



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ
ШТАМПОВКИ**

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

Часть первая

ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ
ШТАМПОВКИ
ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

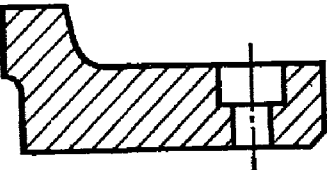
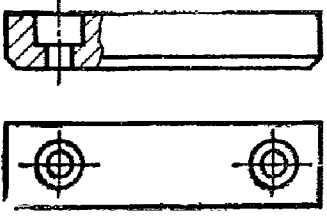
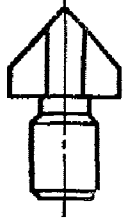
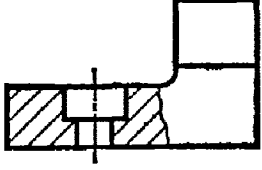
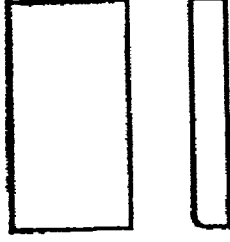
Часть первая

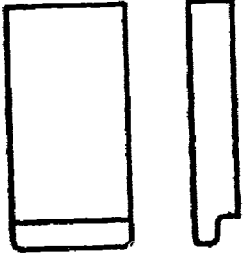
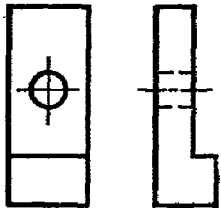
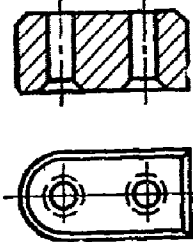

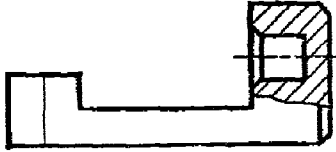
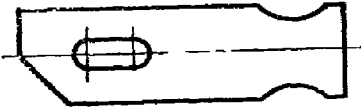
ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73

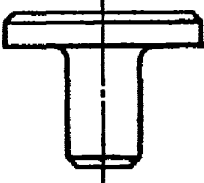
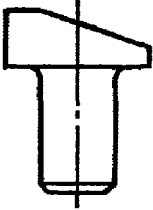
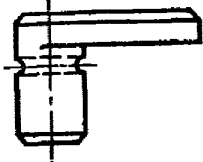


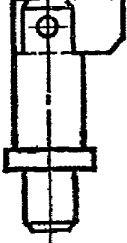
Издание официальное



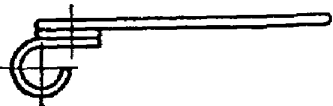
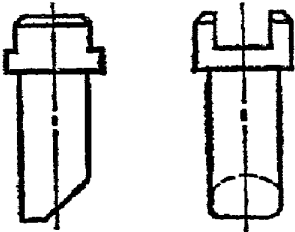


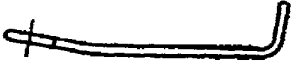
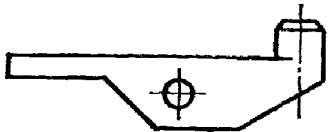
МОСКВА—1977

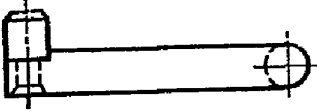
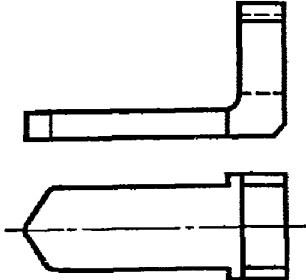
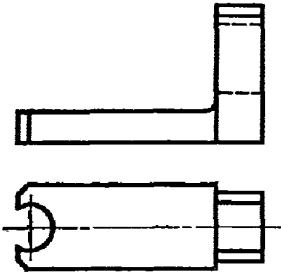
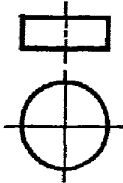
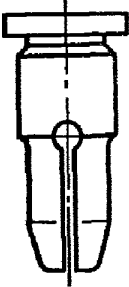
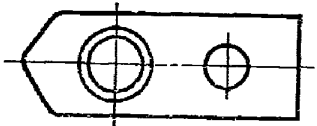
СОДЕРЖАНИЕ


