не ниже +15°C на заданную глубину. Обогрев не производится при использовании для замораживания стыков бетона (раствора) с противоморозными добавками.

При обогреве бетона (раствора) стыков нагревательными проводами

Рис. 1. Трасса подполья и яма (в разрезе)

1 020-1/87 0-3-03

Лист 29

МАРК ПДСХВ, ПНСВ, ПВЖ ТЕПЛОТА РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ, В ОСНОВНОМ, ПУТЕМ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ

Последние могут быть заложены как непосредственно в бетон, так и использоваться в индентарных устройствах для внешнего электрообогрева бетона

Электроснабжение нагревательных проводов следует осуществлять через понижающие трансформаторы типа КТП-6300, ТМОБ-63 и др. Длина нагревателей из проводов марок ПДСХВ, ПНСВ, ПВЖ и др. может быть определена по номограмме, представленной в документе К 13.

Максимальная погонная нагрузка на провода не должна превышать 30 Вт/м

6.1.3 ИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

Стыки панелей наружных стен каркаса 1.020-1/87 предусмотрено изолировать нетвердеющими мастиками (ГОСТ 14791-79) по уплотняющим пористым резиновым прокладкам ПРР-60 (ГОСТ 19179-81) пористые резиновые прокладки ПРР предусмотрено устанавливать в стыки, поверхности которых предварительно на заводе-изготовителе эгрунтованы кумарноацриловым клеем-мастикой КН-2 или КН-3 (ГОСТ 24064-80), Б1-Г-18 (ТУ 400-1-137-78) или другим.

Физико-механические показатели нетвердеющих мастик должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 4

ТАБЛИЦА 4

Наименование показателя	Норма для мастики	
	Высшая категория качества	I категория качества
1	2	3

Предел прочности при растяжении
кгс/см², не менее

0,10-0,15 0,08-0,10

1	2	3
Относительное удлинение при максимальной нагрузке, % не менее	45	35
Характер разрушения	Хрупкий	
Водопоглощение % не более	0,2	0,4
Консистенция, мм, в пределах	7-11	7-11
Степень мастики (толстость) при 70°С, мм, не более	1,0	2,0
Относительное удлинение при минус 50°С, %, не менее	7,0	7,0
Миграция пластификатора	Не допускается	

По внешнему виду мастика должна быть однородной массой без непро смешанных включений. На срезе брикета мастики площадью 20-25 см² не допускается более двух штук включений наполнителя диаметром более 1 мм

Физико-механические показатели уплотняющих прокладок

Кажущаяся плотность, г/см ³ ...	0,25-0,5
Эластическое восстановление, % не менее при:	
70°С ..	75
минус 40°С...	60

Водопоглощение за 24 час, по массе, %, не более...

Температурный интервал эксплуатации, 0С...минус 40-70

Изоляцию стыков следует выполнять преимущественно по окончании монтажа конструкции здания в соответствии с проектом производства работ

Работы по герметизации стыков не допускается производить при температуре воздуха ниже минус 30°С и выше 45°С, а также во время дождя.

1.020-1/87. 0-8-ПЗ

АНСТ

21

снегопада и при жарких (невымороженных) стыкуемых поверхностях.

Общая длина стыка во время производства работ должна быть не менее 50 см.

Работы по герметизации стыков следует выполнять в последовательности, предусмотренной проектом производства работ или технологической картой.

Стыкуемые поверхности строительных конструкций до их монтажа должны быть очищены от напылов раствора, а в зимнее время - от инея и наледи.

Кроме того, должно быть проверено состояние пленки грунта, нанесенной на стыкуемые поверхности на заводе, и выявленные дефекты следует устранить путем повторного нанесения грунтообразователя на незагрунтованные участки и места с отслаиваниями грунта.

Перед началом укладки герметизирующих материалов должны быть проведены замеры фактической ширины зазоров в устьях стыков и, при необходимости, применены уплотняющие прокладки или герметики.

Установка уплотняющих прокладок ПРП-60

Уплотняющие прокладки доставляют на объект связками в развешенном виде.

Доставленные на объект ПРП должны храниться в закрытом вентилируемом помещении с соблюдением следующих условий:

- температура хранения 0-20°C,
- расстояние от теплоизлучающих приборов не менее 1м,
- при хранении ПРП должны быть защищены от воздействия солнечных лучей.

Установка упругих прокладок производят преимущественно после монтажа панелей и вводят в устье стыка насхле без обмазки клеем из расчета их уплотнения на 25-50%.

Устанавливать прокладки в стыках следует без разрывов, края обрезают их концы и склеивают места соединений и пересечений. Места склейки следует обматывать подмерной лентой с липким слоем. Нарезать уплотняющие прокладки следует на расстоянии не менее 0,5 метра от мест пересечений горизонтальных и вертикальных стыков. Установка уплотняющих прокладок в горизонтальные и вертикальные стыки должна производиться так, чтобы в местах пересечения стыков вертикальная прокладка располагалась ближе к фасадной поверхности.

Установку уплотняющих прокладок в стыке между выполняют с помощью деревянных конопаток или специальных заправщиков.

Нанесение мастик

Изоляцию стыков мастикой производят после установки уплотняющих прокладок и выполняют путем нанесения мастики в устье стыка для обеспечения заполнения устья стыка, прилипания мастики к кромкам конструкций и увеличения производительности герметизатора или шприца. Температура мастики должна поддерживаться в пределах 15-20°C независимо от температуры наружного воздуха.

Зимой разогрев мастики следует производить в термостатах. Кроме того, при отрицательной температуре воздуха следует применять электрообогревающую насадку к электрогерметизатору для обеспечения температуры мастики, наносимой в стык, в пределах 30-40°C.

Уложенный в стык слой мастики не должен иметь разрывов и напылов и должен плотно прилечь к кромкам элементов. После укладки

ки мастики следует уплотнить и разровнять ее поверхность при помощи расшивки.

Нанесение отверждающей мастики в стыки рекомендуется выполнять с помощью комплекта средств технологического оснащения, содержащего:

- 1. Электрогерметизатор И9-6602, выпускаемый Комаровским заводом механизированных инструментов.
- 2. Термостат или электрошкаф.
- 3. Расшивка стальная ГОСТ 12803-76.

Нанесение отверждающих тиклоаэбов мастик в стыки рекомендуется выполнять с помощью комплекта средств технологического оснащения ЦНИИОМТЛ, содержащего:

- 1. Пневмошпатель с компрессором типа СВ-7.
- 2. Смеситель-заправочное устройство
- 3. Держатель тары
- 4. Расшивки деревянные

Увлажненный стык солей герметизирующей мастики должен в соответствии с проектом защищаться с фасада полимерцементным составом или краской ПВХ.

7. ПРИЕМКА РАБОТ

Приемку смонтированных конструкций производят после закрепления узлов проектными креплениями и приобретения бетоном замонтированности проектной прочности, при этом проверяют: соответствие конструкций проекту; качество монтажных работ; качество сварки и заделки стыков и швов; сохранность элементов и их отделки.

В процессе приемки представляют: рабочие чертежи конструкций с указанием всех согласованных с проектными организациями отклонений от проекта; паспорта или сертификаты на конструкции

или комплекты, а также на материалы, использованные при монтаже; журналы монтажных сварочных антикоррозионных работ, заделки стыков; исполнительные схемы геодезических замеров подлежащих конструкций; акты освидетельствования скрытых работ в промежуточной приемке; документацию по проведенным лабораторным испытаниям; опись дипломов сварщиков.

Предельные отклонения на приемку смонтированных конструкций назначаются проектом на основе расчета геометрической точности с учетом требований главы СНиП по геодезическим работам в строительстве 3.02.01-84 и ГОСТ 21780-83.

При отсутствии в проекте специальных указаний предельные отклонения положений элементов в конструкциях яруса, этажа, здания по приемке относительно разбивочных осей или ориентирных рисок не должны превышать следующих величин (по СНиП 3.02.01-87) в мм:

- 1. Отклонение от совмещения установочных ориентиров фундаментных бабков и стаканов фундаментов с рисками разбивочных осей 12
- 2. Отклонение отметок опорной поверхности дна стакана фундаментов от проектных:
до устройства выравнивающего слоя по дну стакана -20
после устройства выравнивающего слоя по дну стакана ±5
- 3. Отклонение от совмещения рисок геометрических осей в нижнем сечении установленных в стаканы фундаментов колонн с рисками разбивочных осей 8
- 4. Отклонение от совмещения рисок геометри-

СЕРТИФИКАТ
НА
КАЧЕСТВО РАБОТ

НЕСКИХ ОСЕЙ В НИЖНЕМ СЕЧЕНИИ УСТАНОВЛЕННЫХ ЧА ОГО-
ЛОВКИ ИМЖЕСТОЯЩИХ КОЛОНН С РИСКАМИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ
ОСЕЙ ОГОЛОВКОВ КОЛОНН

3

5. ОТКЛОНЕНИЕ ОТ СОВМЕЩЕНИЯ ГРАНЕЙ В НИЖНЕМ
СЕЧЕНИИ УСТАНОВЛЕННОЙ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ С УСТАНОВ-
ОЧНЫМИ РИСКАМИ НА ПАНТАХ ПЕРЕКРЫТИЙ

3

6 ОТКЛОНЕНИЕ ОТ СОВМЕЩЕНИЯ ГРАНЕЙ В НИЖНЕМ
СЕЧЕНИИ УСТАНОВЛЕННОЙ ПАНЕЛИ НАВЕСНЫХ СТЕН С ГРА-
НЬМИ КОЛОНН

10

7. ОТКЛОНЕНИЕ ОТ СОВМЕЩЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ
ОСЕЙ В ВЕРХНЕМ СЕЧЕНИИ КОЛОНН С РИСКАМИ РАЗВИСОЧ-
НЫХ ОСЕЙ, ПРИ ДЛИНЕ КОЛОНН, М :

- до 4
- св 4 до 8
- св 8 до 16

- 12
- 15
- 20

8. Равность отметок верха колонн каждого
яруса многоэтажно здания

12 + 2п
где п номер
яруса

9 Разность отметок верха стеновых панелей в
пределах змверяемого участка

10

10 Отклонение совмещения рисков геометрических
осей, в верхнем сечении установленных ригелей (балок)
на опоре с установочными рисками геометрической оси
колонны

3

11. Отклонение от симметричности (половина раз-
ности глубины опирания концов элемента) при установ-
ке выкатч. балок, плит перекрытий в направлении
перп к оси пролета, м

- до 4 3
- св 4 до 8 6
- св 8 до 16 3

12. ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕРТИКАЛИ ВЕРХА ПЛОСКОСТЕЙ
ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ
ПЕРЕГОРОДОК, НАВЕСНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

- 10
- 12

13. РАЗНОСТЬ ОТМЕТОК ЛИЦЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДВУХ
СМЕЖНЫХ НЕПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПЛИТ) ПЕРЕКРЫТИЙ
3 мм при длине плит, м:

- до 4 3
- св 4 до 8 10
- св 8 до 16 12

ДОПУСК НЕРАВЕНСТВА ДЛИН ОПИРАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНТРОЛИРУЕТСЯ С
ПОМОЩЬЮ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО МЕТРА СКЛАДНОГО (ВЕДОМСТВЕННЫЕ ТУ)

ДОПУСК НЕСОВМЕЩЕНИЯ ОРИЕНТИРОВ ПРИ УСТАНОВКЕ НИЗА ЭЛЕМЕНТОВ
КОНТРОЛИРУЕТСЯ ДЛЯ КОЛОНН С ПОМОЩЬЮ ТЕОДОЛИТОВ Т-5 (Т-15, Т-30)
(ГОСТ 10529-86), ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ И ДРУГИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ
МЕТРА СКЛАДНОГО (ВЕДОМСТВЕННЫЕ ТУ) ИЛИ ЛИНИЕК МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
(ГОСТ 427-75).

ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМЕНЕНИЯ

Допуск несовмещения ориентиров при установке верха элементов контролируется для колонн с помощью теодолитов Т-5 (Т-15, Т-30), при этом используются металлические линейки (ГОСТ 427-75).

6. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

При монтаже конструкций необходимо руководствоваться: СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве"; "Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов"; стандартами системы стандартов безопасности труда, проектом производства работ.

Работы по возведению зданий, организации и оборудованию монтажной площадки средствами техники безопасности необходимо осуществлять в соответствии с проектом производства работ.

К монтажным работам допускаются рабочие не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр, обученные безопасным методом труда и имеющие соответствующие удостоверения.

Машинисты грузоподъемных кранов и подъемников, такелажники и сварщики должны пройти обучение по специальным программам и иметь удостоверения. Рабочие комплексных бригад должны быть обучены безопасным методам труда по всем видам выполняемых ими работ.

Все работающие на строительной площадке должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты, спецодеждой и спецобувью в соответствии с "Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений", утвержденных Госкомтруда СССР и Всесоюзного

Краны, подъемники, лифты и другие грузоподъемные меха-

низмы, а также траверсы и стропы перед эксплуатацией должны быть освидетельствованы и испытаны с составлением соответствующего акта.

На монтажных кранах необходимо вывесить типовые схемы строповки основных конструкций. Крюки кранов и грузозахватных приспособлений должны иметь запирающие устройства.

Все грузозахватные приспособления должны иметь штамп ОТК и инвентарный номер, должны быть снабжены паспортами.

Перед началом работ, а также периодически во время производства работ все применяемые такелажные и монтажные приспособления (стропы, траверсы, кондукторы, струбины), инвентарь и тару необходимо освидетельствовать.

Погрузочно-разгрузочные работы необходимо выполнять под руководством мастера или бригадира, который обязан следить за правильным размещением конструкций на складе, исправным состоянием подъемно-транспортного оборудования и приспособлений.

При выгрузке с транспортных средств конструкции поднимают на высоту 20-30 см, проверяют надежность строповки, после чего такелажник сходит с транспортного средства и подъем конструкции продолжается.

При выгрузке с транспортных средств шофер должен выходить из кабины. Перемещать груз над ней запрещается. Складировать конструкции следует в соответствии со стройгенпланом в штабели, кассеты и пирамиды, не разрешается хранить элементы прислоненными к штабелям изделий или стенам зданий. Загрузку кассет производить, начиная с середины кассеты, а разгрузку - с ее краев. Стropовку элементов осуществлять с перекидной монтажной площадки.

Монтировать конструкции следует в технологической последовательности, предусмотренной настоящими схемами монтажа и проектом производства работ.

ИЗДАТЕЛЬСТВО "СТРОИТЕЛЬСТВО"

СТВА РАБОТ.

СЛЕДУЕТ СОБЛЮДАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА МОНТАЖА:

ПЕРЕД ПОДЪЕМОМ ЭЛЕМЕНТОВ СВОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОВЕРЯТЬ НАДЕЖНОСТЬ СТРОПОВКИ, КАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ. ИЗДЕЛИЯ С ДЕФЕКТАМИ НЕ МОНТИРОВАТЬ;

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ КРАНОМ ДЕТАЛИ, ПРИКАТЫЕ ДРУГИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ИЛИ ПРИМЕРЗШИЕ К ЗЕМЛЕ;

ПЕРЕМЕЩАТЬ ЭЛЕМЕНТЫ И КОНСТРУКЦИИ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ СЛЕДУЕТ НА ВЫСОТЕ НЕ МЕНЕЕ 0,5 м И НА РАССТОЯНИИ НЕ МЕНЕЕ 1 м ОТ ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ;

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПЕРЕНОСИТЬ КОНСТРУКЦИИ КРАНОМ НАД РАБОЧИМ МЕСТОМ, А ТАКЖЕ НАД ЗАХВАТКОЙ, ГДЕ ВЕДУТСЯ ДРУГИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ;

ПОДВОДИТЬ ЭЛЕМЕНТЫ КРАНОМ К МЕСТУ МОНТАЖА СЛЕДУЕТ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ЗДАНИЯ;

ПРИНИМАТЬ ПОДАВАЕМЫЙ ЭЛЕМЕНТ МОЖНО ТОГДА, КОГДА ОН НАХОДИТСЯ В 20-30 см ОТ МЕСТА УСТАНОВКИ. В ПРОЦЕССЕ ПРИЕМА ЭЛЕМЕНТА МОНТАЖНИКИ НЕ ДОЛЖНЫ НАХОДИТЬСЯ МЕЖДУ НИМ И КРАЕМ ПЕРЕКРЫТИЯ ИЛИ ДРУГОЙ КОНСТРУКЦИИ.

УСТАНАВЛИВАТЬ ЭЛЕМЕНТЫ СЛЕДУЕТ БЕЗ ТОЛЧКОВ, НЕ ДОПУСКАЯ УДАРОВ ПО ДРУГИМ КОНСТРУКЦИЯМ;

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ПОВТОРНОЙ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТА ОЧИЩАТЬ РАСТВОР СЛЕДУЕТ ЛОПАТОЙ С ДЛИННОЙ РУЧКОЙ;

УСТАНОВЛЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОСВОБОЖДАЮТ ОТ СТРОПОВ ИЛИ ЗАХВАТОВ ПОСЛЕ НАДЕЖНОГО ИХ (ПОСТОЯННОГО ИЛИ ВРЕМЕННОГО) ЗАКРЕПЛЕНИЯ;

ВРЕМЕННЫЕ КРЕПЛЕНИЯ МОЖНО СНИМАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПОСТОЯННОГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ;

ЗАКРЕПЛЕНИЕ МОНТИРУЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ИХ РАССТРОПОВКУ, УС-

ТРОЙСТВО КРЕПЛЕНИЙ, А ТАКЖЕ ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ С РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК КОНДУКТОРОВ С ПЕРЕДВИЖНЫХ ПОДМОСТЕЙ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДЛЯ ЭТИХ ЦЕЛЕЙ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПРИСТАВНЫМИ ЛЕСТНИЦАМИ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ И НАХОДИТЬСЯ В НИЖНИХ ЭТАЖАХ ЗДАНИЯ НА ТЕХ ЗАХВАТКАХ, ГДЕ ПРОИЗВОДИТСЯ МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ НА ВЫШЕЛЕЖАЩИХ ЭТАЖАХ, А ТАКЖЕ В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КРАНАМИ ЭЛЕМЕНТОВ И МОНТАЖНЫХ КОНДУКТОРОВ.

ЗОНЫ БЕДЕНИЯ РАБОТ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОГРАЖДЕНЫ И НА ОГРАЖДЕНИЯХ ВЫВЕШЕНЫ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

ПО ХОДУ МОНТАЖА ВСЕ НЕЗАПОЛНЕННЫЕ ПРИЕМЫ НЕОБХОДИМО ЗАКРЫВАТЬ ИНВЕНТАРНЫМИ ЩИТАМИ ИЛИ УСТРАИВАТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ ИНВЕНТАРНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ. НАЧИНАЯ С ПЕРВОГО ЭТАЖА, ПО ВСЕМ ПЕРЕКРЫТИЯМ ЗДАНИЯ НЕОБХОДИМО УСТАНАВЛИВАТЬ ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ.

ПЛОЩАДКИ И МАРШИ ЛЕСТНИЦ ДОЛЖНЫ ОБСТРАИВАТЬСЯ ЗАЩИТНЫМИ ОГРАЖДЕНИЯМИ (ИЛИ ПОСТОЯННЫМИ) НЕПОСРЕДСТВЕННО ПО ХОДУ МОНТАЖА.

ДО ВЫПОЛНЕНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ ПОРЯДОК ОБМЕНА УСЛОВНЫМИ СИГНАЛАМИ МЕЖДУ РУКОВОДИТЕЛЕМ МОНТАЖНЫХ РАБОТ ИЛИ БОИТАДИРОМ, ЗВЕНЬЕВЫМ, СТРОПАЛЬЩИКОМ И МАШИНИСТОМ.

ВСЕ СИГНАЛЫ ПОДАЮТСЯ ОДНИМ ЛИЦОМ, КРОМЕ СИГНАЛА "СТОП", КОТОРЫЙ МОЖЕТ ПОДАТЬ ЛЮБОЙ МОНТАЖНИК, ЗАМЕТИВШИЙ ЯВНУЮ ОПАСНОСТЬ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ МОНТАЖНИКАМ ХОДИТЬ ПО РИГЕЛЯМ И ТОРЦАМ ПАНЕЛЕЙ СТЕН.

В ВЕЧЕРНЮЮ СМЕНУ ПРОЕЗДЫ, ПРОХОДЫ, ЛЕСТНИЦЫ, СКЛАДЫ ИЗДЕЛИЙ И РАБОЧИЕ МЕСТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОСВЕЩЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОСВЕЩЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК (СН-81-80). ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ В НЕОСВЕЩЕННЫХ МЕСТАХ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

ПЕРЕСТАВЛЯТЬ МОНТАЖНЫЕ КОНДУКТОРЫ НА СЛЕДУЮЩУЮ ПОЗИЦИЮ МОЖНО ТОЛЬКО ПОСЛЕ УСТАНОВКИ И СВАРКИ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА МОНТИРУЕМОЙ ЯЧЕЙКИ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ КОНДУКТОРЫ ПРИ НАЛИЧИИ НА НИХ ПОСТОРОННИХ

ДЛЯ УГ. ПОС.Д. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗ.М. ШИШ.И.

ПРЕДМЕТОВ С НЕЗАКРЕПЛЕННЫМИ РЫЧАГАМИ, УПОРАМИ, ПЛОЩАДКАМИ. СТРОПИТЬ КОНДУКТОРЫ НЕОБХОДИМО ЗА МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАХОДИТСЯ НА МОНТАЖНОМ КОНДУКТОРЕ ИЛИ ПОД НИМ ПРИ ПЕРЕСТАНОВКЕ ЕГО МОНТАЖНЫМ КРАНОМ, А ТАКЖЕ РАБОТАТЬ С КОНДУКТОРАМИ ПРИ НЕИСПРАВНОМ ОГРАЖДЕНИИ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВЕСТИ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ НА ВЫСОТЕ В ОТКРЫТЫХ МЕСТАХ ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА 15 м/с И БОЛЕЕ, ПРИ ГОЛОЛЕДИЦЕ, ГРОЗЕ ИЛИ ТУМАНЕ, ИСКЛЮЧАЮЩЕМ ВИДИМОСТЬ В ПРЕДЕЛАХ ФРОНТА РАБОТ. РАБОТЫ ПО ПЕРЕМЕЩЕНИЮ И УСТАНОВКЕ КОНСТРУКЦИЙ С БОЛЬШОЙ ПАРУСНОСТЬЮ (СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК И ДР). СЛЕДУЕТ ПРЕКРАЩАТЬ ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА 10 м/с И БОЛЕЕ. ЭКСПЛУАТАЦИЮ КРАНА ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА 15 м/с И БОЛЕЕ СЛЕДУЕТ ПРЕКРАТИТЬ И КРАН ЗАКРЕПИТЬ ПРОТИВОУГОЛЬНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ И МАРШИ, ПРОХОДЫ, МОНТИРУЕМЫЕ СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, А ТАКЖЕ МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ НЕОБХОДИМО ОЧИЩАТЬ ОТ СНЕГА И НАЛЕДИ, А МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ПОСЫПАТЬ ПЕСКОМ.

ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ И ГАЗОПЛАМЕННЫХ РАБОТ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ СНиП III-4-80, САНИТАРНЫХ ПРАВИЛ ПРИ СВАРКЕ, НАПЛАВКЕ И РЕЗКЕ МЕТАЛЛОВ, УТВЕРЖДЕННЫХ МИНЗДРАВСОМ СССР, А ТАКЖЕ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.3.003-85 И "ПРАВИЛ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ", УТВЕРЖДЕННЫХ ГУПО МВД СССР.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЧАСТИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, НЕ НАХОДЯЩИЕСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ, А ТАКЖЕ СВАРЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ НА ВСЕ ВРЕМЯ СВАРКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЗЕМЛЕНЫ.

ПОДКЛЮЧАТЬ В ЭЛЕКТРОСЕТЬ И ОТКЛЮЧАТЬ ИЗ СЕТИ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДОЛЖНЫ ЭЛЕКТРОМОНТЕРЫ.

РАБОЧИЕ МЕСТА СВАРЩИКОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОТДЕЛЕНЫ ОТ СМЕЖНЫХ РАБОЧИХ МЕСТ И ПРОХОДОВ НЕСГОРАЕМЫМИ ЭКРАНАМИ (ШИРМАМИ, ЩИТАМИ) ВЫСОТОЙ НЕ МЕНЕЕ 1,8 м.

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛЕННОЕ НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ЗАЩИЩЕНО ОТ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ И МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫЕ И ГАЗОПЛАМЕННЫЕ РАБОТЫ В НЕЗАЩИЩЕННЫХ МЕСТАХ ВО ВРЕМЯ ДОЖДЯ, ГРОЗЫ ИЛИ СИЛЬНОГО СНЕГОПАДА, А ТАКЖЕ НА ВЫСОТЕ ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА 15 м/с И БОЛЕЕ.

ПРИ РАБОТЕ НА ВЫСОТЕ СВАРЩИКИ И ДРУГИЕ РАБОЧИЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СНАБЖЕНЫ ПРОВЕРЕННЫМИ И ИСПЫТАННЫМИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ ПОЯСАМИ ПО ГОСТ 12.4.089-80, БЕЗ КОТОРЫХ ОНИ НЕ ДОЛЖНЫ ДОПУСКАТЬСЯ К РАБОТЕ.

ВЫПОЛНЯТЬ СВАРОЧНЫЕ И ГАЗОПЛАМЕННЫЕ РАБОТЫ НА ВЫСОТЕ С ЛЕСОВ И ПОДМОСТЕЙ РАЗРЕШАЕТСЯ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПРОВЕРКИ ЭТИХ УСТРОЙСТВ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ РАБОТ (МАСТЕРОМ), А ТАКЖЕ ПРИНЯТИЯ МЕР ПРОТИВ ВОЗГОРАНИЯ НАСЫЛОВ И ПАДЕНИЯ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА НА РАБОТАЮЩИХ ИЛИ ПРОХОДЯЩИХ ВНИЗУ ЛЮДЕЙ.

ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ СВАРОЧНЫХ И ГАЗОПЛАМЕННЫХ РАБОТ НЕОБХОДИМО ПРОБЕРИТЬ РАБОЧЕЕ МЕСТО, А ТАКЖЕ НИЖЕЛЕЖАЩИЕ ПЛОЩАДКИ И ЭТАЖИ С ЦЕЛЬЮ ЛИКВИДАЦИИ СКРЫТЫХ ОЧАГОВ ВОЗГОРАНИЯ, МОГУЩИХ ПРИВЕСТИ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ПОЖАРА.

ПРИ ЭЛЕКТРОПРОГРЕВЕ БЕТОНА И ПРИСОЕДИНЕНИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО ЭЛЕКТРОМОНТЕРЫ, ИМЕЮЩИЕ КВАЛИФИКАЦИОННУЮ ГРУППУ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ НЕ НИЖЕ III.

ДЛЯ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ НЕОБХОДИМО ПРИМЕНЯТЬ ИЗОЛИРОВАННЫЕ ГИБКИЕ КАБЕЛИ ИЛИ ПРОВОДА В ЗАЩИТНОМ ШЛАНГЕ.

ЗОНА ЭЛЕКТРОПРОГРЕВА БЕТОНА ДОЛЖНА ИМЕТЬ ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 23407-78, СВЕТОВУЮ СИГНАЛИЗАЦИЮ И ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ И НАХОДИТСЯ ПОД КРУГЛОСУТОЧНЫМ НАБЛЮДЕНИЕМ ЭЛЕКТРОМОНТЕРОВ.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ПОДПИСЬ И ДАТА
КАМЕРЫ

Пребывание людей и выполнение работ в этих зонах не разрешается.

При приготовлении бетонной смеси с использованием химических добавок необходимо принять меры к предупреждению ожогов кожи и повреждения глаз работающих в соответствии с "Руководством по применению бетонов с противоморозными добавками", Стройиздат. М. 1978 г.

Складирование добавок необходимо осуществлять в соответствии с действующими нормами в части санитарной, взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности.

И. И. Г. А.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛАН ИВМ
-------------	----------------	-----------

1.020-1/87.0-8-ПЗ

ЛИСТ
23

Комплект средств малой механизации монтажа многоэтажных каркасных зданий серии 1.020-1/87 разработан на основе изучения и обобщения опыта возведения каркасных зданий из унифицированных конструкций.

Комплект состоит из средств для контроля точности, складирования сборных конструкций, разгрузки и раскладки конструкций в зоне монтажа, захвата и подачи конструкций, устройства рабочего места на высоте и обеспечения безопасности, для временного закрепления и выверки, для заделки стыков и швов, инвентарных зданий для монтажной бригады.

Комплект средств разработан на комплексную бригаду монтажников численностью 22 человека. Эта бригада состоит из двух звеньев. Комплексная бригада обеспечивает выполнение всех работ по монтажу рассматриваемых многоэтажных зданий в 2 смены.

Профессиональный состав бригады и выработка на одного монтажника приведены в таблице 1.

Показатели работы комплексной бригады для возведения многоэтажных каркасных зданий серии 1.020-1/87

Таблица 1

Форма организации бригады	Средняя численность, чел.	Профессиональный и численный состав		Выработка в натуральных измерениях на одного монтажника
		Профессия	Кол-во, чел.	
Комплексная бригада для монтажа каркасных зданий	22	Монтажники	10	2,5-3 м ³ ж.б. конструкций в смену
		Телеажники	2	
		Электросварщики	6	
		Бетонщики-плотники	4	

УДОЛ. ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА

ЗАР. ОТД.	МАНАБЕЛИ		1.020-1/87.0-В-К1			
ЗАВ. ЛАБ.	КАГРАМАНОВ		СРЕДСТВА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОСНАЩЕНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. Н.С.	ВЕРНИН			Р	1	5
СТ. Н.С.	ШАРОВ			ЦЕБЕЮИП		
РАЗРАБ.	ПРИЛИН					
ПРОВЕР.	КАГРАМАНОВ					
И. КОНТР.	СТАРШЕВ					

КОМПЛЕКТ СРЕДСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОСНАЩЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА КАРКАСНЫХ ЗДАНИЙ
СЕРИИ 1.020-1/87

ТАБЛИЦА 2

О П Е Р А Ц И И	ПРИСПОСОБАНИЯ, УСТРОЙСТВА И ИНСТРУМЕНТ	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МН МАРКА, ШИФР, ОРГАНИ- ЗАЦИЯ-КАЛЫКОДЕРЖАТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ	МАССА ЕДИН. ИЗМЕР., КГ
1. КОМПЛЕКТ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ТОЧНОСТИ					
РАЗБИВКА ОСЕЙ И ИСПОЛНИТЕЛЬ- НАЯ СЪЕМКА	ТРЕДОЛАНТ ТИПА Т-15 ИЛИ Т-30 СО ШТАТИВОМ ТИПА ШР-40	ГОСТ 10529-86 ГОСТ 11897-78*	КОМПЛ.	2	
	РУЛЕТКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ТИПА РС-2 МЕТАЛЛИЧЕС- КАЯ	ГОСТ 7502-80*	шт.	1	
	РУЛЕТКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ТИПА РЗ-20 МЕТАЛЛИЧЕ- СКАЯ	ГОСТ 7502-80*	шт.	1	
	РУЛЕТКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ТИПА РЗ-50 МЕТАЛЛИЧЕ- СКАЯ	ГОСТ 7502-80*	шт.	1	
	РУЛЕТКА КОМПЕНСАЦИОННАЯ ТИПА РК-2	ГОСТ 7502-80	шт.	1	
	ОТВЕС 0-200	ГОСТ 7948-80	шт.	2	
	ОТВЕС 0-400	ГОСТ 7948-80	шт.	2	
	УГОЛЬНИК СТАЛЬНЫЙ	ГОСТ 3749-77*	шт.	1	
	ЛИНЕЙКА СТАЛЬНАЯ МЕРИТЕЛЬНАЯ, ДЛИНОЙ 100 ММ	ГОСТ 427-75*	шт.	2	
	ЛИНЕЙКА СТАЛЬНАЯ МЕРИТЕЛЬНАЯ, ДЛИНОЙ 500 ММ	ГОСТ 427-75*	шт.	2	
	КЕРНЕР 2	ГОСТ 7213-72*	шт.	2	
	НАБОР МЕЛКОВ ДЛЯ РАЗМЕТКИ	ПОКУП. ИЗД.	КОМПЛ.	1	
	ЛИНЕЙКА САМОЦЕНТРИРУЮЩАЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОСЕЙ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМПИ ЧЕР. 1525	шт.	6	
	КИСТЬ ФЛЕЙЦОВАЯ ТИПА КФ	ГОСТ 10597-80*	шт.	2	
	ПРОДОЛОКА СТАЛЬНАЯ $\phi = 2$	ГОСТ 3282-74*	м	50	
ВЫБЕРКА ГОРИЗОНТА	НИВЕЛИР ТИПА НТ СО ШТАТИВОМ ТИПА ШР-120	ГОСТ 10528-76* ГОСТ 11897-78 *	КОМПЛ.	1	
	РУЛЕТКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ТИПА РЗ-50 МЕ- ЧЕСКАЯ	ГОСТ 7502-80*	шт.	1	
	РЕЙКА ДЛЯ НИВЕЛИРОВАНИЯ ТИПА РНТ	ГОСТ 11158-83	шт.	4	

1.020-1/87.0-8-К1

ЛИСТ
2

ВЗЯТИЕ ПРОБ
ПОДПИСИ ДАТА

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

О П Е Р А Ц И И	Приспособления, устройства и инструмент	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МН, МАРКА, ШИФР, ОРГАНИЗА- ЦИЯ-КАЛЬКОДЕРЖАТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ.	МАССА ЕДИН. ИЗМЕР., КГ
	Уровень УС2-II	ГОСТ 9416-83	шт.	1	
	Уровень УС6-II	ГОСТ 9416-83	шт.	1	
	Набор мелков для разметки	Покупн. изд.	компл.	1	
	Кисть фланцевая типа КФ	ГОСТ 10597-87*	шт.	2	
<u>КОМПЛЕКТ ДЛЯ СКЛАДИРОВАНИЯ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ЗОНЕ МОНТАЖА</u>					
СКЛАДИРОВАНИЕ КОЛОНН	ДЕРЕВЯННЫЕ ПОДКЛАДКИ РАЗМ. 100x100x3200 мм	ГОСТ 8486-86 Е*	шт.	18	
СКЛАДИРОВАНИЕ РИГЕЛЕЙ	ДЕРЕВЯННЫЕ ПОДКЛАДКИ РАЗМ. 100x100x3200 мм	ГОСТ 8486-86 Е*	шт.	24	
СКЛАДИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЙ	ДЕРЕВЯННЫЕ ПОДКЛАДКИ РАЗМ. 100x100x3200 мм	ГОСТ 8486-86 Е*	шт.	256	
СКЛАДИРОВАНИЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТ-КОСТИ	КАССЕТА	П.О. ЦНИИОМТП** ЧЕРТ. 801-2	компл.	2	806
	СКЛАД-ПИРАМИДА	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3348.01	шт.	2	1000
СКЛАДИРОВАНИЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		П.О. ЦНИИОМТП			
А) ПОЯСНЫХ	КАССЕТА ДЛЯ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛЕЙ 400 мм	ЧЕРТ. 839.01.000-03	шт.	9	226
	350 мм	ЧЕРТ. 839.01	шт.	9	218
	300 мм	ЧЕРТ. 839.01.000-01	шт.	9	210
	250 мм	ЧЕРТ. 839.01.000-02	шт.	9	200
Б) ПРОСТЕНОЧНЫХ	СКЛАД-ПИРАМИДА	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3348.01	шт.	4	1000
СКЛАДИРОВАНИЕ ЛЕНТОЧНЫХ МАРШЕЙ	КАССЕТА	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 839.01	компл.	2	200
СКЛАДИРОВАНИЕ ПЕРЕГОРОДОК	СКЛАД-ПИРАМИДА	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3348.01	шт.	2-4	1000
	Универсальная кассета	ЧЕРТ. 365-2	шт.	2-4	380
<u>КОМПЛЕКТ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ И РАСКЛАДКИ КОНСТРУКЦИЙ В ЗОНЕ МОНТАЖА, ДЛЯ ЗАХВАТА И ПОДАЧИ КОНСТРУКЦИЙ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ</u>					
ЗАХВАТ И ПОДАЧА КОЛОНН	ЗАХВАТ БАЛАНСИРНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ: 8 Т*	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4435.30**	шт.	1	162
	ЗАХВАТ РАМОЧНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ: 3 Т	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 730	шт.	1	45
	-И- 4 Т	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4435.10**	шт.	1	81

1.020-1/87.0-8-К1

ЛИСТ

3

И
В
Н
И
В
Е
Д
Е
Н
И
Е
П
О
Л
Н
И
Т
Е
Л
Ь
П
О
Д
П
И
С
О
К
И
С
Л
О
В
Н
И
К
О
Д
И
К
С
Л
О
В
Н
И
К
О
Д
И
К
С
Л
О
В
Н
И
К
О
Д
И
К

ПРОДАЖЕННЫЕ ТАБЛ. 2

О П Е Р А Ц И И	Приспособления, устройства и инструмент	Гост, МРТУ, СТУ, МН, Марка, шифр, организация-клькбодержатель	Единица измерения	Количество, шт.	Масса едм. измерен, кг
	Захват вилочный грузоподъемностью 5,3 т	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 858-2**	шт.	1	150
	Захват рамочный грузоподъемностью 8 т	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 237-4**	шт.	1	232
	Захват пальцевый грузоподъемностью 10 т	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4435.40**	шт.	1	124
Захват и подача лестничных маршей объединенных с площадками РАЗГРУЗКА, РАСКЛАДКА, ЗАХВАТ И ПОДАЧА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ, ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ И ПАНЕЛЕЙ СТЕН	Захват вилочный грузоподъемностью 3 т	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 858.08	компл.	1	120
	Захват-кантователь	ЧЕРТ. 874-2**	компл.	1	411
	Строп четырехзветвевой грузоподъемностью 5,3 т	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3484.50	шт.	1	43
	10,0 т	ЧЕРТ. 3484.52	шт.	1	83
	12,5 т	ЧЕРТ. 3484.33	шт.	1	120
РАЗГРУЗКА, РАСКЛАДКА, ЗАХВАТ И ПОДЪЕМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПАНЕЛЕЙ СТЕН И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ЗА 2 И 4 ПЕТАИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЙ СДВИНОВУЮ НАГРУЗКУ НА ВЕТВИ СТРОПА.	Траверса универсальная грузоподъемностью 10 т	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3408.05	шт.	1	35
РАЗГРУЗКА, РАСКЛАДКА, ЗАХВАТ И ПОДЪЕМ ГИПСОБЕТОННЫХ ПЕРЕКРОДОК	Траверса грузоподъемностью 1,5 т	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3293.17	шт.	1	244
Поворот колонны вокруг продольной оси на 90° в предмонтажное положение	Устройство для кантовки колонн	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4496-3.04**	шт.	1	20-24
Захват и подъем ригелей	Пальцевый захват	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 655-2**	шт.	1	
Комплект для устройства рабочего места на высоте и обеспечения безопасности					
Сообщение между этажами строящегося здания до установки лестничных маршей	Инвентарная лестница высотой:	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3294.11	шт.	2	48
	3,3 м	3294.12.000-01	шт.	2	51
	3,6 м	3294.12	шт.	1	56
	4,2 м	3294.13	шт.	2	63
	4,8 м	3294.13.000-01	шт.	2	74
	6,0 м				
Монтаж элементов, сварка и заделка стыков	Передвижная площадка высотой:	П.О.ЦНИИОМТ ЧЕРТ. 3294.-22	шт.	4-6	48
	1,7 м	3294.21	шт.	4-6	73
	2,0 м	770.09	шт.	4-6	65
	2,6 м				
	Приставная площадка высотой	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3294.30	шт.	4	67
	2,8 м	770-10	шт.	4	61
	3,8 м				

1.020-1/87.0-8-к1

лист

4

ПРОДРАЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

О П Е Р А Ц И И	П р и с п о с о б л е н и я , у с т р о й с т в а и и н с т р у м е н т	Г о с т , М Р Т У , С Т У , И Ц , М А Р К А , Ш И Ф Р , О Р Г А Н И З А - Ц И Я - К А Л Ь К О Д Е Р Ж А Т Е Л Ь	Е д и н и ц а и з м е р е н и я	К о л и ч е с т в о , ш т .	М а с с а . Е д и н . и з м е р е н . , к г
Производство монтажных и свая- рочных работ по фасадным осям и в углах здания (при монтаже одиночным кондуктором).	Площадка: фасадная угловая	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 841.02 841.03	шт.	8	252
			шт.	2	304
Герметизация вертикальных и горизонтальных стыков пане- лей наружных стен со сторо- ны фасадов.	Площадка навесная	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3295.06	шт.	2	2710
Подъем рабочих при заделке стыков между стеновыми пане- лями со стороны фасадов	Люлька	СКБ Мосстрой Л-100-600	шт.	1	760
Временное ограждение строи- тельных площадок и опасных зон вблизи строящегося здания.	Ограждение	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3294.44.000	компл.	26	44
Временное ограждение перекры- тия и монтажной зоны	Трубчатое с креплением за монтажные петли, торцы пант или ригеля, а также троссовое с креплением за колонны	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 185-3.00	компл.	50	40-58
Временное ограждение откры- тых проемов окон.	Ограждение трубчатое	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3294.42	компл.	52	8
Временное ограждение дверных проемов шахт лифтов	Ограждение трубчатое	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3294.41	компл.	52	8
Освещение рабочих мест	Мачта позтажная Светильник	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3294.55 П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3294.51	шт.	2	293
			шт.	2	21
Комплект средств для временного закрепления и выверки					
Выверка и временное закреп- ление колонны в стакане фундамента	Инвентарный клиновидный вкладыш с контейнером	П.О. ЦНИИОМТП 323-2.00.000	шт.	88(2)	7(630)
			шт.		
Выверка и временное закреп- ление колонн	Кондуктор одиночный	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 841.01 ЧЕРТ. 735-2** ЧЕРТ. 728-2** ЧЕРТ. 540-3**	шт.	12	561
			шт.	12	980
			шт.	12	1000
			шт.	12	1200
Установка в проектное поло- жение и временное крепление многоэтажных колонн	Комплет оборудования балка опорная подкос	П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 574-2 ** П.О. ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 574-2.20**	шт.	12-17	81-108
			шт.	18-24	30

ц.в. № подл. п.с.м.с. и дата. взаи. инв.з.

