

P 2852-007-003

РОСТОВСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ

СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
СРЕДСТВ
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОРСКИХ ПУТЕЙ
Р 2852 - 007 - 003

№ 11884	ПОД. В СЗС	Всесоюз. инж. бюро. Попл. лавы
5224-810		

1985

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №64

Общие морские навигационные знаки и башней-колонной, решетчатой башней и портные знаки типа "колонна"

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Периодичность ТО (ремонт) производится один раз в двадцать лет.

Общие сведения

Исполнители

Подготовка рабочего места

Выполнение работы по операциям

Краткое содержание работы

Технологическим средством доставить к навигационному знаку необходимый инструмент, материалы и оборудование. При необходимости подготовить подход к знаку. Проверить состояние оборудования, состояние навигационного знака (исправность металлоконструкций, прочность фундамента, оттяжек и натяжных устройств, ограждений и тренов, электропроводки (газопровода), шеста, шкафа (будки) для источников питания, ЛЭП. Проверить целостность с учётом сведений о неисправностях знака, выявленных в предшествующий период, отработанных в техническом докладе, а также трещины в бетонных фундаментах, повреждение слоя бетона удалить, покрытие уложить и очистить металлическими щётками, по возможности проуть воздухом, после чего промыть водой. На подготовленную поверхность нанести слой жидкого цементного раствора, после этого слой раствора нарастить до нулевой толщины, трещины заделать цементным раствором. Последней слой затереть до получения гладкой поверхности. Допускается замена или усиление бетона фундамента до 25% от общего объёма, но обязательно с реконструкцией (надстройкой) знака. Устранить неисправности шкафа (будки) для источников питания. Устранить неисправности дренажной системы или восстановить её, вскрыть и прочистить или заменить дренажные элементы, а при необходимости установить новую дренажную систему или водоотводящие каналы от фундамента (фундаментов) знака. Устранить неисправности обвязки или увеличить её, добывая грунт, после чего оверложить. Устранить обнаруженные в металлоконструкциях знака неисправности, выправив местные погрешности, перебив накладками обнаруженные трещины. Распорки в растяжках и потерявшие свою устойчивость (т.е. имеющие погрешности, трещины и т.п.), заменить новыми или усилить накладками элементами. Элементы стальных конструкций, вышедшие из строя или потерявшие вследствие коррозии более 25% площади поперечного сечения, усилить или произвести их замену (до 30% общего их объёма). Шумом простукивания молотком массово 0,25 кг выборочно проверить затяжку болтов на ослабленных конструкциях знака, вышедших из строя болтовые крепления заменить новыми, ослабленные крепления затянуть. Произвести натяжку натяжных устройств или оттяжек, при необходимости заменить вышедшие из строя оттяжки и натяжные устройства (если они имеются на знаке). Проверить исправность и работу погрузочных конструкций, трапов, площадок, зачистить трещины, а вышедшие из строя элементы укомплектовать или произвести их замену. Устранить неисправности металлоконструкций фонарного будки, заменить разбитые и имеющие трещины стекла окон. Особое внимание уделить соединениям конструкций будки с площадкой, в случае появления в этих местах коррозии, тщательно зачистить неизолированные участки и покрыть их масляной краской или кузбасслаком. Устранить неисправности подпорного столбика, ликвидировав перекос (если он есть), укрепив или заменив изношенные участки металлоконструкций. В случае необходимости произвести замену подпорного столбика. Устранить неисправности электропроводки (газопровода) при необходимости произвести

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

1. Сварочный агрегат по ГОСТ 2402-82
2. Грузоподъемное устройство грузоподъемностью не менее 200 кг.
3. Гребень
4. Болголовка И ПИИ М
5. Набор со стативом воздухом или азотом
6. Набор лопаток гаечных плоских с открытым концом по ГОСТ 2339-80
7. Натяжитель
8. Головки для РЛП
9. Лопатка подовочная ручная с запахом полотном
10. Топор с одним концом
11. Набор стальных
12. Лопатка-лопата поперечная по дорожке
13. Лопатка плоская с топорищем
14. Аппарат С.Т.
15. Лопатка для отбивки штукатурки
16. Стальной плоский дюбель
17. Фаски проволочные ручные
18. Лопатки болковые и гаечные
19. Инструментальный тиски
20. Кисти-ручные
21. Кисти меховые
22. Кисти хлопчатобумажные

НАЧАЛЬНИК ПУТЕВОГО ПОСТА

1. Проверит у исполнителей наличие и соответствие соответствующим средствам индивидуальной защиты.
2. Контролирует исправность используемого оборудования и инструмента.
3. Контролирует равномерность грузоподъемных средств и наличие маркировки с соблюдением их проверки.
4. По технической документации знака контролирует соответствие со сведениями о техническом состоянии знака.

