

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 5

Часть 1 стр. 1...98

ГРЯЗЕВИКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 5

ГРЯЗЕВИКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛФ ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ

Главный инженер *В.И. Есарева* В.И. Есарева

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ

Главный инженер *П.Н. Кнотько* П.Н. Кнотько

ВГНИПИИ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Главный инженер *В.Н. Охотин* В.Н. Охотин

УТВЕРЖДЕНЫ

ПРОТОКОЛОМ № 35 от 30.09.88

Минэнерго СССР

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ с 01.07.90

ПРИКАЗОМ от 16.04.90 № 71

*Лист 32044 л. 2*

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

23398-07 2

ОБЪЕКТ ЗАДАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
<b>Часть 1</b>		
ТС-565.Д	Технические требования	4, 5
ТС-565.00.000	Грязевик горизонтальный Диу от 150 до 400 мм	6...10
ТС-565.00.000СБ	Грязевик горизонтальный Диу от 150 до 400 мм. Сборочный чертёж	11, 12
ТС-565.01.000	Карлус	13...18
ТС-565.01.000СБ	Карлус. Сборочный чертёж	19...21
ТС-565.01.100	Перемышка	22...27
ТС-565.01.100СБ	Перемышка. Сборочный чертёж	28, 29
ТС-565.01.101	Кольцо	30
ТС-565.01.102	Заглушка	31
ТС-565.01.103	Ребро	31
ТС-565.01.200	Ложё	32, 33
ТС-565.01.200СБ	Ложё. Сборочный чертёж	34
ТС-565.01.201	Подкладка	35
ТС-565.01.202	Ребро	36
ТС-565.01.001	Переход	37, 38
ТС-565.01.002	Труба	39
ТС-565.01.003	Патрубок	40
ТС-565.01.004	Диск	41
ТС-565.01.005	Фланец	42
ТС-565.01.006	Штуцер	43
ТС-565.01.007	Штуцер	44
ТС-565.01.008	Ребро	45
ТС-565.01.009	Ребро	45
ТС-565.02.000	Фильтр	46...48
ТС-565.02.000СБ	Фильтр. Сборочный чертёж	49
ТС-565.02.100	Карлус фильтра	50, 51
ТС-565.02.100СБ	Карлус фильтра. Сборочный чертёж	52

Обозначение	Наименование	Стр.
ТС-565.02.101	Кольцо	53
ТС-565.02.102	Ребро	54
ТС-565.02.001	Хомут	55
ТС-565.02.002	Сетка	56
ТС-565.00.001	Штуцер	10
ТС-565.00.002	Ручка	18
ТС-565.00.003	Заглушка	57
ТС-566.00.000	Грязевик горизонтальный Диу от 500 до 1400 мм	58...66
ТС-566.00.000СБ	Грязевик горизонтальный Диу от 500 до 1400 мм. Сборочный чертёж	67...69
ТС-566.01.000	Карлус	70...77
ТС-566.01.000СБ	Карлус. Сборочный чертёж	78, 79
ТС-566.01.001	Переход	80, 81
ТС-566.01.002	Труба	82, 83
ТС-566.01.003	Фланец	84
ТС-566.01.004	Ребро	27
ТС-566.01.005	Опора	33
ТС-566.01.006	Накладка	85, 86
ТС-566.02.000	Переход с фланцами	87...91
ТС-566.02.000СБ	Переход с фланцами. Сборочный чертёж	92, 93
ТС-566.02.001	Фланец	94, 95
ТС-566.02.002	Фланец	96, 97
ТС-566.02.003	Ребро	51
ТС-566.02.004	Ребро	66
ТС-566.00.001	Кольцо	77
ТС-566.00.002	Прокладка	98
<b>Часть 2</b>		
ТС-567.00.000	Грязевик вертикальный Диу от 200 до 300 мм	99, 100

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
ТС-567.00.000СБ	Грязевик вертикальный Диу от 200 до 300 мм. Сборочный чертеж	101...102
ТС-567.01.000	Корпус	103...104
ТС-567.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	105...106
ТС-567.01.100	Фильтр	107...109
ТС-567.01.100СБ	Фильтр. Сборочный чертеж	110
ТС-567.01.101	Труба	111
ТС-567.01.102	Труба	112
ТС-567.01.103	Ребра	113
ТС-567.01.104	Доннышко	113
ТС-567.01.001	Труба	114
ТС-567.01.002	Диск	115
ТС-567.01.003	Фланец	115
ТС-567.01.004	Хомут	116
ТС-567.01.005	Кольцо	117
ТС-567.01.006	Ребра	117
ТС-567.01.007	Ребра	118
ТС-567.01.008	Труба	118
ТС-567.01.009	Накладка	119...121
ТС-567.02.001	Заглушка	122
ТС-567.03.002	Сетка	109
ТС-568.00.000	Грязевик вертикальный Диу от 350 до 1000 мм	98,123...125
ТС-568.00.000СБ	Грязевик вертикальный Диу от 350 до 1000 мм. Сборочный чертеж	126...128
ТС-568.01.000	Корпус	129...133
ТС-568.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	134...136
ТС-568.01.001	Труба	137
ТС-568.01.002	Диск	133

Обозначение	Наименование	Стр.
ТС-569.00.000	Грязевик тепловых пунктов	138...140
ТС-569.00.000СБ	Грязевик тепловых пунктов Сборочный чертеж	141
ТС-569.01.000	Корпус	142...146
ТС-569.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	147...149
ТС-569.01.001	Труба	150
ТС-569.01.002	Труба	151
ТС-569.01.003	Днище	152
ТС-569.01.004	Ребра	152
ТС-569.01.005	Конус	153
ТС-569.01.006	Кольцо	154
ТС-569.01.007	Штуцер	154
ТС-569.01.008	Фланец	155
ТС-569.01.009	Фланец	156
ТС-569.02.000	Фильтр	36, 157
ТС-569.02.000СБ	Фильтр. Сборочный чертеж	158
ТС-569.02.001	Кольцо	140
ТС-569.02.002	Труба	159
ТС-569.02.003	Доннышко	160
ТС-569.02.004	Сетка	160
ТС-569.00.001	Пробка	161
ТС-569.00.002	Прокладка	161

2.2 Грязевики изготавливаются из углеродистой и низколегированной сталей

2.2.1 Грязевики из углеродистых сталей марок 20, ВСт3сп5 применяются в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°C

Листовая сталь 20 по ГОСТ 1577-81 категории 3 должна поставляться с определением предела текучести  $\sigma_{0,2} \geq 25 \text{ кгс/см}^2$  (оговаривается в заказе)

2.2.2 Для районов с расчетной температурой наружного воздуха от минус 40 до минус 50°C грязевики следует изготавливать из низколегированных сталей:

сталь листовая марок 17ГС, 17Г1С и 17Г1С-У категории 12 по ГОСТ 5520-79;

трубы электросварные прямошовные по ТУ 14-3-1138-82 из стали марки 17Г1С-У;

трубы электросварные прямошовные, термообработанные типа 3 по ГОСТ 20295-85 из стали 17ГС и 17Г1С по ГОСТ 19262-73 при дополнительном испытании сварного шва на загиб ( $\alpha \geq 80^\circ$ ), на ударную вязкость при температуре минус 40°C, которая должна быть не менее 29,4 Дж/см<sup>2</sup>;

трубы электросварные прямошовные группы В, термически обработанные, для магистральных тепловых сетей по ГОСТ 10706-76 с изменением 2, из стали 17ГС и 17Г1С по ГОСТ 19262-73 при обязательном подтверждении сертификатами объема и результатов контроля по таблице 3а ГОСТ 10706-76 и 100% контроля продольных и поперечных сварных швов по пункту 1.14. ГОСТ 10706-76.

2.2.3 Для районов с расчетной температурой наружного воздуха от минус 40°C до минус 60°C грязевики изготавливать из низколегированной стали:

листы из стали 09Г2С категории 12 по ГОСТ 5520-79;

сталь бесшовные горячедеформированные по ТУ 14-3-1128 82 из стали С = 2С по ГОСТ 19262-73 с испытанием на загиб по ГОСТ 3728-78

ТС - 565 Д

Лист

2

Формат А4

Рабочие чертежи типовых конструкций грязевиков для трубопроводов водяных сетей разработаны по плану типового и экспериментального проектирования Госстроя СССР 1988 г. в соответствии с заданиями, выданными институтами ВНИПИэнергопром и ВНИПИИ Теплоэлектропроект. Типовой проект выпущен взамен серии 4 903-10 „Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей“. Выпуск 8. Грязевики."

#### 1 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Грязевики предназначены для фильтрации или очистки воды от крупных и средних взвешенных частиц в трубопроводах водяных сетей Ду 40-1400 мм с параметрами  $P_y \leq 2,5 \text{ МПа}$  ( $25 \text{ кгс/см}^2$ ) и  $t \leq 200^\circ\text{C}$

Выбор основных размеров грязевиков произведен по заданному расчетному (условному) давлению, без учета внешних нагрузок в соответствии с исходными данными института ВНИПИэнергопром и ВНИПИИ Теплоэлектропроект.

1.2 Грязевики изготавливаются:

- горизонтальные (черт 18-565.00.000, 18-566.00.000);
- вертикальные (черт 18-567.00.000, 18-568.00.000);
- для тепловых пунктов (черт 18-569.00.000).

#### 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Технические требования и материал для грязевиков тепловых сетей должны соответствовать „Правилам устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“ Госгортехнадзора СССР (далее по тексту „Правила пара и горячей воды“), СНиП 2.04.07-86, СНиП 3.05.03-85, „Тепловые сети.“

Фас. 32044 л. 5

ТС - 565 Д

Грязевики

Технические требования

Лист

Лист

Листов

Институт Энергомашиностроения Ленинградский филиал

23396-07

5

Формат А4

Лист и дата / Взам инв № / Инв № / Лист и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ		Голубева В.С.		10.87
Провер		Крильич		10.87
На спец		Соболев		11.87
4 контр		Павлов		11.87
Чит		Горбачев		12.87

Кол Иванова

23396-07

5

Формат А4

2.3. Монтаж грязевиков из всех марок сталей должен производиться при температуре окружающего воздуха не ниже минус 20°C.

2.4. Материал крепежных изделий должен соответствовать указанным в рабочих чертежах.

Для районов с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40°C материал крепежных изделий: болтов по классу прочности 8.8. ГОСТ 1759.4-87; гаек по классу прочности 10 ГОСТ 1759.5-87.

2.5. Качество и характеристики материалов, полуфабрикатов должны соответствовать требованиям действующих стандартов, технических условий и должны быть подтверждены сертификатами заводов-изготовителей.

2.6. Подготовка и сборка элементов под сварку, сварочные материалы, технология сварочных работ должны соответствовать требованиям «Правил пара и горячей воды», СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети».

2.7. Размеры и предельные отклонения грязевиков и их составных частей должны соответствовать указанным в рабочих чертежах и отвечать требованиям СНиП 3.05.03-85 и «Правилам пара и горячей воды».

Фак. 32044 Л.6

ТС-565 Д

23333-07 6

Формат А4

Изм. № докум. Подп. Дата

Изм. № докум. Подп. Дата

Изм. № докум. Подп. Дата

Изм. № докум. Подп. Дата

Лист

Формат А4

Лист

3

Изм. № докум. Подп. Дата



№ инв.	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на ислом. ТС - 565.00.000-									Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				<u>Астоли</u>													
A4	3		ТС-565.00.001	Шпатель	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	4		ТС-565.00.002	Ручка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A5	5		ТС-565.00.003 - 03	Завелушка	1	1	1										
			- 04	Завелушка				1									
			- 05	Завелушка					1								
			- 06	Завелушка						1							
			- 10	Завелушка							1	1	1	1	1	1	1
			- 11	Завелушка													
A5	6		ТС-565.00.003 - 00	Завелушка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			- 07	Завелушка													
					ТС - 565.00.000									Лист	3		
														страницы 44			

№ инв.	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на ислом. ТС - 565.00.000-									Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				<u>Стандартные изделия</u>													
8			Прокладка по ГОСТ 15180-70	Прокладка Б-200-16									1	1	1	1	1
9			Прокладка Б-200-22	Прокладка Б-400-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11			Прокладка Б-400-16	Прокладка Б-400-22	1	1	1										
14			Прокладка Б-450-16	Прокладка Б-450-22													
15			Прокладка Б-500-22	Прокладка Б-600-22					1								
16			Прокладка Б-600-22														
17																	
22			Борты по ГОСТ 7198-70														
24			M20 x 80 46										12	12	12	12	12
			M 27x100 46										12	12	12	12	12
					ТС - 565.00.000									Лист	4		
														страницы 44			

Лист 32044 и. 8  
25335-37 8



Лист	Формат	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. ТС-565 00 000 -												Примечание				
				01	02	03	04	05	06	07	08	09								
25			Болты по ГОСТ 7798-70 М27 × 120 46										16	16	16	16	20			
26			М30 × 120 46										20	20						
27			М30 × 150 46																	
28			М36 × 150 46																	
29			Гайки по ГОСТ 5915-70 М20 5													12	12	12	12	
31			М27 5										12	12	12	12	16	16	20	
32			М30 5										16	16	16	20				
33			М36 5												20					
34			Фланцы по ГОСТ 12820-80 1-15-25 ст 20 1-15-16 ст 20										1	1	1	1	1	1	1	1

Имя Исполн. № докум. Подп. Дата

ТС-565.00.000

Лист 5  
Формат А4

Лист	Формат	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. ТС-565.00.000 -												Примечание				
				10	11	12	13	14	15	16	17									
А3		ТС-565.00.000 СБ	Сборочный чертеж																	
А4		ТС-565.Д	Технические требования																	
			Документация																	
			Сборочные единицы																	
А4		ТС-565.01.000 -10	Корпус																	
		-11	Корпус																	
		-12	Корпус																	
		-13	Корпус																	
		-14	Корпус																	
		-15	Корпус																	
		-16	Корпус																	
		-17	Корпус																	

Имя Исполн. № докум. Подп. Дата

ТС-565.00.000

Лист 6  
Формат А4

Лист 320/44 Л.9

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе ТС-565.00.000-														Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	17							
А6	2	ТС-565.02.000 - 04	Фильтр														
		- 05	Фильтр	2													2
		- 00	Фильтр														2
		- 01	Фильтр														
		- 02	Фильтр														
		05	Фильтр														
			Детали														
А4	3	ТС-565.00.001	Штуцер	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	4	ТС-565.00.002 - 01	Рычаг	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А5	5	ТС-565.00.003 - 12	Заглушка	1													
		- 13	Заглушка														
		- 17	Заглушка														
		- 18	Заглушка														
		- 19	Заглушка														
		- 20	Заглушка														

Итого	ТС-565.00.000	7
Формат А4		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе ТС-565.00.000-														Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	17							
А3	6	ТС-565.00.003 - 07	Заглушка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		- 14	Заглушка														
			Стандартные изделия														
			Прокладка ГОСТ15100-70														
			Прокладка Б-200-10														
			Прокладка Б-200-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			Прокладка Б-400-10														
			Прокладка Б-450-10														
			Прокладка Б-500-10														
			Прокладка Б-500-16	1													1
			Прокладка Б-600-10														
			Прокладка Б-200-16	1													

Итого	ТС-565.00.000	8
Формат А4		

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-565.00.000										Примечание					
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
	Болты по ГОСТ 7798-70																
22	M 20 x 80. 46			12	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
23	M 24 x 100. 46										16	16	16	20	20		
24	M 27 x 100. 46														20		
27	M 30 x 150. 46			20													
28	M 36 x 150. 46										20						
29	Гайки по ГОСТ 5915-70																
30	M 20.5			12	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
31	M 24.5										16	16	16	20	20		
32	M 27.5														20		
33	M 30.5			20													
34	Фланец 1-15-16 ст 20 ГОСТ 12920-80			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ТС-565.00.000

Лист 9  
Формат А4

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-565.00.001

25 (✓)

Размеры в мм

Обозначение	L		Масса, кг
	Номинал	Проц. откл.	
ТС-565.00.001	60	-1,5	0,06
-01	150	-2,4	0,16
-02	190		0,20

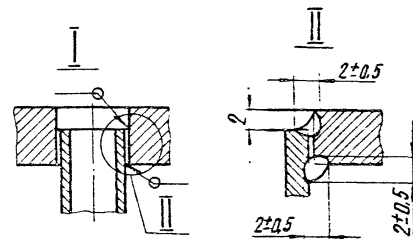
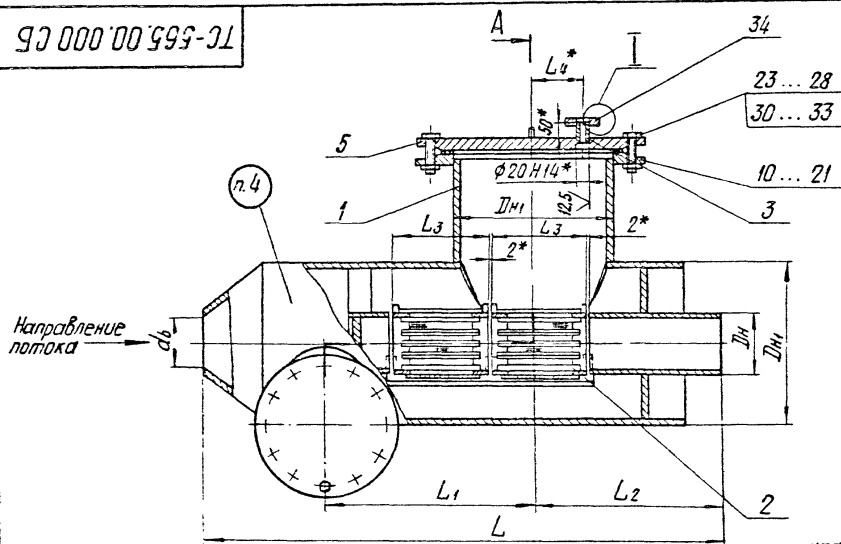
\* Размеры для справок.

Всв. 32044 и. 11

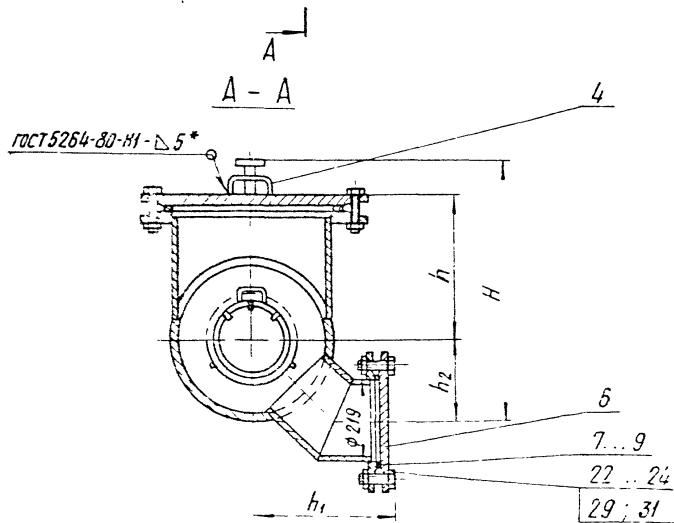
ТС-565.00.001

Штуцер		Лист	Масса	Контракт
		Стр.	табл.	1:1
Труба 18x2,8 ГОСТ 8734-75		Институт		
Труба 820 ГОСТ 8733-74		Энергетический проект		
ЛС98-07 И		Деконструкторский филиал		
		Формат А4		

ТС-565.00.000 СБ



1. Размеры для справок, кроме отмеченных \*.
2. Электрод 342А ГОСТ 9467-75.
3. На поверхности корпуса грязевика нанести стрелку, указывающую направление потока.
4. Ручка, поз. 4, предназначена для захвата только деталей, на которых она установлена.