1.020-1/87.0-8-K1

Лист

5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

О П Е Р А Ц И И	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, УСТРОЙСТВА И ИНСТРУМЕНТ	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МН МАРКА, ШИФР, ОРГАНИЗА- ЦИЯ-КАДКОВАЕРЖАТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ	МАССА, ЕДИН. ИЗМЕРЕНИЯ, КГ
	ХОМУТ	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 574-2.10**	ШТ.	9-12	13-18
	КОНДУКТОР ГРУППОВОЙ*	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 165-4.00	ШТ	2-3	5700
ВРЕМЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ И ВЫВЕРКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	ПОДКОСЫ L = 1900-2900 мм	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4548.01	ШТ	4-8	17
ВРЕМЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ И ВЫВЕРКА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ	БАЛКА СО СТРУБЦИНОЙ L = 6700 мм L = 3700 мм L = 7200 мм	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 839.10	ШТ	1-2	217
		ЧЕРТ. 839.10.000-01	ШТ	1-2	132
		П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 582-2**	ШТ.	1-2	310
ВРЕМЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ И ВЫВЕРКА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ И ТИПСОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК	СТРУБЦИНА СО СТОЙКОЙ СТОЙКА	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4496-3.02	ШТ.	4	51
		П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3295.25	ШТ	4-8	26
ВРЕМЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ И ВЫВЕРКА ТИПСОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК МОНТАЖ ПОЯСНЫХ ПАНЕЛЕЙ СТЕИ	УПОР	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 839.07	КОМПЛ.(4 ШТ)	10-28	26
	СТРУБЦИНА	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 839.05 ЧЕРТ. 931-2**	КОМПЛ. КОМПЛ.	4-8 4-8	30 30
МОНТАЖ ПРОСТЕНОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ	СТРУБЦИНА СО СТОЙКОЙ	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 839.06	КОМПЛ. (2 ШТ) КОМПЛ.	7-14	52
		ЧЕРТ. 925-2**		7-14	52
ВРЕМЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СТЕИ	ХОМУТ	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 770.02	ШТ.	4	15
ВЫВЕРКА ПАНЕЛЕЙ СТЕИ И ПЕРЕГОРОДОК	РЕЙКА С УРОВНЕМ	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3295.10	ШТ.	2	7
РАЗРЕЗКА РИСОК ДЛЯ УСТАНОВКИ ПАНЕЛЕЙ СТЕИ УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ СТЕИ	ШАБЛОН	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3295.01	ШТ	2	1
	ШАБЛОН	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3295.02	ШТ.	4	1
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ НЕТВЕРДЕЮЩИМИ МАСТИКАМИ					
ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СТЫКОВ	ЭЛЕКТРОГЕРМЕТИЗАТОР И9-6602	СЕРИЙНО ВЫПУСКАЕТСЯ ИД- НАКОВСКИМ ЗАВОДОМ МЕХА- НИЗИРОВАЛЬНОГО ИНСТРУМЕН- ТА (КАЛИНИНСКАЯ ОБЛ.)		2	6.5
	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ ТОКА И9-9401	СЕРИЙНО ВЫПУСКАЕТСЯ ВЫ- БОРСКИМ ЗАВОДОМ "ЭЛЕКТРО- ИНСТРУМЕНТ"		1	63

ИЗВ. А. ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ОБЪЕМ ИЛИ

1.020-1/87.0-8-К1

ЛНСТ
6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ 2

О П Е Р А Ц И И	Приспособления, устройства и инструмент	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МН, МАРКА, ШИФР, ОРГАНИЗАЦИЯ-НАЛЫКОДЕРЖАТЕЛЬ	Единица измерения	Количество, шт.	МАССА, ЕДИН ИЗМЕРЕН., кг
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ ВУЛКАНИЗИРУЮЩИМИСЯ (ДВУХКОМПОНЕНТНЫМИ ТИПОКЛЕТНЫМИ) МАСТИКАМИ.					
Удерживание тары при выливании основной пасты тиколовой мастики	Держатель тары	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4454.30	шт.	1	52
Приготовление мастики из двух компонентов и заправка шприца	Смесительное-заправочное устройство	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4454.20	шт.	2	19,5
Смешивание компонентов мастики	Шнек	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4454.20.800	шт.	2	0,4
Подача герметиков в полость стыка	Пневматический шприц	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4454.10	шт.	2	4,2
Подсушивание мокрых бетонных поверхностей перед герметизацией	Инжекционная газовая горелка	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 808	компл.	2	2,5(горелка)
Обеспечение пневмошприца сжатый воздухом	Компрессор СО-7Б	Вильнюсский завод строительно-отделочных машин	шт.	1	185
Заправка жгутовых материалов в стыки	Заправщик	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 762.02	шт.	2	0,9
КОМПЛЕКТ ОПЛАУБКА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ СТЫКОВ И ШВОВ					
Ограждение полости стыка	Инвентарная опалубка	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 163-4	шт.	6-12	27,4
		ЧЕРТ. 629-2	шт.	6-12	25
Замоноличивание стыков между ригелями	Опалубка нини ригеля:	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 115-4-00.	шт.	16	26
		ЦЕНТРАЛЬНАЯ H = 3080 мм ЧЕРТ. 115-4.00-000.01	шт.	16	30
		У СТЕНЫ H = 3080 мм ЧЕРТ. 2335.33.	шт.	8	26
		H = 3960 мм ЧЕРТ. 2335.33.000-01	шт.	8	29
Замоноличивание стык-диафрагм жесткости и колон	Опалубка	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 2335.40	компл. (2шт)	8	38
		H=2460 мм H=2760 мм H=3260 мм H=3580 мм	-"-	8	41,4
		ЧЕРТ. 2335.40.001	-"-	8	49
		ЧЕРТ. 2335.40.002	-"-	8	55,8
МОБИЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ БРИГАДЫ (РАСПОЛАГАЕМЫЕ НА МОНТАЖНОМ ГОРИЗОНТЕ)					
	Будка монтажника	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3295.05	шт.	1	2300
	Сушилка для спецобуви	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3295.20	шт.	1	2400

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПОДАЧИ ПЕСТА ВСТАВКИ

1.020-1/87. 0-8-к1	Лист 7
--------------------	-----------

ПРОДОЖЕНИЕ ТАБЛ 2

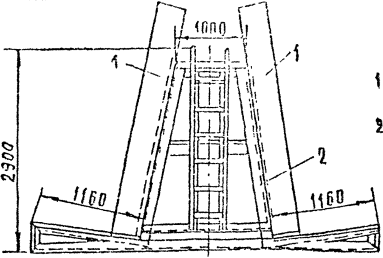
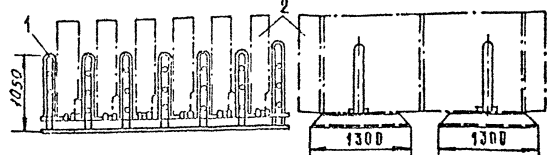
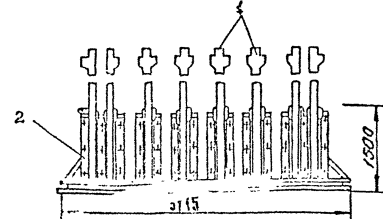
О П Е Р А Ц И И	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, УСТРОЙСТВА И ИНСТРУМЕНТ	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МН МАРКА, ШИФР, ОРГАНИЗА ЦИЯ КАЛЬКОДЕРЖАТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ	МАССА ЕДИН ИЗМЕРЕН, КГ
	Будка изолирующая	ПО ЦИНОМТП ЧЕРТ 3295 14	ШТ		2000

- *) Оборудование, рекомендуемое для монтажа каркаса с многостажными колоннами
в графе 6 таблицы 2 в ряде случаев приводится два количества приспособлений в этих случаях первая цифра
означает минимально-необходимый технологический комплект оснастки
- **) Оборудование, которое должно пройти производственные испытания и приемку

№, дата, подп и дата, дата, дата

1 020-1/87 0-8-К1

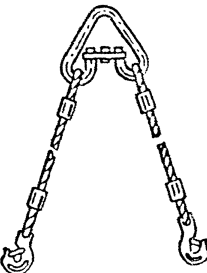
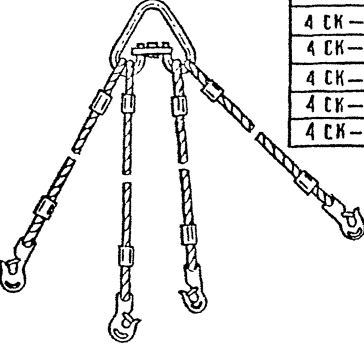
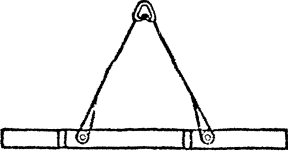
Лист
8

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТАВАЮЩАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Склад-пирамида для перегородок и простеночных панелей	Проектное отделение ЦНИИОМТП черт. 5348.01	 <p>1-ПАНЕЛИ; 2-СКЛАД-ПИРАМИДА</p>	1000	Складирование перегородок и простеночных панелей.
Кассета для складирования поясных панелей и лестничных маршей	Проектное отделение ЦНИИОМТП черт. 839.01.000 839.01.000-01 839.01.000-02	 <p>1-КАССЕТА; 2-ПАНЕЛИ</p>	210 210 200	Складирование поясных панелей и лестничных маршей
Кассета для складирования диафрагм жесткости	Проектное отделение ЦНИИОМТП черт. 801-2.88.000	 <p>1-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2-КАССЕТА.</p>	806	Складирование диафрагм жесткости

ПОДПИСЬ И ПОДАТЕЛЬСТВО

ЗАВ. ОТД. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ КОНТРОЛЬ И КАЧЕСТВО РАБОТ	И.И.И.
ЗАВ. ОТД. ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.

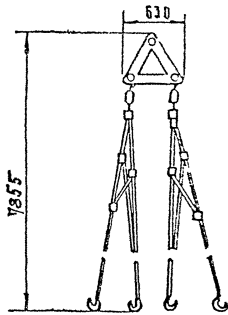
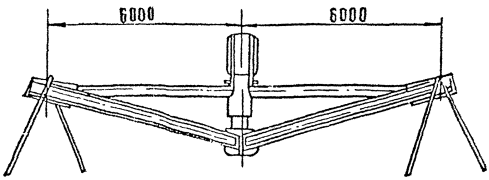
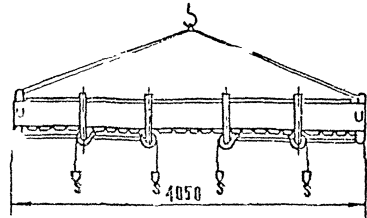
1.020-1/87.0-6-K2	
РЕКОМЕНДУЕМАЯ МОНТАЖНАЯ ОСНАСТКА ГРУЗОЗАХВАТНЫМИ ПРИБОРАМИ И ИНСТРУМЕНТАРИЕМ	СГЛАЗИОНЕР 2 1 12
	ЦНИИОМТП

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТКА (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ																																										
Стропа двухветвевая	ГОСТ 23573 - 82	 <table border="1" data-bbox="1043 333 1467 589"> <thead> <tr> <th>ОБОЗНАЧЕНИЕ</th> <th>ДЛИНА СТРОПА</th> <th>СРЕДНЯЯ МАССА, КГ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2 СК-2.5</td><td>1300 - 15000</td><td>~ 16</td></tr> <tr><td>2 СК-3.2</td><td>1300 - 15000</td><td>~ 21</td></tr> <tr><td>2 СК-4.0</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 28</td></tr> <tr><td>2 СК-5.0</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 36</td></tr> <tr><td>2 СК-6.3</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 50</td></tr> <tr><td>2 СК-10.0</td><td>1800 - 20000</td><td>~ 64</td></tr> <tr><td>4 СК-2.5</td><td>1300 - 15000</td><td>~ 67</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>~ 20</td></tr> <tr><td>4 СК-3.2</td><td>1300 - 15000</td><td>~ 23</td></tr> <tr><td>4 СК-4.0</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 46</td></tr> <tr><td>4 СК-5.0</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 72</td></tr> <tr><td>4 СК-6.3</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 88</td></tr> <tr><td>4 СК-10.0</td><td>1800 - 20000</td><td>~ 120</td></tr> </tbody> </table>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДЛИНА СТРОПА	СРЕДНЯЯ МАССА, КГ	2 СК-2.5	1300 - 15000	~ 16	2 СК-3.2	1300 - 15000	~ 21	2 СК-4.0	1600 - 16000	~ 28	2 СК-5.0	1600 - 16000	~ 36	2 СК-6.3	1600 - 16000	~ 50	2 СК-10.0	1800 - 20000	~ 64	4 СК-2.5	1300 - 15000	~ 67			~ 20	4 СК-3.2	1300 - 15000	~ 23	4 СК-4.0	1600 - 16000	~ 46	4 СК-5.0	1600 - 16000	~ 72	4 СК-6.3	1600 - 16000	~ 88	4 СК-10.0	1800 - 20000	~ 120		Подъем фундаментных блоков, ригелей, диафрагм жесткости и панелей стен
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДЛИНА СТРОПА	СРЕДНЯЯ МАССА, КГ																																												
2 СК-2.5	1300 - 15000	~ 16																																												
2 СК-3.2	1300 - 15000	~ 21																																												
2 СК-4.0	1600 - 16000	~ 28																																												
2 СК-5.0	1600 - 16000	~ 36																																												
2 СК-6.3	1600 - 16000	~ 50																																												
2 СК-10.0	1800 - 20000	~ 64																																												
4 СК-2.5	1300 - 15000	~ 67																																												
		~ 20																																												
4 СК-3.2	1300 - 15000	~ 23																																												
4 СК-4.0	1600 - 16000	~ 46																																												
4 СК-5.0	1600 - 16000	~ 72																																												
4 СК-6.3	1600 - 16000	~ 88																																												
4 СК-10.0	1800 - 20000	~ 120																																												
Стропа четырёхветвевая	ГОСТ 23573 - 82			Подъем фундаментных блоков, ригелей, плит перекрытий и покрытий диафрагм жесткости, лестничных маршей и панелей стен																																										
Пальцевый захват грузоподъем- ностью 6.3 тс.	Проектное отделение ЦНИИОМТ Черт. 3346.5.00.000**		124	Строповка колонн при разгрузке																																										

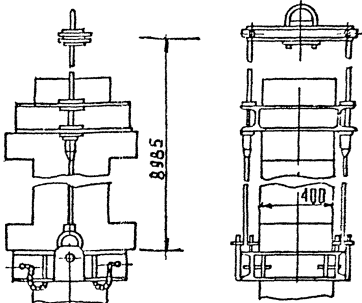
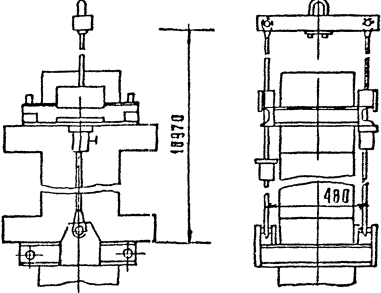
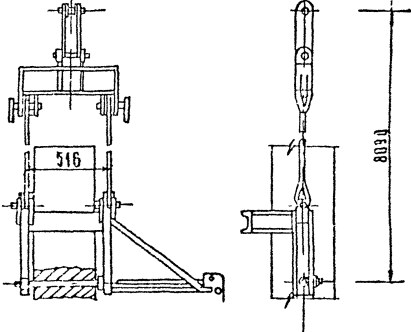
ИЗДАНИЕ ПОДА. ПОПРАВКИ И ЗАП. ИЗМЕНЕНИЯ

1.020-1/87. 0-8-К2

Лист
2

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТАННОЙ (РАССИЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ НОМЕРЫ	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
<p>ТРАВЕРСА УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10 Т</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 3406.05.000)</p>		<p>185</p>	<p>ПОДЪЕМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИИ, ПАНЕЛЕЙ СТЕИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, БРАШН ЗА ДВЕ И ЧЕТЫРЕ ПЕТАИ</p>
<p>ТРАВЕРСА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 7 Т</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 3241.02.000)</p>		<p>496</p>	<p>ПОДЪЕМ МНОГОЭТАЖНЫХ КОЛОДК при РАЗГРУЗКЕ И ПОГРУЗКЕ ЗА ДВЕ И ЧЕТЫРЕ ПЕТАИ</p>
<p>ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ГИПСОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 15 Т</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 3293.17.00.000)</p>		<p>244</p>	<p>ПОДЪЕМ ГИПСОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК</p>
			<p>1 020-1/87. Д-В-К2</p>	<p>1 3</p>

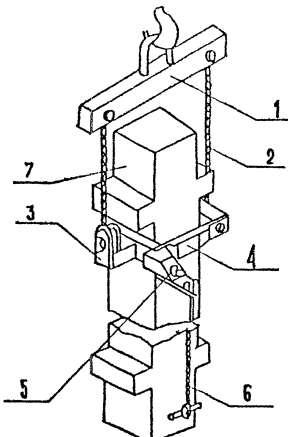
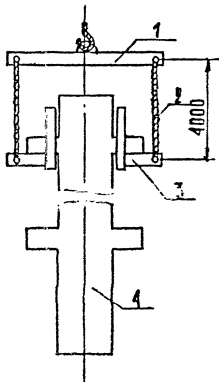
К. И. ПОДЪЕМ И ПЕРЕВОЗКА

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТАВШАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕР	СХЕМА	МАССА, кг	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
<p>Захват рамочный грузоподъем- ностью ЭТС</p> <p>4ТС</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 4435.10 000^{2/2})</p>		<p>81 82</p>	<p>Подъем колонн</p>
<p>Захват рамочный с разъемной верхней рамкой грузоподъем- ностью БЗТС</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 4435.20 000^{2/2})</p>		<p>140</p>	<p>Подъем колонн с возможностью закреп- ления верхней рамки ниже консоли</p>
<p>Захват пальцевый грузоподъем- ностью 10ТС</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 4435.40 000^{2/2})</p>		<p>124</p>	<p>Подъем колонн с монтажными отверстиями</p>

ИЗВ. К ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗМ. ШИВ. Ч.)

1.020. -1/87. 0-0-К2

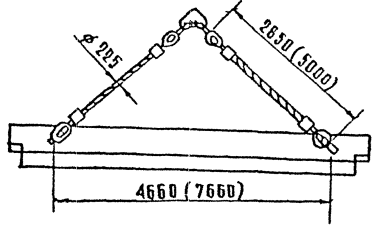
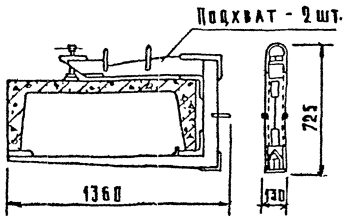
ЛИСТ
4

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБАТЫВАЮЩАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА	СХЕМЫ	МАССА, НГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
<p>Захват для подъема колонн с консолями и грузоподъемностью 8,0 тс</p>	<p>Проектное отделение ЦНИИОМТ (Черт. 237-4.00.000^{2/2})</p>	 <p>1 - ТРАВЕРСА 2 - СТРОПЫ 3 - П-ОБРАЗНАЯ РАМКА 4 - ПОВОРОТНАЯ ПЛАНКА 5 - ФИКСИРУЮЩИЙ МЕХАНИЗМ 6 - ТРОС ДЛЯ РАССТРОПОВКИ 7 - КОЛОННА</p>	232	<p>Для строповки колонн</p>
<p>Вилочный захват для строповки колонн грузоподъемностью 6,3 тс</p>	<p>Проектное отделение ЦНИИОМТ (Черт. 858-200.000^{2/2})</p>	 <p>1-ТРАВЕРСА 2-СТРОПЫ 3-ЗАХВАТНАЯ РАМКА 4-КОЛОННА</p>	150	<p>Захват для подъема колонн с консолями сечением 400x400 мм с бесконтактной расстроповкой</p>

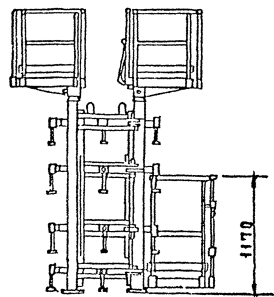
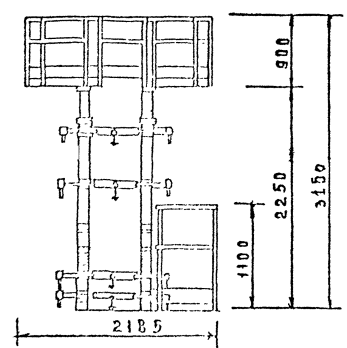
ЧЕРТ. И ПОД. Д. ПОДОБРЕСЬ И ДАТА ВОЗМ. ИМЕН.

1.020. -1/87. 0-8-К2

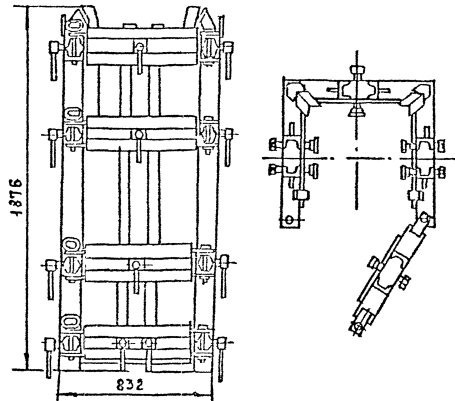
Лист 1
6

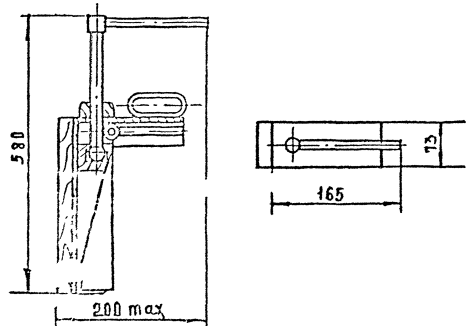
НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТАВАЮЩАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕР	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
<p>Захват пальцев для подъема ригелей грузоподъемностью 0,3 тс</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 655-2.00.000⁴⁴-01)</p>		<p>105 (127)</p>	<p>Для строповки ригелей Примечание: размер в скобках для ИСП. - 01</p>
<p>Видочный захват грузоподъемностью 3 тс</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 839.08.000)</p>		<p>45.0</p>	<p>Строповка лестничных маршей, объединенных с площадками.</p>

ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДИМЕР

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТКАВАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
<p>КОНДУКТОР ОДИНОЧНЫЙ</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 795-2.00.000)</p>		<p>980</p>	<p>УСТАНОВКА И ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ КЛАВН</p>
<p>КОНДУКТОР ОДИНОЧНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЛЯ МОНТАЖА КОЛОН СЕЧЕНИЕМ 300 x 300 мм 400 x 400 мм 450 x 600 мм</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 540-3.00.000)</p>		<p>1200</p>	<p>УСТАНОВКА И ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ КОЛОН</p>

ИЗМ. ПРОЕКТ. ПОДП. И ДАТА. ВЗЯТ. ИМЯ

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТ- ТАВШАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
<p>КОНДУКТОР ОДИНОЧНЫЙ</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНЦИОМТП (ЧЕРТ. 841.00.000)</p>		<p>561</p>	<p>УСТАНОВКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ КОЛОНН СО СТЫКОМ ВЫШЕ УРОВНЯ ПЕРЕКРЫТИЯ</p>

<p>ВКЛАДЫШ КАМНОВОЙ</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНЦИОМТП (ЧЕРТ. 323-2.00.000)</p>		<p>8,5</p>	<p>ВЫВЕРКА И ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ КОЛОНН В СТАКАНАХ ФУНДАМЕНТОВ</p>
-----------------------------	------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	------------	------------------------------------------------------------------------------

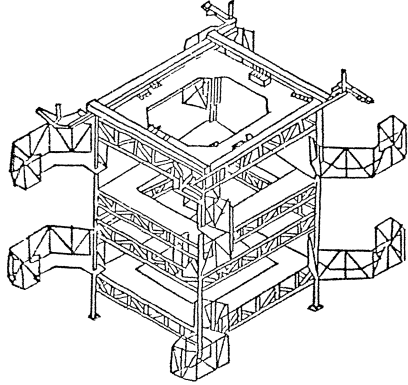
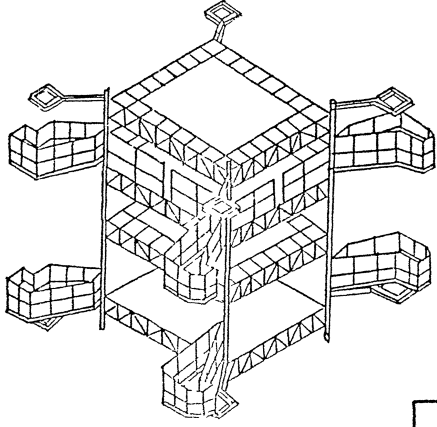
1.020-1/87.0-8-К2

ЛИСТ
8

ИЗД. ПОСЛЕ ПОСЛЕД. ПЕР. ВЗН. ИЛИ

ПОСЛЕ ПОСЛЕД. ПЕР. ВЗН. ИЛИ

ВЗН. ИЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБО- ТАВШАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
<p>КОНДУКТОР ШАРНИРНО- СВЯЗЕВЫЙ (РШС - РАМНО- ШАРНИРНЫЙ ИНДИКАТОР)</p>	<p>ИНДУСТРИЙ ПРОЕКТ СВЕРДЛОВСКИЙ ФЦАНАА (ЧЕРТ 100)</p>		5000	<p>УСТАНОВКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ КОЛОДКИ ВЫСОТОЙ ДО 3^х ЭТАЖЕЙ ОГРАНИЧЕННО - СВОБОДНЫМ МЕТОДОМ</p>
<p>КОНДУКТОР ГРУППОВОЙ</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ 4434 50 000^{XX} 165-4 00 000)</p>		5000	<p>УСТАНОВКА И ВРЕМЕННЫЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ МНОГОЭТАЖ- НЫХ КОЛОДК</p>

ИНВ. ПОЯ. ПОДП. И ДАТА. ВСЛМ ИИВ.

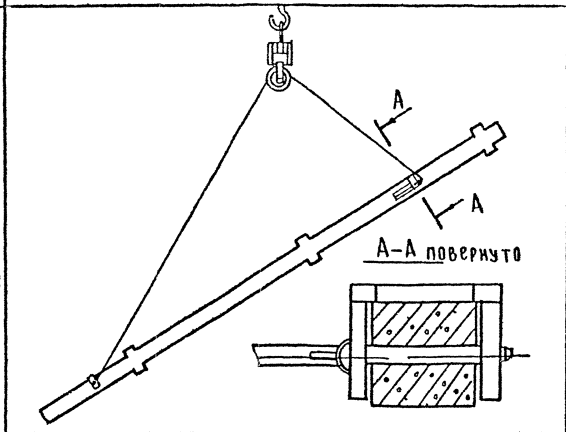
1 020-1/87. 0-8-К 2

Лист
9

НА ИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТЧИКА (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕР	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
----------------------------	----------------------------------------------------------	-------	-----------	--------------------

Устройство грузозахватное грузоподъемностью 80 тс

проектное отделение ЦНИИОМТП (черт. 4436.30.000**)

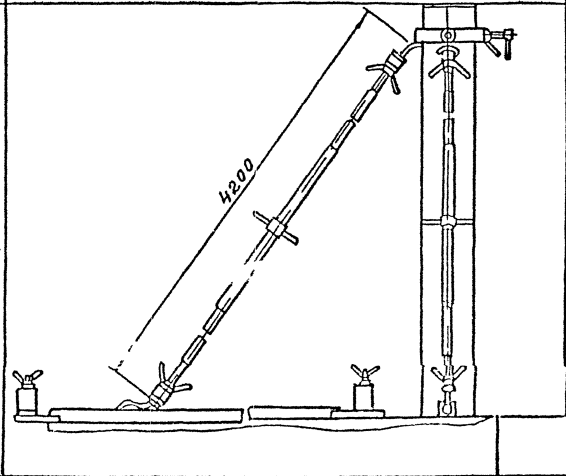


16,2

ПОДЪЕМ МНОГОЭТАЖНЫХ КОЛОНЫ ЗА 2 ТОЧКИ

подкос

проектное отделение ЦНИИОМТП (черт. 574-4-2.00.000)**



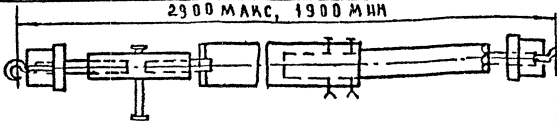
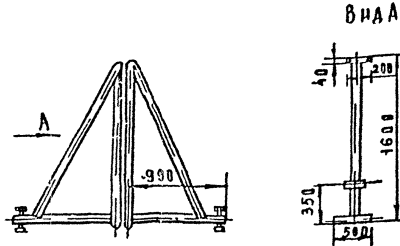
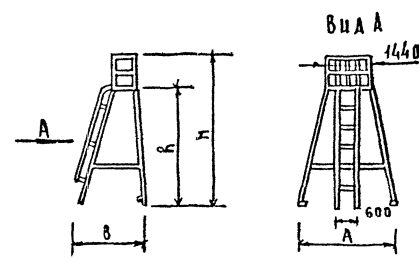
3,0

ВЫВЕРКА И ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ КОЛОНЫ В СТАКАНАХ ФУНДАМЕНТОВ

ВЕР. Ч. ПОСАД. ПОДП. ШАТА. ВЗАИМ. ПИВА.