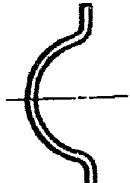


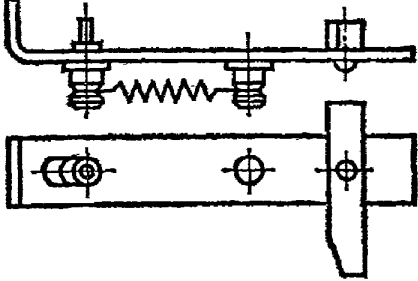
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18732—73	Заготовки секций матриц и пуансонов. Конструкция и размеры		13
ГОСТ 18733—73	Шпонки упорные. Конструкция и размеры		17
ГОСТ 18734—73	Ножи для резки отходов. Конструкция и размеры		20
ГОСТ 18735—73	Ножи для резки отходов прямоугольные. Конструкция и размеры		23
ГОСТ 18736—73	Ножи шаговые. Конструкция и размеры		25

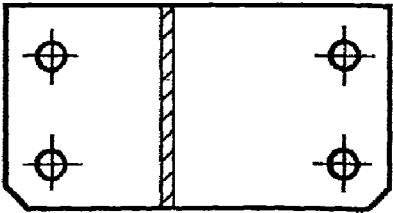

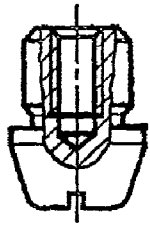
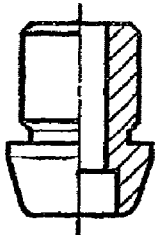
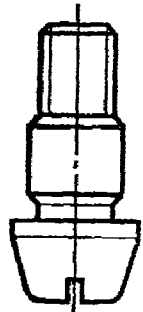
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18737—73	Ножи шаговые с направлением. Конструкция и размеры		32
ГОСТ 18738—73	Упоры к шаговым ножам. Конструкция и размеры		40
ГОСТ 18739—73	Упоры к шаговым ножам врезные. Конструкция и размеры		43
ГОСТ 18740—73	Упоры цилиндрические. Конструкция и размеры		46
ГОСТ 18741—73	Упоры разовые с гнездом под пружину. Конструкция и размеры		49
ГОСТ 18742—73	Упоры разовые. Конструкция и размеры		54




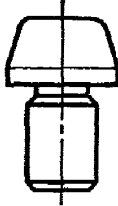

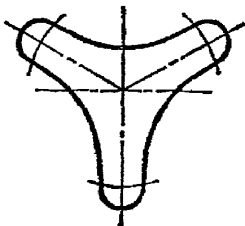
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18743—73	Упоры грибковые. Конструкция и размеры		58
ГОСТ 18744—73	Упоры со скосом. Конструкция и размеры		61
ГОСТ 18745—73	Упоры Г-образные. Конструкция и размеры		63
ГОСТ 18746—73	Шпильки упорные. Конструкция и размеры		66
ГОСТ 18747—73	Упоры ступенчатые. Конструкция и размеры		69
ГОСТ 18748—73	Упоры ступенчатые с пластиной. Конструкция и размеры		72

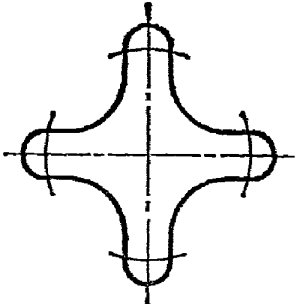
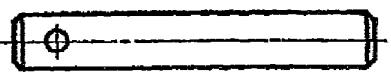
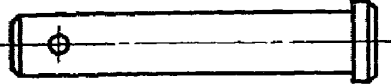
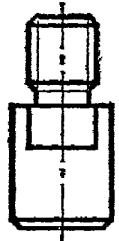
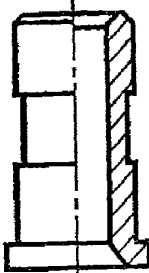
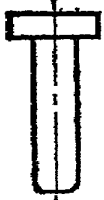
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18749—73	Упоры с фланцем. Конструкция и размеры		76
ГОСТ 18750—73	Упоры с отверстием под пружину кручения. Конструкция и размеры		79
ГОСТ 18751—73	Пружина кручения к упорам. Конструкция и размеры		81
ГОСТ 18752—73	Упоры со скосом и пазом для пружины. Конструкция и размеры		83
ГОСТ 18753—73	Пружины пластинчатые для упоров со скосом. Конструкция и размеры		86
ГОСТ 18754—73	Упоры со скосом и лыской. Конструкция и размеры		88
ГОСТ 18755—73	Упоры проволочные. Конструкция и размеры		91
ГОСТ 18756—73	Упоры для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		93


Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18757—73	Упоры составные для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		95
ГОСТ 18758—73	Прижимы. Конструкция и размеры		99
ГОСТ 18759—73	Прижимы роликовые. Конструкция и размеры		103
ГОСТ 18760—73	Ролики к прижимам. Конструкция и размеры		106
ГОСТ 18761—73	Прижимы цилиндрические. Конструкция и размеры		107
ГОСТ 18762—73	Ползушки к цилиндрическим прижимам. Конструкция и размеры		110

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18763—73	Прижимы колодочные. Конструкция и размеры		112
ГОСТ 18764—73	Пружини к колодочным прижимам. Конструкция и размеры		115
ГОСТ 18765—73	Прижимы пружинные. Конструкция и размеры		117
ГОСТ 18766—73	Прижимы-тормозы. Конструкция и размеры		119
ГОСТ 18767—73	Устройства прижимные. Конструкция и размеры		122

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18768—73	Планки поддерживающие. Конструкция и размеры		129
ГОСТ 18769—73	Фиксаторы стержневые. Конструкция и размеры		131
ГОСТ 18770—73	Фиксаторы с резьбовым отверстием. Конструкция и размеры		134
ГОСТ 18771—73	Фиксаторы со ступенчатым отверстием. Конструкция и размеры		137
ГОСТ 18772—73	Фиксаторы с резьбовым хвостовиком. Конструкция и размеры		142

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18773—73	Фиксаторы стержневые под расклепку. Конструкция и размеры		146
ГОСТ 18774—73	Фиксаторы грибковые под расклепку. Конструкция и размеры		151
ГОСТ 18775—73	Фиксаторы усиленные. Конструкция и размеры		157
ГОСТ 18776—73	Фиксаторы грибковые. Конструкция и размеры		160
ГОСТ 18777—73	Траверсы круглые. Конструкция и размеры		165
ГОСТ 18778—73	Траверсы трехопорные. Конструкция и размеры		168

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18779—73	Траверсы четырехопорные. Конструкция и размеры		170
ГОСТ 18780—73	Толкатели. Конструкция и размеры		172
ГОСТ 18781—73	Толкатели с буртиком. Конструкция и размеры		178
ГОСТ 18782—73	Пальцы к толкателям. Конструкция и размеры		188
ГОСТ 18783—73	Втулки направляющие для толкателей. Конструкция и размеры		192
ГОСТ 18784—73	Толкатели грибовые. Конструкция и размеры		196

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18785—73	Толкатели грибковые составные. Конструкция и размеры		200

ГОСТ
18743—73

УПОРЫ ГРИБКОВЫЕ
Конструкция и размеры
Mushroom-shaped stops. Design and dimensions

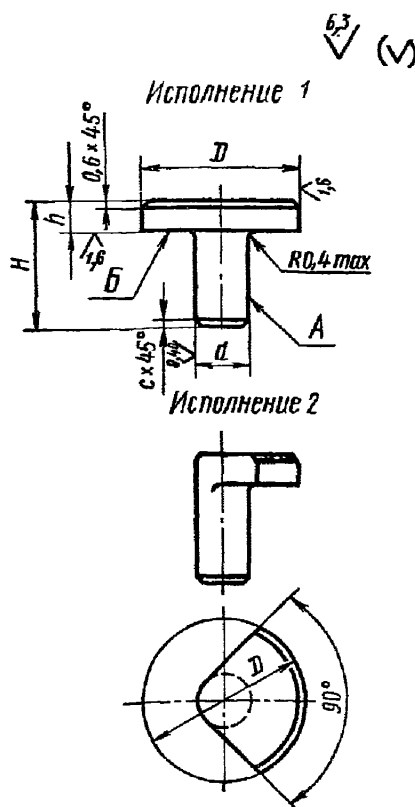
Взамен
МН 850—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 мая 1973 г. № 1306 срок действия установлен

