

P 2852-007-003

РОСТОВСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ

СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
СРЕДСТВ
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОРСКИХ ПУТЕЙ
Р 2852 - 007 - 003

ИЗДАТЕЛЬСТВО «МОРЕ» г. Ростов-на-Дону
№ 118894
52.24 - 810.357
Всесоюзный институт морского и речного флота
Попытка

1985

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №70

БЕСКОНТАКТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕСКОВЫЕ АППАРАТЫ ТИПА БЭПА	ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕМОНТ	Периодичность ТО (ремонта) 1 раз в год
---	--------------------	---

Общие сведения	Исполнители	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям
----------------	-------------	---------------------------	--------------------------------

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

Доставить электропроблесковый аппарат к месту ремонта. Мягкой ветошью, плоским шпателем и мелкозернистой бумагой очистить аппарат снаружи от пыли, грязи и следов коррозии. Зачищенные участки металла конотрубки покрыть тонким слоем технического вазелина. Внешним осмотром определить техническое состояние аппарата (целостность корпусов блоков, отсутствие механических повреждений корпусов блоков, соединительных кабелей, проходных сальников). Снять крышку-радиатор основного блока и стеклянный колпак с блока светодатчика, мягкой волосяной кистью очистить их монтажные платы от пыли и грязи. Внешним осмотром проверить прочность крепления проводов, отдельных элементов схемы, состояние паяных соединений.

Произвести дефектацию с учетом сведений о неисправностях аппарата, выявленных в межремонтный период, отраженных в технической документации. Заменить отдельно элементы и блоки аппарата, вышедшие из строя или отслужившие срок службы.

Замену вышедших из строя деталей и узлов следует производить из комплекта базового ЭП. В случае отсутствия необходимых деталей, в виде исключения, допускается замена полупроводниковых приборов на другие типы приборов, применяемые в конструкции по эксплуатации на конкретный аппарат. Для быстрого отжигания деталей на платах рекомендуется пользоваться коротким импульсным паяльником, приведенным в инструкции по эксплуатации на каждый конкретный тип аппарата. Устранить неисправности крепления проводов, отдельных элементов схемы, заткнув ослабленные крепежные элементы и заменив вышедшие из строя. Устранить неисправности (повреждения) паяных соединений, зачистив и вновь спаяв оторвавшиеся элементы. Заменить пришедшие в негодность (т.е. имеющие механические повреждения и потерявшие свои первоначальные свойства) кабели. Зачистить все контактные соединения аппарата. Устранить неисправности лампы-индикатора и светодатчика, ликвидировав механические повреждения конструкции лампы-индикатора, повреждения цепи питания электроиндикатора (импульс-мотора), устранить неисправности крепления отражателя и фоторезистора в корпусе светодатчика, очистив стеклянный колпак, а при необходимости замаскировать. Мегомметром замерить сопротивление изоляции комплексов кабелей. Сопротивление изоляции должно быть не менее 1 МОм. Подключить аппарат к источнику питания и лампы-индикатору, предварительно установив на коммутаторах "свет" и "период" выключатели в соответствующие выбранной характеристике контакты. Резистором "период" установить период, равный заданному. Время периода замерить ручным секундомером. Для большей точности рекомендуется замерить время 5-10 периодов и рассчитать время одного периода путем деления замеренного времени на количество периодов. Стрелочным вольтметром замерить выходное напряжение. Потенциометром "Вых. напр." выставить требуемое выходное напряжение. Проверить работу лампы-индикатора, слегка выкрутив рабочую лампу и проверив четкость срабатывания импульс-мотора и фиксации крапового (см. продолжение)

Исполнитель: **МАСТЕР**

1. Проверяет наличие и исправность спецодежды и средств индивидуальной защиты.
2. Проверяет наличие и исправность необходимого инструмента и оборудования.
3. Знакомится по технической документации с сведениями о неисправностях аппарата