1.020-1/87, 0-8-К2

ЛИСТ 10

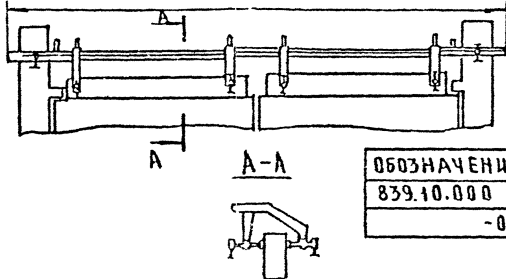
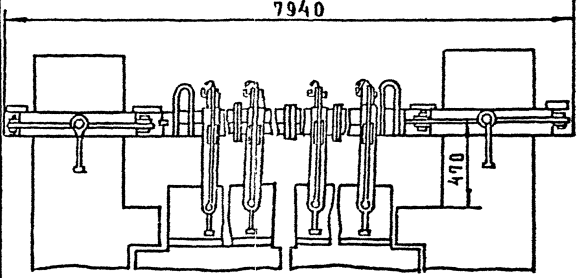
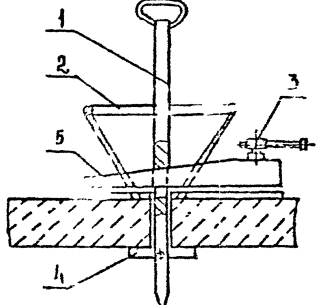
НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТАВШАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, их номера	СХЕМЫ	МАССА, кг	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ																									
ПОДКОС	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ 45 48 81)		22	ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ И ВЫВЕРКА КОЛОНН																									
УПОР ДЛЯ ВРЕМЕННОГО КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ 839. 07)		12	ВРЕМЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ РИССОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК ПЕРЕГОРОДКИ КРЕПЯТСЯ С ОБЕИХ СТОРОН ЧЕТЫРЬМА УПОРАМИ ПО ДВА НА КАЖДУЮ СТОРОНУ																									
ПЛОЩАДКА ДЛЯ СВАРЩИКА-МОНТАЖНИКА ПЕРЕДВИЖНАЯ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ 3294 22) 3294 21	 <table border="1" data-bbox="982 933 1328 1056"> <thead> <tr> <th>К</th> <th>Н</th> <th>А</th> <th>В</th> <th>МАССА, кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1700</td> <td>2700</td> <td>1280</td> <td>1400</td> <td>480</td> </tr> <tr> <td>1700</td> <td>2700</td> <td>2040</td> <td>1450</td> <td>730</td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>2800</td> <td>1920</td> <td>1440</td> <td>740</td> </tr> <tr> <td>3000</td> <td>3800</td> <td>2980</td> <td>1880</td> <td>880</td> </tr> </tbody> </table>	К	Н	А	В	МАССА, кг	1700	2700	1280	1400	480	1700	2700	2040	1450	730	2000	2800	1920	1440	740	3000	3800	2980	1880	880		ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ МОНТАЖА РИГЕЛЕЙ, ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ, СВАРОЧНЫХ РАБОТ И ЗАДЕЛКИ СТЫКОВ
К	Н	А	В	МАССА, кг																									
1700	2700	1280	1400	480																									
1700	2700	2040	1450	730																									
2000	2800	1920	1440	740																									
3000	3800	2980	1880	880																									

ЦНИИОМТП
 ПОДКОС
 УПОР
 ПЛОЩАДКА

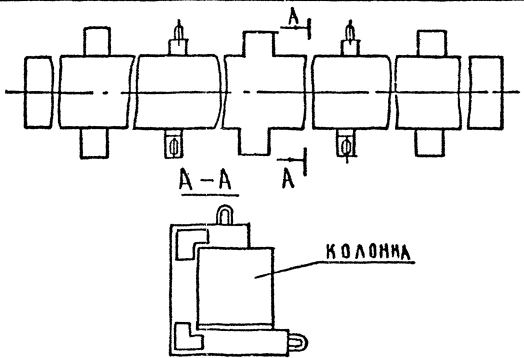
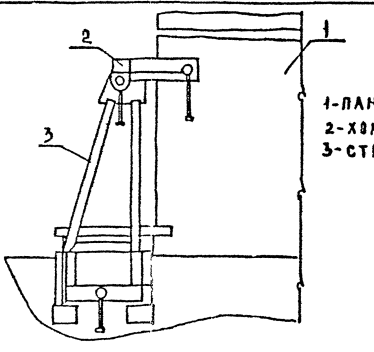
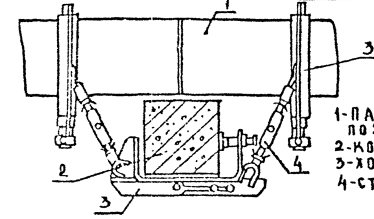
1 020 -1/87 0-8-К2

АНСТ

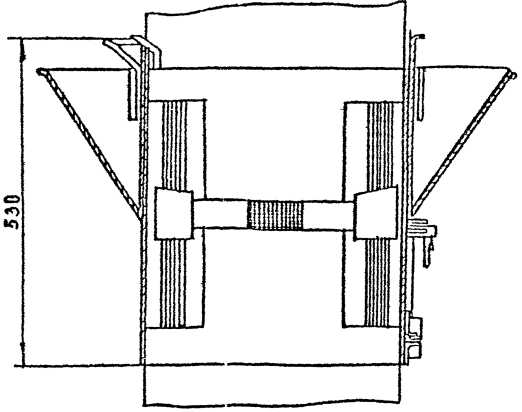
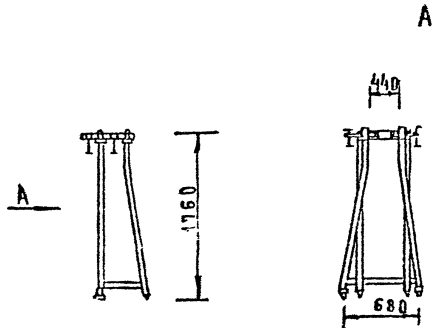
11

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТКАША (РАССЫЛАЮЩАЯ ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА)	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ									
<p>БАЛКА С СТРУБЦИНАМИ ДЛЯ МОНТАЖА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 839.10.000)</p>	 <table border="1" data-bbox="1069 381 1407 473"> <thead> <tr> <th>ОБОЗНАЧЕНИЕ</th> <th>Z</th> <th>МАССА, КГ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>839.10.000</td> <td>6746</td> <td>217,5</td> </tr> <tr> <td>-01</td> <td>3740</td> <td>132</td> </tr> </tbody> </table>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	МАССА, КГ	839.10.000	6746	217,5	-01	3740	132		<p>ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ И ВЫВЕРКА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ</p>
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	МАССА, КГ											
839.10.000	6746	217,5											
-01	3740	132											
<p>БАЛКА ДЛЯ МОНТАЖА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ УНИВЕРСАЛЬНАЯ</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 582-2.00.000)</p>		<p>310</p>	<p>ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ И ВЫВЕРКА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ</p>									
<p>АНКЕР</p>	<p>ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 1010-200.000)</p>	 <p>1-ШТАНГА 2-ШТУРВАЛ 3-ВЧНП 4-УПОР 5-КАНИ</p>	<p>10</p>	<p>ЗАКРЕПЛЕНИЕ НИЖНИХ КОНЦОВ ПОД КОСВ</p>									

ИНВ. ПОДАЧА НА ДАТУ ВЗАИМНОСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТКАВАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА	СХЕМЫ	МАССА, кг	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Устройство для кантования колонн	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 4496-3.04.000) [№]		24	ПОВОРОТ КОЛОННЫ ВОКРУГ ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ НА 90° В ПРЕДМОНТАЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
СТРУБЦИНА ДЛЯ ПРОСТЕНОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 839.06.000) (ЧЕРТ. 925-2.00.000)		28	УСТАНОВКА И ВЫВЕРКА ПРОСТЕНОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ
СТРУБЦИНЫ ДЛЯ ПОЯСНЫХ ПАНЕЛЕЙ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 839.05.000) (ЧЕРТ. 931-2.00.000)		50	УСТАНОВКА И ВЫВЕРКА ПОЯСНЫХ ПАНЕЛЕЙ
			1.020-1/87. 0-8-К2	Лист 13

ЯНВ 1970АД ПОД. МАТА ВЗАМ. ПРЗ

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТКАВАША (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
<p>Опалубка для замоналичивания стыков квадров</p>	<p>ПРОЕКТНАЯ ЧАСТЬ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 163-4.00.000)</p>		<p>27.4</p>	<p>ЗАМОНАЛИЧИВАНИЕ СТЫКОВ КВАДРОВ КАРКАСА</p>
<p>Струбцина со стойкой для монтажа анафрагм жесткости</p>	<p>ПРОЕКТНАЯ ЧАСТЬ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 4496-3.02.000)</p>		<p>51</p>	<p>ВЫВЕРКА И ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ АНАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ</p>

ЦНИИОМТП | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ЦНИИОМТП

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТАВАЮЩАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА

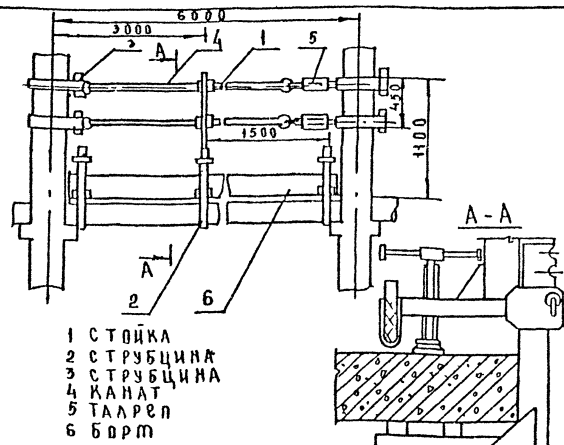
СХЕМЫ

МАССА, КГ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ОГРАЖДЕНИЕ КАНАТНОЕ

ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП 185-340.000



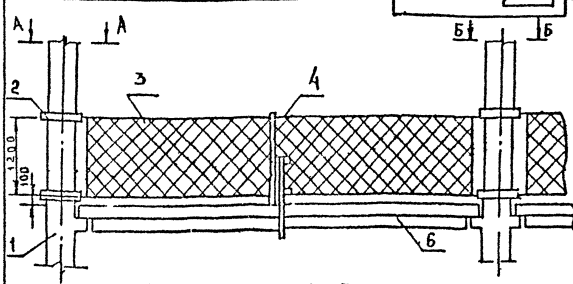
- 1 СТОЙКА
- 2 СТРУБЦИНА
- 3 СТРУБЦИНА
- 4 КАНАТ
- 5 ТАЛРЕП
- 6 БОРТ

48,9

Устройство ограждающее для каркасно-панельного здания

Устройство ограждающее

ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП 192-3.00.000



- 1- КОЛОННА, 2-ХРУМТ, 3-СЕТЕЛОТНО ЛАВСАНОВОЕ (ПОСТАВЩИК-ПКБ ПРОМРЫБОЛОВСТВО Г.КАЛНИНГРАД), 4-КРОНШТЕЙН, 5-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ, 6-РЫГЕЛЬ

25,4

Устройство ограждающее для каркасно-панельного здания

ИНВЕНТАРЬ
ПОДПИСАТА
ВЗЛОЖИТЕ

1 020-1/87. 0-8-К2

ЛИСТ
15

НАИМЕНОВАНИЕ
И НАЗНАЧЕНИЕ

ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБО-
ТАВШАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ)
ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА

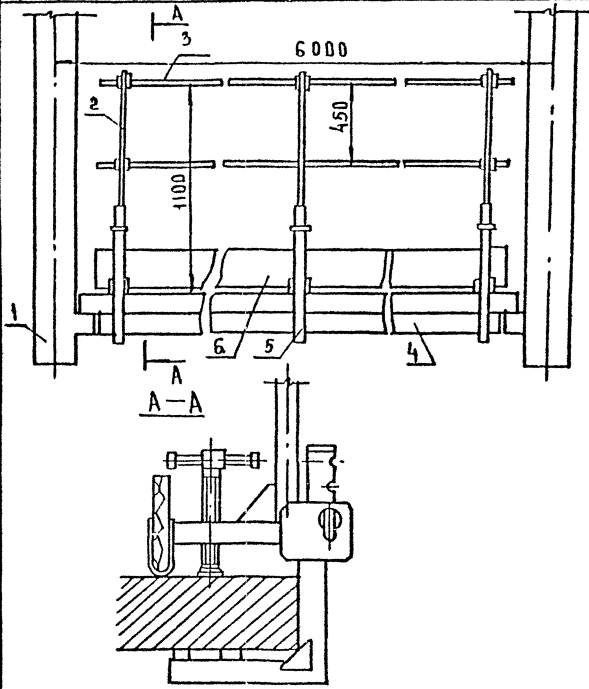
СХЕМЫ

МАССА, КГ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ВРЕМЕННОЕ
ТРУБЧАТОЕ
ОГРАЖДЕНИЕ

ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ЦНИИОМТП
185-3 00. 000



57.7

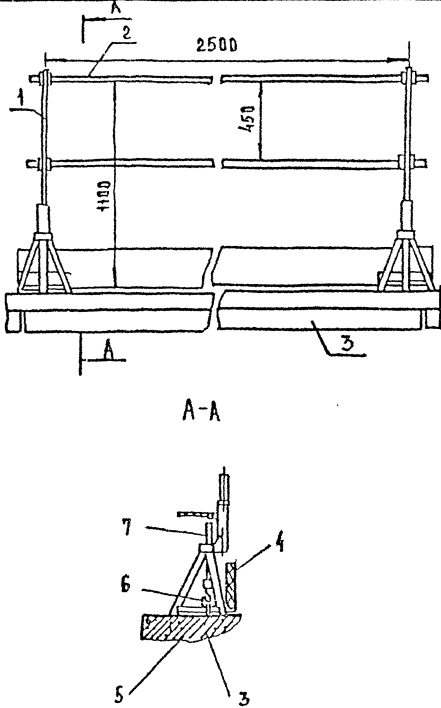
ОГРАЖДЕНИЕ ПОКРЫТИЯ
И МОНТАЖНОЙ ЗОНЫ
С КРЕПЛЕНИЕМ К
ТОРЦУ ПЛАТЫ

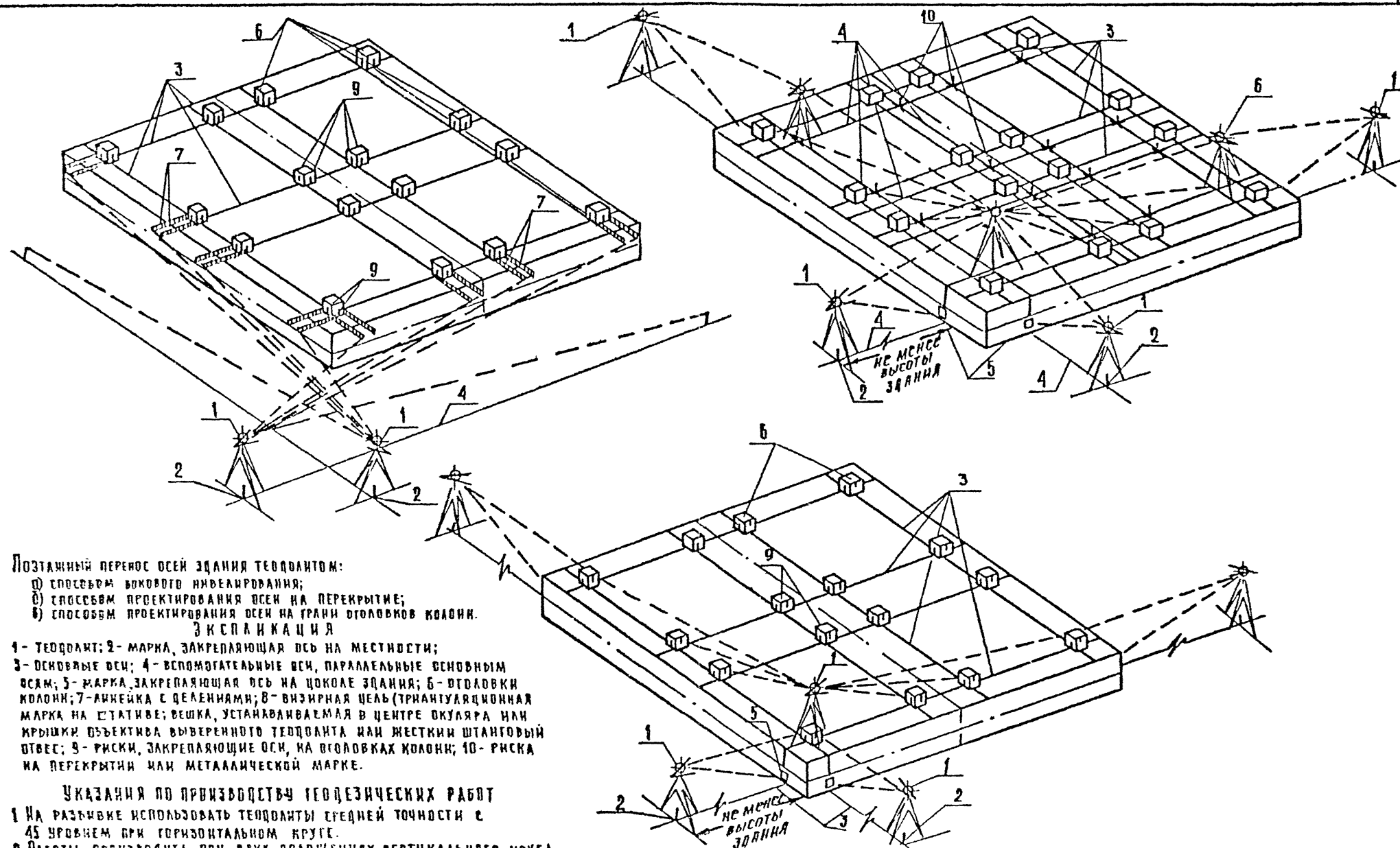
- 1 - КОЛОННА;
- 2 - СТУЛОВА;
- 3 - ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ 34 И 25 ММ;
- 4 - РИГЕЛЬ ИЛИ ПЛИТА;
- 5 - СТРУБЦИНА;
- 6 - ДОСКА БОРТОВАЯ;
- 7 - МОНТАЖНАЯ ПЕЛЯ;
- 8 - КРЮК; 9 - НАТЯЖНОЙ ВИНТ

1.020 -1/87.0-8-И2

ЛИСТ
16

ИНС. Ч. 1034 П. 041. И. ПАТА. 1833 АМ. ИРЕНА

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБАТЫВАЮЩАЯ (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ВРЕМЕННОЕ ТРУБЧАТОЕ ОГРАЖДЕНИЕ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП 185-3.10.000	 <p data-bbox="816 934 1153 1112"> 1 — СТОЙКА 2 — ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ 34 И 25 ММ 3 — РИГЕЛЬ ИЛИ ПЛИТА 4 — ДОСКА БОРТОВАЯ 5 — МОНТАЖНАЯ ПЕТАЛЯ 6 — КРЮК 7 — НАТЯЖНОЙ ВИНТ </p>	403	ОГРАЖДЕНИЕ ПРОЕМОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ЗА МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ
ИЗВ. ВЪВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.87			1.020-1/87. 0-8-К 2	АНСТ 17



Постановный перенос осей здания теодолитом:

- а) способом выноса нивелирования;
- б) способом проектирования осей на перекрытие;
- в) способом проектирования осей на грани оголовков колонн.

ЭКСПЛИКАЦИЯ

- 1 - теодолит; 2 - марка, закрепляющая ось на местности;
- 3 - основные оси; 4 - вспомогательные оси, параллельные основным осям; 5 - марка, закрепляющая ось на цоколе здания; 6 - отливки колонн; 7 - линейка с делениями; 8 - визирная цель (триангуляционная марка на стативе; вешка, устанавливаемая в центре окуляра или крышки объектива выверенного теодолита или жесткий штанговый отвес); 9 - риски, закрепляющие оси, на оголовках колонн; 10 - риска на перекрытии или металлической марке.

Указания по производству геодезических работ

- 1 На разбивке использовать теодолиты средней точности с 45 уровнем при горизонтальном круге.
- 2 Работы производить при двух положениях вертикального круга.
- 3 Точность нанесения разбивочных рисков должна быть не ниже ± 2 мм.

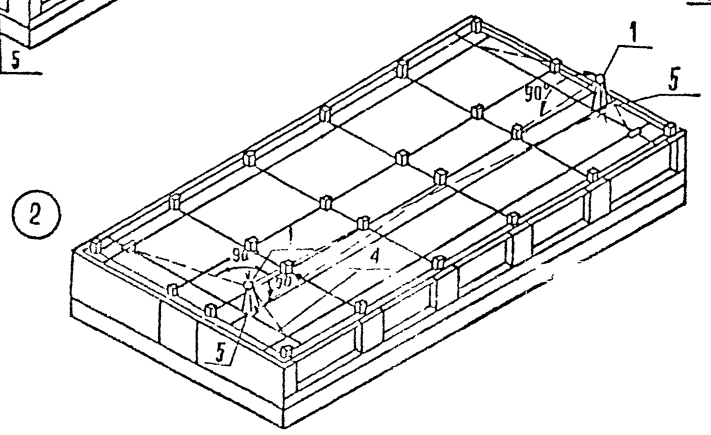
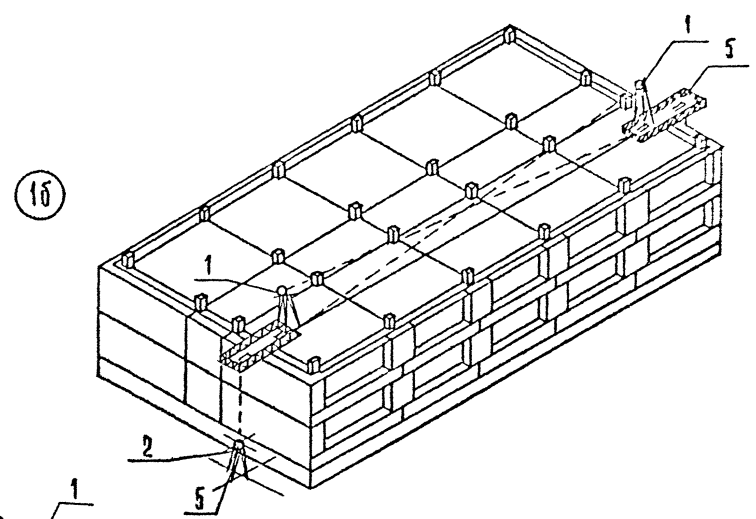
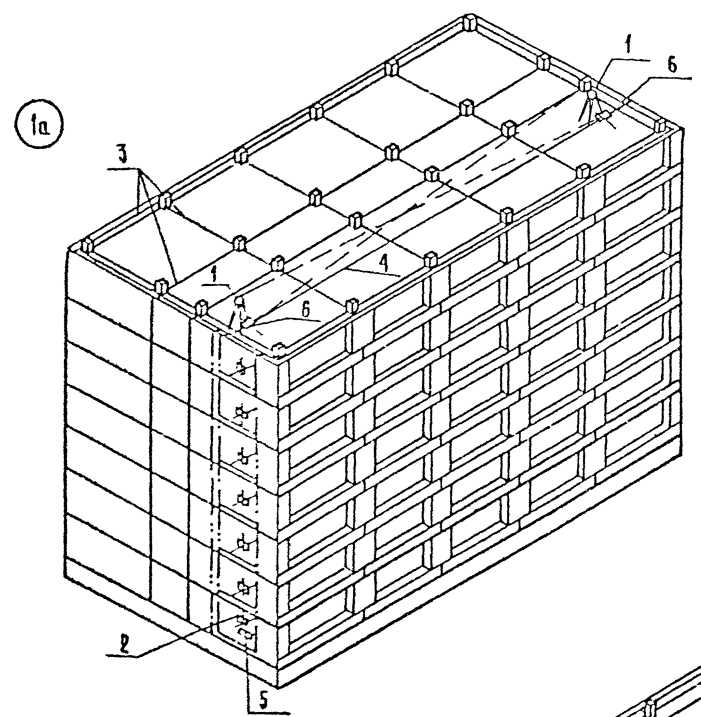
ИНВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ К

ЗАВ. ОТД.	МАЦБЕАН	
И. КОНТР.	БЕРЕЗИНА	
ЗАВ. РАБ.	КАСРАМАНОВ	
СТ. И. С.	ПРИВВИ	
ИНЖЕНЕР	ФАДЕЕВА	
ПРОВ.	ПРИВВИ	
ГАЗРАБ.	ФАДЕЕВА	

1.020-1/87. 0-8-К3

ГЕОДЕЗИЧЕСКОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ МОНТАЖА
СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИОМТП		

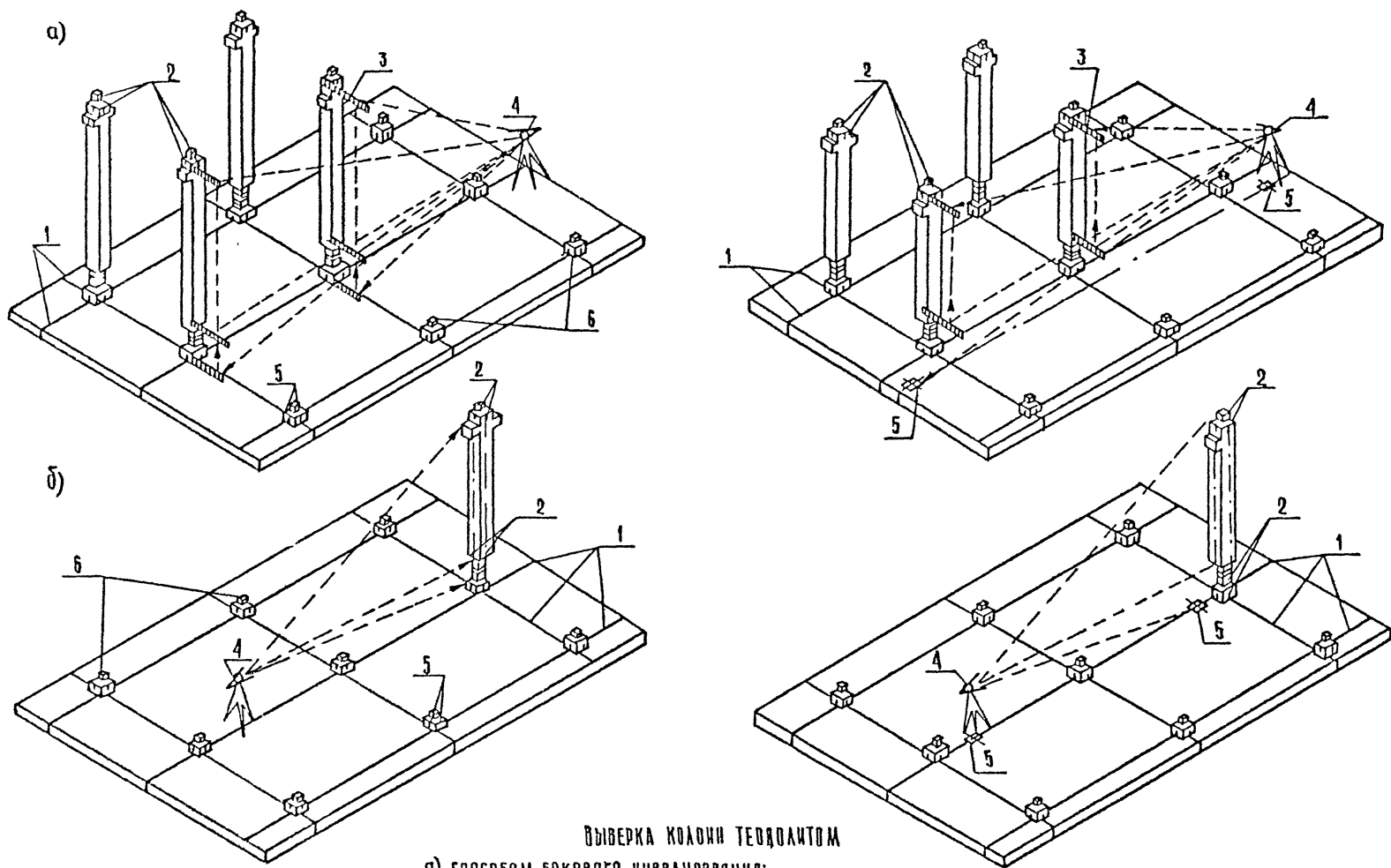


- 1 Постанный перенос осей здания с помощью зенит-прибора;
- а - устанавливаемого внутри здания;
- б - устанавливаемого снаружи здания;
- 2 Постатная разбивка осей здания от вынесенных точек.

Экспликация:

1-теодолит; 2-зенит-прибор; 3-основные оси здания; 4-вспомогательные оси, параллельные основным осям; 5-марка, закрепляющая переносимую ось; 6-палетка, устанавливаемая в отверстие этажа или площадки.

ИЗВ. И ВОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. УИВ И



ВЫВЕРКА КОЛОНЫ ТЕОДОЛИТОМ

- а) способом бокового нивелирования;
 б) способом проектирования осей на грани колонн.

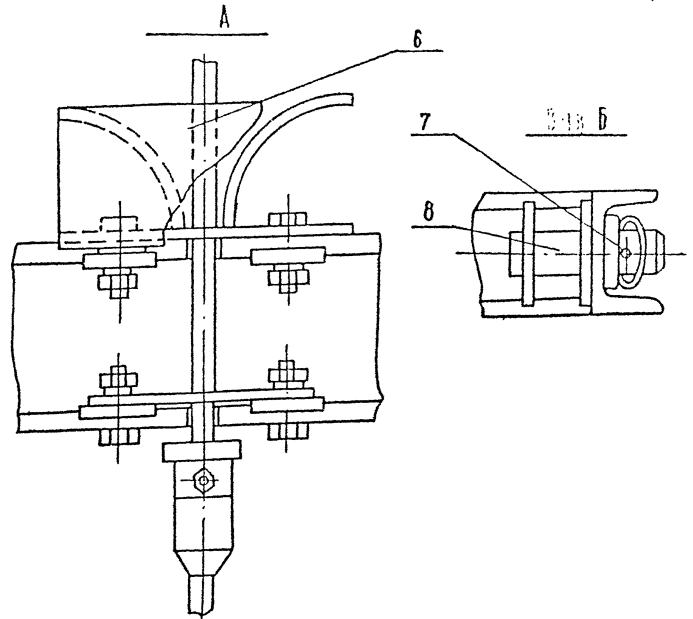
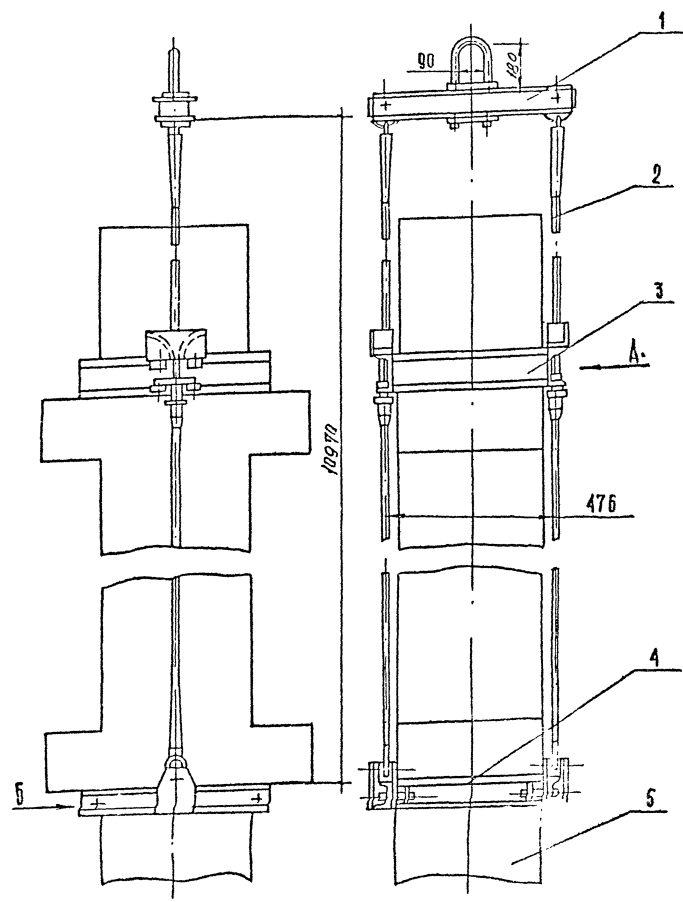
ЭКСПЛИКАЦИЯ:

1—основание оси; 2—риски геометрических осей колонн; 3—самцентрирующиеся или обычные линировки; 4—теодолит; 5—риски разбивочных осей здания; 6—оголовки колонн; 7—вспомогательная ось, параллельная основной оси

1.020-1/87. 0-8-КЗ

ЛМСТ
3

а) Рамочные захваты конструкции ЦНИИМТП грузоподъемностью 4 и 6,3 тс (проекты 4434.10 и 4434.20)



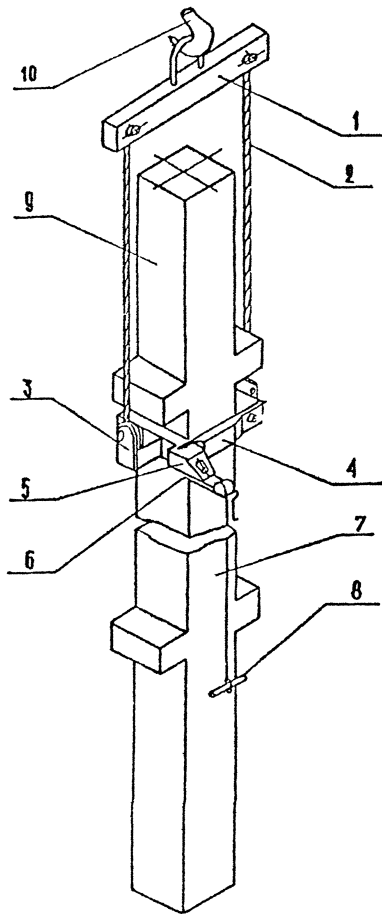
- 1-ТРАВЕРСА;
- 2-СТРОП;
- 3-ХОМУТ;
- 4-РАМКА;
- 5-КОЛОННА;
- 6-НАПРАВЛЯЮЩАЯ;
- 7-ШЛИНТ ПРУЖИННЫЙ;
- 8-ПААРЕЦ.

ПОДПИСЬ И ДАТА 183 А.М. КИЗ
 2013 г. ПОДЛ.

ЗАВ. ОТД.	МАЧУБЕАН	
И КОМП.	БРЕЗНИН	
ЗАВ. АЛД.	КАТРАМАН	
СТ. И С.	ЧИВНИ	
МИНСКОЕ РАД. РАВ.		
ПРОВ. ДР. ИОНН.		
РАЗРАБ. ШАДРЕВ. А.З.		

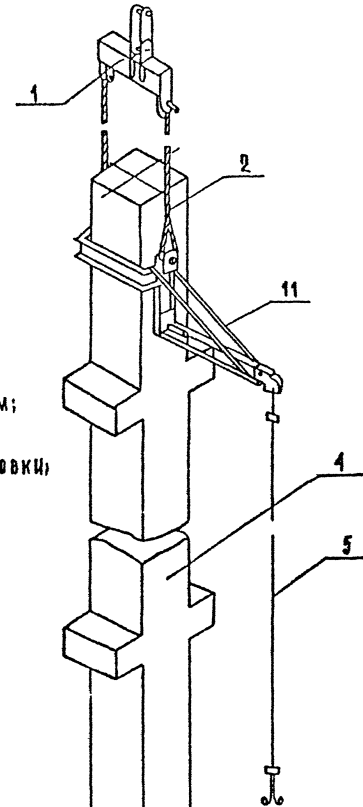
1.020-1/87.0-8-К4			
СХЕМЫ СТРОПОВКИ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	8
ЦНИИМТП			

Рамочный захват конструкции ЦНИИОМТП
грузоподъемностью 8 тс



- 1 — ТРАВЕРСА;
2 — СТРОП,
3 — П-ОБРАЗНАЯ РАМА;
4 — ПОВРАЧИВАЮЩАЯСЯ
ПЛАНКА,
5 — ЗАПОРНЫЙ МЕХАНИЗМ;
6 — СТОПОРНЫЙ ПАЛЕЦ;
7 — КАНАТ ДЛЯ РАССТРОЙКИ;
8 — РУЧКА;
9 — КОЛОННА;
10 — КРЮК КРАНА;
11 — КОНСОЛЬ

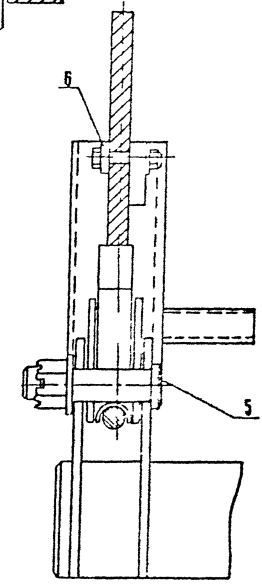
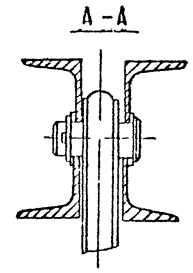
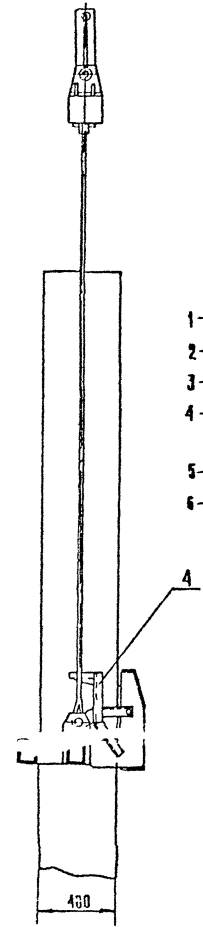
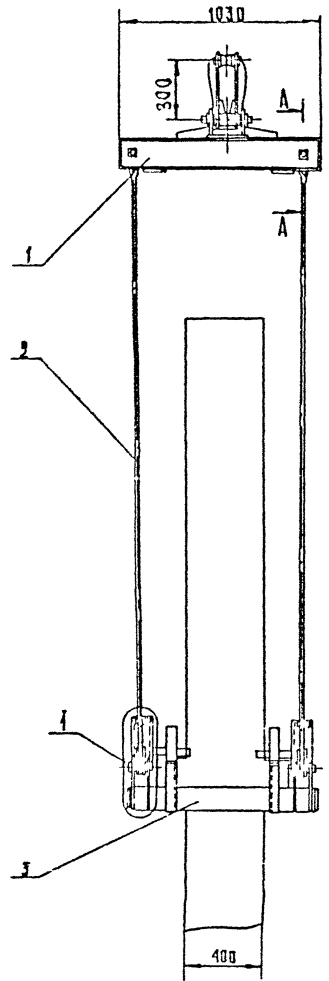
Пальцевый захват конструкции ЦНИИОМТП
грузоподъемностью 10 тс



1 020 -1/87. 0-8-К4

АНСТ
2

Вилочный захват грузоподъемностью 6,3 тс



- 1-ТРАВЕРСА,
- 2-СТРОПЫ,
- 3-РАМКА,
- 4-МЕХАНИЗМ
БЕЗОПАСНОСТИ,
- 5-ОСЬ,
- 6-ФИКСАТОР

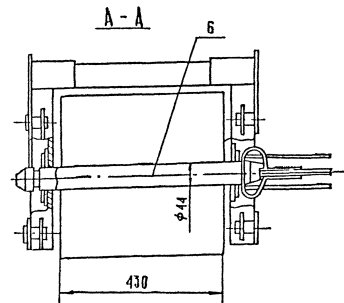
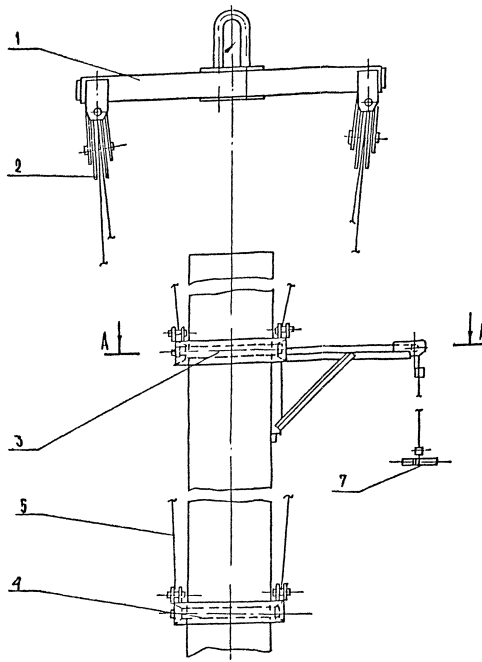
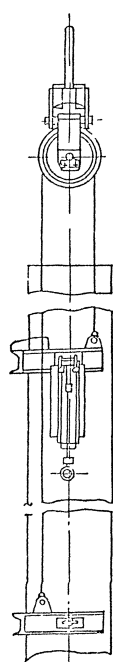
ИЗМ ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ИИВ.К.

