



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАЛИ И СПЛАВЫ
УНИФИЦИРОВАННЫЕ МАРКИ

ГОСТ 27702—88

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

СТАЛИ И СПЛАВЫ

Унифицированные марки

Steels and alloys. Unified grades

ГОСТ**27702—88**

ОКСТУ 0900

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру унифицированных марок сталей и сплавов, допускающихся к применению без ограничения, не допускающихся с 01.01.91 к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике, подлежащих снятию с производства в 1988—1989 гг., а также порядок постановки на производство вновь разрабатываемых и снятия с производства малоэффективных и устаревших марок сталей и сплавов.

На основании настоящего стандарта заинтересованные министерства (ведомства) разрабатывают нормативно-технические документы на применение унифицированных марок сталей и сплавов в данной отрасли.

Стандарт не распространяется на специальные марки сталей и сплавов и на марки литейных сталей и сплавов.

1. УНИФИЦИРОВАННЫЕ МАРКИ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

1.1. Унифицированные марки сталей и сплавов применяются для изготовления видов продукции, указанных в табл. 1

Таблица 1

Вид продукции	Обозначение
Сортовой прокат	1
Фасонный прокат	2
Тонкий лист	3

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

Продолжение табл. 1

Вид продукции	Обозначение
Толстый лист	4
Сортовая полоса	5
Широкая полоса	6
Калиброванный пруток	7
Сталь со специальной отделкой поверхности	8
Лента	9
Подкат	10
Заготовка трубная	11
Заготовка передельная	12
Проволока	13
Катанка	14
Слитки	15
Поковки и кованные заготовки	16
Прочие изделия	17

1.2. Унифицированные марки сталей и сплавов, допускающиеся к применению без ограничения, приведены в табл. 2 приложения 1.

1.3. Марки сталей и сплавов, не допускающиеся с 01.01.91 к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике, а также марки, заменяющие их, приведены в табл. 3 приложения 1.

1.4. Марки сталей и сплавов, подлежащих снятию с производства в 1988—1989 гг., приведены в табл. 4 приложения 1.

1.5. Марки сталей и сплавов, снятые с производства в 1985—1987 гг., приведены в табл. 5 приложения 2.

2. ПОРЯДОК ПОСТАНОВКИ НА ПРОИЗВОДСТВО ВНОВЬ РАЗРАБАТЫВАЕМЫХ И СНЯТИЕ С ПРОИЗВОДСТВА МАЛОЭФФЕКТИВНЫХ И УСТАРЕВШИХ МАРОК СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

2.1. Разработка и постановка металлопродукции из новых марок сталей и сплавов осуществляется по ГОСТ 15.001—86.

2.2. Заявки или технические задания на разработку и постановку металлопродукции из новых марок сталей и сплавов должны содержать:

область применения;

расчет экономического эффекта от производства и применения в народном хозяйстве металлопродукции из новых марок сталей и сплавов;

заменяемые марки сталей и сплавов;

ориентировочную потребность в металлопродукции из новых марок сталей и сплавов на пять лет (по годам) с начала промышленного производства.

2.3. Заявки и технические задания на металлопродукцию из новых марок сталей и сплавов должны представляться на заключение в Минчермет СССР.

2.4. Срок освоения новых опытных марок определяется продолжительностью отработки технологии производства и проведения ресурсных испытаний, но не более 6 лет.

2.5. Снятие с производства марок сталей и сплавов осуществляется путем отмены нормативно-технической документации или внесения в нее изменений, обуславливающих исключение этих марок сталей и сплавов.

Таблица 2

Перечень унифицированных марок сталей и сплавов,
допускающихся к применению без ограничения

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Стали углеродистые обыкновенного качества		
СтО	ГОСТ 380—71	1, 2, 17
Ст1кп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 17, 9, 12, 13—15
Ст1пс	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 17, 9, 12, 13
Ст1сп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 9, 12
Ст2кп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—6, 17, 9, 12, 14
Ст2пс	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 9, 12, 14
Ст2сп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 9, 11, 12
Ст3кп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—6, 17, 12, 13, 15, 16
Ст3пс	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 9, 12—14
Ст3сп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—6, 9, 11—13
Ст3Гпс	ГОСТ 380—71	1—4
Ст4кп	ГОСТ 380—71	1—4, 12
Ст4пс	ГОСТ 380—71	1—4, 12
Ст4сп	ГОСТ 380—71	1—4, 6, 11, 12
Ст5пс	ГОСТ 380—71	1—5
Ст5сп	ГОСТ 380—71	1—6
Ст5Гпс	ГОСТ 380—71	1—5
Ст6пс	ГОСТ 380—71	1—5, 12
Ст6сп	ГОСТ 380—71	1—5
Ст3ц	ГОСТ 924—81	1, 7
Для конноподков- ных гвоздей	ТУ 14-2-88—73	9
Для подковных шипов (I и II групп прочности)	ОСТ 14-2-206—87	1
Т	ГОСТ 4231—70	14
ВСтГ (кп, сп, пс)	ГОСТ 14637—79	4
ТМ	ГОСТ 4231—70	14
17п	ТУ 14-1-3433—82	4
Нпс	ТУ 14-2-190—75	2

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Тпс	ТУ 14-2-190—75	2
ПТпс	ТУ 14-2-190—75	2
А	ТУ 14-2-575—84	2
Б	ТУ 14-2-575—84	2
Т60сп	ГОСТ 5876—82	2
Н50сп	ГОСТ 5876—82	2
ПТ70сп	ГОСТ 5876—82	2
07Т	ТУ 14-2-166—74	14
Н50пс	ГОСТ 5876—82	2
16К	ГОСТ 5520—79	4
18К	ГОСТ 5520—79	4
20К	ГОСТ 5520—79	4, 11, 12
22К	ГОСТ 5520—79	4
К63	ГОСТ 4121—76	2
М68	ГОСТ 18232—83	2
М72	ГОСТ 9960—85	2
М71	ТУ 14-2-502—82	2
М74	ГОСТ 24182—80	2, 4
М76	ГОСТ 24182—80	2, 4
НБ-57	ТУ 14-2-118—74	2
НБ-61	ТУ 14-2-315—78	2
Л53	ГОСТ 8531—78	2, 5
Ос.В	ГОСТ 4728—79	2
Ос.Л	ГОСТ 4728—79	2
Ш	ТУ 14-2-63—73	15
09П(фосфористая)	ГОСТ 6422—76	2
1	ГОСТ 398—81	2
	ГОСТ 10791—81	
2	ГОСТ 398—81	2
	ГОСТ 10791—81	
Для бандажей узкой колес	ГОСТ 17055—71	2
Для бандажей трамваев		
	ГОСТ 5257—79	2
М54	ГОСТ 4133—73	2
М73	ГОСТ 9960—85	2
Среднемарганцовистая	ГОСТ 6544—53	2
Ш1	ТУ 14-1-3562—83	2, 12
Ш2	ТУ 14-1-3562—83	2, 12
Ш3	ТУ 14-1-3562—83	2, 12
А	ГОСТ 5521—86	2—6
В	ГОСТ 5521—86	2—6
Д	ГОСТ 5521—86	2—6
Е	ГОСТ 5521—86	2—6

Стали низколегированные

15Г2АФДпс	ГОСТ 19282—73	2, 4, 11, 12
23ГАХПс	ТУ 14-1-1272—75	2
20Г2АФпс	ТУ 14-1-2493—78	2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
28Гпс	ТУ 14-1-3499—82	2
09Г2	ГОСТ 19282—73	1—4, 6, 11, 12
18Г2	ОСТ 14-21—77	11
12ГС	ГОСТ 19282—73	3, 4, 11, 12
16ГС	ГОСТ 19282—73	3, 4, 6, 11, 12
17ГС	ГОСТ 19282—73	2—4, 6, 11, 12
15ГС	ТУ 14-1-1529—76	11
17Г1С	ГОСТ 19282—73	4, 6, 11, 12
	ТУ 14-1-1950—77	
09Г2С	ГОСТ 19282—73	1—6, 11, 12
10Г2С1	ГОСТ 19282—73	1—4, 6, 11, 12
19Г2	ТУ 14-2-511—82	2
20Г2С	ТУ 14-1-978—74	2
12Г2С	ТУ 14-1-1921—76	4
A32	ГОСТ 5521—86	1—6
Д32	ГОСТ 5521—86	1—6
Е32	ГОСТ 5521—86	1—6
16ХГ	ТУ 14-1-33—71	1
09Г2Д	ГОСТ 19282—73	1—4, 6, 11, 12
20ХГ2Б	ТУ 14-3-325—74	19
10Г2Б	ГОСТ 19282—73	1, 2, 4, 11, 12
09Г2СД	ГОСТ 19282—73	1—4, 11, 12
10Г2С1Д	ГОСТ 19282—73	1, 2, 3, 4, 6, 11, 12
12Г2АФ	ТУ 14-1-2445—78	4, 12
15Г2СФ	ГОСТ 19282—73	1, 4, 11, 12
10Г2БД	ГОСТ 19282—73	1—4, 11, 12
14Г2АФ	ГОСТ 19282—73	4, 11, 12
16Г2АФ	ГОСТ 19282—73	4, 11, 12
16Г2САФ	ТУ 14-1-1950—77	4
19ХГС	ТУ 14-1-1640—76	6
15Г2СФД	ГОСТ 19282—73	1, 4, 11, 12
14Г2АФД	ГОСТ 19282—73	4, 11, 12
16Г2АФД	ГОСТ 19282—73	4, 11, 12
06Г2АФ	ТУ 14-1-4065—85	4
12Г2СМФ	ТУ 14-1-1308—75	4
12Г2Б	ГОСТ 19282—73	4, 11, 12
16Д	ГОСТ 6713—75	1, 2, 4, 6
17Г2АФ	ТУ 14-1-1537—76	4
20Г2БФЦ	ТУ 14-1-2599—78	4, 6
Е36	ГОСТ 5521—86	1—6
A36	ГОСТ 5521—86	1—6
Д36	ГОСТ 5521—86	1—6
25ГСРД	ТУ 14-1-3499—82	2
25Г2СРД	ТУ 14-1-3499—82	2
08ГСЮТ	ТУ 14-1-3464—83	3, 4, 9
08ГСЮФ	ТУ 14-1-3464—83	3, 4, 9
08Г2СФ	ТУ 14-1-2699—79	3, 4, 15
08Г2СФБ	ТУ 14-1-2699—79	3, 4, 15
08ХГСДП	ТУ 14-1-3925—85	2
09Г2ФБ	ТУ 14-1-3978—85	4, 12

