

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6-7

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
С ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА "ТТ" И "Т"

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24818

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

Вх. 32859.2/18

Пров. 29.09.92 *А*

Коп. *Ерочка-*

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6-7

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
С ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА "ТТ" И "Т"

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА	подпись	В.И.Лепский
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА	"	Б.Н.Волынский
Гл.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	"	С.Б.Щац

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ
12.12.90 № А4-15
Введены в действие
ЦНИИП реконструкции городов
с 25.12.91 приказ от 04.12.91
№ 22

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА	подпись	Р.СЕРЫХ
ЗАВ.СЕКТОРОМ	"	Н.КОРОВИН

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА	"	В.ГРАНЕВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА	"	Э.КОДЫШ

Вх. 32859.12

© АПП ЦИТП, 1992

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020-1/87.6-7-ГО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.020-1/87.6-7-К1	УЗЕЛ 1,2	5
1.020-1/87.6-7-К2	УЗЕЛ 3	6
1.020-1/87.6-7-К3	УЗЕЛ 4	7
1.020-1/87.6-7-К4	УЗЕЛ 5	8
1.020-1/87.6-7-К5	УЗЕЛ 6	9
1.020-1/87.6-7-К6	УЗЕЛ 7,8	10
1.020-1/87.6-7-К7	УЗЕЛ 9	11
1.020-1/87.6-7-К8	УЗЕЛ 10	12
1.020-1/87.6-7-К9	УЗЕЛ 11	13
1.020-1/87.6-7-К10	УЗЕЛ 12, 13	14
1.020-1/87.6-7-К11	УЗЕЛ 14	15
1.020-1/87.6-7-К12	УЗЕЛ 15,16	16
1.020-1/87.6-7-К13	СПЕЦФИКАЦИЯ	17

Вх. 32859 л.3

1.020-1/87.6-7

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ЦНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦНВ. №

НАЧ. ОТА	ВОЛЬИНСКИЙ	
Н. КОНТ.	БЕЛОВА	
ГЛ. КОН. ОТ	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР.	ГОРШКОВА	
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи узлов сопряжений плит перекрытия типа Т и ТТ, лестничных маршей и площадок с элементами каркаса (колоннами, ригелями, диафрагмами жесткости), в выпуске приведены также узлы укладки лестничных проступей и крепления лестничных ограждений.

Общие указания по применению изделий, основные требования по выполнению конструктивных решений узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устойчивость каркаса, а также схемы расположения элементов каркаса с маркировкой узлов, приведены в вып. 0-I "Указания по применению изделий для зданий с перекрытиями из многослойных плит и плит типа ТТ".

Приведенные в настоящем выпуске узлы сопряжений элементов каркаса обеспечивают совместную работу этих элементов, а следовательно, и прочность, устойчивость как отдельных конструкций, так и всего здания в целом. Поэтому монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с проектными решениями. Прочность и устойчивость здания в целом и его частей должны быть обеспечены на всех стадиях возведения здания. Порядок монтажа конструкций должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями вып. 0-I, вып. 0-2, а также вып. 0-8 "Указания по монтажу изделий каркаса".

Особенно важным является образование жестких горизонтальных дисков перекрытия, поэтому с особой тщательностью необходимо выполнять монолитивание и зачеканку всех швов между элементами перекрытий с соблюдением требований СНиП 3.03.04-87.

Вх. 32859 л 4

1.020-1/87.6-7-ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИМЕ. И

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ХОРОШИЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>

Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка.Соединения сварные" и ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".При дуговой сварке следует применить электроды,рекомендуемые главой СНиП II-23-81^X "Стальные конструкции".

Марка арматурной стали и стали на прокат,используемые для изготовления соединительных изделий,должна приниматься по СНиП 2.03.01-84^X "Бетонные и железобетонные конструкции" (Приложение I и 2) в зависимости от условий строительства и эксплуатации.

Соединительные элементы должны иметь антикоррозионное покрытие,решаемое в конкретном проекте,согласно условиям эксплуатации конструкций,исходя из требований главы СНиП 2.03.II-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".При выполнении сварочных работ нарушенное антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено в соответствии с указаниями вып.0-8.

Перечень выпусков,входящих в состав серии приведен в вып.0-0 "Состав серии.Общие указания по применению изделий.Номенклатура изделий".

