

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ
Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-761-92

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Конструкция и размеры.	2
Приложение А Библиография.	24

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на штуцеры для ответвлений из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Штуцеры для ответвлений предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение штуцеров для ответвлений по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

1.1 Штуцеры для ответвляемых трубопроводов должны применяться в зависимости от параметров среды и размеров основного трубопровода - в соответствии с ОСТ 34 10.760.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Трубы и прокат. Сортамент.

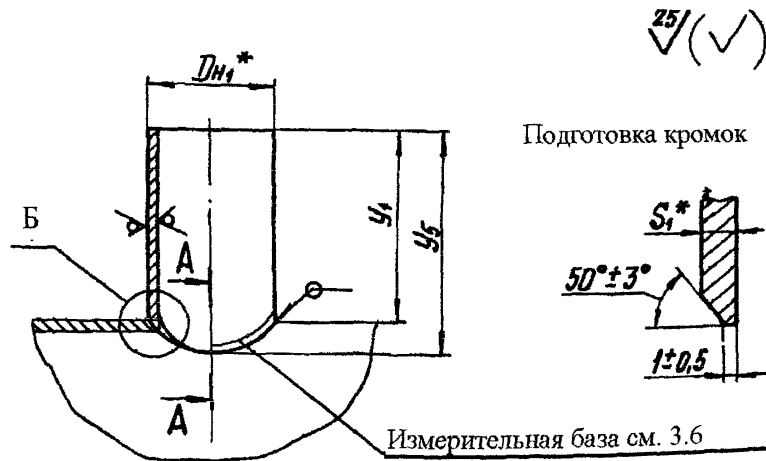
ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.760-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Ответвления трубопроводов. Типы.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Технические требования.

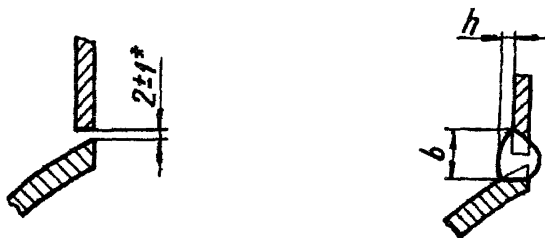
3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры штуцеров для ответвлений должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблице 1.



A-A
Для $D_{H1} \leq 76$ мм

Подготовка кромок под сварку

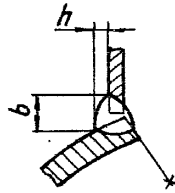
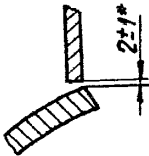


* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

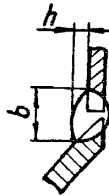
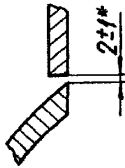
A-A
 Для $D_{H1} \geq 89$ мм при $\frac{D_{H1}}{D_H} > 0.7$

Подготовка кромок под сварку



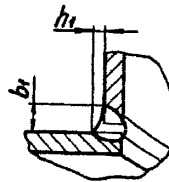
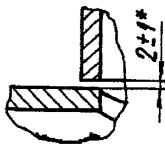
Для $D_{H1} \geq 89$ мм при $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 0.7$

Подготовка кромок под сварку



Б

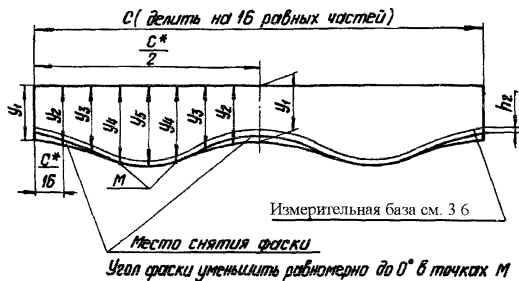
Подготовка кромок под сварку



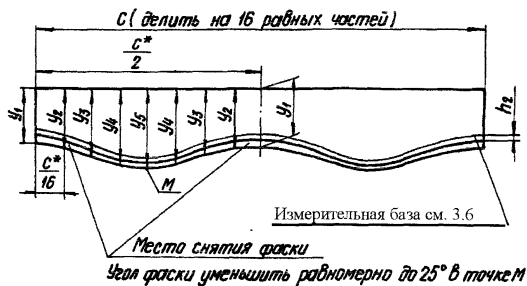
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