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
12ХГДАФ	ТУ 14-1-4329—87	4
22ГЮ	ТУ 14-1-3956—85	4
19ЮФТ	ТУ 14-1-4303—87	3, 4
10Г2ФБ	ТУ 14-1-4034—85	4, 12
18ЮТ	ТУ 14-1-4304—87	3, 4
10ХСНД	ГОСТ 19282—73	1—3, 4, 6, 11, 12, 15
10ХНДП	ГОСТ 19282—73	1—5, 11, 12
15ХСНД	ГОСТ 19282—73	1—5, 11, 12
10ХН1М	ТУ 14-1-2152—77	4, 11
A40	ГОСТ 5521—86	1—6
D40	ГОСТ 5521—86	1—6
E40	ГОСТ 5521—86	1—6
10ХНДМФ	ТУ 14-1-3298—81	4, 12, 15
10ГНБ	ТУ 14-1-3298—81	3, 12, 15
A27	ТУ 14-1-4264—87	4
D27	ТУ 14-1-4264—87	4
E27	ТУ 14-1-4264—87	4
22Х2Г2Р	ГОСТ 5781—82	1
10ГТ	ГОСТ 5781—82	1
35ГС	ГОСТ 5781—82	1, 2, 12
18Г2С	ГОСТ 5781—82	1
22Х2Г2АЮ	ГОСТ 5781—82	1
25Г2С	ГОСТ 5781—82	1, 11
80С	ГОСТ 5781—82	1
20ХГ2Ц	ГОСТ 5781—82	1
20ХГ2Т	ГОСТ 5781—82	1
23Х2Г2Ц	ГОСТ 5781—82	1
23Х2Г2Т	ГОСТ 5781—82	1
20ГС2	ТУ 14-15-139—84	1
32Г2Рпс	ГОСТ 5781—82	1
20ХГС2	ТУ 14-15-139—84	1
20ГС	ТУ 14-15-139—84	1
20Х2Г2СР	ГОСТ 5781—82	1
22С	ТУ 14-15-121—83	1
10Г2С	ТУ 14-15-139—84	1
08Г2С	ТУ 14-15-139—84	1
25С2Р	ТУ 14-15-158—87	1
28С	ТУ 14-15-156—87	1

Стали конструкционные качественные углеродистые
и легированные

08Фкп	ТУ 14-1-1229—75	3, 9
10кп	ГОСТ 1050—74	1—7, 9—14
11кп	ГОСТ 803—81	1, 9
18кп	ГОСТ 1050—74	1, 3, 9
15кп	ГОСТ 1050—74	1—9, 12—14
20кп	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—14
03пс	ТУ 14-1-3094—84	12
08пс	ГОСТ 1050—74	1—4, 6, 7, 9, 11—14
	ГОСТ 9045—80	

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
10пс	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—13
15пс	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—13
08кп	ГОСТ 1050—74	1—6, 9—14
	ГОСТ 9045—80	
20пс	ГОСТ 1050—74	1—4, 6—9, 11—13
25пс	ГОСТ 4041—71	3, 4, 6, 13
08	ГОСТ 1050—74	1—13, 15, 17
10	ГОСТ 1050—74	1—13, 15—17
15, 15А	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—15
	ТУ 14-1-281—72	
10ЮА	ГОСТ 4041—71	1, 3, 4, 6
08Ю, 08ЮА	ГОСТ 9045—80	3—6, 9, 12
	ГОСТ 4041—71	
11ЮА	ГОСТ 803—81	1, 2, 5, 7, 9, 11
15ЮА	ГОСТ 4041—71	3, 4
18ЮА	ГОСТ 803—81	1, 3, 5, 9
18ГЮА	ТУ 14-1-737—73	14
20ЮА	ГОСТ 4041—71	3, 4, 6
08Т	ТУ 14-1-3172—81	4
03-ВД	ТУ 14-1-2354—78	11
20Юч	ТУ 14-1-4179—86	1, 4, 11, 12, 15
05Ю	ТУ 14-1-4227—87	16
КТ-2	ГОСТ 9389—75	12, 13
ЭК7	ГОСТ 9389—75	13
КТ3	ТУ 14-1-817—73	12
20*, 20А	ГОСТ 1050—74	1—17
25*	ГОСТ 1050—74	1—15, 17
30*	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—13, 15, 17
38	ТУ 14-1-2252—77	1
30Т	ТУ 14-1-2685—79	3, 4, 6, 12
35*, 35-Ш	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—15, 17
	ТУ 14-1-976—74	
40*	ГОСТ 1050—74	1—15, 17
43	ТУ 14-1-1525—76	1, 7, 10
45*	ГОСТ 1050—74	1—15, 17
50*	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—15, 17
55	ГОСТ 1050—74	1, 2, 4, 6—9, 11—15, 17
58 (55ПП)	ГОСТ 1050—74	1, 2, 7, 8, 11, 12
60	ГОСТ 1050—74	1, 2, 4, 6—9, 11—15, 17
65	ГОСТ 14959—79	1, 2, 4—9, 11—15
70	ГОСТ 14959—79	1, 2, 4—9, 11—15
75	ГОСТ 14959—79	1, 5, 7—9, 2, 11—15, 17
80	ГОСТ 14959—79	1, 2, 5, 7—9, 12—15, 17
85	ГОСТ 14959—79	1—5, 7—9, 11—15
68А	ГОСТ 1071—81	12, 13
А	ОСТ 14-21—77	11
С	ОСТ 14-21—77	4, 11
Д	ОСТ 14-21—77	11

* По требованию потребителя сталь изготавливается с нормированным содержанием бора 0,002—0,006%.

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
ДБ	ОСТ 14-21—77	11
54 (54ПП)	ТУ 14-1-1324—75	1, 11
60ПП	ТУ 14-1-1926—76	1
45Т	ТУ 14-1-3280—81	11
90	ТУ 14-1-1562—76	12, 14, 15
58ТЮ (ПП-1)	ТУ 3-459—87	1
04ЖР	ТУ 14-1-1158—75	4
015ЖРЮ (ЭП355)	ТУ 14-1-1491—75	12
005ЖР	ТУ 14-1-2033—77	4, 12
008ЖР	ТУ 14-1-2033—77	12
09А	ТУ 14-1-3025—80	1
03ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
05ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
30ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
50ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
70ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
90ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
22ЖР	ТУ 14-1-1490—75	12
180ЖР	ТУ 14-1-3742—84	15
15Г	ГОСТ 4543—71	1—8, 11, 12
15ГЮТ	ТУ 14-1-2366—78	4
20Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—8, 11, 12
25Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
27СГ	ТУ 14-1-487—73	7
30Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—9, 11, 12
35Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5—8, 11, 12
40ГР	ГОСТ 4543—71	1, 7
45Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
50Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—9, 11, 12
10Г2	ГОСТ 4543—71	1—7, 11, 12
10Г2А	ОСТ 14-21—77	11
12Г2	ТУ 14-1-4118—86	3
12Г2А	ОСТ 14-21—77	11
16Г2	ГОСТ 1542—71	1—3
20Г2	ГОСТ 10702—78	1, 4, 7, 8, 12
22Г2	ТУ 14-1-523—73	6, 12
23Г2А	ТУ 14-1-1258—75	1, 7
25Г2	ТУ 14-1-670—73	1
26Г2С	ТУ 14-1-815—73	1
30Г2	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
35Г2	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—8, 11, 12
36Г2С	ОСТ 14-21—77	11, 12
40Г2	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
45Г2	ГОСТ 4543—71	1, 4—8, 11, 12
50Г2	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—8, 11, 12
55Ф	ТУ 14-1-3067—80	2
47ГТ	ГОСТ 4543—71	1, 5, 7, 8
28Г2СФБ	ТУ 14-1-2727—79	11
08ГТ	ТУ 14-1-3899—85	4

