

ОСТ 92-0733-72

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

**ВИНТЫ С ПЛОСКОВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ
И КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ**

Конструкция и размеры

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ВИНТЫ С ПЛОСКОВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ И КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на винты с плосковыпуклой головкой и крестообразным шлицем (далее – винты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:
ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2, их теоретическая масса приведена в таблице 2.

При новом проектировании не применять

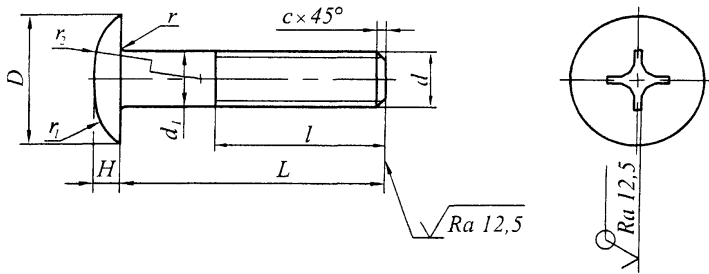
$\sqrt{Ra\ 3,2(\sqrt{\quad})}$ 

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба <i>d</i>	шаг, <i>P</i> круп- ный	<i>d</i> ₁	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	<i>r</i>	<i>c</i>	Крестообразный шлиц	
									номер	глубина
M6	1	6	14	2,8	0,5	6	20	1,0	3	2,0
M8	1,25	8	18	3,0	0,8		21			2,2
M10	1,5	10	22	3,5		7	24		4	2,8

Таблица 2

d		Размеры в миллиметрах					
		М6		М8		М10	
L		l	Масса 100 шт. винтов. кг	l	Масса 100 шт. винтов. кг	l	Масса 100 шт. винтов. кг
Номин.	Пред. откл.	+2,0		+2,5		+3,0	
10	±0,30	×	0,39	—	—	—	—
12	±0,35	×	0,43	×	0,72	—	—
14		×	0,46	×	0,78	×	1,40
16		×	0,50	×	0,84	×	1,47
18		×	0,53	×	0,91	×	1,53
20		×	0,57	×	0,97	×	1,59
22	±0,40	×	0,60	×	1,03	×	1,65
24		18	0,64	×	1,10	×	1,73
26		18	0,67	×	1,16	×	1,82
28		18	0,70	×	1,23	×	1,90
30		18	0,74	22	1,29	×	1,98
32		—	—	22	1,35	×	2,10
34	—	—	22	1,42	26	2,22	
36	—	—	22	1,48	26	2,34	
38	—	—	22	1,55	26	2,47	
40	±0,50	—	—	22	1,61	26	2,59
42		—	—	—	—	26	2,72
44		—	—	—	—	26	2,84
46		—	—	—	—	26	2,96
48		—	—	—	—	26	3,08
50		—	—	—	—	26	3,21

Примечание – Знаком «×» отмечены винты с резьбой на всей длине стержня

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы $d=10$ мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска 6e, длиной $L=40$ мм, из материала с условной маркировкой 66, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Винт М10-6e×40.66.019 ОСТ 92-0733-72

3.2 Винты должны быть изготовлены из материала, указанного в таблице 3.

Таблица 3

Условная маркировка марки материала	Марка материала
66	Сталь 45

3.3 Условная маркировка марки материала, покрытие и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.