ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

CEPNS 1.020 1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗБОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 4-2

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

TUNDBUE CTPONTERBHUE KOHCTPYKUNN, NBUENNA N YBNU

CEPNS 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИИ, ГІРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

BRUNCK 4-5

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКООТИ: АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

PABOUNE HEPTEXN

PASPABOTAHH UHMMAN TES W TK

DEPEKTOP MICTUTYTA HAYANDHIK OTOENA FAMILEHEP OPOEKTA

нима госстроя ссер

VTBFPXCEHN FOCCTPOEM CCCP

ПРОТОКОЛ om 12.12.90€ № 44-15

UHWOPOM30AHW FAMILEHEP MICTUTYTA HAMAZINEK OTOEAA

TOKAWEHLY O P O 3 H Y A E H N E	Н А и менование	CTP
1.020.1/87.4-2 - TT	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
- K1	изделия закладные сборные СМН-1,	
	CMH-2, CMH-3	4
- K2	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ СБОРНЫЕ СМН.4,СМН.5	5
- K3	КАРКАСЫ УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР-1.	
	CKP-2, CKP-3, CKP-4	6
- K4	КАРКАСЫ УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР-5,	
	CKP-6, CKP-7	6
- K5	CETKH C-1, C-2	7
- K6	CETKH C-3, C-4	7
- K7	CETKH C-5, C-6	8
- K 8	СЕТКИ С-7, С-8	8
- K9	CETKH C-9, C-10	9
- K{0	CETKH C- 11, C- 12	9
- KII	CETKH C-13, C-14	10
- K12	CETKU C-15, C-16	10
- K13	CETKH C-17T, C-17H, C-18T, C-18H	11
- k 14	CETKH C-19T, C-19H, C-20T, C-20H	11
- K15	CETKH C-21T, C 21H, C-22T, C-22H	12
~ K16	CETKU C-23T, C-23H, C-24T, C-24H	12
- K17	CETKH C-25, C-26	13
- K[8	CETKH C-27, C-28	13
- K19	СЕТКИ С-29, С-30	14
- K20	CETKH C-81, C-32	14
- K21	CETKH C-33 C-34	15
- K22	CETKH C+35, C-36	15
- K23	CETKH C-37, C-38	16
	CETKH C-39 C-40	16
≈ K25	CETKH C-41 C-42	17
- K26	CETKH C-43, C-44	17
- K27	CETKH C-45, C-46	18

TOKAWEHLY O <u>e</u> bshyfehne	HANMEHOBAHNE	CT	P.
1.029.1/87. 4.2- KPB	CETKU C-47, C-48	18	3
K29	CETKU C-49T, C-49H, C-50T, C-50H	19	<u> </u>
K an	CETKH C-51T, C-51H, C-52T, C-52H	19	<u>-</u>
K 31	CETKH C-53T, C-53H, C-54T C-54H	2[0
K 32		21	 D
k33	CETKH C-57T C-57H, C-58T C-58H	21	_
K 44	CETKA C-59	21	 !
K 35	CETKA C.60	22	2
k 36	CETKA C-61	22	2
K 37	CETKA C-62	23	 }
KAR	CETKA T.63	23	_
K 39		24	-
148	KAPKACH NADCKHE KP-1, KP 2	25	5
K 41	KAPKACH MABCKHE KP-3 KP-4	25	 5
Klip	KAPKAEN MARCKHE KP-5 KP-6, KP-7	28	5
k 43	KAPKAC W BAOCKHE KP-8, KP-9	28	5
R 71'	KAPKACH NAOCKHE KP-1Q KP-11	27	7
K45	KAPKACH MAQCKHE KP-12, KP-13, KP-14.	27	7
K46	KARKACH MAOCKHE KP-15, KP-16	28	3
K147	KARKACH MADEKHE KP-17, KP-18	28	3
K [18	KAPKACH NAOCKHE KP-19 KP-20	20	<u>-</u>
KHO	КАРКАЕ ПЛОСКИЙ КР-21	29	1
K 50		30)
Ksi	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР-24, КР-25	30)
K 52	КАРКАСЫ ПДОСКНЕ КР-26, КР-27	31	_
K 53	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-28	31	

НАЧ ВТА Н КОНТР	епалінский Васильева	1	1. 020-1/87. 4	-2		
CA KOHET	U A U OCTPOFA	67 233 A		CTAAHA	AHET	AHCTOL
THE	GALNVPERV BALNVPERV	Zatu	С О Д Е РЖАНИЕ	ЦНИИ	30	FOPT HO- SHITGSHIA HANNIH FYRHCTCKHE

	TOKAWEHLY O E O 3 H Y A E H N E	HANMEHOBAHNE	CTP.
K081	1. 020 - 1/87. 4-2- K54	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР-29, КР-31	32
SPINDKY 590AAKO	_ K 55		32
DYK FP BHIIDKY! CT.HIM 599AAKO8!	- K56	KAPKACH NAOCKHE KP-33, KP-35	33
PYK FP CT. HITX	- K 57		33
CAFP LAB Testk CR	- K58		34
31.	- K 59		34
15 E	·	KYLKYCPI UVOCKHE Kb- 43' Kb- 47' Kb- 42	35
	- K 61	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР-46, КР-47, КР-48	35
	- K 62		36
	- K 63		36
	- K 64		37
	- K 65	NSTEVNE SAKVATHDE WH-5	37
	- K 66		38
	- K67	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-1	38
	- K68	1-873 RAHPOBONOGTS RATEN	39
	- K69	петля строповочная спв-2	39
	- K70	петля строповочная спв-3	40
	- K71	петля строповочная спв-4	40
	- K72	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПВ-5	41
	- K73	петля строповочная спв-6	41
	- K74	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПВ-7	42
	- K75		45
Z.	- K76	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПВ-8	43
8 H 8	- K77		43
E	- K78	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПГ-1	44
12	- K79	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПГ-2	44
AAT	- K80		45
×	- K8I	NETAS CTPONDBOUHAS CNC- 4	45
NAGAA AOAANCE W AATA BSAM HHB.N			
ICAA	_	1 1 .0	AHCT
-Z		1.020-1/87.4-2	2
g HH		Parmá	T 44

НАСТОЯЩИЙ ВЫПУСК СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛОСКИХ ЛРМАТУРНЫЙ ИЗ-ДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПО ĈĒŖЙЙ 1.020-1/87 ВЫПУСК 4.1, РАССЧИТАННЫХ НА СЕРИИНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА ТИПОВОМ И НЕ-СТАНДАРТНОМ ОБОРУДОВАНИИ ЭДВОДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРЯКЦИИ И СПЕЦИД. ДИЗИРОВДИНЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ ЗАВОДАХ.

В СОСТАВ ПЛОСКИХ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ ВХОДЯТ СЕТКИ, КАРКАСЫ, СТРО-ПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ, ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ, А ТАКЖЕ КАРКАСЫ УКРУПНИТЕЛЬНИН СБОРКИ ТИПА СКР- И СМН-, КОТОРЫЕ СОБИРАЮТСЯ ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, СОЕДИНЯЕМЫХ МЕЖДУ СОБОЙ РЕЛЬЕФНОИ КОНТАКТНО 101/E4-НОЙ СВАРКОЙ. ПОСЛЕДИНЕ БУКВЫТИЛИЙ В МАКЕ ИЗДЕЛИЙ ОТРАЖЛЮТ ИЗ ЭТРКЛЛЬНОЕ ОТЛИЧИЕ.

Все сварные соединения следует выполнять в ссответствии с гост 14092-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделни желевосетонных конструкций."

В спецификациях и выборках не учтен расход стали на педаку ликеров закладных изделий в процессе сварки в тавр, которыи еоставляет до 2% расхода стали на эти анкера.

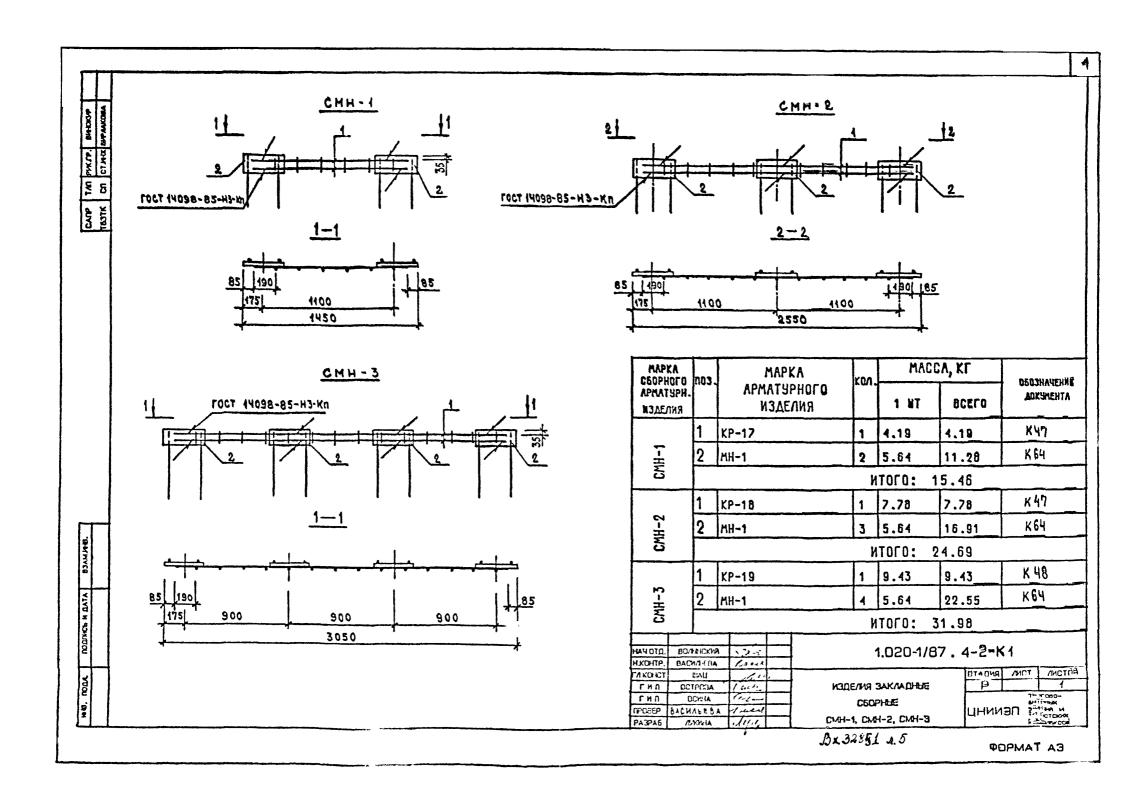
Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям гост 10922.75 "Арматурные изделия и закладные изделия сварные для железобетонных конструкций."

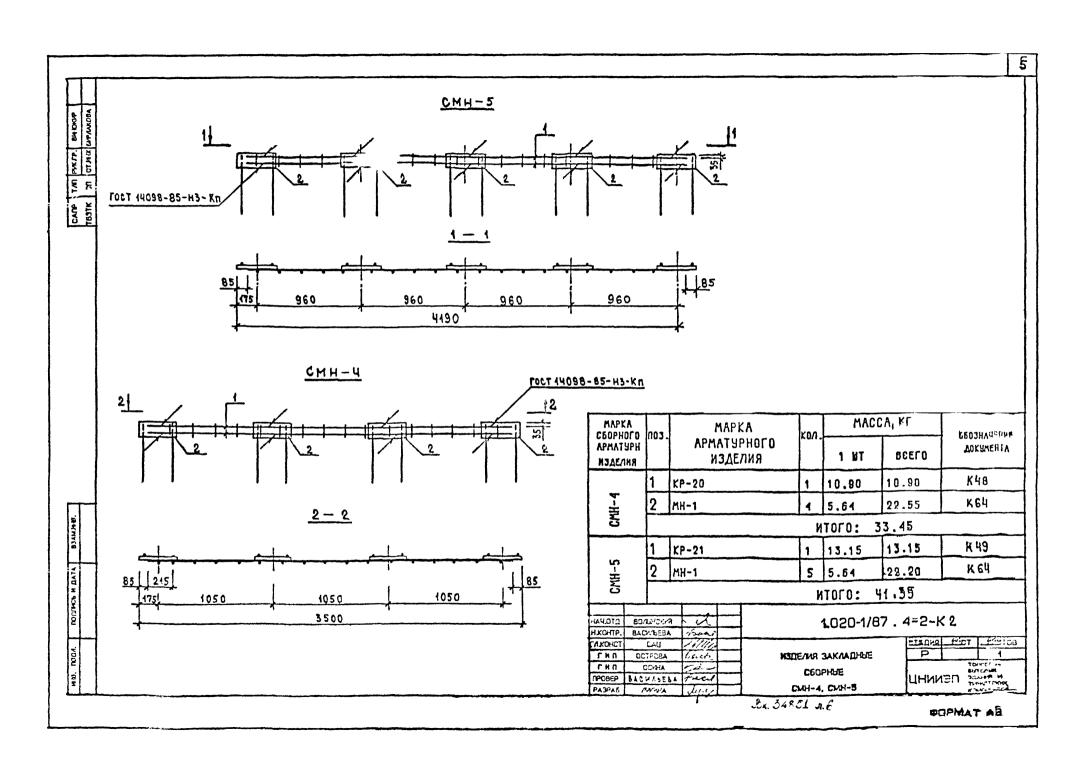
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ СТИЛЬ КЛАССА АТ МАРОК ВСТЗСП2 И ВСТЗПС2 И КЛАССА АС∏ МАРКИ 10ГТ. СТАЛЬ МАР КИ ВСТЗПС2 НЕ ДОПУСКЛЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ, ПРЕДНАЗНА. ЧЕННЫХ ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА ДИАФРАГМ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ МИНУС 40°С.

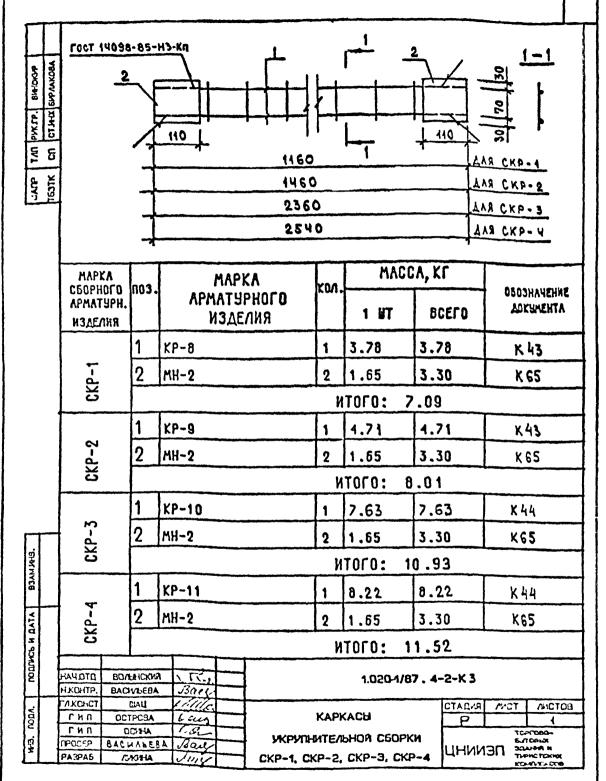
Марка стали для пластин закладных изделий должил назначаться 8 конкретном проекте в соответствии с приложением 2 (п. 1л) синп 2, 03, 01. $84^{\rm h}$ в зависимости от температуры наружного воздухд.

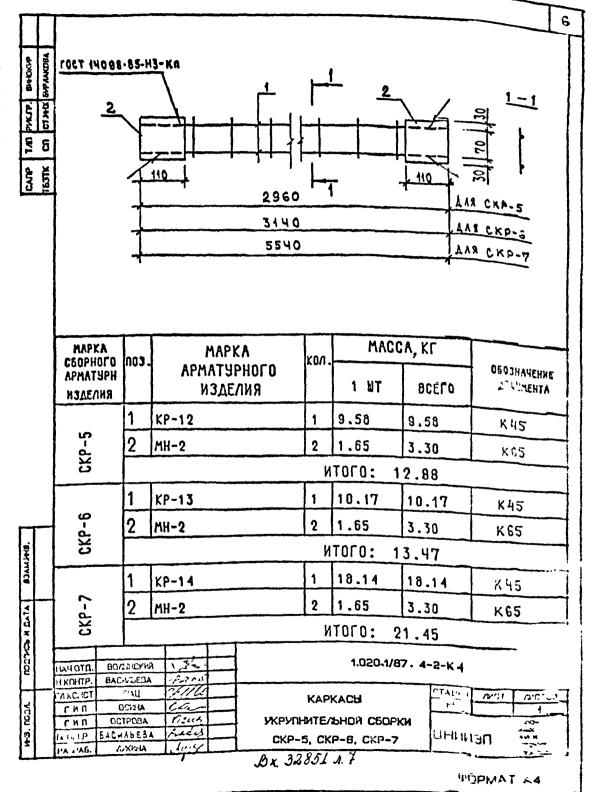
УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, СБОРКЕ, СВАРКЕ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ П. 7

מ פע מ אכי	AND								
		Вольінский. Васильева	iasus		1.020-1/87.4-2-TT				
HHB. N NOAA.		ОСТРОВА ОСИНА ВАСИЛЬЕВА	Cong. Cong. Cong. Sources Joyen		Т ЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ Дл. 328FL 14	HIMION TOTAL			

