



ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ

Исходный
контур

Модули

Основные
параметры

Допуски



ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ





ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ

ИСХОДНЫЙ КОНТУР
МОДУЛИ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
ДОПУСКИ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва — 1973

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Передачи зубчатые. Исходный контур. Модули. Основные параметры. Допуски» содержит стандарты, утвержденные до 1 марта 1973 г.

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак**

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

ГОСТ

13754—68*

ЗАЦЕПЛЕНИЯ ЗУБЧАТЫЕ

Исходный контур конических зубчатых колес
с прямыми и тангенциальными зубьямиGearings. Basic rack of straight
and skew bevel gearsВзамен
ГОСТ 3058—54 в части
конических зубчатых
колес с прямыми и
тангенциальными
зубьями

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 10/VI 1968 г. Срок введения установлен

с 1/1 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на конические зубчатые колеса с прямыми и тангенциальными зубьями с модулями более 1 мм.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1971 г.).

2. Под исходным контуром конических зубчатых колес с прямыми и тангенциальными зубьями подразумевается контур зубьев условной рейки, у которой:

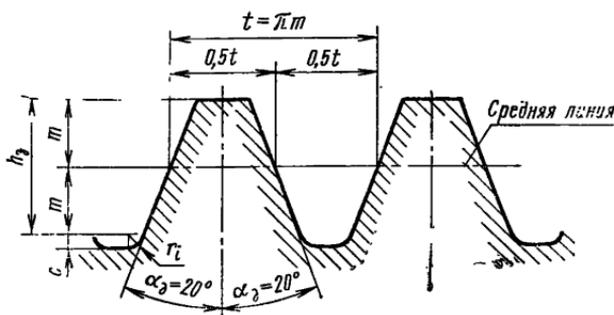
профиль зубьев совпадает с профилем зуба плоского исходного колеса в сечении его нормальной плоскостью;

высота зубьев равна высоте зубьев плоского исходного колеса на внешнем дополнительном цилиндре;

шаг и толщина зубьев по средней линии соответственно равны окружному шагу и половине окружного шага плоского исходного колеса на внешнем дополнительном цилиндре, умноженным на косинус угла наклона линии зуба плоского исходного колеса у внешнего дополнительного цилиндра.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1971 г.).

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.



На чертеже приняты:

- а) профиль в пределах глубины захода h_3 — прямолинейный;
- б) угол профиля $\alpha_\delta = 20^\circ$;
- в) глубина захода $h_3 = 2m$, где m — модуль исходного контура;
- г) радиальный зазор $c = 0,20m$;
- д) радиус закругления у корня зуба $r_i = 0,20m$.

В технически обоснованных случаях допускается неравенство толщины зуба и ширины впадины по средней линии (по прямой, делящей глубину захода пополам), изменение величины радиального зазора c , а также радиуса r_i переходной кривой и применение другой ее формы, если это не нарушает правильности зацепления.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1971 г.).

4. Допускается применение исходного контура со срезом (фланком).

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 13755—68 Зацепления зубчатые. Исходный контур цилиндрических зубчатых колес	3
ГОСТ 13754—68 Зацепления зубчатые. Исходный контур конических зубчатых колес с прямыми и тангенциальными зубьями	8
ГОСТ 16202—70 Зацепления зубчатые. Исходный контур конических зубчатых колес с круговыми зубьями	10
ГОСТ 15023—69 Передачи зубчатые цилиндрические Новикова с двумя линиями зацепления. Исходный контур зубчатых колес	12
ГОСТ 9563—60 Колеса зубчатые. Модули	15
ГОСТ 14186—69 Колеса зубчатые цилиндрические передач Новикова. Модули	17
ГОСТ 2185—66 Передачи зубчатые цилиндрические. Основные параметры	18
ГОСТ 12289—66 Передачи зубчатые конические. Основные параметры	22
ГОСТ 2144—66 Передачи червячные цилиндрические. Основные параметры	26
ГОСТ 9369—66 Передачи червячные глобоидные. Основные параметры	41
ГОСТ 1758—56 Передачи зубчатые конические. Допуски	50
ГОСТ 3675—56 Передачи червячные. Допуски	84
ГОСТ 16502—70 Передачи червячные глобоидные. Допуски	124
ГОСТ 9587—68 Зубчатые зацепления. Исходный контур зубчатых мелко-модульных колес	143
ГОСТ 13733—68 Передачи зубчатые цилиндрические мелко-модульные. Колеса прямозубые и косозубые. Типы. Основные параметры и размеры	145
ГОСТ 13506—68 Передачи зубчатые реечные мелко-модульные. Допуски	149
ГОСТ 9368—60 Передачи зубчатые конические мелко-модульные. Допуски	168
ГОСТ 9774—61 Передачи червячные мелко-модульные. Допуски	193
ГОСТ 1643—72 Передачи зубчатые цилиндрические. Допуски	219

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ

Редактор *Н. В. Запаленова*

Переплет художника *Г. Ф. Семиреченко*

Технический редактор *Н. С. Матвеева*

Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 21.02.73
19,0 п. л. 18,2 уч.-изд. л.
Бумага типографская № 2.
Изд. № 3208/02

Подп. в печ. 03.09.73
Формат изд. 60×90¹/₁₆
Тираж 30 000
Цена в переплете 1 р. 02 к.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 747