Таблицу исполнений см. на листе 2 Все 32044 и 12

ТС-565.00.000 СБ						Лит.	Масса	Масса таб.
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Деталь	Грязевик горизонтальный	см	---	---
1	И.И.И.	11.87	11	27	Диу от 150 до 400 мм	табл.	---	---
1	И.И.И.	11.87	11	27	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	---
И.И.И.	И.И.И.	11.87	---	---	---	---	---	---
И.И.И.	И.И.И.	11.87	---	---	---	---	---	---
И.И.И.	И.И.И.	11.87	---	---	---	---	---	---

TC-565.00.000CB

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$	$D_k$	$D_{k1}$	$d_b$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$H$	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг
TC-565.00.000	2,5 (25)	150	159		149	1400	550	495	250	130	585	325	340	200	339
-01		200	219	426	205	1340									351
-02		250	273		257	1400	595	510	280	150	625	365			365
-03		300	325	478	309	1660	625	540	300	160	677	395	365	222	473
-04		350	377	530	359	1750	655	585	320	180	729	429	380	240	613
-05		400	426	630	408	2080	770	675	400	220	828	490	420	278	783
-06	1,6 (16)	150	159		150	1300	550	395	250	130	583	325	340	200	265
-07		200	219	426	207	1330									485
-08		250	273		261	1390	595	500	280	150	623	365			284
-09		300	325	478	313	1645	625	530	300	160	675	395	365	222	390
-10		350	377	530	359	1750	655	585	320	180	728	430	380	240	480
-11		400	425	630	408	2050	770	655	400	220	826	490	420	278	723
-12	1,0 (10)	150	159		150	1300	550	395	250	130	583	325	340	200	232
-13		200	219	426	207	1240									241
-14		250	273		261	1300	595	410	280	150	623	365			253
-15		300	325	478	313	1555	625	430	300	160	675	395	365	222	316
-16		350	377	530	359	1740	655	565	320	180	728	430	380	240	377
-17		400	426	630	408	2060	770	645	400	220	826	490	420	278	520

Вое. 32044 л. 13

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата

TC-565.00.000CB

Лист

2

23398-07 13

Формат А3

Лист	Вид	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТС-565.01.000 -									Примечание			
				01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			Документация													
03		ТС-565.01.000.05	Сборный чертеж													
04		ТС-565.01.000.06	Техническое предложение													
			Сборные единицы													
			Перемычка													
04		ТС-565.01.100	Перемычка													

Исполнения 10...11 см. листы 7...11

Исполнение		Код на исполн.		Наименование	Код на исполн. ТС-565.01.000									Примечание		
01	02	03	04		05	06	07	08	09	10	11	12				
				Корпус												

Исполнения 10...11 см. листы 7...11

Лист	Вид	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТС-565.01.000 -									Примечание			
				01	02	03	04	05	06	07	08	09				
1		ТС-565.01.100	Перемычка													
			Перемычка													
			Перемычка													
			Перемычка													
			Перемычка													
			Перемычка													
			Перемычка													
2		ТС-565.01.200	Лож													
			Лож													
			Лож													
			Лож													
			Лож													

Исполнение		Код на исполн.		Наименование	Код на исполн. ТС-565.01.000									Примечание		
01	02	03	04		05	06	07	08	09	10	11	12				
				Лож												

Контр. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-565.01.000-										Примечание				
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
			<u>Детали</u>															
А3	3	ТС-565.01.001	Переход	1														
			-01															
			-02															
			-03															
			-04															
			-05															
			-06															
			-07															
			-08															
			-09															
А3	4	ТС-565.01.002	Труба	1	1													
			-01															
			-02															

ТС-565.01.000  
Лист 3  
Формат А4

Контр. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-565.01.000-										Примечание				
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
А3	4	ТС-565.01.002	Труба		1													
			-04															
			-05															
			-06															
			-07															
			-08															
А3	5	ТС-565.01.003	Патрубок	1														
			-01															
			-02															
			-03															
			-04															
			-05															
			-06															
			-07															
			-08															

ТС-565.01.000  
Лист 4  
Формат А4

Всего 32,044 л. 15

Код № инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на истопл. ТС-565.01.000-									Примечание			
			- 01	02	03	04	05	06	07	08	09				
A3	ТС-565.01.003 - 09	Патрибок													
A3	ТС-565.01.004	Диск	1											1	
	- 01	Диск		1											
	- 02	Диск			1										
	- 03	Диск				1									
	- 04	Диск					1								
	- 05	Диск						1							
	- 06	Диск							1						
	- 07	Диск								1					
	- 08	Диск									1				
	- 09	Диск										1			
A3	ТС-565.01.005	Фланец	1	1	1									1	
	- 03	Фланец				1									
	- 04	Фланец					1								
	- 05	Фланец						1							
	- 06	Фланец							1						
	- 10	Фланец								1	1	1			
	- 11	Фланец											1		
			Кол. лист	№ докум.	Лист	ТС-565.01.000									Лист
															5

Формат А4

Код № инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на истопл. ТС-565.01.000-									Примечание			
			- 01	02	03	04	05	06	07	08	09				
A3	ТС-565.01.006	Штуцер	1	1	1										
	- 01	Штуцер				1									
	- 02	Штуцер					1								
	- 03	Штуцер						1							
	- 04	Штуцер							1	1	1				
	- 05	Штуцер										1			
A3	ТС-565.01.007	Штуцер	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A3	ТС-565.01.005	Фланец	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	ТС-565.01.008	Ребро							12						
A4	ТС-565.01.009	Ребро								6					
	- 01	Ребро									6				
	- 02	Ребро										6			
	- 03	Ребро											6		
	- 04	Ребро												6	
	- 05	Ребро												6	
	- 06	Ребро												6	
	- 07	Ребро												6	
			Кол. лист	№ докум.	Лист	ТС-565.01.000									Лист
															6

Формат А4

Doc 32044 ч.16





Инв. № инв.	С/н	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на остаток ТС-565.01.000-												Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17						
А3	3		ТС-565.01.001 -15	Переход										1				
			-16	Переход											1			
			-17	Переход													1	
			ТС-565.01.002 -09	Труба														
			-10	Труба														
А3	4		-11	Труба														
			-12	Труба														
			-13	Труба														
			-14	Труба														
			-15	Труба														
А3	5		ТС-565.01.003 -10	Патрубок														
			-11	Патрубок														
			-06	Патрубок														
			-12	Патрубок														
			-13	Патрубок														

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТС-565.01.000				Лист
				9

Формат А4

Инв. № инв.	С/н	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на остаток ТС-565.01.000-												Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17						
А3	5		ТС-565.01.003 -14	Патрубок											1			
			-15	Патрубок												1		
			-16	Патрубок													1	
			ТС-565.01.004 -10	Диск														
			-11	Диск														
А3	6		-12	Диск														
			-13	Диск														
			-14	Диск														
			-15	Диск														
			-16	Диск														
А3	7		ТС-565.01.005 -12	Фланец														
			-13	Фланец														
			-17	Фланец														
			-18	Фланец														
			-19	Фланец														

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТС-565.01.000				Лист
				10

23392-07 18  
Лист 32044 и 18

ЕЦД	ВКЭСР	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-565.01.000											Примечание	
				10	11	12	13	14	15	16	17					
А3	7	ТС-565.01.005 - 20	Фланец												1	
А3	8	ТС-565.01.006 - 06	Штуцер													1
			Штуцер													
			Штуцер													
			Штуцер													
			Штуцер													
			Штуцер													
А3	9	ТС-565.01.007	Штуцер													
А3	10	ТС-565.01.005	Фланец													
А4	12	ТС-565.01.009 - 08	Редра													
			Редра													
			Редра													
			Редра													
			Редра													

ТС-565.01.000

Лист 11

Формат А4

ТС-565.00.002

(✓) (✓) (✓)

Размеры в мм

Обозначение	h	d*	R	Длина разветвки	Масса, кг
ТС-565.00.002	50	10	10	217	0,13
-01	60	16	15	242	0,38

1. \* Размер для справок.  
2. ±  $\frac{73}{2}$ .

Всх 32044 и. 19

ТС-565.00.002

Исполн.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата
Лазарь	Голова	50.04	10.87	
Лазарь	Басина	27.07	10.87	

Руча	Лит	Масса	Контраст
Круг	Ст. табл.	—	—

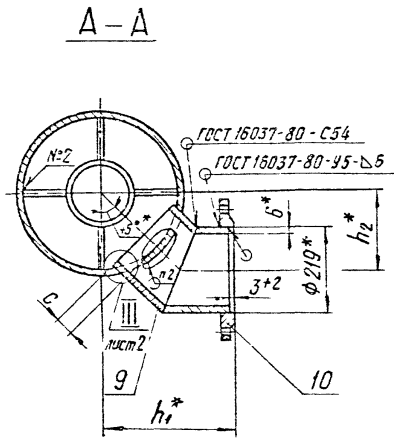
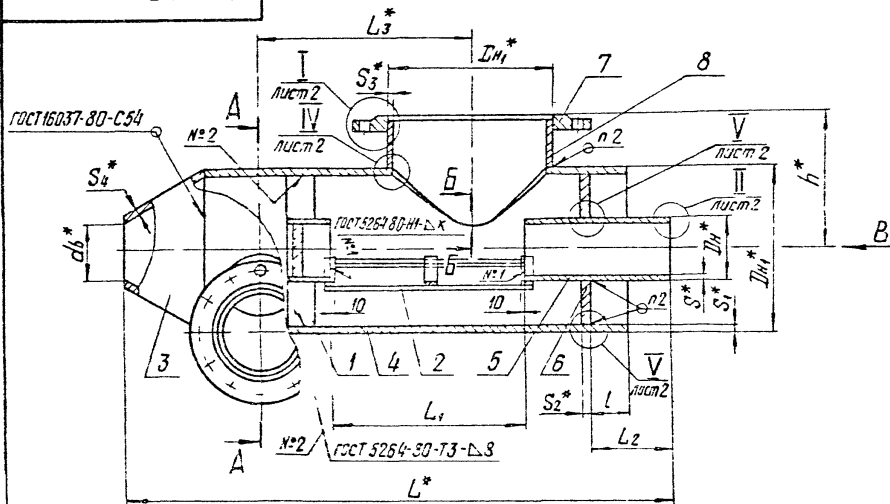
Руча В-д ГОСТ 2520-74  
Ст 305-1 ГОСТ 535-79

Институт Энергостроительного проектирования Ленинградский филиал

23338-07 19 Формат А4

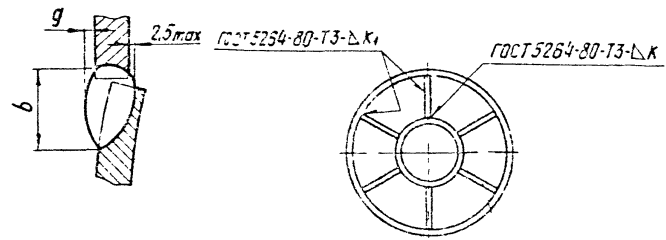
кон Иванов

TC-565.01.000C5



Б-Б

Вид В



- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварка ручная дуговая
- 3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75
- 4. Метод и объем контроля качества сварных соединений по СНиП 3-05-85
- 5  $\pm \frac{t_3}{2}$

Таблицу изменений см. на листе 3

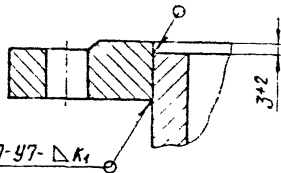
Всв. 32044 Л.20

TC-565.01.000C5

Кс. 1С		Лист 1	
Сборочно-электр.		Лист 1	
Лист 1		Лист 1	

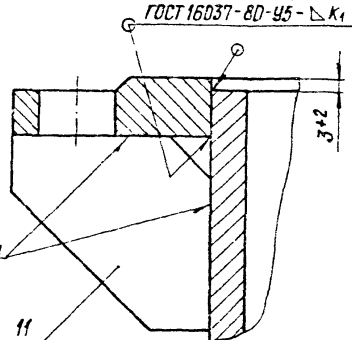
I лист 1

Для  $R_y \approx 1.6 \text{ МПа}$  ( $16 \text{ кгс/см}^2$ )



ГОСТ 16037-80-47- $\Delta_K1$

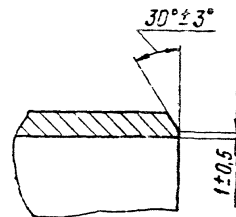
Для  $R_y 2.5 \text{ МПа}$  ( $25 \text{ кгс/см}^2$ )



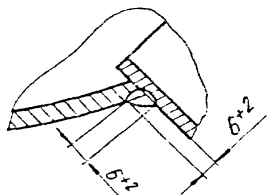
ГОСТ 16037-80-45- $\Delta_K1$

ГОСТ 5264-80-T3- $\Delta_K1$

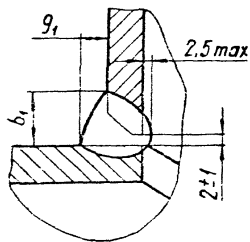
II лист 1



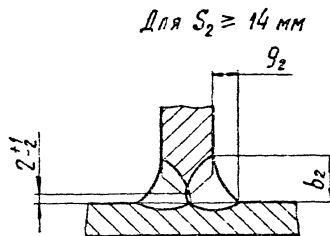
III лист 1



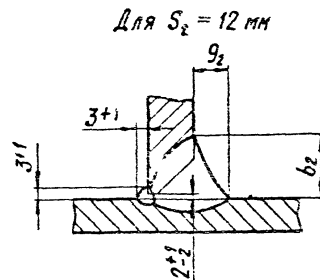
IV лист 1



V лист 1



Для  $S_2 \geq 14 \text{ мм}$



Для  $S_2 = 12 \text{ мм}$

Doc 32044 A.21

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

TC-565.01.000 CB

Лист  
2

23398-07 21

Формат А3

TC-565.01.000 CB

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Дн*	Дн <sub>1</sub> *	dn*	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub> *	S*	S <sub>1</sub> *	S <sub>2</sub> *	S <sub>3</sub>	S <sub>4</sub>	h*	h <sub>1</sub> *	h <sub>2</sub> *	G	L	Кол. ребер по 12	b, не менее	b <sub>1</sub> <sup>+</sup> , не менее	b <sub>2</sub> , не менее	g, не менее	g <sub>1</sub> <sup>+</sup> , не менее	g <sub>2</sub> , не менее	K	K <sub>1</sub>	Масса, кг		
ТС-565.01.000 CB		159	159		149	1400	505	200	550	4,5																				211	
-01	2,5(25)	200	219	426	205	1340				6	14	14	14		340	326	200		100		6	22	15	12			6			219	
-02		250	273		257	1400	565	210	595	8				8					50		6				2	8		8	10	231	
-03		300	325	478	309	1660	605			625	8	15		15		370	344	218		110			24	16	13				7		311
-04		350	377	530	359	1750	645	225	655	9	18			18	10	400	362	236		120			32								393
-05		400	426	630	408	2080	805	265	770	9	18			20	18	460	401	275	45	150			38	19	16	3	10	8	10	12	505
-06	1,6(16)	150	159		150	1300	505	115	550	4,5										15										159	
-07		200	219	426	207	1330		190		550	11			11		340	326	200		90				19			10				168
-08		250	273		251	1390	565	200	595	6				12					50	90		22	15	17		2	8	9	6	10	177
-09		300	325	478	313	1645	605		200	625	12	14		12		370	344	218		100		6									254
-10		350	377	530	359	1750	645	225	655	7	14	14	14	14	10	400	366	240		120			24		12			6			314
-11		400	426	630	408	2050	805	245	770	9	16	16	16	16	10	460	401	275	45	130			38	19	13	3	10	7	10	12	476
-12		150	159		150	1300	505	115	550	4,5																					146
-13	200	219	426	207	1240				550						340	326	200	50		15										155	
-14	250	273		261	1300	565	125	595	6	9			9	6					15			18	13	13		7	10	6	8	165	
-15	300	325	478	313	1555	605	115	625	8				23		370	343	222		45					2						210	
-16	350	377	530	369	1740	645	205	655	7	10	12	10	10	10	400	366	240		100								8	9	10	10	251
-17	400	426	630	408	2060	805	235	770	7	12	14	12	12	10	460	404	278	40	120		6	32	15	17		8	9	10	10	337	

Doc. 32044 и. 22

Изм.	№	Дата	Исполн.

ТС-565.01.000 CB

Лист

3

Вид	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТС-565.01.100-									Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		<u>Документация</u>												
A3	ТС-565.01.100.С5	Оборонный чертеж												
A4	ТС-565.Д	Технические требования												
		<u>Ассамблеи</u>												
A3	ТС-565.01.101	Кольцо	1											
	- 01	Кольцо												

Исполнения: 10, 19 см листы 4...8  
 20, 29 см листы 7 и 8  
 30, 39 см листы 9 и 10  
 40 и 41 см лист 11

		ТС-565.01.100											
Исполнение	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТС-565.01.100-									Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		<u>Перемычка</u>											

Исполнение: 10, 19 см листы 4...8  
 20, 29 см листы 7 и 8  
 30, 39 см листы 9 и 10  
 40 и 41 см лист 11

		ТС-565.01.100											
Исполнение	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТС-565.01.100-									Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09		
A3	ТС-565.01.101 - 02	Кольцо		1									
	- 03	Кольцо			1								
	- 04	Кольцо				1							
	- 05	Кольцо					1						
	- 06	Кольцо						1					
	- 07	Кольцо							1				
	- 08	Кольцо								1			
	- 09	Кольцо									1		
A4	ТС-565.01.102	Заглушка											
	- 01	Заглушка								1			
	- 02	Заглушка									1		
	- 03	Заглушка										1	
	- 04	Заглушка											1
	- 05	Заглушка											
	- 06	Заглушка											
	- 07	Заглушка											
	- 08	Заглушка											
	- 09	Заглушка											

Лист 32.044 из 23

ТС-565.01.100

Формат А4





Формат	Заяв	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-565.01.100-													Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
43	1	ТС-565.01.101	-13	Кольцо					1									
44	2	ТС-565.01.102	-01	Заглушка					1									
			-02	Заглушка						1								
			-03	Заглушка							1							
			-04	Заглушка								1						
			-05	Заглушка									1					
			-10	Заглушка					1									1
			-11	Заглушка						1								
			-12	Заглушка							1							
			-13	Заглушка								1						
40	3	ТС-565.01.103	01	Ребра														4
			02	Ребра									4	4	4			4
			03	Ребра										4				
			04	Ребра										4				4

Имя Подп. № докум. Подп. Дата

ТС-565.01.100

Лист 5

Формат 4

Формат	Заяв	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-565.01.100-													Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
44	3	ТС-565.01.103	-07	Ребра	4													
			-09	Ребра					4	4								
			-10	Ребра					4									

Имя Подп. Подп. и дата

Имя Подп. № докум. Подп. Дата

ТС-565.01.100

Лист 5

Формат 4

Имя Подп. № докум. Подп. Дата

ТС-565.01.100

Лист 6

Формат 4

Изм.	Вид	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-565.01.100-										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				Документация													
A3			ТС-565.01.100.СБ	Оборудовый чертеж													
A4			ТС-565.Д	Технические требования													
				Детали													
A3		1	ТС-565.01.101	Кольцо													1
			- 01	Кольцо													1
			- 12	Кольцо													1
			- 13	Кольцо													1
			- 20	Кольцо													1
			- 21	Кольцо													1
			- 22	Кольцо													1
			- 23	Кольцо													1
			- 24	Кольцо													1
					ТС-565.01.100										Лист		
															7		
															Формат А4		

Изм.	Вид	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-565.01.100-										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
A3		1	ТС-565.01.101 - 25	Кольцо													
A4		2	ТС-565.01.102	Заглушка													
			- 01	Заглушка													1
			- 12	Заглушка													1
			- 13	Заглушка													1
			- 20	Заглушка													1
			- 21	Заглушка													1
			- 22	Заглушка													1
			- 23	Заглушка													1
			- 24	Заглушка													1
A4		3	ТС-565.01.103 - 02	Заглушка													1
			- 02	Ребра													4
			- 03	Ребра													4
			- 05	Ребра													4
			- 07	Ребра													4
			- 08	Ребра													4
			- 11	Ребра													4
					ТС-565.01.100										Лист		
															8		
															Формат А4		

Doc 32044 и 26

Инв. №	Вид	Обозначение	Наименование	Кол. на исток. ТС-565.01.100-											Примечание	
				30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
				<u>Документация</u>												
A3		ТС-565.01.100.СБ	Сборный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4		ТС-565.Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3	1	ТС-565.01.101	Детали													
		- 02	Кольцо	1												
		- 03	Кольцо	1												
		- 18	Кольцо	1												
		- 19	Кольцо		1											
		- 20	Кольцо			1										
		- 21	Кольцо				1									
		- 22	Кольцо					1								
		- 23	Кольцо						1							
		- 24	Кольцо							1						
		- 25	Кольцо								1					

Итого по стр. №: <b>Докум.</b>				Лист <b>9</b>			
ТС-565.01.100				Формат <b>A4</b>			

Инв. №	Вид	Обозначение	Наименование	Кол. на исток. ТС-565.01.100-											Примечание	
				30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
A4	2	ТС-565.01.102	Завелушка	1												
		- 03	Завелушка	1												
		- 18	Завелушка		1											
		- 19	Завелушка			1										
		- 20	Завелушка				1									
		- 21	Завелушка					1								
		- 22	Завелушка						1							
		- 23	Завелушка							1						
		- 24	Завелушка								1					
		- 25	Завелушка									1				
A4	3	ТС-565.01.103	Ребра			4										
		- 01	Ребра			4										
		- 04	Ребра				4									
		- 06	Ребра					4								
		- 08	Ребра						4							
		- 11	Ребра							4						
		- 12	Ребра								4					

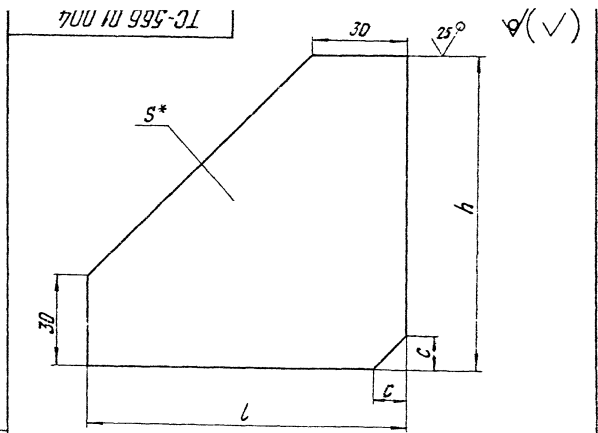
25338-07 27  
 32044.1.24  
 Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мол. на стал. ТС-565 01-100-		Примечание
			40	41	
		<u>Документация</u>			
43	ТС-565 01 100 С5 ТС 565 Л	Сборочный чертёж Технические требования	×	×	
		<u>Детали</u>			
43	1 ТС-565 01 101 -26	Кольцо	1		
		Кольцо	1		
44	2 ТС-565 01-102 -26	Заглушка	1		
		Заглушка	4		
44	3 ТС-565 01-103 -10	Ребра	4		
		Ребра	4		

ТС-565 01-100			
Мас	И	И	И
Изм	Исполн	№ докум	Подп

Изм. Исполн. № докум. Подп. Дата

Взам. инв. № инв. № табл. и дата



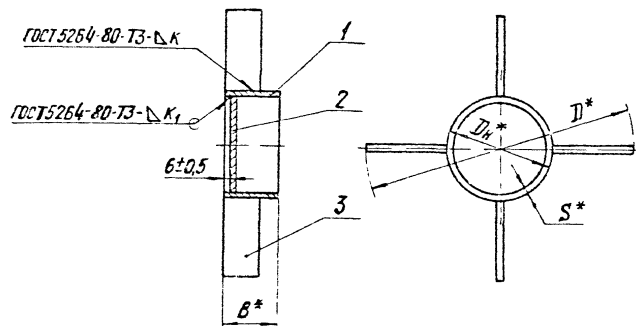
Размеры в мм

Обозначение	S*	h	L	c	Масса, кг
ТС-565 01.004	13	100	120	10	0.77
-01		90			0.92
-02	17	100	120	12	1.01
-03		125	125		1.48
-04		140	138		1.79

- 1. \* Размер для справок.
- 2. ± 1/14

3. Допускается для трубопроводов Ду=1,6 МПа, примененных в соответствии с требованиями ГОСТ 1050-74

ТС-566 01 004		Виз. 32044 д.28	
Ребра		Масса (кг)	
		См. табл.	
Сталь 20 кг ГОСТ 5520-75		Материал	
		Исполн.	
		Дата	



- 1.\* Размеры для справок.
- 2 Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
- 3. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНиП 3.05.03-85.