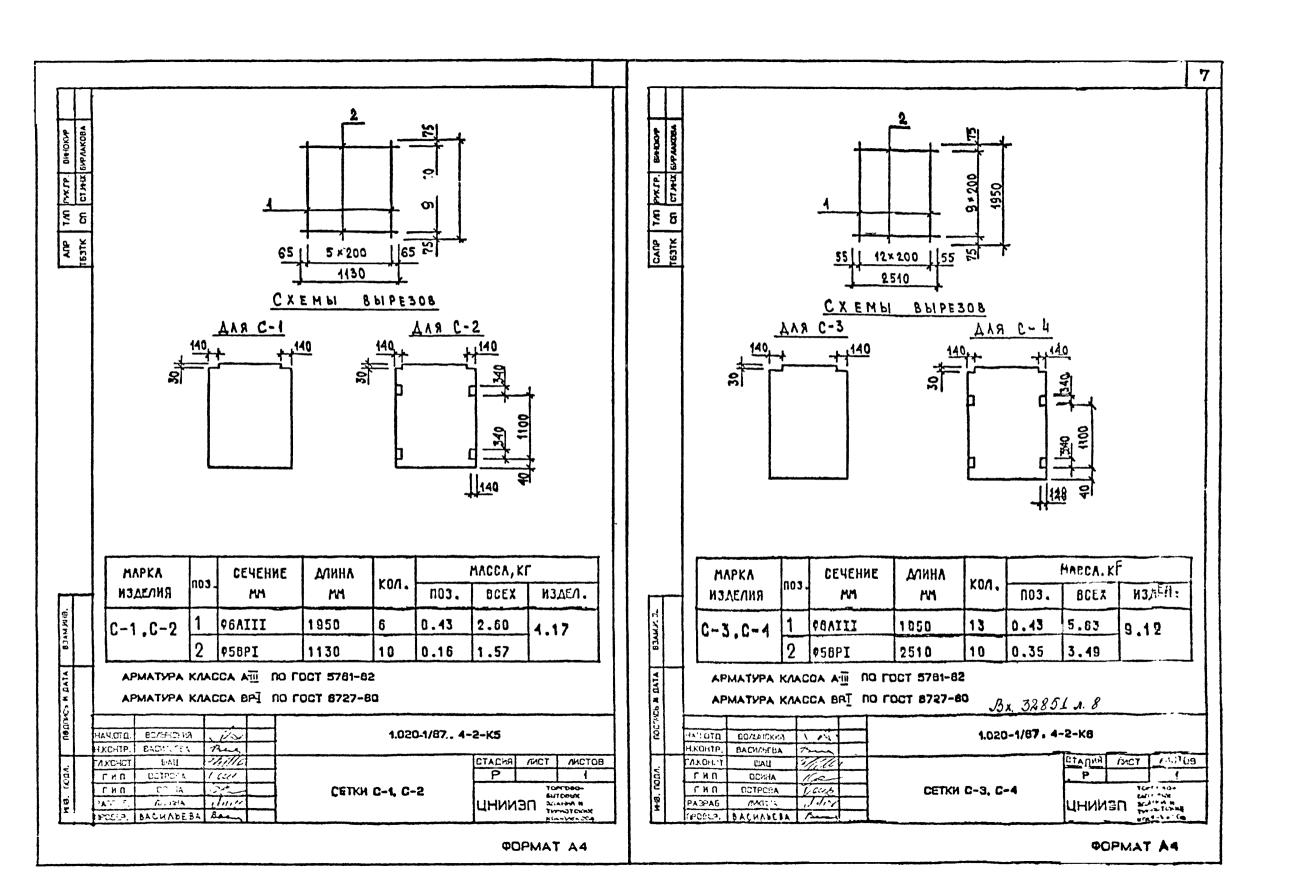


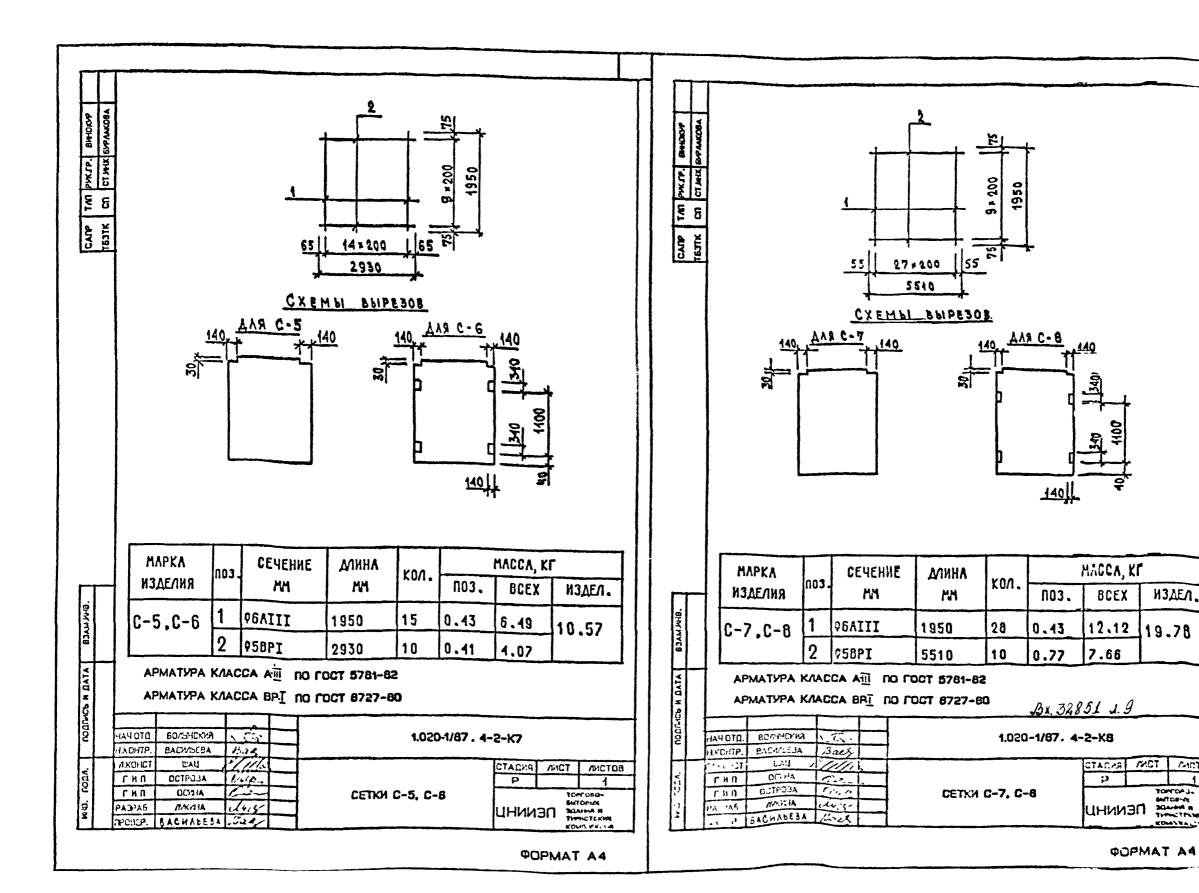




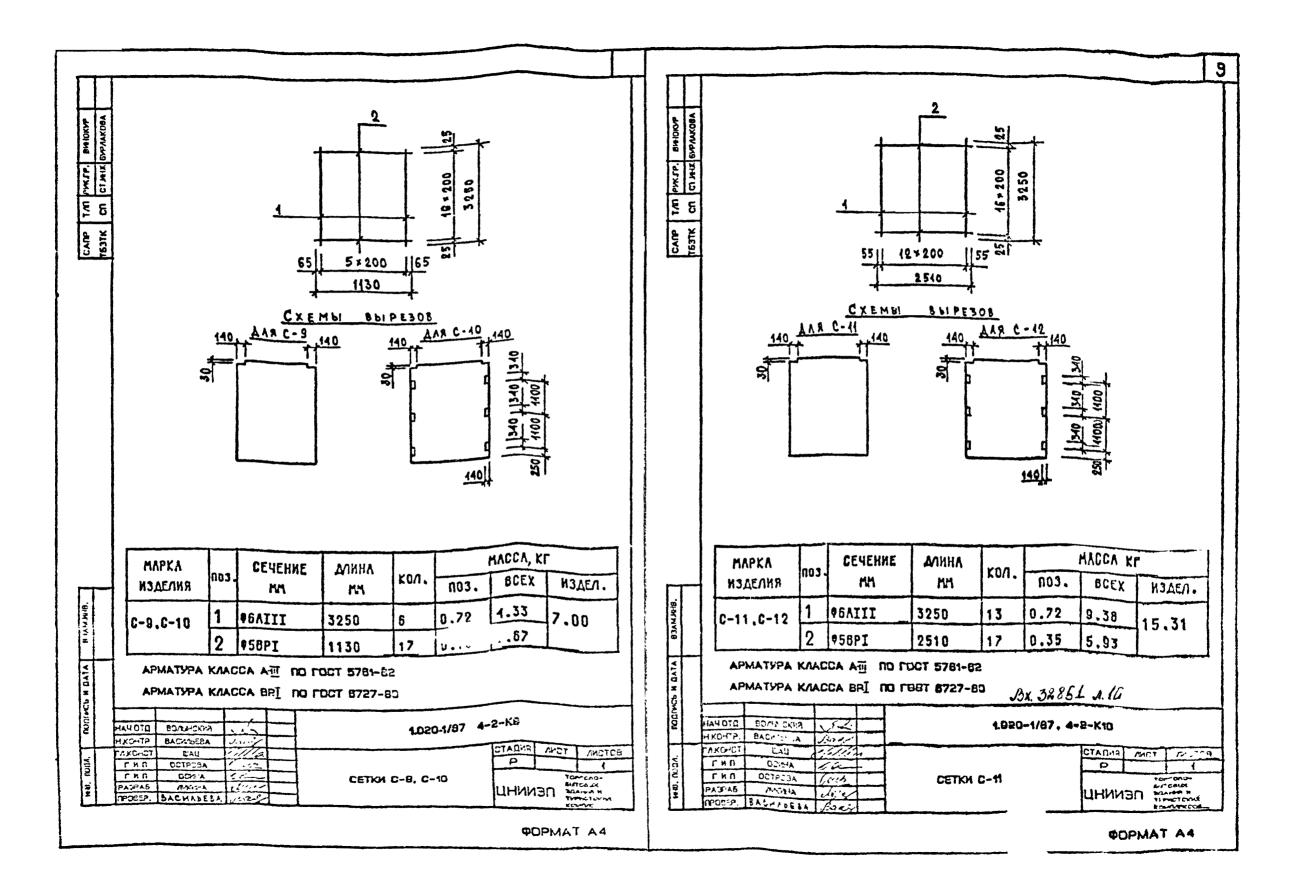


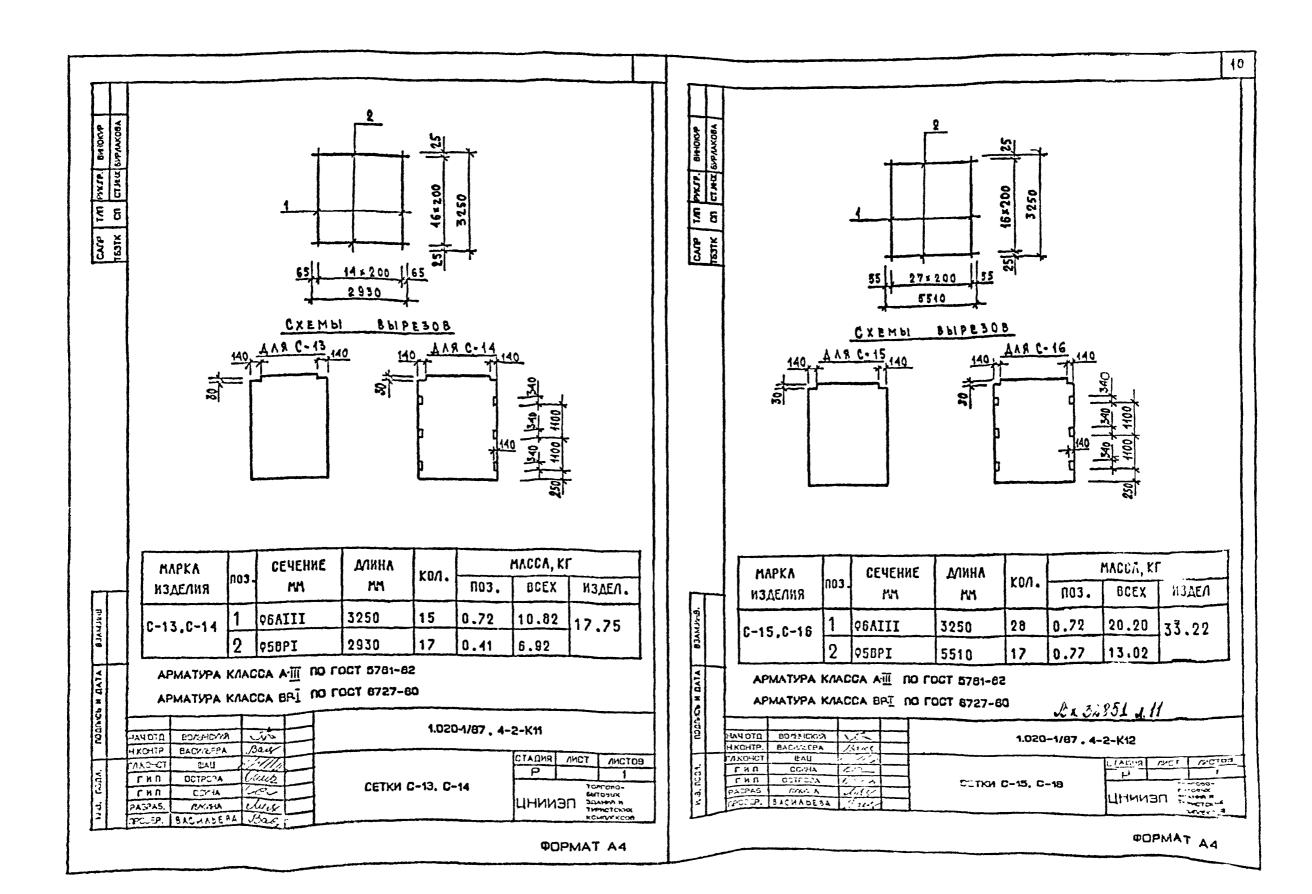
POPMAT A4

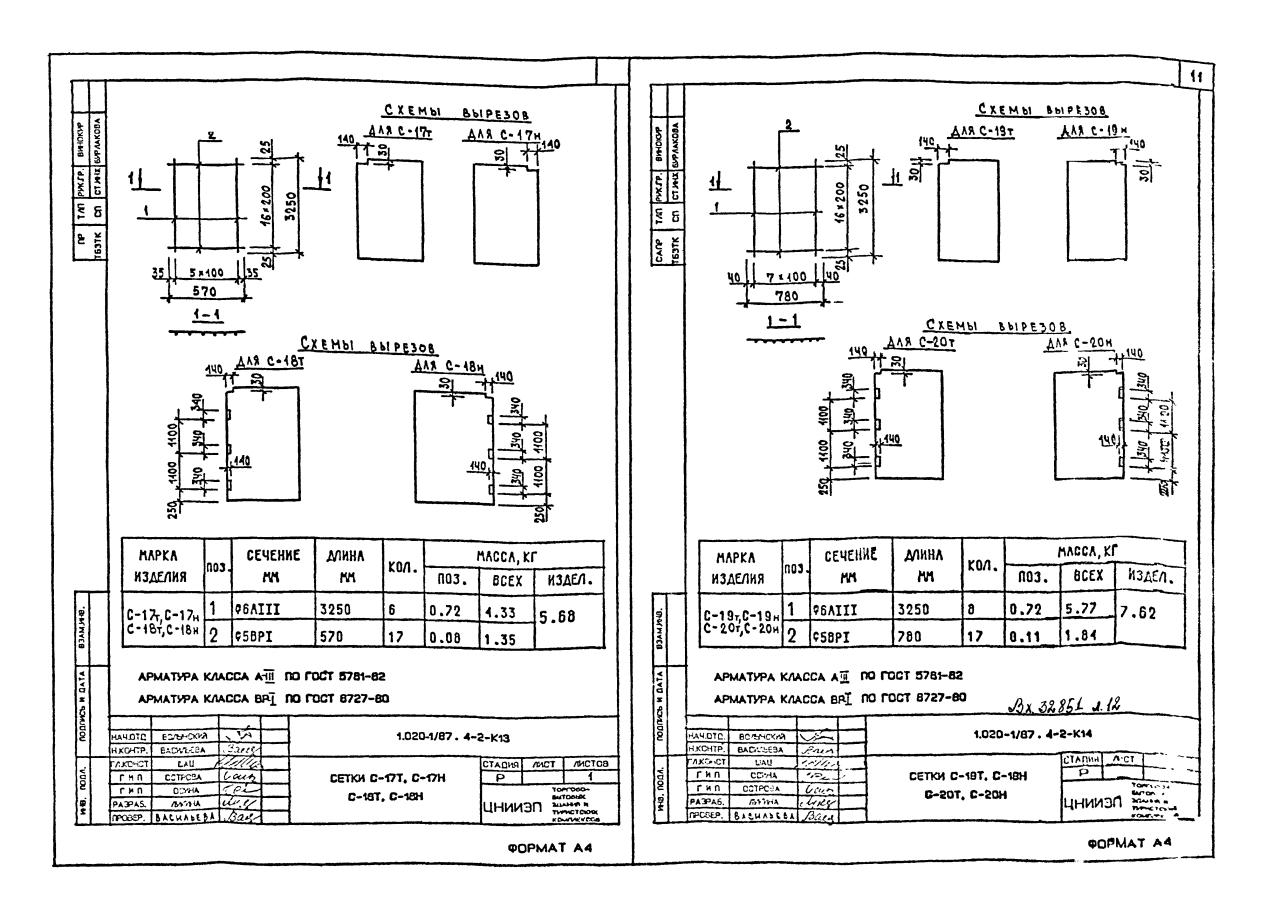