1 020 -1/87 0-8-КА

ЛНСТ
3

БАЛАНСНЫЙ ЗАХВАТ КОНСТРУКЦИИ ЦНИИОМТП ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 8 Т/ПРОЕКТ

44 35.304/



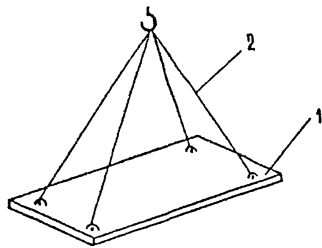
- 1 — ТРАВЕРСА
- 2 — БЛОК
- 3 — РАМКА ВЕРХНЯЯ
- 4 — РАМКА НИЖНЯЯ
- 5 — ТРОС
- 6 — ПАЛЕЦ
- 7 — РУЧКА

ЧЕР. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ В

1.020 -1/87. 0-8-К4

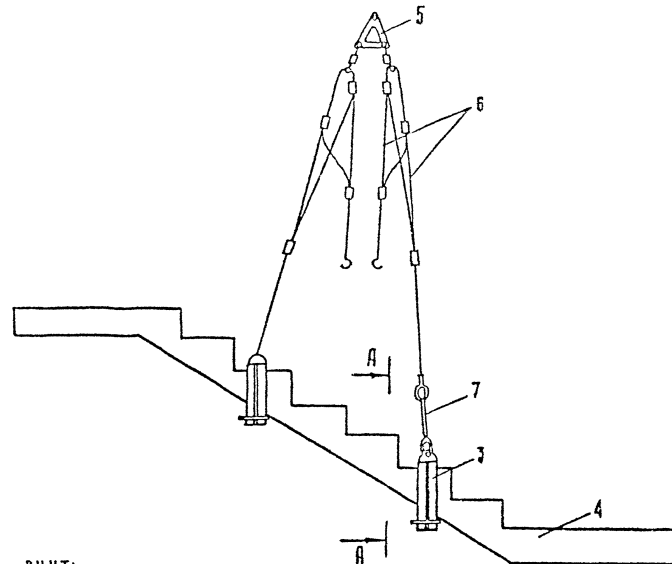
АНСТ
4

Строповка панелей перекрытия с помощью четырехветвевой стропы

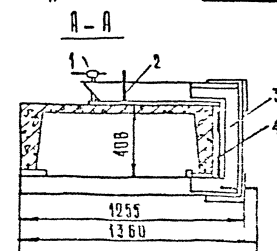


- 1 — панель перекрытия;
2 — четырехветвевый строп

Строповка лестничных маршей



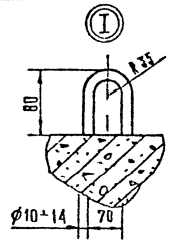
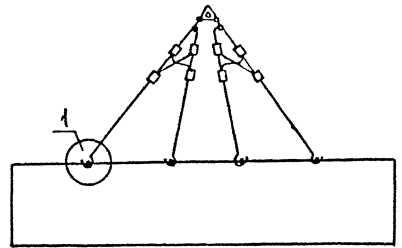
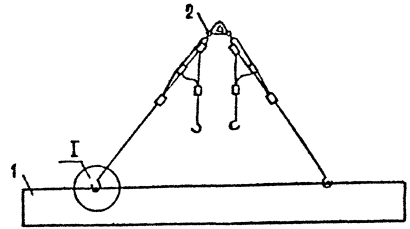
- 1 — винт;
2 — петля;
3 — рама захвата;
4 — лестничный марш;
5 — попереска,
6 — строп четырехветвевой;
7 — подстропок



1 020-1/87 0-В-К4

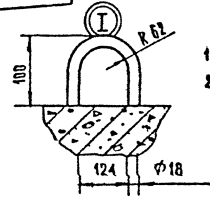
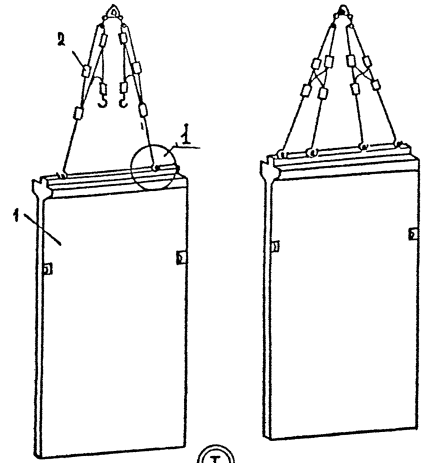
Строповка элементов с помощью универсальной траверсы

панелей стен за две и четыре точки



- 1 ПАНЕЛЬ;
- 2 ТРАВЕРСА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10т (чертеж 340805)

диафрагм жесткости за две и четыре точки



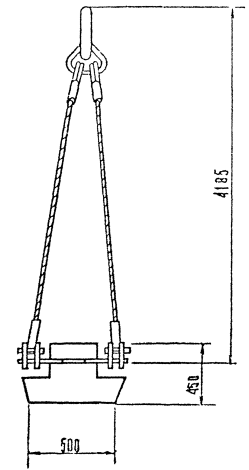
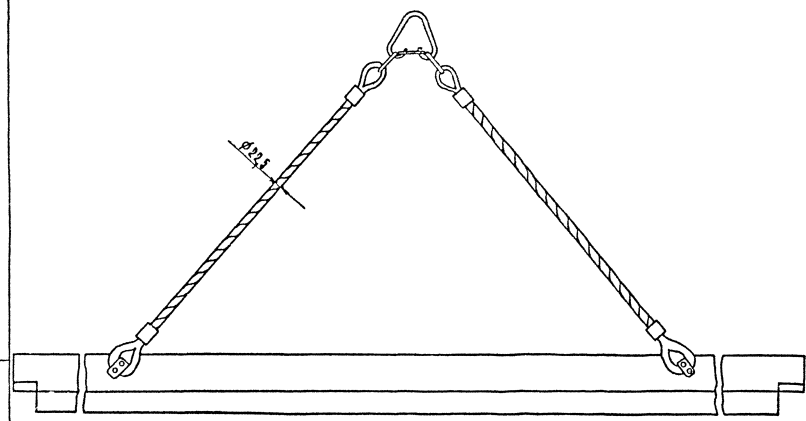
- 1 ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ;
- 2 ТРАВЕРСА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 18т (чертеж 340805)

ОНЧБ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. АНЧ. К.

1 020-1/87. 0-6-К4

АНСТ
6

Строповка ригелей



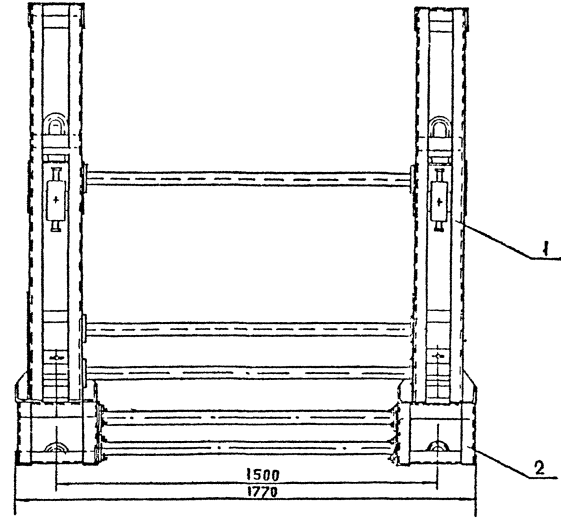
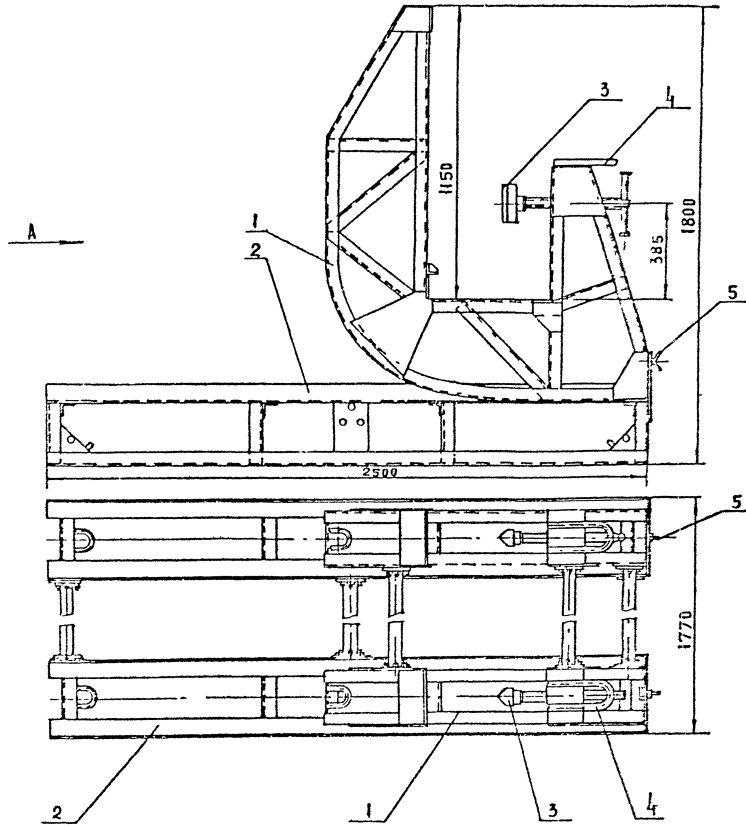
ИЗЪЕМНО
ПОДПИСАНО
ИЗДАНО
ИЗДАНО

1.020-1/87.0-8-К4

7

ЗАХВАТ-КАНТОВАТЕЛЬ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША (ПРОЕКТ 974.2.00.000)

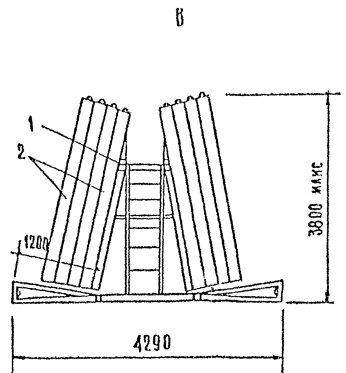
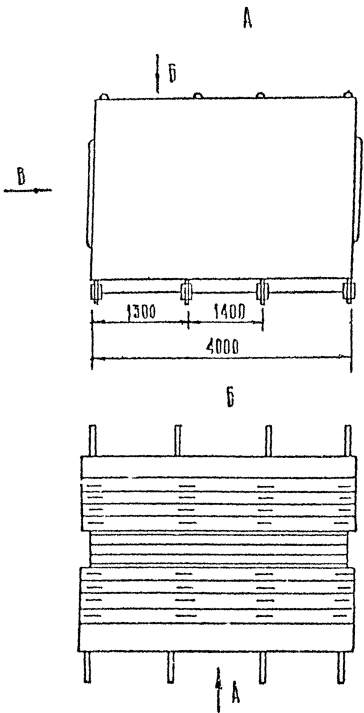
Вид А



- 1 ВЯЛОЧНЫЙ ЗАХВАТ
- 2 ОПОРНАЯ ПЛОЩАДКА
- 3 ЗАЖИМНОЙ ВИНТ
- 4 ПЕТАЯ
- 5 ФИКСАТОР ЗАХВАТА

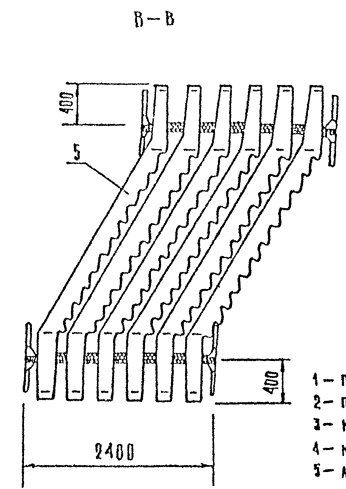
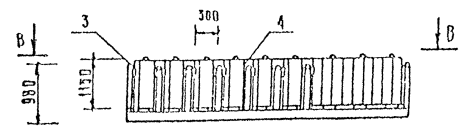
ИМЕЮЩИЙ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ
 ИМЕЮЩИЙ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

Складирование стеновых панелей
перегородок и диафрагм жесткости



1 - склад - пирамида
2 - диафрагмы жесткости
(перегородки)

Складирование лестничных маршей с
полулащадками в кассетах



1 - ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ;
2 - ПРОКАЛКА;
3 - КАССЕТА;
4 - КАНИ;
5 - ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ

ПОДПИСЬ И ПАТА (ЗАМ. ИЛИ Ж)

ЗАВ. ОТД.	МАНАБЕАН	
И. КОНТР.	ДЕРЕЗИНА	
ЗАВ. АДВ.	КАТРАМАНОВ	
СТ. И. С.	ИВВИН	
ИНЖЕНЕР	ШАДРЕВА	
ПР. СБ.	ИВВИН	
РАЗРАБ.	ШАДРЕВА	

1.020-1/87. 0-8-К5

СЛУЖБЫ СКАДИРОВАНИЯ
СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

СТАДИИ	АНСТ.	ИНТ. УОД.
1	1	5
ЦНИИОМТП		

Складирование диафрагм жесткости

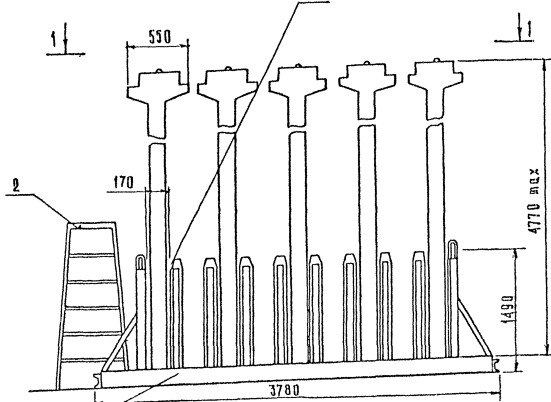
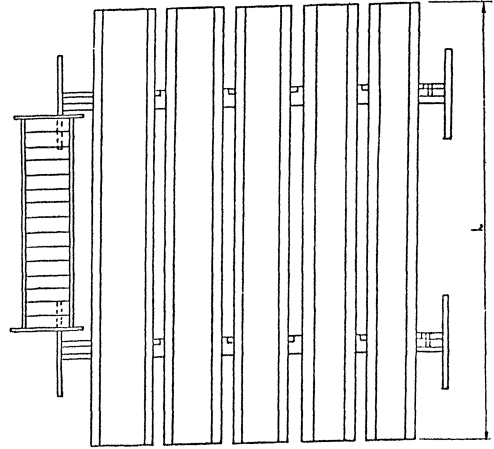
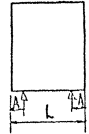


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОПОР
ГЛУХИЕ ДИАФРАГМЫ ДИАФРАГМЫ С ПРОЕМОМ

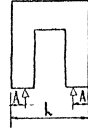


- 1. Кассета;
- 2. Площадка;
- 3. Клип;
- 4. Диафрагма жесткости.

ШЕЛ Н. ПОСА. ПОДПИШЬСЯ И ПЛАТ. ВЗЛАН ШЕЛ. Ж



L	A _{нн}
1180	300
1480	400
2380	400
2950	750
2980	750
4060	800
5350	1100

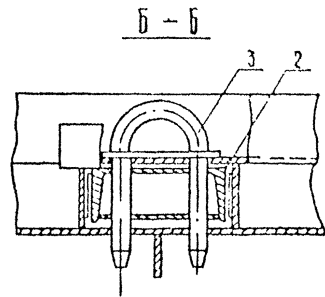
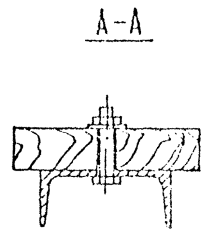
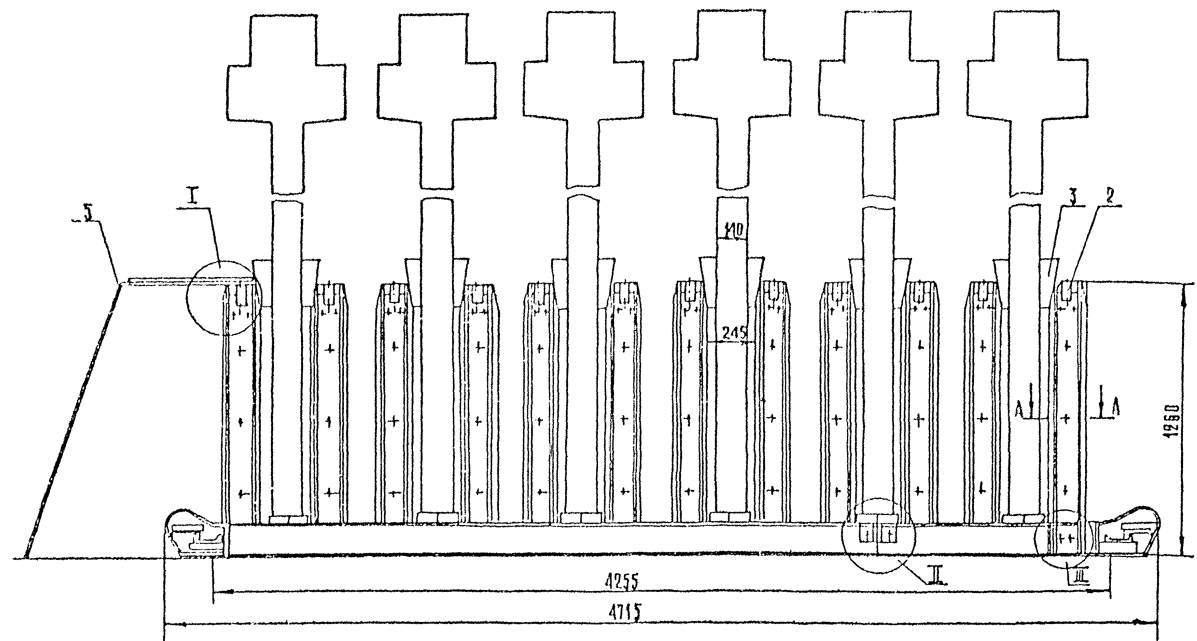


L	A _{нн}
2350	310
3150	310
4050	310
5350	310

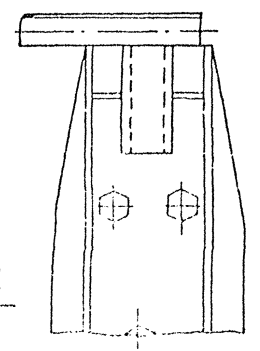
1.020.-1/87. 0-8-K5

ЛМУ.Г.
2

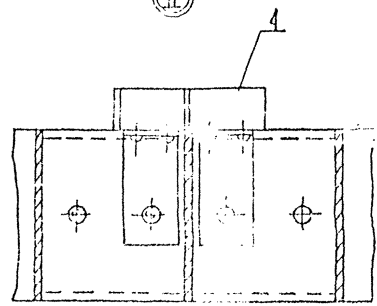
СКЛАДИРОВАНИЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В УНИВЕРСАЛЬНОЙ КАССЕТЕ (ПРОЕКТ 953-2.00.000)



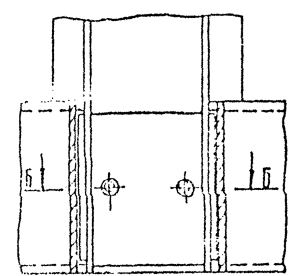
Ⓘ



Ⓜ



Ⓝ



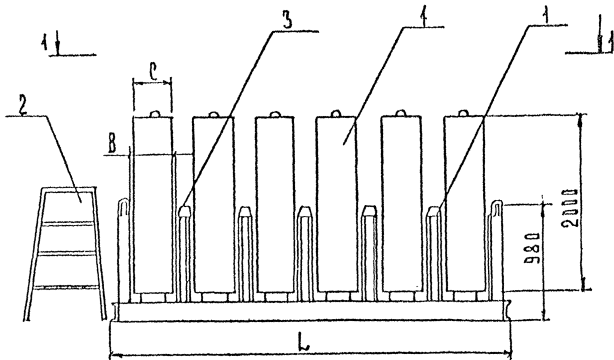
- 1 — ОПОРНАЯ БАЛКА;
- 2 — СЪЕМНАЯ ПЕРЕСТАВКА;
- 3 — ФИКСАТОР;
- 4 — ПЕРЕСТАВКА ОПОРА;
- 5 — ПЕРЕСТАВКА ЛЕСТНИЦА-ПЛОЩАДКА;
- 6 — КЛИН.

ВНЕШНЯЯ ПОДПРИСОВКА ВЗАИМНОСТИ

1.020 -1/87. 0-8-85

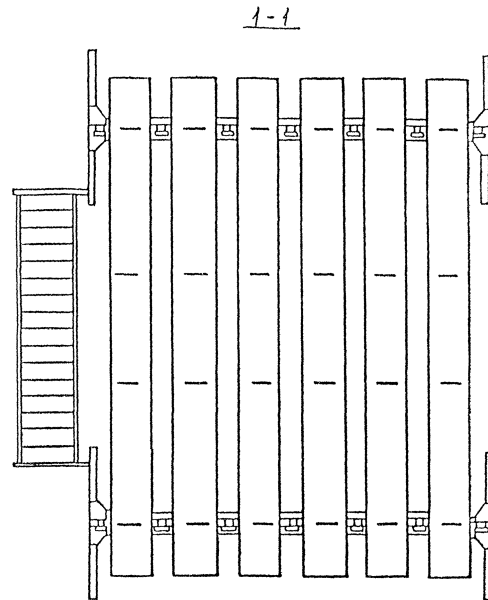
5

Складирование стеновых панелей



1. Кассета
2. Площадка
3. Клин
4. Панель поясная

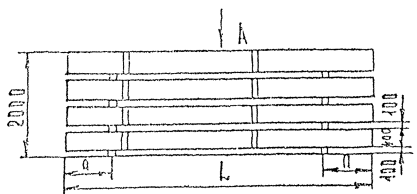
Ширина ячейки кассеты	Площадь панели		Длина кассеты
	В, мм	С, мм	Л, мм
500	250		2848
350	300		3148
400	350		3448
450	400		3748



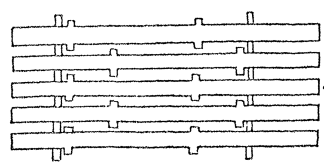
Кассеты устанавливаются под монтажными петлями; при 4-х петлях - под крайними.

1.020 -1/87. 0-8-К5

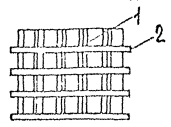
Складирование колодн и ригелей



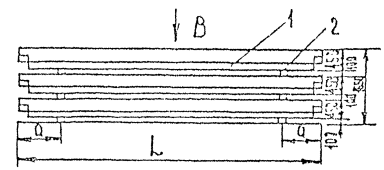
Вид А



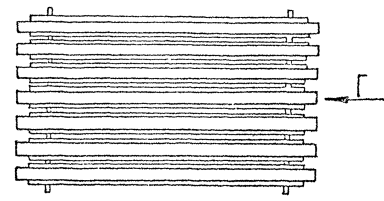
Вид Б



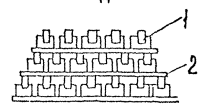
1 - колодн
2 - подкладка



Вид В



Вид Г



1 - РИГЕЛЬ
2 - ПОДКЛАДКА

СРЕДНИЕ КОЛОДН, мм	ДЛИНА КОЛОДН, мм	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ КОЛОДНАМИ, мм	КОЛ-ВО РЯДОВ
400x400	4750-15420	590-1000	5-6

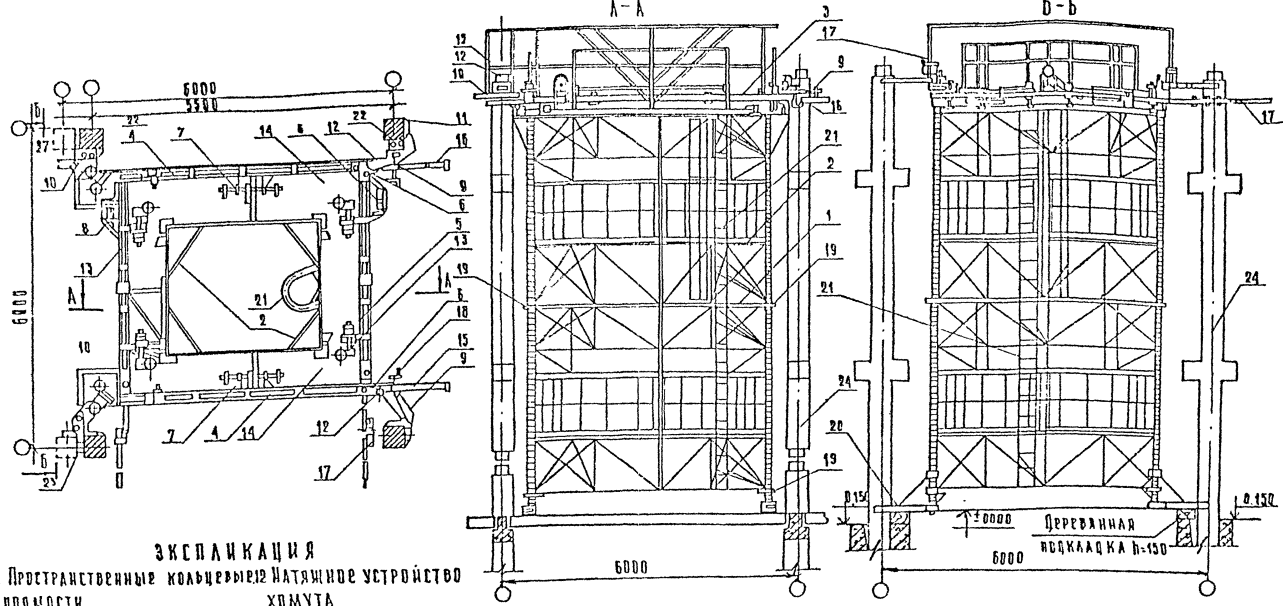
СРЕДНИЕ РИГЕЛИ, мм	ДЛИНА РИГЕЛЕЙ, мм	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РИГЕЛЯМИ, мм	КОЛ-ВО РЯДОВ
450 500	2650-8560	600-1200	3

Примечание.

Складирование многорядных колодн осуществлять в соответствии с указаниями, приведенными в альбоме чертежах, выпуск 2.

СЕРИЯ КОЛ. И ЛАТ. ОБЪЕМОВ

РАМНО-ШАРНИРНЫЙ ИНДИКАТОР КОНСТРУКЦИИ СВЕРДЛОВСКОГО ФИЛИАЛА ИНДУСТРИПРОЕКТА



ЭКСПЛИКАЦИЯ

- 1. Пространственные кольцевые Натяжное устройство подмости
- 2. Поворотная люлька
- 3. Плавающая рама
- 4. Продольная балка
- 5. Поперечная балка
- 6. Шарнир
- 7. Узел продольного хода
- 8. Узел поперечного хода
- 9. Хомут поворотный
- 10. Хомут откидной
- 11. Прижимной трос хомута
- 12. Узел крепления рамы
- 13. Настил подмостей
- 14. Ограждение
- 15. Тяга продольная
- 16. Тяга поперечная
- 17. Фиксатор продольной тяги
- 18. Разъемный фланцевый стык
- 19. Опорная лапа
- 20. Лестница с ограждением
- 21. Подвижной упор хомута
- 22. Колонна.

1. Рабочие чертежи рамно-шарнирного индикатора РШИ (арх. № 60 х/1-135) разработаны Свердловским филиалом „Индустрипроект“
 2. На разрезе „А-А“ условно показано опирание подмости РШИ на нижележащее смонтированное перекрытие; на разрезе „Б-Б“ на фундаменты стаканного типа при помощи опорных лап. Наружная часть ограждения в плане не показана.

РИЧ К ПОДА КОПИТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ ЧЕРЕЖ

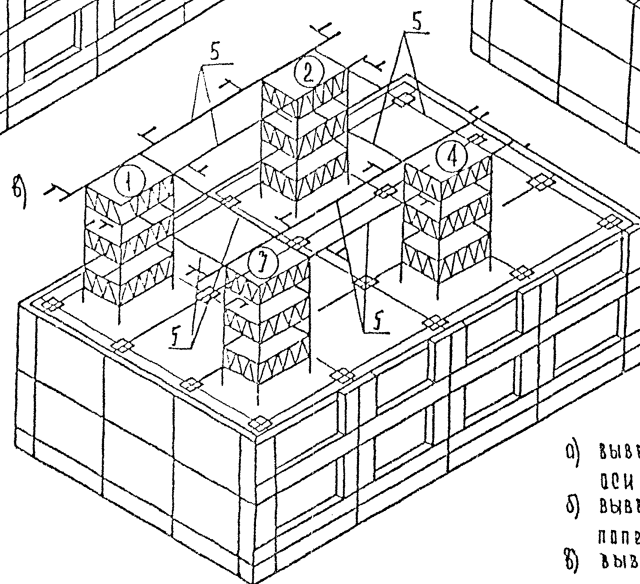
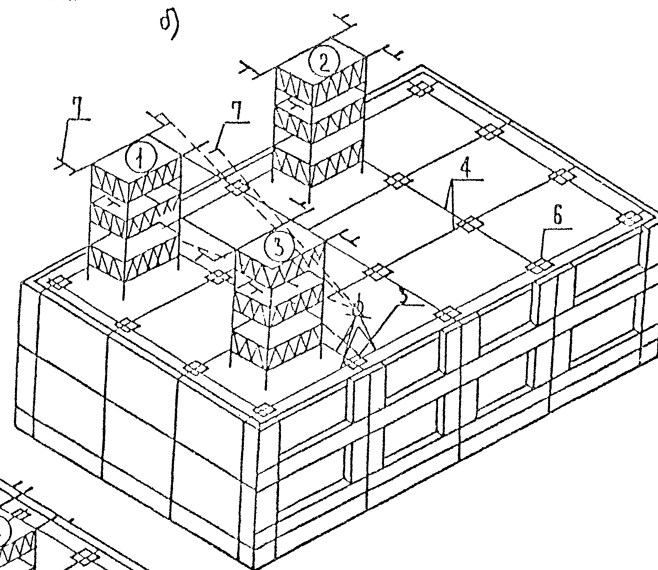
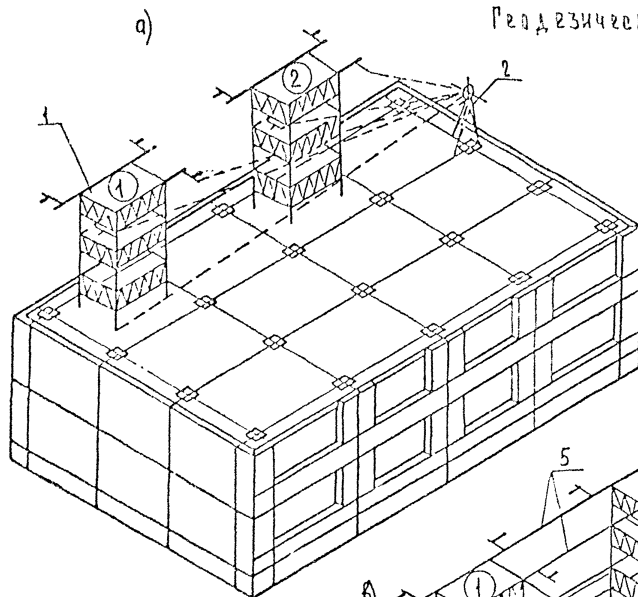
Эле отл.	Мачабелл	
и контр	Временн	
и л зв-ван	Колупманн	
ст и с	Превин	
инженер	Подселя	
проб	Ивонин	
разреш	Щадеев	

1.020-1/87, 0-В-К6

Схемы монтажа конструкции с помощью РШИ

СТАНДА	АМСТ	АМСТОВ
Р	1	3
ЦНИИОМТП		

Градуированная выверка РШИ.

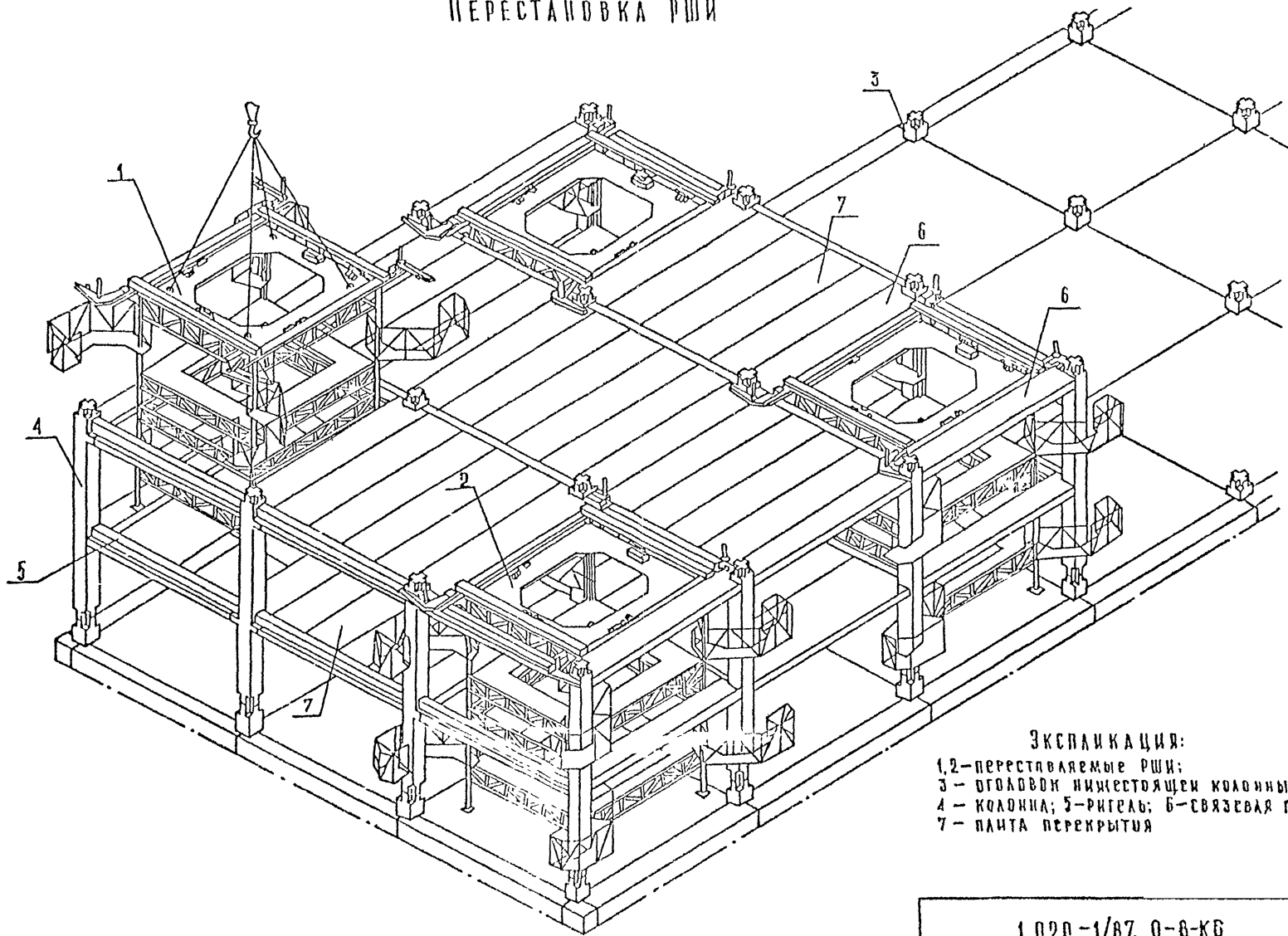


Экспликация:

1.- РШИ; 2.- теодолит; 3.- визирная цель;
4.- основные оси; 5.- штанги-связи;
6.- оголовок колонны; 7.- упоры на РШИ.

- а) выверка РШИ №1 и №2 относительно продольной оси здания;
б) выверка РШИ №1 и №3 относительно поперечной оси здания;
в) выверка РШИ №2 и №4 с помощью связей

ПЕРЕСТАВКА РШИ



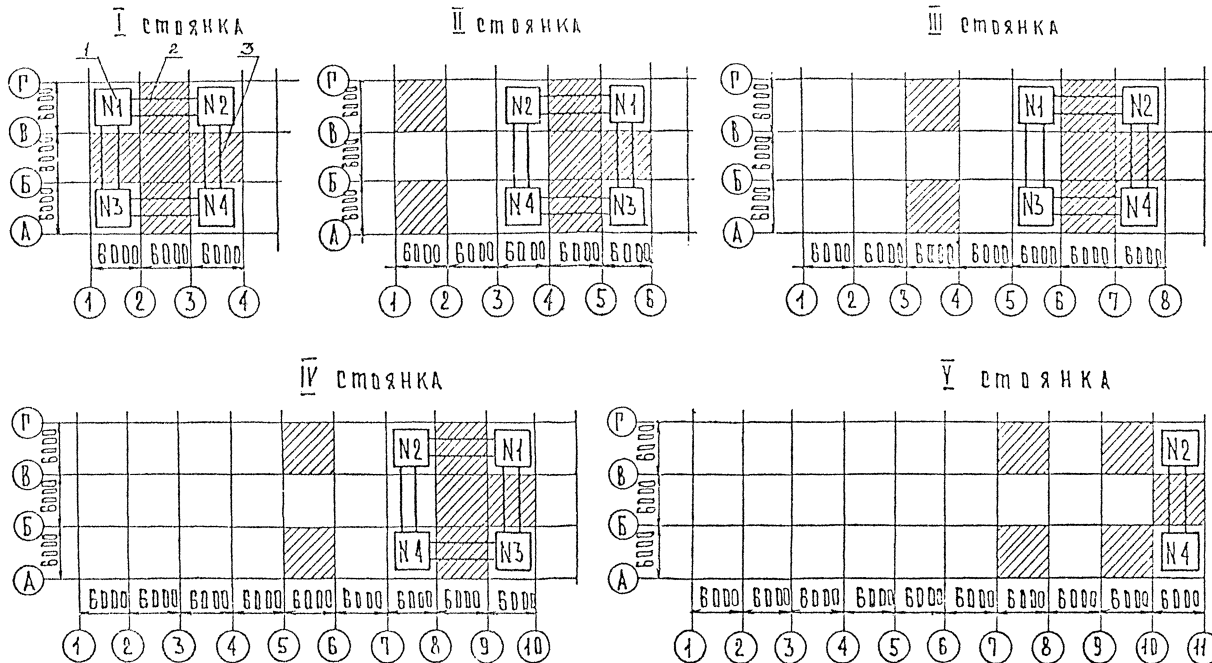
ЭКСПЛИКАЦИЯ:
 1, 2 — переставляемые РШИ;
 3 — оголовки нижестоящих колонны;
 4 — колонна; 5 — ригель; 6 — связевая панта;
 7 — панта перекрытия

ЧЕР. И ПЕР. Ч. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗДАМ. УИВ. И.

