



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16172-80  
(СТ СЭВ 404-77)

Издание официальное

**Е**

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ  
КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°ГОСТ  
16172—80\*

## Основные размеры

Diamond grinding wheels taper cup (diamond in rim)  
wheel shape 12A2 with angle 45°. Basic dimensions

(СТ СЭВ 404—77)

Взамен  
ГОСТ 16172—70

ОКП 39 7001

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 января  
1980 г. № 131 срок введения установлен

с 01.01.81

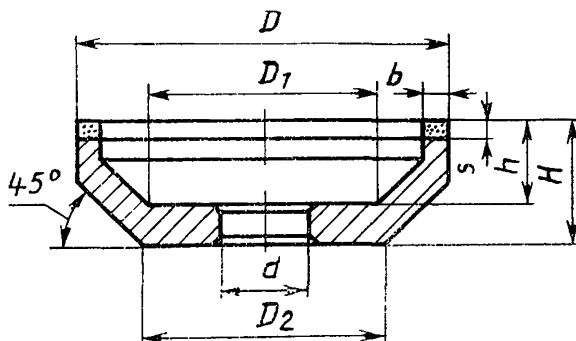
Проверен в 1985 г.

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12А2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★  
Е\* Переиздание (июнь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1985 г. (ИУГ 9—85)

© Издательство стандартов, 1986

мм

Обозначение типоразмера круга	Применя- емость	$D$	$H$	$d$	$D_1$ , не менее	$D_2$ , не более	$h$	$b$	$s$
2724-0001		50	19,5	16	25	26	14	2	(1,5)
2724-0002	3								
2724-0003	2								
2724-0004		75	21	20	32	51	15	3	3
2724-0005	3								
2724-0006	6								
2724-0007	3								
2724-0008	6								
2724-0009	6								
2724-0010		100	26	20	40	66	16	10	3
2724-0011	6								
2724-0012	10								
2724-0013	6								
2724-0014	10								
2724-0015	3								
2724-0016	5								
2724-0017	10								
2724-0018	3								
2724-0019	5								
2724-0020	10								
2724-0021		125	26	32	60	91	16	6	3
2724-0022	10								
2724-0023	6								
2724-0024	10								
2724-0025	6								
2724-0026	10								
2724-0027	3								
2724-0028	5								
2724-0029	10								

Продолжение

мм

Обозначение типоразмера круга	Применя- емость	$D$	$H$	$d$	$D_1$ , не менее	$D_2$ , не более	$h$	$b$	$s$
2724-0030		125	42		60	91	30	3	5
2724-0031	5								
2724-0032	10								
2724-0033		150	26		80	116	16	6	3
2724-0034	10								
2724-0035	15								
2724-0036	6								
2724-0037	10								
2724-0038	15	32	28		80	116	18	10	5
2724-0039	(5)								
2724-0040	10								
2724-0041		150	40		80	116	28	20	3
2724-0042	(5)								
2724-0043	10								
2724-0044	20								
2724-0045	(5)								
2724-0046	10								
2724-0047	20								
2724-0048	(5)	(51)	42		80	116	30	10	5
2724-0049	10								
2724-0050	20								
2724-0051		175	25		120	141	13	6	2
2724-0052	10								
2724-0053	15								
2724-0054	6								
2724-0055	10								
2724-0056	15							14	
2724-0056	15								

мм

Обозначение типоразмера круга	Применя- емость	$D$	$H$	$d$	$D_1$ , не менее	$D_2$ , не более	$h$	$b$	$s$
2724-0057		175	27	51	120	141	15	6	4
2724-0058	10								
2724-0059	15								
2724-0060	6								
2724-0061	10								
2724-0062	15	200	26	(32)	120	16	10	5	
2724-0063	15								
2724-0064	20								
2724-0065	10								
2724-0066	15								
2724-0067	20	200	28	(32)	120	16	10	5	
2724-0068	15								
2724-0069	20								
2724-0070	10								
2724-0071	15								
2724-0072	20	200	50	51	120	36	10	3	
2724-0073	20								
2724-0074	10								
2724-0075	15								
2724-0076	20								
2724-0077	10	200	50	(76)	120	38	10	5	
2724-0078	20								
2724-0079	10								
2724-0080	15								
2724-0081	20								
2724-0082	10	250	26	76	160	216	14	15	3
2724-0083	20								