Исполнение 1



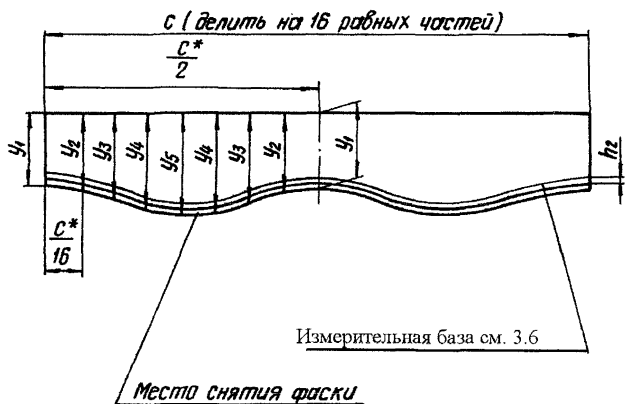
Исполнение 2



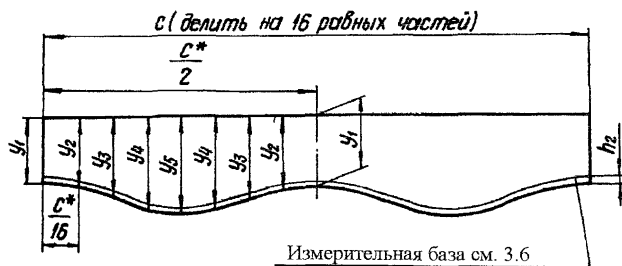
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 4

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $DH \times S$	DH_1	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2
	штуцера Dy_1	основного трубопровода Dy								
001	10	10	14 × 2	14		7		2		
002		15								
003		от 20 до 40								
004		от 50 до 1600								
005	15	15	18 × 2	18				3		
006										
007		20								
008										
009		25								
010										
011		от 32 до 65								
012										
013		от 80 до 1600								
014										
015	20	20	25 × 2	25	2	5	5	3	3	8
016		25								
017										
018		32								
019										
020		40								
021										
022		50 ; 65								
023										
024		от 80 до 400								
025										
026		от 500 до 1600								
027										

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг								
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение										
001	44	100	100	101	102	101	4	0,06									
002					102												
003					101												
004					100												
005	57			101	101	102		103	102	4	0,08						
006								103									
007								101				102	102				
008																	
009								101				102	101				
010																	
011																	
012																	
013								79				100	100	100	100	4	0,12
014																	
015																	
016																	
017																	
018																	
019																	
020																	
021																	
022																	
023																	
024																	
025																	
026																	
027																	

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y								
						Не менее				
028	20	от 500 до 1200	25×2	25	2	6	5	3	3	8
029										
030										
031										
032										
033										
034										
035										
036										
037										
038										
039										
040										
041										
042	25	от 125 до 200	32×2	32	2	6	5	3	3	8
043										
044										
045										
046										
047										
048										
049										
050										
051										
052										
053										
054										
045						32				
046										
047										
048										
049										
050										
051										
052										
053										
054										
045	32	от 250 до 1200	38×2	38	2	6	6	3	4	
046										
047										
048										
049										
050										
051										
052										
053										
054										

