

**ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ**

СЕРИЯ 1.020-1/87

**КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

ВЫПУСК - 4

**МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
СО СТАЛЬНЫМИ СВЯЗЯМИ.**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕХАНИЧЕСКОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6 - 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
СО СТАЛЬНЫМИ СВЯЗЯМИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ,
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНОГО ИНСТИТУТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВНОГО ПРОЕКТА

В. ГРАНЕВ
Э. КОДЫШ
Н. МАРЧЕНКО

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

В. ЛЕВСКИЙ
Б. ВОЛЫНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОСУДАРСТВЕННОЙ КОМИССИЕЙ
от 12 декабря 1987 г.

№ 14-15, выданы в
действие с января 1991 г.

Дх. 32856 Л.2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.6-4-70	Техническое описание	3
1.020-1/87.6-4-1	УЗСА 1	5
1.020-1/87.6-4-2	УЗСА 2	6
1.020-1/87.6-4-3	УЗСА 3,4	7
1.020-1/87.6-4-4	УЗСА 5,6	8
1.020-1/87.6-4-5	УЗСА 7	9
1.020-1/87.6-4-8	УЗСА 8,9	10
1.020-1/87.6-4-7	УЗСА 10	11

Инв. № подл. Подпись и дата. А.С.С.И.И.И.И.

				1.020-1/87.6-4			
				Содержание	Листов	Лист	Листов
					Р	Р	Р
Исполн.	Подпись	Дата		ЦНИИПРОМЗДАЛНИИ			
Инж.	В.И.И.И.И.И.	1987					

Настоящий документ содержит рабочие чертежи узлов вертикальных стальных связей.

Общие указания по применению изделий приведены в вып. Д-2 "Указания по применению изделий для зданий с перекрытиями из ребристых плит", действующие требования по выделенному конструктивных решений узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устойчивость каркаса, а также схемы раскрепления элементов каркаса с маркировкой узлов, приведены в вып. 5-1 "Стальные связи. Чертежи КМ".

Прочность и устойчивость здания в целом и его частей должны быть обеспечены на всех этажах возведения здания.

Порядок монтажа конструкций должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями вып. Д-1, вып. Д-2, а также, вып. Д-8 "Указания по монтажу изделий каркаса".

Материал для стальных изделий принят по ТУ 14-1-3023-80 и ГОСТ 19261-89.

Сварку стальных изделий производить электродами типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75.

Сварные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Действующие типы, конструктивные элементы и размеры."

Вх. 32856 л.4

1.020. - 1/87. 6-4- 70

Техническое описание.

Инициалы
Инициалы

Исполнитель: Подп. и дата

Исполнитель: Подп. и дата

Антикоррозионное покрытие и инсталляционного
стальных конструкций, в зависимости от
категории производства, среды и т. п.
должны выполняться в соответствии
с требованиями действующих нормативных
документов: ВНИИ 2.01.02-85,
ВНИИ 2.03.11-85.

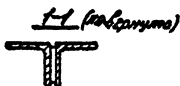
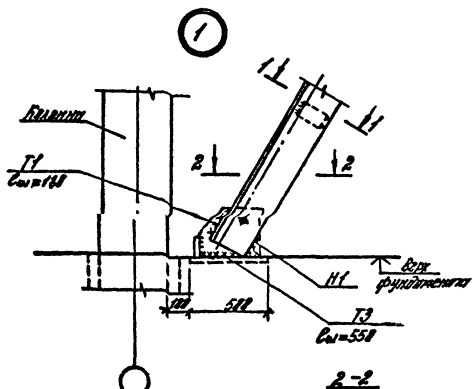
При выполнении сварочных работ
нарушенное антикоррозионное покрытие
должно быть восстановлено в соответствии
с указаниями вып. 8-8.

Перечень вытуксов, входящих в состав
серии приведен в вып. 8-8, состав серии.
Общие указания по применению издать.
Номенклатура изделий.