1.020-1/87. 0-8-КБ

Лист
3

Последовательность перестановки РШН



1-РШН; 2-продольные связи РШН; 3-поперечные связи РШН; — зона монтажа элементов на данной стоянке РШН

1. 020. - 1/87. 0-8-К6

Лист
4

КОНСТРУКЦИЯ И ПОДГОТОВКА К ИЗДАНИЮ

Последовательность монтажа каркаса с применением РШИ (по элементам)



Установка диафрагм жесткости, укладка несущих ригелей



Укладка плит перекрытия



1. Последовательность установки диафрагм жесткости, укладки ригелей межколонных и рядовых плит перекрытия указана дробью: в числителе нижнего этажа, в знаменателе верхнего этажа монтируемого яруса.
2. Последовательность укладки всех рядовых плит перекрытия в пределах ячейки указана одним номером

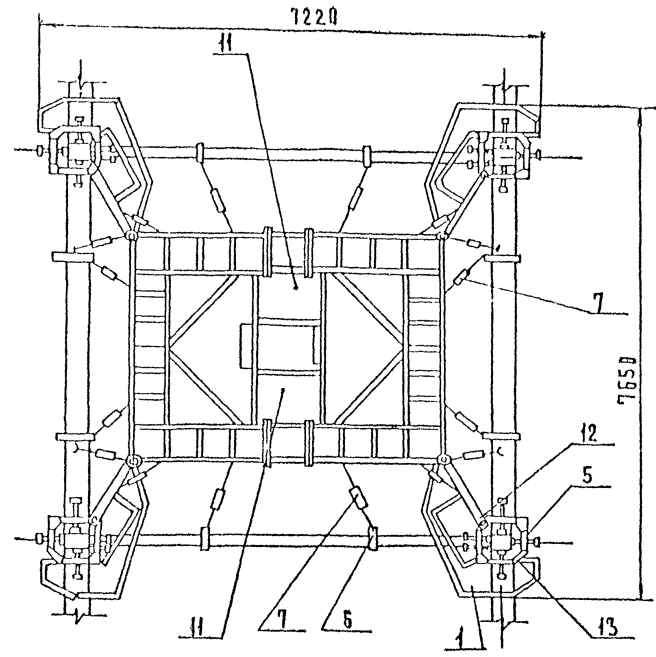
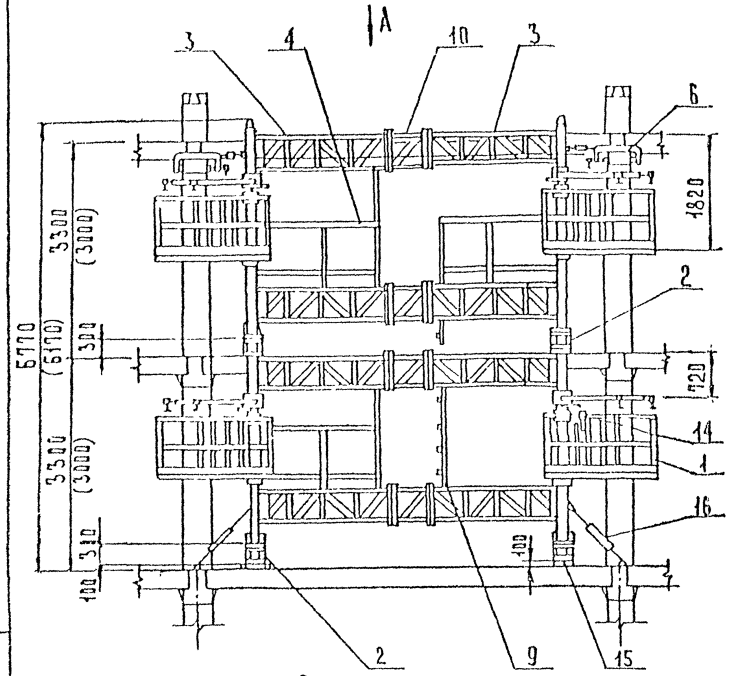
1.020 - 1/87. 0-8-К6

Лист 5

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

Групповой кондуктор конструкции ЦНИИОМТП
(проект 165-З. оп. 000)

Вид А



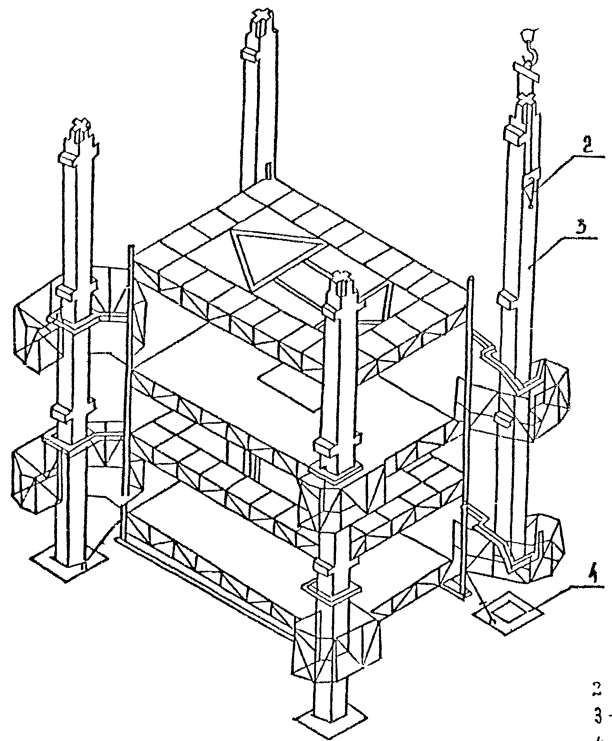
Экспликация

- 1 - Площадка монтажная; 2 - Вставка; 3 - Рама;
- 4 - Ограничитель; 5 - Хомут шарнирный; 6 - Струбцина;
- 7 - Стяжка; 8 - Стойка; 9 - Лестница; 10 - Вставка;
- 11 - Крышка; 12 - Палец; 13 - Винт; 14 - Фиксатор для крепления площадки;
- 15 - Подкладка; 16 - Стяжка.

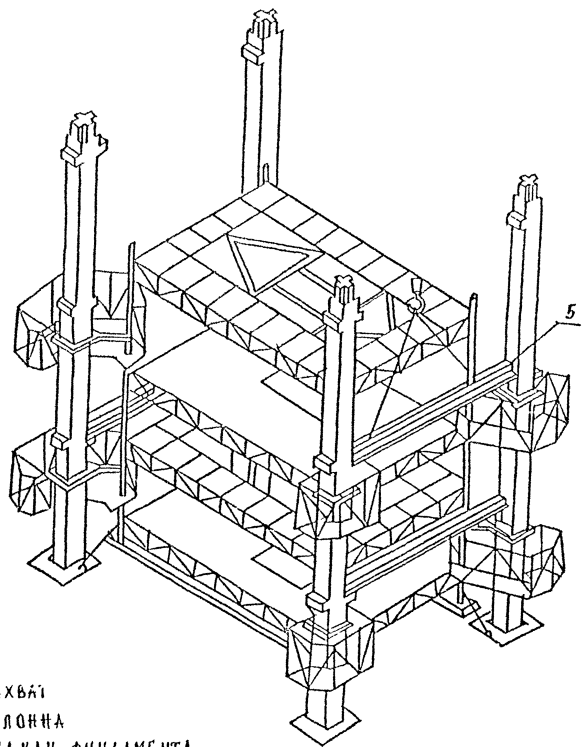
165-З. оп. 000. И. ДАТА. 13.04.1987

СЗВ ОМД	МАЧАВЕЛИ		1.020-1/87 Д-8-К7			
СЗВ ЛАБ	КАГРАМАНОВ		Схемы монтажа конструкции с помощью группового кондуктора	Стандарт/лист/лист		
ОТ И О	ПРИКИН			Р	1	6
ИНЖЕНЕР	РАДЕРВА			ЦНИИОМТП		
РАЗРАБ	РАДЕРВА					
ПРОВЕРИЛ	ПРИКИН					
И КОНТРОЛЬ	СТАРИШЕВ					

МОНТАЖ КОЛОНН



МОНТАЖ РИГЕЛЕЙ



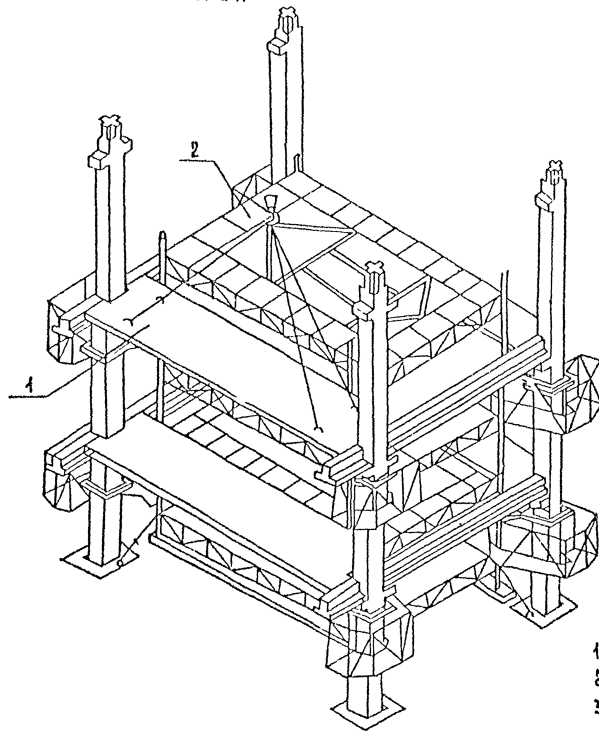
- 2 - ЗАХВАТ
- 3 - КОЛОННА
- 4 - СТАКАН ФУНДАМЕНТА
- 5 - РИГЕЛЬ

СНБ С ПОДАГОДНОЮ ЦАТА БЗАНДНБЗ

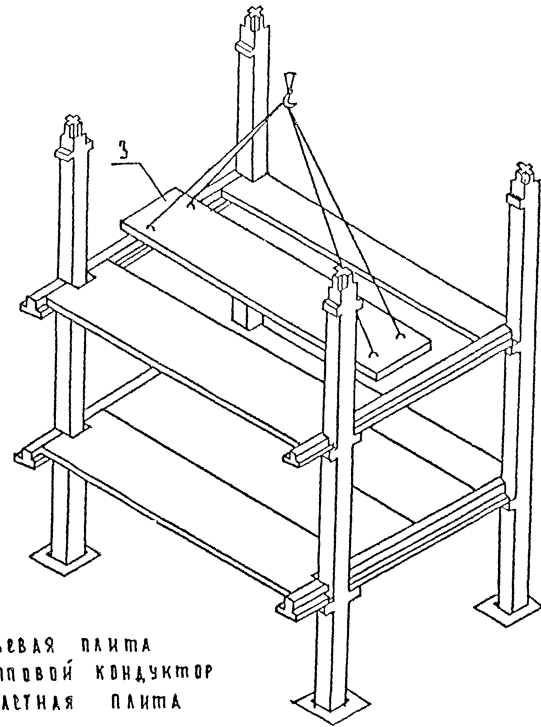
1.020-1/87. Д-8-К7

АНС I
2

МОНТАЖ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ

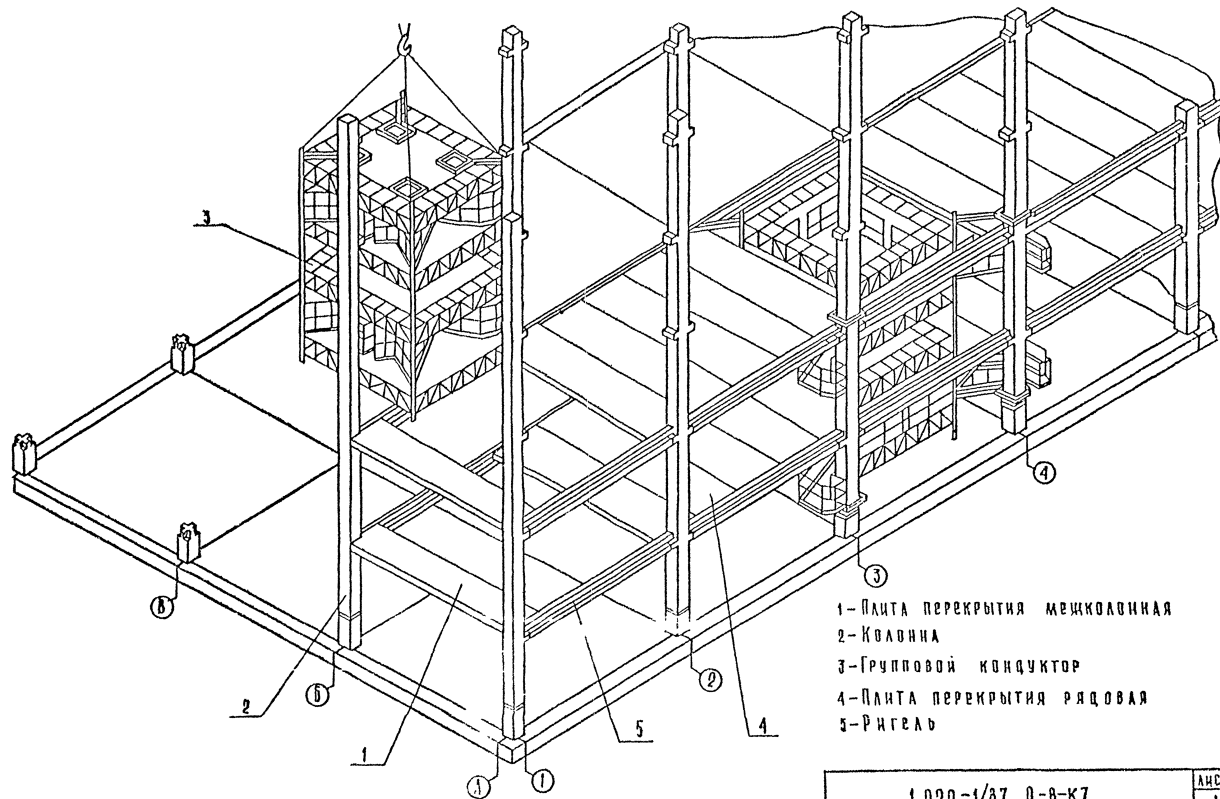


МОНТАЖ ПРАКЕТНЫХ ПЛИТ



- 1 — СВЯЗЕВАЯ ПЛИТА
 2 — ГРУППОВОЙ КОНДУКТОР
 3 — ПРАКЕТНАЯ ПЛИТА

ПЕРЕСТАНОВКА ГРУППОВОГО КОНДУКТОРА



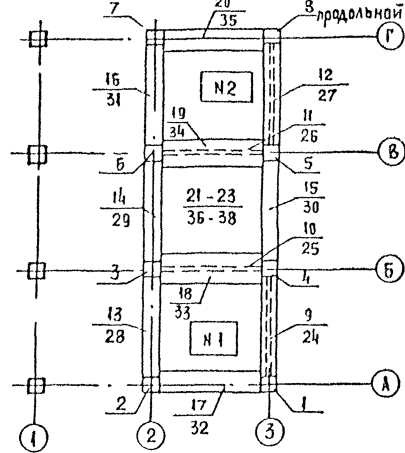
ИЗБ. К. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИДЕЯ К.

1.020-1/87. 0-8-К7

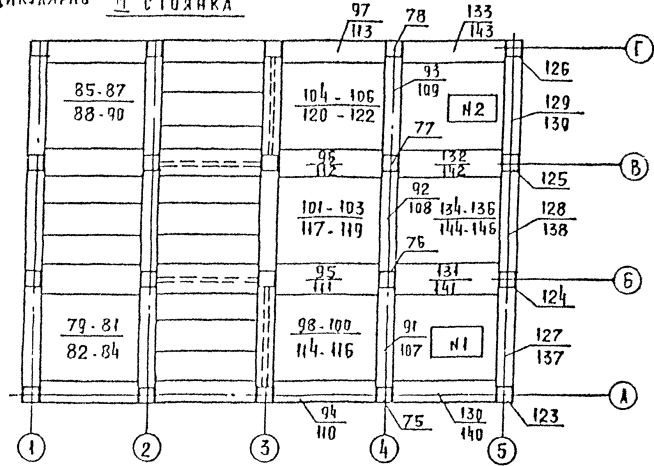
Лист
4

Последовательность монтажа элементов при расположении ригелей перпендикулярно Γ стойкам

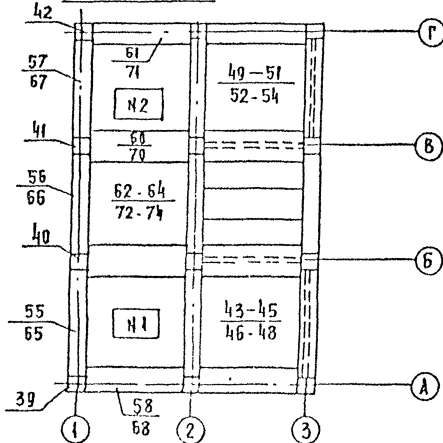
I стойка



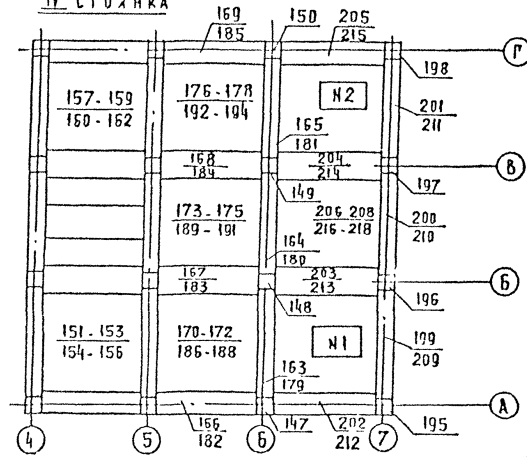
II стойка



III стойка



IV стойка



ЧИС. КОДА К. ПОДП. И. ДАТА. ВЗЛАН. КИШЕН

1 020 1/87. 0-8-K7

ЛИСТ
5

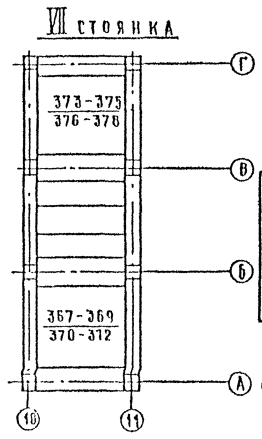
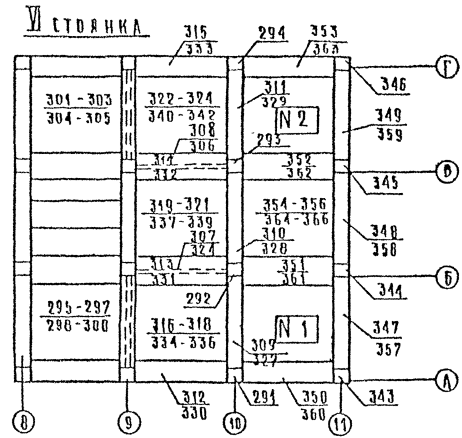
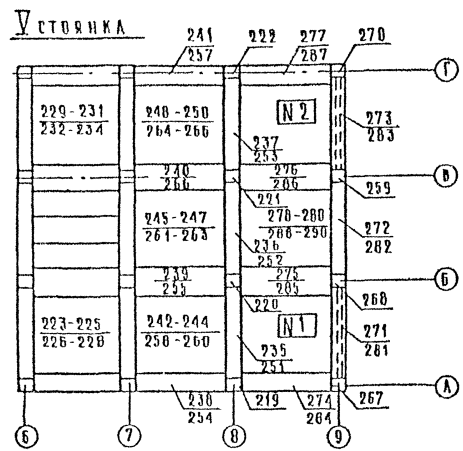
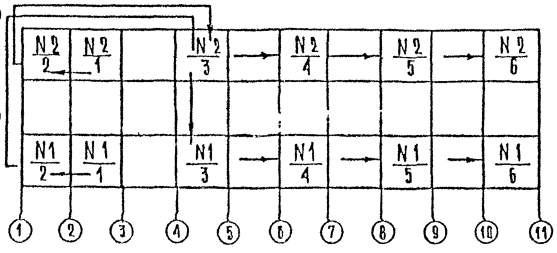


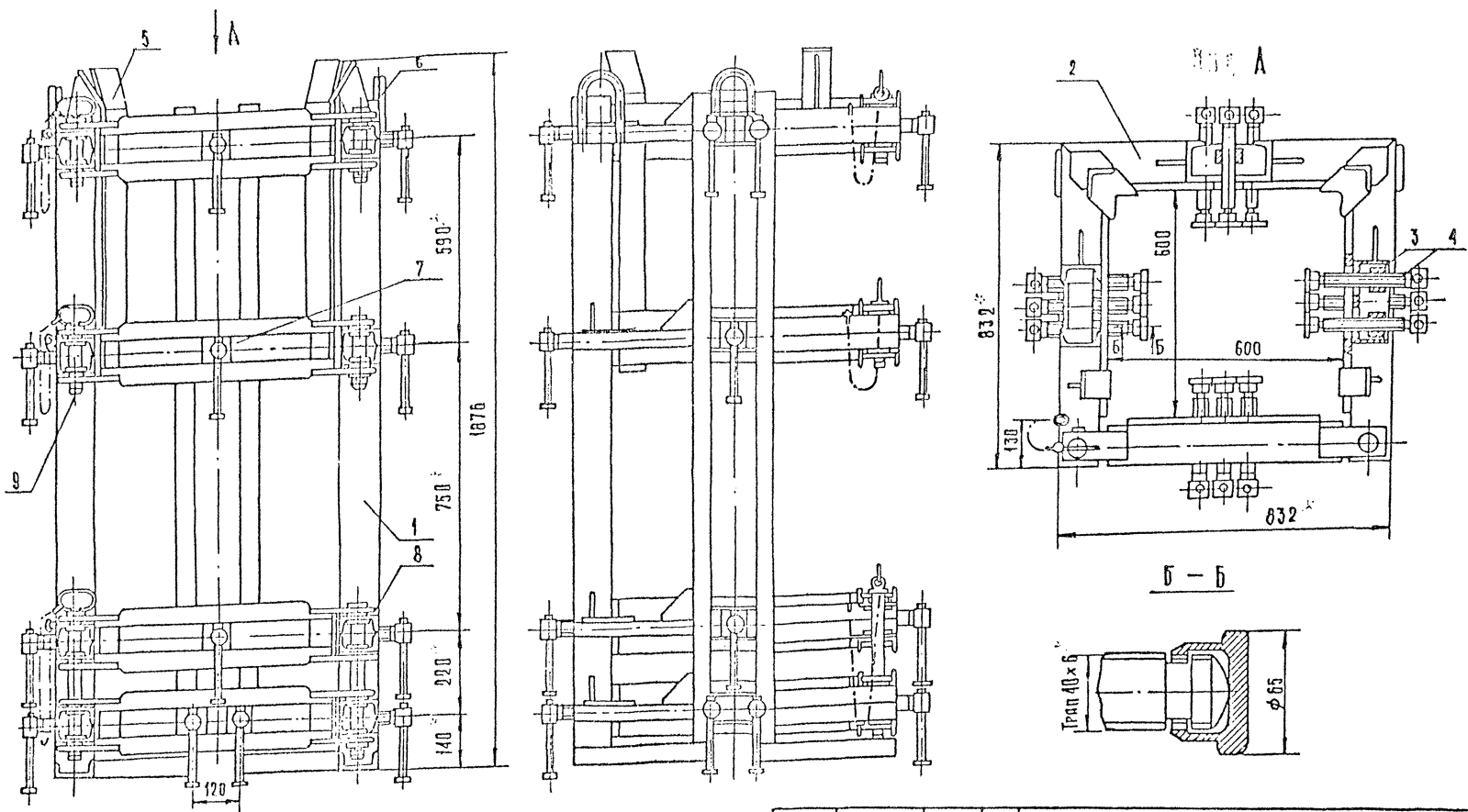
СХЕМА ПЕРЕСТАНОВКИ КОНДУКТОРОВ



1. Последовательность монтажа ригелей связевых панелей, панелей, перекрытий и диафрагм жесткости указана дробью: в числителе - нижний этаж, в знаменателе - верхний.
2. N1 и N2 - групповые кондукторы и последовательность их установки.

ИЗ И ДИД ПОНДЕС И АНСТАН ШВ И

ОДИНОЧНЫЙ КОНДУКТОР КОНСТРУКЦИИ ЦНИИОМТП (ПРОЕКТ 841.00.000)



- 1 - СТОЙКА; 2 - ПОЯС; 3 - ГАЙКА; 4 - ВИНТЫ;
- 5 - НАПРАВЛЯЮЩАЯ ОТКРЫВАЮЩАЯСЯ; 6 - ПЕТАЯ; 7 - ДВЕРЦА;
- 8 - ШАРНИР; 9 - ШКВОРЕНЬ;

ЧИЗ. Ж. ПОР. 1.020-1/87. Д-8-КВ

ЗДЕСЬ ОТГ	МАЧОВЕАН	
И КОНТР	ПЕРЕЗИНА	
ЗДЕСЬ	КАСЯЖАНО	
ЕТ. И С	ПРИВИН	
ИЖИМЕР	ПЛАДРЕВА	
ВРД	ПРИВИН	
ИЗРАБ	ШАДЕСВА	

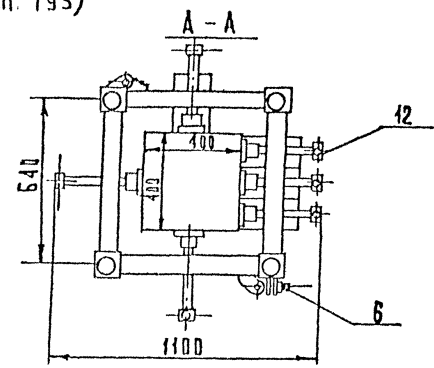
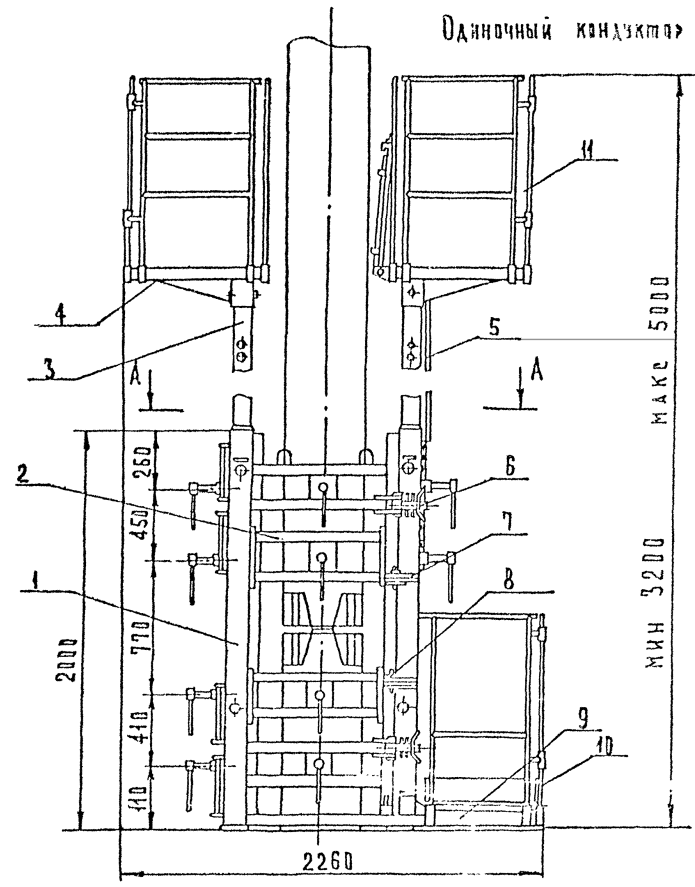
1.020-1/87. Д-8-КВ

СХЕМЫ МОНТАЖА
КОНСТРУКЦИЙ
С ПОМОЩЬЮ ОДИНОЧНЫХ
КОНДУКТОРОВ

СТАНЦИЯ	АНСТ	АНЕТОВ
Р	1	10

ЦНИИОМТП

Одночный контактор конструкции ЦНИИОМТП (проект. 795)

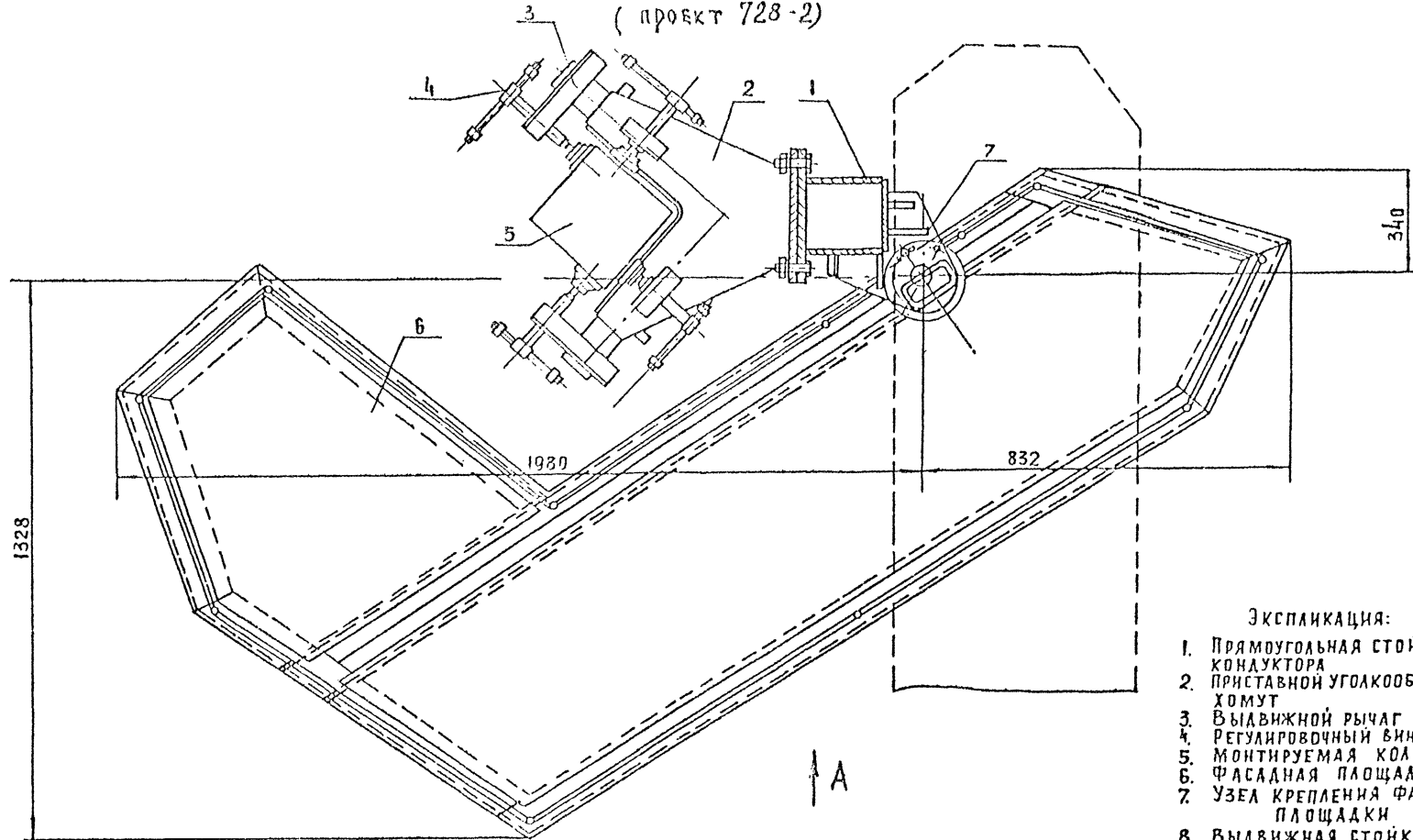


- 1. Рама контактора
- 2. Съёмная поперечина
- 3. Выдвижная стойка
- 4. Площадка для монтажа ригелей и межколонных плит перекрытия
- 5. Лестница
- 6. Винтовой зажим
- 7. Проушина
- 8. Съёмный палец
- 9. Фасадная площадка
- 10. Ограждение фасадной площадки.
- 11. Ограждение площадки для монтажа ригелей и межколонных плит
- 12. Зажимной винт

РИЭ НЕ ПОСЛ. ПО АДРЕС. И ДАТА ЗАКАЗА ИЛИ ВЪЕЗДА

1.020 -1/87.0-8-К8 Лист
2

Универсальный уголкообразный кондуктор
(проект 728-2)



- Экспликация:
- 1. Прямоугольная стойка кондуктора
 - 2. Приставной уголкообразный хомут
 - 3. Выдвижной рычаг
 - 4. Регулирующий винт
 - 5. Монтируемая колонна
 - 6. Фасадная площадка
 - 7. Узел крепления фасадной площадки
 - 8. Выдвижная стойка площадки для монтажа ригелей и межколонных плит
 - 9. Площадка для монтажа ригелей и межколонных плит
 - 10. Лестница

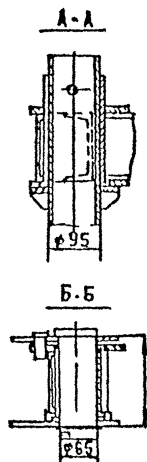
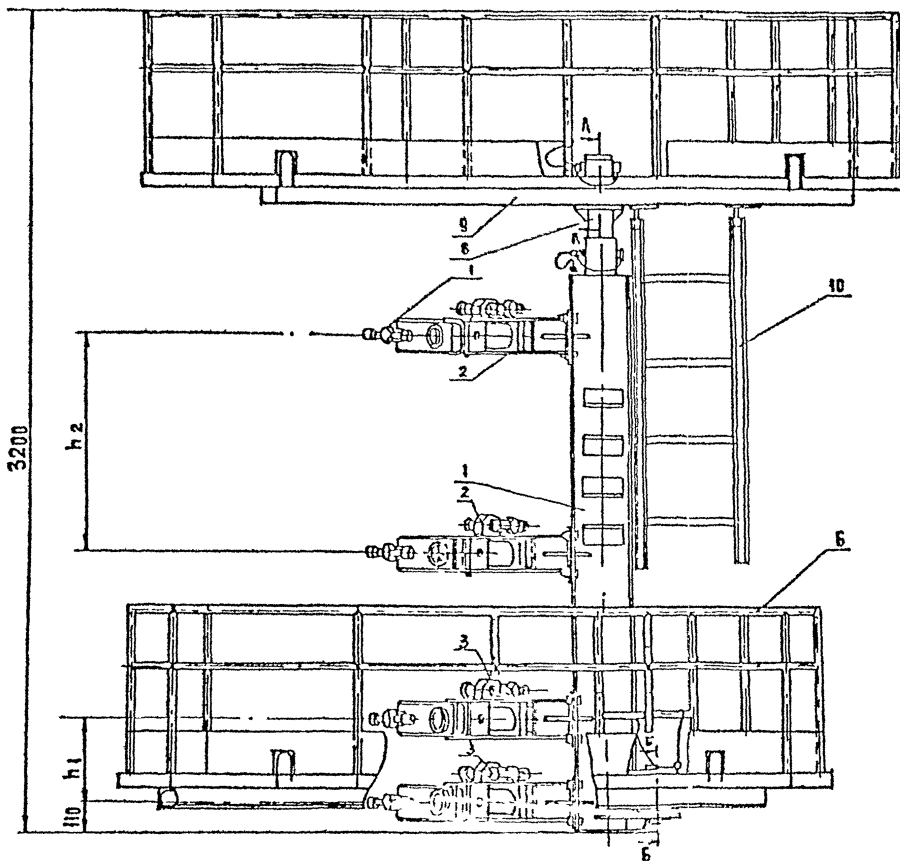
- 1. Сечения колонн - 400 x 400 мм
300 x 300 мм
450 x 600 мм
- 2. Высота стыка от 0,6 до 1,0 м
- 3. Диафрагмы жесткости и перегородки монтируются до снятия кондуктора

ВНБ. Ж. ПОД. ПОДПИСЬ НА ДАТЕ ВЗАИМ ННБ.Ж.