СМОТРИТЕЛЬ ОГНЕЙ

1. Проверит состояние грузоподъемных средств и наличие маркировки с соблюдением их проверки.
2. Проверит наличие и исправность необходимого оборудования, инструмента, приспособлений и материалов.
3. Готовит подходы к знаку

РАБОЧИЕ (3 ЧЕЛОВЕКА)

1. Освободит рабочее место от посторонних предметов.
2. Готовят к работе необходимые инструменты.
3. Подносят к месту работ необходимые материалы.
4. Готовят к работе лакокрасочные материалы и малярные кисти

Выполнение работы по операциям

1. Осуществляют общее руководство работами.
2. Проводит инструктаж по технике безопасности.
3. Указывает места крепления страховочных канатов на конструкциях знака.
4. Проводит внешний осмотр знака, осуществляет документацию.

Устраняет неисправности фундамента, шкафа (будки) для источников питания.

1. Устраняет неисправности металлоконструкций знака, производит их замену.
2. Устраняет неисправности оттяжек и натяжных устройств, производит их замену.
3. Устраняет неисправности подпорного столбика, производит его замену.
4. Устраняет неисправности электропроводки (газопровода), производит их замену.
5. Устраняет сопротивление изоляции кабеля (проводит пневматические испытания газопровода).
6. Устраняет неисправности РЛП, производит его замену, проверяет углы между плоскостями, крепление РЛП на знаке.
7. Участвует в ремонте шеста.
8. Устраняет неисправности РЛП, производит его замену, проверяет углы между плоскостями, крепление РЛП на знаке.
9. Участвует в ремонте шеста.
10. Устраняет неисправности грузоподъемного устройства, производит его замену.
11. Проводит испытание грузоподъемного устройства

Участие в проведении ремонтных работ, выполнении операции по указанию начальника лошартин.

1. Участвует в проведении ремонтных работ, выполняя операции по указанию начальника лошартин.
2. Оказывает помощь оператору при сварочных работах по указанию начальника путевого поста.
3. Производит приборку после ремонта, грузит инструмент, остатки материалов и приспособлений на транспортное средство

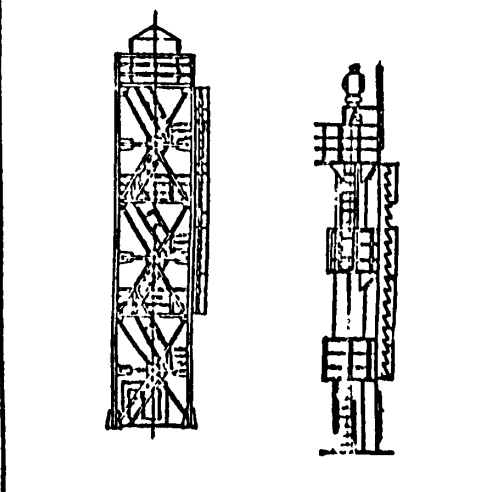
1. Доставить к знаку материалы и инструмент