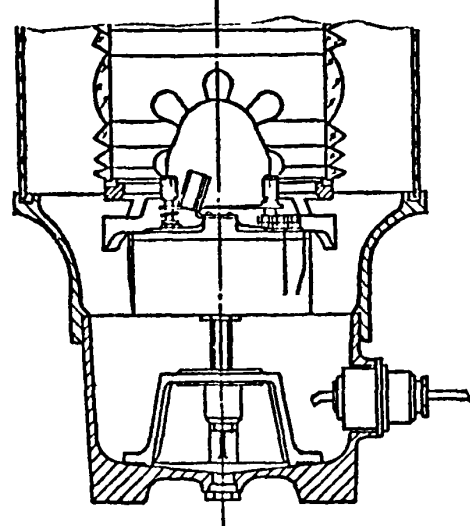
1. Производит ремонт, проверку и регулировку электропроблескового аппарата

1. Доставить электропроблесковый аппарат к месту ремонта.
2. Подготовить рабочее место.
3. Очистить аппарат снаружи от пыли, грязи и следов коррозии, внешним осмотром определить его техническое состояние.
4. Очистить от пыли и грязи контактные платы основного блока и светодатчика.
5. Проверить прочность крепления проводов, отдельных элементов схемы, состояние паяных соединений.
6. Заменить элементы и блоки, пришедшие в негодность и отработавшие срок службы.
7. Устранить неисправности крепления отдельных элементов схемы, паяных соединений.
8. Заменить пришедшие в негодность кабели.
9. Зачистить контакты.
10. Устранить неисправности лампы-индикатора и светодатчика.
11. Измерить сопротивление изоляции кабелей.
12. Отрегулировать или установить заданную характеристику, установить требуемую величину выходного напряжения.
13. Проверить работу лампы-индикатора и светодатчика.
14. Восстановить целостность корпусов электропроблескового аппарата и светодатчика.
15. Доставить аппарат к месту хранения.
16. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов.
17. Заполнить техническую документацию

Продолжение.

колеса. Подсоединив к проблесковому аппарату светодатчик и заткнув фоторезистор, проверить его работу. При необходимости отрегулировать светочувствительность (порог чувствительности) светодатчика. Восстановить водозащитность корпусов проблескового аппарата и светодатчика, заменив потерявшие свои первоначальные свойства резиновые прокладки и устранить неисправности проходных сальников. Доставить проблесковый аппарат и комплектующие его изделия к месту хранения, предварительно укрепив на нем бирку с указанием даты проведения ремонта и сведения о техническом состоянии аппарата. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов. Заполнить техническую документацию

Бесконтактный электрический проблесковый аппарат БЭПА-3



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

1. Перед началом работ необходимо:
 - проверить наличие и исправность спецодежды и соответствующих средств индивидуальной защиты от поражения электрическим током;
 - освободить рабочее место от посторонних предметов;
 - проверить исправность используемого инструмента, приборов и оборудования.
2. При необходимости производства регулировочных работ под напряжением, работа производится в два лица, одно из которых является наблюдателем.
3. При работе в условиях п.2 в помещениях третьей категории необходимо соблюдать все требования безопасности при работе под напряжением.
4. Все настройочные и регулировочные работы, требующие наличия питающего напряжения, должны производиться при питании от источника постоянного тока напряжением 14-20В.

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

1. Ампервольтметр по ГОСТ 10374-74.
2. Мегомметр И ПИИ.
3. Паяльник электрический.
4. Плоскогубцы.
5. Комбинированные плоскогубцы.
6. Плоскогубцы малые.
7. Круглогубцы.
8. Кусачки торцевые и боковые.
9. Пинцет.
10. Ветошь обтирочная.
11. Кисть волосяная.
12. Мел отмыточный.
13. Пршлой.

Изм. № подл. | Подп. и дата | Изм. № | Подп. и дата | Изм. № | Подп. и дата

Изм.	Дата	К докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Р 2852-007-003