1.020-1/87. 0-8-К8

Лист
3

A



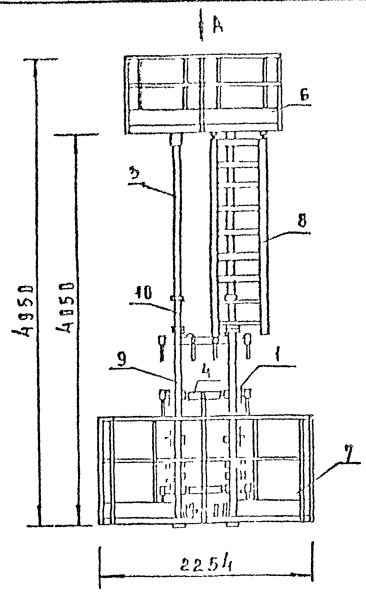
ВЫСОТА СТЫКА КОЛОНН ОТ ПЕРЕКРЫТИЯ мм	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ХОМУТАМИ мм	
	h ₁	h ₂
600	300	800
750	440	500
1000	640	500

Ч. 15 И ПОДЛ. ДИТ И А. А. ТА. ВЗАИМНО К

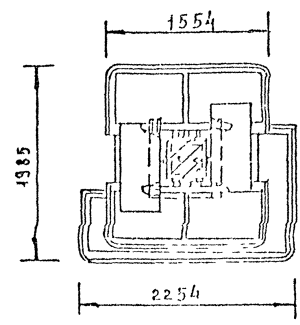
1.020.-1/87. 0-8-K8

Лист
4

Кондуктор одиночный универсальный
(проект 540-3 00 000 ЦНИИОМТ)

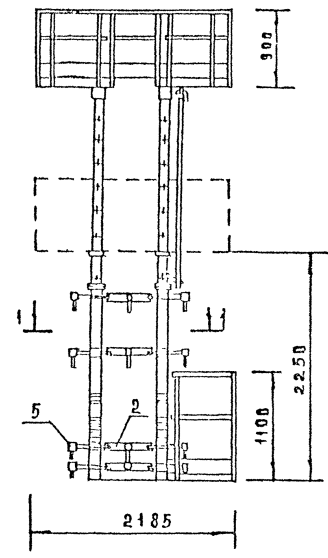


Вид А

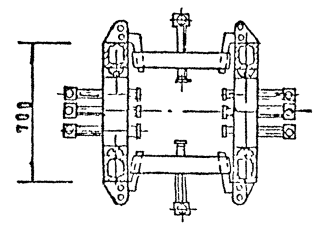


кондуктор использовать в тех случаях, когда в данном здании необходимо монтировать кладки сечением 400x600, 450x450 мм и кладки серии 1.02.0-1/87

- 1-палец;
- 2и 4-связь;
- 3-стойка;
- 5-винт;
- 6-7-площадка;
- 8-лестница;
- 9-рама;
- 10-гильза

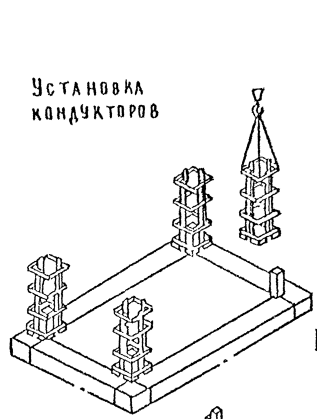


1-1

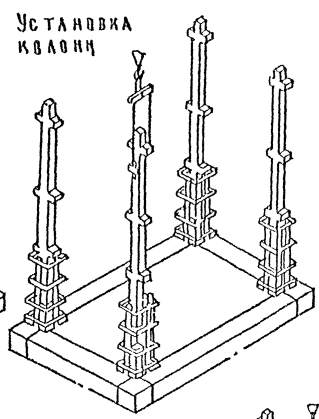


1.02.0-1/87. 0-8-к 8

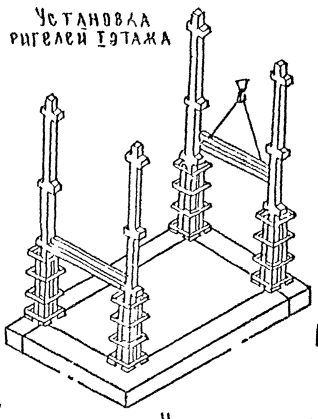
ИЗДАНИЕ ИЛИ ТАБЛИЦА



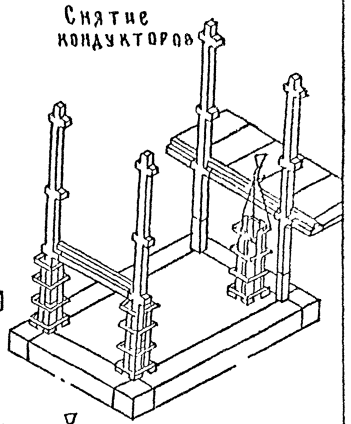
УСТАНОВКА
КОНДУКТОРОВ



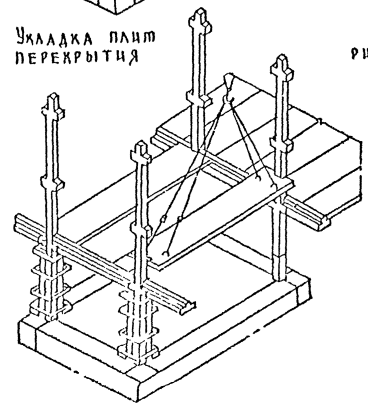
УСТАНОВКА
КРОСОНИЦ



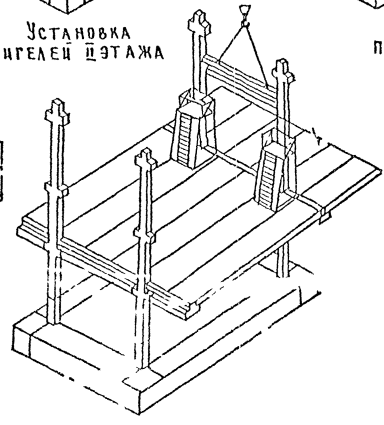
УСТАНОВКА
РИГЕЛЕЙ ЭТАЖА



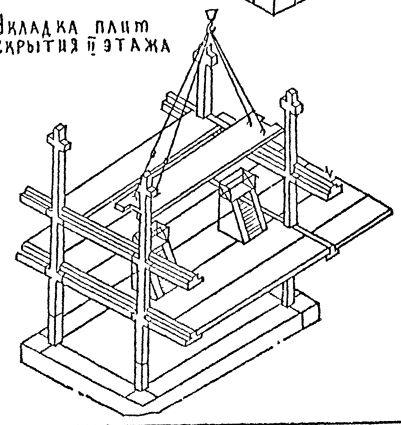
СНЯТИЕ
КОНДУКТОРОВ



УКЛАДКА ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЯ

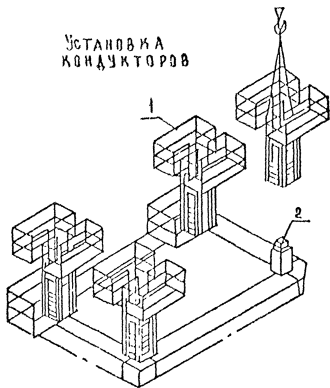
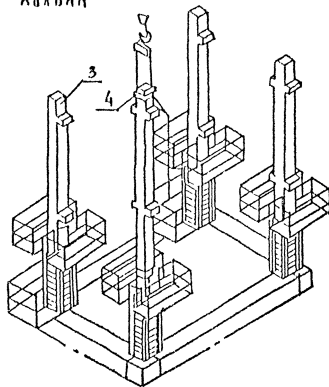
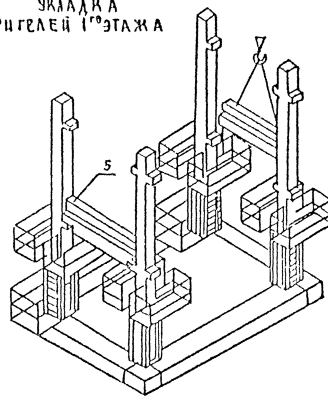
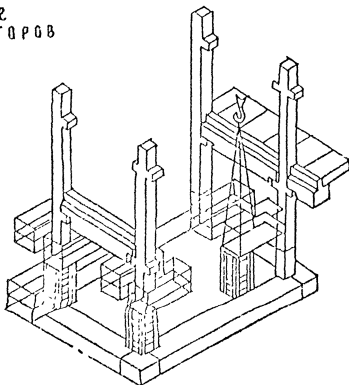


УСТАНОВКА
РИГЕЛЕЙ ЭТАЖА

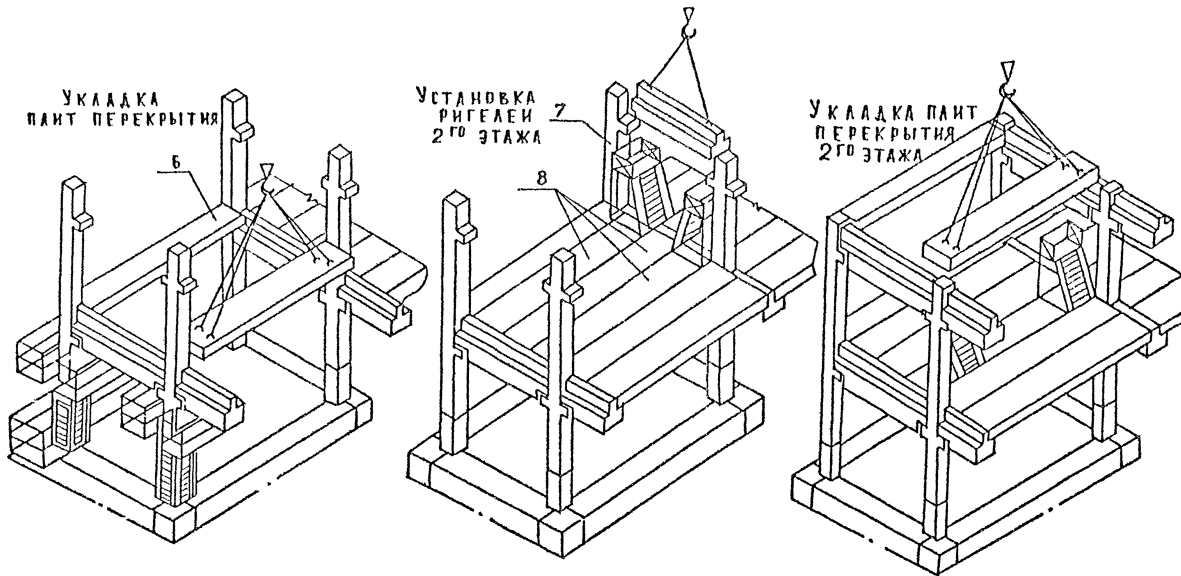


УКЛАДКА ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЯ ЭТАЖА

ГЕН. ПРОЕКТА
ПОД. ПЛАТА
Б.А.М. ЧЕРН.

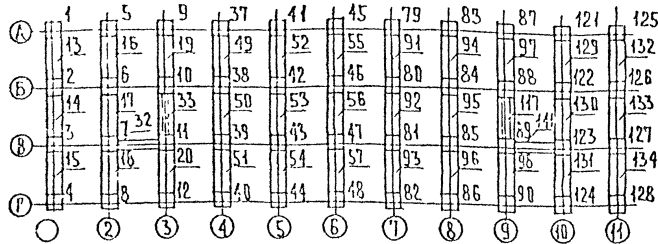
УСТАНОВКА
КОНДУКТОРОВУСТАНОВКА
КОЛОННУКЛАДКА
РИГЕЛЕЙ 1^{го} ЭТАЖАСНЯТИЕ
КОНДУКТОРОВ

1 - ОДИНОЧНЫЙ КОНДУКТОР; 2 - ГОЛОВКА НИЖЕСТОЯЩЕЙ
КОЛОННЫ; 3 - КОЛОННА; 4 - ПАЛЬЦЕВЫЙ ЗАХВАТ;
5 - РИГЕЛЬ.

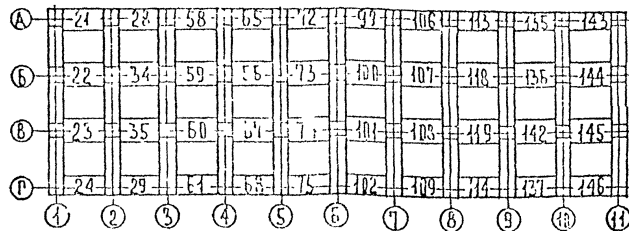


- 6 - МЕЖКОЛОННАЯ ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ;
 7 - ПЕРЕДВИЖНЫЕ ПОДОСТИ ДЛЯ УКЛАДКИ И
 СВАРКИ РИГЕЛЕЙ И МЕЖКОЛОННЫХ ПАНТ;
 8 - ДЛИТЕЛЬНЫЕ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

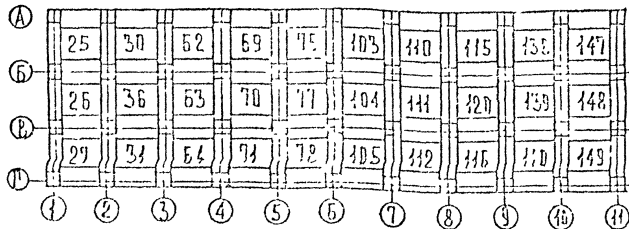
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ ОДИНОЧНЫМИ КОНДУКТОРАМИ
 Монтаж колонн, ригелей и диафрагм жесткости 1 этажа яруса



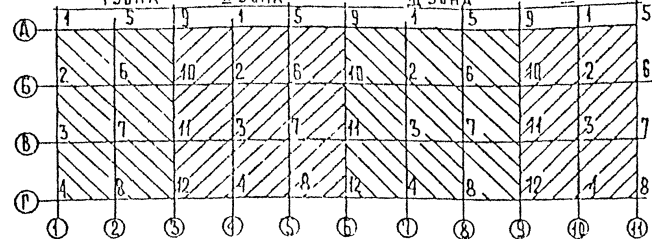
Монтаж связевых плит перекрытий 1 этажа яруса



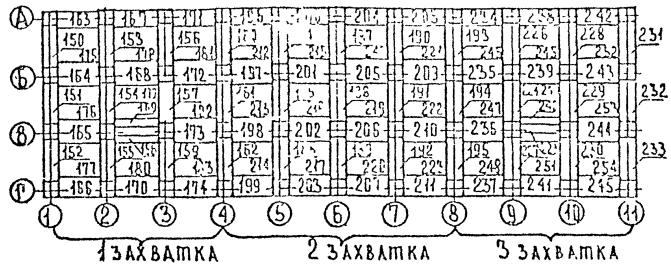
Монтаж рядовых плит перекрытий 1 этажа яруса



Монтажные зоны расстановки кондукторов



Монтаж ригелей, связевых плит перекрытий, диафрагм жесткости и рядовых плит перекрытий 2 этажа яруса

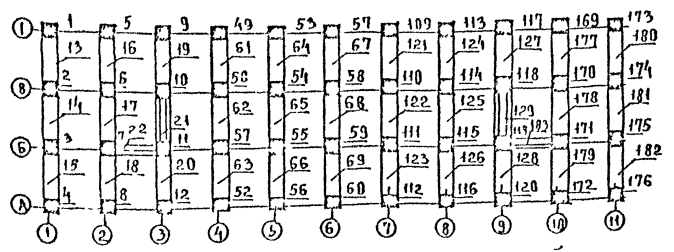


1. очередность монтажа элементов указана цифрами и определена с учетом использования на захватке 12 кондукторов.
2. Последовательность укладки рядовых плит перекрытия в ячейке указана одним номером.

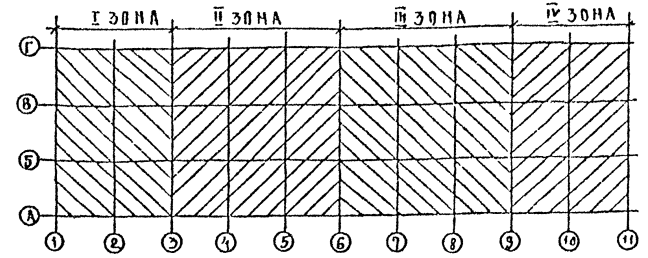
РИС. № ПЛАН ПОД И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

Последовательность монтажа сборных конструкций каркаса
универсальным углокообразным кондуктором

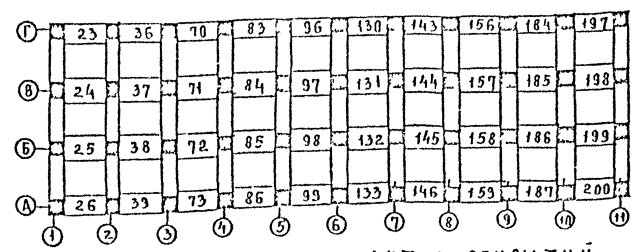
МОНТАЖ КОЛОНН РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ
ЖЕСТКОСТИ



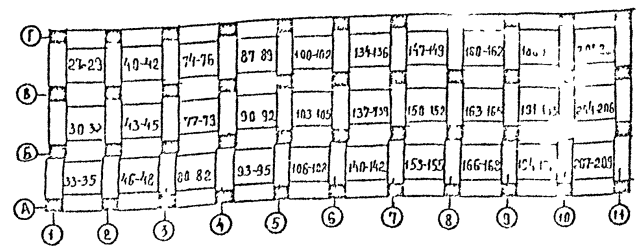
МОНТАЖНЫЕ ЗОНЫ РАССТАНОВКИ КОНДУКТОРОВ



МОНТАЖ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ



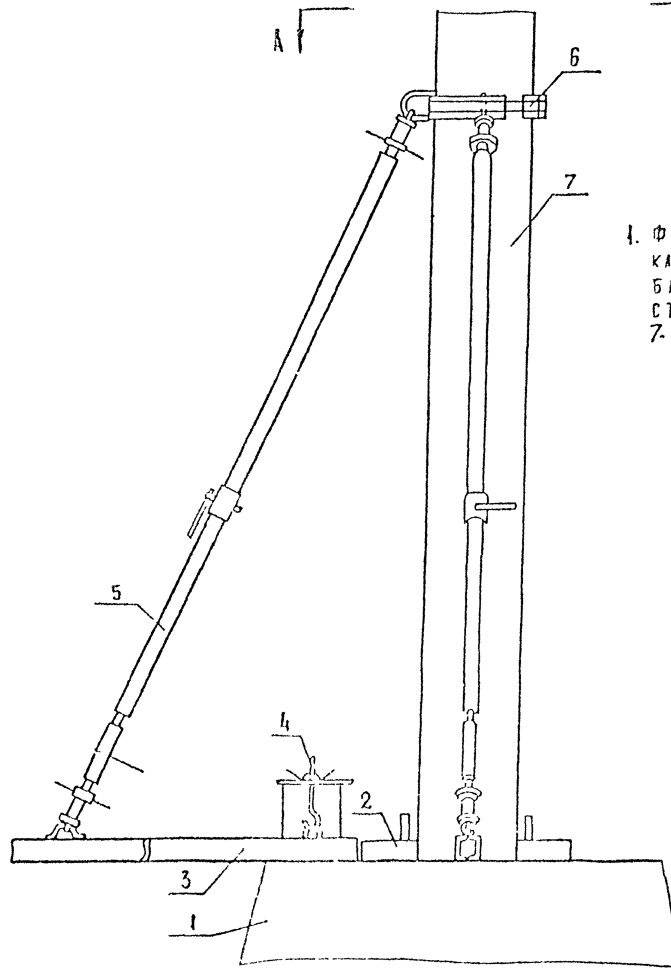
МОНТАЖ РЯДОВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ



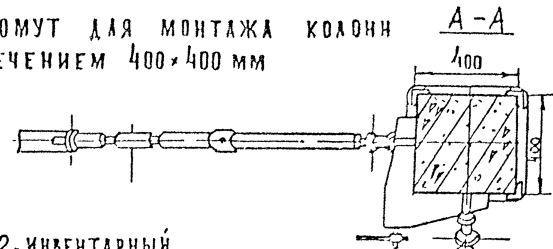
1. В рядовой ячейке снятие четырех кондукторов по оси колонн производится после монтажа плит перекрытий.
2. Диафрагмы жесткости и перегородки монтируются до снятия кондуктора.
3. В аналогичной последовательности монтируются сборные конструкции второго этажа.

Лист № 10 из 10 листов. Взам. инв. №

КОМПЛЕКТ ОСНАТКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ КОЛОНЫ В СТАКАН ФУНДАМЕНТОВ (ЧЕРТ. 574-2 00 000)

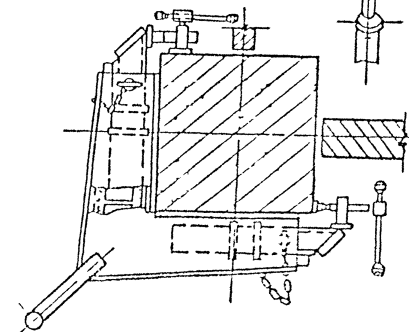


ХОМУТ ДЛЯ МОНТАЖА КОЛОНЫ
СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм



- 1. ФУНДАМЕНТ;
- 2. ИНВЕНТАРНЫЙ КАМНОВОЙ ВКЛАДЫШ;
- 3. ОПОРНАЯ БЛОЧКА;
- 4. АНКЕРНОЕ УСТРОЙСТВО;
- 5. ПОДКОС;
- 6. ХОМУТ;
- 7. МОНТИРУЕМАЯ КОЛОННА

ХОМУТ
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



ЧЕРТ. 574-2 00 000
 КОМП. ОСНАТ. ДЛ. УСТАН. КОЛОН. В СТАКАН. ФУНДАМЕНТОВ

ЗАВ. ОТД.	МАЧУБГАИ	
И. КОМП.	БРЯЗНИЧА	
Ч. ЗАВ. АИ	КАРАКЕНОВА	
И. И. СОП.	ПРИЛИН	
И. И. Ж.	ФАДЕЕВА	
П. Р. В. Р.	ПРИЛИН	
РАЗРАБ.	ФАДЕЕВА	

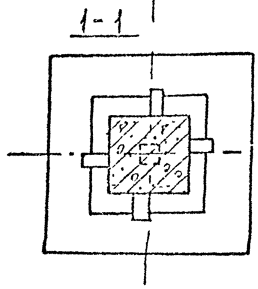
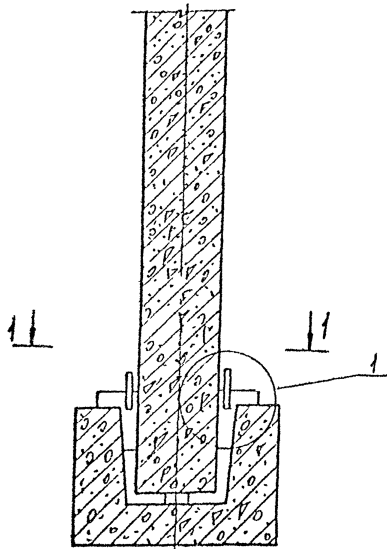
1.020-1/87. Д-8-Х9

СХЕМА МОНТАЖА
КОНСТРУКЦИИ С ПОМОЩЬЮ
КОМПЛЕКТА ОСНАТКИ
КОНСТРУКЦИИ ЦНИИОМТП

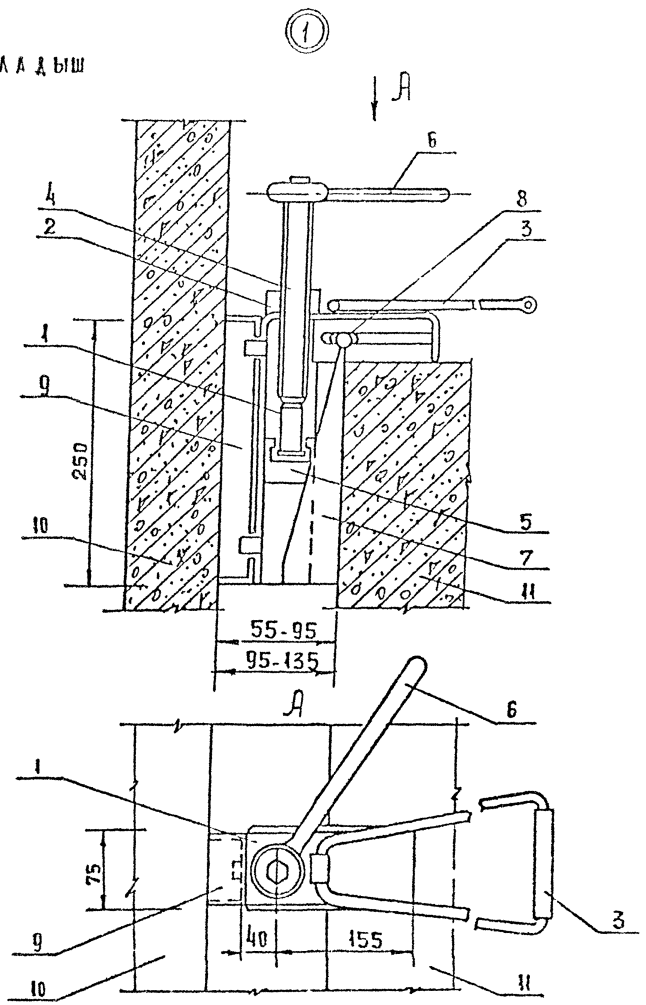
СТАДИЯ	АНСТ	АНЕТОВ
Р	1	9

ЦНИИОМТП

ИНВЕНТАРНЫЙ КЛИНОВОЙ БЛАДАШ /ЧЕРТ. 323-2.00.000/

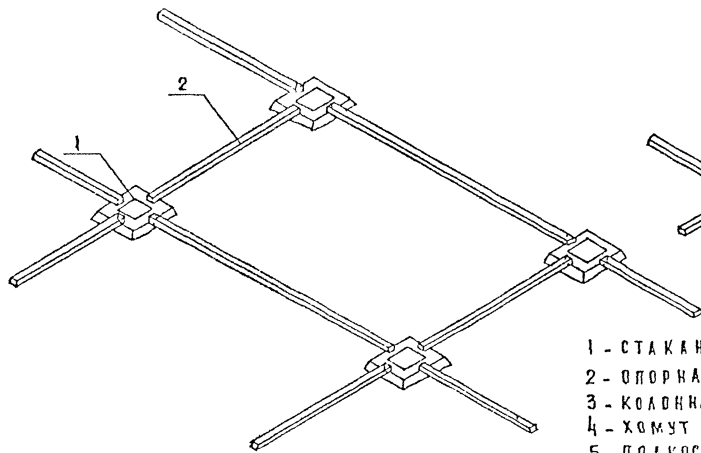


- 1 - КОРПУС; 2 - ГАЙКА;
- 3 - РУЧКА; 4 - ВИНТ;
- 5 - БОБЫШКА; 6 - КЛЮЧ
- ТРЕХЗУБЧАТЫЙ; 7 - КАМЕНЬ;
- 8 - ШАРНИР; 9 - НАКЛАДКА;
- 10 - КОЛОННА; 11 - ФУНДАМЕНТ

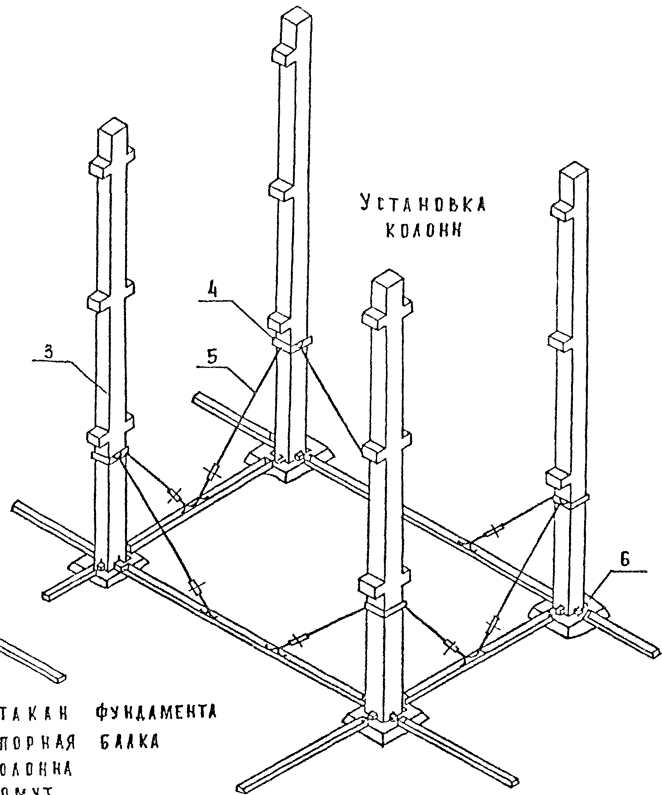


ИЗМ. И ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА ИЗМ. И ПОСЛ. И ДАТА ИЗМ. И ПОСЛ. И ДАТА

УКЛАДКА ОПОРНЫХ БАЛОК



УСТАНОВКА КОЛОНН



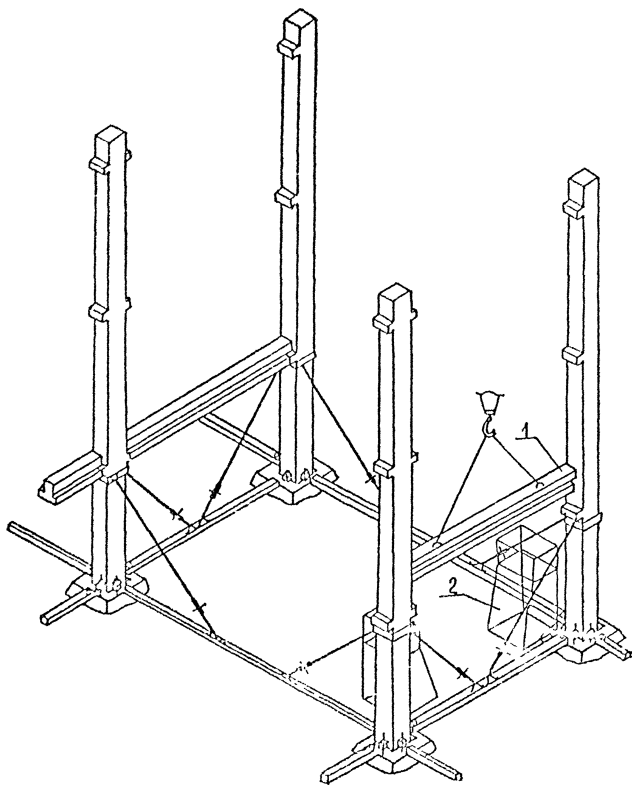
- 1 - СТАКАН ФУНДАМЕНТА
- 2 - ОПОРНАЯ БАЛКА
- 3 - КОЛОННА
- 4 - ХОМУТ
- 5 - ПОДКОС
- 6 - КЛИНОВОЙ ВКЛАДЫШ

ИЗМ. И ПРАВ. ПОДАЧ. ДАТА ВЗЯТ. ИИЧ

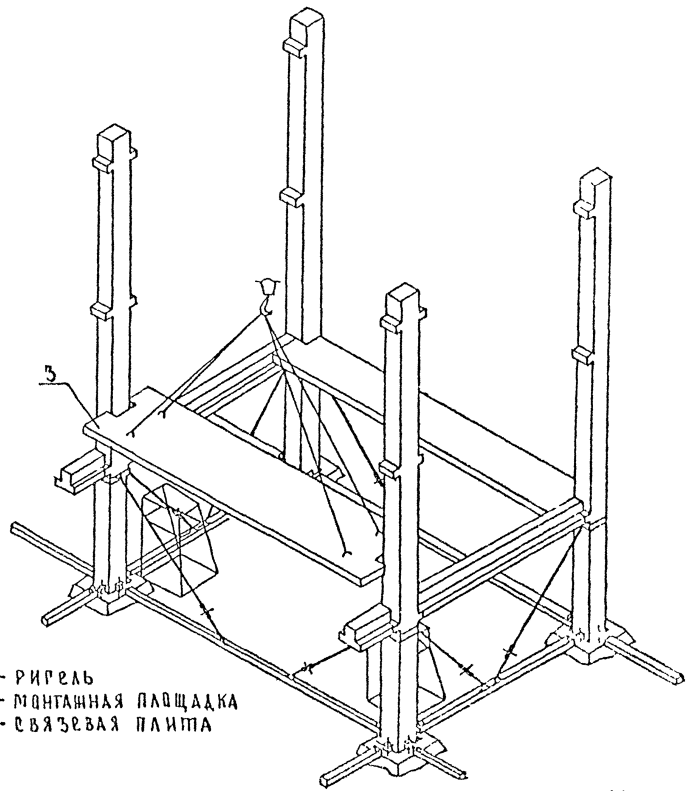
1.020-1/87. 0-8-К9

ЛИСТ
3

Укладка ригелей



Укладка связевых плит перекрытия



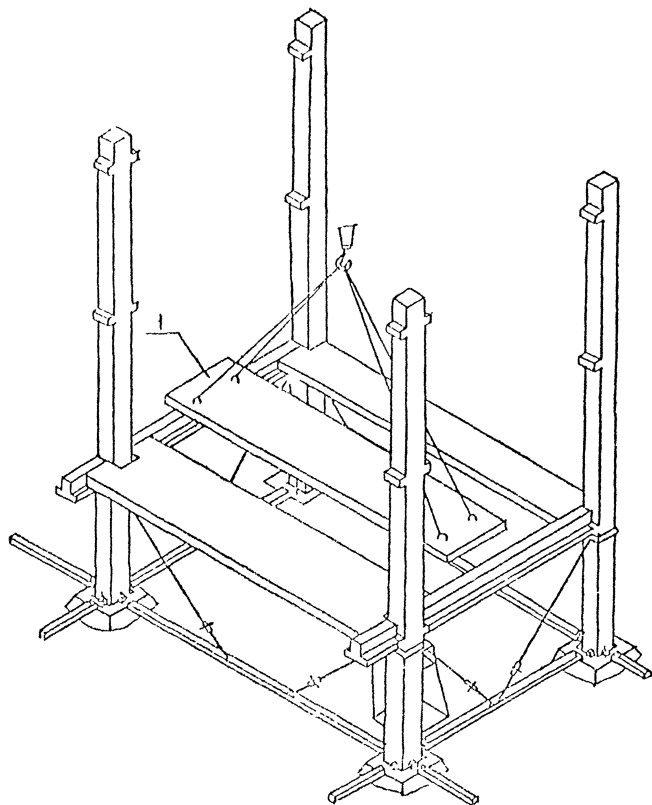
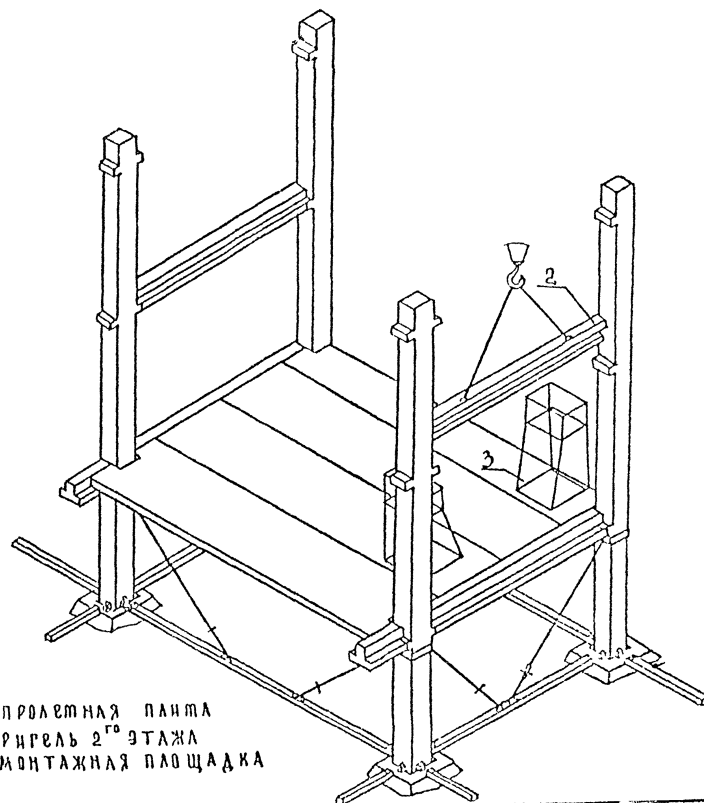
- 1 - РИГЕЛЬ
- 2 - МОНТАЖНАЯ ПЛОЩАДКА
- 3 - СВЯЗЕВАЯ ПЛИТА

ИЗДАНИЕ ПОДЪИМАЮЩИХ

Вх. 32831 Л 96
1.020-1/87. 0-8-К9

Лист
4

Укладка рядовых плит перекрытия

Укладка ригелей 2^{ого} этажа

- 1 - ПРОЛЕТНАЯ ПАННА
 2 - РИГЕЛЬ 2^{ГО} ЭТАЖА
 3 - МОНТАЖНАЯ ПЛОЩАДКА

ИЗДАНИЕ ПОДА НАТА ВЗАМ ЦЕНА

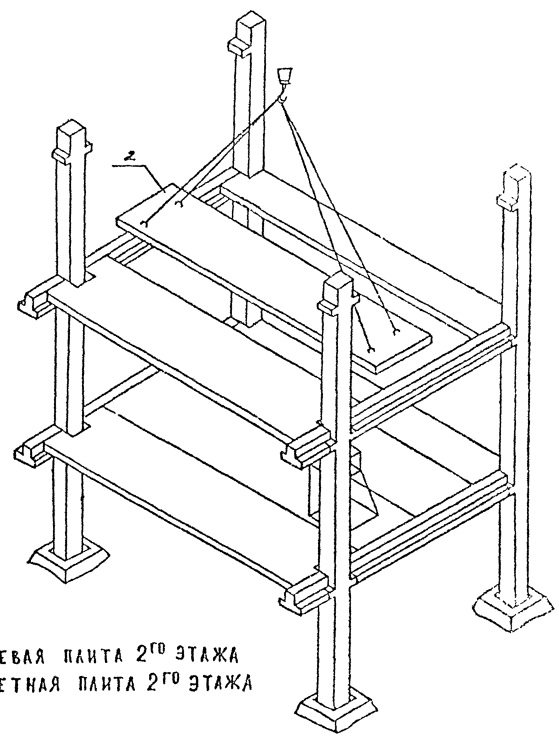
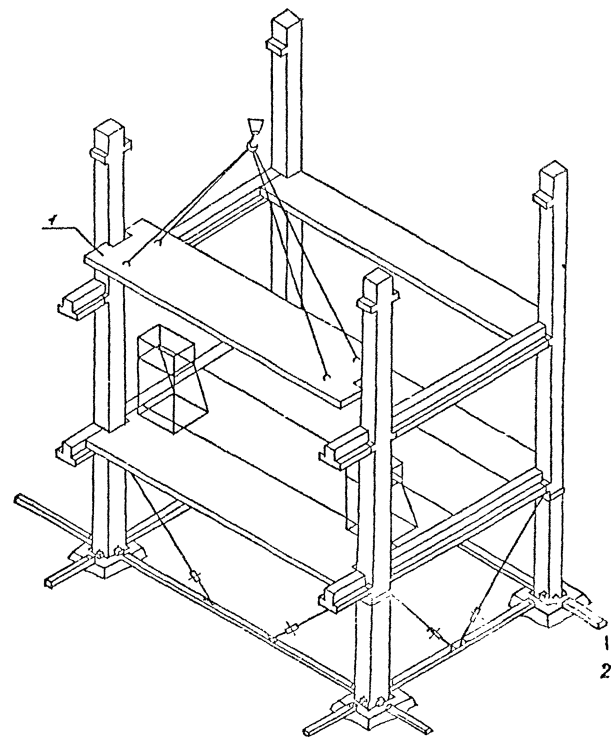
1.020-1/87 0-8-К^С

АНСТ

5

УКЛАДКА СВЯЗЕВЫХ ПАИТ 2^{ГО} ЭТАЖА

УКЛАДКА РЯДОВЫХ ПАИТ 2^{ГО} ЭТАЖА.