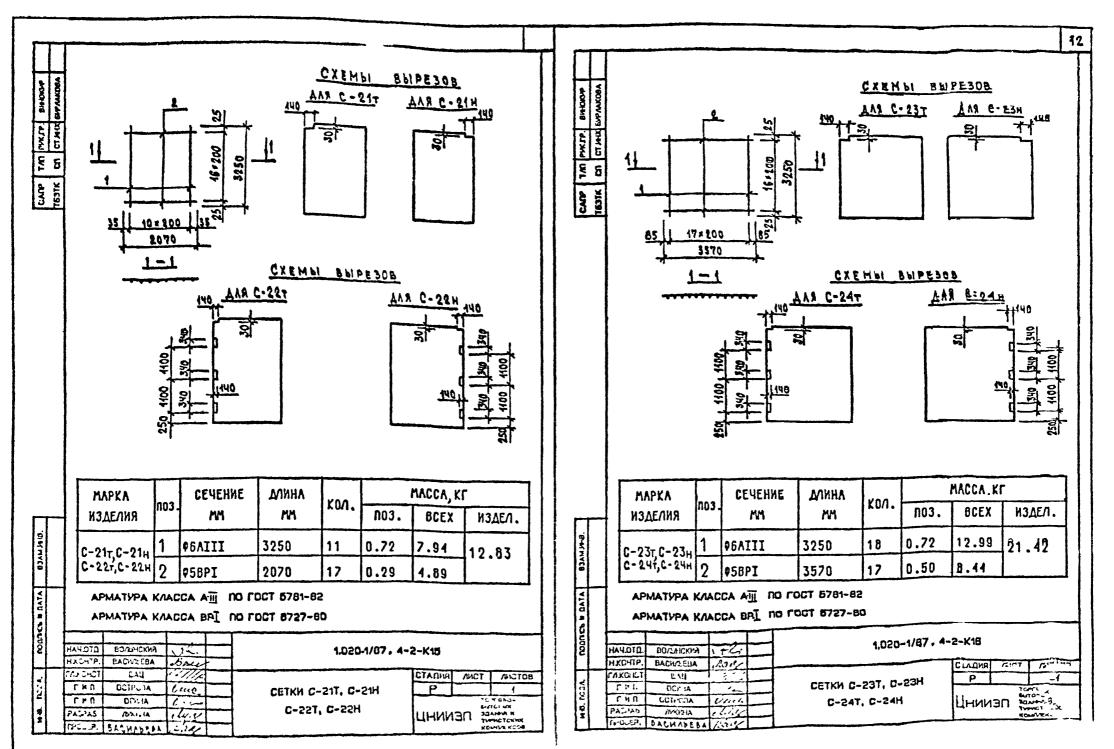


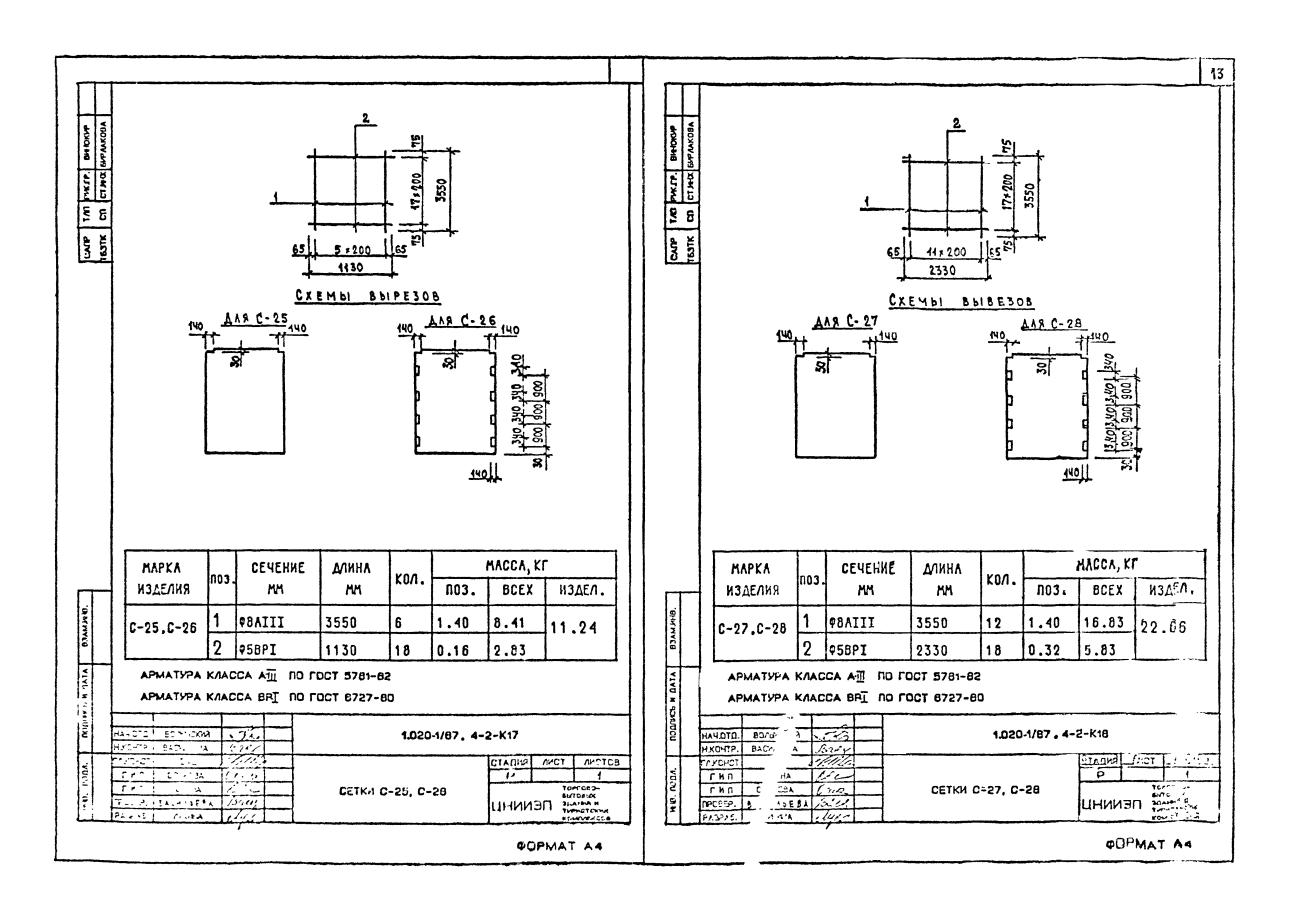
ANCTOB

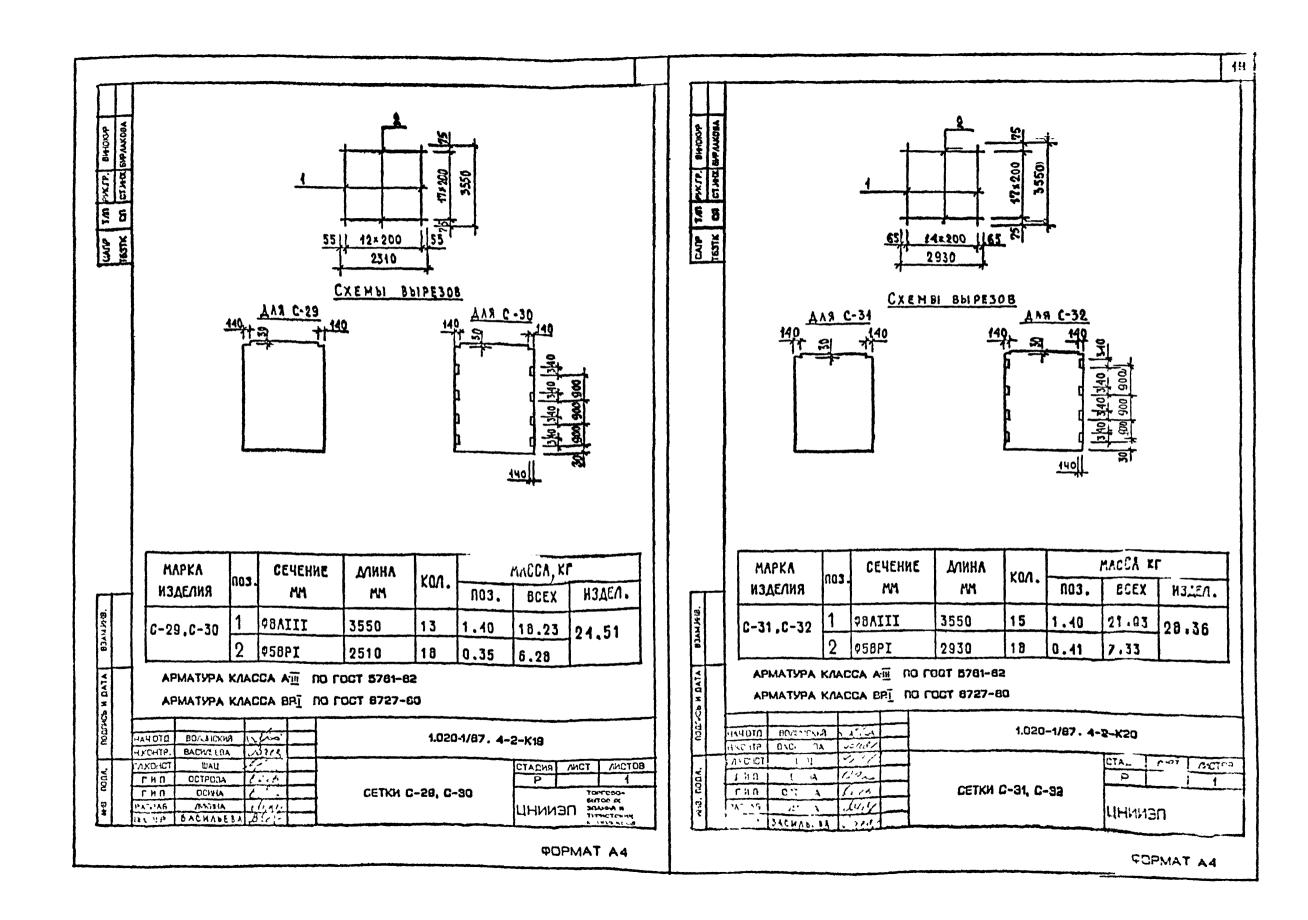


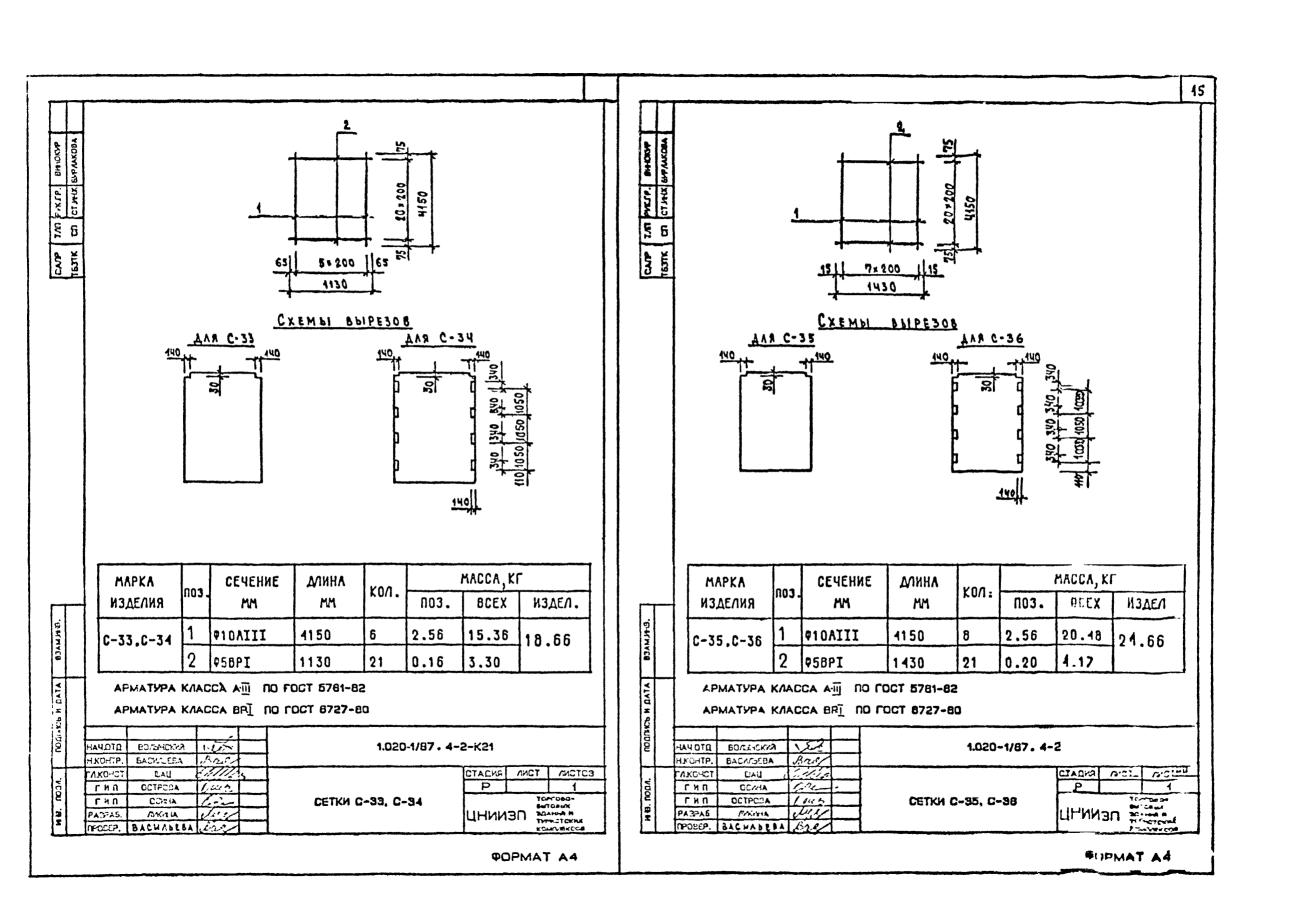


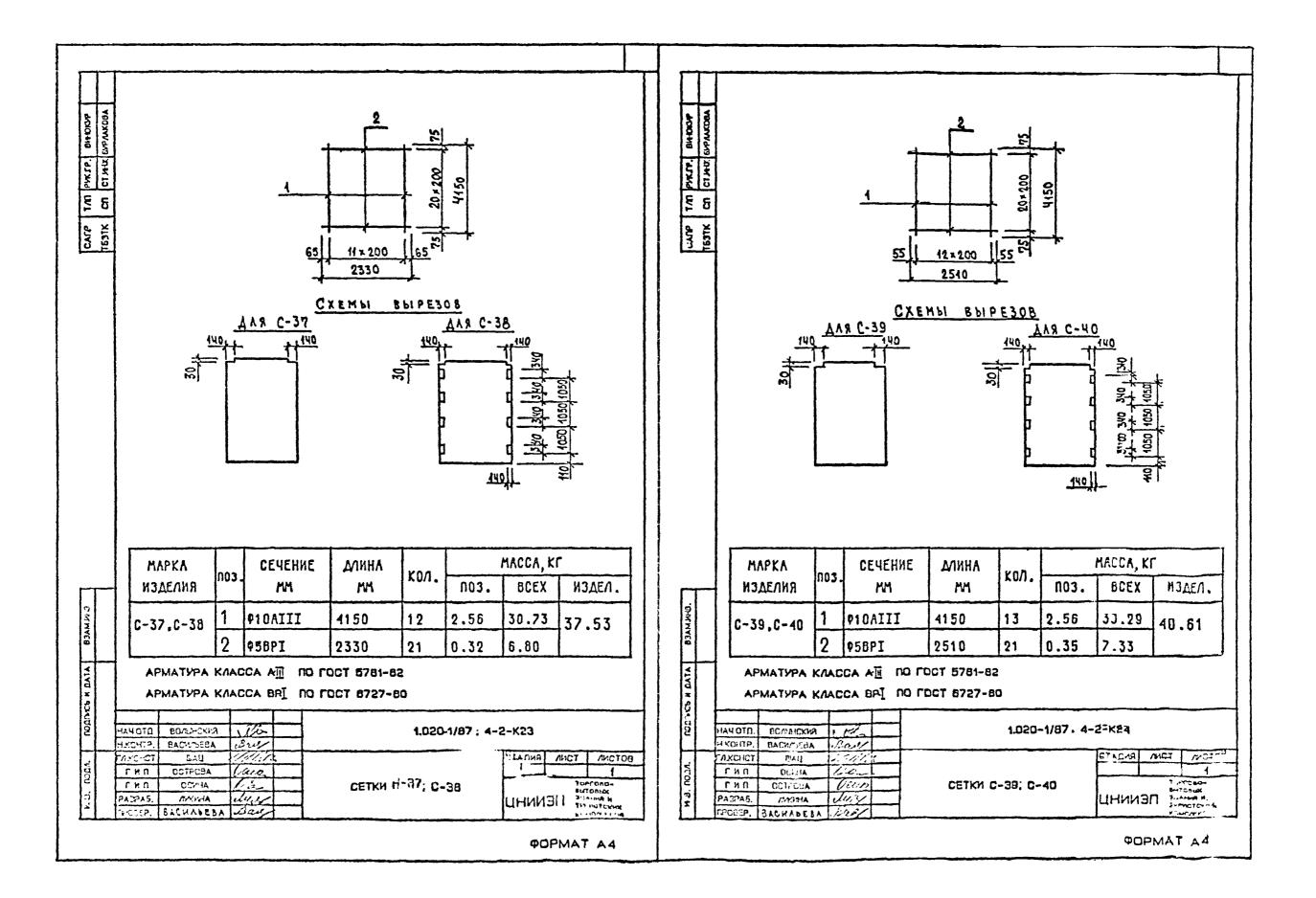


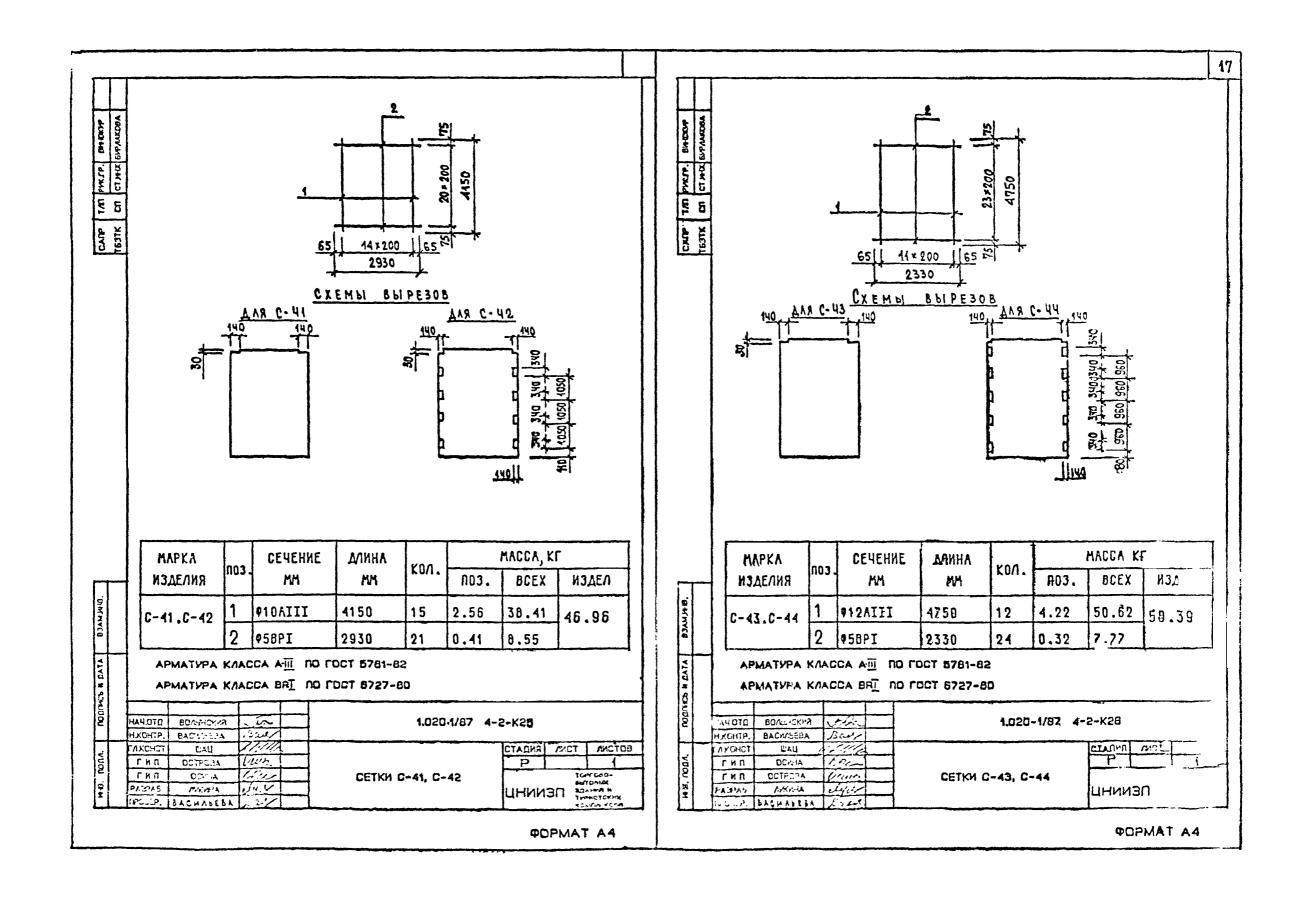