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
26Г2СТА	ТУ 14-1-3050—80	1
40Г1Р	ТУ 14-1-3389—82	1, 5
20ГЮТ	ТУ 14-1-3839—84	4, 6
15Х, 15ХА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11—13
20Х, 20ХА	ГОСТ 4543—71	1—9, 11—13, 15
	ТУ 14-1-3238—81	
30Х	ГОСТ 4543—71	1—8, 11, 12
31Х	ТУ 14-1-597—73	1, 7
33Х	ТУ 14-1-597—73	1, 7
34Х	ТУ 14-1-597—73	1, 7
34ХА	ТУ 14-1-597—73	1
35Х	ГОСТ 4543—71	1—3, 5, 7, 8, 11, 12
38Х, 38ХА	ГОСТ 4543—71	1—8, 11, 12
	ТУ 14-1-597-73	
40ХА, 40Х	ГОСТ 4543—71	1—8, 11, 12, 15—17
	ТУ 14-1-342—72	
41Х	ТУ 14-1-597—73	1, 7
45Х	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—8, 11, 12, 15
50Х	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
15ХФ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40ХФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
50ХФ	ТУ 14-1-1925—76	11
15ХР	ТУ 14-1-2422—78	7
15ХРА	ТУ 14-1-3238—81	1, 5, 7
30ХРА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4, 5, 7—9, 11—13, 16
55ХФА	ОСТ 14-21—77	11, 12
60ХФА	ТУ 14-1-1842—76	1, 15
35Х2АФ	ТУ 14-1-1460—75	1, 7
38Х2АФ	ТУ 14-1-1460—75	1, 7
15ФЮА	ТУ 14-1-2581—78	7
40ХР	ТУ 14-1-2779—79	1
38ХФР	ТУ 14-1-4108—86	5
15Х5	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 12
Х8	ГОСТ 550—75	11
16ХГТА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
18ХГ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 17
18ХГТ, 18ХГТА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5—8, 11, 12
	ТУ 14-1-3228—81	
20ХГСА	ГОСТ 4543—71	1—4, 7, 8, 11, 12
40ГМФР	ТУ 14-1-4385—87	1, 5
20ХГР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
25ХГТ	ГОСТ 4543—71	1, 5, 7, 8, 11, 12
25ХГСА	ГОСТ 4543—71	1—8, 11, 12, 15
27ХГР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
30ХГСФ	ТУ 14-1-681—73	1
30ХГТ, 30ХГТА	ГОСТ 4543—71,	1, 5, 7, 8, 11, 12
	ТУ 14-1-3238—81	
14ХГ2СР	ТУ 14-1-1390—75	1
14ХГ2СР	ТУ 14-1-1390—75	1
30ХГС	ГОСТ 4543—71	1—5, 7, 8, 11, 12

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
30ХГСА, 30ХГСА-ВД	ГОСТ 4543—71 ТУ 14-1-1994—76	1—8, 11, 12, 15—17
33ХС	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
35ХГСА	ГОСТ 4543—71	1—5, 7, 11, 12
38ХС	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38ХГС, 38ХГСА	ТУ 14-1-184—72	1
40ХС	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40ХГТР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40ХГСТФ	ТУ 14-1-2619—79	1
26ХГА	ТУ 14-1-3672—83	7
12МХ	ГОСТ 20072—74	1, 4, 5, 7, 8, 11, 12
12ХМ	ГОСТ 5520—79	4
15ХМ	ГОСТ 4543—71	1, 5, 7, 8, 11, 12
30ХМ, 30ХМА	ГОСТ 4543—71	1—3, 5, 7, 8, 11, 12, 15, 16
35ХМ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38ХМ*	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
25ХГМ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
20ХМ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 15
38ХГМ	ТУ 14-1-518—73	1, 4, 6, 7
35ХМФА	ТУ 14-1-3238—81	1, 7, 8
40ХМФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
20Х1М1Ф1БР	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 12
15ХСМФБ-ВД	ТУ 14-1-1596—76	11
12Х1МФ	ГОСТ 20072—74	1, 3, 4, 5, 7, 8, 11, 12
25Х1МФ	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 12
25Х1М1Ф	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 12
15Х1М1Ф	ТУ 14-1-1629—76	1, 11, 17
20Х1М1Ф1ТР	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 12
10Х2М, 10Х2М-ВД	ГОСТ 5520—79 ТУ 14-1-1901—77	1, 3, 4, 11, 12, 15
28Х2М	ТУ 14-1-2042—77	4
12Х2МФСР	ТУ 14-1-1629—84	11
38Х2МЮА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38ХМФЮА	ТУ 14-1-1703—76	1
10Х2М1ФБ-ВД,	ТУ 14-1-148—72	4, 11, 12, 15
10Х2М1ФБ	ТУ 14-1-3409—82	
35Х2ГСМА	ТУ 14-1-1822—76	1
10Х2МФБ	ТУ 14-1-3409—82	4, 12, 15
18Х3МВ	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 11, 12, 16
30Х3МА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
30Х3МФ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
30Х3ВА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
40ХГСМА	ТУ 14-1-4325—87	1
40ГМФР	ТУ 14-1-4385—87	1, 5
25Х2М1Ф	ТУ 14-1-1391—76	1, 7
20Х3МВФ	ГОСТ 20072—74	1—5, 7, 8, 11, 12, 16, 17
40Х3М2ФА	ТУ 14-1-1067—74	3, 4

* Допускается частичная замена молибдена вольфрамом.

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
25Х5М	ТУ 14-1-831—74	1, 7, 5
15Х5М	ГОСТ 20072—74	1, 4, 7, 8, 11, 12, 16
15Х5ВМ	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 11, 12
14ХЗГМЮ	ТУ 3-33—79	1
12Х8ВФ	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 11, 12
55СМ5ФА	ТУ 14-1-3189—81	1, 7, 8
18Х1ГМФА	ТУ 14-1-584—73	11
53ХМЮ	ТУ 14-1-2232—77	7, 8
12Г2МФТ	ГОСТ 924—81	1, 4
40ХМ1ФА	ТУ 14-1-2834—79	1, 11
10Х1С2М	ТУ 14-1-2904—80	3, 4
14Х2ГМР	ТУ 14-1-2057—77	4
32ХМ1А	ТУ 108-995—81	17
34ХМА	ТУ 108-1028—81	17
20Х2МФА	ТУ 14-1-4053—86	1, 11
60Г, 60ГА	ГОСТ 14959—79	1—9, 12, 13
65Г, 65ГА	ГОСТ 14959—79	1—10, 12, 13, 14, 15, 17
	ГОСТ 1071—81	
65Г1	ТУ 14-1-1832—76	4
68ГА	ГОСТ 1071—81	12, 13
70Г, 70ГА	ГОСТ 14959—79	1—9, 12, 13, 17
70Г2	ТУ 14-1-2962—80	1
55С2, 55С2А	ГОСТ 14959—79	1, 3—5, 7, 8, 12
60С2, 60С2А	ГОСТ 14959—79	1—5, 7—9, 12, 13
70С3А	ГОСТ 14959—79	1, 2, 5, 7—9, 12, 13
50ХГ, 50ХГА	ГОСТ 14959—79	1, 2, 5, 7, 8, 12
60С2Г	ГОСТ 14959—79	1, 5, 7, 8, 12
50ХФА, 51ХФА	ГОСТ 14959—79	1—3, 5, 7—9, 12—14
60С2ХА	ГОСТ 14959—79	1, 2, 4, 5, 7, 8, 12
70С2ХА	ГОСТ 14959—79	9, 10, 12, 14
60С2ФА	ГОСТ 14959—79	1, 4, 5, 7, 8, 12
50ХГФА	ГОСТ 14959—79	1, 5, 7—9, 12, 15
70ХГФА	ГОСТ 1071—81	12—14
55ХГР	ГОСТ 14959—79	1, 5, 7, 8, 12
65С2ВА	ГОСТ 14959—79	1, 2, 4, 5, 7—9, 12, 13, 15
60С2Н2А	ГОСТ 14959—79	1, 4, 5, 7, 8, 12
55С2ГФ	ГОСТ 14959—79	1, 5, 7, 8
45С	ТУ 14-1-4219—87	5
А75	ТУ 14-1-1147—74	7, 8, 12, 14
АУ10Е	ТУ 14-1-3390—82	8
А11	ГОСТ 1414—75	1, 7, 8, 12
А20	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
А30	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
А35	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
А40Г	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
АС40	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
АС14	ГОСТ 1414—75	1, 2, 5, 7—9, 12
АС35Г2	ГОСТ 1414—75	1, 2, 5, 7, 8, 12
АС45Г2	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
АС30ХМ	ГОСТ 1414—75	1, 7, 8, 12

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
АС38ХГМ	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
АСЦ30ХМ	ТУ 14-1-2588—79	1
АЦ20	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ30	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ35	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ40	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ45	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ50	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ35Х	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ40Х	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ45Х	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ50Х	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ40Г	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ35Г2	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ45Г2	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ30ХЗМФ	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ25ХГТ	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ38ХС	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ18ХГТ	ТУ 14-1-3283—81	1
ШХ10	ГОСТ 808—70	9, 12
ШХ15, ШХ15-Ш,	ГОСТ 801—78,	1—5, 7, 8, 11—15, 17
ШХ15-ШД	ГОСТ 21022—75	1, 2, 7, 8
ШХ15Ф-Ш	ТУ 14-1-1500—75	1
ШХ15СГ, ШХ15СГ-Ш	ГОСТ 801—78	1, 2, 7, 8, 11—13, 17
ШХ20СГ, ШХ20СГ-Ш	ГОСТ 801—78	1, 7, 8
ШХ4, ШХ4-Ш	ГОСТ 801—78	1, 7, 8
25Н3А	ТУ 14-1-1409—75	4
13Н5А	ТУ 14-1-920—74	1, 3—5, 7, 8
21Н5А	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
АС12ХН	ГОСТ 1414—75	1, 2, 7, 8, 12
12ХН	ГОСТ 10702—78	1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12
20ХН	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40ХН	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4, 5, 7, 8, 11, 12, 15
45ХН	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 15, 17
50ХН	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
20ХНР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 16
25ХНТЦ	ТУ 14-1-1552—76	1
12ХН2	ГОСТ 4543—71	1—9, 11, 12, 16
18ХН2Т	ТУ 14-1-2622—79	1, 7, 10
12ХН3А	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4, 5, 7, 8, 11, 12
20ХН3А	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 16
25ХН3	ТУ 14-1-437—72	7
30ХН3А	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 17
37ХН3А	ТУ 14-1-950—86	1, 2, 5, 7, 8
15ХН3	ТУ 14-1-1638—76	14
12Х2Н4А	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4, 5, 7, 8, 11, 12, 16
20Х2Н4А	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 17
20ХН4ФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
35ХН2Ф	ТУ 14-1-1153—74	1
40Н14	ТУ 3-101—80	1

