ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

 ρ =25,01 ΜΠα (255 κτς/cm²), t=545°C; ρ =13,73 ΜΠα (140 κτς/cm²), t=560°C; ρ =13,73 ΜΠα (140 κτς/cm²), t=515°C; ρ =13,73 ΜΠα (140 κτς/cm²), t=515°C; ρ =9,81 ΜΠα (100 κτς/cm²), t=540°C; ρ =4,02 ΜΠα (41 κτς/cm²), t=545°C

OCT 108.321.18-82	OCT 108.313.07-82	OCT 108.724,02-82
OCT 108.321.19-82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.530.02-82
OCT 108.321.20-82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.530,03-82
OCT 108.321.21—82	OCT 108,104,10-82	OCT 108.321,24-82
OCT 108.321.22-82	OCT 108.104.11-82	OCT 108.321,25-82
OCT 108.321.23-82	OCT 108.104.12-82	OCT 108.450,102-82
OCT 108.327.02-82	OCT 108.104.13-82	OCT 108.318,25-82
OCT 108.327.03-82	OCT 108.104.14-82	OCT 108.038.65-82
OCT 108.318.18-82	OCT 108.104.15-82	OCT 108.462.19-82
OCT 108.318.19-82	OCT 108.720.07—82	OCT 108.462,20-82
OCT 108.318.20-82	OCT 108.839.06-82	OCT 108.313.08-82
OCT 108.318.21-82	OCT 108.462.14-82	OCT 108.104.17-82
OCT 108.318.22-82	OCT 108.462.15-82	OCT 108,104,18-82
OCT 108.318.23-82	OCT 108.462.16-82	OCT 108,104,19-82
OCT 108.318.24-82	OCT 108.839.07-82	OCT 108,104,20-82
OCT 108.038.63-82	OCT 108.462.17-82	OCT 108,839,09-82
OCT 108.462.08-82	OCT 108.839.08—82	OCT 108.462.21-82
OCT 108.462.09-82	OCT 108.504.02-82	OCT 108.839,10-82
OCT 108.462.10-82	OCT 108.837.01-82	OCT 108,504,07-82
OCT 108.520.03-82	OCT 108.410.02-82	

Издание официальное

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии с указанием Госстандарта Р♥ № 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научноисследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

л. м. воронин

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

OCT 108.321.18-82	OCT 108.318.24-82	OCT 108.720.07—82
OCT 108.321.19—82	OCT 108.038.63-82	OCT 108.839.06—82
OCT 108.321.20-82	OCT 108.462.08—82	OCT 108.462.14-82
OCT 108.321.21-82	OCT 108.462.09-82	OCT 108.462.15—82
OCT 108.321.22-82	OCT 108.462.10—82	OCT 108.462.16-82
OCT 108.321.23—82	OCT 108.520.03-82	OCT 108.839.07—82
OCT 108.327.02-82	OCT 108.313.07—82	OCT 108.462.17—82
OCT 108.327.03—82	OCT 108.720.05—82	OCT 108.839.08-82
OCT 108.318.18—82	OCT 108.720.06—82	OCT 108.504.02-82
OCT 108.318.19—82	OCT 108.104.10—82	OCT 108.837.01—82
OCT 108.318.20—82	OCT 108.104.11—82	OCT 108.410.02-82
OCT 108.318.21—82	OCT 108.104.12—82	OCT 108.724.02-82
OCT 108.318.22—82	OCT 108.104.13—82	OCT 108.530.02-82
OCT 108.318.23—82	OCT 108.104.14—82	OCT 108.530.03-82
	OCT 108.104.15—82	

ПАТРУБКИ БЛОКОВ С СОПЛАМИ для паропроводов тэс

OCT 108.462.14-82

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

OKII 31 1312

Взамен ОСТ 24.462.19 НО 800-66 в части $p_{\text{mom}} = 255 \text{ krc/cm}^2, t = 545^{\circ}\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия **УСТАНОВЛЕН**

> c 01.01.85 до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1. Настоящий стандарт распространяется на патрубки блоков с соплами, устанавливаемых на паропроводах тепловых электростанций с абсолютным давлением пара $p=25,01~{
 m MIIa}$ (255 кгс/см²) и температурой t = 545°С.
- 2. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт, 1-3 и в таблице.
 - 3. Допускается изготовление патрубков из двух частей трубы и поковки (см. черт. 3). Материал трубы должен соответствовать указанному в таблице.

Материал поковки — сталь марки 15X1M1Ф по ОСТ 108.030.113.

Наплавленный металл — по ОСТ 108.940.02.

