

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ 11675—65</b>
	Тракторы гусеничные <b>ЗВЕНО (РЕЛЬС) ГУСЕНИЦЫ</b> Технические требования Crawler tractors. Zink (Rail) of track. Technical requirements	Группа Д25
<p>Настоящий стандарт распространяется на составные звенья (рельсы) гусеницы тракторов.</p> <p style="text-align: center;"><b>1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b></p> <p>1.1. Звенья (рельсы) должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.</p> <p>1.2. Звенья (рельсы) должны изготавливаться из стали марки 45Г по ГОСТ 1050—60 или из других сталей равноценного качества.</p> <p>1.3. Поверхность беговой дорожки звена (рельса) должна подвергаться закалке. Твердость на поверхности беговой дорожки должна быть не менее НРС 56, а на глубине 5 мм — не менее НРС 45. Твердость остальных поверхностей звена (рельса) должна быть НРС 24—33.</p> <p>1.4. Шероховатость поверхностей отверстий под болты должна быть не грубее 4-го класса чистоты, а под втулку и палец — не грубее 5-го класса чистоты по ГОСТ 2789—59.</p> <p>1.5. На поверхностях звеньев (рельс) не допускаются трещины, заусенцы и расслоения.</p> <p>1.6. Готовые звенья (рельсы) должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых звеньев (рельс) требованиям настоящего стандарта.</p> <p>1.7. Предприятие-изготовитель должно гарантировать надежность работы звеньев (рельс) гусеницы до выбраковки по износу на песчаных почвах не менее 1200 ч, на черноземных почвах — не менее 4000 ч.</p> <p style="text-align: center;"><b>2. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ</b></p> <p>2.1. Каждое звено (рельс) должно иметь маркировку, содержащую наименование или товарный знак предприятия-изготовителя.</p>		
Внесен Государственным комитетом автотракторного и сельскохозяйственного машиностроения при Госплане СССР	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 30/XII 1965 г.	Срок введения 1/VII 1967 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 1 коп.

Перепечатка воспрещена

2.2. Каждая партия звеньев (рельс), поставляемых в качестве запасных частей, должна сопровождаться документацией, содержащей:

- а) наименование организации, которой подчинено предприятие-изготовитель;
- б) наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение (город или условный адрес);
- в) наименование изделия и его обозначение;
- г) количество изделий в партии;
- д) дату изготовления;
- е) номер настоящего стандарта;
- ж) подпись технического контроля о приемке продукции.

2.3. Звенья (рельсы), поставляемые в качестве запасных частей, должны иметь антикоррозионное покрытие, предохраняющее звенья (рельсы) от коррозии в течение 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя, при условии хранения их в сухом закрытом помещении.

---