Таблицу исполнений см. на листе 2

Вс. 32044 л. 29

				TC-565.01.100 CБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Генерал	Блохина	С.И.	02.87	См. табл.	—
Проект.	Блохина	С.И.	02.87		Лист 1	Листов 2
Т. контр.	Крышкин	С.И.	02.87		Институт Энергоэлектротехника Ленинградского филиала	
Взк. вк.	Павлов	С.И.	11.87			
Н. контр.	Солопов	С.И.	11.87			
Чтв.	Солопов	С.И.	11.87			
Коп. Ибанава				23398-07 29	Формат А5	

TC-565.01.100 СБ

Размеры в мм Продолжение

Обозначение	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход, Ду	Дн * S*	Д*	В*	К	К₁	Масса, кг
TC-565.01.100-22	1,6 (16)	700	720 × 10	1000	100	10	10	49,5
-23		800	820 × 10	1196				62,2
-24		900	920 × 10					83,6
-25		1000	1020 × 14	1392				103,6
-26		1200	1220 × 14	1592				139,2
-27		1400	1420 × 14	1792				199,5
-28	1,0 (10)	150	159 × 5	408	60	8	5	2,2
-29		200	219 × 7					4,7
-30		250	273 × 8					6,3
-31		300	325 × 8					8,4
-32		350	377 × 9	12,3	80	9	8	16,6
-33		400	426 × 9	806				25,0
-34		500	530 × 8	804				35,5
-35		600	630 × 8	904				49,5
-36		700	720 × 10	1000				62,2
-37		800	820 × 10	1200				83,6
-38	900	920 × 10		103,7	100	10	12	139,3
-39	1000	1020 × 14	1396	199,5				
-40	1200	1220 × 14	1596					
-41	1400	1420 × 14	1792					

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход, Ду	Дн * S*	Д*	В*	К	К₁	Масса, кг			
TC-565.01.100	2,5 (25)	150	159 × 5	398	60	8	6	5	2,3		
-01		200	219 × 7					4,6			
-02		250	273 × 8					6,2			
-03		300	325 × 8	8,3							
-04		350	377 × 9	12,3							
-05		400	426 × 9	15,2							
-06		500	530 × 8	25,0	80	9	8	2,2			
-07		600	630 × 8	35,4							
-08		700	720 × 10	49,4							
-09		800	820 × 10	62,0	100	10	10	83,4			
-10		900	920 × 10	103,5							
-11		1000	1020 × 14	139,1							
-12		1200	1220 × 14	199,2							
-13		1400	1420 × 14								
-14		150	159 × 5	404				60	8	6	5
-15		200	219 × 7		4,7						
-16		250	273 × 8		6,2						
-17		300	325 × 8	8,3							
-18		350	377 × 9	12,3	80	9	8				15,2
-19		400	426 × 9	19,2							
-20		500	530 × 8	25,0							
-21	600	630 × 8	35,5								

Ва. 32044 с.30

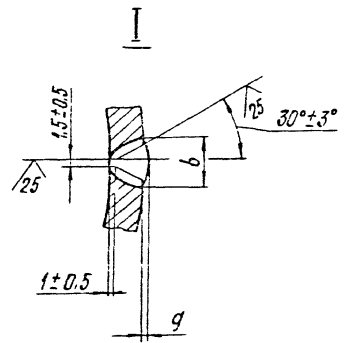
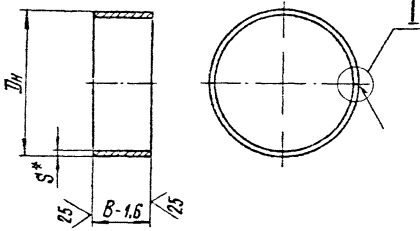
Лист	№ докум.	Разр.	Дата
2			

TC-565.01.100 СБ

101 10 999-21

✓(✓)

Размеры в мм



Обозначение	Dn	S*	B-1.6	b		g		Материал для исполнений		Масса, кг	
				Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.	-00... -13	-14... -27		
ТС-565.01 101	ТС-565.01 101-14	459 <sup>+</sup>	5	60	-	-	-	Труба Dn x S-20 7У14-3-190-82	Труба Dn x S ГОСТ 10704-76 в 80х3х5 ГОСТ 10705-80	1.1	
-01	-15	219 <sup>+</sup>	7							2.2	
-02	-16	273 <sup>+</sup>	8							3.1	
-03	-17	325 <sup>+</sup>	8							3.8	
-04	-18	377 <sup>+</sup>	9							4.9	
-05	-19	426 <sup>+</sup>	8	80	13	+3	1.5	+1.5 -1.0	Лист 6-ИЛ-5 ГОСТ 19903-74 20К-11 ГОСТ 5520-79	Лист 6-ИЛ-5 ГОСТ 19903-74 60х3х5 ГОСТ 14637-79	7.4
-06	-20	530	8								8.2
-07	-21	630	8								9.8
-08	-22	720	10	100	16	+4	2.0	+2.0 -1.5	Лист 6-ИЛ-5 ГОСТ 19903-74 20К-11 ГОСТ 5520-79	Лист 6-ИЛ-5 ГОСТ 19903-74 60х3х5 ГОСТ 14637-79	17.5
-09	-23	820									20.0
-10	-24	920									22.4
-11	-25	1020									25.0
-12	-26	1220									44.6
-13	-27	1420	14	21	52.0						

- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размера Dn для исполнений 05 13 - h14.
- При изготовлении из листа, сварка ручная дуговая.

Фое.32044 и.31

- 4 Электрод Э42А ГОСТ 9467-75
5. Методы и объем контроля качества сварного шва по СНиП 3.05.03-85.

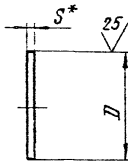
ТС-565.01.101				Лит	Масса	Качество
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См табл.	—
Разраб.	Горюбева	454	10.81	10.81		
Проект.	Базкина	454	10.81	10.81	Лист	Листов 1
Соглас.	Кришши	454	10.81	10.81		
Соглас.	Паутов	454	11.81	11.81	См табл.	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Соглас.	Сokolov	454	11.81	11.81		

Лист №3044

23398-07 31

Формат А3

ТС-565.01.102



(✓) (✓)

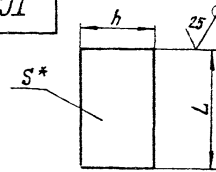
Размеры в мм

Обозначение		D	S*	Материал для исполнения		Масса, кг
				-00 ÷ -13	-14 ÷ -27	
ТС-565.01.102	ТС-565.01.102-14	149	6	Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 20Х-11 ГОСТ 5520-79	Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 ВСт3сп5 ГОСТ 14637-79	0,8
-01	-15	205				1,6
-02	-16	257				2,4
-03	-17	309				3,5
-04	-18	359	8			6,3
-05	-19	408				8,3
-06	-20	514				16,3
-07	-21	614				32,2
-08	-22	700	10			30,4
-09	-23	800				47,3
-10	-24	900				59,9
-11	-25	992				74,0
-12	-26	1192	12			107,0
-13	-27	1392				143,0

1.\* Размер для справок  
2. Н14.

ТС-565.01.102			
№ п/п	Исполнение	Масса	Максимум
1	Защитка	См. таблицу	—
2	См. —	—	—

ТС-565.01.103



(✓) (✓)

Размеры в мм

Обозначение	L	h	S*	Масса, кг
-01	69	0,24		
-02	94	0,31		
-03	124	0,42		
-04	90	60		0,63
-05	133			0,65
-06	137			0,85
-07	136			0,88
-08	140	80		1,13
-09	180			1,16
-10	184			1,18
-11	188			1,19
-12	190			

1.\* Размер для справок.  
2. h14.

Лист и дата  
Взам инв. №  
Инв. № дубл.

ТС-565.01.103			
№ п/п	Исполнение	Масса	Максимум
1	Защитка	См. таблицу	—
2	См. —	—	—

Вх.32044 л.32



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-565 01 200-								Примечание			
			01	02	03	04	05	06	07	08		09		
		<u>Документация</u>												
А3	ТС-565 01 200 СБ	Сборочный чертеж												
А4	ТС-565 А.	Техническое предложение												
		<u>Детали</u>												
А3	1 ТС-565 01 201	Подкладка	3											
		Подкладка	3											

Исполнения 10 ... 13 ст. лист 3

№ п/п		Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Листов	Итого
Изм.	Исполн.						
ТС-565 01 200							
Ложке							
Эксплуатационный лист							
Личный лист учета							
Формат А4							

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-565 01 200-								Примечание			
			01	02	03	04	05	06	07	08		09		
А3	1 ТС-565 01 201 - 02	Подкладка												
	- 03	Подкладка												
	- 04	Подкладка												
	- 05	Подкладка												
	- 06	Подкладка												
	- 07	Подкладка												
	- 08	Подкладка												
	- 09	Подкладка												
А3	2 ТС-565 01 202	Ребра	2											
	- 01	Ребра	2											
	- 02	Ребра												
	- 03	Ребра												
	- 04	Ребра												
	- 05	Ребра												
	- 06	Ребра												
	- 07	Ребра												
	- 08	Ребра												

Всего 32044 л. 33

ТС-565 01 200

Лист 2

Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполк. TC-565.01.200-				Примечание
			10	11	12	13	
		Документация					
	TC-565.01.200.C5	Сборочный чертеж					
	TC-565.Д	Технические требования					
		Детали					
A3	1 TC-565.01.201	Подкладка	3				
	-11	Подкладка		3			
	-12	Подкладка			3		
	-13	Подкладка				3	
A3	2 TC-565.01.202	Ребра	2				
	-09	Ребра		2			
	-10	Ребра			2		
	-11	Ребра				2	
	-12	Ребра					2

TC-565.01.200

Лист 3  
Формат А4

500 10 995 - 21

TC-566.01.005

Размеры в мм

Обозначение	r	r1	B	S*	Масса, кг.
TC-566.01.005	400				1,047
-01	402	273			1,053
-02	448				1,330
-03	450	323			1,047
-04	452				1,052
-05	498		150	7	1,072
-06	500	368			1,088
-07	595				1,457
-08	598	418			1,434
-09	600				1,500
-10	595				2,211
-11	598	468			2,245
-12	600				2,220
-13	694				3,640
-14	696	518			3,074
-15	698		200	11	3,109
-16	792				2,970
-17	795	620			3,040
-18	798				3,074
-19	890	720			2,936
-20	895				3,040

1. \* Размер для справок.  
2. ± 1714 / Z.

Лист 32044 и 34

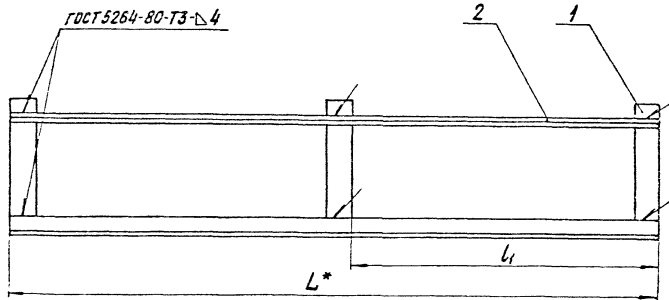
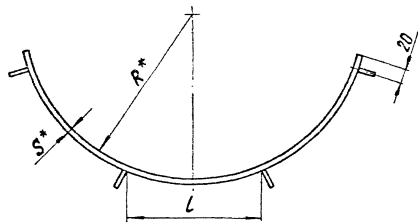
TC-566.01.005

Опора	Лист	Масса	Машинад
	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	См. табл.	—

Лист 1  
Исполнитель  
Энергетический институт  
Инженерский отдел

Коп. Иданда  
23358-07 34  
Формат А4

TC-565.01.200.CE



Размеры в мм

Обозначение	Условный проклад, Ду	$R^*$	$L^*$	$L$	$L_1$	$S^*$	Кол. ребер	Масса, кг
ТС-565.01.200	150	80	540	—	255	6	3	1,7
-01	200	110						3,0
-02	250	137	600	—	285	6	3	3,6
-03	300	153	640	305	4,1			
-04	350	190	680	—	325	6	3	4,6
-05	400	214	840	180	440			6,2
-06	500	265	1020	210	490	6	3	13,7
-07	600	315	1120	260	540			15,6
-08	700	360	1220	300	590	8	4	24,8
-09	800	410	1320	350	640			27,3
-10	900	460	1420	400	690	8	4	38,8
-11	1000	510	1520	450	740			41,9
-12	1200	610	1620	540	785	10	4	54,1
-13	1400	710	1720	630	833			59,8

1.\* Размеры для справок.

2.  $\pm \frac{t_3}{2}$ .

3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.

4. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНиП 3.05.03-85.

Лист 32044 и 35

ТС-565.01.200.CE

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Израб	Голубева	2001	20.01	20.01	3	—	—
Проф	Блохина	2001	20.01	20.01	3	—	—
Т.контр					3	—	—
Руч.вр	Квашиш	2001	20.01	20.01	3	—	—
И.контр	Лачис	2001	20.01	20.01	3	—	—
Утв	Сороков	2001	20.01	20.01	3	—	—

**Лист**

**Сборочный чертеж**

Лист	Масса	Масштаб
3	—	—

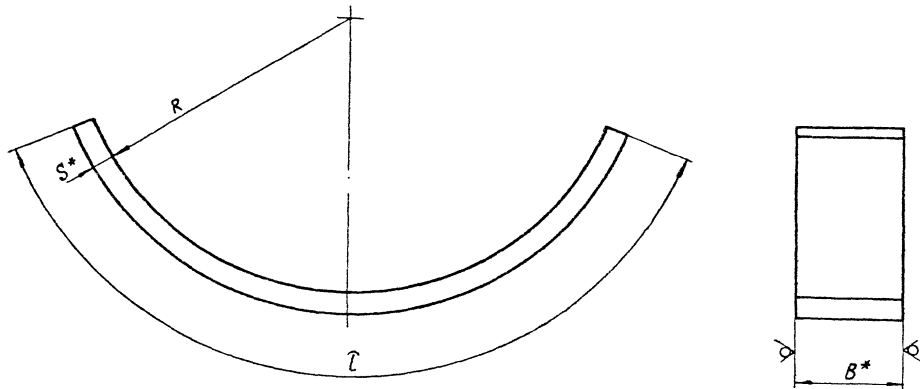
Институт Энергетика-проект Ленинградский филиал

А.В. Исмаилов

2008-07 35

Формат А4

30(✓)



Размеры в мм

Обозначение	B*	S*	R	l	Масса, кг
ТС-555.01.201	30	6	80	190	0.27
-01			110	260	0.37
-02			137	330	0.47
-03			163	390	0.55
-04			190	450	0.64
-05	40	8	214	510	0.72
-06			255	630	1.58
-07			315	750	1.88
-08			360	850	2.14
-09			410	970	2.44
-10			460	1090	2.74
-11			510	1210	3.04
-12			50	10	510
-13	710	1680			6.60

- \* Размеры для справок.
- $\pm \frac{t_3}{2}$

Всх.32044 л.36

ТС-565.01.201					
Кат. лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лист	Масса
Разряд	Голубева	С.И.	02.27	1	См.
Проб.	Блохина	Л.В.	02.27	1	табл.
Вик. др.	Кришун	С.И.	11.97	Лист	табл. 1
и контр.	Лыткин	В.И.	02.27	Лист	табл. 1
Чтв.	Вохарев	В.И.	02.27	Лист	табл. 1
Подкладка				Лист	табл. 1
полоса				Лист	табл. 1
В.С. ГОДГ.03-76				Лист	табл. 1
ВСтЗсп5ГОСТ535-79				Лист	табл. 1

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-569.02.000-							Примечание
		01	02	03	04	05	06	07	
ТС-569.02.004	Сетка	1							
- 01	Сетка	1							
- 02	Сетка		1						
- 03	Сетка			1					
- 04	Сетка				1				
- 05	Сетка					1			
- 06	Сетка						1		
- 07	Сетка							1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**ТС-569.02.000**

Лист **3**  
Формат А4

ТС-565.01.202

(✓)(✓)

Размеры в мм

Обозначение	B*	L	S*	Масса, кг
ТС-565.01.202		540		0,42
- 01		600		0,47
- 02	25	640	4	0,50
- 03		680		0,53
- 04		840		0,66
- 05	30	1020	6	1,43
- 06		1120		1,58
- 07	40	1220	8	3,27
- 08		1320		3,29
- 09		1420		5,31
- 10	50	1520	10	5,97
- 11		1620		6,36
- 12		1720		6,75

1.\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размера L - h14 *Фас.32044 и 37*

ТС-565.01.202

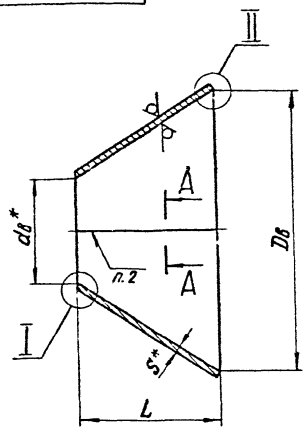
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Исполн.
Разраб.	Голубев	10.87					
Проб.	Еленина	10.87			См. табл.		
Т. контр.					Лист		Листов 1
Рук. впр.	Крившич	10.87			Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Н. контр.	Лаутов	11.87					
Утв.	Сokolov	11.87					

Коп. Крившич

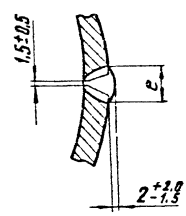
23398-07 37 Формат А4

TC-565.01.001

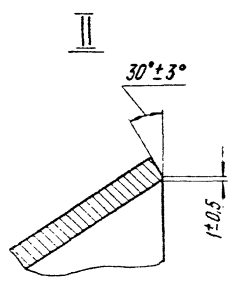
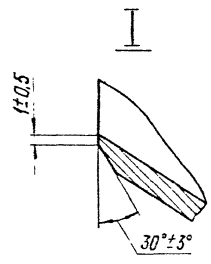
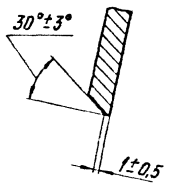
12.5/ (✓) (✓)



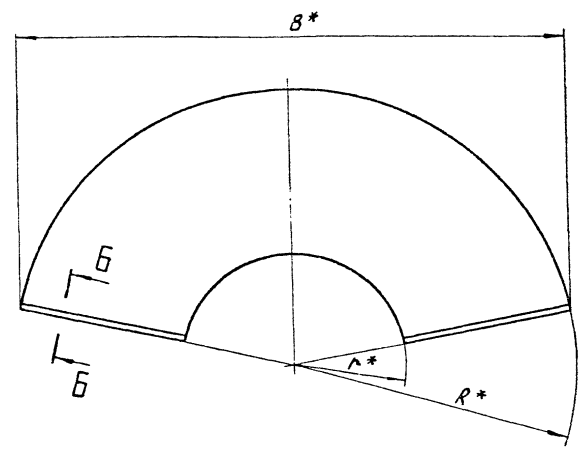
A-A



B-B



Развертка



- 1.\*Размеры для справок.
2. n14 ; n14.
3. Сварка ручная дуговая, электрод Э42А ГОСТ9467-75.
4. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНиП3.05.03-85.