2. Подготовить рабочее место.
3. Осмотреть знак и его составные части.
4. Зачистить трещины в бетонных фундаментах, удалить поврежденные слои бетона.
5. Устранить обнаруженные неисправности фундамента (фундаментов), задавая цементным раствором стабилизированные трещины и полностью вымачивания бетона, при необходимости произвести частичную замену (до 25%) или усиление фундамента (фундаментов), не опирающиеся на реконструкцию (надстройку) знака.
6. Устранить неисправности шкафа (будки) для источников питания.
7. Устранить неисправности или восстановить существующую, а также при необходимости установить новую дренажную систему или водоотводящие каналы от фундамента (фундаментов) знака.
8. Устранить неисправности обвязки или увеличить её с одобрением вокруг фундамента знака.
9. Устранить неисправности металлоконструкций знака, заменить или усилить при необходимости отдельные его конструктивные элементы (до 30% общего их объёма).
10. Проверить выборочно болтовые крепления конструкций знака, затянуть ослабленные.
11. Устранить обнаруженные неисправности оттяжек и натяжных устройств или произвести их замену (если таковые имеются на знаке).
12. Устранить обнаруженные неисправности ограждений, трапов и площадок.
13. Устранить неисправности фонарного будки.
14. Устранить неисправности подпорного столбика или произвести его замену.
15. Устранить неисправности или произвести полную замену электропроводки (газопровода).
16. Произвести закреплённые электропроводки (газопровода) на знаке, подтянуть ослабленные крепежные элементы и заменить вышедшие из строя.
17. Проверить сопротивление изоляции кабеля (произвести пневматические испытания газопровода).
18. Очистить РЛП от следов коррозии, грязи, отарой краски.
19. Устранить обнаруженные неисправности или заменить вышедшие из строя элементы РЛП при необходимости произвести полную его замену. Проверить крепление РЛП на знаке, по возможности проверить углы между плоскостями.
20. Устранить обнаруженные неисправности или при необходимости произвести замену грузоподъемного устройства.
21. Проверить нагрузку испытательного устройства, сделать отсчеты об испытании.
22. Устранить неисправности или произвести полную замену знака.
23. Очистить знак от следов коррозии, грязи и плохо держащейся краски.
24. Подготовить знак к окраске.
25. Окрасить металлические части знака (оттяжки если они есть) в местах их соединений с фундаментом (фундаментов) масляной краской для кузбасслаком.
26. Окрасить металлические конструкции знака, шеста, РЛП и шкафа (будку) для источников питания в штатные цвета устойчивыми красками.
27. Освободить место проведения работ от мусора и посторонних предметов.
28. Вырубить просеку перед знаком.
29. Заполнить техническую документацию

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

1. Запрещается приступать к работе если:
 - исполнители работ не снабжены соответствующей спецодеждой и касками, рукавицами и предохранительными поясами;
 - рабочее место загрязнено, залито маслом, краской, покрыто снегом или льдом;
 - не проверена исправность используемых инструментов и приспособлений, а также оборудования, грузоподъемных устройств и приспособлений.
2. В случае, если подход к знаку затруднен, необходимо предварительно расчистить его, убрать коряги, камни, зыбкие места оборудования настилами (галями).
3. Перед подъемом на знак необходимо убедиться в отсутствии видимых повреждений конструкции знака, в исправности трапов и леорных ограждений.
4. При подъеме на знак работника все необходимое ему инструменты должны находиться в специальной сумке, одетой через плечо работника, (обе руки работника должны быть свободны). Масса подвешенного работником груза не должна превышать 6 кг.
5. Поднявшись на верхнюю площадку знака, работник должен закрыть крышку входного люка.
6. Запрещается работать на верхней площадке знака при ветре свыше 5 баллов, во время снегопада, гололедицы.
7. Во время работы на верхней площадке и на конструкциях знака все необходимые работником инструменты должны находиться в специальной сумке или закреплены у пояса работника специальной лямкой.
8. Любая работа с ручным приводом, производимая для подъема грузов, должна иметь безопасную работу со стороны и обобщать возможность поддона или опускания груза только при вращении рукоятки, при этом скорость движения груза не должна превышать 20 мм/мин.
9. Запрещается:
 - Одновременное производство работ в духе и болое провах по одной портыкели без соответствующих защитных устройств;

Створные знаки с решетчатой башней и башней-колонной



Подпись и дата
Имя, Ф. И.
Вз. шта. и
Имя, Ф. И.
Подп. и дата
Имя, Ф. И.