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
АЦ18ХН2Т	ТУ 14-1-3283—81	1
10ГН	ТУ 14-1-1365—75	4, 11, 17
14ХГН	ТУ 14-1—2252—84	1, 7
19ХГН	ГОСТ 10702—78	1, 4, 7, 8, 11
38ХГН	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 15
20ХГНР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 16, 17
20ХГНТР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
15ХГН2ТА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
25Х2ГНТА	ТУ 14-1-3238—81	1, 5, 7, 8, 11
30ХГСН2А	ГОСТ 4543—71	1—8, 11, 12, 15, 16
15Х2ГН2ТРА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
16ХСН	ГОСТ 10702—78	1, 7, 8, 14
АС14ХГН	ГОСТ 1414—75	1, 7, 8, 12
АС19ХГН	ГОСТ 1414—75	1, 7, 8, 12
08ГДНФ-Ш	ТУ 14-1-2707—79	4
15Н2М (15НМ)	ГОСТ 4543—71	1, 2, 7, 8, 11, 12
20Н2М (20НМ)	ГОСТ 4543—71	1, 2, 7, 8, 11, 12
15Н3МА	ТУ 3-102—80	1
17Н3МА	ТУ 3-850—80	1
34ХН3МА	ТУ 108.1028—81	17
24ХНМ	ТУ 14-1-3066—80	1
22ХНМ	ТУ 14-1-1011—74	1
38ХНМ	ОСТ 14-21—77	11
45ХНМ	ТУ 14-1-2982—80	17
18ХН2М	ТУ 14-1-2252—84	1, 7
20ХН2М	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 10—12
23ХН2М	ТУ 14-1-2622—79	1, 7
30ХН2МА (30ХНМА)	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 16
40ХН2МА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 15
25ХГСНМА	ТУ 14-1-4325—87	1
14ХН3МА	ТУ 3-850—80	1
16ХН3МА	ТУ 3-850—80	1
18ХН3МА	ТУ 3-850—80	1
35ХН3МА	ТУ 14-1-3238—81	1, 5, 8
38ХН3МА	ГОСТ 4543—71	1, 5, 7, 8, 11, 12, 17
10Х3ГНМЮА	ТУ 14-1-4000—85	11, 16
25ХГ2МНТВА	ТУ 14-1-3050—80	1
30Х2НМА	ТУ 14-1-950—86	1, 5—7
38Х2Н2МА (38ХНМА)	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 15
40Х2Н2МА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
07Х3ГНМЮА	ТУ 14-1-3370—82	3, 4
18Х2Н4МА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
25Х2Н4МА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7—9, 11—13
20ХГНМТА	ТУ 14-1-3324—82	1
20ГНМ	ТУ 14-1-1035—74	3, 4
07Х3ГНМ	ТУ 14-1-4000—85	1, 11
30ХН3МА	ОСТ 3-98—80	1, 5, 7, 9, 13
15ХГНМ	ГОСТ 10702—78	1, 5, 7, 8
20ХГНМ	ТУ 14-1-2252—84	1, 4, 6, 7
25ХГНМА	ТУ 14-1-1689—76	1

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
38ХГНМ	ГОСТ 10702—78	1, 5, 7, 8, 12
40ХГНМ	ТУ 14-1-1859—76	1, 4, 6, 7, 12
30ХГСН2МА,	ТУ 14-1-1885—85	1, 7, 11, 15, 16
30ХГСНМА-ВД	ТУ 14-1-1087—76	1, 11, 16
28ХГНЗМ	ТУ 14-1-681—73	1
25ХГНМТ	ТУ 14-1-926—74	1
20ХГСНМ	ТУ 14-1-2320—78	1, 5
14ХГСН2МА	ТУ 14-1-1865—76	1
18ХГСН2МА	ТУ 14-1-1865—76	1
40ХН2СМА-ВД	ТУ 14-1-690—73	1, 7, 11, 15, 16
42Х2ГСНМА	ТУ 14-226-70—76	4, 6
АС20ХГНМ	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
АС40ХГНМ	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
34ХН1МА	ТУ 108-1028—81	12, 17
АЦ20ХГНМ	ТУ 14-1-2603—79	1
43ХН2МА (43ХНМА)	ТУ 14-1-2834—79	1
19ХГНМА	ТУ 3-102—80	1
22ХГНМА-Ш	ТУ 3-35—79	1
25ХГМНТБА	ГОСТ 924—81	1
40ХН2ВА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
30Х2НВА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
30ХН2ВА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38Х2Н2ВА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40Х2Н2ВА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38ХН3ВА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
30ХН3ВА	ОСТ 3-98—80	1, 5, 7, 9, 13
18Х2Н4ВА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
25Х2Н4МА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7—9, 11—14
12Х2НВФА	ГОСТ 11268—76	1—5, 7, 8, 11, 16, 17
23Х2НВФА	ГОСТ 11268—76	1, 3—5, 16
30Х2НВФА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
30ХН2ВФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11—13, 16
30Х2Н2ВФМА	ТУ 14-1-2847—79	1
18ХГСН2ВМА	ТУ 14-1-1865—76	1
13Х3НВМ2Ф-Ш	ТУ 14-1-2164—77	1
12ХН2МДФ	ТУ 14-1-3115—81	4, 12, 15
12ХГНМФ	ТУ 14-1-3226—81	6
12ХН3МДФ	ТУ 14-1-3298—81	4, 12
16Х3НВФМБ-Ш	ТУ 14-1-3242—81	1, 5
35ХН2ВФА-Ш	ОСТ 3-98—80	1, 5, 7, 8, 13
28ХГН3ФЕ	ТУ 14-1-3667—83	1
25ХГСНМФА-Ш	ТУ 14-1-1375—75	1
30ХН2МФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7—9, 11—13
30Х2НМФА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
30Х3ГСНМФА-ВД	ТУ 14-1-2087—77	2
36Х2Н2МФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38ХН3МФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 16, 17
45ХН2МФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4, 6, 7, 8, 11, 12
35ХН2МФА-Ш	ТУ 3-928—76	1, 5, 7, 9, 13
43ХН2МФА	ТУ 14-1-2834—79	1

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
40ХНЗМФА	ТУ 3-928—76	1, 5
20ХГСН2МФА	ТУ 14-1-3277—81	1, 16
14ХНЗМФАч	ТУ 3-195—83	1
16ХНЗМФАч	ТУ 3-195—83	1
18ХНЗМФАч	ТУ 3-195—83	1
12ГН2МФАЮ	ТУ 14-1-1772—76	4
14ХГНМД1АФБРТ	ТУ 14-1-2057—77	4
14ХГН2МДАФБ	ТУ 14-1-2630—79	3, 4, 12
25Х2Н4МФА	ТУ 108-1028—81	17
36ХНЗМФА	ТУ 108-1029—81	17
18ХГН2МБФ	ТУ 14-1-3678—84	1
АЦ28ХГНЗФТ	ТУ 14-1-4398—88	1

Стали для сварочной и наплавочной проволоки

Нп-40Г	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-50Г	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-65Г	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-08ГА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ГА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ГС	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-12ГС	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ГСМ	ТУ 14-1-2203—77	14
Св-08ГСМТ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-20ГСТЮА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-15ГСТЮЦА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ГСМТ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Г1С	ТУ 14-1-582—73	14
Св-10Г2	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Г2С	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-Г13А	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-08Г35Ю6М2	ТУ 14-1-2319—78	13
Св-08ХМ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-18ХМА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ХМФА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ХМФТ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-18ХГС	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ХГСМА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ХГ2СМА	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-40Х3Г2МФ	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-40Х2Г2М	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-50Х6ФМС	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-30Х10Г10Т	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-08Г2СМ	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-06Х3Г2СМФТЮч	ТУ 14-1-2338—78	13, 14
Св-06Х8Г2СМФТЮч	ТУ 14-1-2338—78	13, 14
Нп-25Х10Г10Т	ТУ 3-823—78	13
Нп-65Х3В10МФГТ	ТУ 3-823—78	13
Нп-Р6М5	ТУ 14-1-2738—79	13
Нп-90ХРГС	ТУ 14-1-3103—81	9

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Нп-13Х15АГ13ТЮ	ТУ 3-145—81	13
Св-09Г2СЦ	ТУ 14-1-3734—87	13, 14
Св-08ХГ2С	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08МХ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ХГСМФА	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-50ХФА	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-30ХГСА	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-105Х	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-04Х2МА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-13Х2МФТ	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-45Х2В8Г	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-08Х3Г2СМ	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-60Х3В10Ф	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-45Х4В3ГФ	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-20Х4ГМА	ТУ 14-1-1645—75	13
Св-10Х5М	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-30Х5	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-30Х13	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-12Х13	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-40Х13	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-06Х14	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-20Х14	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-10Х17Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-13Х25Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-12М	ТУ 14-1-2203—77	14
Нп-Р18	ТУ 14-1-2783—79	13
Нп-Р9К5	ТУ 14-1-2783—79	13
Нп-Р6М5К5	ТУ 14-1-2783—79	13
Св-20Х13	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-20ХСНВФА	ТУ 14-1-2683—79	13
Св-20ХСНВФА-ВД	ТУ 14-1-2683—79	13, 14
Св-10Х11НВМФ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-12Х11НМФ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-03Х14ГНТ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-20Х2ГСНВМ	ТУ 14-1-4292—87	13
Св-08ХН2М	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-03ГХН2МД	ТУ 14-1-2203—77	14
Св-08ХН2ГМЮ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ХН2ГМТА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ХГСН2МТ	ТУ 14-1-301—72	12, 13
Св-06Н3	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10Н3ГМТ	ТУ 14-1-1392—75	13
Св-03ХН3МД	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-07ХН3МД	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-07ХГСН3МД	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-10Х22Н7САТ	ТУ 14-1-3030—80	13
Св-08Х16Н8М2	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-09ХН4МДТА	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-12Х21Н5Т	ТУ 14-1-1464—75	13, 14
Св-04Х19Н5АГ12М	ТУ 14-1-3118—81	13