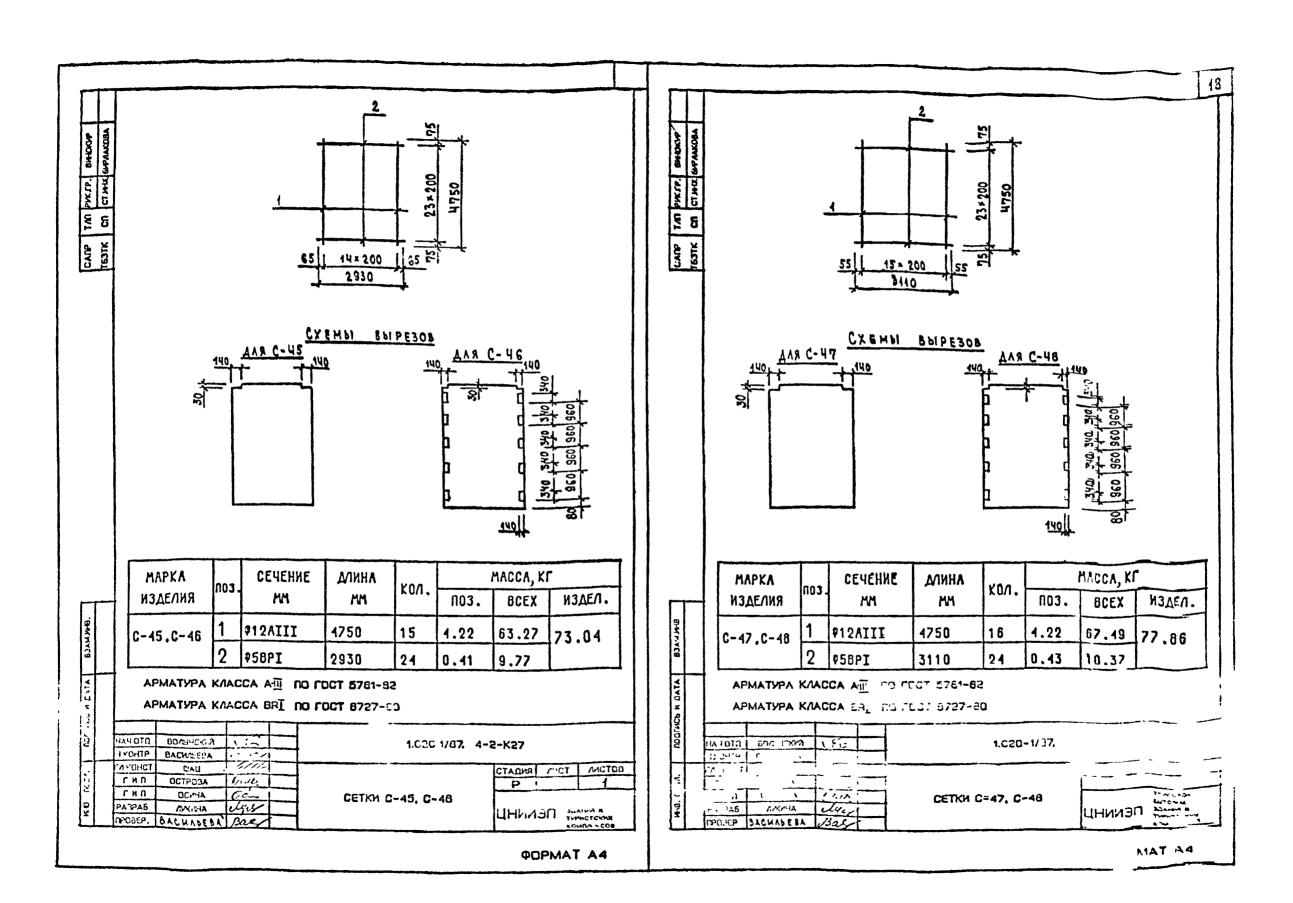


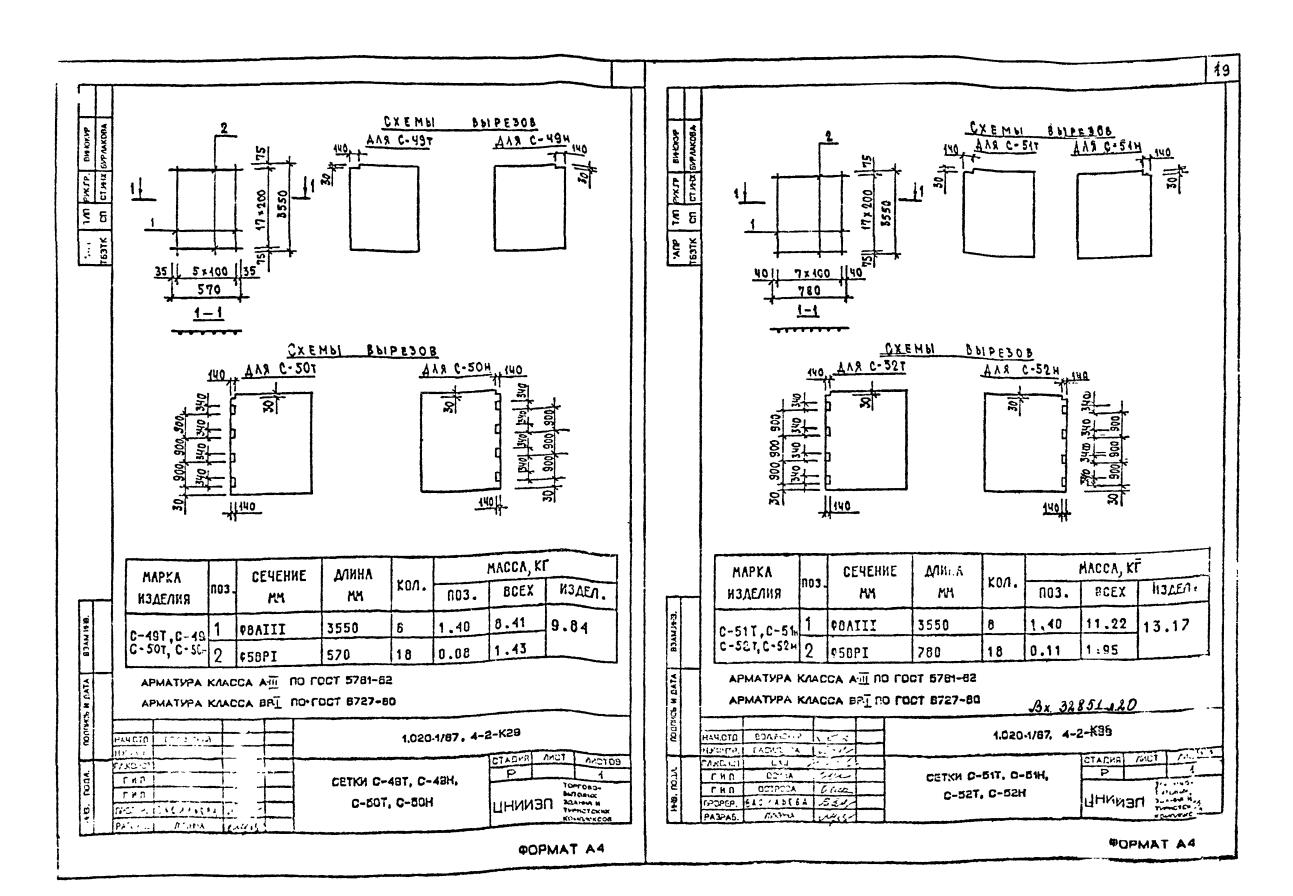


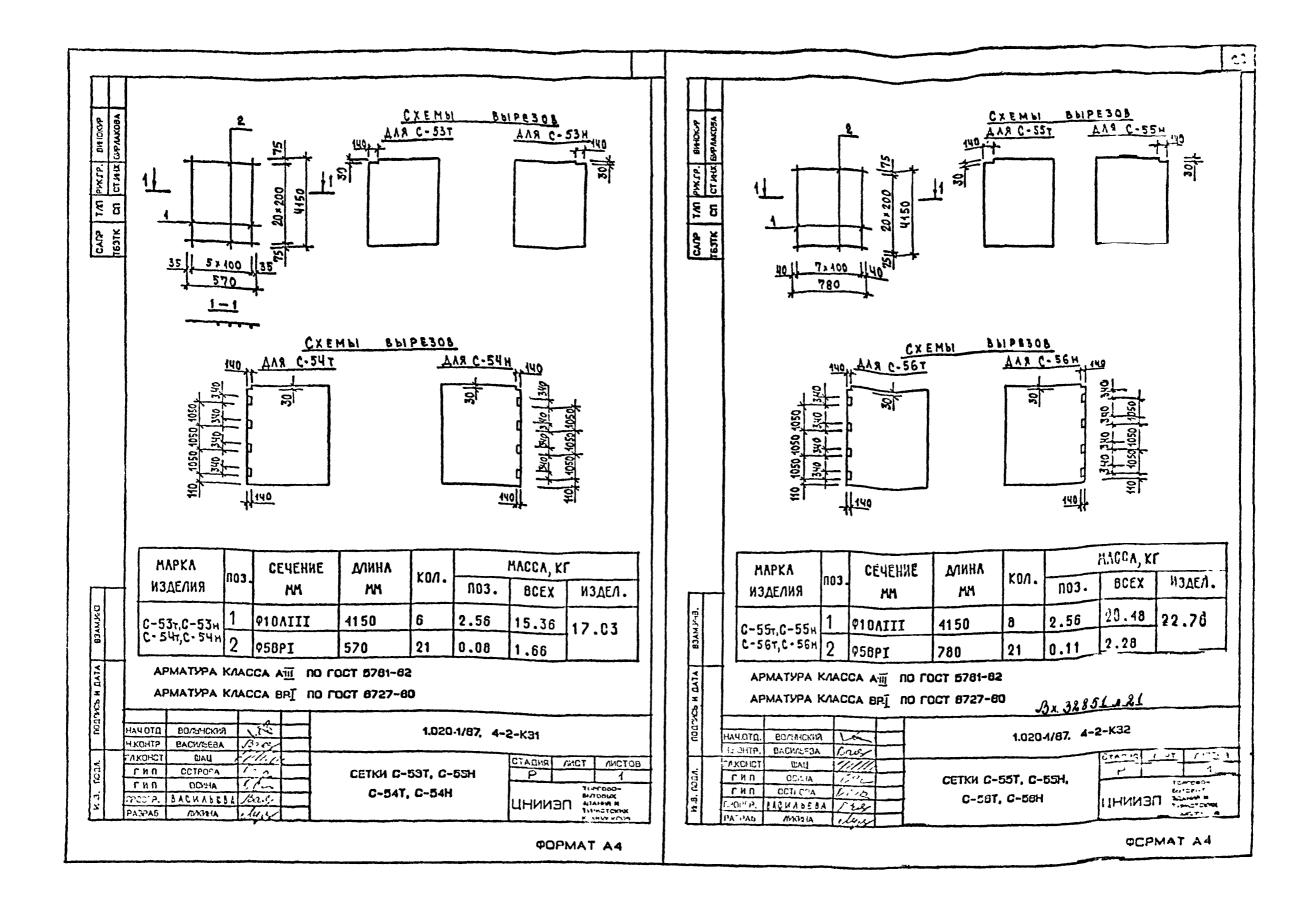


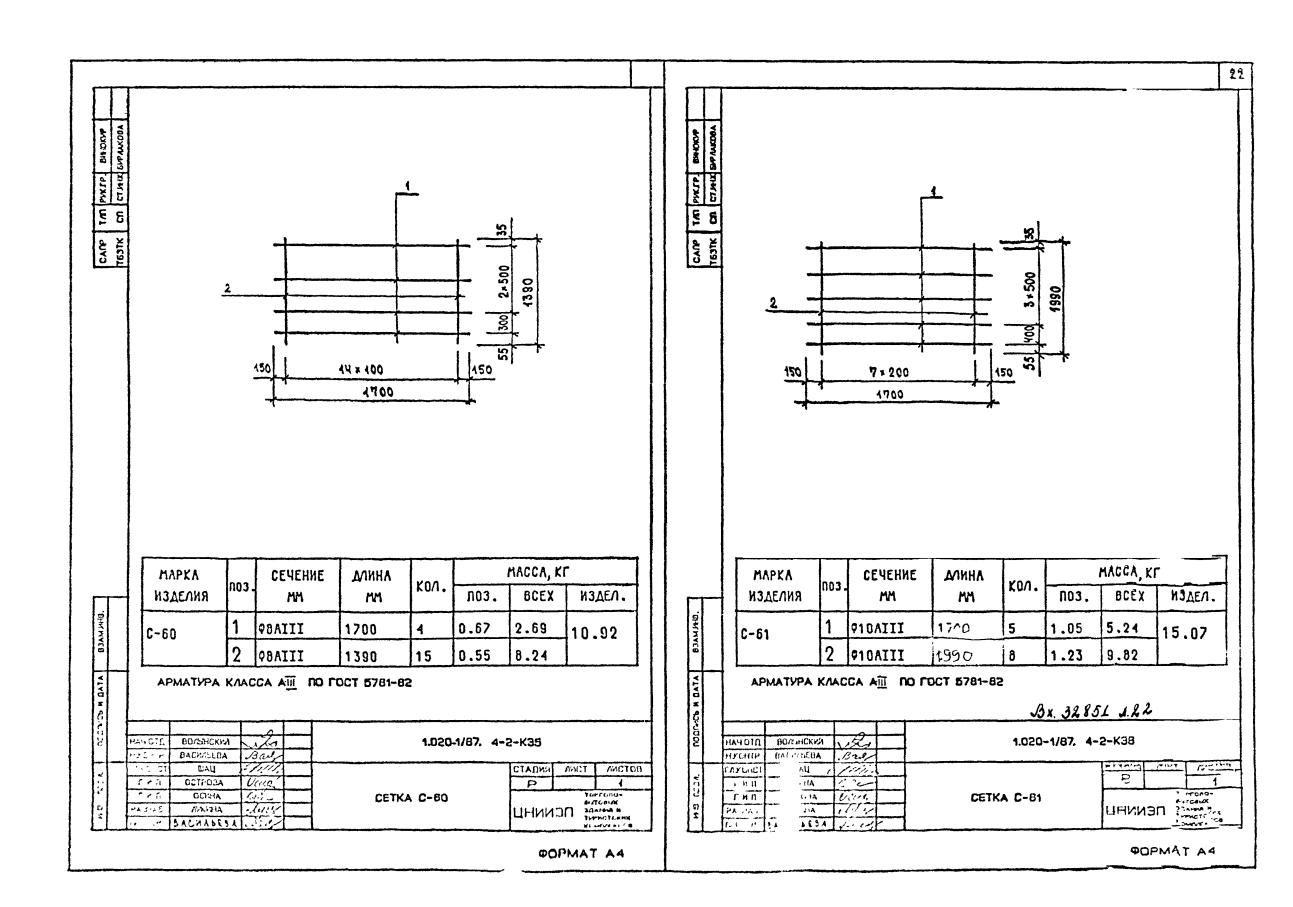


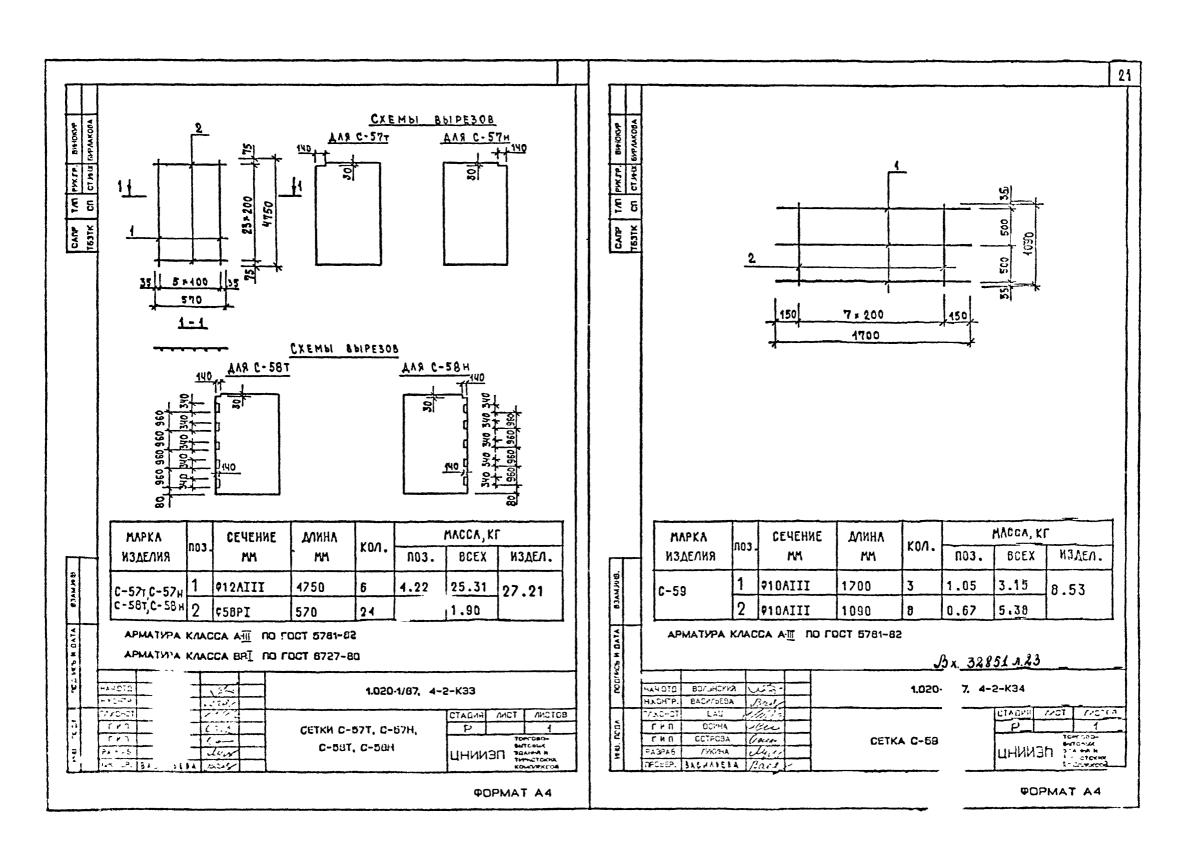


