

УДК 621.882.3

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 137102-89

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ
ПОД РАЗВАЛЬЦОВКУ
Конструкция

На 5 страницах

ОКП 75 9425

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт.1, 2 и 3 и в табл.1.

№ изм.
№ изм.

С 45

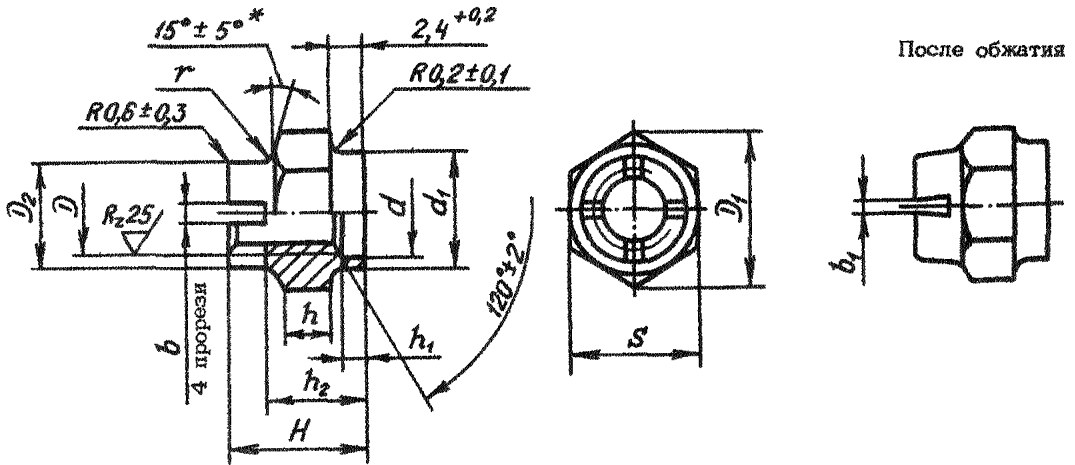
Изм. № дубликата
Изм. № изменения

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

6,3 ✓ (✓)

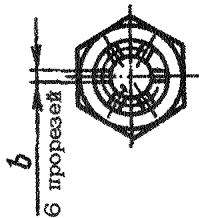
Для $D = MR3$



Черт.1

Для $D = MR8$ и $MR10$
Остальное - см. черт.1

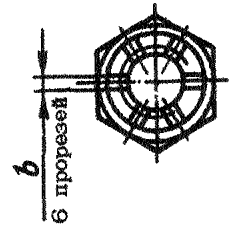
Для $D = MR12x1,5$
Остальное - см. черт.1



Черт.2



Черт.3



Размеры, мм

Таблица 1

| D | D_1 min | D_2 +0,2 | d +0,1 | d_1 -0,1 | s h12 | H | | h_1 +0,2 | h_2 h14 | b | | b_1 ±0,1 | r ±0,5 | Масса 100 шт., кг |
|----------|--------------|---------------|-------------|---------------|------------|------|----------|---------------|--------------|-------------|----------------|---------------|-------------|-------------------------|
| | | | | | | h | h_{14} | | | Но- мин. | Пред. откл. | | | |
| MR3 | 6,0 | 4,2 | 3,5 | 4,6 | 5,5 | 7,9 | 2,3 | 1,7 | 5,4 | 0,6 | +0,10 | 0,2 | 1,0 | 0,06 |
| MR8 | 15,5 | 9,6 | 10,0 | 11,5 | 14,0 | 12,4 | 4,7 | | 8,4 | | | | | 0,45 |
| MR10 | 18,8 | 11,8 | 14,0 | 15,5 | 17,0 | 14,9 | 6,1 | 2,3 | 10,4 | 1,2 | +0,25 | 0,6 | 1,6 | 0,76 |
| MR12x1,5 | 21,1 | 13,8 | 15,0 | 16,5 | 19,0 | 16,9 | 7,6 | | 11,9 | 1,6 | | 0,8 | 2,5 | 1,33 |

* Размер обеспеч. инстр.

№ изм.

№ изв.

545

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

2. Материал: сталь 30ХГСА.

3. Термическая обработка: $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для $D = MR3$ и 4Н5Н для $D \geq MR8$.

5. Покрытие: Цб.хр, Кдб.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

| D | Обозначение покрытия в обозначении гайки* | |
|----------|---|-----------------|
| | Ц | Кд |
| | Код ОКП | |
| MR3 | 75 9425 8101 09 | 75 9425 8111 07 |
| MR8 | 75 9425 8102 08 | 75 9425 8112 06 |
| MR10 | 75 9425 8103 07 | 75 9425 8113 05 |
| MR12x1,5 | 75 9425 8104 06 | 75 9425 8114 04 |

7. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы: 1 - для 5Н6Н, 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

8. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения гайки под развальцовку с резьбой MR12x1,5 - 5Н6Н, с покрытием Ц.хр:

Гайка 12-1-Ц-ОСТ 1 37102-89

То же, с резьбой MR12x1,5 - 5Н6Н, с покрытием Кд.хр:

Гайка 12-1-Кд-ОСТ 1 37102-89

То же, с резьбой MR12x1,5 - 4Н5Н, с покрытием Хим.Фос.хр.дрм:

Гайка 12-2-Хим.Фос.дрм-ОСТ 1 37102-89

№ изм.
№ изм.

545

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 274 от 27.09.89

2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВЗАМЕН ОСТ 1 37018-80.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ОСТ 1 33102-80 | 5, 8 |

№ изм.
№ изв.

545

Изм. № дубликата
Изм. № поправки