Таблицу исполнений см. на листе 2

Фас. 32044 и. 38

				TC-565.01.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разработ.	Голубева	С.И.	С.И.	09.87	СЧ	---
Проб.	Блохина	С.И.	С.И.	09.87	табл.	---
Т.контр.					Лист 1 из табл 2	
Вып. бр.	Кришчиц	И.И.	И.И.	10.87	Институт	
Н.контр.	Лыткин	И.И.	И.И.	11.87	Энергоинститут	
Утв.	Соколов	В.И.	В.И.	11.87	Научно-исследовательский институт	
Переход						
Сн. табл						

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условные проходы Ду × ду	Dв	dв*	L	S*	B*	R*	r*	e		Материал	Масса, кг
										Норм.	Посл. откл.		
ТС-565.01.001	2,5 (25)	400 × 150		149	200	8	880	386	148	11	+2	Б.П.Н.-С.ГОСТ 19903-74 Лист 20-3 ГОСТ 1577-81	8,1
-01		400 × 200	400	205	140		823	361	188	13	+3		8,2
-02		400 × 250		257			892	446	287				9,0
-03		450 × 300	450	309	350	1350	1157	800	16	+4	26,0		
-04		500 × 350	496	359	355	1554	1274	911			37,4		
-05		600 × 400	596	408	465	3425	1502	1027	57,6				
-06	1,6 (16)	400 × 150		150	200	6	882	387	149	11	+2	Б.П.Н.-С.ГОСТ 19903-74 Лист 20-3 ГОСТ 1577-81	8,7
-07		400 × 200	406	207	140		819	359	187				6,2
-08		400 × 250		261			892	451	293				6,8
-09		450 × 300	456	313	345	1384	1134	781	16	+4	19,7		
-10		500 × 350	504	359	355	1554	1274	911			37,6		
-11		600 × 400	600	412	455	1797	1473	1007	55,0				
-12	1,0 (10)	400 × 150		150	200	6	890	387	148	11	+2	Б.П.Н.-С.ГОСТ 19903-74 Лист 20-3 ГОСТ 1577-81	8,1
-13		400 × 200	410	207	140		922	360	186				6,3
-14		400 × 250		261			892	446	287				6,8
-15		450 × 300	462	313	355	1396	1144	781	16	+4	20,7		
-16		500 × 350	512	359	365	1545	1309	936			38,9		
-17		600 × 400	608	412	475	1943	1619	1136	58,9				

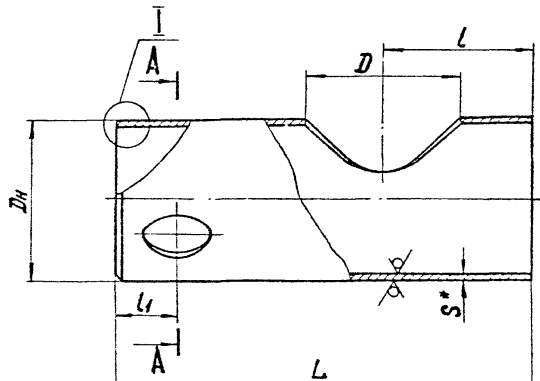
Всего 32044 ш. 39

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ТС-565.01.001	Лист 2

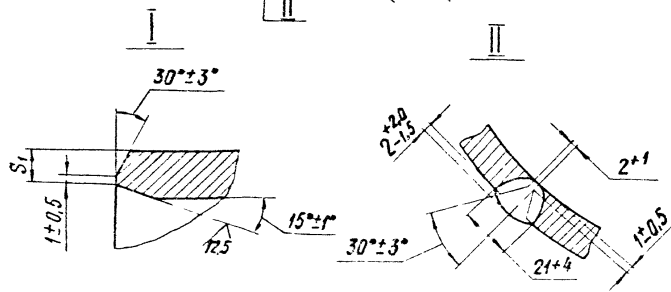
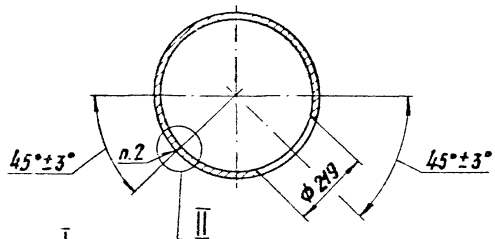
Коп. ИВАНСБА

25535-С7 39

Формат А3



A-A



Обозначение	Условное обозначение Рн, МПа (кгс/см²)	Дн	S*	S1	D	L	L1	Материал	Масса, кг
ТС-565.01.002		426*	14		398	1100	395		138
-01				6		1150	400	Труба Дн×S-20Т914-3-190-82	145
-02	2,5 (25)	480*	15		448	1210	440		182
-03		530		10	494	1290	480	Лист Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	262
-04		530	18		594	1500	560	Лист 20К-11 ГОСТ 5520-79	364
-05						1000	295		98
-06		426*	11		404	1090	385	Труба Дн×S ГОСТ 10704-76	108
-07	1,6 (16)			6		1140	390	В-8СтЗен5 ГОСТ 10705-80	114
-08		478*	12		454	1200	430	Лист Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	145
-09		530	14		502	1290	480	Лист В-8СтЗен5 ГОСТ 10705-80	201
-10		530	16	10	598	1480	540	Лист Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	312
-11		426*		6	408	1000	295	Труба Дн×S ГОСТ 10704-76	81
-12			9			1050	300	В-8СтЗен5 ГОСТ 10705-80	85
-13	1,0 (10)	478*			460	1100	330	Лист Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	99
-14		530	10		510	1270	460	Лист В-8СтЗен5 ГОСТ 10705-80	142
-15		530	12	10	608	1470	530	Лист Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	234
								Лист 20-3 ГОСТ 1577-81	

- \* Размеры для справок.
- При изготовлении из листа, сварка ручная дуговая.
- Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
- Методы и объем контроля качества сварного шва по СНиП 3.05.03-85.
- Н14 ; h14 .

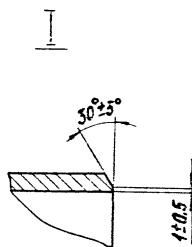
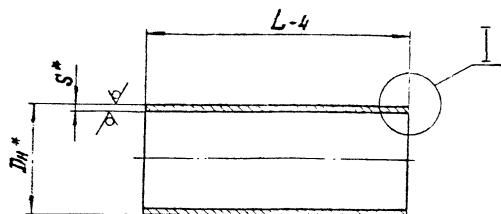
Doc. 32044 Л. 40

				ТС-565.01.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ		Голубева			См. табл.	—
Проб		Блахина			Лист	Листов 1
Т.контр					Институт Энергомашиностроения Ленинградского филиала	
Рук. пр.		Кришвич			См. табл.	
Н.контр.		Пачаев				
Утв.		Соколов				



TC-565.01.003

25 (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Дн * S*	L-4	Материал	Масса, кг
ТС-565.01.003		150	159 × 4,5			6,20
-01	2,5 (25)	200	219 × 6	365	Труба Дн * S ГОСТ 10704-76	11,50
-02		250	273 × 8			18,90
-03		300	325 × 8	385		23,80
-04		350	377 × 9	420		34,02
-05		400	426 × 9	470		43,24
-06	1,6 (16)	150	159 × 4,5	265	Труба Дн * S ГОСТ 10704-76 в 50 м 3 м 5 ГОСТ 10705-80	4,50
-07		200	219 × 6	355		11,00
-08		250	273 × 6			12,78
-09		300	325 × 6	375		17,63
-10		350	377 × 7	420		26,82
-11	400	426 × 9	450	41,40		
-12	4,0 (40)	200	219 × 6	265		8,21
-13		250	273 × 6			10,33
-14		300	325 × 6	275		12,92
-15		350	377 × 7	400		25,54
-16		400	426 × 7	440		31,82

\* Размеры для справок.

Всв. 32044 л. 41

TC-565.01.003

				TC-565.01.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Голубева	10.87			См. табл.	—
Проб.	Блакшина	12.87			Лист	Листов 1
Рук. вв.	Коробов	11.87			Институт Энергомашипроект Ленинградский филиал	
Н. контр.	Пашков	11.87				
Утв.	Соколов	11.87			Формат А5	

Патрубок

См. табл.

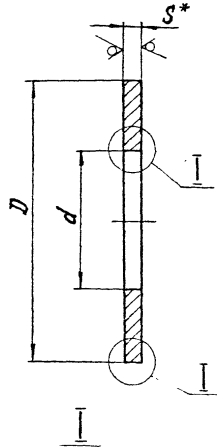
Кор. 2/11/87

23398-07 41

Формат А5

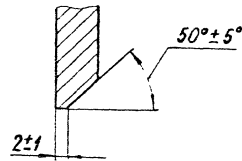
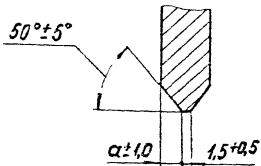
ТС-565.01.004

125 (✓)



Для  $S \geq 14$  мм

Для  $S = 12$  мм



Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Р <sub>н</sub> (МПа/кгс/фс)	Д <sub>н</sub> * × Д <sub>в</sub> * <sup>1</sup>	Д	д	S*	α±1,0	Масса, кг
ТС-565.01.004		159 × 426		160			11,46
-01		219 × 426	398	220	14	6	9,49
-02	2,5(25)	273 × 426		275			7,14
-03		325 × 478	448	325	16	7	9,38
-04		377 × 530	494	378			9,97
-05		426 × 630	594	426	20	9	21,13
-06		159 × 426		160	25	11,5	21,22
-07		219 × 426	404	220	12	—	8,50
-08	1,6(16)	273 × 426		275			6,49
-09		325 × 478	454	325	14	6	8,67
-10		377 × 536	502	378			9,43
-11		426 × 630	598	426	16	7	19,62
-12		159 × 426		160			21,75
-13		219 × 426	408	220	25	11,5	18,20
-14	1,0(10)	273 × 426		275			14,00
-15		325 × 478	460	325	28	13	18,30
-16		377 × 530	510	378	12	—	8,58
-17		426 × 630	606	426	14	6	16,04

1. \* Размеры для справок.

2. h14; H14.

Doc 32044 л. 42

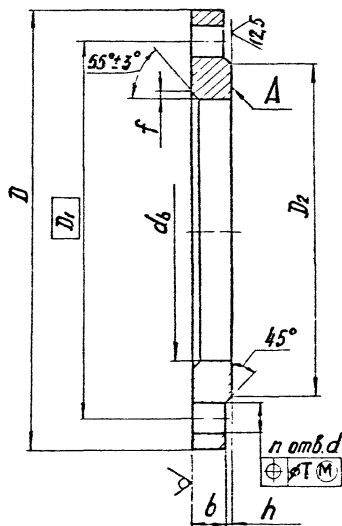
ТС-565.01.004

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Голубев	Изм. 02.17					
Пров	Блакцина	Изм. 02.31			лист		
Рук. сб	Кривошеч	Изм. 02.31			лист		лист 1
Исполнит	Левин	Изм. 02.31			лист		лист 1
Уч. в	Борисов	Изм. 02.31			лист		лист 1
					лист	6-ПН-3 ГОСТ 19903-74	Исполнит
					лист	20К-11	Энергост
						СТ 5520-73	Лейнер

Диск

TC-565.01.005

50/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Р <sub>н</sub> МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d <sub>b</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	h	d	T	f	Кол. отв. n	Масса, кг
TC-565.01.005		219	360	310	278	29	3	28	4	5	12	13,3
-01	2,5 (25)	273	425	370	335	31	4	32	5	6	16	18,9
-02		325	485	430	390	32				7		24,0
-03		426	610	550	505	40		8	44,6			
-04		478	660	600	555	44		9	51,8			
-05		530	730	660	615	48		20	67,3			
-06	630	840	770	720	50	5	89,0					
-07	1,6 (16)	219	335	295	268	27	4	24	5	6	12	10,1
-08		273	405	355	320	28						7
-09		325	460	410	370	28		8	17,8			
-10		426	580	525	482	34		20	31,0			
-11		478	640	585	532	38			8	39,6		
-12	530	710	650	585	44	9	57,0					
-13	630	840	770	685	45	5	80,3					
-14	1,0 (10)	219	335	295	268	21	4	24	5	8	12	8,0
-15		273	390	350	320	23						7
-16		325	440	400	370	24		20	12,9			
-17		426	565	515	482	26			6	21,6		
-18		478	615	565	532	28		8	22,8			
-19	530	670	620	585	28	9	27,7					
-20	630	780	725	685	31	5	39,4					

1. h14; H14; ± 1744/2.

Фас. 32044 л. 43

2. Допуск плоскостности поверхности А по 12 степени точности ГОСТ 24643-81.

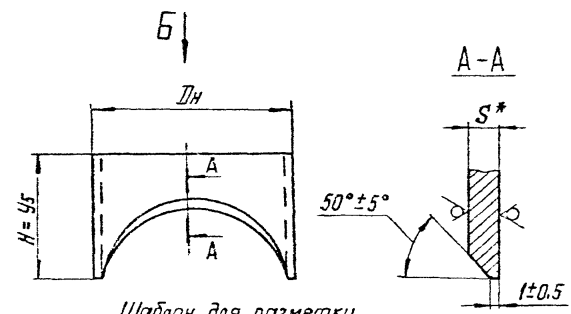
				ТС-565.01.005			
Изм.	№ докум	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
1	БЗ	Белкина	21.07.87		Лист	Ск. табл.	—
				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
				20к-11 ГОСТ 5520-79			
				Формат А3			

кол. экз. 43

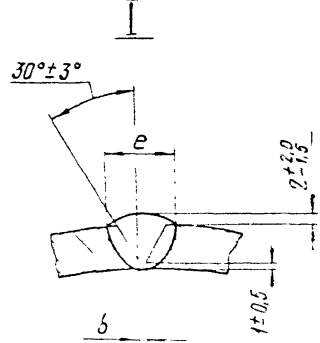
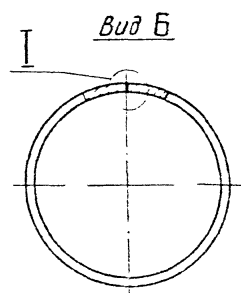
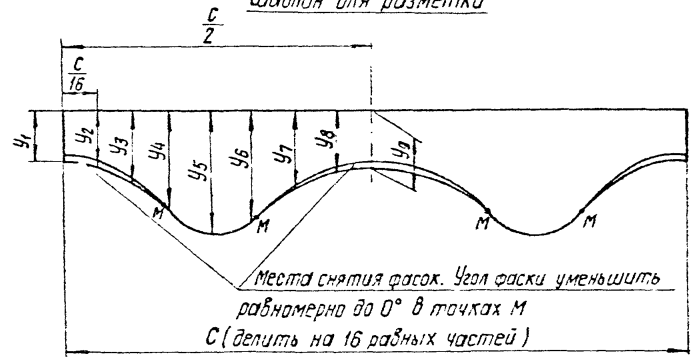
23398-07 43

900 10 595-01

25/(✓)



Шаблон для разметки



Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P <sub>у</sub> , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	D <sub>н</sub>	S*	Шаблон для разметки						e	b	Материал	Макс. к	
				c	y <sub>1</sub> -y <sub>2</sub>	y <sub>2</sub> -y <sub>3</sub>	y <sub>3</sub> -y <sub>4</sub>	y <sub>4</sub> -y <sub>5</sub>	y <sub>5</sub> -H					
ТС-565.01.006	2,5 (25)	426*	14	1338	116	131	171	228	255	-	-	-	Труба D <sub>н</sub> ×S=20ТУ14-3-190-82	28,0
-01		480*	15	1508	118	135	181	245	286	-	-	-		35,9
-02		530	18	1665	121	139	191	261	307	26	+5	2	Лист Б-НН-СТ ГОСТ 19903-74	50,3
-03		630	18	1979	130	152	213	297	352	26	+5	2	Лист 20К-Н1 ГОСТ 5520-79	67,4
-04	1,6 (16)	426*	11	1338	119	134	177	236	278	-	-	-	Труба D <sub>н</sub> ×S ГОСТ 13754-76	22,9
-05		478*	12	1508	120	137	184	250	295	18	+4	2	Лист Б-НН-СТ ГОСТ 13373-74	29,5
-06		530	14	1665	125	144	196	271	322	21	-	2	Лист Б-НН-СТ ГОСТ 19903-74	40,9
-07		630	15	1979	134	156	219	308	371	23	+6	2	Лист 20-3 ГОСТ 1577-81	62,8
-08	1,0 (10)	426*	9	1338	119	134	177	236	278	-	-	-	Труба D <sub>н</sub> ×S ГОСТ 12704-76	18,8
-09		478*	9	1508	122	139	186	253	301	15	-	2	Лист Б-НН-СТ ГОСТ 19903-74	22,5
-10		530*	10	1665	127	146	202	276	332	16	+4	2	Лист 20К-3 ГОСТ 14537-79	30,0
-11		630	12	1979	137	160	226	317	388	18	-	2	Лист Б-НН-СТ ГОСТ 19903-74	48,9

- 1.\* Размеры для справок.
2. h14 ;  $\frac{t_2}{2}$ .
3. При изготовлении из листа, сварка ручная дуговая.
4. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
5. Методы и объем контроля качества сварного шва по СНИП 3.05.03-85.