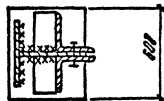
Исполнитель: Подпись и дата

1.020-1/87.6-4-70

1007
2



Сварные швы высотой
 $h_{ш} = 10 \text{ мм}$



Вх. 32856 д. 6

1.020-1/87.6-4-1

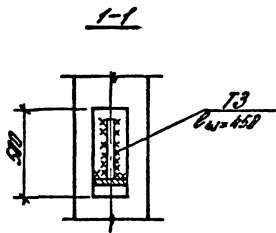
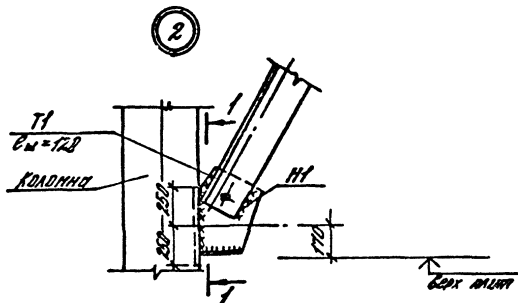
УЗБАТ

Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.
Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.
Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.
Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ

Инж. А. А. А. Инж. А. А. А. Инж. А. А. А.

Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.
Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.
Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.
Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.	Инж. А. А. А.



Сверление швы вывертоті $t_{ш} = 10 \text{ мм.}$

Вн. 32856 д. 7

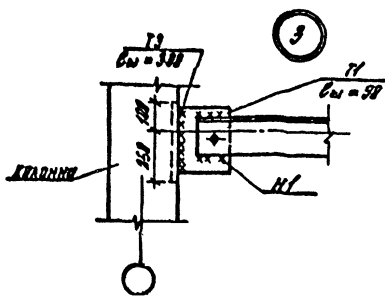
1. 820-1/87.6-4- 2

332A 2

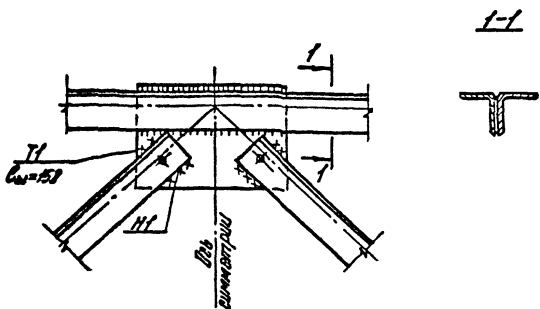
Продан	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЭДАЛИНА		

Имя и фамилия, должность и дата изготовления

Маш. отд.	Колесов	И. П.
И. центр.	Горьковский	А. П.
Г. И. П.	Подорожко	В. П.
Руч. пр.	Бываков	С. А.
Рис. отд.	Винюков	С. А.



3



4

Сварные швы высотой $h_{ш} = 10 \text{ мм}$.

Вх. 32856 д.8

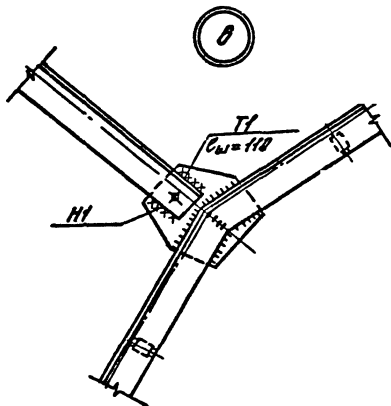
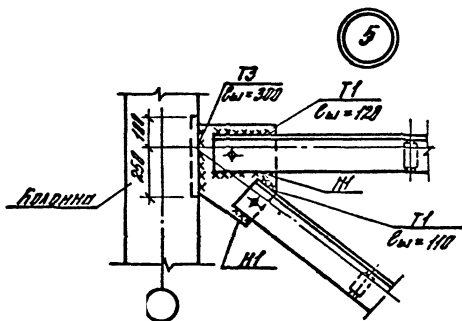
1.820-1/87. 6-4-3

Исполнитель: [Blank]
 Проверил: [Blank]
 [Blank]
 [Blank]

Мат. отк.	Ковыш	Знак
Н.контр.	Горюхова	А.С.С.
П.И.	Корженко	С.С.С.
Р.В.П.	Лавров	С.С.С.
Р.З.Р.	Виткина	С.С.С.