Имя, Ф. И. Имя, Ф. И.
№ докум. Подп. Дата

Р 2852-007-003

Истор
147

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №64

ПРОДОЛЖИТЕ

СИСТЕМЕ ВОЗВНЕ НАВЫШАЦИОННЫЕ ЗНАКИ С ЛАЗЕРНО-КОЛОННОЙ, РЕМОНТНОЙ БАШНЕЙ И ПОРТОВЫЕ ЗНАКИ ТИПА "КОЛОННА"

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Периодичность ТО (ремонта)
проводится один раз в двадцать лет

Общие сведения

Исполнители

Подготовка рабочего места

Выполнение работ по операциям

Краткое содержание работы

полную их замену. Закрепить электропровода (газопровода) на знаке, подтянув ослабленные крепёжные элементы и заменив вышедшие из строя. Механизмом замотать спирально изоляцию кабеля (провода) инвентарным винтовым устройством. Спирально изоляцию кабеля должно быть не менее 0,3 мм (СЖКМ). Газопровод должен быть очищен от влаги и воздуха.

на плотность $-3,0 \text{ МПа}$ (3 кг/см^2) с выдержкой под давлением в течение часа, наличие давления неопустимо. Очистить РЛН от следов коррозии, грязи, отстой краски. Устранить отслоившиеся неплотности или заделать отслоившиеся выходящие из строя конструктивные элементы РЛН (защитная толстая, замена отдельных плоскостей). При необходимости произвести полную замену РЛН. Проверить крепление РЛН на знаке, с помощью угольника проверить угол между плоскостями. Перпендикулярность плоскостей должна быть в пределах $90^\circ \pm 0,5^\circ$. Устранить неисправности грузоподъемного устройства, при необходимости заменить выходящие из строя детали. При необходимости произвести полную замену грузоподъемного устройства. Связать грузоподъемное устройство и испытать его пробной статической нагрузкой, превышающей в 1,5 раза его грузоподъемность, в соответствии с общими правилами эксплуатации. Результаты испытания занести в техническую документацию на данное устройство.

Устранить неисправности щита, тщательно вытесать все очаги ржавчины и обработать окрашенной олифой древесину антисептирующим препаратом. В случае необходимости произвести полную замену щита, предварительно так же подогреть его антисептированием. Очистить знак от следов коррозии, пыли, грязи и плохо держащейся краски. Подготовить знак к покраске, загрунтовать его конструкцией грунта соответствующим типу применяемой краски (см. таблицу). Окрасить металлические части знака (отливки, если они есть) в местах соприкосновения их с закладными деталями фундамента (анкерными болтами) масляной краской или кузбасеяком. Окрасить металлические части знака, щит, РЛН и шпалы (бульк) для источников питания в штатные цвета рекомендованные в таблице красками. По окончании работ все лишнее удалить с знака и фундамента. Вырубить перед знаком со стороны моря (роки) просеку. Заполнить техническую документацию

5. Готовят подходы к знаку.

4. Вырубают просеку перед знаком.

СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ИСПОЛНИТЕЛЕЙ ПО ОПЕРАЦИЯМ (номера на схеме соответствуют операциям, перечисленным выше)

СВАРЩИК

1. Готовит к работе сварочный агрегат, сварочные кабели, электрододержатель.
2. Готовит подходы к знаку.
3. Подносит к месту работ необходимые материалы

1. Участвует в ремонтных работах, выполняет операции по указанию начальника путевого поста.
2. Выполняет сварочные работы.
3. Готовит знак к покраске, участвует в покраске.
4. Участвует в приборке после ремонта, готовит сварочный агрегат к транспортировке.
5. Вырубают просеку перед знаком

МАСТЕР

1. Освобождает рабочее место от посторонних предметов.
2. Готовит к работе специальный инструмент антисептирующий раствор.
3. Готовит подход к знаку

1. Участвует в ремонтных работах, выполняет операции по указанию начальника путевого поста.
2. Устраняет неисправности щита, производит его замену, антисептирование.
3. Готовит знак к покраске, участвует в покраске.
4. Участвует в приборке после ремонта.
5. Вырубают просеку перед знаком

Операция	Нач. путевого поста	Старший мастер	Рабочий	Сварщик	Мастер
1	■	■	■	■	■
2	■	■	■	■	■
3	■	■	■	■	■
4	■	■	■	■	■
5	■	■	■	■	■
6	■	■	■	■	■
7	■	■	■	■	■
8	■	■	■	■	■
9	■	■	■	■	■
10	■	■	■	■	■
11	■	■	■	■	■
12	■	■	■	■	■
13	■	■	■	■	■
14	■	■	■	■	■
15	■	■	■	■	■
16	■	■	■	■	■
17	■	■	■	■	■
18	■	■	■	■	■
19	■	■	■	■	■
20	■	■	■	■	■
21	■	■	■	■	■
22	■	■	■	■	■
23	■	■	■	■	■
24	■	■	■	■	■
25	■	■	■	■	■
26	■	■	■	■	■
27	■	■	■	■	■
28	■	■	■	■	■
29	■	■	■	■	■