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг	
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
028	79	100	100	100	100	100	4	4	0,11	
029	101		101	103	107	108		4	6	0,15
030									105	
031					104	105				
032									103	
033				102	103	6				
034						101			102	
035				101	102					
036						101			102	
037				101	102					
038						101			102	
039	101		102	6						
040				101	102	4				
041	101		102			6				
042				101	102	4				
043	101		102			6				
044		101		102	4					
045	101		102		6					
046		101		102	4					
047	101		102		6					
048		101		102	4					
049	101		102		6					
050		101		102	4					
051	101		102		6					
052		101		102	4					
053	101		102		6					
054		101		102	4					

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $DH \times S$	DH_1	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2	
	штуцера Dy_1	основного трубопровода Dy									
							Не менее				
055	32	от 100 до 150	$38 \times 2,0$	38	2,0	5	5		3		
056							6		4		
057											
058		200 ; 250									
059											
060		от 300 до 400									
061		от 500 до 1600									
062		от 500 до 1200									
063	40	40	$45 \times 2,0$	45	2,0		5	3	8		
064			$45 \times 2,5$		2,5					11	
065		50	$45 \times 2,0$		2,0					10	
066			$45 \times 2,5$		2,5						
067		65	$45 \times 2,0$		2,0					9	
068			$45 \times 2,5$		2,5						
069		80	$45 \times 2,0$		2,0					8	
070			$45 \times 2,5$		2,5						6
071			$45 \times 2,0$		2,0						5
072			$45 \times 2,5$		2,5						6,5
073		100	$45 \times 2,0$		2,0					7	
074			$45 \times 2,5$		2,5						
075		125 ; 150	$45 \times 2,0$		2,0					6	
076			$45 \times 2,5$		2,5						
077		от 300 до 1600	$45 \times 2,0$		2,0					5	3
078		От 300 До 1200	$45 \times 2,5$		2,5						
079	50	50	$57 \times 2,5$	57	2,5	12		2			
080			$57 \times 3,0$		3,0			3			
081			65 ; 80		$57 \times 2,5$			2,5	11		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅			
055	119	100	100	101	102	102	4	6	0,18
056								4	
057					6				
058				4					
059				6					
060				4					
061				6					
062	141	100	101	100	100	100	4	6	0,22
063							4	113	0,28
064				6	112	0,22			
065				4	109	0,27			
066				6	108	0,22			
067				4	107	0,27			
068				6	104	0,22			
069				4	103	0,27			
070				6	105	0,22			
071				4	106	0,27			
072				6	104	0,22			
073				4	102	0,27			
074				6	103	0,22			
075				4	102	0,27			
076	6	101	0,21						
077	4	102	0,26						
078	6	101	0,21						
079	179	101	100	107	113	117	4	6	0,26
080							4	112	0,36
081							6	116	0,43
				104	108	109		6	0,35

Размеры в миллиметрах

Продолжение таблицы 1

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2								
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y									Не менее							
082	50	65 ; 80	$57 \times 3,0$	57	3,0	11	5	3	3	8								
083		от 100 до 150	$57 \times 2,5$		2,5	8												
084			$57 \times 3,0$		3,0													
085			$57 \times 2,5$		2,5													
086			$57 \times 3,0$		3,0													
087		от 300 до 1600	$57 \times 2,5$		2,5	6												
088		от 300 до 1200	$57 \times 3,0$		3,0													
089		65	65		$76 \times 3,0$	76					3,0	14	5	3	3	8		
091	80			13														
092			100 ; 125	10														
093	150 ; 200			8														
094				6														
095	от 250 до 400		3															
096	от 500 до 1600																	
097	от 500 до 1200																	
098	80		$89 \times 3,0$	89			3,0	14	5	3		3					8	
099	100							$89 \times 3,5$										13
100								$89 \times 3,0$										3,0
101	125 ; 150	$89 \times 3,5$			11													
102		$89 \times 3,0$			3,0													
103		$89 \times 3,5$			3,5													
104	200, 250	$89 \times 3,5$			8													
105		$89 \times 3,0$			3,0													
106	от 300 до 400	$89 \times 3,0$			7													
107		$89 \times 3,5$			3,5													
108		$89 \times 3,0$			3,0													