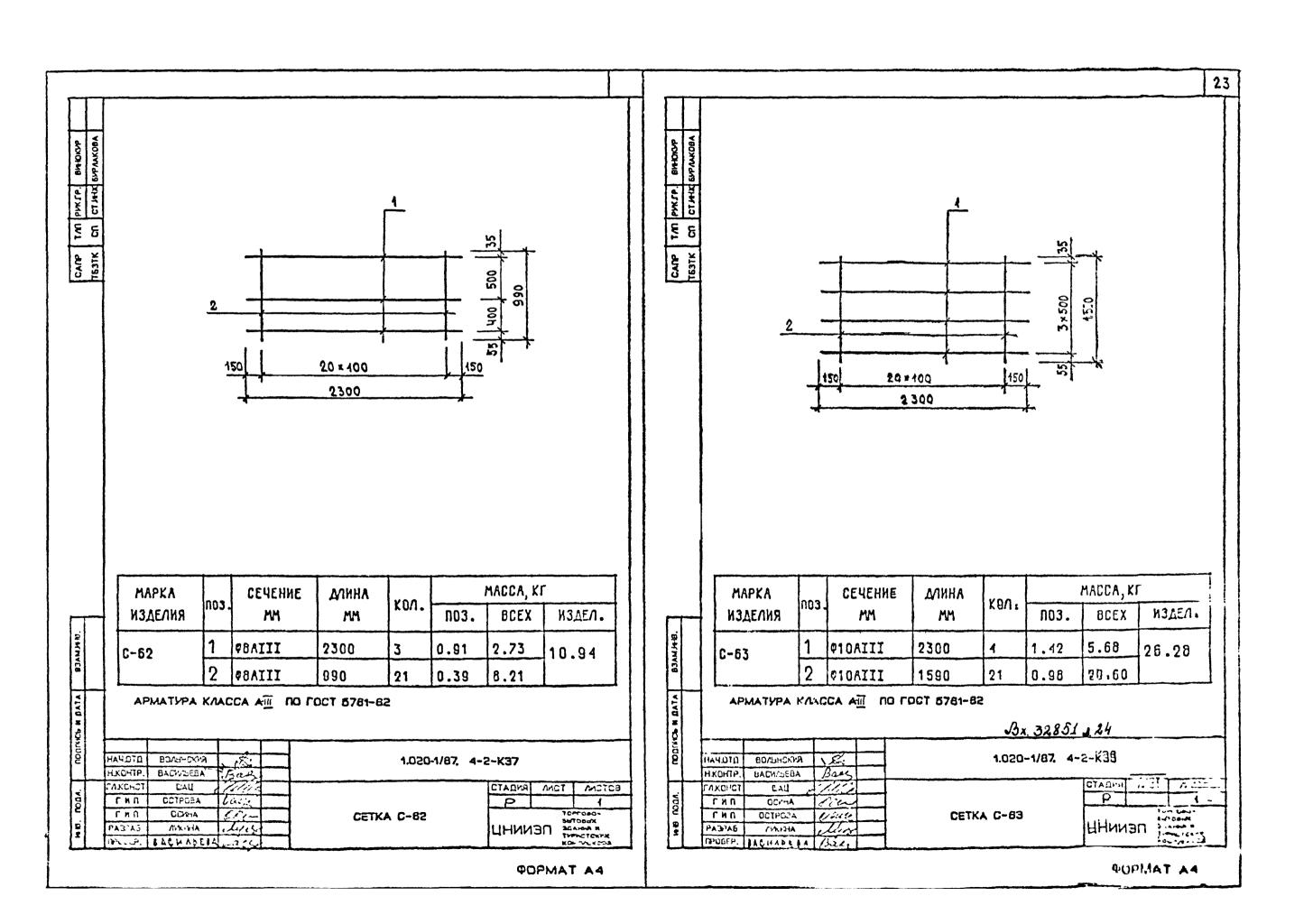


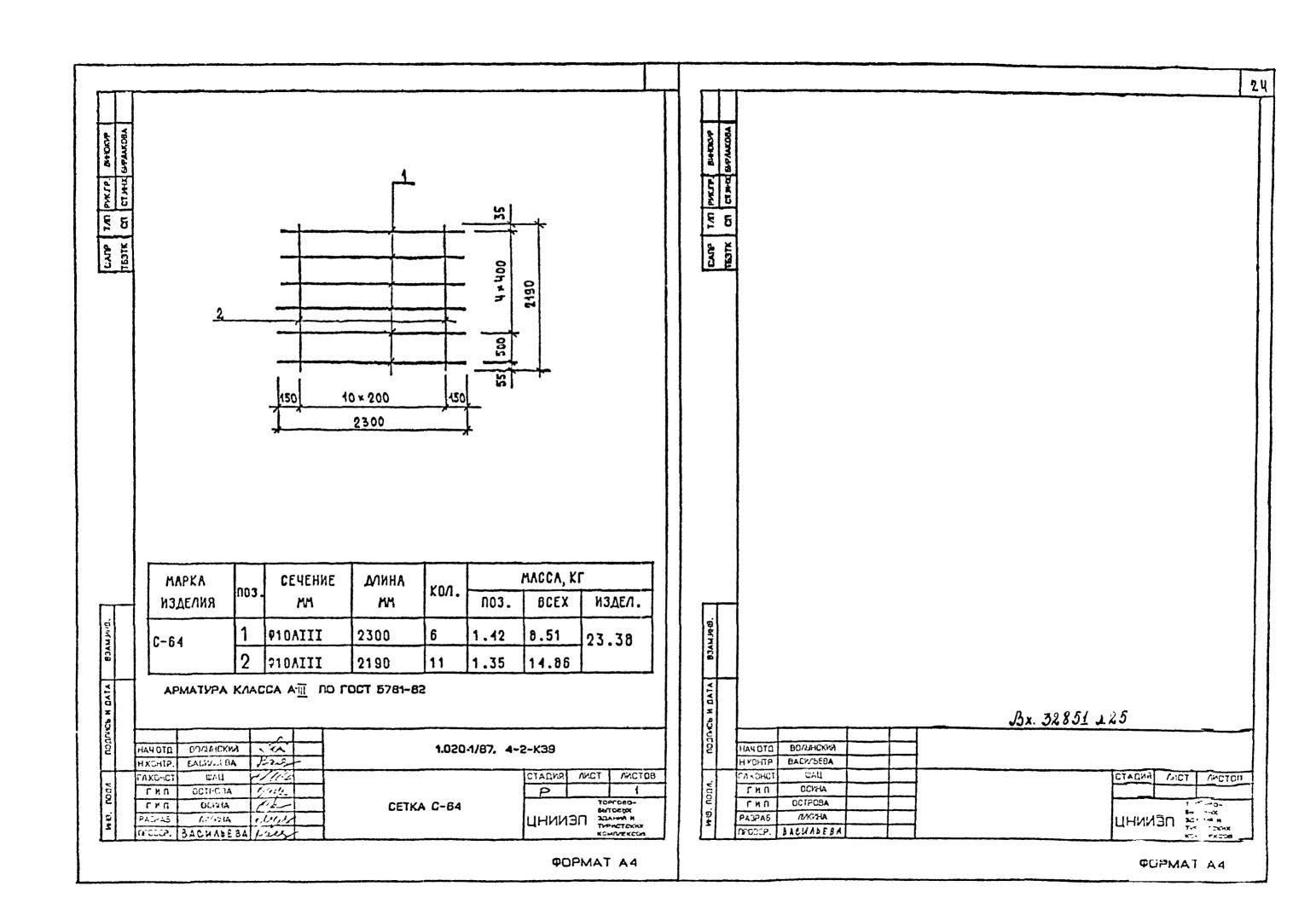


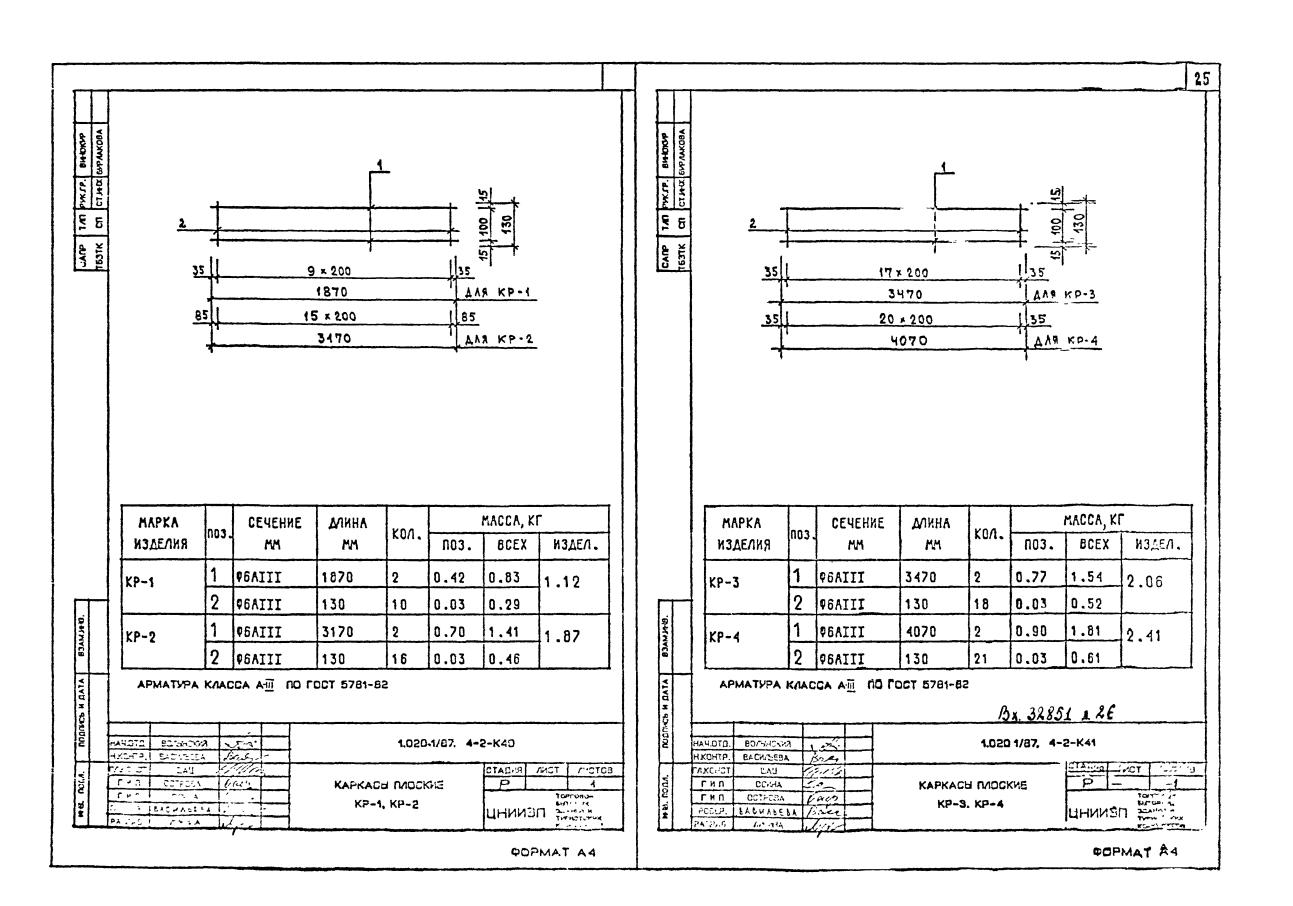


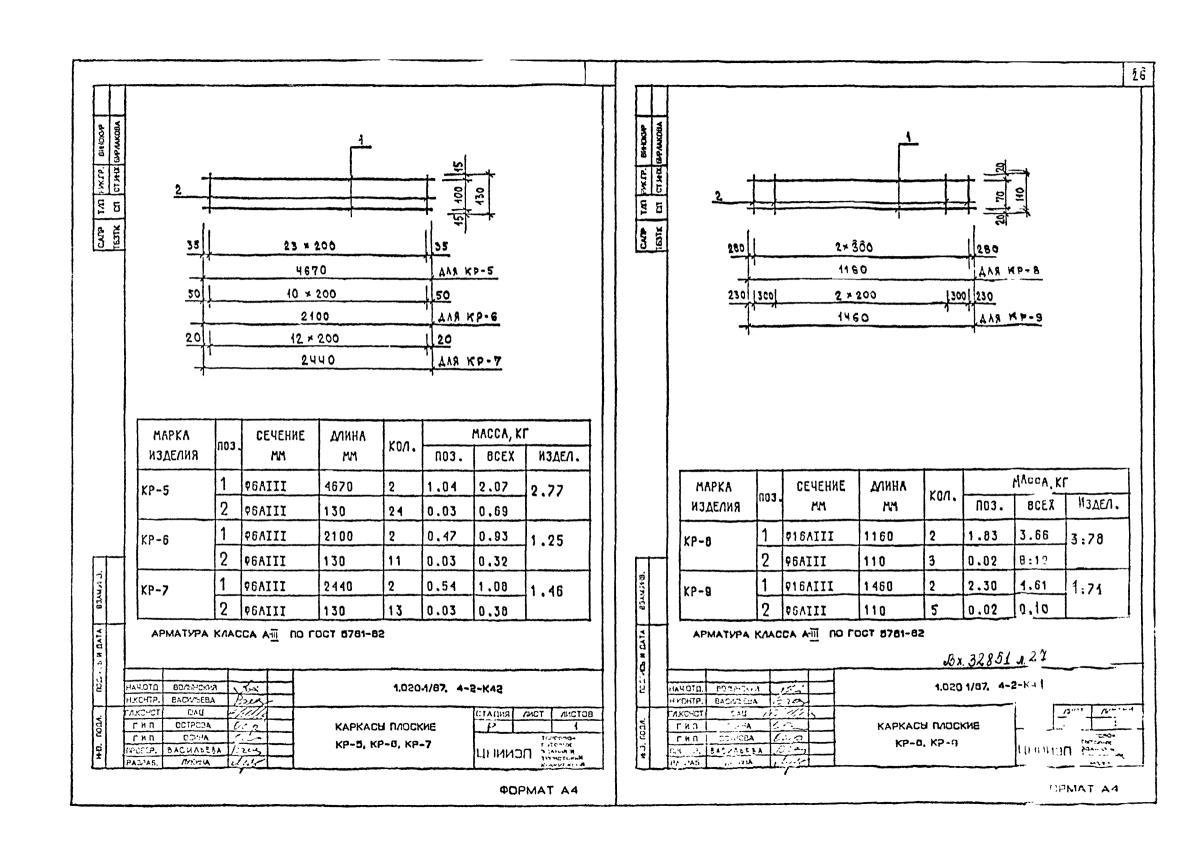


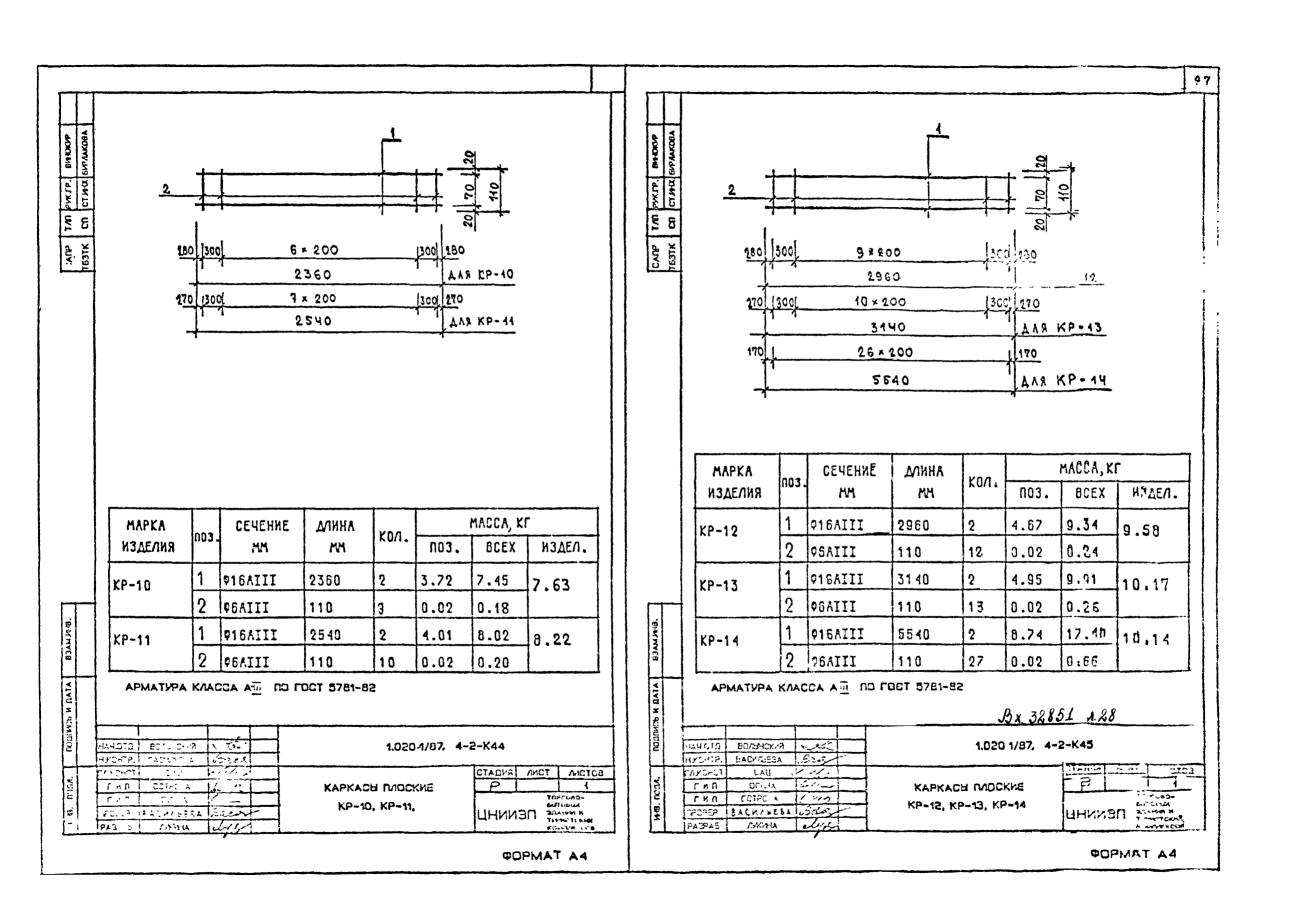


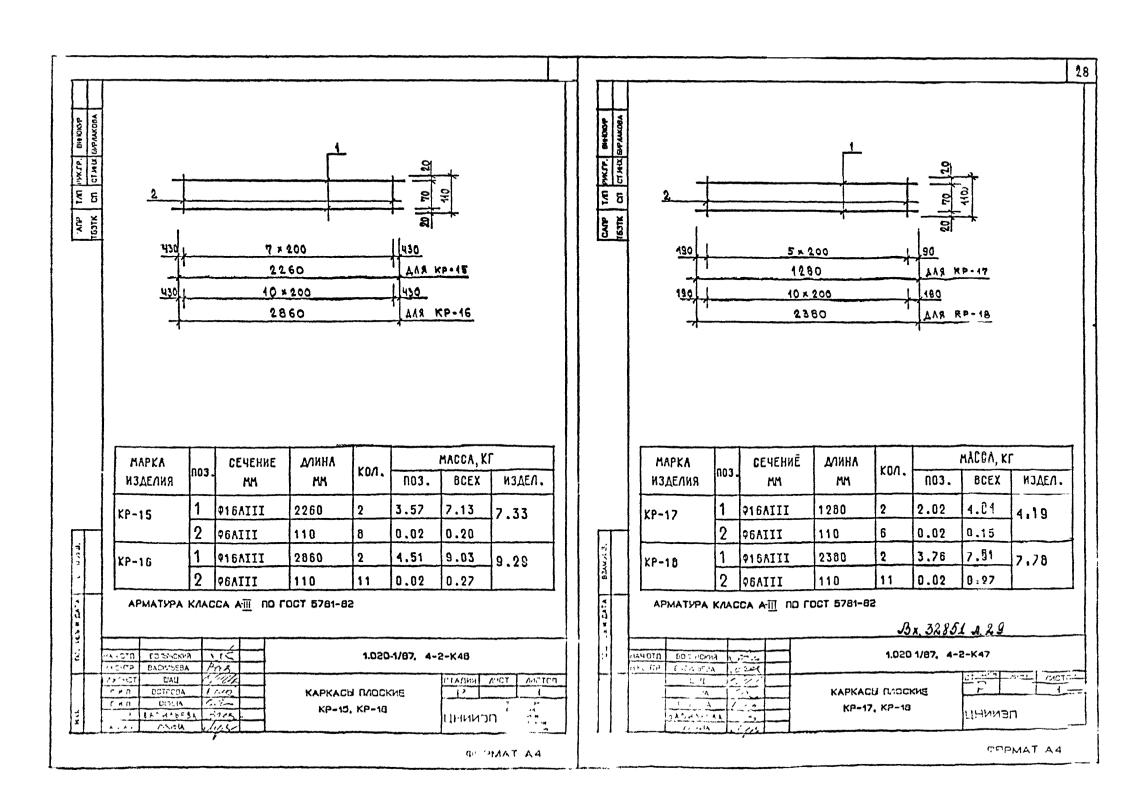