Узел 3; 4

Сталь	Лист	Лист
Р	1	1
ЦЕНТРОПРОЕКТ		



Сварные швы высотой $h_{ш} = 10 \text{ мм}$
Вх. 32856 Л. 9

1.020-1/87.6-4-4

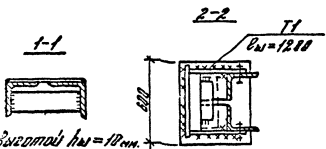
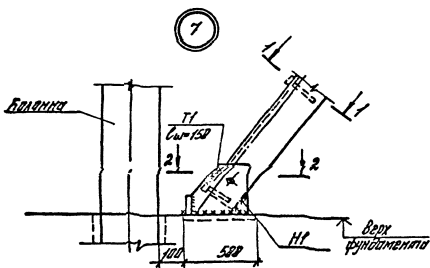
Узел 5,6

Проверка	Лист	Листов

ЦНИИПРОТМАШИНИ

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы

Нак. д. в.	Подпись	Место
Н. Контр.	Горышков	Л. 9
Т. Н. П.	Корюкин	Л. 9
Л. Я. П.	Владимир	Сев.
Рисов.	Лунин	Сев.



Сварные швы высотой h = 10 мм

1-1
 2-2
 3-3
 4-4
 5-5
 6-6
 7-7
 8-8
 9-9
 10-10
 11-11
 12-12
 13-13
 14-14
 15-15
 16-16
 17-17
 18-18
 19-19
 20-20
 21-21
 22-22
 23-23
 24-24
 25-25
 26-26
 27-27
 28-28
 29-29
 30-30
 31-31
 32-32
 33-33
 34-34
 35-35
 36-36
 37-37
 38-38
 39-39
 40-40
 41-41
 42-42
 43-43
 44-44
 45-45
 46-46
 47-47
 48-48
 49-49
 50-50
 51-51
 52-52
 53-53
 54-54
 55-55
 56-56
 57-57
 58-58
 59-59
 60-60
 61-61
 62-62
 63-63
 64-64
 65-65
 66-66
 67-67
 68-68
 69-69
 70-70
 71-71
 72-72
 73-73
 74-74
 75-75
 76-76
 77-77
 78-78
 79-79
 80-80
 81-81
 82-82
 83-83
 84-84
 85-85
 86-86
 87-87
 88-88
 89-89
 90-90
 91-91
 92-92
 93-93
 94-94
 95-95
 96-96
 97-97
 98-98
 99-99
 100-100

Вх. 32856. А. 10

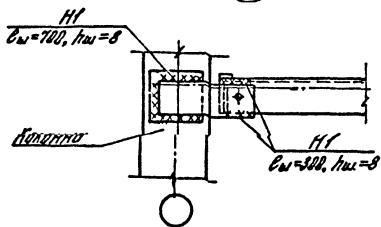
1.020-1/87.6-4-5

Узел 7

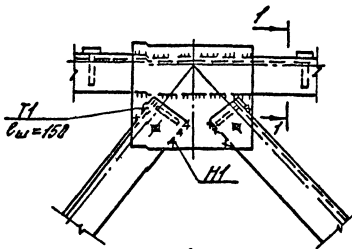
Проект: _____
 Автор: _____
 Проверка: _____
 Инженер-проектировщик

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

8



9



1-1

Сварные швы высотой $h_{ш}=11$ мм, кроме створчатых
 Дх. 32856 д. 11

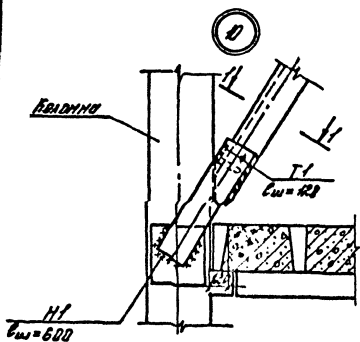
№ 020-1/87.6-4 - 6

Узел 8; 9

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Нач. шта.	Писарев	Сев
Н. контр.	Лавочкин	Сев
М.П.	Морозов	Сев
Инж. пр.	Величко	Сев
Резерв.	Давыдов	Сев

Лист	Листов
2	1
ЦНИИОРДЗДАНИИ	



I-I (повернуто)



Сварные швы высотой hш = 10 мм.

Исполнитель: [blank]
 Проверил: [blank]
 Утвердил: [blank]

Джк. 32856 д. 12/12

1.020-1/87. 6-4-7

Кучето	Богдан	410
П. Кондр	Горькоба	114
СНР	Ричард	11
Рис. Гр	Самуил	11
Ризар	Симон	11

УЗДА 10

Исполн	Служ	Листов
Р		7
ЦНИИПРОТЕКЛАНИИ		