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Св-06Х21Н7БТ	ТУ 14-1-1389—75	13, 14
Св-08Х14Н8СЗБ	ТУ 14-1-1890—76	13, 14
Св-Х14Н8М2	ТУ 14-1-997—74	13
Св-08Х18Н8Г2Б	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Х17Н5М3	ТУ 14-1-997—74	13
Св-10ГН	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ГН2СМД	ТУ 14-1-2203—74	13, 14
Св-08ХНМ	ГОСТ 2246—70	13, 14
Св-10НМА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-28Х3СНМВФА-ВД	ТУ 14-1-2683—79	13, 14
Св-08ХМНФБА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Г2СНМТ	ТУ 14-1-2203—77	14
Св-10ГН1МА	ТУ 14-1-1549—76	14
Св-08Х32Н8	ТУ 14-1-1467—75	13, 14
Св-09ХГНМТА	ТУ 14-1-3675—83	13
Св-Х15Н5Д2Т-Ш	ТУ 14-1-997—74	13
Св-12Х17Г9АН4	ТУ 14-1-997—74	13
Св-08Х21Н6С2АТ	ТУ 14-1-1138—74	13
Св-07Х16Н6	ТУ 14-1-997—74	13
Св-01Х12Н2-ВИ	ТУ 14-1-1212—74	13
Св-1Х11Н2Б2МФ	ТУ 14-1-997—74	13
Нп-50ХНМ	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-09Х16Н4Б	ТУ 14-1-1692—76	13
Св-08ГСНТ	ТУ 14-1-4345—87	13, 14
Св-10Х14Г14Н4Т	ТУ 14-1-2832—79	13
Св-10НЮ	ТУ 14-1-2219—77	13, 14
Св-07Х12НМБФ-Ш	ТУ 14-1-2458—78	13
Св-06Х24Н6ТАФМ	ТУ 14-1-2549—78	13
Св-20Х2Г2СНВМ	ТУ 14-1-4292—87	13
Св-10ГНМА	ТУ 14-1-2860—79	13
Св-10ГН2МФА	ТУ 14-1-2860—79	13
Св-15ХН2СМ	ТУ 3-125—81	13
Св-01Х12Н4Б	ТУ 14-1-3574—83	13
Св-01Х12Н2МТ-ВИ	ТУ 14-1-3595—83	13
Св-08Г2СНТЮР	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-16Х2НМФТА	ТУ 14-1-3633—83	13
Нп-09Х13Н5МФБТЮ	ТУ 3-214—83	13
Св-09ХГНМТАА	ТУ 14-1-3675—83	13
Св-08	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08А	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08АА	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-45	ГОСТ 10543—82	12—13
Нп-85	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-17ХГСН2МТ	ТУ 3-234—84	13
Св-12Х2Н2МА	ТУ 14-1-2502—78	13
Св-12Х2Н2МАА	ТУ 14-1-2502—78	13
Св-12Х22Н6М4Д2Т	ТУ 14-1-3868—84	13
Св-08ХГ2СНМТ	ТУ 14-1-4171—86	13
Св-08ХГ2Н2МТ	ТУ 14-1-4171—86	13
Св-10Г1СН1МчА	ТУ 14-1-4277—87	13

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Св-12Х2НМА-ВИ	ТУ 14-1-4177—86	12, 13
Св-01Х19Н9	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-04Х19Н9	ГОСТ 2246—70	12—14, 2
Св-08Х20Н9Г7Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-06Х19Н9Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-02Х17Н10М2-ВИ	ТУ 14-1-2838—79	12, 13
Св-04Х20Н10Г2Б	ТУ 14-1-3252—81	9, 13
Св-05Х15Н9Г6АМ	ТУ 14-1-1595—76	13, 16
Св-15Х18Н12С4ТЮ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-10Х19Н11М4Ф	ТУ 14-1-2921—80	13
Св-01Х17Н14М2	ТУ 14-1-2795—79	13
Св-03Х12Н9М2С-ВИ	ТУ 14-1-3013—80	13
Св-02Х17Н14С4	ТУ 14-1-974—74	13
Св-03Х12Н9М2СТ-ВИ	ТУ 14-1-3013—80	13
Св-03Х11Н10М2Т-ВД	ТУ 14-1-3482—82	13
Св-07Х18Н9ТЮ	ГОСТ 2246—70	12, 13
Св-04Х19Н9С2	ГОСТ 2246—70	12, 13
Св-08Х20Н9С2БТЮ	ТУ 14-1-1140—74	13
Св-09Х15Н9Ю	ТУ 14-1-997—74	13
Нп-30	ГОСТ 10543—82	12, 14
Нп-50	ГОСТ 10543—82	12, 14
Св-06А	ТУ 14-1-1569—75	13
Св-08Х19Н9Ф2С2	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-05Х19Н9Ф3С2	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-05Х20Н9ФБС	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-01Х18Н10	ТУ 14-1-2795—79	13
Св-04Х17Н10М2	ТУ 14-1-1959—77	13
Св-06Х19Н10М3Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Х19Н10М3Б	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Х21Н10Г6	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Х19Н10Г2Б	ГОСТ 2246—70	12—14, 9, 5
Св-08Х19Н11Ф2С2	ТУ 14-1-1383—75	13
Св-06Х20Н11М3ТБ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-04Х19Н11М3	ГОСТ 2246—70	9, 12—14
Св-07Х25Н12Г2Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-06Х25Н12ТЮ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-07Х25Н13	ГОСТ 2246—70	9, 12—14
Св-08Х25Н13БТЮ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-07Х19Н10Б	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-03Х22Н11Г2Б	ТУ 14-1-2750—79	9
Св-08Х21Н11ФТ	ТУ 14-1-3638—83	13
Св-07Х22Н13Г5СТ	ТУ 14-1-4241—87	13, 16
Св-01Х12Н6М	ТУ 14-1-4241—87	13, 16
Св-36НХТЮ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-ХН23МТЮР	ТУ 14-1-997—74	13
Св-10Х20Н15	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-30Х25Н16Г7	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-13Х25Н18	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-ХН80	ТУ 14-1-997—74	13
Св-01Х19Н18Г10АМ4	ТУ 14-1-1892—71	13

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Св-Х15Н30ВМТ	ТУ 14-1-1004—74	13
Св-08Х25Н20С3Р1	ТУ 14-1-1576—75	13
Св-02Х21Н21М4Г2Б	ТУ 14-1-3262—81	13
Св-Х12Н20Т2Р	ТУ 14-1-994—74	13
Св-08Х15Н23В7Г7М2	ТУ 14-1-1387—75	13
Св-10Х16Н25АМ6	ГОСТ 2246—70	9, 12—14
Св-09Х16Н25МБАФ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-ХН70Ю	ТУ 14-1-997—74	13
Св-ХН77Ю	ТУ 14-1-997—74	13
Св-ХН78Т	ТУ 14-1-997—74	13
Св-ХН75МБТЮ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-10Х16Н25М6АФ	ТУ 14-1-2416—78	13
Св-01Х23Н28М3Д3Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-ХН28ВМАБ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-06ХН28МДТ	ТУ 14-1-1325—75	13
Св-06Х15Н35Г7М6Б	ТУ 14-1-1880—76	13
Св-30Х15Н35В3Б3Т	ГОСТ 2246—70	12, 13
Св-05Х30Н40М6БТ	ТУ 14-1-914—74	13
Св-ХН38ВТ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-Х25Н40М7	ТУ 14-1-1001—74	13
Св-ХН60ВТ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-08Н50	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Х20Н57М8В8Т3Р-ИД	ТУ 14-1-2048—77	13
Св-08Х25Н60М10	ТУ 14-1-2461—78	13
Св-06Х15Н60М15	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-02Х15Н65М13В3ТЮ	ТУ 14-1-1914—76	13
Св-12Х25Н16Г7АР	ТУ 14-1-997—74	13
Св-03Х19Н15Г6М2АВ2	ТУ 14-1-1595—76	13, 16
Св-67Н26М	ТУ 14-1-1144—74	13, 14
Св-08Н60Г8М7Т	ТУ 14-1-1836—76	13
Св-03Х15Н35Г7М6Б	ТУ 14-1-2162—77	13
Св-03ХН25МДГ	ТУ 14-1-2571—78	13
Св-03ХН25МДГБ	ТУ 14-1-2571—78	13
Св-09Х19Н17М4В4АФ	ТУ 14-1-2725—79	13
Св-10Х19Н23Г2М5ФАТ	ТУ 14-1-2989—80	13
Нп-03Х15Н35Г7М6Б	ГОСТ 10543—82	12, 13, 14
Св-08Х4Н70М12Г6Т	ТУ 14-1-3558—83	13
Нп-Х15Н60	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-Х20Н80Т	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-ХН45Ю	ТУ 14-1-3664—83	13
Св-08Х25Н25М3	ТУ 14-1-3960—85	13
Св-ХН60МВЮ	ТУ 14-1-4241—87	13, 16

Стали инструментальные углеродистые и легированные, быстрорежущие

У7	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13, 17
У7А	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13, 14
У8	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13, 15
У8А	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 10, 12, 13, 14, 15, 17