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг	
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
082	179		101	105	108	110	4	4	0,42	
083				102	104	105		6	0,35	
084			100	101	102	103		4	0,41	
085				101	101	101		6	0,34	
086				109	118	123		4	0,41	
087				102	108	113		116	6	0,34
088					106	109		112	4	0,40
089	239	100	101	103	106	107	6	0,57		
090				102	103	104	4	0,56		
091			100	102	103	104	6	0,55		
092				101	101	101	4	0,54		
093			280		103	111	122	128	6	0,72
094						108	115	118	6	0,69
095					102	106	111	112	4	0,81
096						104	106	107	6	0,68
097					101	104	106	107	4	0,78
098						102	104	105	6	0,66
099	102	104				105	4	0,76		
100									6	0,65

Размеры в миллиметрах

Продолжение таблицы 1

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_{H1} \times S_1$	D_{H1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2		
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y										
109	80	от 300 до 400	$89 \times 3,5$	89	3,5	7	5	3	3			
110			$89 \times 3,0$		3,0							
111		500 ; 600	$89 \times 3,5$		3,5							
112			$89 \times 4,5$		4,5							
113		от 700 до 1600	$89 \times 3,0$		3,0							
114			$89 \times 3,5$		3,5							
115		100	100		$108 \times 4,5$						108	4,5
116	125		4,5									
117	150		$108 \times 4,0$	4,0								
118			$108 \times 4,5$	4,5								
119			$108 \times 4,0$	4,0								
120	200		$108 \times 4,0$	4,0								
121			$108 \times 4,5$	4,5								
122	250		$108 \times 4,0$	4,0								
123			$108 \times 4,5$	4,5								
124	от 300 до 400		$108 \times 4,0$	4,0								
125	от 500 до 700		$108 \times 4,5$	4,5								
126	600		$108 \times 4,0$	4,0								
127	500 ; 800			4,0								
128	1000 ; 1200			4,0								
129	от 800 до 1600	$108 \times 4,5$	4,5									
130	125	125	$133 \times 4,0$	133	4,0	15	7	2	4			
131											130	14
132											135	14
133											140	14
134											145	14
135											150	13

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг								
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅												
109	280	100	100	101	102	104	105	4	4	0,76								
110				6	0,65													
111				4	0,75													
112				5	0,96													
113				6	0,64													
114				4	0,74													
115	339	120	121	100 ⁰	100	100	1	6	1,53									
116				123	130 ⁰	138			142	1,49								
117				122	134	137			1,47									
118					128	135			138	4	1,32							
119				122	120	121			120	121	122	2	6	1,44				
120				126									130	132	4	1,29		
121				125									128	130	129	6	1,43	
122															130	4	1,28	
123				122									123	124	124	3	6	1,41
124																	4	1,27
125																	6	1,40
126																	4	1,25
127																		1,24
128																	6	1,39
129	418	124	124	124			1	4					1,81					
130								6					1,72					
131								4					1,72					
132								6					1,72					
133					4	1,72												
134					6	1,72												
135	123	129 ⁰	135	138	6	1,64												