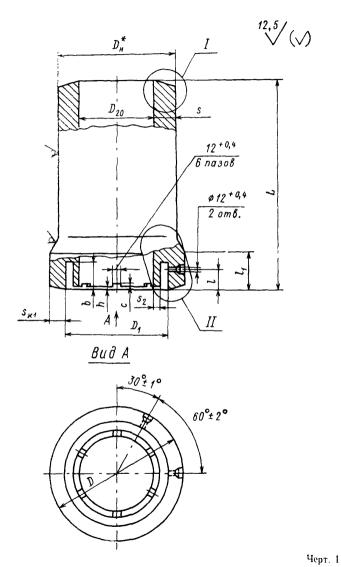
Размеры швов устанавливаются предприятием-изготовителем в зависимости от толщины свариваемых элементов.

- 4. Остальные технические требования по ОСТ 24.125.60.
- 5. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготови-
- 6. Пример условного обозначения патрубка исполнения 01 с условным проходом $D_{v} = 150 \text{ MM}$:

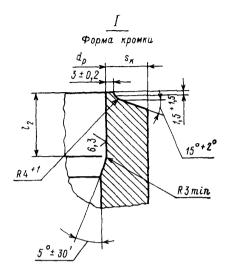
ПАТРУБОК 150 01 ОСТ 108.462.14.

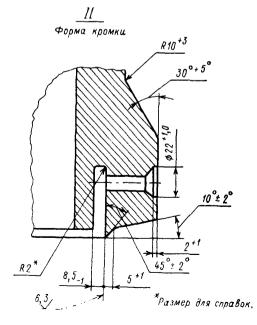
7. Пример маркировки: 01 ОСТ 108.462.14

Товарный зняк

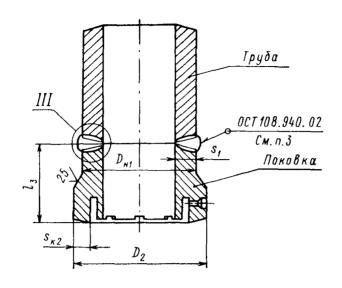


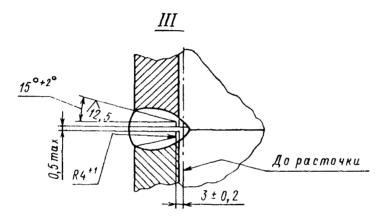
* Размер для справок.





Остальное — см. черт. 1 Черт. 2





Остальное — см. черт. 1 $_{\rm Hept.~3}$

Размеры, мм

)л-		Услов-			11	D		D	1	D	2	D	20
1e	Черт	ный про- ход D_y	$D_{\mathtt{H}}^{ullet}$	Номин.	Пред. откл	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл
	1	150	045			280		177				140	. 0. 1
	3	150	245	2 50				177		290		149	±0,4
	1	175	17)			312		201			! 	172	. 0. 5
	3	175	273	280				201		3.22		173	± 0.5
	ı	200	205			372		242				900	. () (
	3	200	325	338	+1,6	_	1.0	242		385		206	±0,6
	1	ຄນຮ	277	-	1,0	428	-1,6	<i>2</i> 76	±0,1		+1,6	V20	. 0. 7
	3	225 	377	388		_		276		445		238	±0,7
)	1	250	1.00			475		20.1				200	
)	3	250	426	435				308		492		2 6 8	±0,8
)	1	200	105			53 2		040				200	
)	3	300	465	488		_		348		556		306	±0,8

C. 4 OCT 108.462.14-82

Продолжение

		d	р	s	<i>s</i> ₁		S _K │	S _{K1}	S _{K2}	l		(;	/	'n
Исполнение	Черт.	Но- мин.	Пред. откл	не м	енее	s ₂ , не менее	К	е мене	e	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин	Пред откл
01 02	1 3	151	+0,63	42	 48	5	4 2	50 —	 55			2,0		5,0	
03 04	1 3	174	+0,00	46	_ 51	5	46	54 	- 59	48	+0,62	2,5		5,5	
05 06	1 3	208	+0,72	54	- 63	9	54	63 —	72			3,5	±0,2	7,5	士0,2
07 08	1 3	240	70,12	63	72	10	63	74 —	- 82			4,0	10,2	8,5	T U, 2
(09) (10)	1 3	270	+0,81	73	81	11	73	82 —	90	55	- 0,74	4,5		10,0	
(11) (12)	1 3	308	,01	75	- 88	12	74,5	90 —	102			5,0		12,5	

Продолжение

Испол-				1	1	l_2		3			Материал	, a
нение	Черт.	Номин.	Пред откл.	Номин.	Пред. откл.	(пред. откл. +5)	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	(марка, ТУ)	Масса, кг
91	1			7 5		85			430		Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—460	112
02	3						170				См. п. 3	
03	1	40		80		95			470		Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—460	153
04	3						180		.,,		См. п. 3	130
05	1			85		100			550		Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—460	248
06	3		± 0.8		+3		200	±2		±2,5	См. п. 3	
07)		10,0	90	1-0	115		1.4	640	±2,0	Сталь 15X1M1Ф ТУ 14—3—420	363
08	3						220			i	См. п. 3	
(09)	1	45		95					720		Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14—3—420	554
(10)	3					130	240				См. п. 3	
(11)	1			105		130			800		Сталь 15Х1МІФ ТУ 14—3—420	680
(12)	3						250				См. п. 3	
	j	1 .	1	1)]	ļ	,)