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
У8Г	ГОСТ 1435—74	1, 2, 6—9, 12, 13, 17
У8ГА	ГОСТ 1435—74	1—3, 6—9, 12—14, 17
У9	ГОСТ 1435—74	1—4, 7—9, 12, 13
У9А	ГОСТ 1435—74	1—9, 12, 13
У10	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13, 15
У10А	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—10, 12—14, 17
У11	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13
У11А	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12—14
У12	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13
У12А	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12—14
У13	ГОСТ 1435—74	1, 2, 6—9, 12, 13
У13А	ГОСТ 1435—74	1, 2, 6—9, 12, 13
ЭИ366	ТУ 14-1-678—73	1
У16	ТУ 14-1-1852—76	1
Х	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
13Х	ГОСТ 5950—73	1, 7—9, 12, 16
85Х15МФСНТч	ТУ 14-1-3614—83	15, 17
6Х6М1Ф-Ш	ТУ 14-1-3766—84	1
8ХФ*	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
9ХФ*	ГОСТ 5950—73	1—4, 7—9, 12, 17
11ХФ*	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
В2Ф	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
В1	ТУ 14-1-1581—76	17
9Х1	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16, 17
12Х1	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
7Х3	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
8Х3	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
4ХС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
6ХС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16, 17
9ХС	ГОСТ 5950—73	1, 2, 8, 7, 12, 16
3Х2МНФ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12
4ХМНФС	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12
Х12	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
6ХВ2С	ГОСТ 5950—73	1, 5, 7, 8, 12, 16, 17
8Х6ВМФ	ТУ 14-1-3447—82	1
5ХНВ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
5ХНВС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16, 17
Х05Ф	ТУ 14-1-334—72	2, 5
6Х3МФС	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12
Х12Ф1	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 16
9Г2Ф	ГОСТ 5950—73	1, 3, 4, 5, 12
Х12М1	ТУ 14-1-725—73	1, 5, 7
Х12М	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 12, 16, 17
Х12ВМФ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
Х12МФ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16, 17
4Х3М2ВФГС	ТУ 14-1-725—73 ТУ 14-1-1157—74	1

* Допускается изготовление стали без ванадия.

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
95ХМ	ТУ 14-1-681—73	1
5ХНМ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 13, 15, 16
7ХНМ	ТУ 14-1-1869—76	9, 12
8ХА	ТУ 14-1-3902—84	9
5ХГМ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
5ХГНМ	ТУ 14-1-335—72	1, 5
ХВ4Ф	ГОСТ 5950—73	1, 3, 7, 8, 12, 16
ХВГ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
ХВ1Г	ТУ 14-1-725—73	1, 5, 7
6ХВГ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
9ХВГ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
ХВ5	ТУ 14-1-1428—75	7
ХГС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
4ХВ2С	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
5ХВ2СФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16, 17
5Х2МНФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
5Х4М6ВФ	ТУ 14-1-335—72	1, 7
3Х2В8Ф	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
3Х3М3Ф	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
9Х5ВФ	ГОСТ 5950—73	1, 4, 7, 8, 12, 16, 17
8Х4М4В2Ф1-III	ТУ 14-1-2025—77	1
4Х2В5МФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
4Х3ВМФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
55Х2ВСМФ	ТУ 14-1-1900—76	17
4Х4ВМФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
4Х5В2ФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
4ХМФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
9ХМФ	ТУ 14-1-1028—74	1, 3, 4, 7, 8, 12, 17
4Х5МФ1С	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
6Х4М2ФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12
4Х5МФС	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
Х5С4В2Ф2НМ	ТУ 14-1-2618—79	1
Х6ВФ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 9, 12, 16
5Х3В3МФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
8Х4В2С2МФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12
6Х6В3МФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
55Х7ВСФМ	ТУ 14-1-358—72	4, 17
7ХГ2ВМФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
ХВСГФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
У7Ф	ТУ 14-1-681—73	1
35Х5ВМ3К3Ф	ТУ 14-1-2421—78	1
8Х6НФТ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16, 17
11Х4Ф3С2В2М	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12
Р6М5*	ГОСТ 19265—73	1—5, 7, 8, 12, 16
Р6М5К5	ГОСТ 19265—73	1—5, 7, 8, 12
Р6Ф2К8М5	ТУ 14-1-2966—80	1, 5
10Р6М5К5Ф1	ТУ 14-1-3714—84	1, 7, 8

* Допускается изготовление сталей с легированием азота.

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
P9	ГОСТ 19265—73	1—5, 7—9, 12
P9K5	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
P9Ф5	ТУ 14-1-2459—79	1, 5, 7
P9M4K8	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
P6 M5Ф3*	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
P12	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
P12Ф3	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
P12Ф2K8M3	ТУ 14-1-2966—80	1, 5, 7, 8
P12Ф3K10M3-III	ТУ 14-1-1686—76	1
P13Ф4K5	ТУ 14-1-2394—78	1, 5
P12Ф5M	ТУ 14-1-1312—75	1
P18	ГОСТ 19265—73	1, 3—5, 7, 8, 12
P18Ф	ТУ 14-1-317—72	3, 4
P18K5Ф	ТУ 14-1-317—72	3, 4
P18K5Ф2	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
P18Ф2K8M	ТУ 14-1-2966—80	1, 5
P10M4K10Ф3	ТУ 14-1-3714—84	1, 7, 8
11P3AM3Ф2	ГОСТ 19265—73	1, 3, 5, 7, 8, 12
6X7B7ФM	ТУ 14-1-2924—80	1
8X4B9Ф2-III	ТУ 14-1-1968—77	1, 7, 11
8X4B9Ф2-IIIД	ТУ 14-1-2785—79	1, 7
АЦР6M5	ТУ 3-841—76	1
P2AM9K5	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12

Материалы порошковые

ВНД-МП	ТУ-14-1-2818—79	17
ВНЖ-МП	ТУ 14-1-3216—81	12
МВ-МП	ТУ 14-1-3340—82	3, 4, 17
P12M3K5Ф2-МП	ТУ 14-1-3647—83	1
X18H15-МП	ТУ 14-1-1400—75	3, 9
P9M4K8-МП	ТУ 14-1-3647—85	1
X13M2-МП	ТУ 14-1-1913—77	17
Ж70ТД22Св5Н-МП	ТУ 14-1-4136—86	17
Ж77Д22Н-МП	ТУ 14-1-4136—86	17
Ж84Д15Н-МП	ТУ 14-1-4136—86	17
Д75Ж15св7Н-МП (ВМ)	ТУ 14-1-4136—86	17
ППТЭС-МП	ТУ 14-1-1895—76	17
ППТЭМ-МП	ТУ 14-1-1895—76	17
ППТС-МП	ТУ 14-1-1895—76	17
ППТМ-МП	ТУ 14-1-1895—76	17
ЛПН-МП	ТУ 14-1-3928—85	9
Н-МП	ТУ 14-1-3542—83	17
P12MФ5-МП	ТУ 14-1-3647—83	1
P6M5Ф3-МП	ТУ 14-1-3647—83	1
P12M3K10Ф3-МП	ТУ 14-1-3647—83	1
P6M5K5-МП	ТУ 14-1-3647—83	1
ХД50В-МП	ТУ 14-1-3920—85	16
Д30-МП	ТУ 14-1-3932—85	11

* Допускается изготовление сталей с легированием азота.

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
P6M5K5-KT20	TУ 3-473—87	1
6X6B3MФC-KT20	TУ 3-473—87	1

Стали и сплавы высоколегированные
коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные

08X14MФ	TУ 14-1-1529—76	3, 4, 11
65X13	TУ 14-1-4105—80	4, 9, 10, 12
40X9C2	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
40X10C2M	ГОСТ 5632—72	1, 5, 7, 8, 12
15X11MФ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
12X11B2MФ	TУ 14-1-1529—76	11
10X13CЮ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
18X12BMBФP	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
08X13	ГОСТ 5632—72	1—4, 7—9, 12, 15, 16, 11
03X13AГ19	TУ 14-1-743—73	1, 3, 4, 11
12X13	ГОСТ 5632—72	1—5, 7—9, 11—13, 15—17
20X13	ГОСТ 5632—72	1—5, 7—9, 11—13, 16, 17
13X13C2M2	TУ 14-1-1401—75	1, 11
30X13	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7—9, 12, 13, 16
40X13	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7, 8, 12, 13
1X13M	TУ 14-1-377—72	1, 5
100X13M	TУ 14-1-3012—80	8
10X14AГ15	ГОСТ 5632—72	3, 4, 9, 12, 15, 17
12X17	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7—9, 11, 12
08X17T	ГОСТ 5632—72	1—4, 7, 8, 11, 12, 15
95X18	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7, 8, 11, 12
08X18T1	ГОСТ 5632—72	3, 9, 12, 15, 17
110X18M-ШД	TУ 14-1-3045—80	1, 7, 12
15X18CЮ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
15X25T	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 12
15X28	ГОСТ 5632—72	1, 3, 7—9, 11—13
X28-ВИ	TУ 14-1-1019—74	1, 13
015X20H25Г2Б-ИД	TУ 14-1-3276—81	11
07X13AГ20	TУ 14-1-2640—79	1, 3, 4, 11, 12, 15
10X13Г18Д	TУ 14-1-3848—84	1, 3, 4, 9, 15
95X13M3K3Б2Ф-ВИ	TУ 14-1-2700—79	1
06X17Г15АБ	TУ 14-1-2714—79	4
50X18АМ-ИП	TУ 14-1-3265—81	1, 8, 12
12X12M1БФP-Ш	TУ 14-1-3820—84	11
08X18Tч	TУ 14-1-4017—85	1, 3, 15
XH40MГБ-ИД	TУ 14-1-2097—77	11
XH40MГБP-ИД	TУ 14-1-2097—77	11
03X20H45M4БPЦ-ВИ	TУ 14-1-1903—77	1, 11, 14
XH40Б	TУ 14-1-605—73	1, 7, 11
H70M	TУ 14-1-683—72	13
03X21H32M3Б	TУ 14-1-769—73	1, 3, 4, 9, 11, 16
XH43MГБ	TУ 14-1-3063—80	9
XH85MЮ-ВИ	TУ 14-1-3367—82	3, 4
XH58B	ГОСТ 5632—72	3, 4

