



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ
ШТАМПОВКИ
ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ**

ЧАСТЬ ВТОРАЯ

ГОСТ 18786-73 — ГОСТ 18824-73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ
ШТАМПОВКИ
ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

ЧАСТЬ ВТОРАЯ

ГОСТ 18786-73 — ГОСТ 18824-73

Издание официальное

МОСКВА — 1977

СОДЕРЖАНИЕ

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18786—73	Винты ступенчатые с шестигранным углублением под ключ. Конструкция и размеры		11
ГОСТ 18787—73	Винты ступенчатые со шлицем для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры		20
ГОСТ 18788—73	Удлинители к ступенчатым винтам. Конструкция и размеры		23
ГОСТ 18789—73	Втулки ограничительные. Конструкция и размеры		27
ГОСТ 18790—73	Скобы ограничительные. Конструкция и размеры		32
ГОСТ 18791—73	Ограничители хода выталкивателей. Конструкция и размеры		35

Номер Стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр
ГОСТ 18792—73	Шайбы запорные для ограничителей хода выталкивателей. Конструкция и размеры		38
ГОСТ 18793—73	Пружины сжатия для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры		40
ГОСТ 18794—73	Пружины растяжения для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры		71
ГОСТ 18795—73	Втулки для пружинных пакетов. Конструкция и размеры		78
ГОСТ 18796—73	Гайки для пружинных пакетов. Конструкция и размеры		82
ГОСТ 18797—73	Гайки с направлением для пружинных пакетов. Конструкция и размеры		85
ГОСТ 18798—73	Штыри для пружин. Конструкция и размеры		88

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18799—73	Пакеты тарельчатых пружин. Конструкция и размеры		91
ГОСТ 18800—73	Стержни с резьбой для пакетов тарельчатых пружин. Конструкция и размеры		98
ГОСТ 18801—73	Гайки для пакетов тарельчатых пружин. Конструкция и размеры		101
ГОСТ 18802—73	Ограничители с лыской. Конструкция и размеры		103
ГОСТ 18803—73	Ограничители цилиндрические. Конструкция и размеры		107

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18801-73	Подкладки для цилиндрических ограничителей. Конструкция и размеры		109
ГОСТ 18805-73	Ограничители прямоугольные. Конструкция и размеры		111
ГОСТ 18806-73	Подкладки для прямоугольных ограничителей. Конструкция и размеры		113
ГОСТ 18807-73	Ограничители ступенчатые. Конструкция и размеры		115
ГОСТ 18808-73	Планки направляющие. Конструкция и размеры		118

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18809—73	Планки направляющие с заходной фаской. Конструкция и размеры		121
ГОСТ 18810—73	Планки направляющие с заходной фаской и резьбовыми отверстиями. Конструкция и размеры		124
ГОСТ 18811—73	Призмы направляющие. Конструкция и размеры		127
ГОСТ 18812—73	Заготовки муфт для направляющих колонок. Конструкция и размеры		129

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18813—73	Крышки защитные. Конструкция и размеры		131
ГОСТ 18814—73	Втулки для пуансонов с гайкой. Конструкция и размеры		133
ГОСТ 18815—73	Держатели воздухопровода. Конструкция и размеры		136
ГОСТ 18816—73	Штыри транспортные резьбовые. Конструкция и размеры		142
ГОСТ 18817—73	Штыри транспортные накладные. Конструкция и размеры		144

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18818—73	Брусья подкладные с одним окном. Конструкция и размеры		147
ГОСТ 18819—73	Брусья подкладные с двумя окнами. Конструкция и размеры		150
ГОСТ 18820—73	Брусья подкладные с тремя окнами. Конструкция и размеры		152
ГОСТ 18821—73	Брусья подкладные с четырьмя окнами. Конструкция и размеры		154

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18822-73	Брусья подкладные с пятью окнами. Конструкция и размеры		156
ГОСТ 18823-73	Брусья подкладные низкие. Конструкция и размеры		158
ГОСТ 18824-73	Детали и сборочные единицы штампов листовой штамповки. Технические требования		161

**ВИНТЫ СТУПЕНЧАТЫЕ СО ШЛИЦЕМ ДЛЯ ШТАМПОВ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ**

**ГОСТ
18787-73**

Конструкция и размеры

Stepped screws with slot for sheet metal dies. Design and dimensions

**Взамен
МН 862-60**

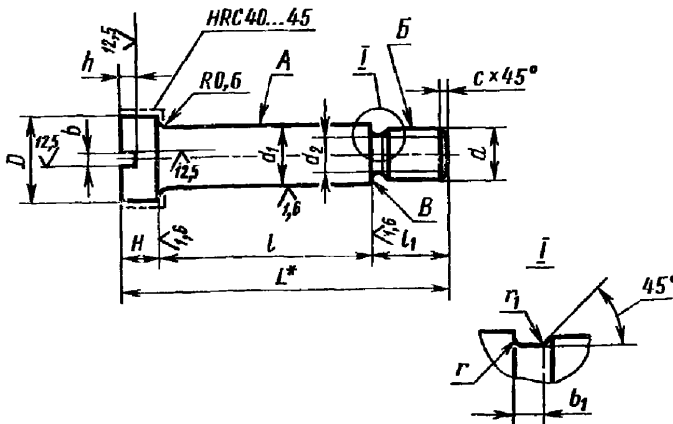
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 мая 1973 г. № 1306 срок действия установлен