Продолжение

мм

Обозначение типоразмера круга	Применя- емость	$D$	$H$	$d$	$D_1$ , не менее	$D_2$ , не более	$h$	$b$	$s$
2724-0084		250	28	76	160	216	16	10	5
2724-0085	15								
2724-0086	20								
2724-0087	36		50	(51)			10	3	
2724-0088			20						
2724-0089	38		52	(51)			10	5	
2724-0090			20						
2724-0091	36		50	76			10	3	
2724-0092			20						
2724-0093	38		52	(127)			10	5	
2724-0094			20						
2724-0095	36		50	(127)			10	3	
2724-0096			20						
2724-0097	38		52	(127)			10	5	
2724-0098			20						
2724-0099	11		75	20			20	32	51
2724-0100		6							
2724-0101		3							
2724-0102		6							
2724-0103	18,5	26,5	40	40	40	18,5	3	3	
2724-0104							6		

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом  $45^\circ$ , наружным диаметром  $D=150$  мм, высотой  $H=26$  мм, диаметром посадочного отверстия  $d=32$  мм,

шириной алмазоносного слоя  $b=6$  мм, толщиной алмазоносного слоя  $s=3$  мм:

*2724-0033 ГОСТ 16172—80*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Масса алмазов в круге указана в справочном приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

---

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Справочное

**МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

Размеры в мм

D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
50	2	1,5	1,00	1,49	1,99	2,88	125	6	5	24,70	37,00	49,00	74,00
	3		1,46	2,19	2,92	4,40		10		40,00	60,00	80,00	119,00
	2	3	1,99	2,99	4,00	6,00		3	7,60	11,40	15,20	22,80	
	3		2,92	4,40	5,80	8,80		5	12,40	18,60	24,90	37,00	
75	3	2	2,99	4,50	6,00	9,00		10	23,80	36,00	48,00	71,00	
	6		5,70	8,60	11,40	17,20		3	12,60	19,00	25,30	38,00	
	3	3	4,50	6,70	9,00	13,40		5	20,70	31,00	41,00	62,00	
	6		8,60	12,90	17,20	25,80		10	40,00	60,00	80,00	119,00	
	6		11,70	17,50	23,40	35,00		6	18,00	26,90	36,00	54,00	
	100	10	4	18,70	28,00	37,00		56,00	10	29,00	44,00	58,00	87,00
6		15,60		23,40	31,00	47,00		15	42,00	63,00	84,00	126,00	
10		5	24,90	37,00	50,00	75,00		6	20,00	45,00	60,00	90,00	
6			19,50	29,20	39,00	58,50	10	48,00	73,00	97,00	145,00		
125		10	3	31,00	47,00	62,00	93,00	15	70,00	105,00	140,00	210,00	
		3		6,00	9,00	12,00	18,10	5	15,00	22,50	30,00	45,00	
		5	5	9,90	14,80	19,70	29,60	10	29,00	44,00	58,00	87,00	
		10		18,70	28,00	37,00	56,00	20	54,00	81,00	108,00	162,00	
		3	3	10,10	15,10	20,10	30,00	5	25,10	38,00	50,00	75,00	
		5		16,40	24,60	33,00	49,00	10	48,00	73,00	97,00	145,00	
10	31,00	47,00	62,00	93,00	20	90,00	135,00	180,00	269,00				
125	6	3	14,80	22,20	29,60	44,00	175	6	2	14,00	21,00	28,00	42,00
	10		23,80	36,00	48,00	71,00		10		22,80	34,00	46,00	68,00
	6	4	19,70	29,60	39,00	59,00		15	33,00	50,00	66,00	100,00	
	10		32,00	48,00	64,00	95,00		6	21,00	32,00	42,00	63,00	



Продолжение

D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
175	10	3	34,00	51,00	68,00	103,00	200	10	5	66,00	98,00	131,00	197,00
	15		50,00	75,00	100,00	149,00		15		96,00	144,00	192,00	288,00
	6	4	28,00	42,00	56,00	84,00		20		124,00	186,00	249,00	373,00
	10		46,00	68,00	91,00	137,00		10		50,00	75,00	99,00	149,00
	15		66,00	100,00	133,00	199,00		15		73,00	110,00	146,00	219,00
	6	5	35,00	53,00	70,00	105,00		250	20	95,00	143,00	191,00	286,00
	10		57,00	86,00	114,00	171,00			10	83,00	124,00	166,00	249,00
15	83,00		124,00	166,00	249,00	15	122,00		183,00	244,00	365,00		
200	10	3	39,00	59,00	79,00	119,00	20		159,00	238,00	318,00	477,00	
	15		58,00	86,00	115,00	173,00							
	20		75,00	112,00	149,00	224,00							

Редактор *В. С. Аверина*  
Технический редактор *Л. Я. Мигрофанова*  
Корректор *Н. Б. Шелкова*

Сдано в наб. 11.01.86 Подп. в печ. 23.09.86 0,5 л. 0,63 усл. кр.-отт. 0,42 уч.-изд. л.  
Тир. 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1780