Лист № 1 из 1
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАИМОСВЯЗЬ

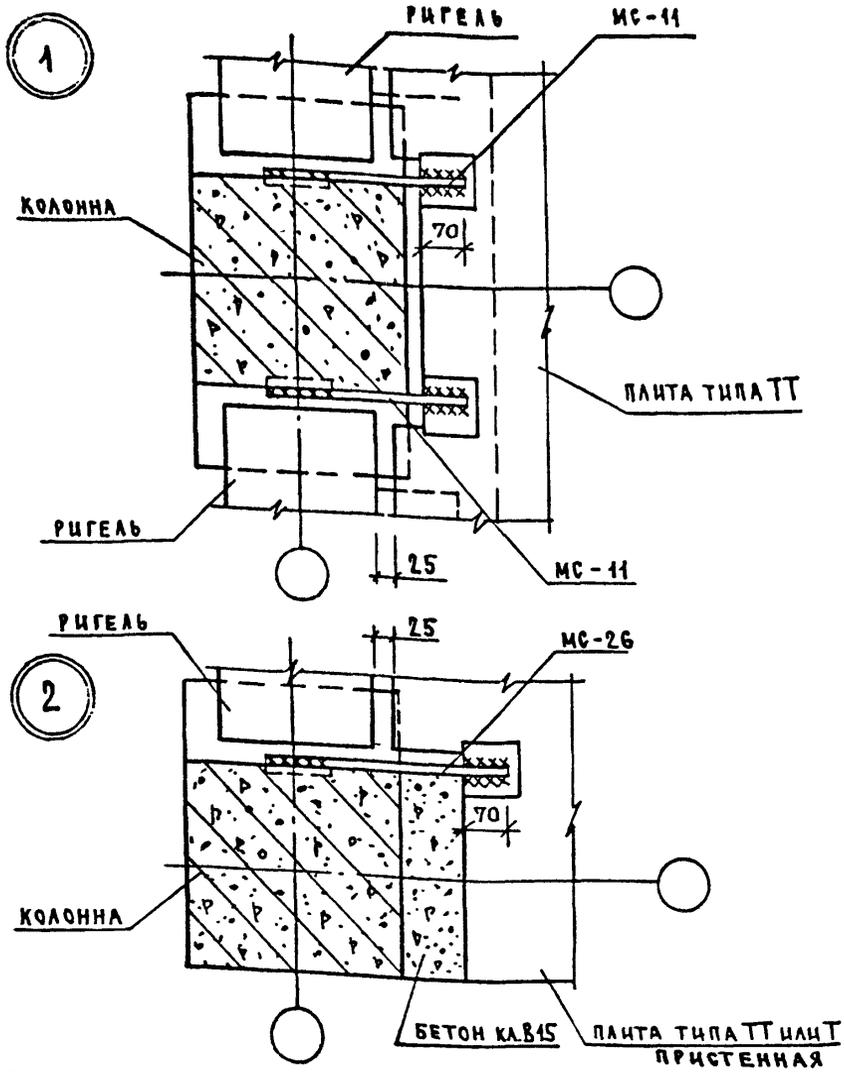
Вх. 32859 л. 5

1.020-1/87.6-7-ТО

Лист

2

24818 5



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СВАРНЫЕ ШВЫ И1-РШ ПО ГОСТ 14098-85; $h_{шв} = 4$; $B_{шв} = 8$.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ-К 13.

Вх. 32859 л. 6

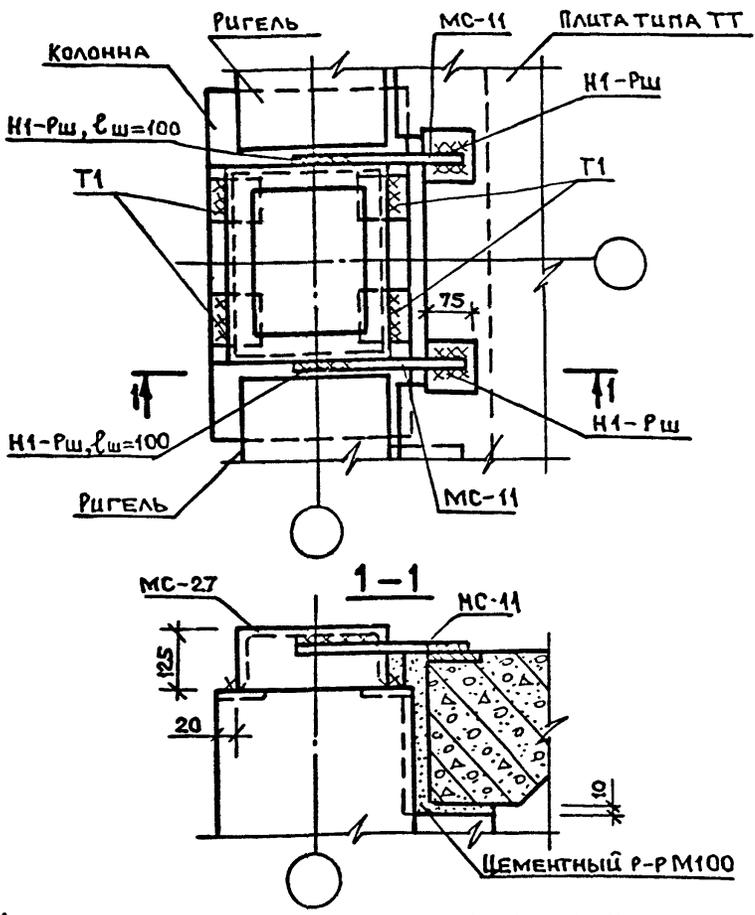
ИВ. № 2 ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ЧИВ. № 2

НАЧ. ОТД.	ЗОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	БЕРАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОМ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ХОРОШНОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020 - 1/87. 6-7 - К1

УЗЕЛ 1,2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРИБЛИЖЕННЫХ		



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш} = 4, b_{ш} = 8$.
СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Т1 ПО ГОСТ 5264-80 $h_{ш} = 8$.
СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕНЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ.-К 13.