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к $D_H \times S$	D_H	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2	
	штуцера D_{y_1}	основного трубопровода D_y									
						Не менее					
136	125	300	133 × 4,0	133	4	11	7	4	4	8	
137					6	18	12	6	6	10	
138					4	11	7	4	4	8	
139					400; 800; 1200	6	16	12	6	6	10
140					500; 600		10				
141					от 700 до 1000	4	9	7	4		
142					от 1200 до 1600		8				
143	150	150	159 × 4,5	159		13		2	4	8	
144					4,5						
145		200			5,0	8					
146					4,5	12	4				
147		250			7,0	18	13	7	7	10	
148					4,5	12	9	5	5	8	
149		300			7,0	18	13	7	7	10	
150					4,5	15	9	5	5	8	
151		350; 400; 800			7,0	20	13	7	7	10	
152		500; 600			4,5						
153					5,0	12	9	5	5	8	
154		600			7,0	17	13	7	7	10	
155		700; 800			4,5	11	9	5	5	8	
156		800			7,0	16	13	7	7	10	
157		от 1000 до 1600			4,5	10	9	5	5	8	
158	1000		15								
159	1000; 1200; 1600	159 × 4,5	7,0	15	13	7	7				
160	200	200	219 × 6,0	219		20	12	2	6	10	
161					6,0	19	12				
162		250			7,0	20	13	3	6		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг		
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅					
136	418	120	122	126	130	133	3	6	1,61		
137								5	2,36		
138								4	1,60		
139			121	123	125	126		5	2,30		
140								6	1,57		
141										4	1,55
142											
143	500	120	125	140	161	173	1	6	2,30		
144			124	134	144	149		4	2,54		
145								6	2,25		
146			123	131	139	142				6	2,25
147										5	3,44
148			129	135	138	138		6	2,21		
149								2	122	128	134
150			6	2,19							
151					5	3,30					
152			121	126	128	128		130	3	6	2,14
153										4	2,37
154										5	3,26
155										6	2,12
156											
157	6	1,99									
158	122	124	124	124	124	5	3,22				
159								5	3,22		
160	668	140	147	168	196	214	1	5	5,58		
161			6	5,14							
162			4	5,97							

Размеры в миллиметрах

Продолжение таблицы 1

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $DH \times S$	DH_1	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2						
	штуцера Dy_1	основного трубопровода Dy														
						Не менее										
163	200	300	219×6	219	6	18	12	6	6	10						
164		350 ; 400									219×7	9	22	15	8	8
165											400	219×6	6	16	12	6
166		500														
167		600 ; 700														
168		700														
169		600 ; 1000	219×7		9	21	15	8	8							
170		800	1000 ; 1200		219×6	6	16	12	6		6					
171						9	20	15	8		8					
172						6	14	12	6		6					
173						9	18	15	8		8					
174						1400	273×6	6	14		12	6	6			
175						1400 ; 1600										
176						250										
177						300										
178	350	273×8	6	16	12	3	6									
179	400															
180	500 ; 700															
181	600															
182	700	273×6	6	17	14	7	7									
183	800															
184	1000 ; 1200															
185	1400 ; 1600															
186	300	350	325×6	325	6	17	12	6	6							
187										8	19	14	7	7		
188										6	18	12	6	6		
189	11	28	18	9	9											
	300	350	325×6	325	6	15	6	6	6							
										14	12	6	6			
										26						
						22		3								

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг		
	C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅					
163	688	140	145	157	170	176	1		4,98		
164			144	154	165	170	2	6	4,88		
165									5	7,18	
166					153	163	167			4,84	
167			143	150	158	161		6	4,74		
168					148	154	156			4,66	
169					147	152	154				
170					142			3	5	6,90	
171						147	151	153	6	4,61	
172						146			5	6,83	
173						145	149	150	6	4,56	
174									5	6,69	
175					141	144	146	147		4,52	
176			858		149	176	213	236	1		7,43
177					148	169	194	206			6,83
178						163	183	192		6	6,56
179					146	161	177	184			6,40
180					169	174	2		6,20		
181		145		156	168	173		4	8,10		
182				153	163	167		6	6,06		
183		144		152	161			5	10,75		
184				151	159	165			6,02		
185		143		150	158	161	3		5,94		
186				148	154	157			5,87		
187		142		146	150	152		6	5,77		
188				171	203	248	279		10,36		
189	1021	160	169	196	226	243	1	9,51			