с 01.07. 74
до 01.07. 79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение упора	Применяемость	Исполнение	D (предел откл. по С ₂)	d (предел откл. по Г)	h	H	c	Масса 1000 шт., кг
1050-0551		1	3,2	2,0	2	8	0,6	0,25
1050-0552		2						
1050-0553		1	4,0	3,2	3	10	0,6	0,40
1050-0554		2						
1050-0555		1	6,3	4,0	4	14	0,6	1,07
1050-0556		2						
1050-0557		1	8,0	6,3	6	12	0,6	1,31
1050-0558		2						
1050-0559		1	10,0	8,0	8	14	0,6	0,96
1050-0561		2						
1050-0562		1	12,0	10,0	10	16	0,6	1,79
1050-0563		2						
1050-0564		1	16,0	12,0	12	20	0,6	1,39
1050-0565		2						
1050-0566		1	20,0	16,0	14	22	0,6	2,28
1050-0567		2						
1050-0568		1	25,0	20,0	16	25	0,6	1,68
1050-0569		2						
1050-0571		1	32,0	25,0	18	28	0,6	3,08
1050-0572		2						
1050-0573		1	40,0	32,0	20	32	0,6	2,08
1050-0574		2						
1050-0575		1	50,0	40,0	22	36	0,6	6,70
1050-0576		2						
1050-0577		1	63,0	50,0	24	40	0,6	4,70
1050-0578		2						
1050-0579		1	80,0	63,0	26	45	0,6	8,70
1050-0581		2						
1050-0582		1	100,0	80,0	28	50	0,6	5,70
1050-0583		2						
1050-0584		1	125,0	100,0	30	56	0,6	15,30
1050-0585		2						
1050-0586		1	160,0	125,0	32	63	0,6	10,80
1050-0587		2						
1050-0588		1	200,0	160,0	34	70	0,6	16,30
1050-0589		2						
1050-0591		1	250,0	200,0	36	78	0,6	21,30
1050-0592		2						
1050-0593		1	320,0	250,0	38	86	0,6	13,80
1050-0594		2						

Размеры в мм

Обозначение упоров	Применяемость	Исполнение	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C</i> ₁)	<i>d</i> (пред. откл. по <i>I</i>)	<i>h</i>	<i>H</i>	<i>c</i>	Масса 1000 шт., кг			
1050-0595		1	32,0	10,0	10	28	1,0	74,20			
1050-0596		2			12			42,65			
1050-0597		1			40,0			12,0	6	25	85,70
1050-0598		2							8	28	47,80
1050-0599		1	10	32		75,90					
1050-0601		2	12			46,40					
1050-0602		1	16,0			8			25	96,81	
1050-0603		2							36	57,79	
1050-0604		1		10					117,53		
1050-0605		2		12					69,47		
1050-0606		1	40,0	16,0	8	36		138,54			
1050-0607		2						10	76,77		
1050-0608		1						12	123,20		
1050-0609		2						14	83,70		
1050-0611		1			40	10		139,70			
1050-0612		2						90,30			
1050-0613		1					162,60				
1050-0614		2					103,40				
1050-0615		1	40	12	179,10						
1050-0616		2			110,55						

Пример условного обозначения упора размерами $D=8$ мм, $h=3$ мм, исполнения *I*:

Упор 1050-0562 ГОСТ 18743—73

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — HRC 40 . . . 45.

4. Неперпендикулярность поверхности *B* относительно поверхности *A* — не ниже VII степени точности по ГОСТ 10356—63.

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 18824—73.

6. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии.

7. Пример применения упоров дан в справочном приложении к ГОСТ 18740—73.

Замени

ГОСТ 1050—74 введен взамен ГОСТ 1050—60 в части углеродистых сталей группы 1 и сталей марок 60Г, 65Г и 70Г группы 2.

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 13.05.76 Подп. в печ. 20.09.77 26,0 п. л. 16,20 уч. изд. л. Тир. 10000 Цена 80 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1673