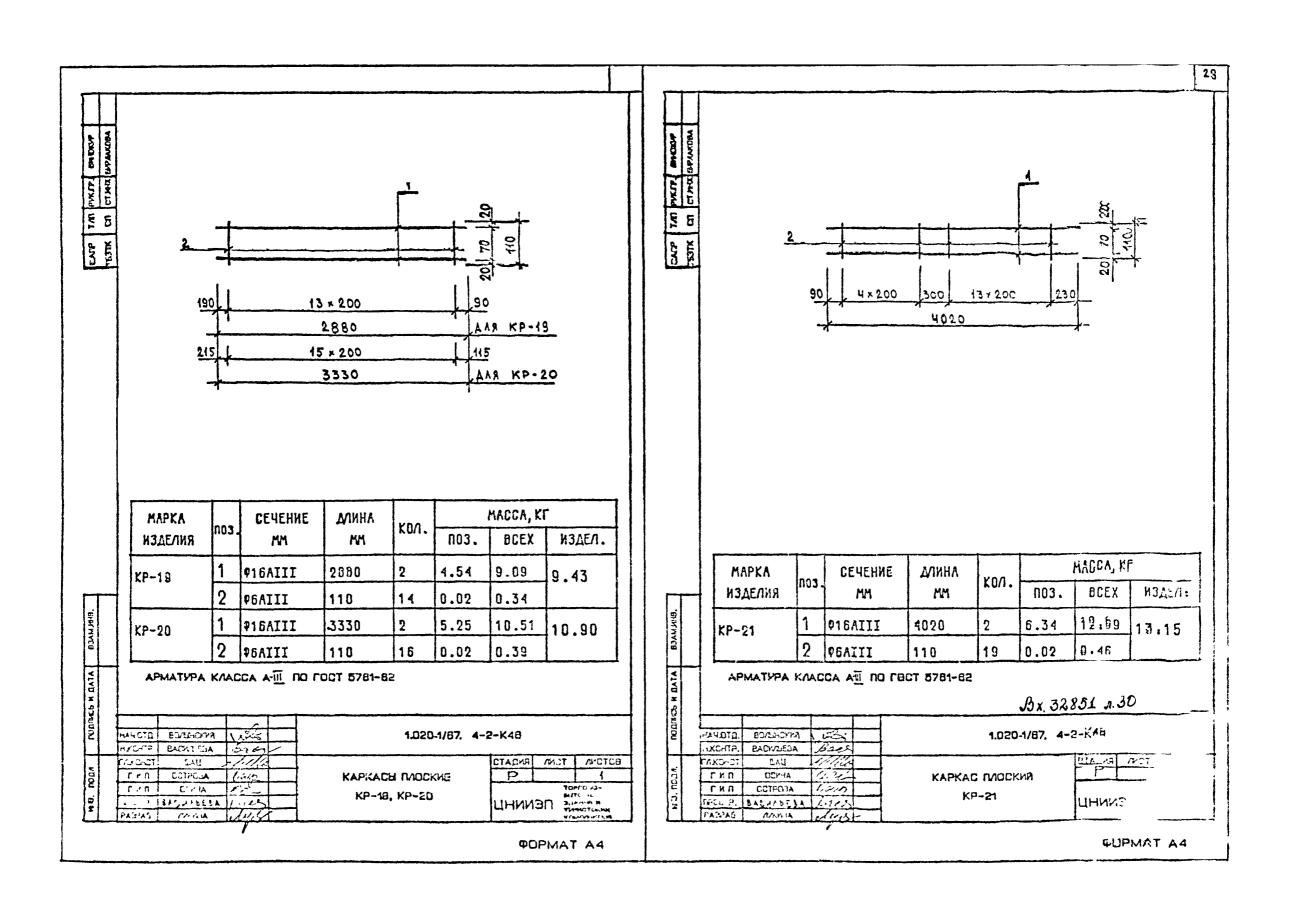


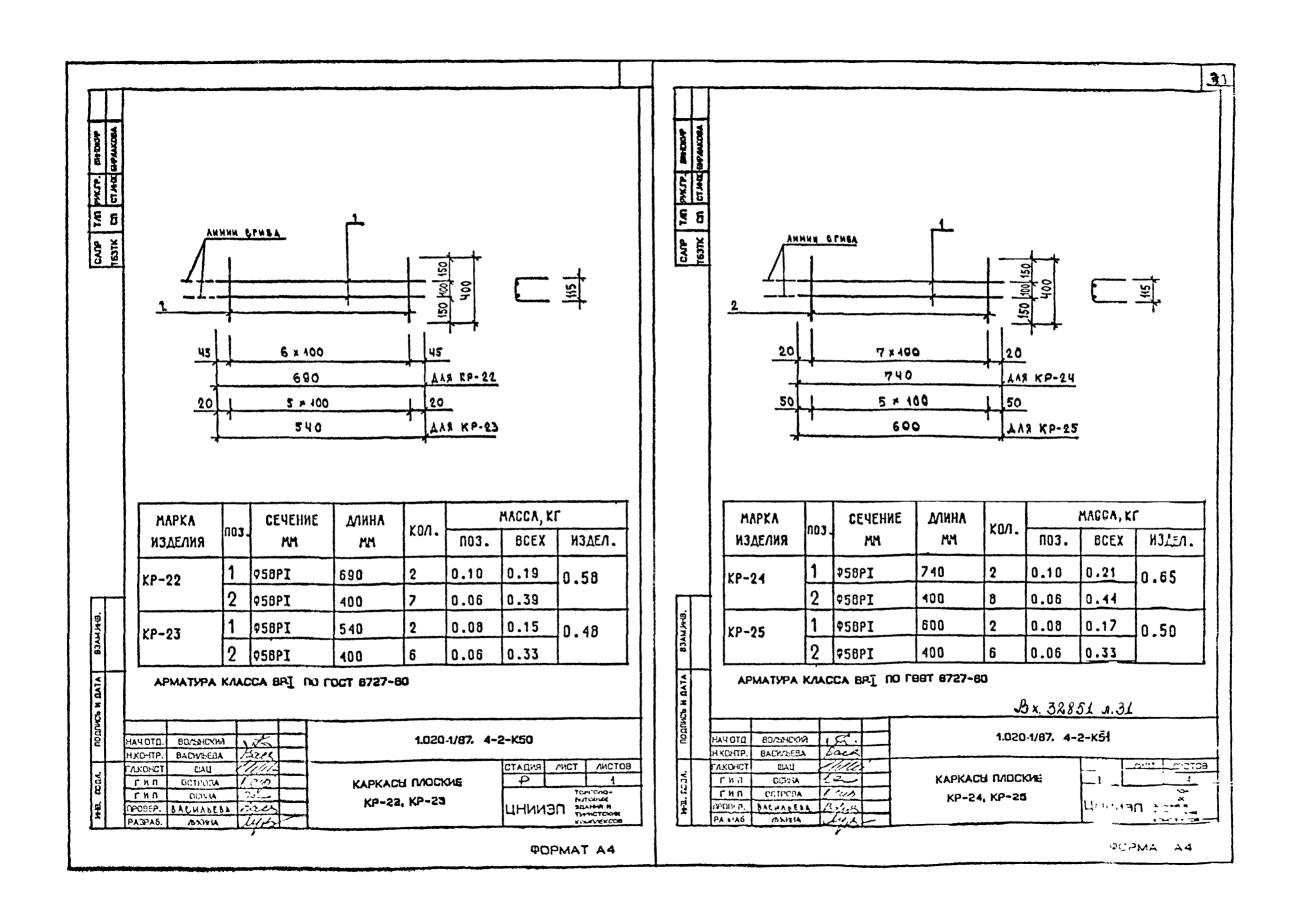


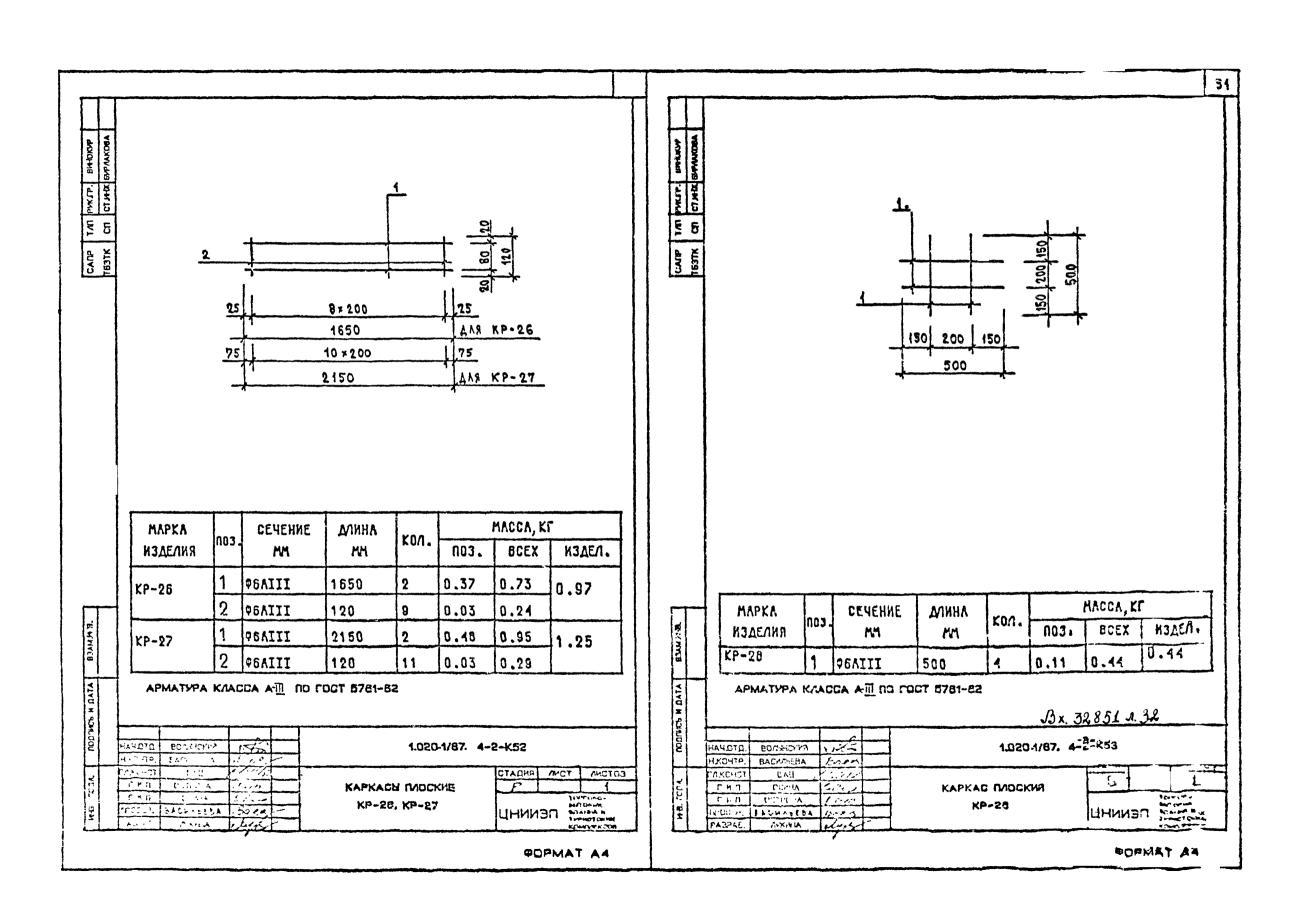


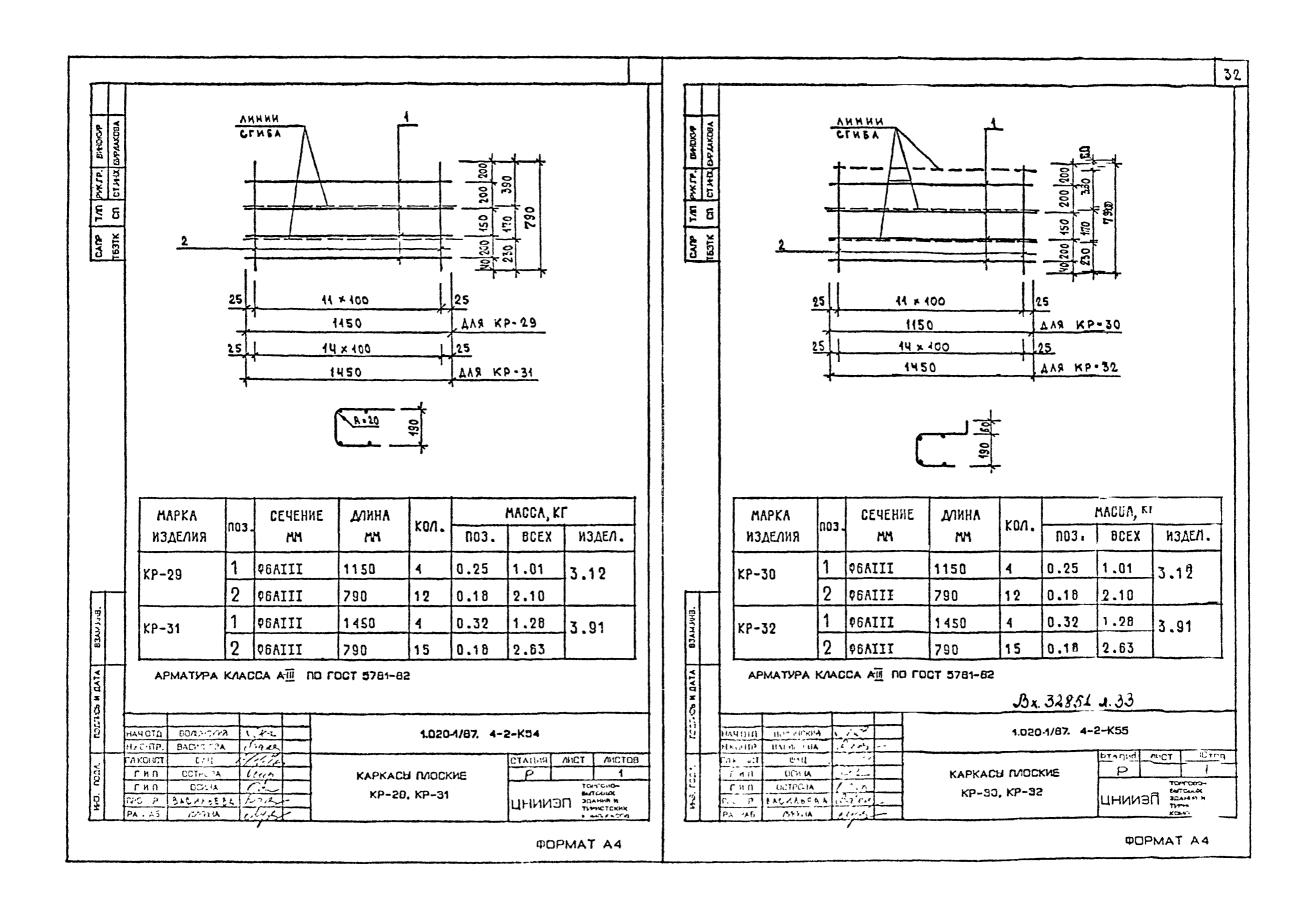


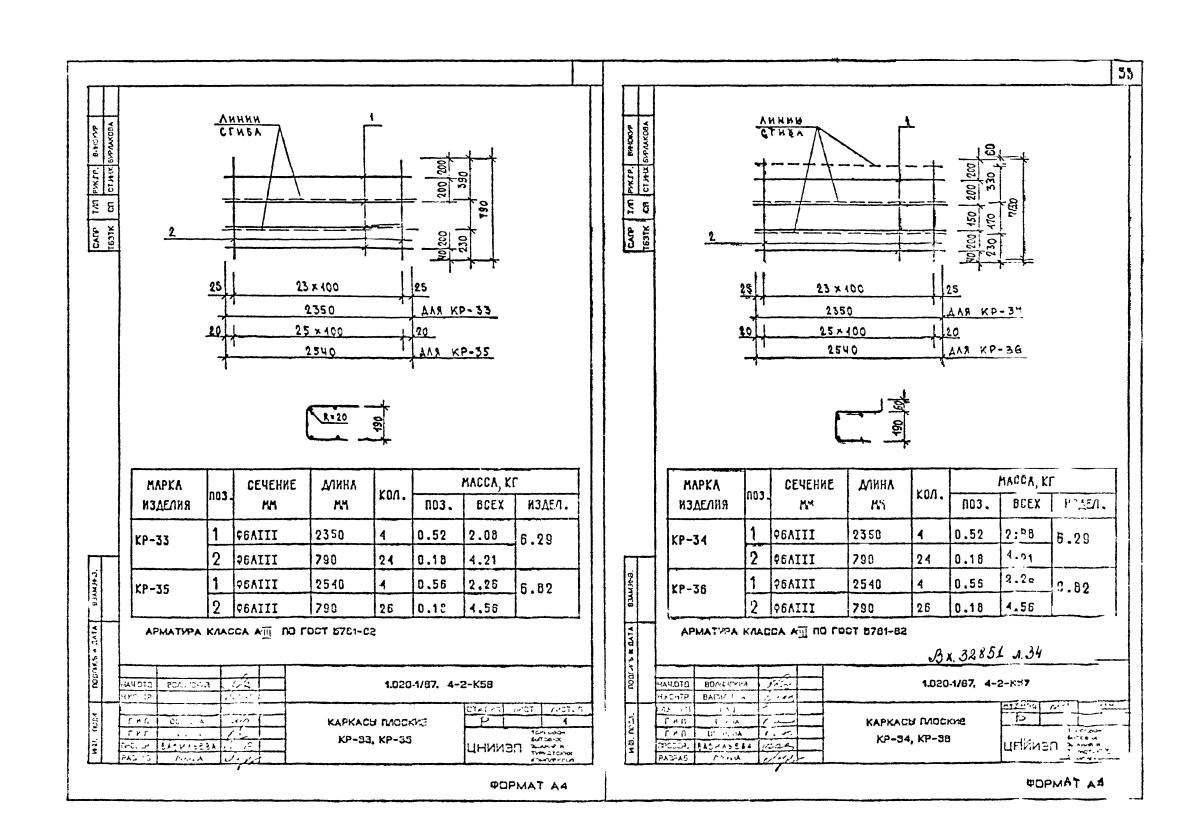


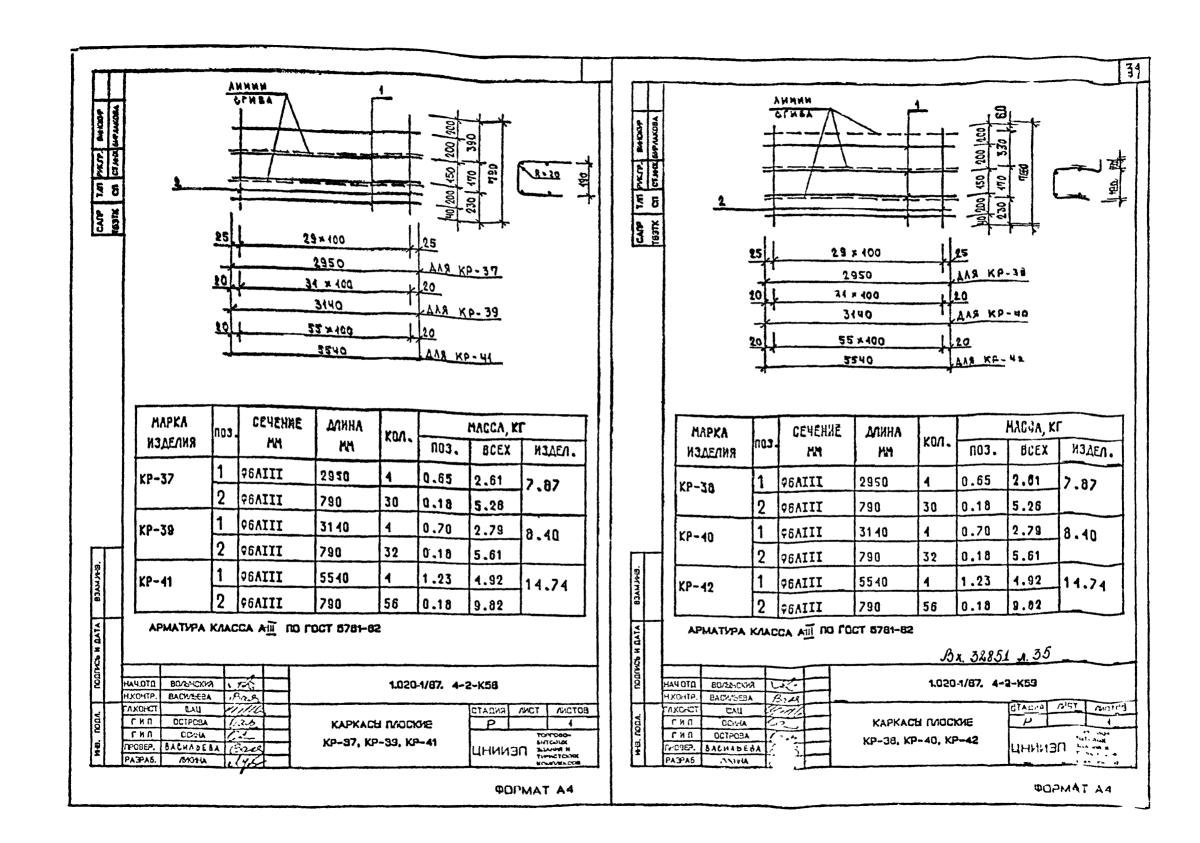