Вх 32859 л. 4

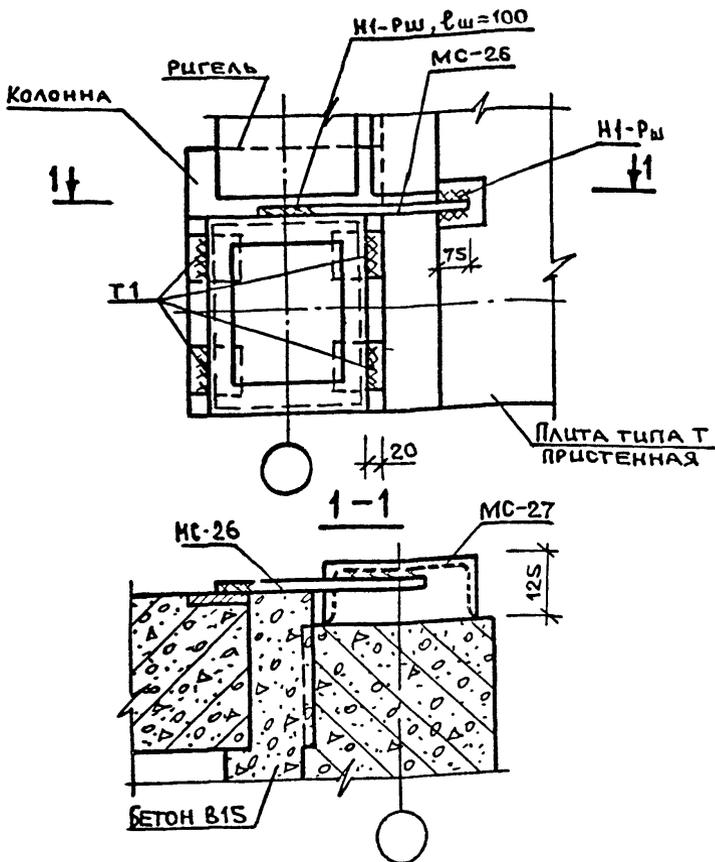
1.020-1/87. 6-7-К2

ШВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ЦИВИ

НАЧ. ОТА.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>С.И.С.</i>	
Н. КОНТР.	БЕРЛОВА	<i>В.В.Б.</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ШАЦ	<i>В.И.Ш.</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>С.И.Н.</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>С.С.Е.</i>	
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>Л.И.Л.</i>	
РАЗРАБ.	ХОРОШШЛОВА	<i>Х.Х.Х.</i>	

УЗЕЛ 3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш}=4$, $B_{ш}=8$.
СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Т1 ПО ГОСТ 5264-80 $h_{ш}=8$.
СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕНЬ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО
ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ-К 13.

Вх. 32859 Л.8

1.020-1/87. 6-7-К3

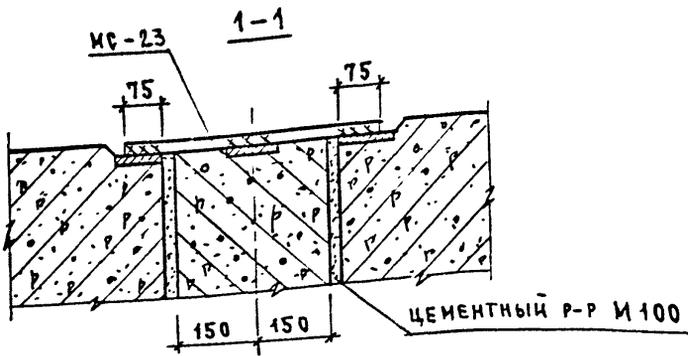
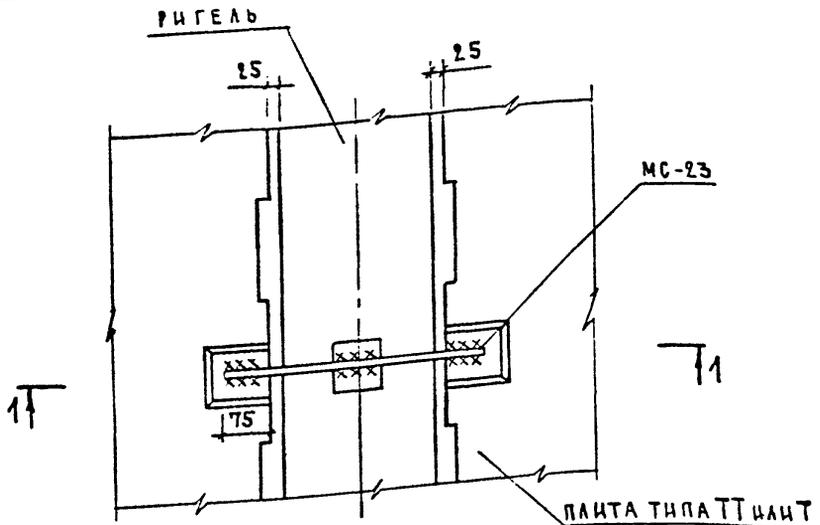
УЗЕЛ 4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ТОРГОВО-
СЫГОВЫХ
ЗАКАЗЧИК И
ИЗДАТЕЛЬ
КОМПЛЕКСОВ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОУДА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>В.И.И.</i>
Н. КОНТР.	БЕРЛОВА	<i>В.В.В.</i>
ГЛ. КОНС.	ШАЦ	<i>М.М.М.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.Н.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>Е.Е.Е.</i>
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>Л.Л.Л.</i>
РАЗРАБ.	ХОРОШЕЛОВА	<i>Х.Х.Х.</i>