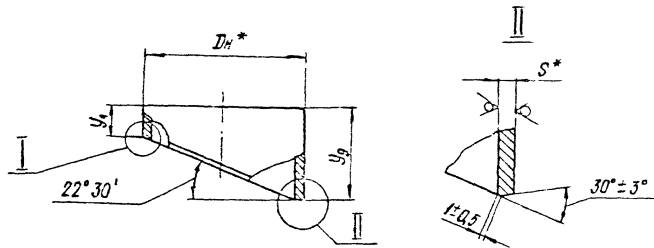
Выс. 32044 л. 44

ТС-565.01.006

				Лист		Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ док.чм.	Подп.	Дата	См.	Масштаб			
Разработ	Голубев	11.87		11.87					
Проект	Блюкман	11.87		11.87					
Дир. пр.				11.87					
Н. контрол				12.81					
Учтд				11.87					
Штуцер					Лист	Масштаб			
					Лист	Масштаб			
					Институт Энергостроительпроект Ленинградский филиал				

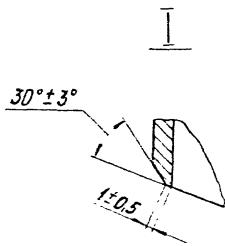
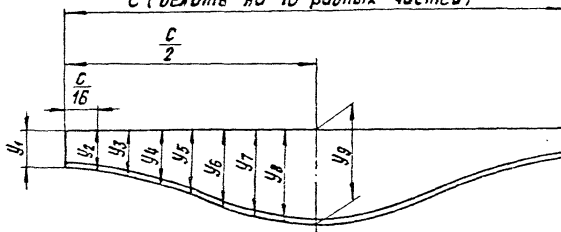
TC-565.01.007

25/(\checkmark)



Шаблон для разметки

с (делить на 16 равных частей)



Размеры в мм

Обозначение	Dn* × S*	Шаблон для разметки									Масса, кг	
		с	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	y <sub>6</sub>	y <sub>7</sub>	y <sub>8</sub>		y <sub>9</sub>
ТС-565.01.007	219 × 6	688		153,5	153,5	178	193,5	213	227,5	237,5	241	6,2
-01	273 × 7	858	150	154,5	166,5	155	208,5	228	248,5	259	263	9,5
-02	273 × 8											10,8
-03	325 × 8	1021	160	165	175,5	201,5	227	252,5	274,5	289	294	14,2
-04	426 × 7	1338	165	171,5	191	219,5	253	288,5	315	334,5	341	18,3
-05	426 × 9		175	181,5	204	229,5	263	296,5	325	344,5	351	24,3

1\* Размеры для справок.

$$2 \pm \frac{t_2}{2}$$

Фас. 32044 Л. 45

ТС-565.01.007

				Лист			Масса	Кол-во листов
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	См. табл.	—	—
Разработчик	Голубев	С.С.	10.87					
Проектировщик	Блохина	Н.В.	11.87					
Рис. №	Кривич	11.87						
Н. К. №	Пачаев	11.87						
Утв.	Соколов	11.87						
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал				Труба Dn × S-201У4-3-190-82		Формат А3		

Штуцер

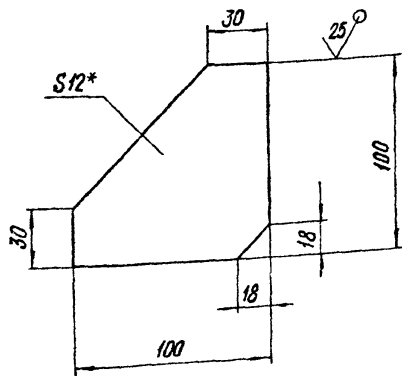
Труба Dn × S-201У4-3-190-82

23398-07 45

Коп. Ибанада

TC-565.01.008

✓(✓)



1. \* Размер для справок

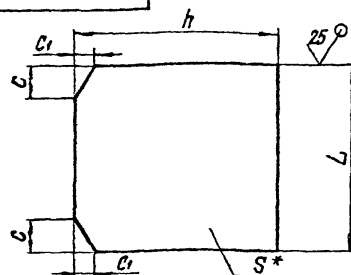
2. -  $t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

TC-565.01.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Голубева	Б.Н.З.	С.И.А.	02.87			
Пров.	Блохина	З.С.	С.И.А.	04.87	Лист		Листов 1
Исполн.	Клишина	И.С.	И.С.	10.87			
Н. контр.	Павлов	С.И.	И.С.	11.87	Лист	Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Утв.	Савилов	С.И.	И.С.	12.87	Лист	20К-11 ГОСТ 5520-79	Формат А4

600 10 565 01 009

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	L	h	S*	c	c1	Масса, кг
TC-565.01.009	124	100	10	15	8	0,9
-01	94					0,7
-02	67					0,5
-03	66	110	12	20	10	0,7
-04	120	0,7				
-05	90	150	8	20	10	1,2
-06	94	90				0,5
-07	67					0,3
-08	66	120	10	15	8	0,6
-09	90	130	12			1,1
-10	92	120	10			0,8

1. \* Размер для справок.

2. -  $t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

3. Допускается для трубопроводов  $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$  применение стали марки 20-ГОСТ1577-81.

TC-565.01.009

Документ 3204/л.46

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Голубева	Б.Н.З.	С.И.А.	02.87			
Пров.	Блохина	З.С.	С.И.А.	04.87	Лист		Листов 1
Исполн.	Клишина	И.С.	И.С.	10.87			
Н. контр.	Павлов	С.И.	И.С.	11.87	Лист	Б-Н-3 ГОСТ 19903-74	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Утв.	Савилов	С.И.	И.С.	12.87	Лист	20К-11 ГОСТ 5520-79	Формат А4

Редеро

Б-Н-3 ГОСТ 19903-74

20К-11 ГОСТ 5520-79

23338-07

46

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТС-565.02.000-									Примечание			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				Документация													
A3			ТС-565.02.000.СБ	Сборочный чертеж													
A4			ТС-565.А	Технические требования													
				Сборочные единицы													
A3	1		ТС-565.02.100	Корпус фильтра	1												
			- 01	Корпус фильтра	1												
			- 02	Корпус фильтра	1												

Исполнения 10...13 см. листы 5 и 6

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-565.02.000					
№	Деталь	Тех. задание	Исполн.	Провер.	Дата	Фильтр					
1	Корпус	11.87	11.87	11.87	11.87						
2	Корпус	11.87	11.87	11.87	11.87						
3	Корпус	11.87	11.87	11.87	11.87						
4	Корпус	11.87	11.87	11.87	11.87						
5	Корпус	11.87	11.87	11.87	11.87						
6	Корпус	11.87	11.87	11.87	11.87						
7	Корпус	11.87	11.87	11.87	11.87						
8	Корпус	11.87	11.87	11.87	11.87						
9	Корпус	11.87	11.87	11.87	11.87						
10	Корпус	11.87	11.87	11.87	11.87						

Кол. изменений

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТС-565.02.000-									Примечание			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				Астманы													
A3	2		ТС-565.02.001	Хомут	2												
			- 01	Хомут	2												
			- 02	Хомут	2												
			- 03	Хомут	2												
			- 04	Хомут	2												
			- 05	Хомут	2												

25545-07 47

Факт 38044 ш. 47

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-565.02.000	
	Лист					
	2					

Формат А4

Лист Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на ислам. ТС-565.02.000-										Примечание				
				- 01	02	03	04	05	06	07	08	09						
А1	2	ТС-565.02.001	-06 Хочут										2					
			-07 Хочут											2				
			-08 Хочут												2			
			-09 Хочут													2		
		3	ТС-565.02.002	Сетка	1													
				Сетка		1												
				Сетка			1											
				Сетка				1										
				Сетка					1									
			Сетка						1									
			Сетка							1								
			Сетка								1							
			Сетка									1						
			Сетка										1					
			Сетка											1				
			Сетка												1			

Иск. лист № 204517 Лист Дата  
 Лист 3  
 25398-07  
 ТС-565.02.000  
 48  
 302044 н. 48

Лист Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на ислам. ТС-565.02.000-										Примечание				
				- 01	02	03	04	05	06	07	08	09						
А1			Стеклозрительные изделия															
			Брелки по ГОСТ 7798-70															
	4		М10 × 3,5-4,6. 016	2	2	2	2											
	5		М12 × 3,5-4,6. 016										2	2	2	2	2	2
			Брелки по ГОСТ 5915-70															
			М10-5. 016	2	2	2	2	2										
		М12-5. 016											2	2	2	2	2	

Иск. лист № 204517 Лист Дата  
 Лист 4  
 25398-07  
 ТС-565.02.000  
 48  
 302044 н. 48









Лист	№ докум.	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечания
					10	11	12	13	
А3	ТС-565.02.100.05			Документация					
А4	ТС-565.02.100.05			Сборочный чертеж					
	ТС-565.02.100.05			Технические требования					
				Астали					
А3	1	ТС-565.02.101	-10	Кольцо	2				
			-11	Кольцо	2				
			-12	Кольцо	2				
			-13	Кольцо	2				
А3	2	ТС-565.02.102	-10	Ребро	16				
			-11	Ребро	16				
			-12	Ребро	18				
			-13	Ребро	20				
А4	3	ТС-565.02.002	-01	Рукав	2				

Лист 3  
**ТС-565.02.100**  
 Проект А.

Изм. лист № докум. Дата введена

Размеры в мм

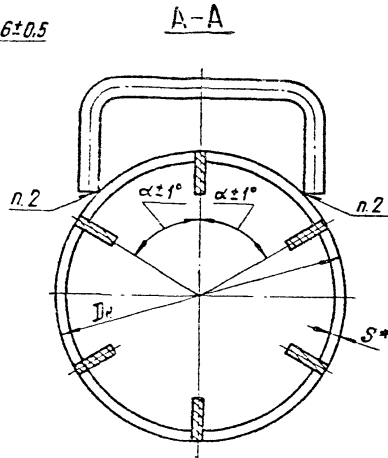
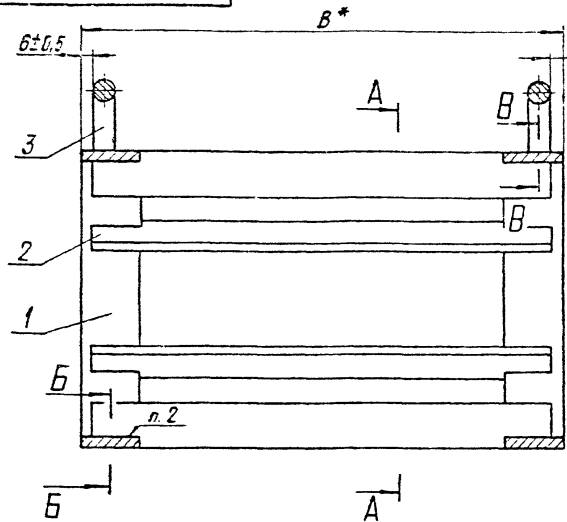
Обозначение	L	h	S*	a	b	Масса, кг
ТС-565.02.003		85	13	20	18	0,7
-01	100	100				0,8
-02		90				1,0
-03	120	115	17	25	22	1,4
-04	125	125		26	25	1,5
-05	145	140		30	28	1,9
-06	175	150		35	32	2,4

1.\* Размер для справок.  
 2. ± 1/14.  
 3. Допускается для трубопроводов Р<sub>у</sub>=1,6МПа, применение стали марки 20 ГОСТ 1050-74.

<b>ТС-566.02.003</b>		№ 32044.52	
Ребро	Лист	Масса	Мехизаб
	СН	табл	—
Сталь 20 ГОСТ 5520-79	Лист	Лист табл	1
	Институт Свердловского государственного технического университета		

28398-07 52

ТС-565.02.100 СБ



Размеры в мм

Обозначение	Dн*	S*	B*	κ	e	g	Кол. ребер	α ± 1°	Масса, кг
ТС-565.02.100	159	5	250	6	14	2	6	60°	2,9
-01	219	6	250	8	12	2	6	60°	3,8
-02	273	7	280	8	10	4	8	45°	4,3
-03	325	8	300	9	9	4	8	45°	6,6
-04	377	9	320	9	8	10	10	36°	8,0
-05	426	9	400	14	8	12	12	30°	11,3
-06	530	7	500	8	14	8	12	30°	18,2
-07	630	7	550	8	14	8	12	30°	21,0
-08	720	8	600	8	14	10	14	25°43'	35,3
-09	820	8	650	12	10	14	14	25°43'	42,6
-10	920	9	700	12	10	16	16	22°30'	50,4
-11	1020	9	750	14	14	18	18	20°	55,0
-12	1220	9	800	14	14	20	20	18°	95,5
-13	1420	9	850	14	14	20	20	18°	125,4

1. \* Размеры для справок.
2. Сварка ручная дуговая, электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНИПЗ.05.03-85.

Doc. 32044 л.53

ТС-565.02.100 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	См. табл.	—
Разраб.	Голубева	Колосов	Колосов	12.87		
Проб.	Блохина	Вид.	Колосов	11.84		
Корпус фильтра				Лист	Листов 1	
Сварочный чертеж				Институт Энергоаппаратостроения Ленинградский филиал		
Рук. бр.	Колосов	Вид.	Колосов			
В контр.	Паутов	Вид.	Колосов			
Утв.	Колосов	Вид.	Колосов			

кол. 12.85

28398-01 53

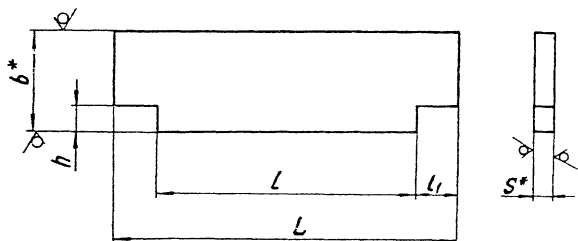
Формат А3



ТС-565.02.102

50 (✓)

Размеры в мм



Обозначение	L	L1	b*	h	S*	Масса, кг
ТС-565.02.102	240	150	25	6	4	0.16
-01				8		0.18
-02	270	160		10		0.20
-03	290	200				0.22
-04	310	220				0.23
-05	390	300	30	6	0.54	
-06	490	380			0.67	
-07	540	420			0.74	
-08	590	470	40	8	1.44	
-09	640	520			1.56	
-10	690	570			1.80	
-11	740	620	50	10	3.05	
-12	790	670			3.20	
-13	840	720				

1. \* Размеры для справок.

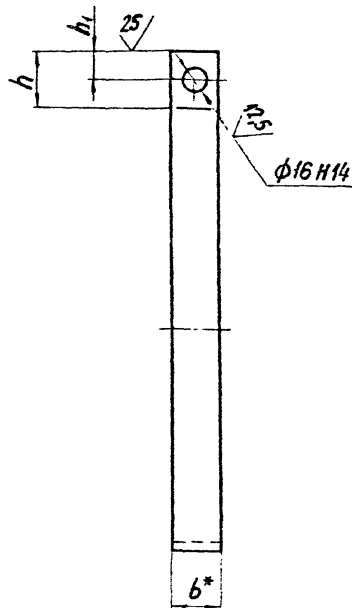
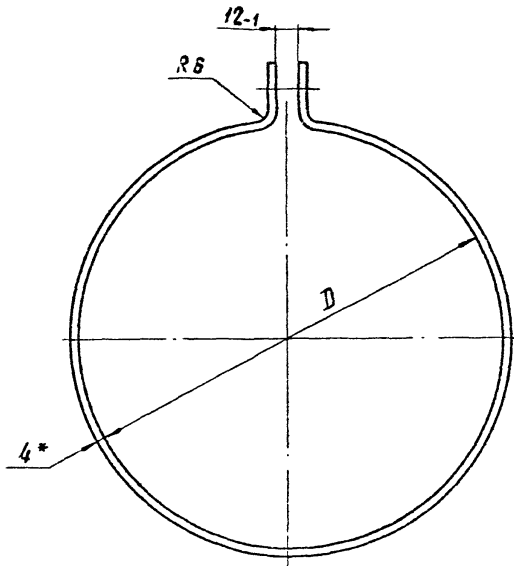
2.  $\pm \frac{t_2}{2}$

Фас. 32044 л. 55

ТС-565.02.102					
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Ребро
Разраб.	Солнцева	БС.З	№ 27	10.27	
Проб.	Блохина	И	10.27		Масса
Рук. бр.	Кравцова	В.А.	10.27		Лист
И контр.	Пастов	В.А.	11.87		
Утв.	Сokolov	Л.С.			С*б ГОСТ 103-76
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал					
33398-07 55					
Серия АЗ					

10070595-01

✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	D	h	h <sub>1</sub>	b*	Длина размет- ки*	Масса, кг
ТС-565.02.001	162	30	15	25	569	0,45
-01	222				758	0,60
-02	275				924	0,72
-03	328				1090	0,88
-04	380				1254	0,99
-05	428	40	20	30	1404	1,11
-06	532				1731	1,36
-07	632				2065	1,94
-08	722				2348	2,21
-09	820				2655	2,50
-10	922				2976	2,80
-11	1022				3290	3,10
-12	1222				3918	3,70
-13	1422	4546	4,28			

1. \* Размеры для справок.

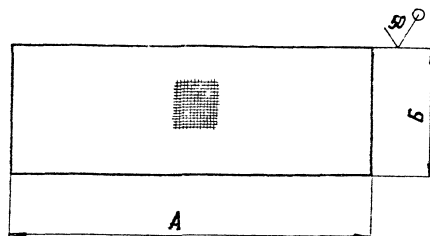
2.  $\pm \frac{t_2}{2}$

Ва. 32044 и 56

				ТС-565.02.001			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Голубев	В.С.	109.87		Хомут	См. табл.	—
Проект.	Баскина	И.С.	03.87				
Руч. вв.	Кришан	В.И.	03.87		Полоса 4x6 ГОСТ 103-76	Институт Энергоатомнапроект Иркутский филиал	Лист 1
И контр.	Браун	В.И.	03.87				
Утв.	Сакот	В.И.	03.87				
				Полоса 4x6 ГОСТ 103-76		Институт Энергоатомнапроект Иркутский филиал	
				Всп 5 ГОСТ 535-79		Лист 1	
				23536-07 56		Формат А3	



ТС-565.02.002



Размеры в мм

Обозначение	А	Б	Масса, кг
ТС-565.02.002	550	200	0,5
-01	740		0,7
-02	910	230	1,0
-03	1100	250	1,3
-04	1255	270	1,6
-05	1410	350	2,4
-06	1735	430	3,6
-07	2050	480	4,7
-08	2355	530	5,9
-09	2660	580	7,4
-10	2990	630	9,0
-11	3310	680	10,8
-12	3935	770	14,4
-13	4565	780	17,0

1. Допускается применение сетки 5-12 по ГОСТ 3826-82.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm 3$ .

Фак. 32044 Л.57

ТС-565.02.002					Лист	Класс	Ассиглат
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Сетка	См. табл.	—
Разраб	Голубева	БС-17	09.87	Лист			
Провер	Блахина	24	09.87	Вместо 1			
Рук. пр.	Косыгина	И.А.	09.87	Институт	Сетка 7-12 по ГОСТ 3826-82		Энергоинформ. проект
Норм. пр.	Пашков	Т.А.	09.87	Ленинградский филиал		23398-07	57
Утв.	Скопцов	В.А.	11.87	Формат А3			

Коп. Иванова

23398-07

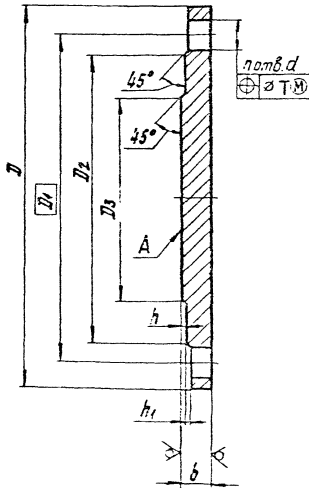
57

Формат А3

TC-565.00.003

30 (✓)

Размеры в мм



Обозначение	Условное обозначение ру. нпайка (мм)	Условный проход Ду	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	b	h	h <sub>1</sub>	d	T	Кол. отв. n	Масса, кг	
ТС-565.00.003		200	360	310	278	196	26			28	4		17,5	
-01	2,5(25)	250	425	370	335	244	30	2	3			12	28,9	
-02		300	485	430	390	294	34			32		5	42,0	
-03		400	610	550	505	390	40	3	4	35			81,1	
-04		450	660	600	555	440	42						20	100,3
-05		500	730	650	615	490	48			42	6			140,2
-06		600	840	770	720	590	50	4	5				194,5	
-07	1,6(16)	200	335	295	258	196	20			24			11,5	
-08		250	405	355	320	244	24	2	3			12	19,7	
-09		300	460	410	378	294	28						29,6	
-10		400	580	525	490	390	34	3	4	32		15	59,9	
-11		450	640	585	550	440	38					5	81,0	
-12		500	710	650	610	490	40			35		20	102,7	
-13	1,0(10)	600	840	770	720	590	45	4	5	42	6		162,0	
-14		200	335	295	258	196	16					8	9,1	
-15		250	390	350	320	244	18	2	3				14,3	
-16		300	440	400	370	294	20			24		12	19,9	
-17		400	555	515	482	390	26	3	4			4	44,4	
-18		450	615	565	532	440	28			28		20	57,5	
-19		500	670	620	585	490	30						74,3	
-20		600	780	725	685	590	34	4	5	32	5		119,3	

1. h<sub>14</sub>; h<sub>14</sub>; ±  $\frac{1714}{2}$ .

2. Для проверки плоскостности поверхности А по 12 степеням точности ГОСТ 24643-81.