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
ХН65МВУ	ГОСТ 5632—72	3, 4, 9, 11
Н70МФВ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 11
04Х11Н9М2Д2ТЮ	ТУ 14-1-1841—76	1, 5
01Н17К12М5Т-ИД	ТУ 14-1-1846—76	1, 3
03Н17К10В10МТ-ВД	ТУ 14-1-2199—77	1
03Х19АГ3Н10	ТУ 14-1-2261—77	4, 11
03Х11Н8М2Ф-ВД	ТУ 14-1-2274—77	1, 3, 4, 6, 11, 16
02Х18Н11	ТУ 14-1-3183—81	4, 11, 15
04Х25Н5М2	ТУ 14-1-2639—79	15, 16
02Х8Н2С6	ТУ 14-1-3164—81	1, 3, 4, 11, 13
03Н14Х5М3ТЮ-ВИ	ТУ 14-1-3150—81	1, 15, 16
03Х14К13Н4М3ТВ-ВД	ТУ 14-1-1149—74	1, 3, 4, 16
03Х12Н9М2С-ВИ	ТУ 14-1-1026—74	7
03Х22Н6М2	ТУ 14-1-1541—75	1, 3, 4, 11
03Х12Н10МТР-ВД	ТУ 14-1-1768—76	1, 3, 4, 11
03Х11Н10М2Т1-ВД	ТУ 14-1-1046—77	1, 3, 4, 9, 12, 16
04Х32Н8-ВД	ТУ 14-1-1203—74	9
03Х18Н10Т	ТУ 14-1-3935—85	3, 4, 11
03Х18Н9Т-ВИ	ТУ 14-1-1702—76	3, 13
03Х23Н6	ТУ 14-1-1541—75	1, 3, 4
03Х14Н7В	ТУ 14-1-3645—83	1
03Х18Н11	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 9, 11, 12, 15
03Х18Н12	ГОСТ 5632—72	1, 3, 6, 9, 11, 12, 15
03Х18Н12Т	ТУ 14-1-656—73	1
02Х26Н6-ИД	ТУ 14-1-3961—85	11
03Н18К8М3ТЮ-ВД	ТУ 14-1-4090—86	15
03Н18К1М3ТЮ-ВД	ТУ 14-1-4090—86	15
03Х18Н10	ТУ 14-1-3502—82	6, 9
0Х7Н13ГТ	ТУ 14-1-2169—77	9, 13
20Х13Н4Г9	ГОСТ 5632—72	1, 5, 3, 7—9, 12
30Х13Н7С2	ГОСТ 5632—72	1, 5, 7, 8, 12
9Х13Н6ЛК4	ТУ 14-1-506—73	1
25Х13Н2	ГОСТ 5632—72	1, 7, 12
08Х15Н5Д2Т,	ТУ 14-1-835—73	1, 3, 4, 5, 9, 10, 12, 15, 16
08Х15Н5Д2Т-Ш	ТУ 14-1-813—73	4, 5, 9, 10, 15
	ТУ 14-1-374—72	
09Х15Н8Ю	ГОСТ 5632—72	1, 5, 3, 9, 10, 16, 17
10Х14Г14Н4Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 11, 12, 15, 16
10Х15Н9СЗБ1,	ТУ 14-1-2853—79	1, 3, 4, 9, 11, 16
10Х15Н9СЗБ1-Ш	ТУ 14-1-1174—75	
25Х17Н2	ТУ 14-1-2139—77	1
03Х20Н16АГ6	ТУ 14-1-2922—80	1, 4
03Н12Н8К5М2ТЮ-ВИ	ТУ 14-1-3448—82	16
07Х16Н6	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 13, 16, 12
09Х16Н4Б	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 11, 12, 15, 16
11Х17Н	ТУ 14-1-1958—77	15
09Х17Н	ТУ 14-1-2889—80	15
14Х17Н2	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 12, 16
20Х17Н2	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12, 16
25Х17Н2Б-Ш	ТУ 14-1-1062—74	1, 4

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
12X17Г9АН4	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 5, 8, 9, 11, 12, 15, 17
09X17Н7Ю	ГОСТ 5632—72	1, 4, 12, 15, 16
09X17Н7Ю1	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
06X18Н10Т	ГОСТ 10498—82	12, 11, 15, 19
09X18Н9	ТУ 14-1-1288—75	4, 11, 12, 15
10X18Н9	ТУ 14-1-1288—75	1, 11, 12
12X18Н9	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7—12, 15, 16, 17
17X18Н9	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7—9, 11—13, 15
08X18Н10	ГОСТ 5632—72	1,3,4,5,7—9,11—13,15,17
04X18Н10	ГОСТ 5632—72	1, 4, 7, 8, 11, 12, 15, 16
12X18Н9Т	ГОСТ 5632—72	1,4,7—9,12,13,15,16,17
12X18Н10Т	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7—9, 11, 17
10X18Н10Т-ВД	ТУ 14-1-3581—83	1, 3, 7, 9, 11, 15, 16
08X18Н10Т	ГОСТ 5632—72	1—5,7—9,11—13,15,16,17
12X18Н12Т	ГОСТ 5632—72	1, 4, 7, 8, 11, 12, 15
08X18Н12Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 11, 12, 15, 17
08X18Н12Б	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7—9, 11—13
15X18Н12С4ТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 6, 7—9, 11, 15, 16, 12
03Н10Х12Д2Т-ВИ	ТУ 14-1-3539—83	9
08X18Г8Н2Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 11, 12, 16
10X18Н5Г9АС4	ТУ 14-1-2770—79	1, 3
X18Г14АН4	ТУ 14-1-425—72	9
07X18Н10Р	ТУ 14-1-1620—76	3
12X18Н10Е	ГОСТ 5632—72	1, 3, 5, 7, 9, 12
80X20НС	ТУ 14-1-840—74	1, 7
08X20Н12АБФ	ТУ 14-1-1958—77	15
20X20Н14С2	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 12
08X20Н14С2	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 11, 12
12X21Н5Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7—9, 11, 12, 15, 16, 17
07X21Г7АН5	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 12, 16
08X22Н6Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 15, 16
20X23Н13	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 8, 9, 12, 15, 16
10X32Н8	ТУ 14-1-88—71	1, 7, 16
10X32Н4Д-ВД	ТУ 14-1-1344—75	9
08X17Н6Т	ГОСТ 5632—72	1, 4, 12, 15, 16
07X16Н4Б	ТУ 14-1-1564—76	1, 15, 16
05X18Н10Т	ТУ 14-1-2776—79	3, 9, 11, 15
25X18Н9С2	ТУ 14-1-2353—78	1
04X13Н4АГ20	ТУ 14-1-2508—78	4
10X18АН15	ТУ 14-1-2663—79	6, 9, 12
10X18Н10Т	ГОСТ 11068—81	11, 15, 19
06X18Г9Н5АБ	ТУ 14-1-3215—81	1, 11
06X18Н7Д2	ТУ 14-1-3613—83	1, 5
015X18Н15Р09-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11
015X18Н15Р13-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11
015X18Н15Р17-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11
015X18Н15Р22-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11
015X18Н15Р30-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11
015X18Н15Р26-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
0X17H16	ТУ 14-1-886—74	1, 7
07X25H16AG6II	ТУ 14-1-912—74	1, 3, 4, 16
07X25H16AG6Ф	ТУ 14-1-911—74	1, 3, 4, 16
12X25H16Г7AP	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7—9, 11, 12, 16
20X23H18	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 5, 7—9, 12, 15
10X23H18	ГОСТ 5632—72	1, 5, 7, 8, 11, 12
08X10H20T2	ГОСТ 5632—72	12
10X12H20T2	ТУ 14-1-947—74	1, 4, 11, 16
10X11H20T2P	ГОСТ 5632—72	1, 3, 9, 12, 16
10X11H20T3P	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12, 16
20X25H20C2	ГОСТ 5632—72	1, 3, 5, 7, 12
36X18H25C2	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
18X11MНФБ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
15X12BHMФ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
10X12HC2M3Б	ТУ 14-1-149—72	11
11X11H2B2MФ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 6—8, 12, 16
15X12H2MBФAB	ТУ 14-1-1161—75	1, 11, 16
20X12BHMФ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12, 15
25X12H2B2M2Ф	ТУ 14-1-1845—69	1
37X12H8Г8MФБ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12, 16
13X11H2B2MФ	ГОСТ 5632—72	1, 5, 7, 8, 12, 16
13X11H2B2MФ-III	ТУ 14-1-1239—75	1, 7, 8, 11, 15, 16
16X12MBCФБР-III	ТУ 14-1-925—74	1, 1
07X12HMФБ	ТУ 14-1-2271—77	1, 3, 6, 15, 16
25X13H2BМФ	ТУ 14-1-762—73	1, 15
4X13H6ЛВФ-ВИ	ТУ 14-1-506—73	1
13X14H3B2ФP	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12, 16
45X14H14B2M	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
45X14H14CB2M	ТУ 14-1-1671—76	1
18X15H6AM3-III	ТУ 14-1-1877—75	12
18X15H3M-III	ТУ 14-1-3297—82	1
13X15H4AM3	ТУ 14-1-940—74	1, 3, 4, 6, 9, 15, 16
23X15H5AM3-III	ТУ 14-1-3249—81	1, 3, 9
40X15H7Г7Ф2MC	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
07X15H7ЮM2	ТУ 14-1-371—72	3, 9, 16
03X11H10M2T-ВД	ТУ 14-1-1540—75	1, 3, 4, 7, 11, 15, 16
15X16H2AM-III	ТУ 14-1-948—74	1, 7, 8, 16
09X16H7M2Ю	ТУ 14-1-1396—75	1, 13
06X18H10T	ГОСТ 10498—82	11, 12, 15, трубы
08X16H9M2	ТУ 14-1-1045—74	11
08X16H11M3	ТУ 14-1-3409—82	4, 11, 12, 15
09X16H13M3	ТУ 14-1-235—72	1
08X16H13M2B	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8
10X17H5M2	ТУ 14-1-1509—75	1
08X17H5M3	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12
08X17H13M2T	ГОСТ 5632—72	1, 4, 7, 8, 11, 12
10X17H13M2T	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 5, 7—13, 15, 16
10X17H13M3T	ГОСТ 5632—72	1—5, 7—9, 12, 13, 16
03X17H14M3	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 11, 12, 15, 16
40X18H2M	ТУ 14-1-314—72	1