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СВАРНЫЕ ШВЫ И1-РШ ПО ГОСТ 14098-85; $f_{шв} = 4$; $V_{шв} = 2$.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ-К13.

Вх. 32859 л. 9

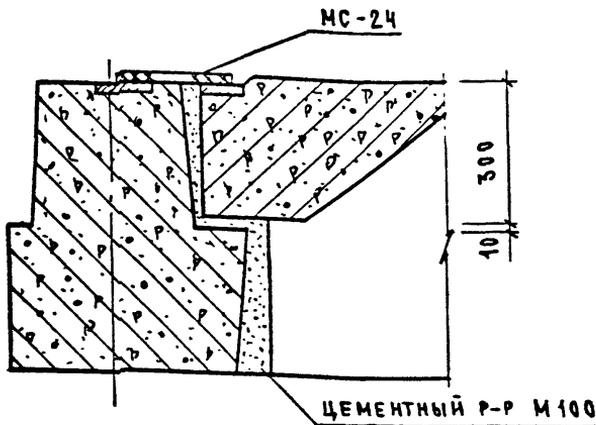
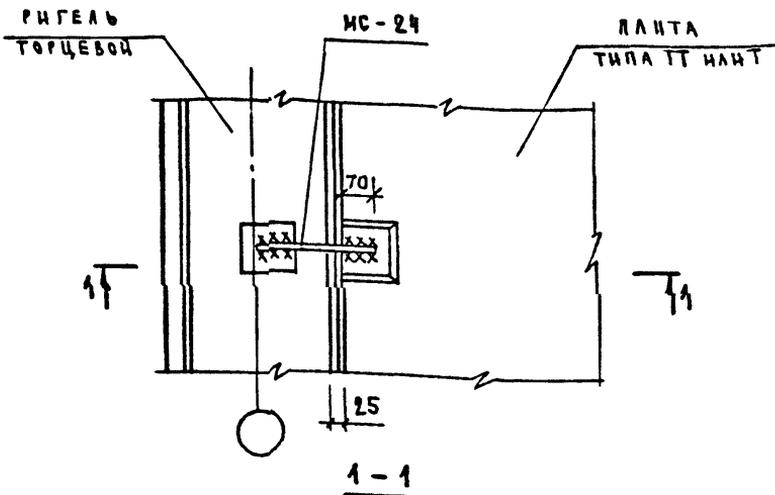
ИЗМ. № ПРАВЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. ЦИНИЭП

НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР.	ГОРШНАСВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-7-К4

УЗЕЛ 5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ГОРГОСО-БИТОБИЛЗДАНИИ И ТУРИСТСКИИ КОМПЛЕКСЫ		



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СВАРНЫЕ ШВЫ М1-РШ ПО ГОСТ 14098-85; $h_{шв} = 4$; $h_{шв} = 8$.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 13.