ПРИВАРКА УСИЛИВАЮЩИХ НАКЛАДОК

Трещины и разрывы металлоконструкций устраняются:
заваркой трещины и приваркой усиливающей ромбовидной накладки;
заваркой трещины и приваркой усиливающей накладки из угловой стали;
установкой и приваркой в месте разрыва усиливающей ромбовидной накладки.

Размеры и форма ромбовидной накладки

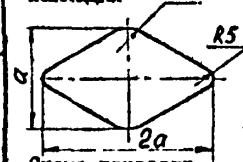


Схема приварки ромбовидной накладки



Размеры и форма усиливающей накладки из угловой стали



Накладку из угловой стали приваривать привальным швом в направлении от середины к краям

Перед постановкой усиливающей накладки сварной шов зачистить заподлицо с основным металлом.

Усиливающие накладки устанавливать снаружи или изнутри ремонтируемой детали симметрично заваренной трещине. Накладку прихватить в трех-четырёх местах и затем приварить сплошным швом.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

работавшим внизу находиться под знаком или в непосредственной близости к нему во время производства работ наверху, а также при подъёме на знак деталей и материалов;
сбрасывать предметы с верхних ярусов, а также передавать их броском;

работать на высоте более 1 метра от земли без предохранительных поясов, закреплённых за верхозащитный канат или прочные конструкции знака, указанные руководителем работ;

допускать к работам на высоте более 5м от поверхности земли (верхозащитные работы) лиц, не обученных безопасным методам труда и не имеющих медицинского заключения на право выполнения верхозащитных работ;

переноска груза массой более 50 кг. одним рабочим;
работать с сухим цементом, очищать от ржавчины, грязи и т.п. металлоконструкции знака без респираторных очков и респираторов

10. При производстве сварочных работ запрещается:
производить сварку на открытом воздухе во время грозы, дождя и снегопада;

работать на верхних конструкциях знака без сумки для использованных электродов и огарков;

работать под местом, где производится сварка и в непосредственной близости от него; рабочие, приближающиеся к сварочным работам, должны быть обеспечены щитами или очками с защитными стеклами (светофильтрами);

размещать сварочное оборудование в местах, где подход к нему затруднён.

11. Запрещается применять предохранительные пояса с просроченной датой его испытаний или при отсутствии маркировки о их наличии.

12. Предохранительные пояса, в которых работают сварщики, должны иметь страховочную петлю вместо каната.

13. К сварочным работам должны допускаться только лица, прошедшие специальную подготовку и имеющие соответствующий документ, дающий право на выполнение или сварочных работ

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

23. Далик открытый
24. Электроды типа Э-42А-Ф марка УСБН 13/45 ГОСТ 9437-75
25. Песок
26. Грунт
27. Цемент марка 400
28. Сталь уголкового и полосового
29. Вода
30. Лак окрасочный материал
31. Раствор антисептика

Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	К. докум.	Подл.	Дата
------	------	-----------	-------	------

P 2852-007-003

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 62-64

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ МОРСКИХ НАВИГАЦИОННЫХ ЗНАКОВ