Лист 32044 л. 58

ТС-565.00.003

					ТС-565.00.003		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	К. ра.	Заглушка		
№	№	Ф.И.О.	Ф.И.О.	№			
№	№	Исполн.	Подп.	К. ра.	Ист.	Масса	Материал
№	№	Исполн.	Подп.	К. ра.	г/м	г/м	—
№	№	Исполн.	Подп.	К. ра.	Ист.	Масса	Материал
№	№	Исполн.	Подп.	К. ра.	г/м	г/м	—
Сталь 20 ГОСТ 1050-74					Исполн. Энергомашинстрой Ленинградского филиала		





Код	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. ТС-566.00.000-									Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09		
5	ТС-566.00.002-11	Прокладка					2						
	-13	Прокладка					2						
	-16	Прокладка						2					
6	ТС-566.00.003-01	Завлущка	1	1									
	02	Завлущка		1	1								
	-03	Завлущка					1	1	1				
	08	Завлущка								1	1		
		Стандартные изделия											
7		Прокладка по ГОСТ 15180-70											
		Прокладка Б-250-22	1	1									
		Прокладка Б-300-22		1	1								
		Прокладка Б-400-22					1	1	1				
		Прокладка Б-250-16								1	1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТС-566.00.000				
				Лист 5

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. ТС-566.00.000-									Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09		
9		Болты по ГОСТ 7798-70											
		M24 x 90, 46										12	12
10		M27 x 110, 46	12	12	16	16	16						
11		M30 x 100, 46						16	16	16			
12		M36 x 110, 46										24	28
13		M42 x 120, 46											
14		M48 x 140, 46					28						
15		Болты по ГОСТ 10602-72											
		M52 x 150, 05					28	32	32				
16		M56 x 150, 05							36	36			
17		M64 x 160, 05									44		
18		Гайки по ГОСТ 5916-70											
		M24, 5										12	12
20		M27, 5	12	12	16	16	16						
21		M30, 5							16	16	16		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТС-566.00.000				
				Лист 6

Формат А4

Всего 32044 и 61

№ п/п	№ док	№ инв	Объяснение	Наименование	Кал. на исхлн ТС-566.00.000-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Гайки по ГОСТ 5915-70													
	22			M36.5													24 28
	23			M42.5													
	24			M48.5													28
	25			Гайки по ГОСТ 10605-72													
	26			M32.20													28 32 32
	27			M56.20													36 36
				M64.20													44

Изм. Лист № докум Подп. Дата  
**ТС-566.00.000**  
 Формат А4  
 Лист 7

№ п/п	№ док	№ инв	Объяснение	Наименование	Кал. на исхлн ТС-566.00.000-										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				Документация													
			ТС-566.00.000 СБ	Сборочный чертеж													
			ТС-566-А	Технические требования													
				Сборочные единицы													
	А3			Карпус													
	А4		ТС-566.01.000	Карпус													
				Карпус													
				Карпус													
				Карпус													
				Карпус													
				Карпус													
				Карпус													
				Карпус													
				Карпус													

Изм. Лист № докум Подп. Дата  
**ТС-566.00.000**  
 Формат А4  
 Лист 8

Всв. 32044.62



№	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-565.00.000-												Примечание				
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
14	5	ТС-566.00.002												2					
		-02	Прокладка												2				
		-04	Прокладка	2												2			
		-06	Прокладка		2												2		
		-08	Прокладка			2													2
		-10	Прокладка				2												
		-12	Прокладка					2											
		-14	Прокладка						2										
16	6	ТС-565.00.003 -09	Зелушка	1	1	1													
		-10	Зелушка				1	1	1										
		-15	Зелушка							1	1								1
		-16	Зелушка																1

Изм. №	Дата	№ докум.	Подп.	Дата
ТС-566.00.000				
				Лист
				11
Формат А4				

№	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-566.00.000-												Примечание					
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19								
7		Стандартные изделия																		
		Прокладки по ГОСТ 15180-70	1	1	1															
		Прокладка Б-300-16				1	1	1												
		Прокладка Б-400-16							1	1	1									
		Прокладка Б-250-10										1	1							
		Прокладка Б-300-10												1	1					
8		Болты по ГОСТ 7798-70																		
		M20 x 70, 46												12	12	12	12	12	12	
9		M24 x 90, 46																		
10		M27 x 110, 46												12	12					
11		M30 x 100, 46												16	16	16				
12		M36 x 110, 46														24	28	28		32
13		M42 x 120, 45																		
																28				

Изм. №	Дата	№ докум.	Подп.	Дата
ТС-566.00.000				
				Лист
				12
Формат А4				

Лист 32044 и 64



Элемент	Зона	Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-566.00.000-										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
	14			Болты по ГОСТ 7798-70 М48 × 140 4/5		37	36										
	15			Болты по ГОСТ 10602-72 М52 × 150 0,5													
	16			М56 × 150 0,5					40	44							
	18			Гайки по ГОСТ 5915-70 М20.5							12	12	12	12	12		
	19			М24.5		12	12	12									
	20			М27.5						16	16	16					
	21			М30.5													32
	22			М36.5													
	23			М42.5													
	24			М48.5													
	25			Гайки по ГОСТ 10605-72 М52.20		32	32	36									
	26			М56.20											40		44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС - 566.00.000	Лист	13
------	------	----------	-------	------	-----------------	------	----

Формат А4

Элемент	Зона	Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-566.00.000-										Примечание		
					20	21	22	23									
				Документация													
	A3		ТС-566.00.000.СБ	Сборочный чертеж													
	A4		ТС-566.А	Технические требования													
				Сборочные единицы													
	A4	1	ТС-566.01.000 -20	Каркас		1											
			-21	Каркас		1											
			-22	Каркас		1											
			-23	Каркас					1								
	A4	2	ТС-566.02.000 -20	Переход с фланцами		1											
			-21	Переход с фланцами		1											
			-22	Переход с фланцами		1											
			-23	Переход с фланцами					1								

Всего 32044 ш.65

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС - 566.00.000	Лист	14
------	------	----------	-------	------	-----------------	------	----

Формат А4

Всего	Всего	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполк. ТС-565 00.000-			Примечание
					20	21	22 23	
		3	ТС-565.02.000 -10	Фильтр	2			
			-11	Фильтр		2		
			-12	Фильтр		2		
			-13	Фильтр		2		
				<u>Детали</u>				
		4	ТС-565.00.001 -08	Кольцо	1			
			-10	Кольцо		1		
			-12	Кольцо		1		
			-15	Кольцо		1		
		5	ТС-565.00.002 -08	Прокладка	2			
			-10	Прокладка		2		
			-12	Прокладка		2		
			-15	Прокладка		2		
					ТС - 565. 00. 000			Итого
								15
								Формат А4

Всего	Всего	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполк. ТС-565 00.000-			Примечание
					20	21	22 23	
		6	ТС-565.00.003 -16	Завлущка	1			
			-17	Завлущка		1		
				<u>Стандартные изделия</u>				
		7		Прокладки по ГОСТ 15100-70				
				Прокладка Б-300-10		1		
				Прокладка Б-400-10		1		
				Болты по ГОСТ 1798-70				
		8		M20 x 70.46	12			
		9		M24 x 90.46		15	16	
		12		M36 x 110.46		32		
		13		M42 x 120.46		36		
		14		M48 x 140.46		40	44	
					ТС - 565. 00. 000			Итого
								16
								Формат А4

Лист 32044 и 66

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-566.00.000-				Примечание
		20	21	22	23	
Гайки по ГОСТ 5915-70						
M 20.5		12				
M 24.5			16	16		
M 36.5		32				
M 42.5			36			
M 48.5				40	44	

Лист	17
ТС-566.00.000	
Формат А4	

✓(✓)

Размеры в мм

Обозначение	L	h	s*	a	b	Масса, кг
ТС-566.02.004		85	13	18		0,6
-01	100	100				0,7
-02		90		20	22	0,9
-03		100			1,0	
-04	120	115	17	25	25	1,3
-05	125	125		26	28	1,4
-06	145	140		30		1,8
-07	175	150		37	32	2,3

1 \* Размеры для справок.  
 2 ± IT14  
 3 Допускается для трубопроводов Р<sub>н</sub> ≤ 1,6 МПа применение стали марки 20 ГОСТ 1050-74.

ТС-566.02.004  
 Черт. 32044.1.67

Лист	№ докум	Лист	Дата
Рисун	Блокино	27	08.87
Проб	Полубеда	6	09.87

Ребро

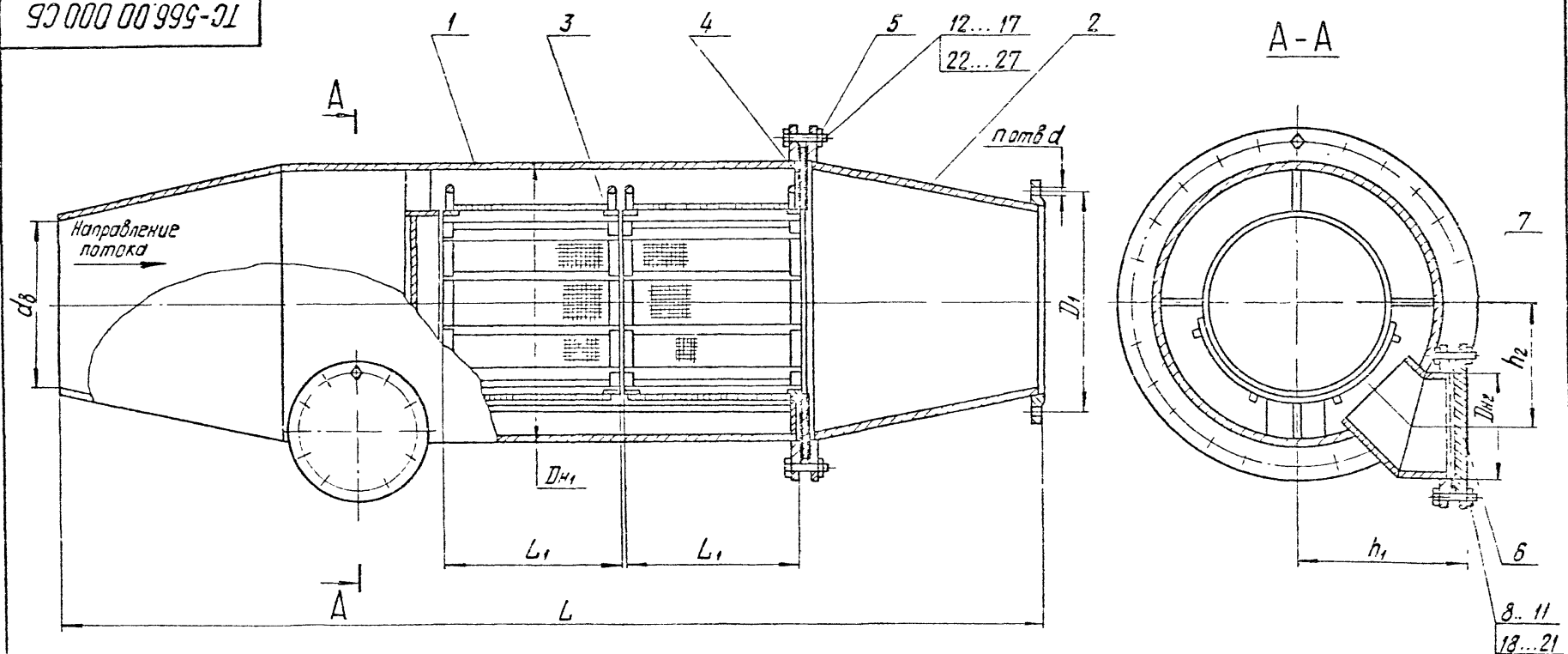
Лист	Листов	1
Масса	Мехизобр	
См. табл.		

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Сталь 20К ГОСТ 5520-79

23398-07 67 Формат А4

ТС-566.00.000 СБ



- 1. Размеры для справок.
- 2. На корпусе решетки нанести стрелку, указывающую направление потока.

Таблицу исполнений см. листы 2 и 3 Фак. 32044 и 68

				ТС-566.00.000 СБ		
Изм	Лист	№ докум	Разр	Решетка горизонтальная Dу от 500 до 1400 мм Сборочный чертеж	Лист	№ табл
Разр-т	Площ	Слощина	Кривизна		Лист 1	Листов 3
Г.к.с.т.р.	Г.к.с.т.р.	С.к.с.т.р.	В.к.с.т.р.		Институт	
И.к.с.т.р.	П.к.с.т.р.	П.к.с.т.р.	П.к.с.т.р.		Э.с.с.т.р.	П.к.с.т.р.
Утв	И.к.с.т.р.	И.к.с.т.р.	И.к.с.т.р.			

TC-566.00.000001

Размеры в мм

Обозначение	Числовое обозначение $F_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$d_8$	$D_{H_1}$	$D_{H_2}$	$D_1$	$L$	$L_1$	$h_1$	$h_2$	$d$	Кол. отв. $n$	Масса, кг	
TC-566.00.000	2,5 (25)	500	514	820	273	660	2870	500	515	345	42	20	1240	
-01		600	610	920		770	2980	550	550	380			1540	
-02		700	698	1020	325	875	3220	600	605	415	48	24	2057	
-03		830	798	1220		990	3780	650	675	485			2867	
-04		900	896			1090	3432	700			56	28	2913	
-05		1000	992	1420	426	1210	4082	750	790	565	62	32	4288	
-05		1200	1192	1620		1420	4158	800	860	635			5246	
-07		1400	1392	1820		1640	4260	850	930	705	66	36	6708	
-08		1,6 (16)	500	514	820	273	650	2865	500	510	345	35	20	894
-09			600	614	920		770	2982	550	545	380			1117
-10	700		704	1020	325	840	3225	600	605	415	42	24	1428	
-11	800		802	1220		950	3798	650	675	490			2126	
-12	900		900			1050	3435	700			28	2043		
-13	1000		1000	1420	426	1170	4090	750	790	570	48	28	3125	
-14	1200		1196	1620		1390	4190	800	860	640			52	4266
-15	1400		1392	1820		1590	4292	850	930	710	56	36	4958	

Doc. 32044 Л. 69

Изм.	Листы	№ докум.	Подп.	Дата

TC-566.00.000 СБ

Лист  
2

ТС-566.00.000 СБ

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$d_B$	$D_{H_1}$	$D_{H_2}$	$D_1$	$L$	$L_1$	$h_1$	$h_2$	$d$	Кол. отб. П	Масса, кг
ТС-566.00.000-16	1,0 (10)	500	514	820	273	620	2805	500	515	345	28	20	730
-17		600	614	920		725	2902	550	550	380	32	863	
-18		700	704	1020	325	840	3120	600	605	415	35	24	1135
-19		800	802	1220		950	3688	650	675	490		1710	
-20		900	900			1050	3330	700			28	1704	
-21		1000	1000	1420	426	1160	4000	750	790	570	32	32	2447
-22		1200	1198	1620		1380	4110	800	860	640		42	3339
-23		1400	1392	1820		1590	4210	850	930	710	48	36	3912

Вкл. 32044 л. 70

Изм.	Исполн.	№ докум.	Исполн.	Дата

ТС-566.00.000 СБ

Лист  
3



№ п/п	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе ТС-566.01.000-									Примечание		
					- 01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Детали												
А3	3		ТС-566.01.001	Переход	1											
			- 01	Переход		1										
			- 02	Переход			1									
			- 03	Переход				1								
			- 04	Переход					1							
			- 05	Переход						1						
			- 06	Переход							1					
			- 07	Переход								1				
			- 08	Переход									1			
			- 09	Переход										1		
А3	4		ТС-566.01.002	Трубка	1											
			- 01	Трубка		1										
			- 02	Трубка			1									

Итого	Конт	Итого	Конт	Итого	Конт
ТС-566.01.000					
					Лист
					3
Формат А4					

Итого листов 4, лист и детали взимать не надо, Трубка, Лист и детали

№ п/п	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе ТС-566.01.000-									Примечание		
					- 01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А3	4		ТС-566.01.002	Трубка			1									
			- 04	Трубка				1								
			- 05	Трубка					1							
			- 06	Трубка						1						
			- 07	Трубка							1					
			- 08	Трубка								1				
			- 09	Трубка									1			
А3	5		ТС-566.01.003	Фланец	1											
			- 01	Фланец		1										
			- 02	Фланец			1									
			- 03	Фланец				1								
			- 04	Фланец					1							
			- 05	Фланец						1						
			- 06	Фланец							1					
			- 07	Фланец								1				
			- 08	Фланец									1			

Итого	Конт	Итого	Конт	Итого	Конт
ТС-566.01.000					
					Лист
					4
Формат А4					

Лист 32044 Л. 42



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на испорк. ТС-566.01.000-										Примечание								
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09									
А4	6	ТС-566.01.004	Редло																			
			Редло	12	14																	
			Редло			14	15	16	18	22	24											
А4	7	ТС-566.01.005	Опора	1																		
			Опора		1																	
			Опора			1																
			Опора				1															
			Опора					1														
			Опора						1													
			Опора							1												
А3	8	ТС-565.01.007	Штуцер		2	2																
			Штуцер			2	2	2														
			Штуцер						2	2	2											
			Штуцер									2	2	2								
			Штуцер												2	2	2					

Имя	Возраст	№ докум.	Подп.	Дата
ТС-566.01.000				Лист
				5
Формат А4				

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на испорк. ТС-566.01.000-										Примечание								
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09									
А2	9	ТС-565.01.005	Фланец	1	1																	
			Фланец			1	1	1														
			Фланец						1	1	1											
			Фланец																			
А3	10	ТС-566.01.006	Накладка																			
			Накладка	2																		
			Накладка		2																	
			Накладка			2																
			Накладка				2	2														
			Накладка																			
			Накладка																			
			Накладка																			

Имя	Возраст	№ докум.	Подп.	Дата
ТС-566.01.000				Лист
				6
Формат А4				

№ 32044 к. 73  
23358-07 73

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-565. 01. 000-										Примечание			
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
			Документация														
A3		ТС-566. 01. 000 СБ	Сборочный чертеж														
A4		ТС-565 Д.	Технические требования														
			Сварочные единицы														
A4	1	ТС-565. 01. 100	- 22	Перемишка													
			- 23	Перемишка													
			- 24	Перемишка													
			- 25	Перемишка													
			- 26	Перемишка													
			- 27	Перемишка													
			- 34	Перемишка													
			- 35	Перемишка													
			- 36	Перемишка													
				ТС-566. 01. 000										Лист	7		
														Формат А4			

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-566. 01. 000-										Примечание			
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
A4	1	ТС-565. 01. 100	- 37	Перемишка													
A0	2	ТС-566. 01. 200	- 06	Ложь													
			- 07	Ложь													
			- 08	Ложь													
			- 09	Ложь													
			- 10	Ложь													
			- 11	Ложь													
			- 12	Ложь													
			- 13	Ложь													
				Актели													
A3	3	ТС-566. 01. 001	- 10	Переход													
			- 11	Переход													
			- 12	Переход													
				ТС-566. 01. 000										Лист	8		
														Формат А4			



№ п/п	Обозначение	Наименование	Коп. на исполн. ТС-566.01.000-												Примечание			
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
14	ТС-566.01.004 -03 -04	Ребро Ребро						16	16	18			20	22				
14	ТС-566.01.005 -01 -04 -05 -08 -09 -11 -14 -17 -20	Опора Опора Опора Опора Опора Опора Опора Опора Опора						1					1		1			

ТС-566.01.000

Лист  
11

Формат А4

№ п/п Вид и дата Излом вид № п/п Вид и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Коп. на исполн. ТС-566.01.000-												Примечание			
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
13	ТС-565.01.007 -02 -03 -04	Штуцер Штуцер Штуцер			2	2	2											
13	ТС-565.01.005 -09 -10 -15 -16	Фланец Фланец Фланец Фланец			1	1	1			1	1							
13	ТС-566.01.006 -09 -10 -11 -12 -13	Накладка Накладка Накладка Накладка Накладка			2		2	2							2			

ТС-566.01.000

Лист  
12

Doc 32044 и. 76

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ислам. ТС-566.01.000-				Примечание
					20	21	22	23	
				Документация					
A3			ТС-566.01.000 СБ	Сборный чертёж	✓	✓	✓	✓	
A4			ТС-566 Д	Технические требования	✓	✓	✓	✓	
				Сборные единицы					
A4	1		ТС-565.01.100 - 58	Перемика	✓				
			- 39	Перемика	✓				
			- 40	Перемика	✓				
			- 41	Перемика	✓				
A4	2		ТС-565.01.200 - 40	Ломе	✓				
			- 41	Ломе	✓				
			- 42	Ломе	✓				
			- 43	Ломе	✓				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-566.01.000

Лист 13

Формат А4

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ислам. ТС-566.01.000-				Примечание
					20	21	22	23	
				Детали					
A3	3		ТС-566.01.001 - 20	Переход	✓				
			- 21	Переход	✓				
			- 22	Переход	✓				
			- 23	Переход	✓				
A3	4		ТС-566.01.002 - 20	Труба	✓				
			- 21	Труба	✓				
			- 22	Труба	✓				
			- 23	Труба	✓				
A3	5		ТС-566.01.003 - 17	Фланец	✓				
			- 16	Фланец	✓				
			- 19	Фланец	✓				
			- 20	Фланец	✓				

25348-07 77

32044 д 77

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-566.01.000

Лист 14

Формат А4

Обозначение	Наименование	Кол на исполн. ТС-566.01.000-				Примечание
		20	21	22	23	
ТС-566.01.004 -02	Ребра	16				
-03	Ребра	18				
-04	Ребра	20	22			
ТС-566.01.005 -12	Опора	1				
-15	Опора	1				
-18	Опора	1				
-20	Опора	1				
ТС-566.01.007 -03	Штицер	2	2	2	2	
-04	Штицер					
ТС-566.01.005 -16	Фланец	1				
-17	Фланец	1	1	1	1	
-14	Накладка	2				
-15	Накладка			2		
-16	Накладка			2		

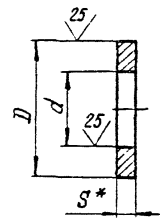
ТС-566.01.000

Лист 15  
Формат А4

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	блехина	44	11.87	
Проб	Голубева	44	11.87	
Т.контр				
Рис.бр	Крившич	44	11.87	
Н.контр	Паутов	44	11.87	
Читв	Сахаров	44	11.87	