Вх. 32859 л. 10

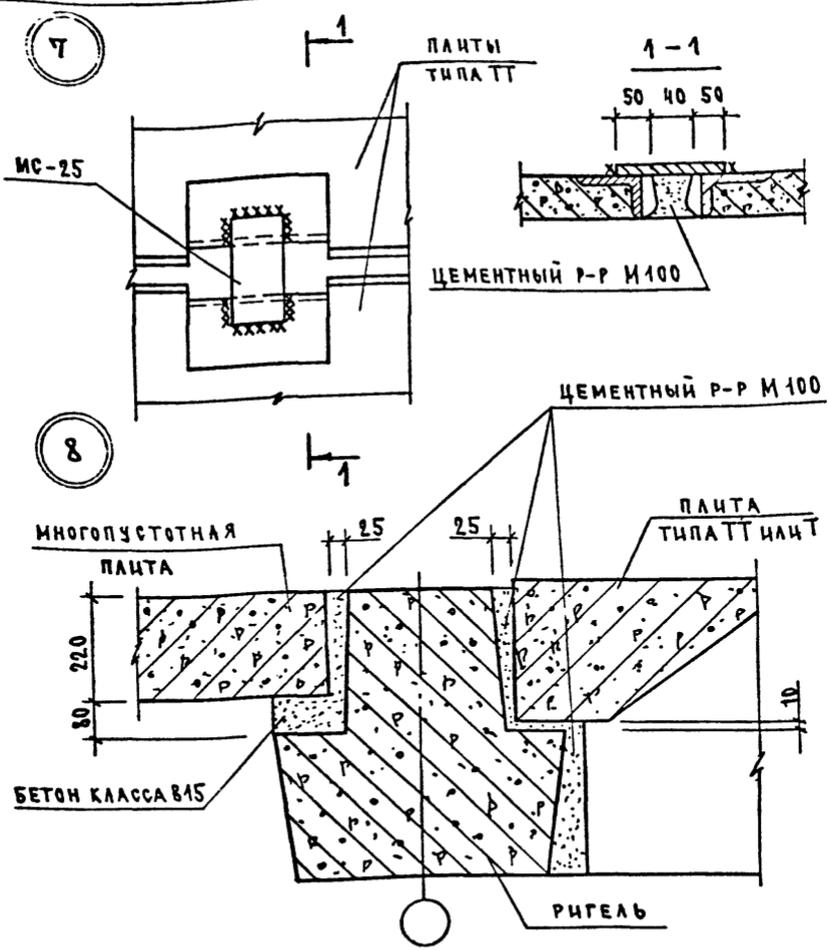
ИНВ. № ПОДК. ПОДСЕЧ. ДАТА 1934М. ИИВ. №

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	БЕРАОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОМ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ХОРОШШЛОВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-7-К5

УЗЕЛ 6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БОИТОВАЯ ЗАДАНИЯ И ЗАДАНИЯ И ЗАДАНИЯ И ЗАДАНИЯ И		



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ..
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80; $t_{шв} = 6$.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ.-К 13. Вх. 32859 л. 11

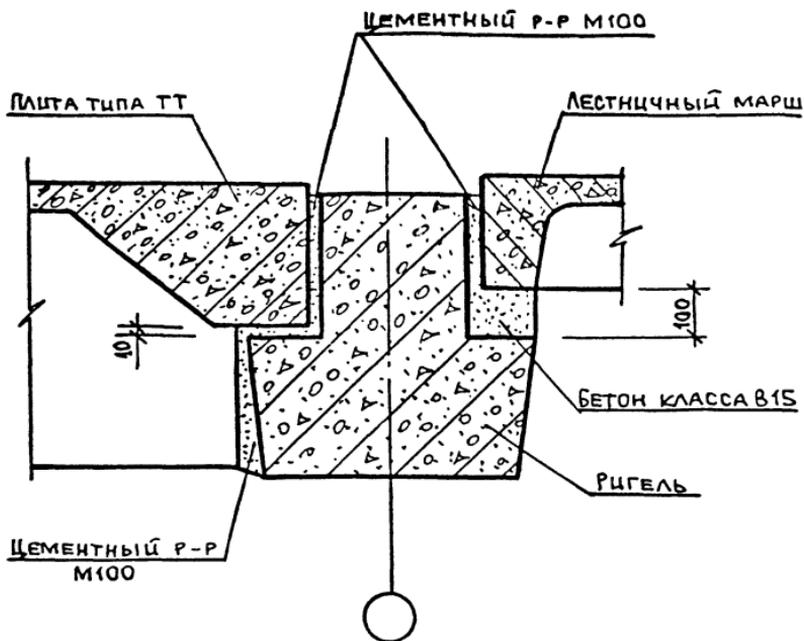
ШВ. НА ПОД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗЛН. ИИВ. П.

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
И. КОНТР.	БЕРАОВА	
ГЛ. КОН.	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР.	ХРОШНАОВА	
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	

1.020 - 1/87.6-7 - К6

УЗЕЛ 7, 8

СТАДНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВАЯ ЗАЯВИТЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКС



Ш.В. № ПОЯМ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. Ш.В. №

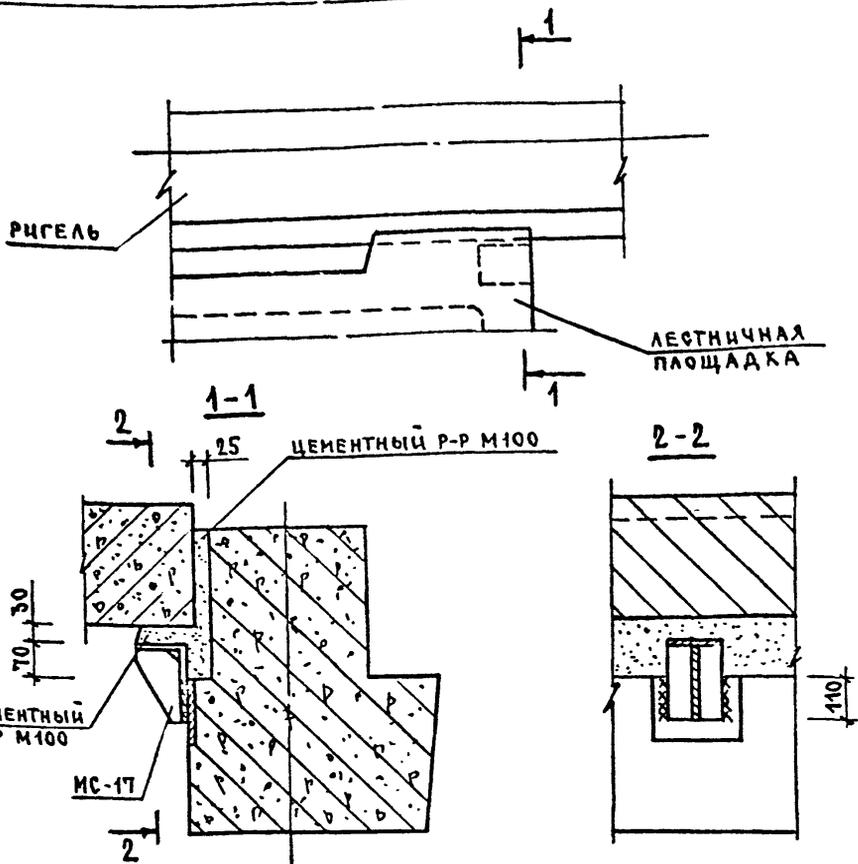
Вх. 32859 д.12

НАЧ. ОТ.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>В.И.И.</i>
Н. КОИТ.	БЕРЛОВА	<i>В.И.И.</i>
ГЛ. КОН.	ШАЦ	<i>В.И.И.</i>
ГЛ. СР.	НИКОЛАЕВА	<i>В.И.И.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>В.И.И.</i>
ПРСЗЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>В.И.И.</i>
ГЛ. СР.	СРОШИЛОВА	<i>В.И.И.</i>

1.020-1/87.6-7 - К7

УЗЕЛ 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТРИСТ КУМИЛКОВ		



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ №1 ПО ГОСТ 5264-80, $t_{ш} = 6$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИВАРИВАЕМОГО ЭЛЕМЕНТА.
МС-17 ПРИВАРИТЬ ДО УСТАНОВКИ РИГЕЛЯ.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ-К13.

Вх 32859 д.13

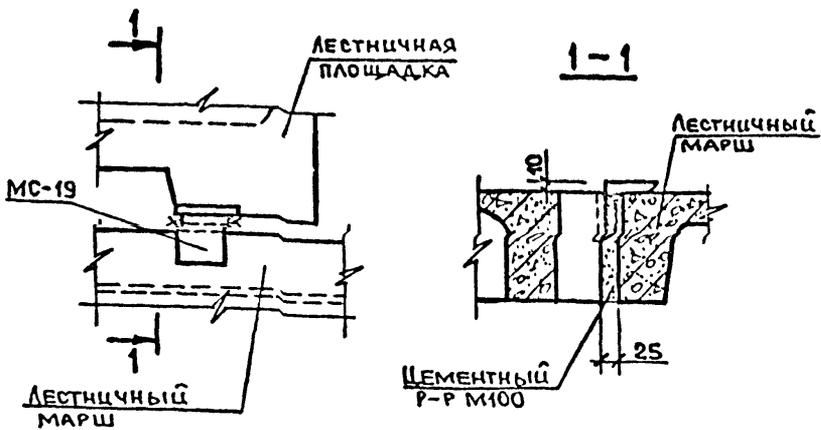
1.020-1/87. 6-7 - К8

ИШВ. № 12 ПОЛ. ПИСЬМ. И ДИТ. ВЗАМ. ЦИВ. К.

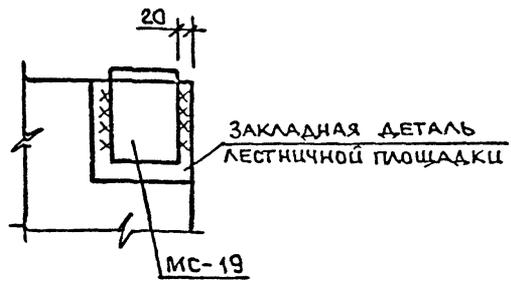
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТ.	БЕЛОВА	
ГЛ. КОН. ОТ.	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР.	ХОРОШИНСКИЙ	
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	

УЗЕЛ 10

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		



КРЕПЛЕНИЕ МС-19 К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ МС-19 ПРИВАРИТЬ К ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ ДО МОНТАЖА.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80 $h_{ш} = 6$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ.: К 13.