Продолжение таблицы 1

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к пугцере DН × S	DН ₁	S ₁	Размеры в миллиметрах							
	пугцера Dу ₁	основного трубопровода Dу				b	b ₁	h	h ₁	h ₂			
190	300	400	325 × 6	325	6	18	12	3	6	10			
191		500				19		2					
192		700				18							
193		800				16							
194		1000				15							
195		1200; 1600				30					15	8	8
196	350	377 × 9	377	9	21								
197	700	25											
198	800	23											
199	1000	21											
200	1200	22			16	9	4						
201	400	426 × 9						426	9		27		
202	500	26	15	8							8		
203	700	23											
204	800	36										14	7
205	1000	20											
206	1200	23											
207	500	530 × 8			530	8	20	7					
208	700	21											
209	800	20											
210	1000	22											
211	1200	42	15	2					8				
212	1000	31											
213	600	630 × 8			630	9	4	4					
214	700	720 × 9								720	27	8	8
215	800	42											
216	1000	31											

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг	
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение			
190	1021	160	169	191	217	229	1	6	9,18	
191			167	184	203	211	2		8,76	
192			165	184	203	211	3		8,40	
193			164	175	186	190			8,26	
194				172	181	185			8,14	
195				170	171	180			8,02	
196	1184	160	173	209	259	291	1		18,42	
197			167	183	200	208	2		15,03	
198			166	180	195	201	3		14,74	
199			165	176	188	193			14,42	
200			164	173	183	187			14,17	
201			195	236	294	332			21,87	
202	1338	180	192	223	259	275	1		20,61	
203			189	210	233	243	2		19,45	
204			188	206	226	234			19,09	
205			186	201	216	223	3		18,58	
206			185	197	210	215			18,26	
207			199	252	327	380			29,26	
208	1665	180	194	229	269	288	1		24,45	
209			192	222	256	271	2		22,00	
210			190	214	239	250		22,14		
211			188	208	228	237	3	21,47		
212			1979	220	234	269	306	323	2	32,95
213					231	260	290	303		31,90
214	246	320			424	500	1	56,80		
215	2262	243	304		380	420		50,50		
216		238	285		337	361		2	45,84	

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_{n1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2			
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y											
217	700	1200	720×9	720	9	23	15	8	8	10			
218	800	800	820×9	820		42		2					
219		1000				25		4					
220		1200				27	8						
221		1000				45	2						
222	1000	1020	1020×10	1020		10	28	4					
223	1200	1200	1220×11	1220		11	47	18			3	9	
224	125	250	133×4	133		4	11	7			4	4	8
225													

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34.10.747 раздел	Масса, кг
	C	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5	Исполнение		
217	2262	220	235	273	314	332	2	9	44,22
218	2576		250	334	454	545	1		69,88
219			244	306	380	415			58,01
220			240	290	345	370	2		53,90
221			3204	317	422	574	690		1
222	311	393		492	541	102,26			
223	3833	325		451	634	775	175,60		
224	418	120	122	127	133	135	2		6
225									4

Пример условного обозначения штуцера для ответвления с наружным диаметром 1220 мм и толщиной стенки 11 мм, ответвляемого от трубопровода Ду 1200 мм:

Штуцер 1220 × 11–1200 223 ОСТ 34 10.761-97

3.1 Материал – см. таблицу 1

3.2 Отверстие в трубопроводе разметить по штуцеру.

3.3 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.4 Расположение продольных и спирального сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

3.5 Обработку кромок и внутреннюю расточку штуцера допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до его приварки к трубопроводу.

3.6 До приварки штуцера к трубопроводу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.7 Величина выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в таблицах 16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с) [3] соответственно.

3.8 Требования к подготовке кромок штуцеров под сварку и сварке их с ответвляемым трубопроводом – по ОСТ 34 10.748, при этом диаметр расточки штуцера и минимально-допустимая толщина стенки в месте расточки выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.9 При возможности доступа к внутренней стороне углового шва рекомендуется производить его подварку в соответствии с требованиями ПТД.

3.10 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.11 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А
(информационное)
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.