

УДК 621.643.4.063

Группа Г-18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10407-71  
ОСТ 1 10408-71

ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ  
Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 6545А, 6546А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/IX 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10407-71, ОСТ 1 10408-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО  
С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6545А, 6546А

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники проходные, предназначенные для соединения трубопроводов по внутреннему конусу с обжимными гайками.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Лит. изм. 1  
№ изв. 6324

2

7557

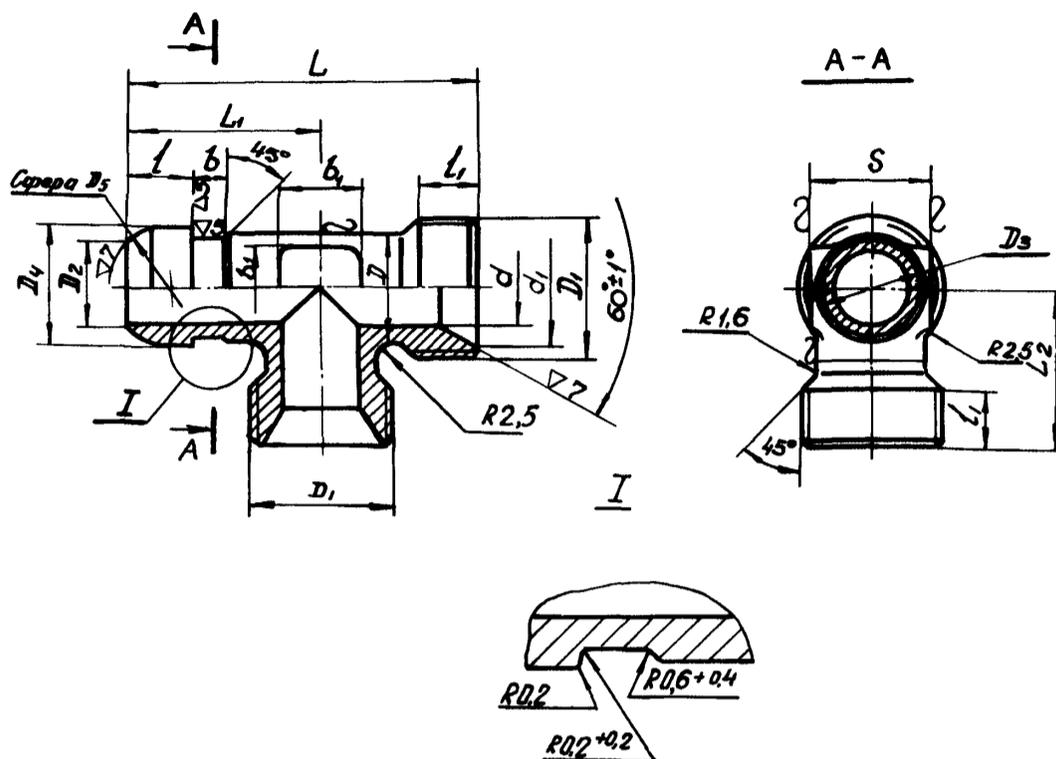
Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника

444

Ино. № дубликата		Лит.изм.	1	2										
Ино. № подлинника	444	№ изв.	8324	7557										

2. Конструкция и размеры проходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

▽4(▽)



Размеры в мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	Применяемость	$D$	$D_1$	$D_2$	Пред. откл.			$d$	$d_1$	$b$	$b_1$	$t$	$t_1$	$L$	$L_1$	$L_2$	$S$	Масса 100 шт., кг
					$D_3$	$D_4$	$D_5$											
					по С4		$\pm 0,2$											
6		9	M14x1,5	5,5	8,0	11,0	11,5	4	11,0	5	9,5	9	45	24	21	12	3,50	
8		11	M16x1,5	7,5	10,0	13,0	13,5	6	13,0	7	10,0	9	48	25	22	14	4,81	
10		13	M18x1,5	9,5	12,0	15,0	15,5	8	15,0	9	10,0	9	50	27	24	17	5,36	
12		15	M20x1,5	11,5	14,0	17,0	17,5	10	17,0	10	10,0	9	52	28	24	17	8,05	
14		17	M22x1,5	13,5	16,0	19,0	19,5	12	19,0	13	10,0	9	55	30	25	19	9,73	
16		19	M24x1,5	15,5	18,0	21,0	21,5	14	21,0	15	10,5	11	60	32	28	22	11,47	
18		22	M27x1,5	17,5	20,5	24,0	24,5	16	24,0	17	10,5	11	62	33	30	24	13,49	
20		24	M30x1,5	21,5	23,5	27,5	28,0	18	27,0	18	11,5	13	65	35	32	27	15,52	
22		26	M33x1,5	23,0	28,5	29,5	30,5	20	29,0	7	11,5	13	70	36	34	27	17,63	
25		29	M36x1,5	25,0	25,0	32,5	33,0	23	32,0	22	11,5	13	75	38	36	30	21,31	
28		32	M39x1,5	28,0	31,5	35,5	36,0	26	35,0	25	11,5	13	78	40	38	32	24,80	
30		34		29,5	32,5	36,5	38,0	28	35,5	28	11,5	13	78	40	38	36	27,41	

Пример условного обозначения проходного тройника к трубопроводу с  $D_H$  14 мм из стали марки 30ХГСА:

Тройник проходной 14-ОСТ 1 10407-71

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ-Ш:

Тройник проходной 14-ОСТ 1 10408-71

3. Материал: штамповка из стали марок 30ХГСА, 13X11H2B2MФ-Ш.

4. Термическая обработка:

тройники из стали марки 30ХГСА - калишь,  $\sigma_B - 100 \pm 10$  кгс/мм<sup>2</sup>;

тройники из стали марки 13X11H2B2MФ-Ш - калишь,  $\sigma_B = 95 \pm 10$  кгс/мм<sup>2</sup>.

5. Покрытие:

Кд9.Хим.Окс.фос.\* - для тройников из стали марки 30ХГСА;

Хим.Пас\* - для тройников из стали марки 13X11H2B2MФ-Ш.

6. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 6е.

7. Фаски резьбы - по ССТ 1 00010-71.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.

9. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-72, класс точности 5.

\* По действующему отраслевому документу.

ОСТ 1 10407-71, ОСТ 1 10408-71 Стр. 2

10. Радиальное биение конусных поверхностей относительно среднего диаметра резьбы - не более 0,1 мм.

11. Радиальное биение сферы  $D_5$  относительно поверхности  $D_3$  - не более 0,08 мм.

12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00531-71.

13. Технические условия - по ОСТ 1 00531-71.

Дпт. изм.  
№ изв.

Инв. № дубликата  
Инв. № оригинала

444

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
2	1,2	-	4	-	7557	Шабу	11.1.79	1.07.79