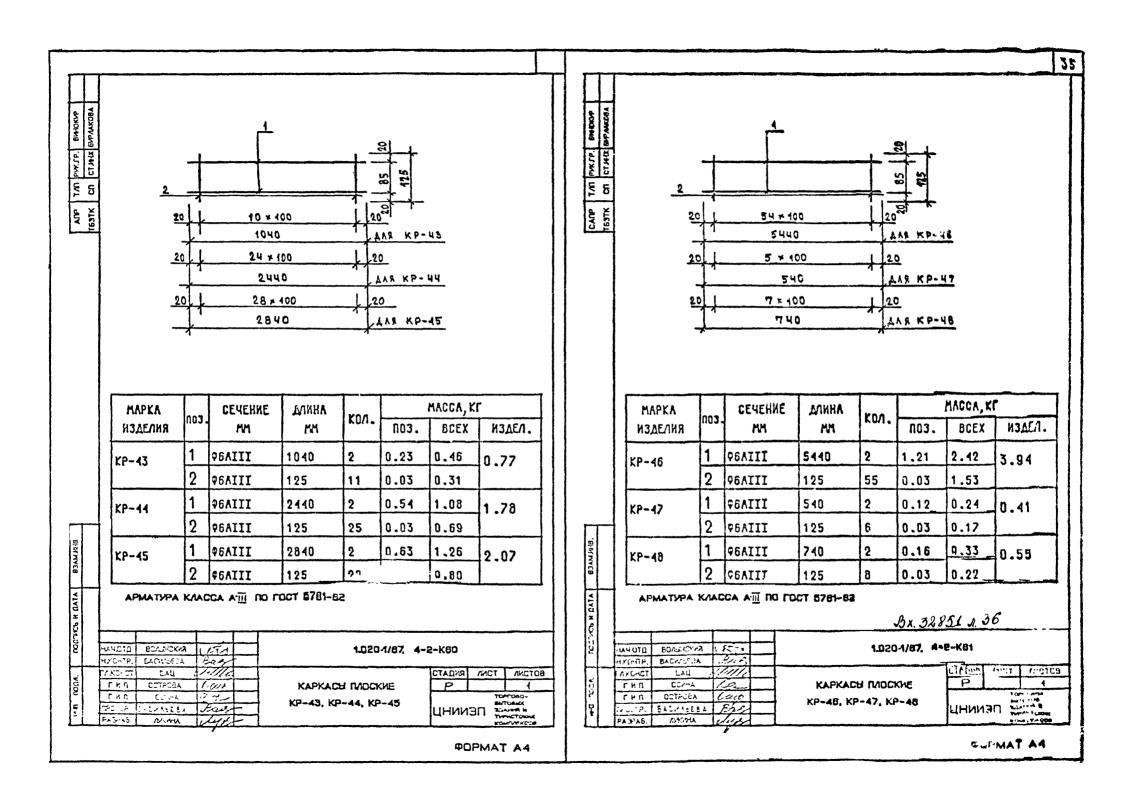


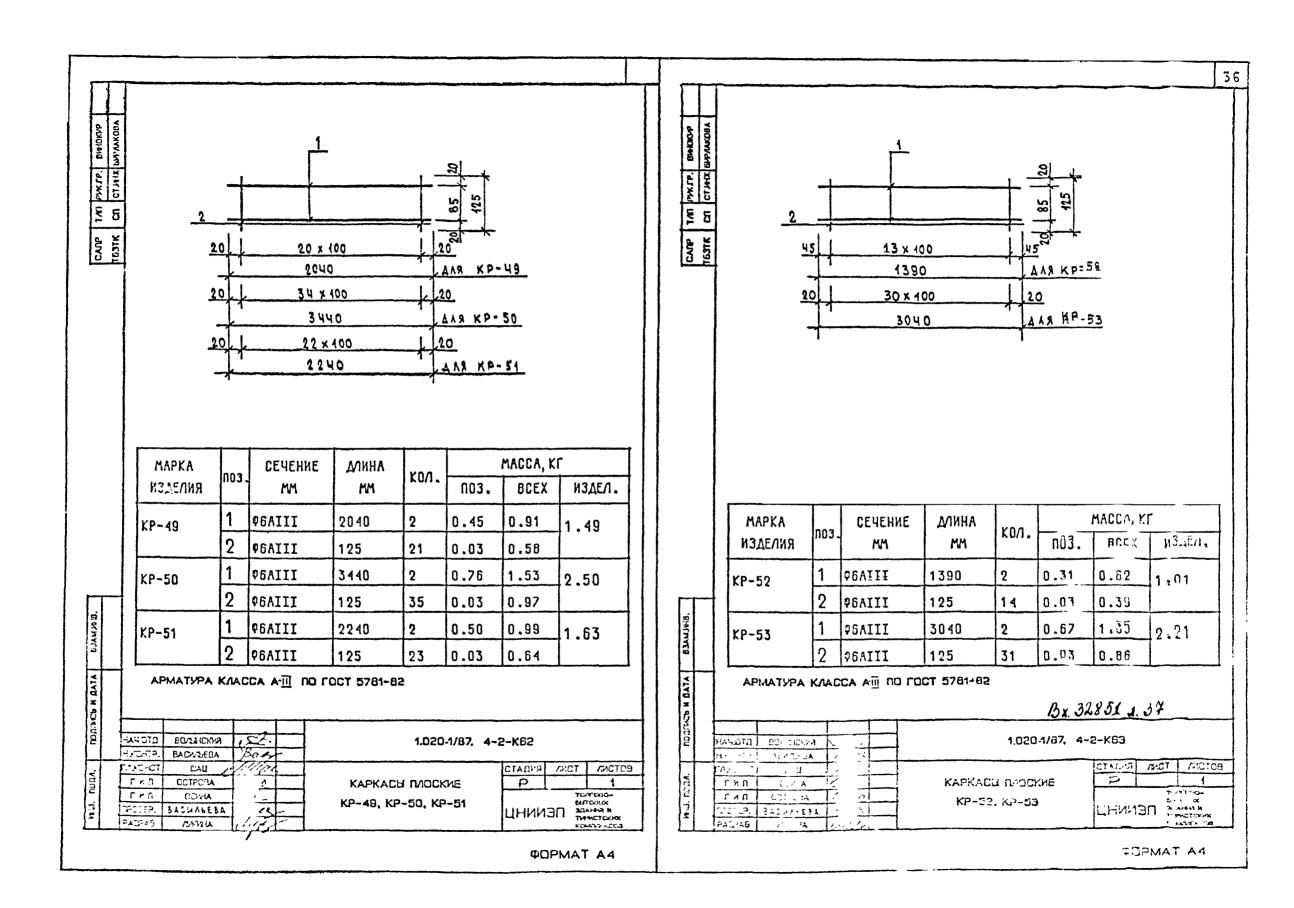


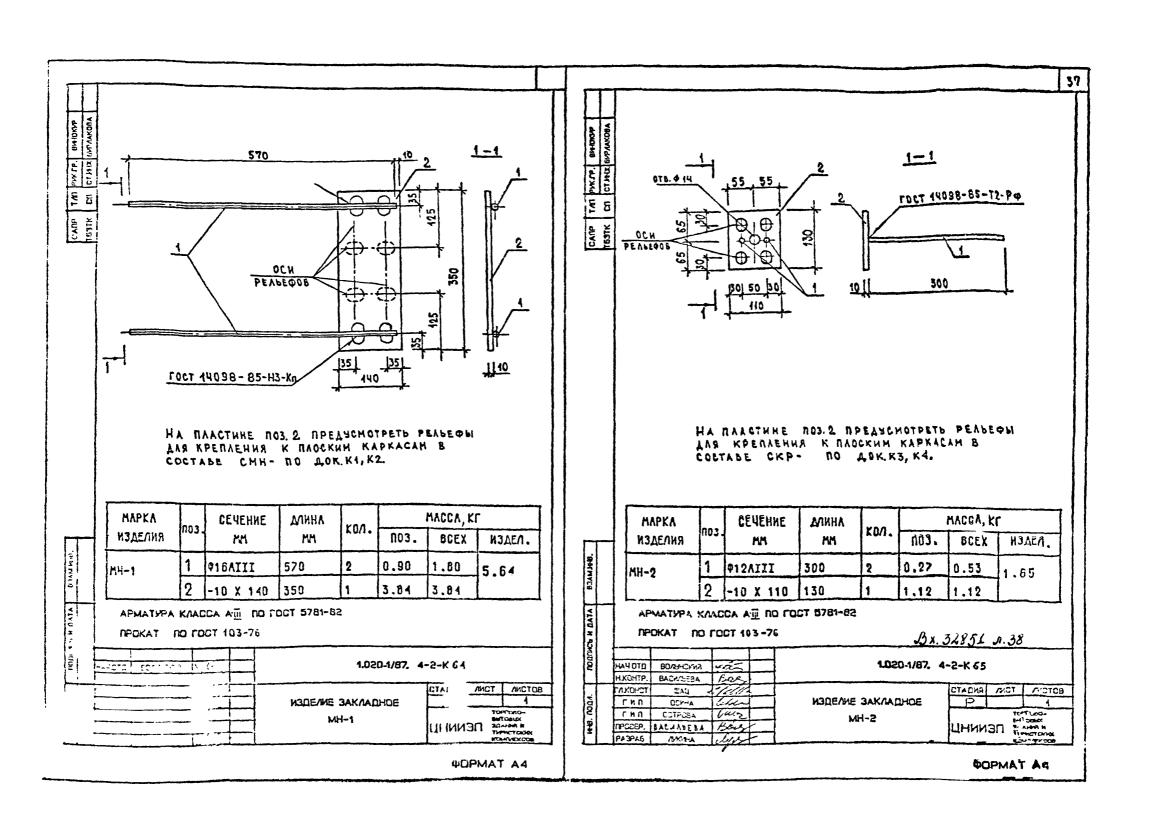


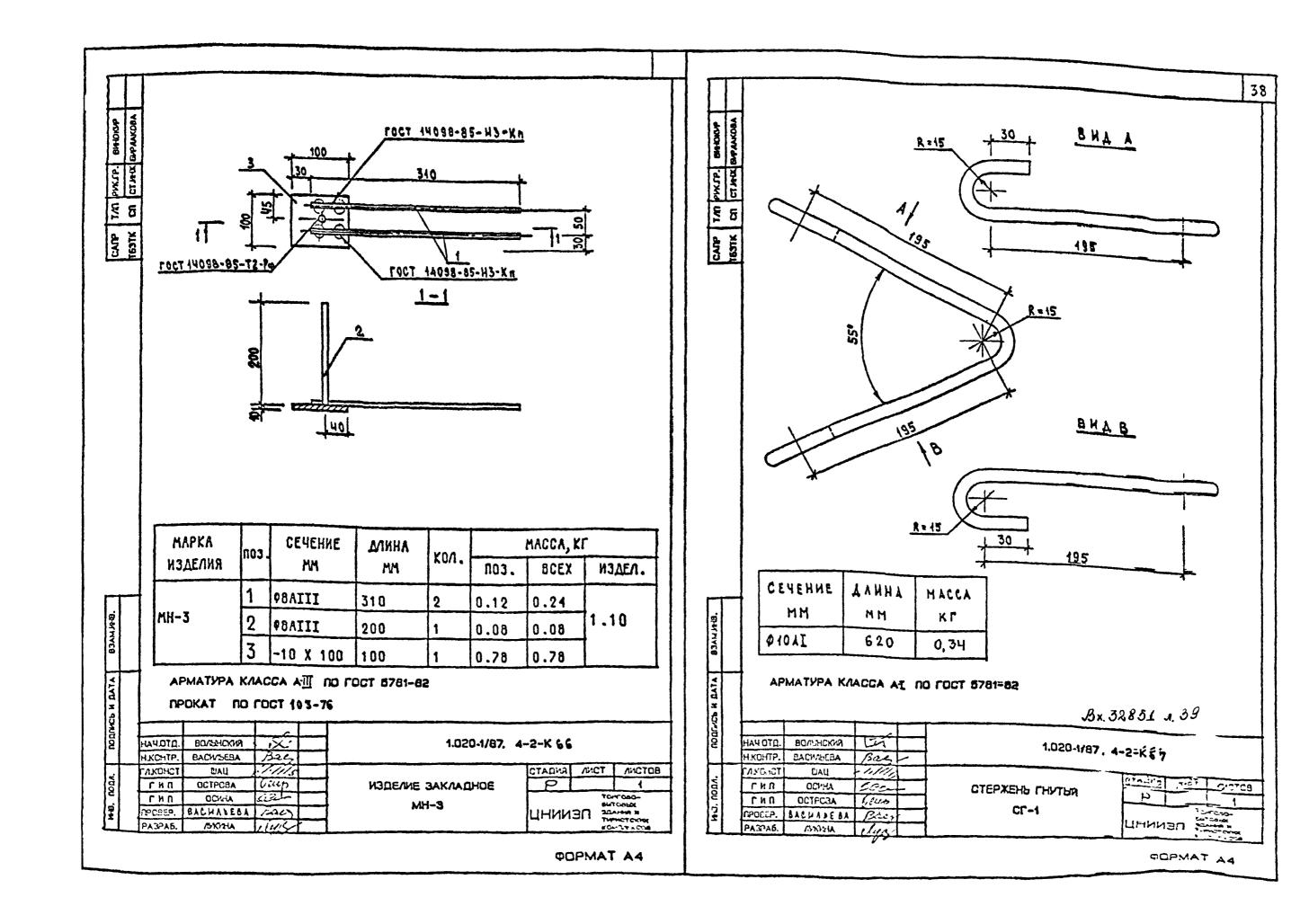


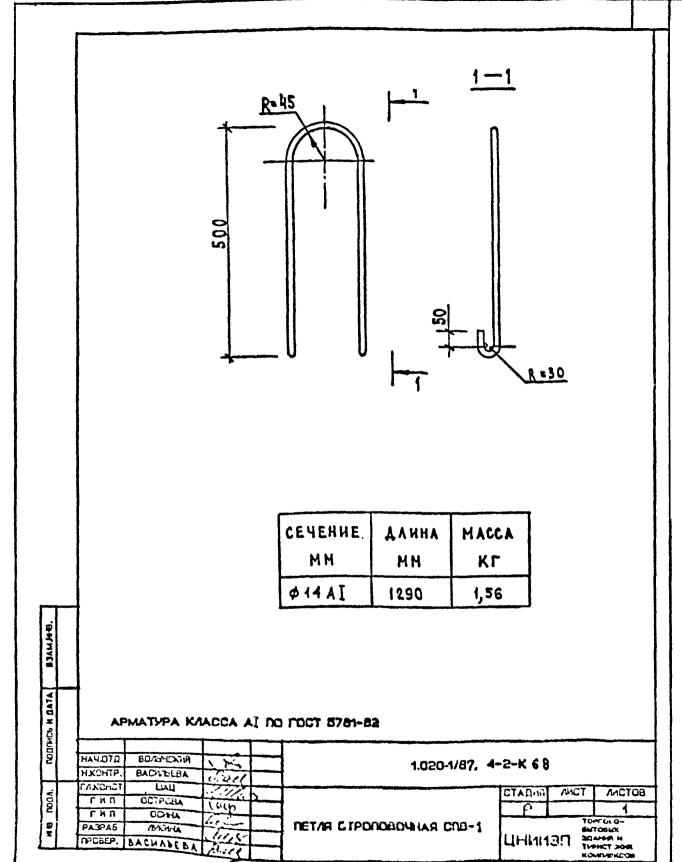