^{*} Размер для справок

информационные данные

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

М. Христюк, канд техн. наук, Д. Д. Дорофеев, канд. техн наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестериин

- 3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257105 от 09.09.82
- 4. B3AMEH OCT 24.462.19
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
OCT 24.125.60—89	4
OCT 108.030.113—87	3
OCT 108.940.02—82	3
ГУ 14—3—420—75	2
ГУ 14—3—46075	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.

СОДЕРЖАНИЕ

	•	андарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом	
200 т	ЫC. 4		
OCT	108.321.18—82.	Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	3
OCT	108.321.19-82.	Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	8
OCT	108.321.20—82.	Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	12
OCT	108.321.21— 82 .	Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	18
OCT	108.321.22—82.	Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	22
OCT	10 8.321.23—8 2.	Отводы кругоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	27
OCT	10 8.327 .0 2 82.	Колена штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	31
OCT	108,327.03—82.	Колена штампосварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	35
OCT	108.318.18—82.	Переходы точеные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	38
OCT	108.318.19—82.	Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	42
OCT	108.318.20—82.	Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	46
OCT	108.318.21—82.	Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	51
OCT	108.318.22—82.	Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	57
OCT	108.318.23—82.	Переход штампованный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	62
OCT	108.318.24— 82 .	Переходы штампованные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	65
OCT	108.038.63—82.	Ответвления паропроводов ТЭС. Типы	69
OCT	108.462.08—82.	Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	80
OCT	108.462.09—82.	Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	84
OCT	108.462.10-82.	Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	89
OCT	108.520.03—82.	Кольца подкладные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	93
OCT	108.313.07—82.	Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	96
OCT	108.720.05—82.	Тройники равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция н размеры	103
OCT	108.720.06—82.	Тройники переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	107
OCT	108.104.10—82.	Тройники сварные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	110
OCT	108.104.11—82.	Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	114
OCT	108.104.12—82.	Тройники сварные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	118
OCT	108.104.13—82.	Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	123
OCT	108.104.14—82.	Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	127
OCT	108.104.15—82.	Тройники штампованные равнопроходные с обжатием для паро- проводов ТЭС. Конструкция и размеры	132
OCT	108.720.07—82.	Тройники переходные кованые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	136
		Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	140
OCT	108.462.14—82.	Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	145
OCT	108.462.15—82.	Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры	150
OCT		Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция	150

OCI	108.839.07—82.	ьлок с соплом для паропроводов 13С. Конструкция и размеры
ОСТ	108.462.17—82.	Патрубки блока с соплом для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.839.08 - 82.	Сопла блоков для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.504.02—82.	Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
ОСТ	108.837.01—82.	Реперы для контроля остаточной деформации паропроводов ТЭС. Технические требования
OCT	108.410.02—82.	Наконечник. Конструкция и размеры
OCT	108.724.02—82.	Наконечник регулировочный. Конструкция и размеры
OCT	108.530.02 - 82.	Втулка резьбовая. Конструкция и размеры
OCT	108.530.03— 82 .	Бобышки для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
100 1	Отраслевые ста ыс. ч.	андарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом
OCT	$108.321.24 -\!\!-\! 82.$	Отводы гнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.321.25—82.	Отводы крутоизогнутые для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.450.102-82	. Переход точеный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.318.25—82.	Переходы для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.038.65—82.	Ответвления паропроводов ТЭС. Типы
OCT	108.462.19—82.	Штуцер для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.462.20—82.	Штуцеры для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.313.08— 82 .	Соединения штуцерные паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
ОСТ	108.104.17—82.	Тройник равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.104.18—82.	Тройники штампованные равнопроходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
ОСТ	108.104.19—82.	Тройник штампованный равнопроходный для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.104.2082.	Тройники штампованные переходные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.839.09—82.	Блоки с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.462.21—82.	Патрубки блоков с соплами для паропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT	108.839.10-82.	Сопла блоков для наропроводов ТЭС. Конструкция и размеры
OCT		Донышки приварные для паропроводов ТЭС. Конструкция и размены

Редактор С. В. Иовенко

 Технический редактор А. Н. Крупенева
 Корректор Л. А. Крупнова

 Сдано в набор 29.11.91.
 Подписано к печ. 04.03.93.
 Формат бум. 60×84¹/в.

 Объем 32 печ. л.
 Тираж 1000.
 Заказ 978.