

УДК 621.643.3:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10856-85

РУКАВА  
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен ОСТ 1 10856-72

ОКСТУ 7570

Распоряжением Министерства от 22 октября 1985 г. № 298-65  
срок введения установлен с 1 июля 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые рукава с металлическими оплетками.
2. Конструкция и размеры рукавов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

ГР 8362253 от

Перепечатка воспрещена



№ изм.

1

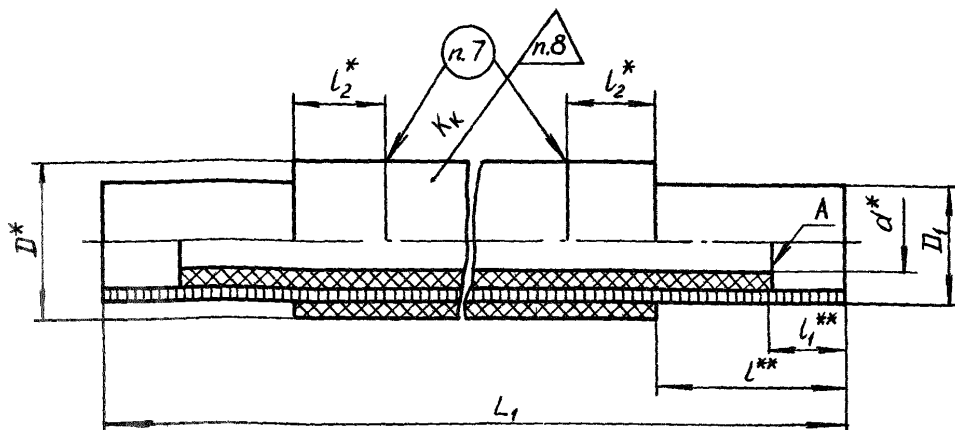
№ изд.

1.1.208

5363

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника



Размеры, мм

Типоразмер	Тип рукава	d	D	Предельные размеры наружного диаметра D <sub>1</sub> металлических оплеток по категориям		l		ρ <sub>раб</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Масса 1 м, кг
				1	2	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		
				Пред. откл.		±0,5	+5		
1	П	4	14,5	10,4-11,1	11,2-12,0	30	25	15 (150)	0,40
2				10,2-11,1	11,2-12,2			24 (240)	
3	В	6	16,5	12,0-12,7	12,8-13,6	13	27	15 (150)	0,45
4			19,0	14,2-15,1	15,2-16,2			24 (240)	0,65
5			22,2	-	-			40 (400)	0,90
6	П	8	21,0	15,8-16,5	16,6-17,4	32	27	21 (210)	0,85
7				15,6-16,5	16,6-17,5			24 (240)	
8	П	10	23,0	17,8-18,5	18,6-19,4	34	29	15 (150)	0,92
9				17,6-18,5	18,6-19,6			24 (240)	1,00
10				19,8-20,5	20,6-21,4			15 (150)	1,05
11	П	12	25,0	19,6-20,5	20,6-21,6	36	14	21 (210)	1,10
12				21,8-22,5	22,6-23,4			15 (150)	1,15
13	П	14	27,0	21,6-22,5	22,6-23,6	38	29	21 (210)	
14				23,8-24,5	24,6-25,4			15 (150)	1,26
15	П	16	29,0	23,8-24,5	24,6-25,4	38	29	21 (210)	

3. Длина  $l_1$  устанавливается в зависимости от длины  $l$  по ОСТ 1 10853-85 и ОСТ 1 10854-72.

4. При вырезании слоев резины допускаются кольцевые следы от ножа на металлических оплетках, размеры которых не контролируются.

\* Размер для справок.

\*\* Размеры обеспеч. инстр.

\*\*\* Тип П - с резиной 4326-1 ТУ 38.0051515-85, тип В - с резиной 129-1 ТУ 38-105516-78.

Имя и дубликата

Имя. № подлинника

5363

№ изм. 1

№ изв. 11208

5. На торцах поверхности  $A$  после снятия участков внутреннего слоя резины заусенцы на резиновом слое не допускаются.

6. После снятия наружных слоев резины на длине  $l$  произвести измерение наружного диаметра  $D_1$  металлических оплеток на расстоянии 8-10 мм от оставшихся наружных слоев рукава.

7. Концы рукавов второй категории маркировать любой белой нитроэмалью двумя поперечными полосками шириной 3-5 мм и длиной 10-12 мм; расстояние между полосками 3-5 мм.

8. Клеймить любой белой нитроэмалью.

Пример наименования и обозначения рукава типоразмера 15, длиной  $L_1 = 448$  мм:

Рукав 15-448-ОСТ 1 10856-85

№ изм.

№ изв

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

5363