с 01.07.74
до 01.07.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

6,3 ✓ (✓)



* Размер для справок.

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	d	d ₁ (пред. откл. по X ₁)	d ₂	l		l ₁	D	H	h	b	b ₁	r	r ₁	c	L	Допустимая нагрузка, кгс, не более	Масса, кг.
					Номинал.	Пред. откл.												
1092-0301					20											30		0,006
1092-0302					25											35		0,007
1092-0303					28											38		0,008
1092-0304		M4	6	3,0	32		6	10	4	2,0	1,6	1,6			0,5	42	60	0,009
1092-0305					36											46		0,010
1092-0306					40											50		0,011
1092-0307					45											55		0,012
1092-0308					50	±0,04										60		0,013
1092-0309					20								0,5	0,3		33		0,014
1092-0311					25											38		0,015
1092-0312					28											41		0,016
1092-0313					32											45		0,018
1092-0314		M6	8	4,5	36		8	12	5	2,5	2,0	2,0			1,0	49	140	0,019
1092-0315					40											53		0,021
1092-0316					45											58		0,023
1092-0317					50											63		0,025
1092-0318					56	±0,06										69		0,027
1092-0319					60											73		0,029
1092-0321					20											36		0,023
1092-0322					25											41		0,026
1092-0323					28											44		0,028
1092-0324					32	±0,04										48		0,030
1092-0325					36											52		0,033
1092-0326					40											56		0,035
1092-0327					45											61		0,038
1092-0328					50											66		0,041
1092-0329		M8	10	6,2	56		10	15	6	3,0	2,5					72	250	0,045
1092-0331					60											76		0,048
1092-0332					67							2,5	1,0	0,5	1,6	83		0,052
1092-0333					71											87		0,054
1092-0334					75	±0,06										91		0,057
1092-0335					80											96		0,060
1092-0336					85											101		0,063
1092-0337					90											106		0,066
1092-0338					95											111		0,069
1092-0339					100											116		0,072
1092-0341					20											41		0,038
1092-0342		M10	12	7,8	25	±0,04	14	18	7	3,5	3,0					46	390	0,043
1092-0343					28											49		0,045

Обозначение винтов	Признавимость	d	d_s (сред. откл. по X_d)	l		l_1	D	H	h	b	b_1	r	r_1	c	L	Допустимая выработка R , кгс/см ² болес	Масса, кг
				Номи.	Пред. откл.												
1092-0344				32										53		0,049	
1092-0345				36										57		0,053	
1092-0346				40	$\pm 0,04$									61		0,056	
1092-0347				45										66		0,061	
1092-0348				50										71		0,065	
1092-0349				56										77		0,070	
1092-0351				60										81		0,074	
1092-0352				67										88		0,080	
1092-0353	M10	12	7,8	71		14	18	7	3,5	3,0	2,5	1,0	0,5	1,6	390	0,084	
1092-0354				75	$\pm 0,06$									96		0,087	
1092-0355				80										101		0,092	
1092-0356				85										106		0,096	
1092-0357				90										111		0,100	
1092-0358				95										116		0,105	
1092-0359				100										121		0,109	
1092-0361				110	$\pm 0,10$									131		0,118	
1092-0362				120										141		0,127	

Пример условного обозначения винта размерами $d=M4$, $l=20$ мм:

Винт 1092-0301 ГОСТ 18787—73

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
3. Твердость — HRC 32...35, кроме места, обозначенного особо.
4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68).
5. Несоосность поверхностей A и B , неперпендикулярность поверхности B относительно поверхности A — не ниже VIII степени точности по ГОСТ 10356—63.
6. Остальные технические требования — по ГОСТ 18824—73.
7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии.

Замечание

ГОСТ 1050—74 введен взамен ГОСТ 1050—60 в части углеродистых сталей группы 1 и сталей марок 60Г, 65Г 70Г группы 2.

Редактор С. Г. Вилькина
Технический редактор Л. Б. Семенова
Корректор Г. М. Фролова

Сдано в набор 27.05.76 Подп. в печ. 11.12.76 20,5 п. л. 12,69 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 63 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1495