Вх. 32859 д. 14

ИМЯ, ПОДПИСЬ, АДРЕС ЗАКАЗЧИКА

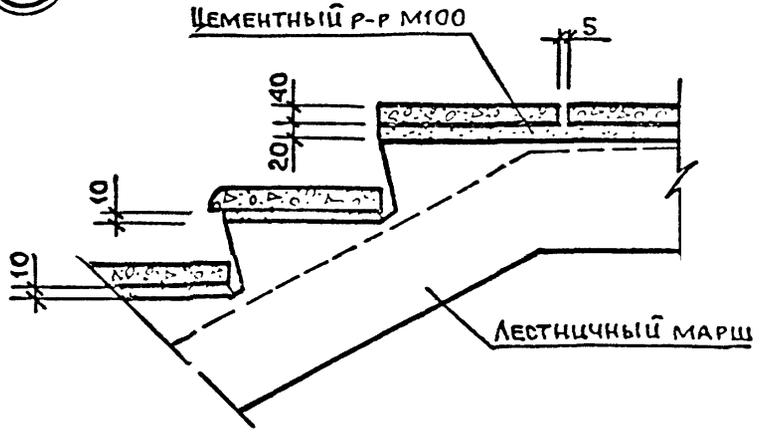
НАЧ. ОТ.	СОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОМ.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
М. КОМ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
М. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
М. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОСЕК.	УГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОШЛАОВА	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-7-К9

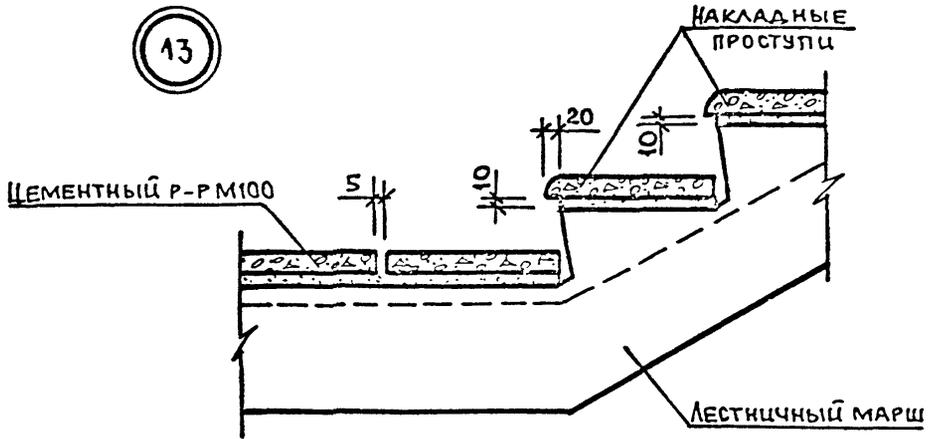
УЗЕЛ 11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ТОВАРИЩЕСТВО БИТОВЫХ ЗАКАЗЧИКОВ ГОРНЫХ РАБОТ КОМПЛЕКСОВ		