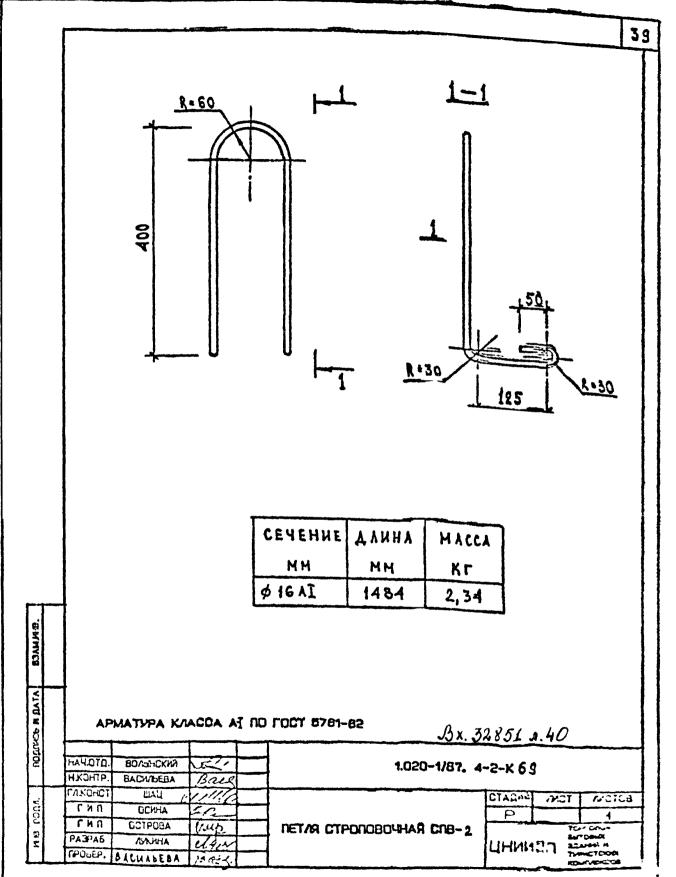




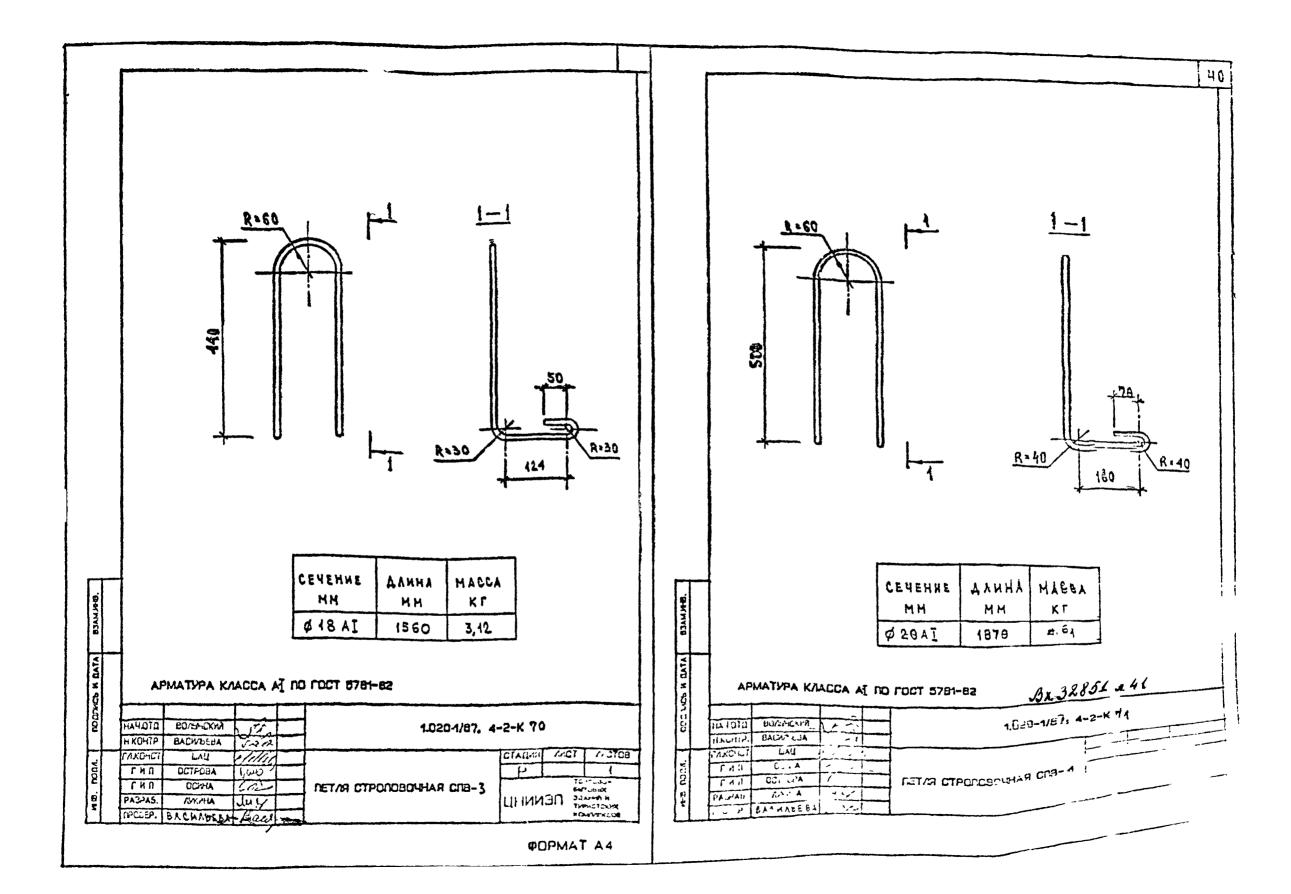


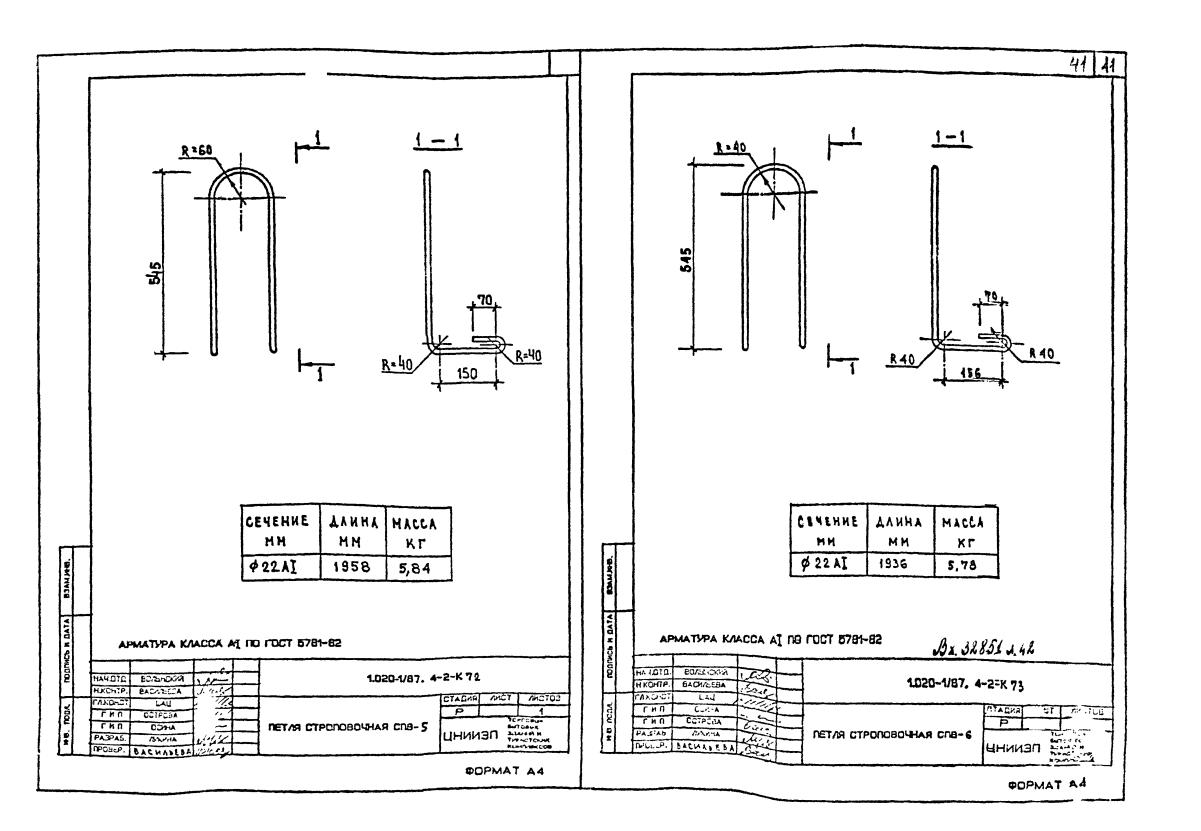


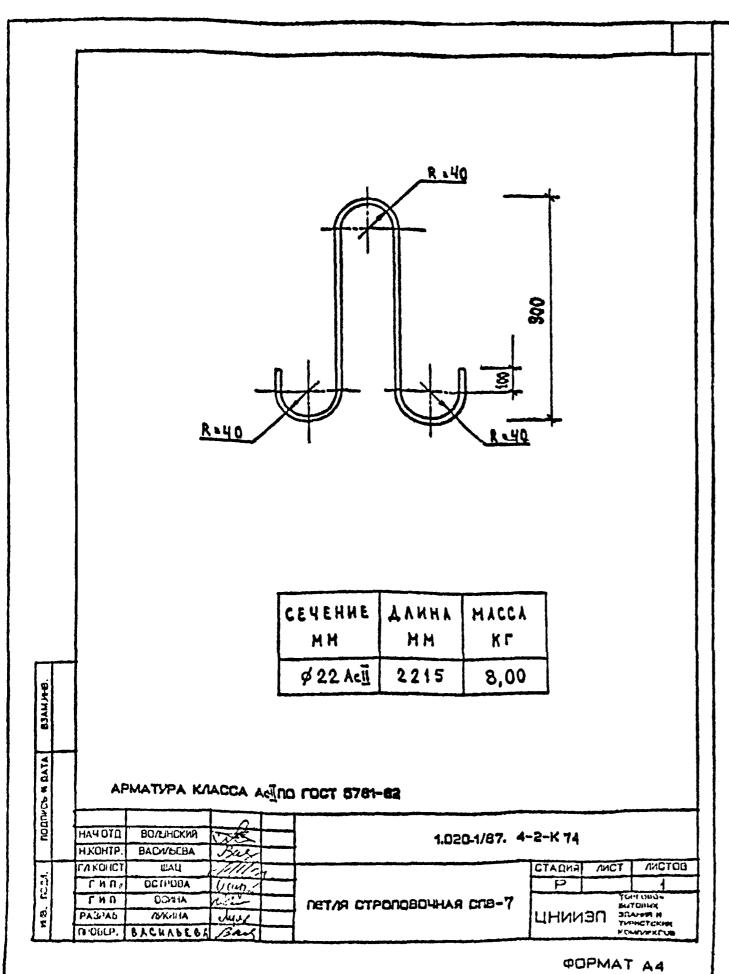
POPMAT A4

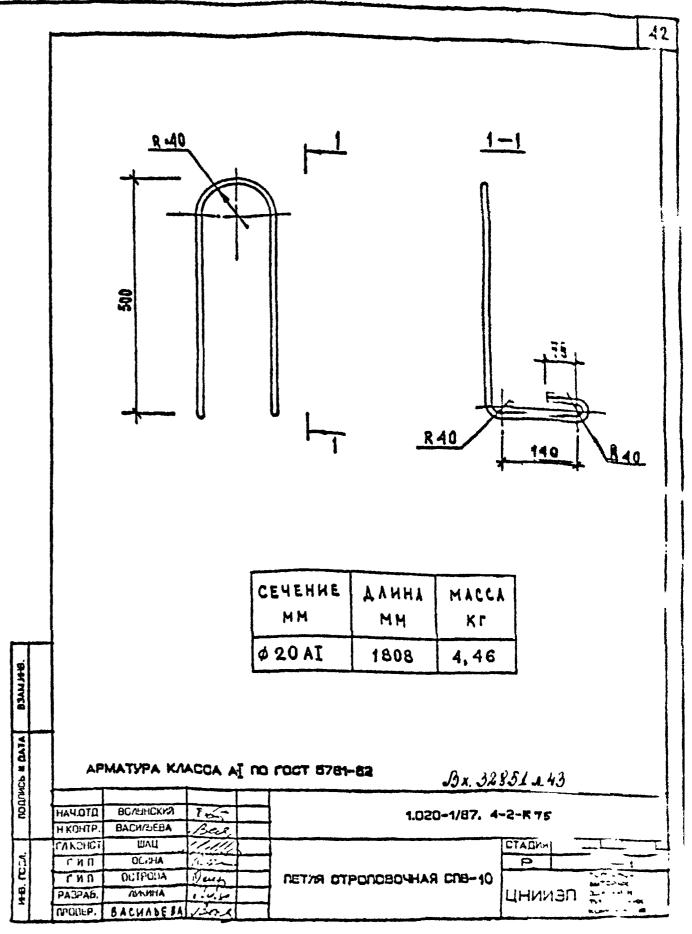


POPMAT A4









4UIJMAT 4

