



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДИФЕНИЛГУАНИДИН ТЕХНИЧЕСКИЙ
ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ
ГОСТ 5.1350—72

Издание официальное

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

РАЗРАБОТАН Дорогомиловским ордена Трудового Красного Знамени химическим заводом им. М. В. Фрунзе НПО «Пластик»

Гл. инженер Огороков А. И.

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Зам. министра Власкин Е. Ф.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом химии и нефтепродуктов Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник отдела Пенязь И. В.

Инженер Прокофьев А. Т.

Научным отделом стандартизации продукции химической и нефтеперерабатывающей промышленности Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)

Зав. отделом Медведева Т. В.

Зав. сектором Довольская Н. М.

Инженер Янгель Т. Г.

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 18 февраля 1972 г. (протокол № 19)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР Малышков П. С.

Члены комиссии: Пенязь И. В., Грейниман С. Б., Гаркаленко К. И., Белова Е. М., Лейбчик Л. Г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 марта 1972 г. № 543

ДИФЕНИЛГУАНИДИН ТЕХНИЧЕСКИЙ
 Требования к качеству аттестованной продукции
 Diphenylguanidine technical
 Quality requirements for certified products



ГОСТ
5.1350—72

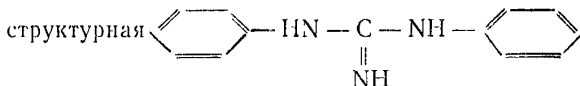
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15/III 1972 г. № 543 срок введения установлен

с 1/VII 1972 г.

Настоящий стандарт распространяется на технический дифенилгуанидин. Технический дифенилгуанидин предназначен в качестве ускорителя вулканизации для резиновой промышленности.

Формулы:

эмпирическая $C_{13}H_{13}N_3$



Молекулярная масса (по международным атомным массам 1969 г.) — 211,25.

Указанному продукту в установленном порядке присвоен Государственный знак качества.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. По физико-химическим показателям технический дифенилгуанидин должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы
1. Внешний вид	Мелкокристаллический порошок белого или светло-желтого цвета
2. Температура начала плавления, °С, не ниже	145,3
3. Содержание дифенилгуанидина, %, не менее	97,5
4. Содержание золы, %, не более	0,2
5. Содержание влаги, %, не более	0,2
6. Остаток после просева (на сите с сеткой № 014К по ГОСТ 3584—53), %, не более	0,15
7. Содержание железа и его соединений, извлекаемых магнитом, %, не более	0,005

Примечание. Содержание железа и его соединений, извлекаемых магнитом, определяют только в дифенилгуанидине, предназначенном для применения в кабельной промышленности.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку производят по ГОСТ 40—67.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИИ

3.1. Испытания проводят по ГОСТ 40—67.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение продукта производятся по ГОСТ 40—67 со следующим дополнением: продукт упаковывают в мешки из полиэтиленовой пленки (ГОСТ 10354—63), вложенные в бумажные битумированные мешки (ГОСТ 2226—62), масса нетто 20—25 кг.

4.2. Маркировка и сопровождающий документ должны иметь Государственный знак качества по ГОСТ 1.9—67.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Готовая продукция должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие технического дифенилгуанидина требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения технического дифенилгуанидина — шесть месяцев со дня изготовления.

Редактор *А. С. Пшеничная*

Сдано в наб. 21/III 1972 г. Подп. в печ. 17/V 1972 г. 0,375 п. л. Тир. 4000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский переулок, д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1351

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА	кельвин	К	K
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Площадь	квадратный метр	м ²	m ²
Объем, вместимость	кубический метр	м ³	m ³
Плотность	килограмм на кубический метр	кг/м ³	kg/m ³
Скорость	метр в секунду	м/с	m/s
Угловая скорость	радиан в секунду	рад/с	rad/s
Сила; сила тяжести (вес)	ньютон	Н	N
Давление; механическое напряжение	паскаль	Па	Pa
Работа; энергия; количество теплоты	джоуль	Дж	J
Мощность; тепловой поток	ватт	Вт	W
Количество электричества; электрический заряд	кулон	Кл	C
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	В	V
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ω
Электрическая проводимость	сименс	См	S
Электрическая емкость	фарада	Ф	F
Магнитный поток	вебер	Вб	Wb
Индуктивность, взаимная индуктивность	генри	Г	H
Удельная теплоемкость	джоуль на килограмм-кельвин	Дж/(кг·К)	J/(kg·K)
Теплопроводность	ватт на метр-кельвин	Вт/(м·К)	W/(m·K)
Световой поток	люмен	лм	lm
Яркость	кандела на квадратный метр	кд/м ²	cd/m ²
Освещенность	люкс	лк	lx

МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ К ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	международное			русское	международное
10 ¹²	тера	Т	T	10 ⁻²	(санти)	с	c
10 ⁹	гига	Г	G	10 ⁻³	мили	м	m
10 ⁶	мега	М	M	10 ⁻⁶	микро	мк	μ
10 ³	кило	к	k	10 ⁻⁹	нано	н	n
10 ²	(гекто)	г	h	10 ⁻¹²	пико	п	p
10 ¹	(дека)	да	da	10 ⁻¹⁵	фемто	ф	f
10 ⁻¹	(деци)	д	d	10 ⁻¹⁸	атто	а	a

Примечание: В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, уже получивших широкое распространение (например, гектар, декалитр, дециметр, сантиметр).