Изм № подл. Подп и дата  
Взам инв № Инв № подл. Подп и дата

ТС-566.00.001



Размеры в мм

Обозначение	D		d		S*	Масса, кг
	Номин.	Пред откл.	Номин.	Пред откл.		
ТС-566.00.001	905	-1,6	500	+1,6	10	35,1
-01	930					37,9
-02	1005		600			48,1
-03	1030	700	12		51,8	
-04	1110				54,9	
-05	1140				59,9	
-06	1330	800		16	83,5	
-07	1350				87,4	
-08	1330				94,5	
-09	1350	900	16		99,8	
-10	1530				132,2	
-11	1560				141,3	
-12	1750	1000		+2,4	160,0	
-13	1760				163,4	
-14	1930				174,0	
-15	1950	1400	181,7			
-16	1960		185,5			

\* Размер для справок

Doc. 32044.e.78

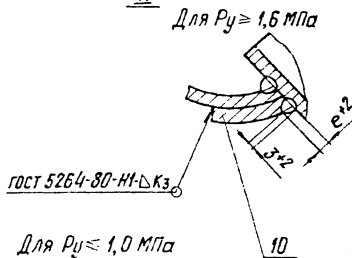
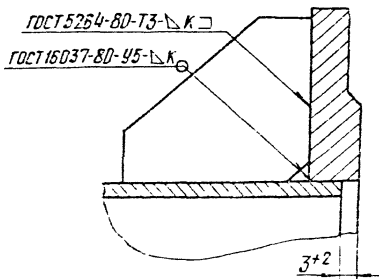
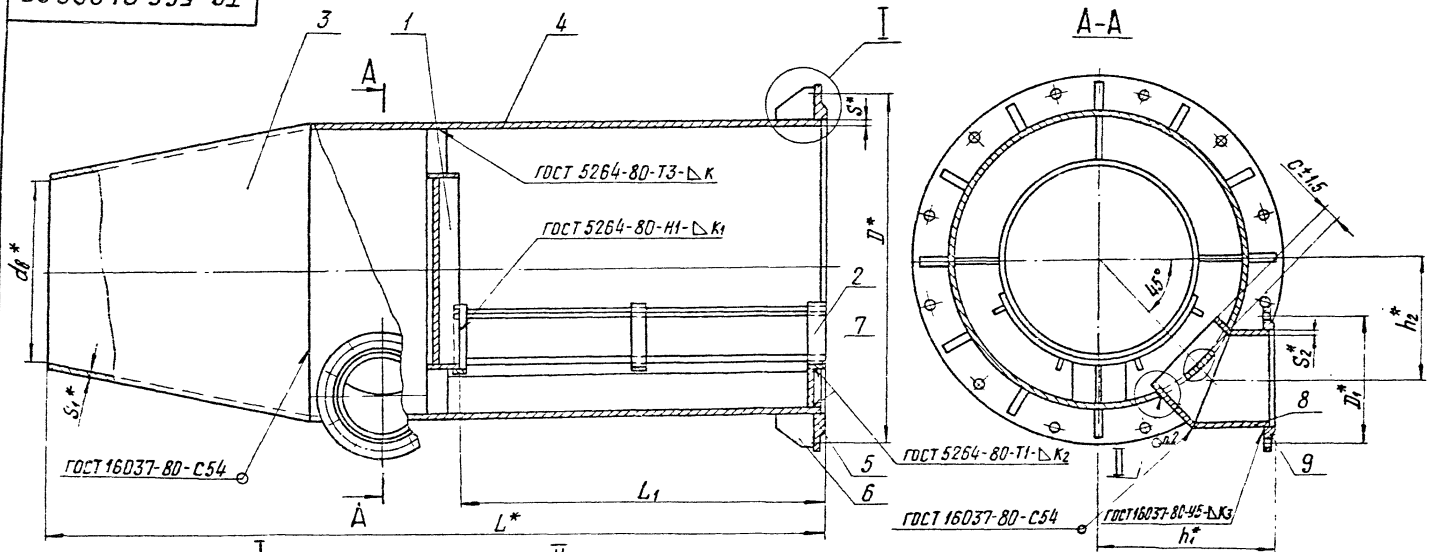
ТС-566.00.001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	блехина	44	11.87				
Проб	Голубева	44	11.87		с.м.		
Т.контр					табл.		
Рис.бр	Крившич	44	11.87		Лист	Листов	1
Н.контр	Паутов	44	11.87		Институт		
Читв	Сахаров	44	11.87		Энергомашинопроект		
					Ленинградский филиал		

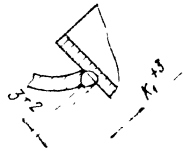
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
80т 3сп 5 ГОСТ 14637-79  
23398-07 78

Формат А4

ТС-566.01.000СБ



Для  $P_u \leq 1,0$  МПа



- 1.\* Размеры: для справок.
2. Сварка ручная дуговая.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНиПЗ.05.03-85.

Таблицу исполнений см. лист 2

Фас. 32044 и. 79

ТС-566.01.000СБ

				ТС-566.01.000СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Побл.	Дата	Лит.	Масса
Разработ	Володина	К	МФЭ			
Проб	Голубева	Б	Н.27			
Рук. впр.	Крившиц	В	11.83			
И. контр.	Павлов	С	11.83			
Утв.	Сколов	К	11.83			
				Корпус		
				Сварочный чертеж		
				Лит.	Масса	Масштаб
				См. табл.		
				Лист: 1	Листов: 2	
				Институт Энергокомтежпроект Ленинградский филиал		

TC-566.01.000 C5

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$	$d_b^*$	$D^*$	$D_1^*$	$S^*$	$S_1^*$	$S_2^*$	$L^*$	$L_1$	$C \pm 1.5$	$h_1^*$	$h_2^*$	$e$	$\kappa$	$\kappa_1$	$\kappa_2$	$\kappa_3$	Масса, кг
TC-566.01.000	2,5 (25)	500	514	990	370	10	10	7	2160	1005	30	485	345	8	12	8	6	6	738
-01		600	610	1090		12			2265	1105		520	380		14				884
-02		700	698	1210	430	14	12	8	2480	1205	45	575	415	9	16	9	8	8	1218
-03		800	798	1420					2812	1305		645	485						1737
-04		900	896	2686					1405	1775									
-05		1000	992	1640	550	16	14	9	3109	1505	55	750	555	13	18	10	10	10	2633
-06		1200	1192	1840		18	16		3198	1605		820	635		21				3281
-07		1400	1392	2040		20	3300		1705	890		705	24		4214				
-08	500	514	950	355		10	8		7	2166		1005	38		485				345
-09	600	614	1050		2254			1105		520	380	649							
-10	700	704	1170	410	12	10	8	2482	1205	45	575	415	8	15	9	8	8	835	
-11	800	802	1390					2821	1305		645	490						1247	
-12	900	900	2686					1405	1221										
-13	1000	1000	1590	525	14	12	7	3111	1505	50	755	570	7	16	10	10	10	1893	
-14	1200	1196	1820					3210	1605		825	640						2561	
-15	1400	1392	2020					3313	1705		895	710						2988	
-16	500	514	950	350	8	8	8	2086	1005	40	485	345	10	10	6	6	6	436	
-17	600	614	1050					2183	1105		520	380						510	
-18	700	704	1160	400	10	10	8	2378	1205	45	575	415	12	9	8	8	8	677	
-19	800	802	1380					2712	1305		645	490						1058	
-20	900	900	2581					1405	1023										
-21	1000	1000	1590	515	12	12	7	3015	1505	50	755	570	14	10	10	6	6	1504	
-22	1200	1198	1820					3121	1605		825	640						1939	
-23	1400	1392	2020					3221	1705		895	710						2273	

Doc. 32044.1.80

Изм	Исполн	№ докум	Подп	Дата
-----	--------	---------	------	------

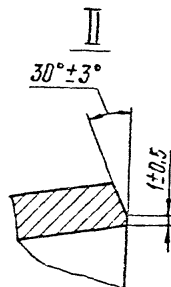
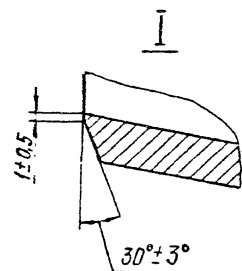
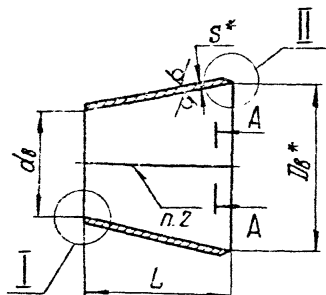
TC-566.01.000 C5

Лист  
2

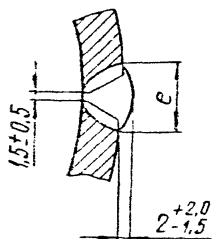


100 10 999-31

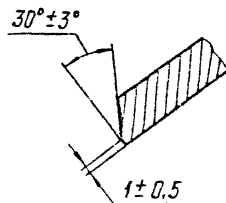
12.5/ (✓)



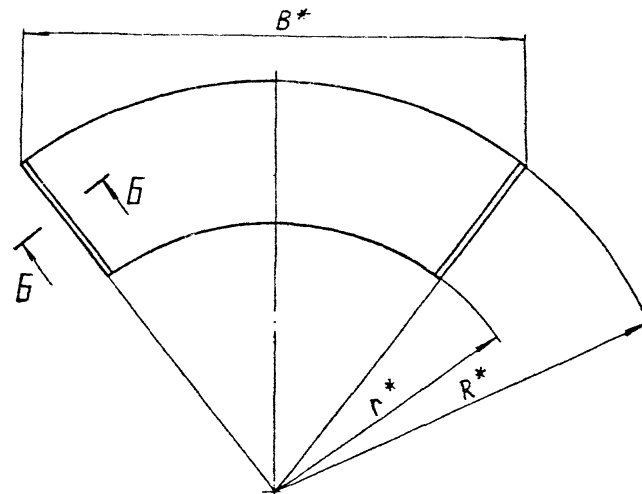
A A



Б-Б



Развертка



1. \* Размеры для справок.
2. Сварка ручная дуговая. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Методы и объем контроля качества сварного шва по СНиП 3.05.03-85.
4. Н14; н14.

Таблицу исполнений см. лист 2

Вс. 32044 л. 81

ТС-566.01.001

					ТС-566.01.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Блехина	Г	11.87		См. табл.		См. табл.
Проб.		Голубева	С	11.87	Лист 1		Листов 2	
Т. контр.					См. табл.	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Рук. др.		Крившиц	А	11.87				
Н. контр.		Пацтов	Г	11.87				
Утв.		Соколов	В	11.87				

Кос. Иванова

23398-07 81

Формат А3

TC-566.01.001

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа(кгс/см²)	Условные проходы Ду × ду	D <sub>в</sub> *	d <sub>в</sub>	L	S*	b*	R*	r*	e		Материал	Масса, кг
										Норм.	Прев. откл.		
TC-566.01.001		800 × 500	802	514	670	10	2391	1964	1279	16			107
-01		900 × 600	898	606									
-02		1000 × 700	998	702	700		2984	2451	1735	18	+4	Лист 6-ПН-S ГОСТ 19903-74 20К-11 ГОСТ 5320-79	174
-03		1200 × 800	1194	798	925	12	3555	2920	1974				270
-04	2,5 (25)	1200 × 900		900	695		3556	2921	2210				213
-05		1400 × 1000	1390	992	930	14	4141	3401	2450	21			379
-06		1600 × 1200	1586	1192	920	16	4719	3879	2938	23	+6		499
-07		1800 × 1400	1782	1392	910		5288	4343	3413				565
-08		800 × 500	806	514	670	8	2379	1954	1269	13	+3		86
-09		900 × 600	902	614			2671	2194	1509				99
-10		1000 × 700	1002	702	695		2983	2450	1739	16	+4	Лист 6-ПН-S ГОСТ 19903-74 8См3сн5ГОСТ 14637-79	145
-11	1,6 (16)	1200 × 800	1198	802	925	10	3555	2920	1974				226
-12		1200 × 900		900	695		3556	2921	2210				256
-13		1400 × 1000	1394	1000	920	12	4138	3399	2458	18			323
-14		1600 × 1200	1594	1198	925		4724	3880	2934			Лист 6-ПН-S ГОСТ 19903-74 20-3 ГОСТ 1577-81	379
-15		1800 × 1400	1794	1392	940	14	5324	4373	3412	21			513
-16		800 × 500	806	514	680	8	2392	1965	1270	13	+3		88
-17		900 × 600	906	614			2685	2205	1510				101
-18		1000 × 700	1002	702	695		2971	2440	1729				116
-19		1200 × 800	1202	802	935		3567	2930	1974	16	+4	Лист 6-ПН-S ГОСТ 19903-74 8См3сн5ГОСТ 14637-79	173
-20	1,0 (10)	1200 × 900		900	705	10	3570	2932	2211				181
-21		1400 × 1000	1398	1000	930		4141	3401	2450				273
-22		1600 × 1200	1598	1198	935	12	4737	3891	2935	18			384
-23		1800 × 1400	1794	1392	940	14	5324	4373	3412	21			513

Вс. 32044 и. 82

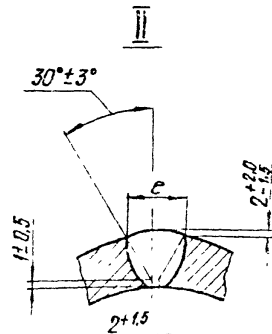
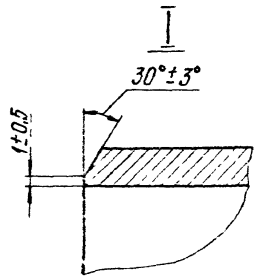
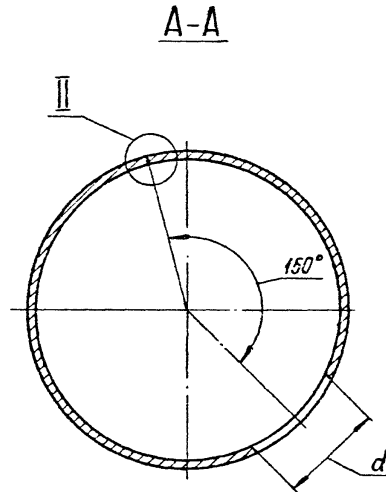
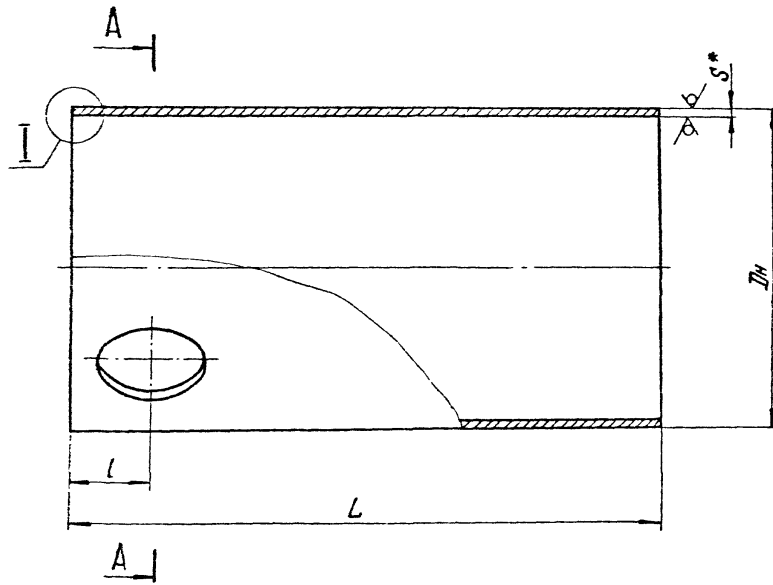
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-566.01.001

Лист  
2

23398-07 82

Фабрикат 13



1. \* Размер для справок.
2. Электрод типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Методы и объем контроля качества сварного шва по СНиП 3.05.03-85.
4. Н14, н14, ±  $\frac{1714}{2}$ .

Таблицу исполнений см. лист 2

Рез. 32044 и. 83

TC-566.01.002

				TC-566.01.002					
Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Блохина	Бл	30.87		См. табл.		см.	—
Проб.		Голубева	Болуб	10.87					
Т. контр.						Лист 1	Листов 2		
Рук. др.		Крившину	Крив	10.87	См. табл.	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
И. контр.		Лаврова	Лав	10.87					
Утв.		Сokolov	Сок	10.87					
				Кол. Манаева	23398-07	83	Формат А3		

700 10 995-21

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P <sub>у</sub> , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	D <sub>н</sub>	s*	d	L	L	e		Материал	Масса, кг			
							Номин.	Разр. откл.					
ТС-566.01.002	2,5 (25)	820	10	273	1470	345	16	+4	Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 ВСт3п5 ГОСТ 5520-79	289			
-01		920	12		1570		18			415			
-02		1020			1760		515						
-03		1220	14	325	1860	370	21			764			
-04					1960					805			
-05		1420	16	426	2155	440	23			+6	1172		
-06		1620	18		2255	460	26				1578		
-07		1820	20		2355		28				2064		
-08		820	8		273	1470	345				16	+4	Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 ВСт3п5 ГОСТ 14637-79
-09		920	10	1570						347			
-10	1020		1760			431							
-11	1220	12	325	1860	370	18	656						
-12				1960			691						
-13	1420	14	426	2155	450	21	+4	Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 20-3 ГОСТ 1577-81	1027				
-14	1620			2255						1232			
-15	1820			2355	460				1450				
-16	820			8	273				1390	240	13		
-17	920	1490				264							
-18	1020	1660				406							
-19	1220	10	325	1760	265	16	517						
-20				1860			547						
-21	1420	12	426	2060	315	18	842						
-22	1620			1012									
-23	1820			14			2260	21	1390				

Doc. 32044 д. 84

Изм	Лист	№ докум	Издн	Дата
-----	------	---------	------	------

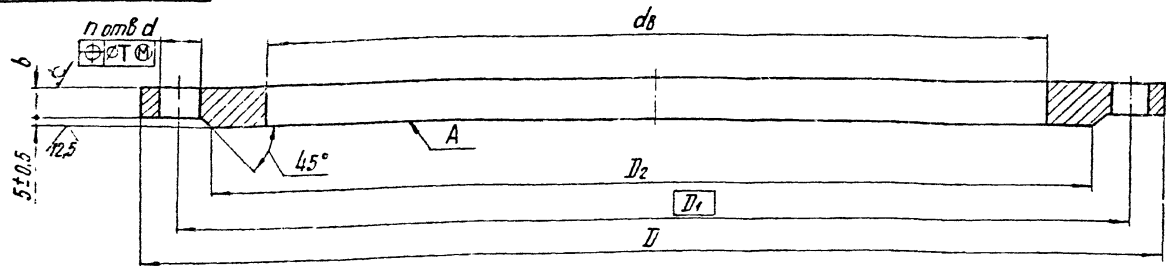
ТС-566.01.002

Лист

2

TC-566.01.003

25/ (✓)



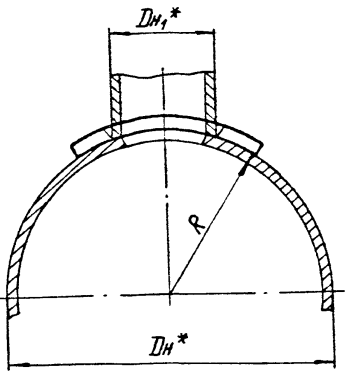
Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Р <sub>у</sub> МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d <sub>0</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	d	Кол. отв. n	T	Масса, кг
TC-566.01.003		820	1075	990	930	25	48	24	5	77.0
-01		920	1185	1090	1030	56	28	8		98.9
-02		1020	1315	1210	1140	31	52			127.9
-03	2,5 (25)	1220	1525	1420	1350			32		151.2
-04		1420	1750	1640	1560	33	66	36	10	297.9
-05		1620	1950	1840	1760	36	70	44		332.2
-06		1820	2150	2040	1960	74	48			370.4
-07		820	1020	950	905	25	42	24		57.1
-08		920	1120	1050	1005	27		28	6	63.0
-09		1020	1255	1170	1110	48				90.1
-10	16 (16)	1220	1485	1390	1330	31	56	32	8	129.2
-11		1420	1685	1590	1530			36		148.8
-12		1620	1925	1820	1750	35	62	40	10	299.4
-13		1820	2125	2020	1930	66	66	44		331.4
-14		820	1010	950	905			24		48.1
-15		920	1110	1050	1005	21	35	28	5	52.2
-16		1020	1220	1160	1110					63.8
-17	1,0 (10)	1220	1455	1380	1330	25	42	32	6	102.7
-18		1420	1675	1590	1530	27	48	36		135.0
-19		1620	1915	1820	1750	31	56	40	8	284.0
-20		1820	2115	2020	1950			44		316.6

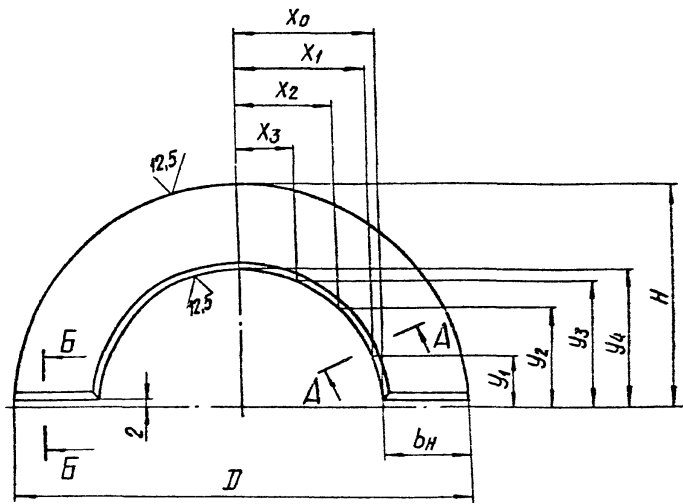
1. Допуск плоскостности поверхности А по 12 степени точности ГОСТ 24643 - 81.
2. H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .

Doc. 32044 ч. 85

TC-566.01.003				Лит	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	—	—
Разраб.	Блохина	С	10.87			
Проб.	Голубева	Б	10.87			
Т. констр.						
Рук. бр.	Кришниц	В	10.87	Лист	Б-ПН-S ГОСТ 19903-74	Институт Энергомашпроект Ленинградский филиал
Н. констр.	Почтаев	В	10.87	Лист	20К-11 ГОСТ 5520-79	
Утв.	Секалов	В	10.87			

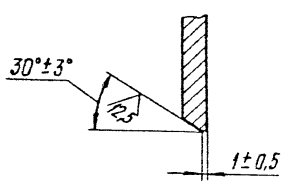
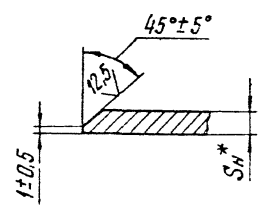


Развертка



A-A повернута

Б-Б



- 1.\* Размеры для справок.
- 2.  $h_{14}, \pm \frac{17.14}{2}$ .

Таблицу исполнений см. лист 2

Фас. 32044 л. 86

TC-566.01.006					Лит.	Масса	Максимум
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	См. табл.	—
Разработ.	Проект.	Блахина	Х	12.27			
Т. контро.	Руч. др.	Крайшуч	У	11.87	Лист 1	Листов 2	
И. хантр.	Утв.	Пачитов	В	11.87	См. табл.	Институт	Энергостройпроект
		Саволов	В	11.87		Ленинградский филиал	

Коп. Идентификация

23398-07 86 Формат А3

Размеры в мм

Обозначение	Услов. №, № обозначения, № материала	Дн*	Дн*	Д	Н	бн	Sn*	R	x <sub>0</sub>	x <sub>1</sub>	x <sub>2</sub>	x <sub>3</sub>	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	Материал	Масса, кг
ТС-566.01.006	2,5(25)	82С	273	464	239	100	8	410	142	132	99	53	53	99	129	139	Сталь 21-к-11 ГОСТ 5520-79	5,17
-01		92С	325	530	26		5	450	109	155	118	63	53	117	153	166		3,62
-02		02С				10	510	5,05										
-03		1220	426	576	31	13	12	510	218	202	154	53	53	153	200	217		7,23
-04		42С					14	710										11,57
-05		52С					14	810										17,29
-06		72С	273	4	26	10	6	15	510	142	132	99	53	53	99	129		139
-07	9С	4						410	3,82									
-08	2С	325	558	26	10	6	5	450	159	155	118	63	53	117	153	166	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	3,62
-09	7С						6	510										10,9
-10	15(15)	426	696	346	137	10	10	710	218	202	154	53	53	153	200	216	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	10,9
-11	42С						12	510										14,67
-12	52С						12	610										17,29
-13	62С	1,0(10)	630	318	101	6	12	510	218	202	154	53	53	153	200	216	Сталь 30с5 ГОСТ 380-71	2,82
-14	42С						6	710										5,17
-15	52С						6	810										7,23
-16	152С	426	676	336	120	6	6	520	218	202	154	53	53	153	200	216	Сталь 30с5 ГОСТ 380-71	5,17
-16	152С						6	620										7,23

Лист 32044 з.87

ТС-566.01.006				лист
№ п/п	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
				2

Лист	№ документа	Обозначение	Наименование	Коп на исполн. ТС-566.02.001-									Примечание				
				01	02	03	04	05	06	07	08	09					
			<u>Фланцевание</u>														
A5		ТС-566.02.000 СБ	Оборудовый чертеж														
A4		ТС-566. Д.	Технические требования														
			<u>Детали</u>														
A3		ТС-566.01.001	Переход														
		- 01	Переход														
		- 02	Переход														

11 Листа 10 19 см листы 5... 8  
20 23 см листы 9... 10

		ТС-566.02.000		Переход с фланцами				Лист		Лист	
№	Исполн.	№ документа	Наименование	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1		ТС-566.01.001	Переход	1	1	1	1	1	1	1	1
2		ТС-566.02.001	Переход	2	2	2	2	2	2	2	2
3		ТС-566.03.001	Переход	3	3	3	3	3	3	3	3
4		ТС-566.04.001	Переход	4	4	4	4	4	4	4	4
5		ТС-566.05.001	Переход	5	5	5	5	5	5	5	5
6		ТС-566.06.001	Переход	6	6	6	6	6	6	6	6
7		ТС-566.07.001	Переход	7	7	7	7	7	7	7	7
8		ТС-566.08.001	Переход	8	8	8	8	8	8	8	8
9		ТС-566.09.001	Переход	9	9	9	9	9	9	9	9

Коп. Исполн.

Лист	№ документа	Обозначение	Наименование	Коп на исполн. ТС-566.02.000-									Примечание				
				01	02	03	04	05	06	07	08	09					
A3		ТС-566.01.001 - 03	Переход														
		04	Переход														
		05	Переход														
		06	Переход														
		07	Переход														
		08	Переход														
		09	Переход														
A3		ТС-566.02.001	Фланец														
		- 01	Фланец														
		- 02	Фланец														
		- 03	Фланец														
		- 04	Фланец														
		- 05	Фланец														
		- 06	Фланец														
		- 07	Фланец														

Фл. 32044 Л. 88

ТС-566.02.000

Лист	2
------	---





№ п/п	№ инв.	№ докум.	Дата	Наименование	Принятие														
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
				Свердловский с/р-к															
				ТС-566 Д															
				01.001 -10															
				-11															
				-12															
				-14															
				-15															
				-16															
				17															
				18															
				ТС-566.02.000															
				5															

№ п/п	№ инв.	№ докум.	Дата	Наименование	Принятие														
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
				ТС-566.01.001 -19															
				09															
				10															
				11															
				12															
				13															
				14															
				15															
				16															
				17															
				18															
				19															
				20															
				ТС-566.02.002 -10															
				-11															
				-12															
				-13															
				ТС-566.02.000															
				5															

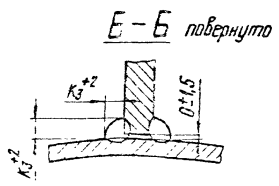
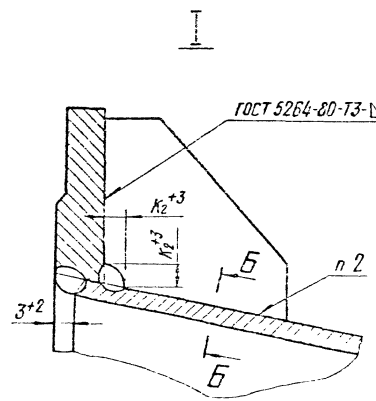
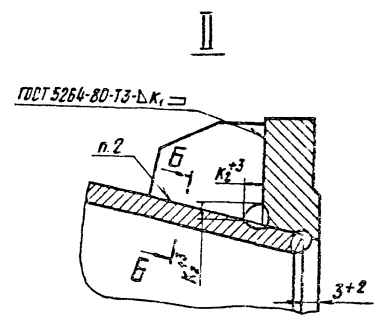
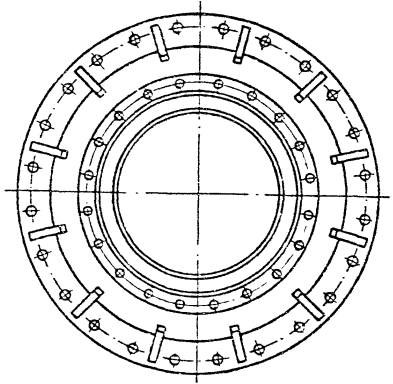
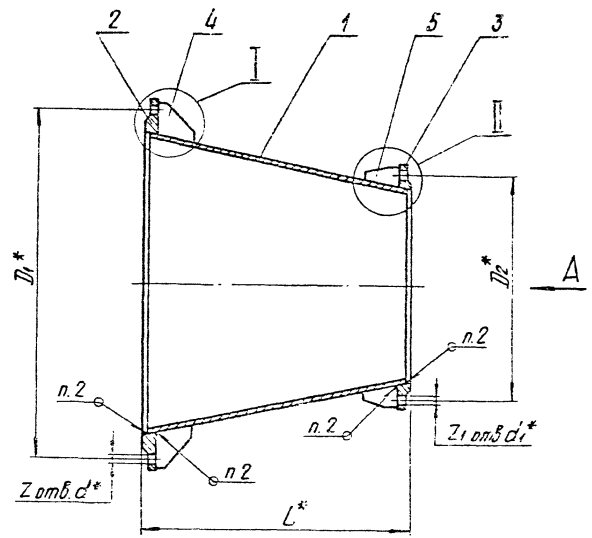
Все 32044 и 90





9000020995-71

Вид А



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Свертка ручная дуговая.
- 3. Электрод 342А ГОСТ 9467-75.
- 4. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНиПЗ.05.03-85.

Таблицу исполнений см. лист 2

Всг. 32044 л. 93

ТС-566.02.000СБ

				Переход с фланцами		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
		БЛДХИНО	И.В.Р.	11.87		
		ГОРЬКОСА	В.В.П.	11.87		
		КОНТРОЛ			Лист 1	Листов 2
		Рук. вв.	Кришшик	А.А.	Институт	
		Н. контр.	Лачатов	В.Ч.	Экстремонтпроект	
		Утв.	Соколов	Р.И.	Ленинградский филиал	

TC-566.02.000CB

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Dy x dy	D <sub>1</sub> *	D <sub>2</sub> *	L*	d*	d <sub>1</sub> *	κ	κ <sub>1</sub>	κ <sub>2</sub> <sup>+3</sup>	κ <sub>3</sub> <sup>+2</sup>	Количество отверстий		Масса, кг
											Z	Z <sub>1</sub>	
TC-566.02.000	800 x 500	990	660	680	48	42	16	16	11	12	24	20	29,4
-01	900 x 600	1090	770		56						28	20	30,8
-02	1000 x 700	1210	875	710	62	48	16	16	13	12	24	28	58,4
-03	1200 x 800	1420	990	935									32
-04	1200 x 900		1090	705	56	62	16	16	15	14	36	28	75,3
-05	1400 x 1000	1640	1210	940	66								36
-06	1600 x 1200	1840	1420	930	70	66	16	17	16	44	32	36	120,2
-07	1800 x 1400	2040	1640	920	70								48
-08	800 x 500	950	650	680	42	35	12	-	9	8	24	20	22,3
-09	900 x 500	1050	770		48						28	20	22,9
-10	1000 x 700	1170	840	705	42	16	12	11	12	32	24	28	30,8
-11	1200 x 800	1390	950	935									56
-12	1200 x 900		1050	705	56	48	16	13	12	38	28	36	49,1
-13	1400 x 1000	1590	1170	930	61								32
-14	1600 x 1200	1820	1390	935	61	56	15	15	14	44	36	40	106,0
-15	1800 x 1400	2020	1590	950									61
-16	800 x 500	950	620	690	35	28	12	-	9	8	24	20	19,9
-17	900 x 600	1050	725		32						28	20	24,5
-18	1000 x 700	1160	840	705	42	35	16	11	12	32	24	28	26,2
-19	1200 x 800	1380	950	945									32
-20	1200 x 900		1050	715	42	48	16	12	11	12	36	28	42,1
-21	1400 x 1000	1590	1160	940	56								36
-22	1600 x 1200	1820	1380	945	56	42	16	13	15	14	40	32	83,4
-23	1800 x 1400	2020	1590	950									48

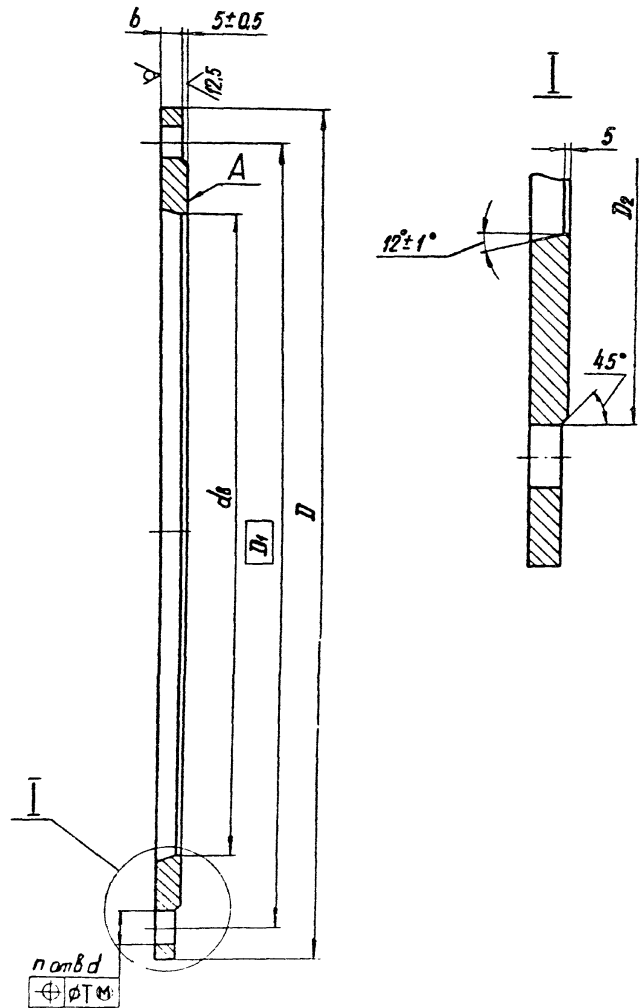
Doc. 32044 д.94

Изм.	Исполн.	Провер.	Подп.	Дата

TC-566.02.000CB

Лист

2



1. Допуск плоскостности поверхности А по 12 степени точности ГОСТ 24643-81.
2.  $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

Таблицу исполнений см. лист 2

Фас. 32044 и. 95

TC-566.02.001						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист 1	См. табл.	Листов 2
Разраб.	Блохин	11.87	10.87					
Проб.	Голубева	11.87						
Т. контр.								
Вкл. бр.	Кришун	11.87						
Н. контр.	Лаутов	11.87			Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	Институт Энергомашиностроения		
Утв.	Соколов	11.87			20К-11 ГОСТ 5520-79	Ленинградский филиал		
кол. Иванова					23398-07	95	Формат А3	

TC-566.02.001

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Р <sub>н</sub> , МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	d <sub>в</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	d	T	Кол. отв. п	Масса, кг
TC-566.02.001	2,5 (25)	822	1075	990	930	25	48	6	24	74,6
-01		916	1185	1090	1030	31	62	8	28	95,8
-02		1020	1315	1210	1140				32	124,0
-03		1216	1525	1420	1350	36	70	10	48	146,5
-04		1416	1750	1640	1560				36	290,4
-05		1616	1950	1840	1760				44	323,3
-06	1812	2150	2040	1960	27	48	6	48	360,5	
-07	816	1020	950	905				25	42	24
-08	1,6 (16)	916	1120	1050	1005	31	56	8	28	60,0
-09		1020	1255	1170	1110				48	87,4
-10		1216	1485	1390	1330	35	62	10	32	125,4
-11		1416	1685	1590	1530				36	144,3
-12		1616	1925	1820	1760				40	289,5
-13		1820	2125	2020	1930	21	35	5	44	335,0
-14	820	1010	950	905	24				39,8	
-15	1,0 (10)	920	1110	1050	1005	27	48	6	28	51,1
-16		1016	1220	1160	1110				44	60,6
-17		1220	1455	1380	1330	31	56	8	32	93,8
-18		1416	1675	1590	1530				36	131,2
-19		1620	1915	1820	1750				40	276,0
-20		1820	2115	2020	1950	44	307,0			

Doc. 32044 Л.96

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
№	№	№	№	№	№
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

TC-566.02.001

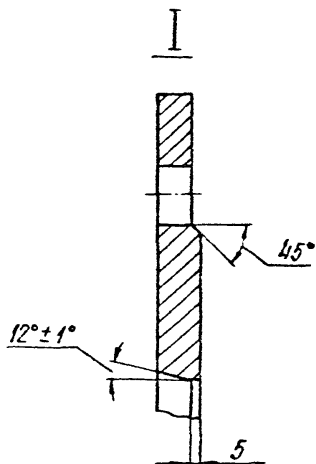
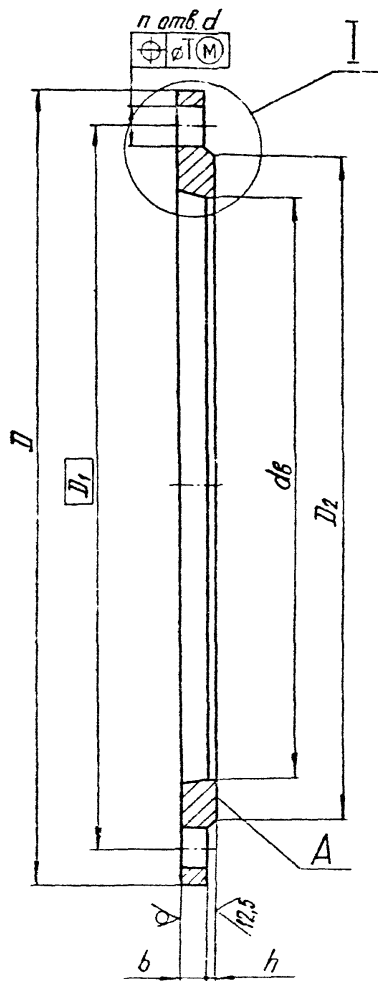
Лист  
2

Коп. 23392-3

23392-3 96

Результат А3





1. Допуск плоскостности поверхности по 12 степени точности ГОСТ 24643-81.
2.  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

Таблицу исполнений см. лист 2

Всх. 32044 Л.97

ТС-566.02.002

				Лит.		Масса		Масштаб		
				См. табл.		—				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Фланец		Лист 1		Листов 2	
Разраб.	Блохина	И.В.	И.В.	И.В.			Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Проб.	Голубева	С.И.	И.В.							
Т. контр.										
Рук. пр.	Кравченко	И.В.	И.В.							
И. контр.	Лачтов	И.В.	И.В.	См. табл.						
Утв.	Соколов	И.В.	И.В.							
Коп. И.В. Голубева				25398-07		97		Формат А3		

TC-566.02.002

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d <sub>в</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	h	d	Кол. отв. n	T	Масса, кг			
ТС-566.02.002	2,5 (25)	534	730	660	515	25	4	42	20	6	65,9			
-01		630	840	770	720						55,7			
-02		722	960	875	820						71,3			
-03		822	1075	990	930	31	5	56	28	8	89,6			
-04		920	1185	1090	1030						113,1			
-05		1020	1315	1210	1140						142,1			
-06		1224	1525	1420	1350						166,2			
-07		1424	1750	1640	1560						33	66	36	318,0
-08		1,6 (16)	530	710	650	535	25	4	35	20	5	56,4		
-09			630	840	770	685						80,7		
-10			724	910	840	800						54,0		
-11			822	1020	950	805						42	24	6
-12			920	1120	1050	1005	31	5	48	28	8	73,9		
-13			1024	1255	1170	1110						106,4		
-14			1222	1495	1390	1330						56	32	149,9
-15	1420		1685	1590	1530	36						36	172,6	
-16	1,0 (10)	530	670	620	585	19	4	28	20	4	24,9			
-17		630	780	725	585						39,4			
-18		720	895	840	800						43,4			
-19		822	1010	950	905	21	5	35	28	5	57,4			
-20		920	1110	1050	1005						64,4			
-21		1020	1220	1160	1110						70,2			
-22		1222	1455	1380	1330						25	42	32	122,6
-23		1420	1675	1590	1530						27	48	36	159,4

Doc. 32044.98

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-566.02.002

2