Окрашиваемая поверхность	Марка материала		Стандарт, ТУ	Цвет	Количество слоев при нанесении	
	грунта	краски или эмали			на металл	на стальной краску
Башня створного знака, трапы, переходные площадки, ограждения, РЛП, кранбалка, газосветная дорожка и газосветная коробка (боксовые и задние стенки снаружи)	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	»	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Коричневый	3	1-2
	или МС-17		ТУ 6-10-1012-73	Черный	3	1
Башня портового знака типа «колонна»:	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115	ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435-73	»	2	1
	или МС-17	ТУ 6-10-1012-78	Белый	3	1-2	
			Черный	3	1-2	
внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-167	ТУ 6-10-741-79	Белый	3	1-2
			ГОСТ 9109-81	По норме	3	1
	или ЭКЖС-40	ОСТ 5.9566-74	»	3	1	
			»	4	1-2	
Фонарная будка снаружи	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115	ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435-78	»	2	1
	или ПФ-167	ТУ 6-10-741-79	Белый	3	1-2	
			Черный	3	1-2	
внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-167	ТУ 6-10-1012-78	Черный	3	1-2
			ГОСТ 9109-81	По норме	1	1
	или ГФ-020	ТУ 6-10-1642-77	»	2	1	
			»	2	1	
Фонарная будка снаружи	АС-071	ТУ 6-10-1020-79	Белый	2	1	
			ТУ 6-10-772-79	Красный	2	1
	Дневная флюоресцентная эмаль	ТУ 6-10-774-79	Бесцветный	2	1	
			Лак	2	1	
внутри	ВЛ-02 (ВЛ-023) или АК-069	ГОСТ 12707-77	По норме	1	1	
			ОСТ 6-10-401-76	»	1	1
	АС-593	ТУ 6-10-849-75	Белый	2	1	
			ТУ 6-10-772-79	Оранжево-красный	3	1-2
Фонарная будка:	Лак АС-528	ТУ 6-10-774-79	Бесцветный	3	1-2	
			»	3	1-2	
	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115	ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435-78	»	2	1
внутри	ПФ-167	ГОСТ 6465-76	Белый	3	1	
		ТУ 6-10-741-79	»	3	1	
Шкаф, ящик, отсек (вариант с электрооборудованием):	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115	ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435-78	»	2	1
	или МС-17	ТУ 6-10-1012-78	Черный	3	1-2	
			ГОСТ 12707-77	По норме	1	1
внутри	ВЛ-02 (ВЛ-023)	ЭП-755 или ЭШЭЛ	ТУ 6-10-717-75	»	4	1
			ОСТ 5.9566-74	»	3	1

Окрашиваемая поверхность	Марка материала		Стандарт, ТУ	Цвет	Количество слоев при нанесении		
	грунта	краски или эмали			на металл	на стальной краску	
Шкаф (вариант с ацетиленовым оборудованием):	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115 или ПФ-167	ГОСТ 9109-81	По норме	2	1	
			ТУ 6-10-1435-78	»	2	1	
	внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115 или ПФ-167	ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
				ТУ 6-10-741-79	»	3	1-2
Маячный светоптический аппарат	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115	ГОСТ 9109-81	По норме	2	1	
			ТУ 6-10-1435-78	»	2	1	
	внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115 или ПФ-167	ГОСТ 6465-76	Белый	3	1
				ТУ 6-10-741-79	»	3	1
Ацетиленовый трубопровод с дугами газосветная коробка внутри, кроме отражающей поверхности	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115 или ПФ-167	ГОСТ 9109-81	По норме	2	1	
			ТУ 6-10-1435-73	»	2	1	
	внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115 или ПФ-167	ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
				ТУ 6-10-741-79	»	3	1-2
Отражающая поверхность газосветной коробки	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115 или ПФ-167	ГОСТ 9109-81	По норме	2	1	
			ТУ 6-10-1435-78	»	2	1	
	внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115 или ПФ-167	ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
				ТУ 6-10-741-79	»	3	1-2
Деревянный створный щит: лицевая сторона	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115	ГОСТ 9109-81	По норме	2	1	
			ТУ 6-10-1435-78	»	2	1	
	внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115 или ПФ-167	ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
				ТУ 6-10-741-79	»	3	1-2
внутри сто-рона	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115 или ПФ-167	ГОСТ 9109-81	По норме	2	1	
			ТУ 6-10-1642-77	»	1	1	
	или ГФ-020	ТУ 6-10-1020-79	Белый	2	1-2		
			ТУ 6-10-772-79	Оранжево-красный	2	1-2	
внутри сто-рона	ФЛ-03К или ЭФ-065	ПФ-115 или ПФ-167	ГОСТ 9109-81	По норме	3	1-2	
			ТУ 6-10-1435-78	»	3	1-2	
	или № 83	РД 31.58.02-82	»	3	1-2		
			»	3	1-2		

Примечание. При окраске необходимо применять схемы, находящиеся в каждом подразделе таблицы на первом месте, последующие схемы допускаются применять только при отсутствии красок, указанных в первых схемах.

Изм. №, дата, Подп., дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп., дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Р 2852-007-003

Лист
144