12



13



Вх. 32859 д.15

1-020-1/87. 6-7-к10

Узел 12,13

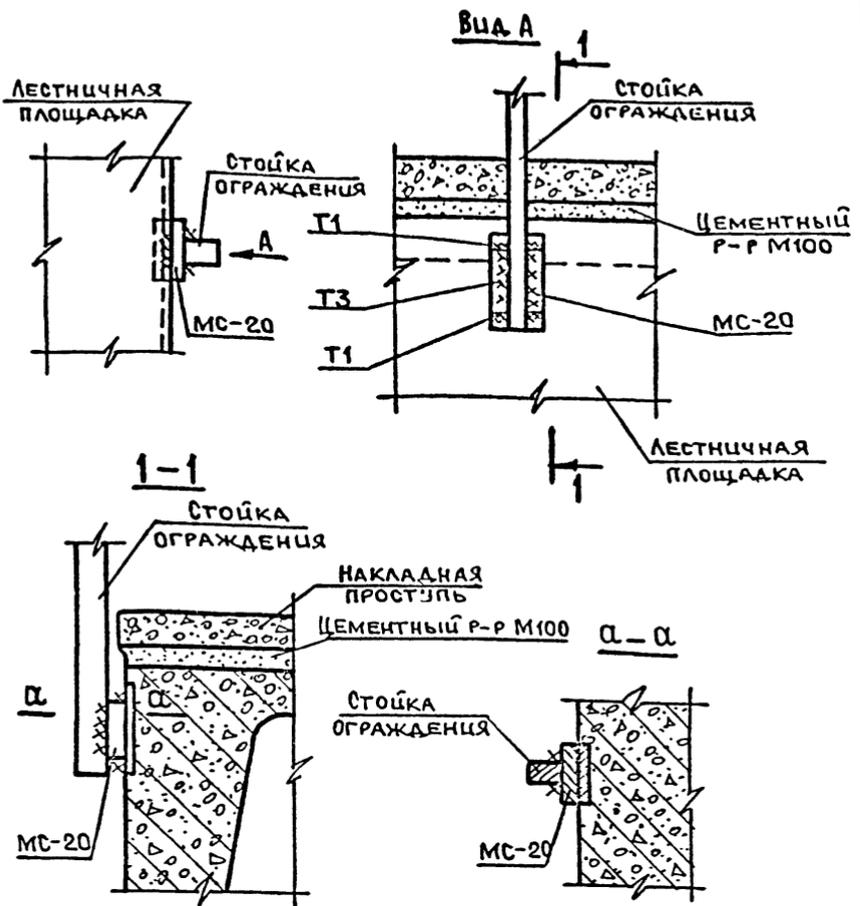
СТАЛС	ЛУСТ	ЛУСТОВ
Р		1

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ЦНИИЭП

ИМВ. № ПОЛА. ПОДШЕЛ. Ч. АНТ. В. З. А. М. Ц. И. В. №

НАЧ. СТ.	КОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
УЛ. КОС.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
УЛ. СПЕИ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОС.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОШКОВА	<i>[Signature]</i>



4. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, Т3 ПО ГОСТ 5264-80 $h_{ш} = 6$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
МС-20 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ МАРША ДО МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ-К 13.

Вх. 32859 д.16

1.020-1/87. 6-7 - К11

ШВ № ПОД ПОЛИСЬ И ДЛ. В ЗАМ. ШВ №

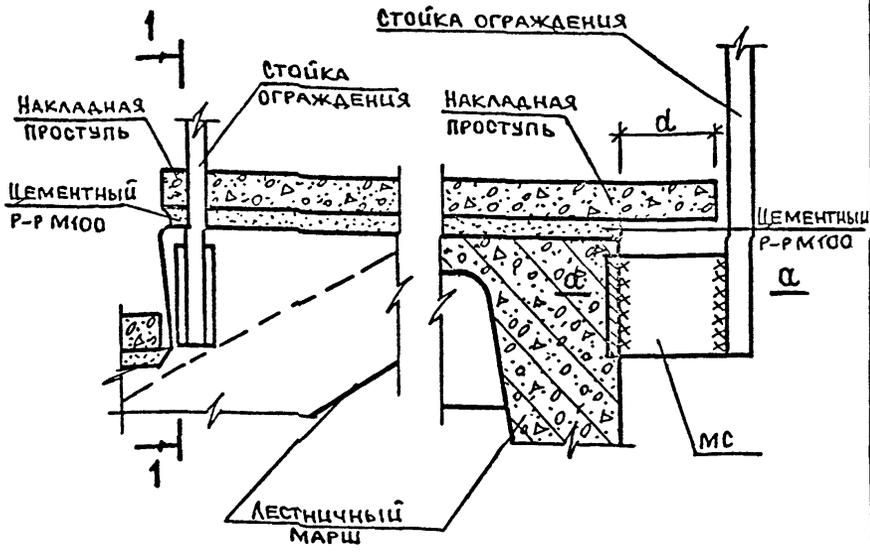
НАЧ. ОТ:	Зольницкий	
Н. КОМТ:	Берлова	
ГЛ. КОНС:	Щац	
ГЛ. СПЕЦ:	Николаева	
ГЛ. СПЕЦ:	Егоров	
ПРОВЕР:	Луговая	
РАЗРАБ:	Коршшлова	

УЗЕЛ 14

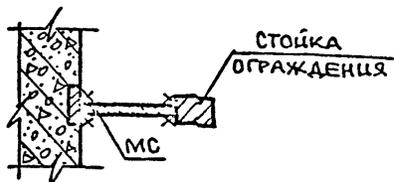
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

15 16

1-1



a-a



№ узла	d, мм	МС
15	100	21
16	60	22

1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
СВАРНЫЕ ШВЫ ГЗ ПО ГОСТ 5264-80 $h_{ш} = 6$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
2. МС21,22 ПРИВАРИТЬ К СТОЙКЕ ДО МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ-К 13

Вх. 32859 л. 14

1.020-1/87.6-7-К12

Узел 15, 16

№ ВП. № ПОДМ. ПОД. ЦЕЛЬ. П. А. Д. Т. Р. В. А. М. Ц. И. В. П. В.

НАЧ. ОТ.	СОЛЫНКИН		
Н. КОНТ.	БЕРЛОВА		
ГЛ. КОНС.	ШАЦ		
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА		
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ		
ПРОСЕР.	ЛУГОВАЯ		
РАЗРАБ.	КОРОШНИЦА		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