- 1 - СВЯЗЕВАЯ ПАИТА 2^{ГО} ЭТАЖА
- 2 - РЯДОВАЯ ПАИТА 2^{ГО} ЭТАЖА

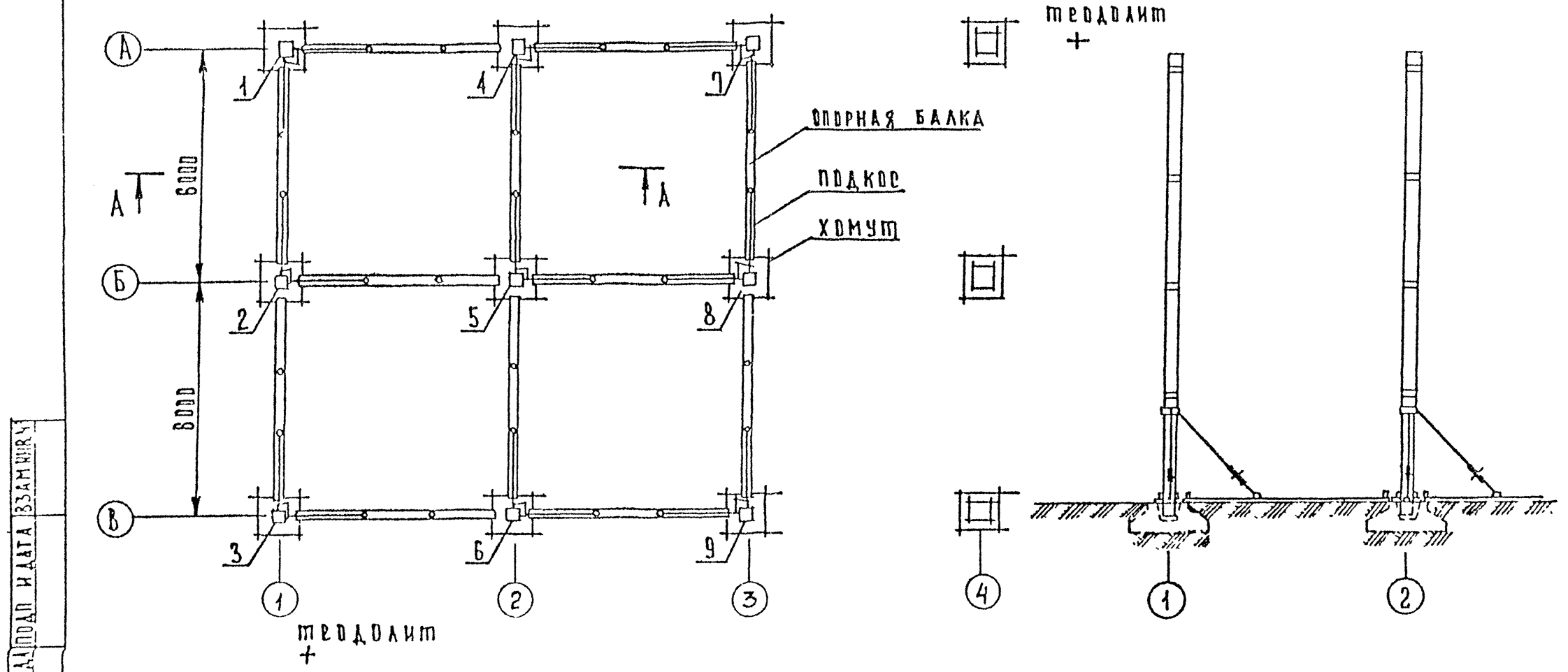
СЛЕС. УЧЕБ. ПОС. И ДАТА
 БЕЗМ. ИИИ

1.020-1/87.0-8-К9

АРХИВ
 Б

Последовательность монтажа колонн при поперечном расположении ригелей

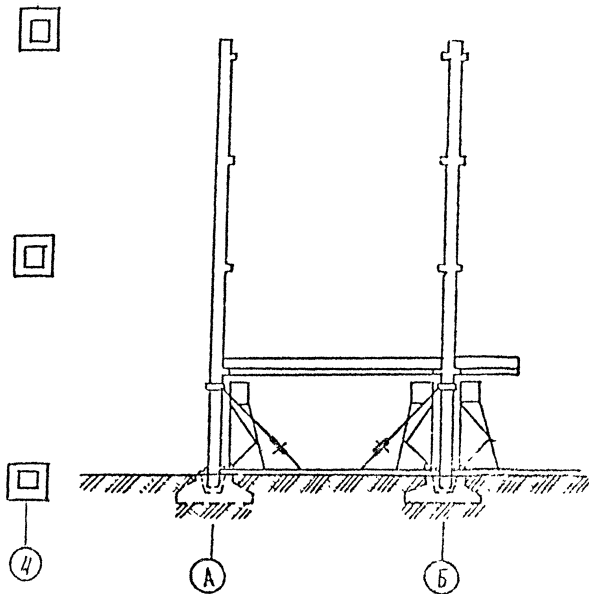
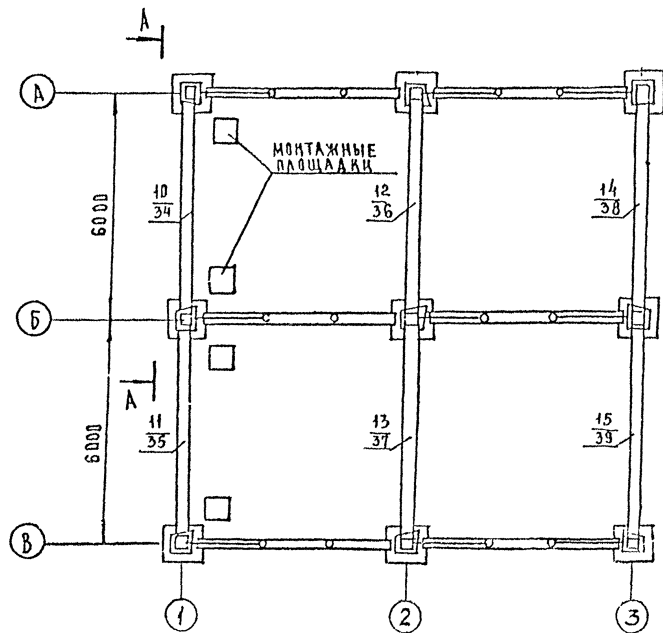
В сечении А-А



ЭНВ № ПОД ПОД И ДАТА 33 АМ В Р У

МОНТАЖ РИГЕЛЕЙ

А-А



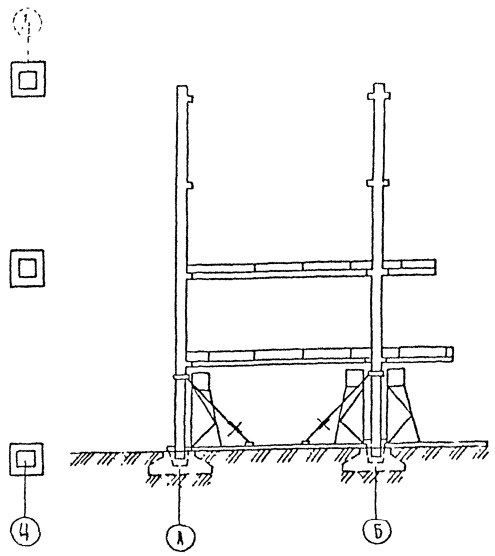
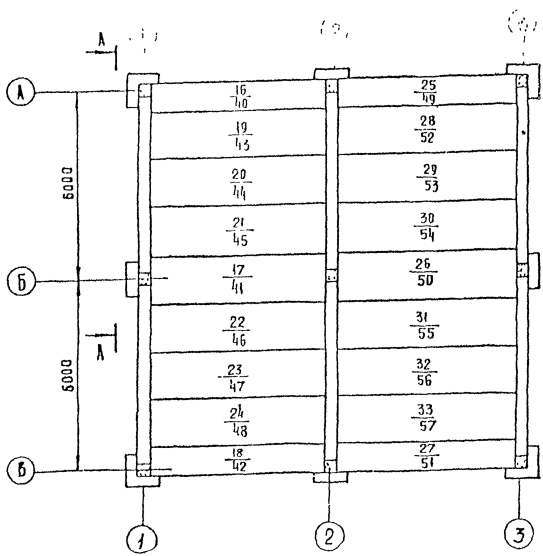
1.020-1/87. Д-8-К9

1.020-1/87. Д-8-К9

ЛНБ.Г
8

МОНТАЖ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

А-А

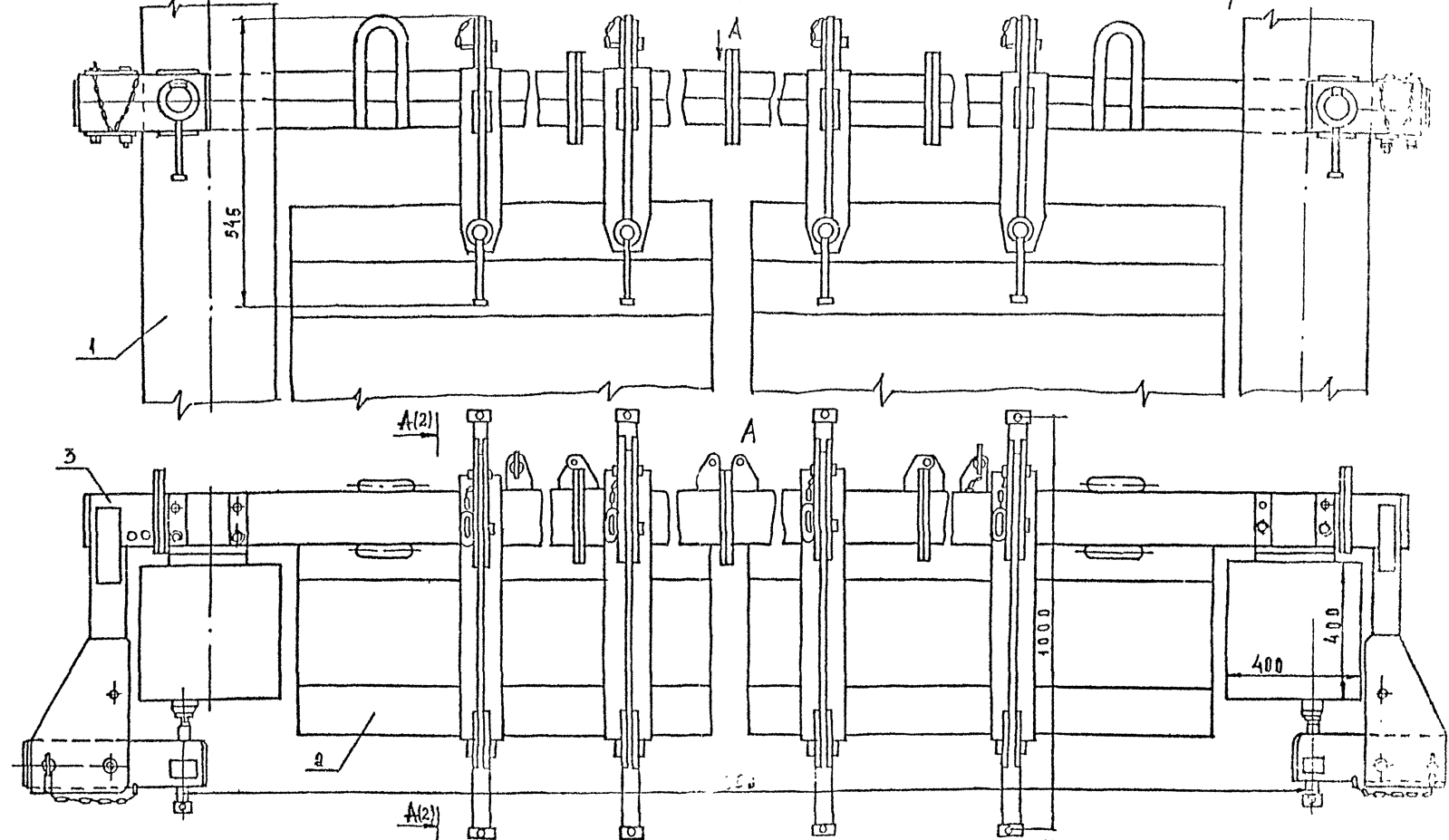


СВЯЗЬ ПОДА К ПЛ. И ЛАТА БЕЗАНН ВНЕШ. К

1.020-1/87. 0-8-К9

ЛИСТ 9

БАЛКА СО СТРУБЦИНАМИ (ПРОЕКТ 582 - 2.00.000)



- 1. КОЛОСНИКА
- 2. ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ
- 3. БАЛКА СО СТРУБЦИНАМИ

ПРОЕКТАТА
 ДИП. ШАТА
 ВЗАМ. ПРР.

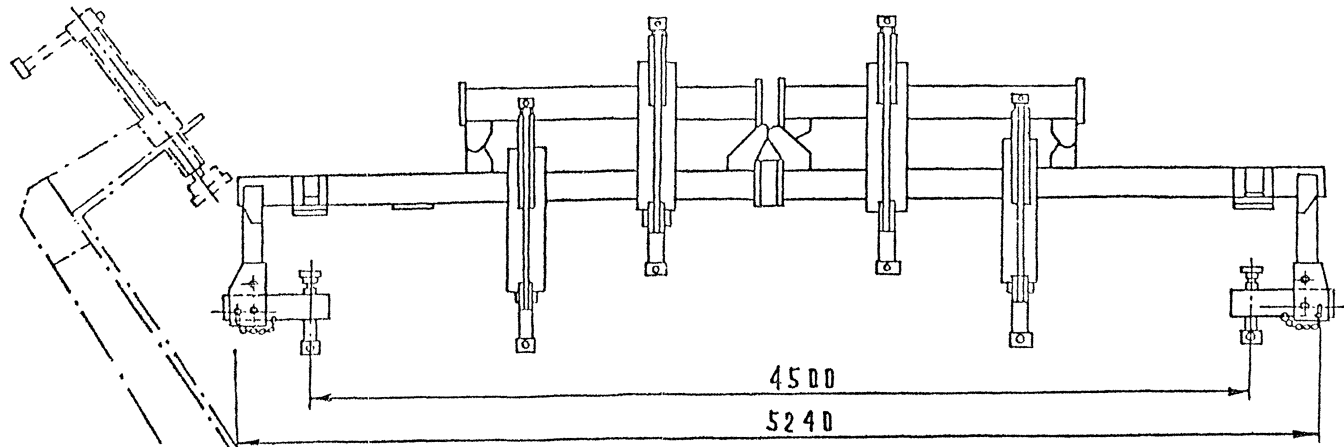
ЗАВ. ОТА	М. П. ЧАБЕЛ	
И КОНТР.	СТ. АРШЕВ	
ЗАВ. АЛБ	КАРАМАНОВ	
СТ. И С	ПРИВОНС	
ИНЖ.	ФАДЕРВА	
ПРОВ.	ПРИВОН	
РАЗРАБ.	ФАДЕЕВА	

4.020-1/89. 0-8-К10

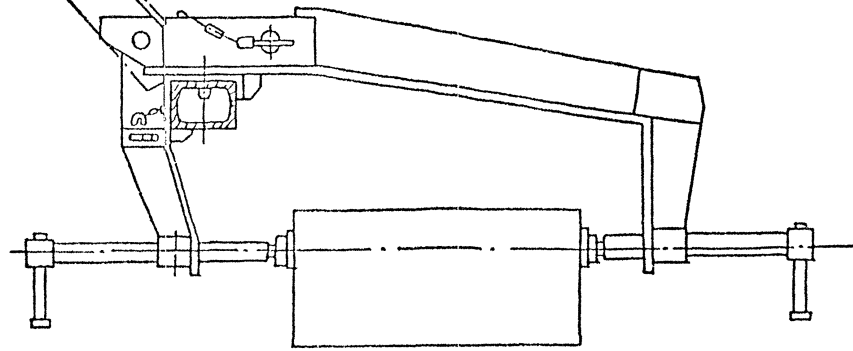
СХЕМА МОНТАЖА
 ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

СТАДИИ	А	В	С	Г
Р	1	10		
ЦИНИОНТ П				

Проект 582-2.00.000
Транспортное положение



A-A

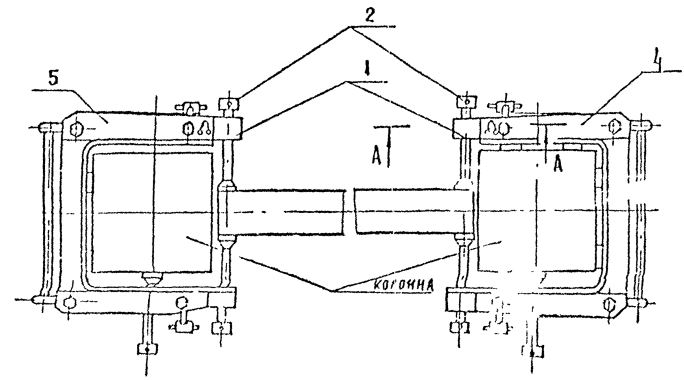
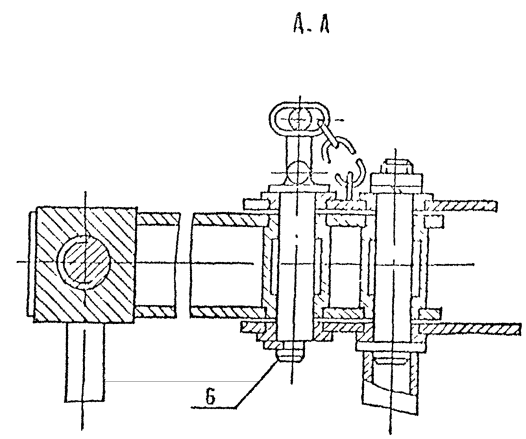
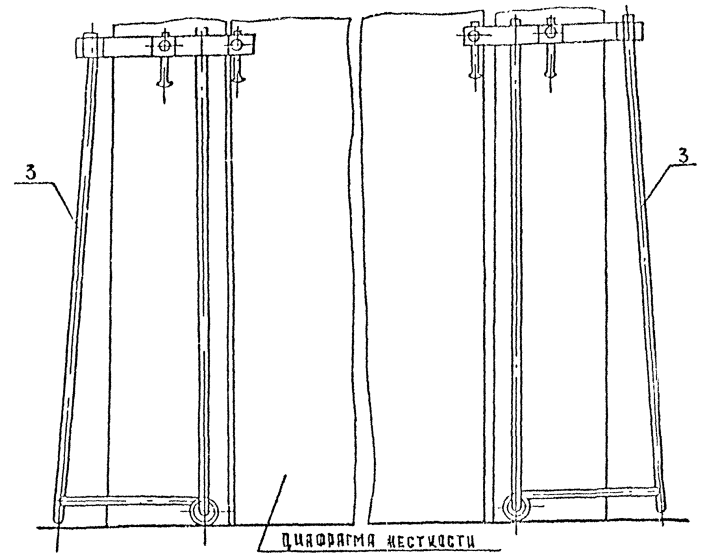


УТВЕРЖДЕНО ПОДП. И ДАТА 13.01.1987

1.020-1/87.0-8-К10

Лист
2

Устройство для монтажа диафрагм жесткости

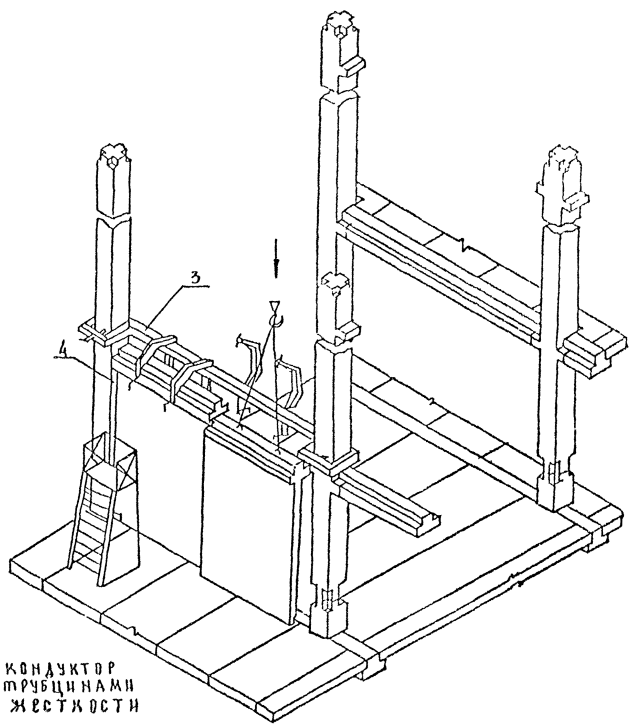
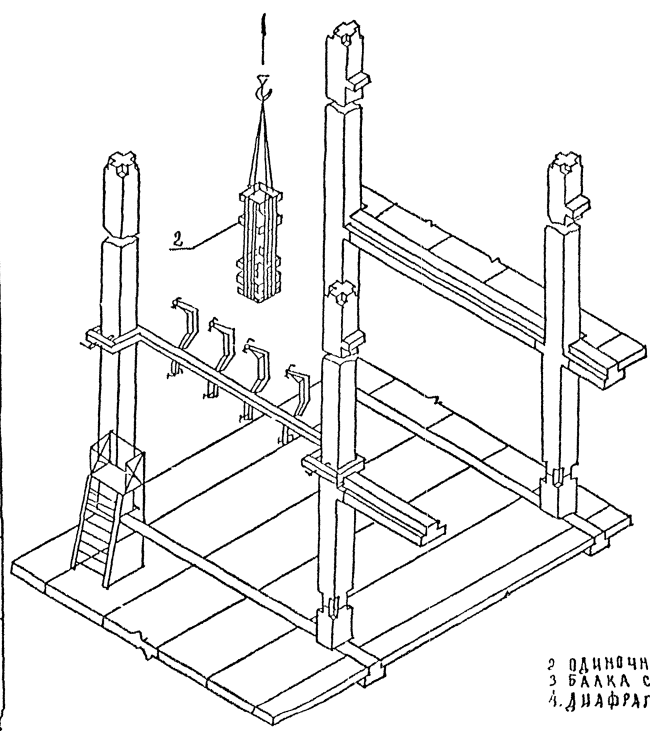


- 1. ФИКСАТОР
- 2. ВИНТ
- 3. СТОЙКА
- 4. СТРУБЦИНЫ
- 5. ПАЛЕЦ

ЧЕРТЕЖ № 104
 ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

СНЯТИЕ КОНДУКТОРОВ

УСТАНОВКА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

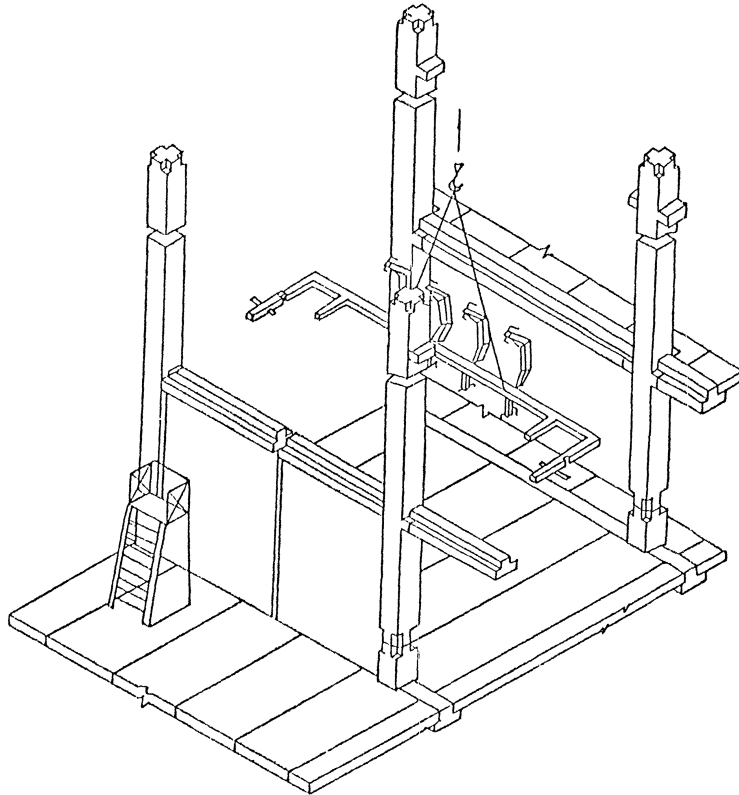


- 2 ОДИНОЧНЫЙ КОНДУКТОР
- 3 БАКА С СО СТРУБЦИНАМИ
- 4 ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

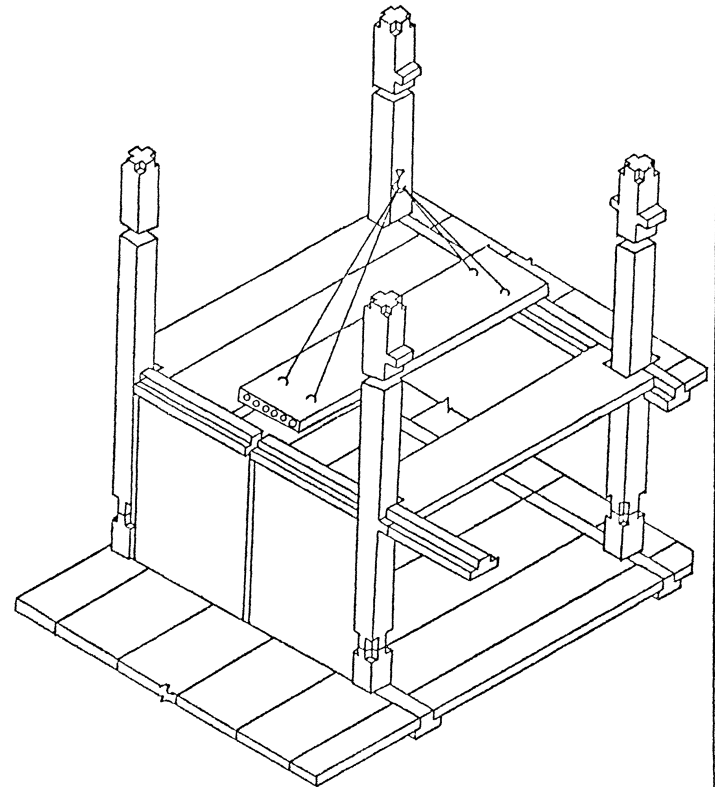
ЭНЗ № 0244/000. НАТА. ВЗМ. ЦНБ

1.020-1/87. 0-8-K 10

СНЯТИЕ БАЛКИ СО СТРУБЦИНАМИ
ПОСЛЕ СВАРКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ



УКЛАДКА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



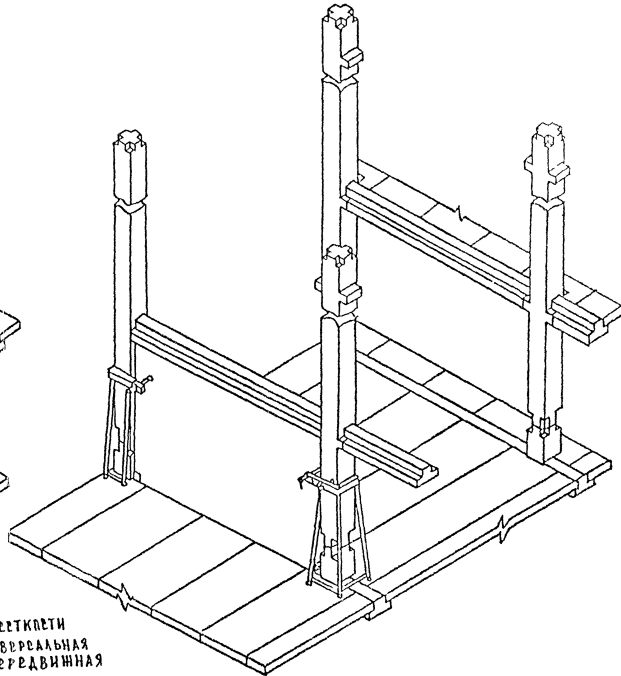
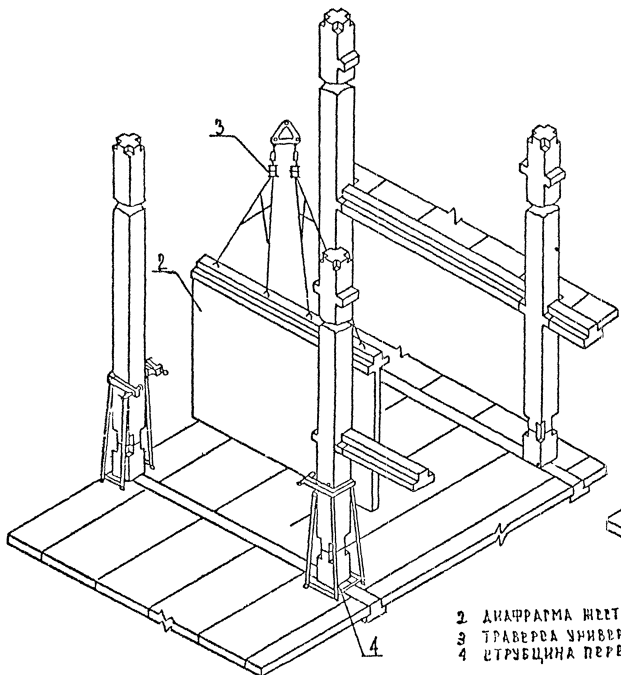
ЧЕР. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТ. В ЗАМ. ЛИС. 2

1.020-1/87 0-8-K10

АНСТ
6

Установка диафрмы жесткости

Временное закрепление диафрмы жесткости с помощью струбцины со стойкой



- 2 ДИАФРАМА ЖЕСТКОСТИ
- 3 ТРАВЕРСА УНИВЕРСАЛЬНАЯ
- 4 СТРУБЦИНА ПЕРЕДВИЖНАЯ

УТВ. ЧЕРТЕЖ. ПОДП. И. ДАША ВЗЛАН ИИВ 87

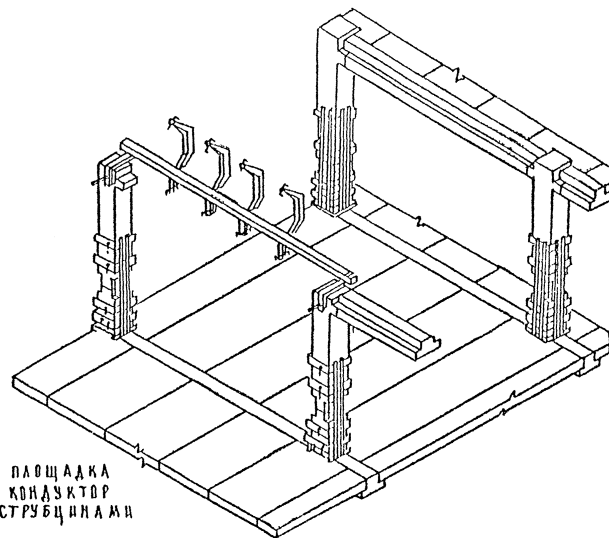
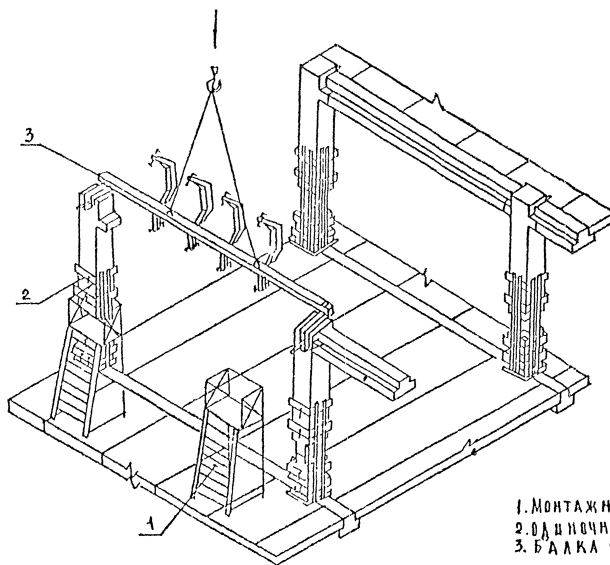
1.020-1/87. 0-8-К 10

Лист 7

МОНТАЖ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ПОСЛЕДНЕГО ЭТАЖА ЗДАНИЯ

1. УСТАНОВКА БАКИ С СТРУБЦИННАМИ

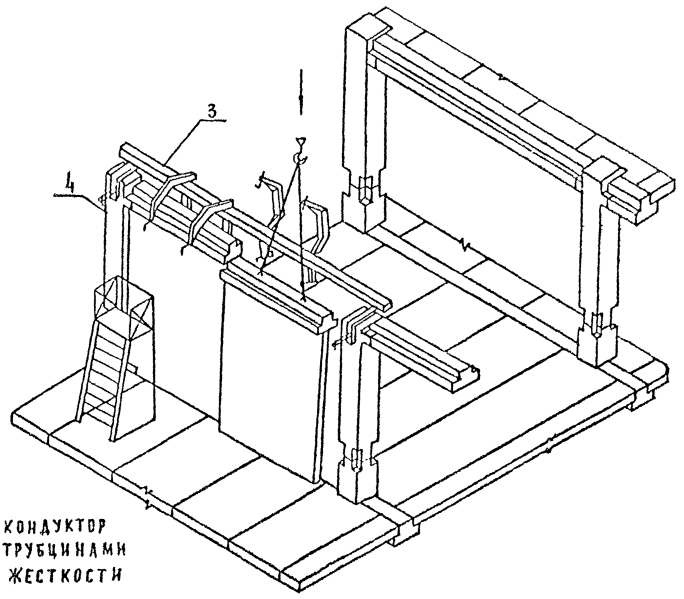
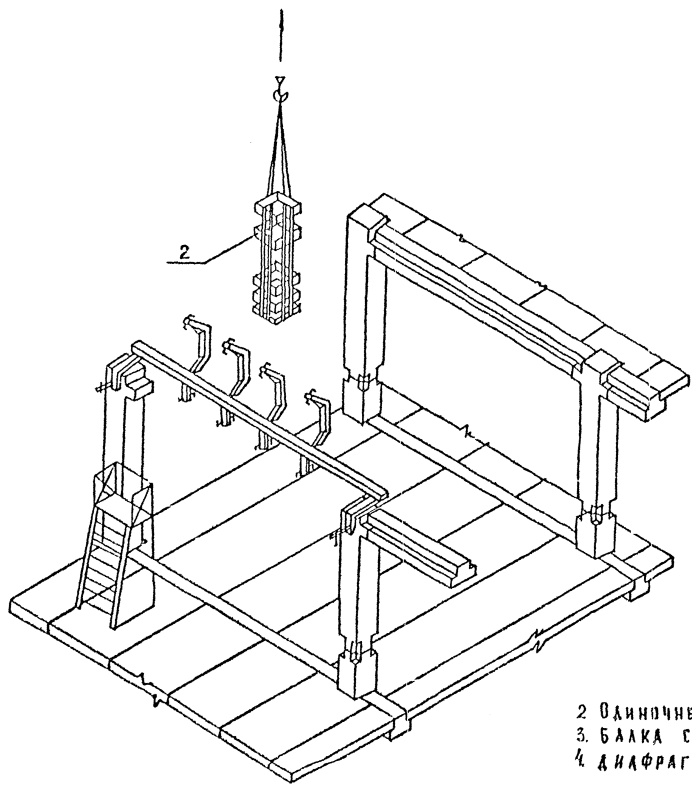
2. ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ КЛАДКИ ПОДКОСАМИ
ПЕРЕД СНЯТИЕМ КОНДУКТОРОВ



1. МОНТАЖНАЯ ПЛОЩАДКА
2. ВЕЩНОЧНЫЙ КОНДУКТОР
3. БАЛКА С СТРУБЦИННАМИ

3. СНЯТИЕ КОНДУКТОРОВ

4. УСТАНОВКА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

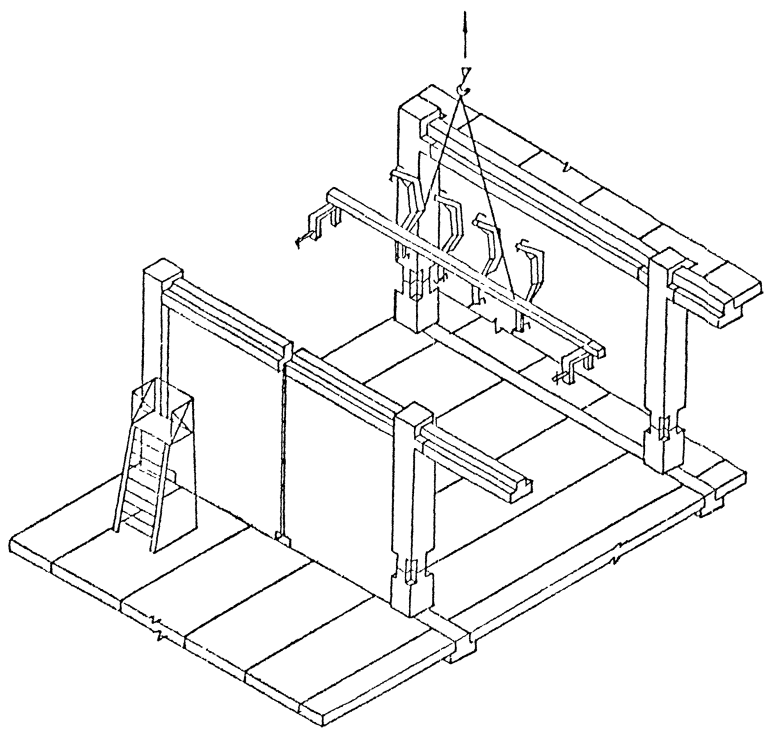


- 2 ОДИНОЧНЫЙ КОНДУКТОР
- 3 БАЛКА СО СТРУБЦИНАМИ
- 4 ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

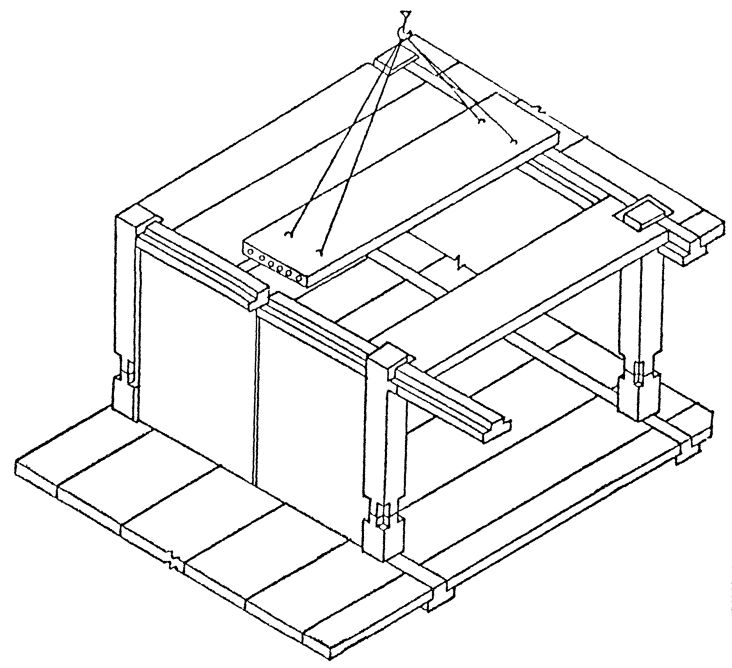
КОНСТРУКЦИЯ И ДАТА ВЗЛ. ИЩЕН

ЧЕР. И ПОДП.

5. СНЯТИЕ БАЛКИ СО СТРУБЦИНАМИ
ПОСЛЕ СВАРКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ



6. УКААДКА ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ

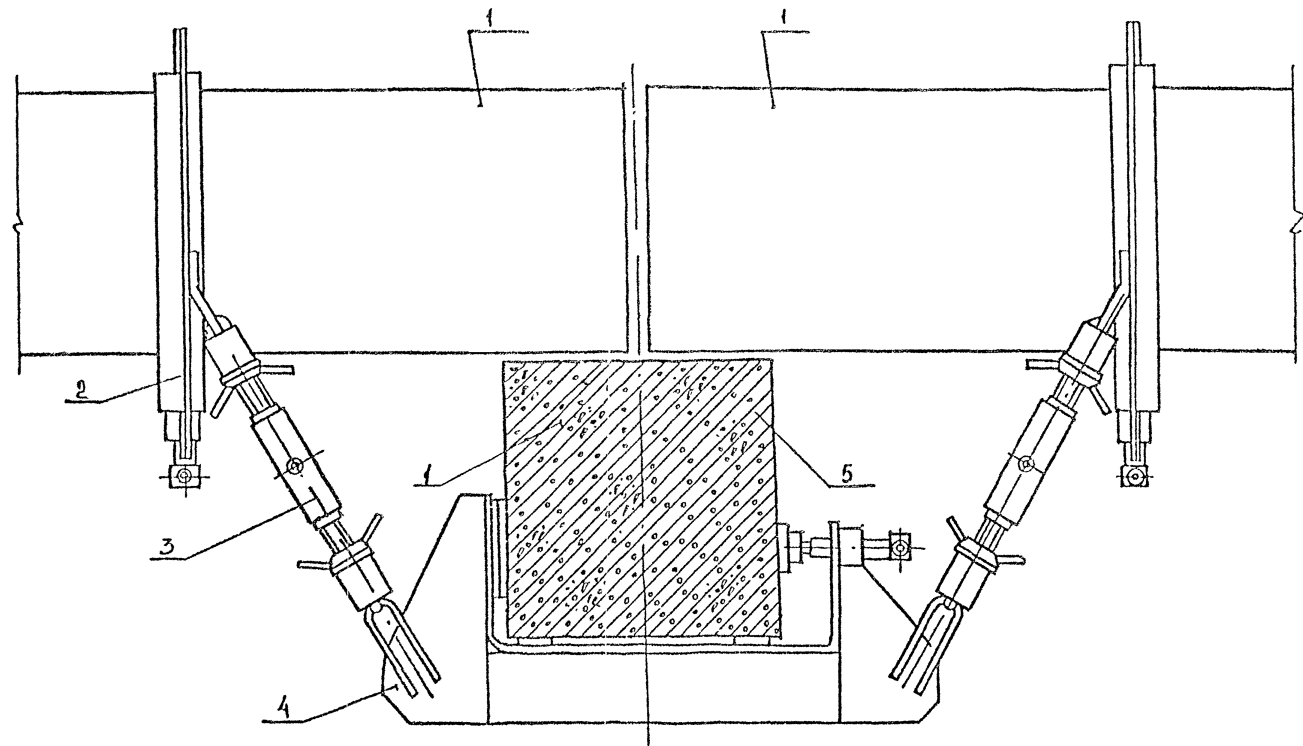


ЧАС И ПОСЛ
 ПОД И ДАТА
 ВЗАМ ПИЗ И

1.020.-1/87. 0-8-K 10

ЛИСИ
 10

СТРУБЦИНА ДЛЯ МОНТАЖА ПОЯСНЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОЕКТ 839 05)



ЭКСПЛИКАЦИЯ

- 1. ПОЯСНАЯ ПАНЕЛЬ;
- 2. ХОМУТ, НАВЕШИВАЕМЫЙ НА СТЕНОВУЮ РИГЕЛЬ
- 3. ТЯГА;
- 4. ХОМУТ, НАВЕШИВАЕМЫЙ НА КОЛОДЦУ,
- 5. КОЛОДЦА.

ШР № 0041
 ПОДП. И ДАТА
 ВЗЯМ ШР 3

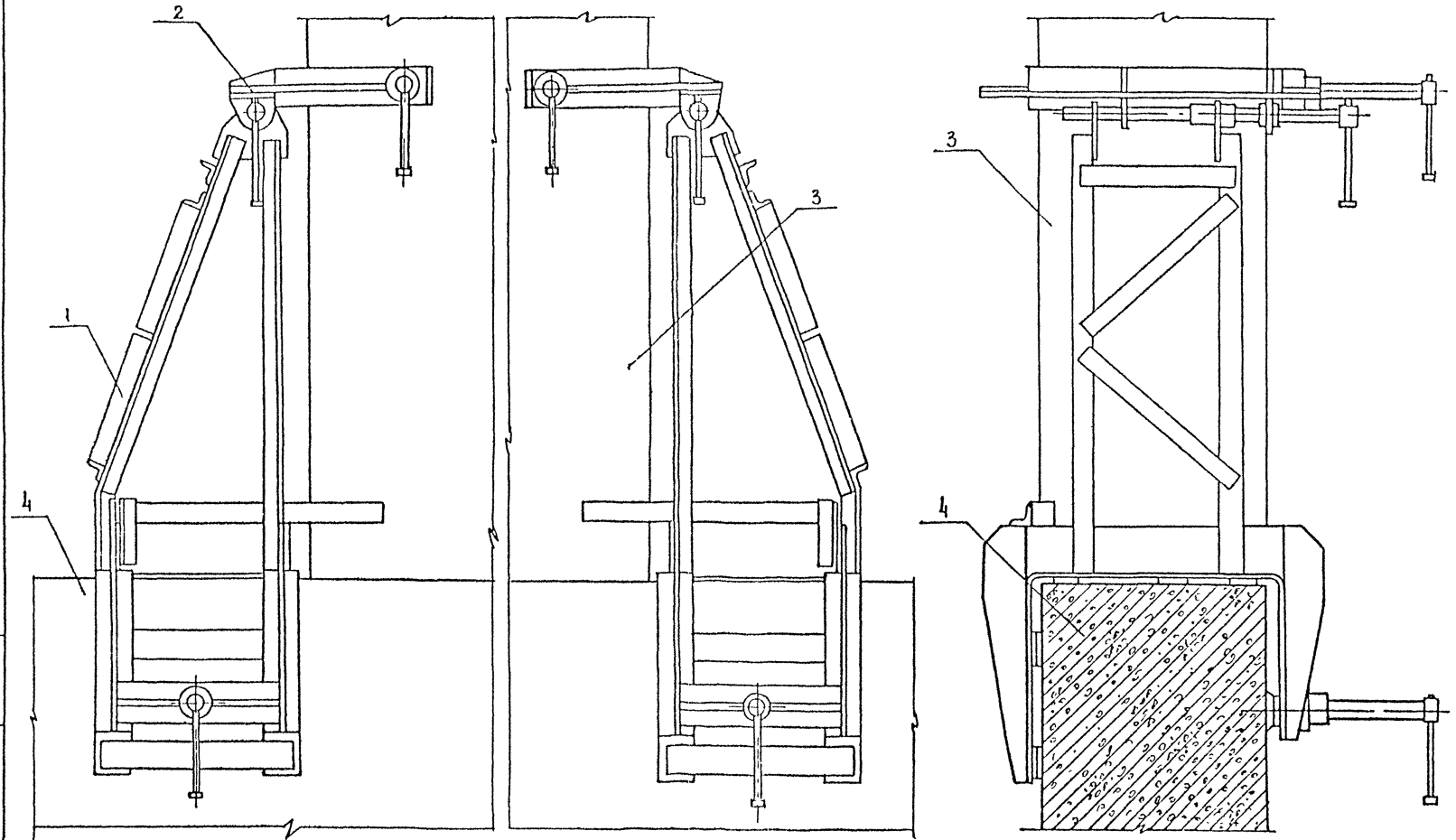
ЗАВ. ОТД.	МАЧАБЕАН	
ЗАВ. ЛАБ.	КАТРАМАН	
СТ. И. С.	ПРИВНН	
ИНЖЕНЕР	ФАДЕЕВА	
РАЗРАБ.	ФАДЕЕВА	
ПРОВЕР.	ПРИВНН	
И. КОНТ.	СТАШЕВ	

1.020-1/87. 0-8-К 11

СХЕМЫ МОНТАЖА
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СТАВКА	АНСТ	АНСТОБ
Р	1	5
ЦИНИИОМТП		

СТРУБЦИНА ДЛЯ МОНТАЖА ПРОСТЕНОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРОЕКТ (ПРОЕКТ 835.06)



Экспликация

1. СТОЙКА,
2. ХОМУТ,
3. ПАНЕЛЬ ПРОСТЕНОЧНАЯ;
4. ПАНЕЛЬ ПРЯСНАЯ

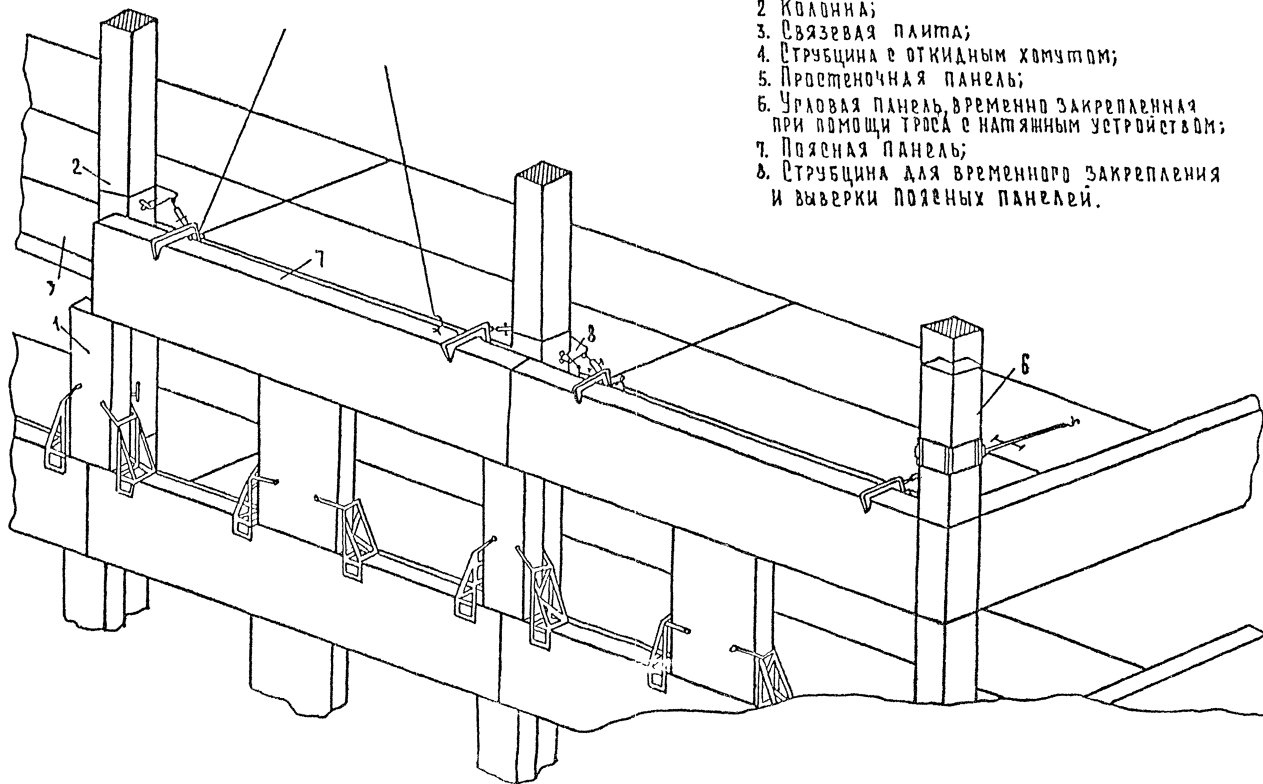
ВНВ И ПОДА
ПОД И ДАТА
ВЗАИМ ШИШ

1.020-1/87. 0-8-К11

ЛИСТ
2

Монтаж поясных панелей (вид снаружи)

- 1 Простеночная панель у колонны;
- 2 Колонна;
- 3 Связевая плита;
- 4 Струбцина с откидным хомутом;
- 5 Простеночная панель;
- 6 Угловая панель, временно закрепленная при помощи троса с натяжным устройством;
- 7 Поясная панель;
- 8 Струбцина для временного закрепления и выверки поясных панелей.



Вид изнутри

115

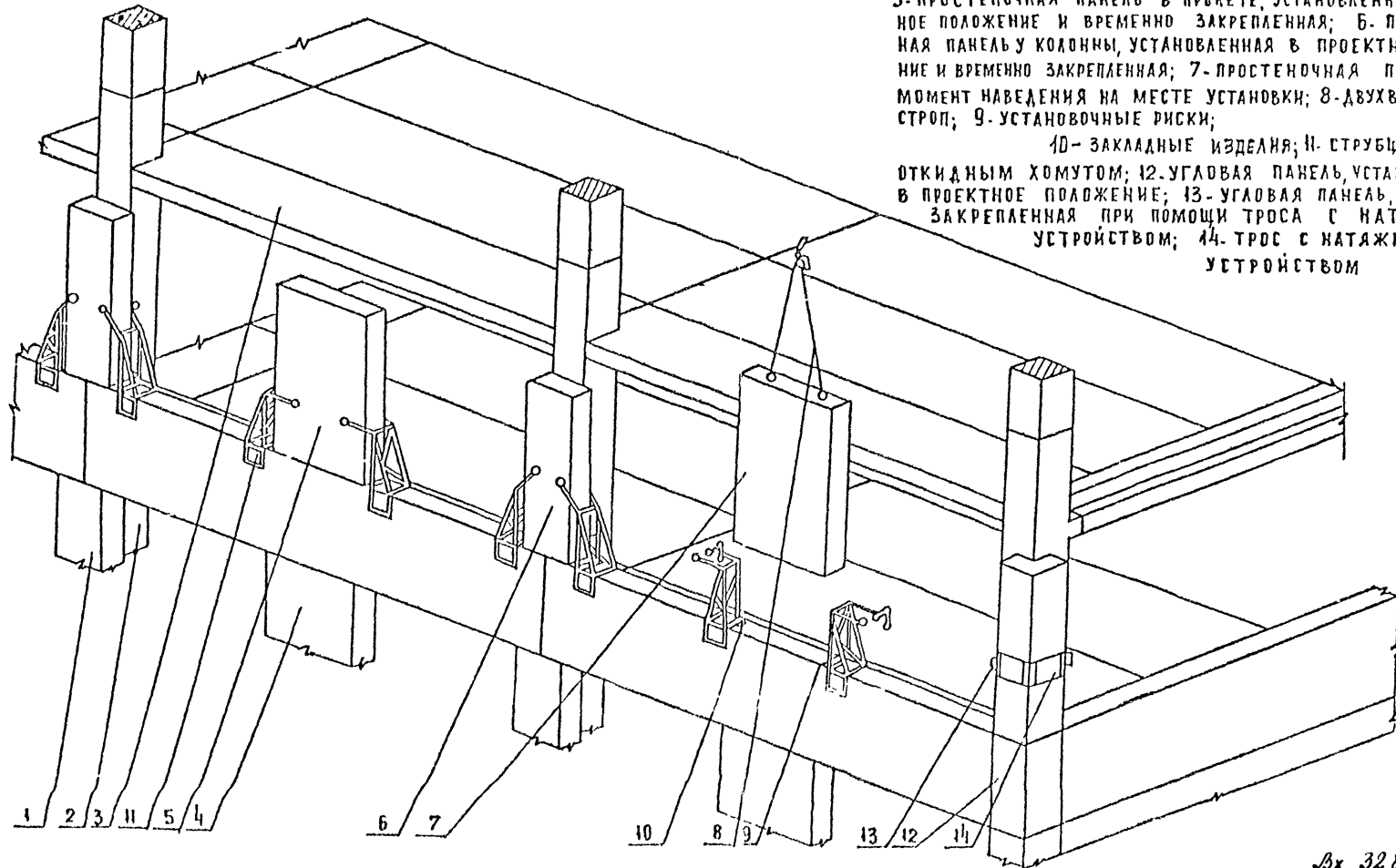
НВ-100А П 80 Ш АТА ВЗАН ПРЗ

1-поясная панель стеновая
2-струбцина для временного закреп-
ления и выверки панелей, 3-плата
перекрытия, 4-колонна, 5-подкос со струбци-
ной, 6-диафрагма жесткости, 7-анкер для
закрепления нижних концов подкосов,
8-ригель.

1.020-1/87 0-8-К11

ЛИСТ
4

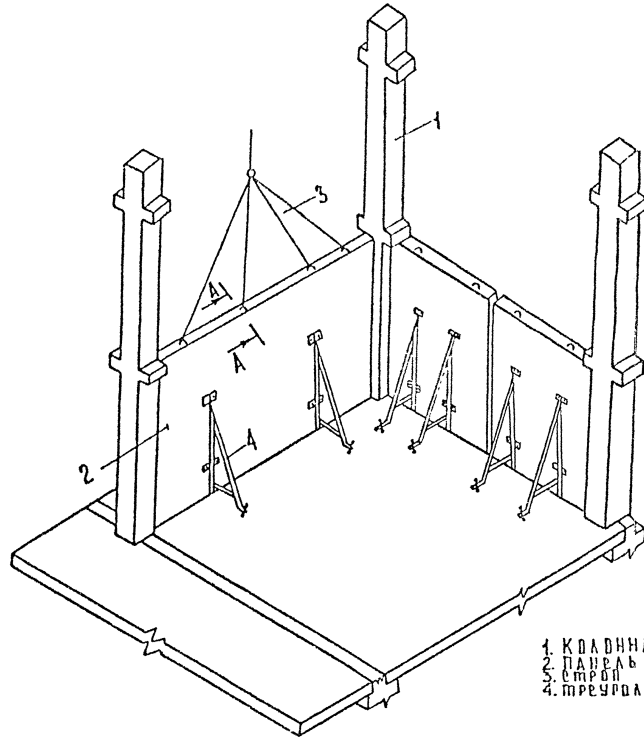
МОНТАЖ ПРОСТЕНОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ



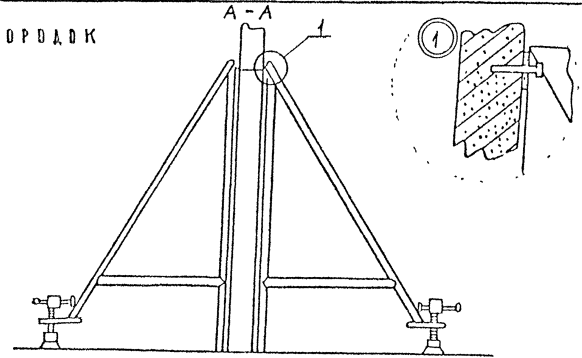
1-Простеночная панель у колонны; 2-колонна, 3-связевая пайта; 4-простеночная панель в пролете, 5-простеночная панель в пролете, установленная в проектное положение и временно закрепленная; 6-простеночная панель у колонны, установленная в проектное положение и временно закрепленная; 7-простеночная панель в момент наведения на месте установки; 8-двухветвевой строп; 9-установочные риски;

10-закладные изделия; 11-струбцина с откидным хомутом; 12-угловая панель, установленная в проектное положение; 13-угловая панель, временно закрепленная при помощи троса с натяжным устройством; 14-трос с натяжным устройством

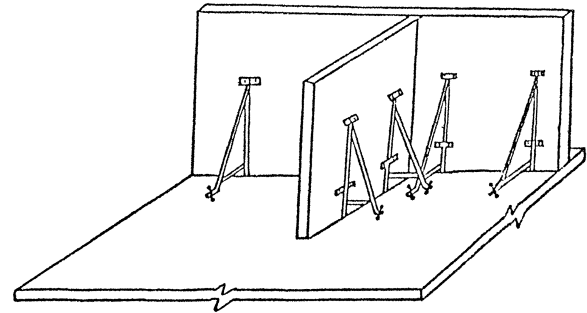
Монтаж гипсобетонных перегородок
Установка перегородки между колоннами



- 1. колонна
- 2. панель перегородки
- 3. строп
- 4. промежуточная стойка



Установка поперечной перегородки



№ 13 ПОДП. И ДАТА. ВЗЯТ. ШИР.

Вх. 32831 л. 117

1.020-1/87. 0-8-К12

ЗАВОД	КАЧУБЕЯ	
НОР. КОНТ.	БЕРЕЗНАТ	
ЗАМ. ДИР.	КАРГАНОВ	
СТ. ИС.	ПРИВИН	
ИНЖ.	РАДЕРВА	
ПРОВЕР.	ПРИВИН	
РАЗРАБ.	РАДЕРВА	

Схемы монтажа
перегородок

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ИЗМЕН?
Р	1	1
ЦНИИОМТП		

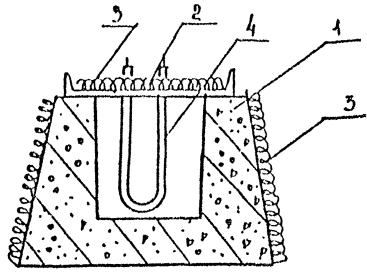


Рис.1 Отогрев фундаментов с помощью ТЭНа
 1-фундамент; 2-крышка; 3-утеплитель;
 4-электронагреватель ЭТ-100(220В.1 кВт)

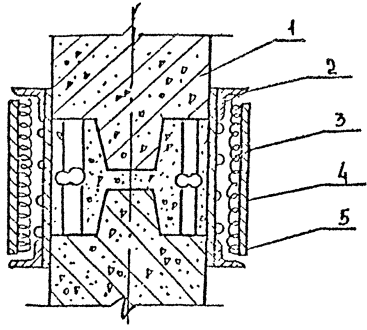


Рис.2 Обогрев стыка колонны с колонной в греющей опалубке
 1-колонна; 2-опалубка; 3-нагреватель
 (например ТЭН); 4-утеплитель; 5-крышка.

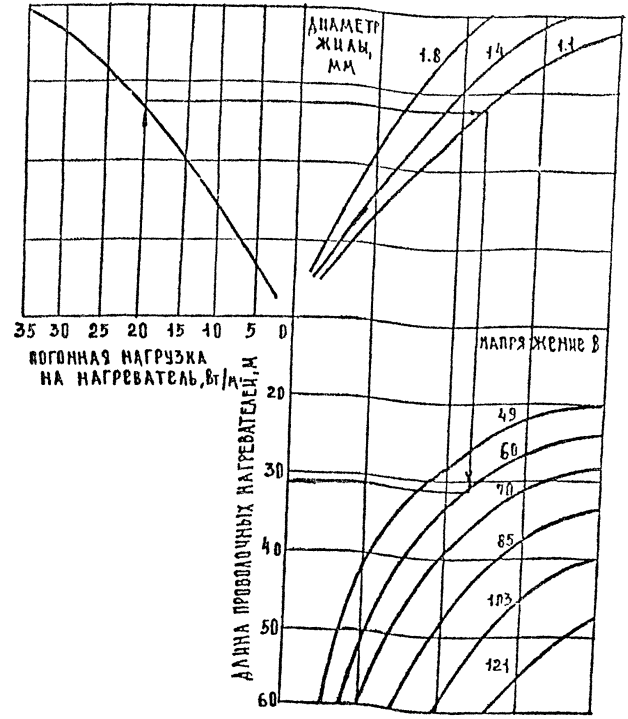


Рис.3. Номограмма для определения длины проводочных нагревателей

ИЗДАНИЕ ПОД. И ДАТА ВЗАМ. ИИЭС

Зав.отд	М.А.БЕЛ	
И.контр	БЕРЕЗНИН	
Зав.лаб	И.И.ИКИН	
Ст.ис	М.ЯГКОВ	
Инжен	Ф.А.ДЕСЬЯ	
Пров	М.ЯГКОВ	
РЛЗРАБ	М.ЯГКОВ	

1.020-1/87. 0-8-К 13			
СХЕМЫ ОБОГРЕВА СТЫКОВ КОНСТРУКЦИЙ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
ЦНИИОМТП			

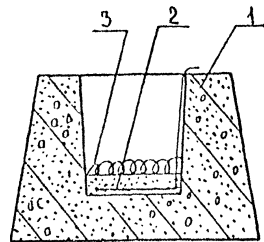


Рис. 4 Обогрев подставки под колонну нагревательными проводами
1 - фундамент; 2 - нагревательный провод;
3 - утеплитель

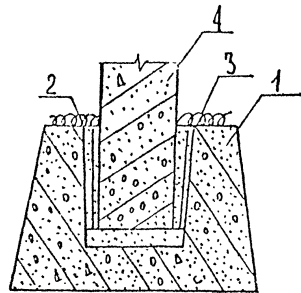


Рис. 5 Обогрев бетона стыка красны в стакане фундамента
1 - фундамент; 2 - нагревательный провод;
3 - утеплитель; 4 - колонна

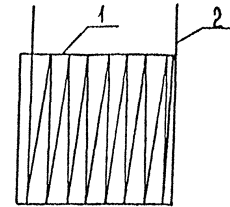


Рис. 6 Нагревательный элемент
1 - рамка из стального прутка диаметром 4мм; 2 - нагревательный провод.

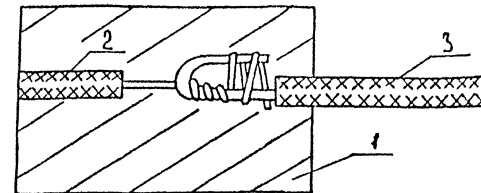
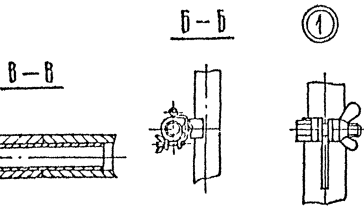
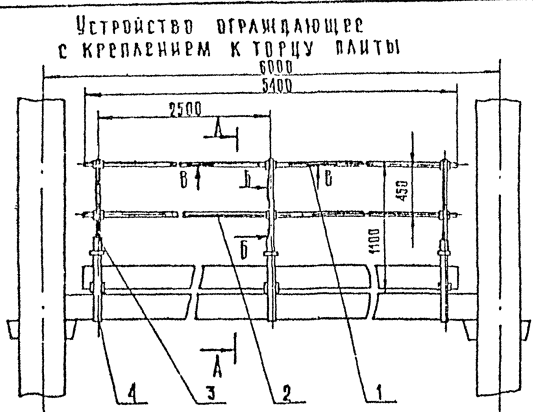
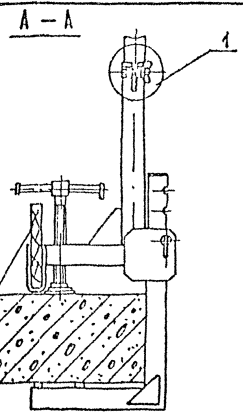


Рис. 7 Соединение нагревательного провода с коммутирующим
1 - бетон конструкции; 2 - нагревательный провод;
3 - коммутирующий провод; Узел соединения изолировать



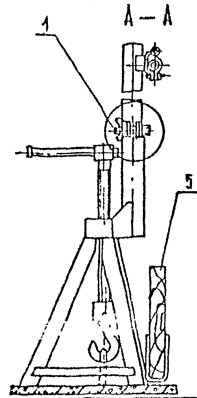
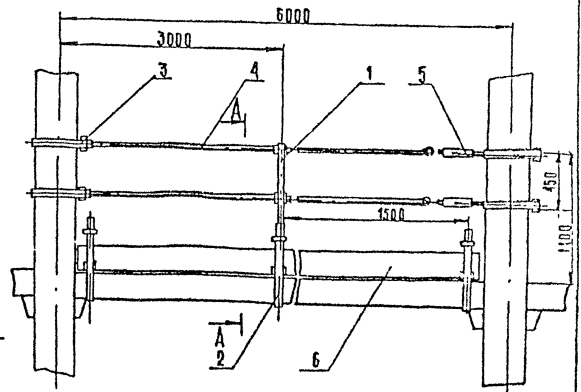
Устройство ограждающее с креплением за петли плиты

- 1 - ПЕРИЛА;
- 2 - СВЯЗЬ;
- 3 - СТОЙКА;
- 4 - ОПора;
- 5 - БОРТ.

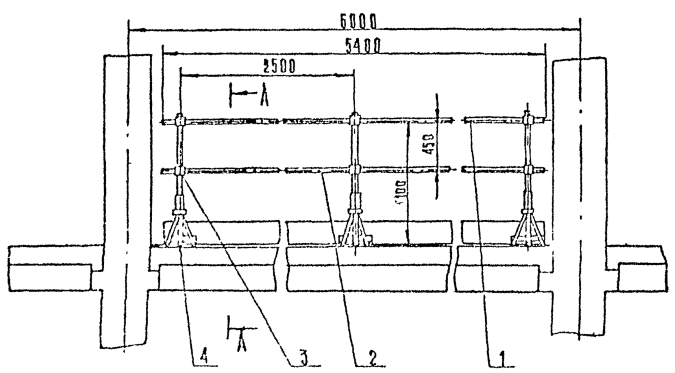


- 1 - ПЕРИЛА;
- 2 - СВЯЗЬ;
- 3 - СТОЙКА;
- 4 - СТРУБЦИНА;
- 5 - БОРТ.

Ограждение канатное с креплением за колонны



- 1 - СТОЙКА;
- 2 - СТРУБЦИНА;
- 3 - СТРУБЦИНА;
- 4 - КАНАТ;
- 5 - ТАРЕП;
- 6 - БОРТ.

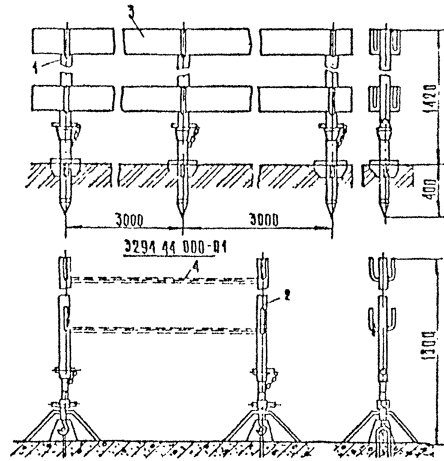


Ч.5 к ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ ШИКА

ЭКО ОТО	ИЩАДРЕВА	
И КОНТР	БЕРЕЗНА	
ЭВ ЛАБ	МАГРАМАНС	
СТ И Е	ПЕРВИН	
ИЩИГН	ФЛАДЕВА	
ПРОВО	ПРИВИН	
РАЗРЫБ	ФЛАДЕВА	

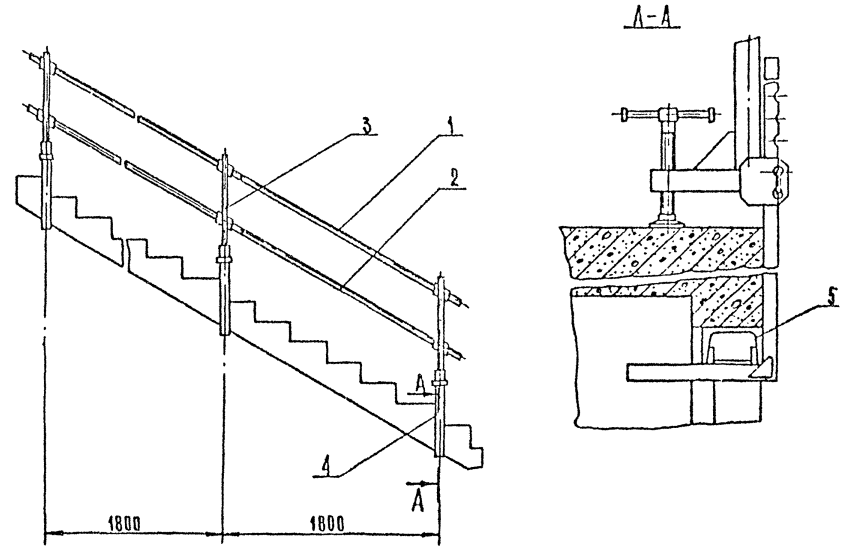
1.020-1/87. 8-8-КК4			
ИНВЕНТАРНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ	СТАВКА	ГМСТ	АНСТОД
	Р	1	2
ЦИНИОМТО			

Ограждение рабочих зон

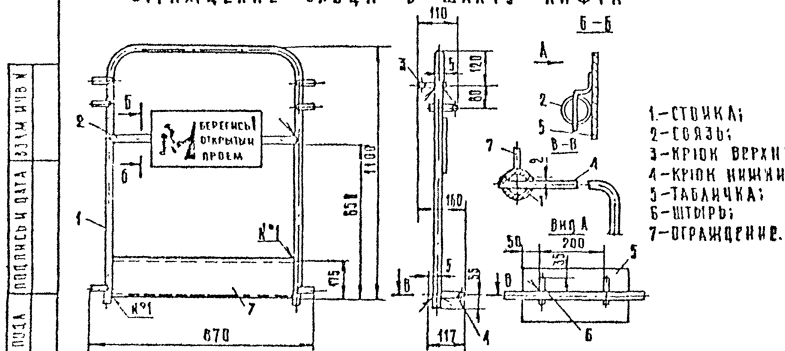


- 1-стойка I;
- 2-стойка II;
- 3-доска;
- 4-цель.

Ограждение лестничных маршей

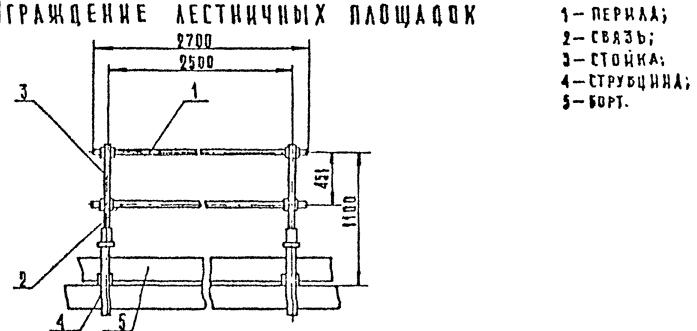


Ограждение входа в шахту лифта



- 1-стойка;
- 2-связь;
- 3-крюк верхний;
- 4-крюк нижний;
- 5-табличка;
- 6-штырь;
- 7-ограждение.

Ограждение лестничных площадок



- 1-перила;
- 2-связь;
- 3-стойка;
- 4-струбцина;
- 5-борт.

1.020-1/87. 0-8-К14

АМСТ
2