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
25X18H8B2	ТУ 14-1-204—72	1
X18H9CМР	ТУ 14-1-425—72	9, 13
25X18H10B2	ТУ 14-1-204—72	1
31X19H9МВБТ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
55X20H4АГ9М	ТУ 14-1-1049—74	1
55X20Г9АН4	ГОСТ 5632—72	1, 7, 12
55X20H4АГ9Б	ГОСТ 5632—72	1, 12
08X20H5АГ12МФ	ТУ 14-1-2290—77	1, 5, 4, 15
10X20H6МД2Т	ТУ 14-1-2754—79	3, 9
16X20K6H2МВФ-Ш	ТУ 14-1-957—74	1
08X21H6М2Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 15, 16
45X22H4М3	ГОСТ 5632—72	1, 12
10X25H6АТМФ	ТУ 14-1-1958—77	15
06X15H6МВФБ-Ш	ТУ 14-1-1444—75	1, 3, 4, 6, 11, 15, 16
03X13H8Л2ТМ-ВД	ТУ 14-1-1655—75	1, 9
16X16H3МАД	ТУ 14-1-3791—84	1, 5, 8
05X13H6М2	ТУ 14-1-2358—77	5
06X14H6Л2МБТ-Ш	ТУ 14-1-2407—78	1, 3, 4, 16
12X18H13АМ3	ТУ 14-1-2585—78	13
15X16K5H2МВФАБ-Ш	ТУ 14-1-2756—79	1, 6, 8, 16
05X12H2М	ТУ 14-1-2836—79	1, 11
13X18H10Г3С3Н2-ВИ	ТУ 14-1-3403—82	12
25X20H9В2М	ТУ 14-1-2974—80	16
05X12H5K14М5ТВ-ВД	ТУ 14-1-3605—83	1
19X20H4АМ3Л2С	ТУ 14-1-3640—83	12, 16
10X11H23Т3МР	ГОСТ 5632—72	1, 4, 7, 8, 9, 12, 13, 16
09X14H19В2БР	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
09X14H19В2БР1	ГОСТ 5632—72	1, 5, 7, 8, 12
08X15H24В4ТР	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8
015X16H15М3	ТУ 14-1-605—73	11
09X16H15М3Б	ГОСТ 5632—72	12
06X16H15М3Б	ТУ 14-1-1115—74	1, 7, 8, 11, 13
06X16H15М3БР	ТУ 14-1-3723—84	7, 8, 11
09X16H16В2МБР	ТУ 14-1-359—72	11
12X16H25М6АГ	ТУ 14-1-1907—76	1
08X17H15М3Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 16
X18H22В2Т2	ТУ 14-1-533—73	15
14X20H25В5МБ-П	ТУ 14-1-848—74	16
03X21H21М4ГБ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 11, 12, 16
06XH28MT	ГОСТ 5632—72	3, 4, 12
03H18K9M5T-ВД	ТУ 14-1-3039—80	1, 4, 16
03H19K6M5TЮР-ВД	ТУ 14-1-1331—74	1, 16
026X16H15M3BY-ИД	ТУ 14-1-1641—75	11
10X15H28B2M4B	ТУ 14-1-2512—78	1, 3, 9, 16
02H18K9M5T-ЭЛ	ТУ 14-1-3051—80	1, 16
10X15H27T3MP-ВД	ТУ 14-1-3098—81	13
06X16H15M2Г2ТФР-ИД	ТУ 14-1-3733—84	11
XH28BMAБ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12, 16
03XH28MDT	ГОСТ 5632—72	1, 4, 7, 8, 11, 12
06XH28MDT	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7—9, 11, 12, 16

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
ХН30ВМТ	ТУ 14-1-2862—79	1, 3, 16
ХН32Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 11, 12, 16
ХН35ВТ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 12, 16
ХН35ВТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 13, 12, 16
ХН35МТЮ-ВД	ТУ 14-1-1983—75	1
ХН35КВТ	ТУ 14-1-272—72	1
ХН38ВБ	ГОСТ 5632—72	12
ХН38ВТ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12, 16
ХН45МВТЮБР-ВД	ТУ 14-1-1582—75	1, 4, 9, 16
ХН45Ю	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 11, 13, 16
ХН46Б	ТУ 14-1-516—73	1, 11
ХН50ВМТКФЮ	ТУ 14-1-402—72	1
ХН50МВКТЮР-ВД	ТУ 14-1-1476—75	1, 3, 9, 16
ХН51ВМТЮКФР-ВД	ГОСТ 5.1797—73	1, 2
ХН55ВМТКЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН55МВЮ	ГОСТ 5632—72	12
ХН50ВМТЮБ-ВИ	ТУ 14-1-1423—75	1, 3, 9, 11, 16
ХН57МТВЮ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 12
ХН56ВМКЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН58ВМКЮР	ТУ 14-1-223—72	1
ХН60ВТ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 9, 11, 12, 16
ХН60МЮВТ	ТУ 14-1-223—72	1
ХН60МВТЮ	ТУ 14-1-1795—76	1, 16
ХН60МВТЮР	ТУ 14-1-1322—75	1
ХН62ВМКТЮ-ИД	ТУ 14-1-2617—79	16
ХН62ВМТЮТ-ВД	ТУ 14-1-4018—74	1, 3, 9, 16
ХН62МВКЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12, 16
ХН65ВМТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН67МВТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 6, 12, 16
ХН68ВМТЮК-ВД	ТУ 14-1-1960—77	1, 3, 4, 9, 11, 16
ХН70	ТУ 14-1-2861—79	9
ХН70Ю	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12, 13, 16
ХН70ВМТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН70ВМТЮТ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН70МВТЮБ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН70ВМТЮФ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН73МБТЮ	ТУ 14-1-639—73	1, 7, 15, 16
ХН75ТБЮ	ТУ 14-1-272—72	1
ХН75МБТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12, 16
ХН75ВМЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН77ТЮРУ,	ГОСТ 5632—72	1, 12, 16
ХН77ТЮРУ-ВД	ТУ 14-1-2548—78	
ХН77ТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 4, 12, 16
ХН77ТЮР	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 9, 11—13, 16
ХН78Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 9, 11, 12, 16
ХН80ТБЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН80Т1БЮ	ТУ 14-1-1358—74	1, 16
ХН56ВМТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12, 16
ВНС 12-ВИ (ЭП655-ВИ)	ТУ 14-1-844—74	1

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
ХН55МБЮ	ТУ 14-1-2606—79	1, 3, 4, 11, 16
ХН60М	ТУ 14-1-2693—79	1
ХН62БМВЮ-ВД	ТУ 14-1-2706—79	16
ХН65БВМЮ	ТУ 14-1-2949—80	1
ХН57МКЮВТБР-ВД	ТУ 14-1-3003—80	1
ХН70МВЮ-ВД	ТУ 14-1-3131—81	1
ХН50МД	ТУ 14-1-3253—81	13, 16
05ХН46МВБч	ТУ 14-1-3326—82	11
ХК30НВМТ	ТУ 14-1-3457—82	1, 11
ХН43БМТЮ	ТУ 14-1-3617—83	1, 3, 4, 11, 16
ХН55МВЦ	ТУ 14-1-3629—83	1, 3, 4, 11, 12, 15
ХН65БМБЮ-ИД	ТУ 14-1-3986—85	1, 3, 4, 9
ХН40МДТЮ	ТУ 14-1-4042—85	1, 9, 11—14, 16
Н65Д29ЮТ-ИШ	ТУ 14-1-3833—87	7, 12
ХН35ВБ-ВД	ТУ 14-1-4223—87	1, 11

Стали двух-, трех- и многослойные

10+НикельНп2	ГОСТ 10885—85	4
10+9ХФ	ТУ 14-1-1245—75	17
10+8Х6НФТ	ТУ 14-1-1918—76	17
10+6ХС	ТУ 14-1-1678—76	17
10+9ХФ	ТУ 14-1-1245—75	17
10+5ХВ2С	ТУ 14-1-1900—76	17
10+8Х6НФТ	ТУ 14-1-1918—76	17
Л53+Х6Ф1	ГОСТ 15891—70	4
60+10кп+60	ГОСТ 6765—75	4, 6
60+10+60	ГОСТ 6765—75	4, 6, 12
60+ВСт2кп+60	ГОСТ 6765—75	4, 6
60+ВСт2сп+60	ГОСТ 6765—75	4, 6
10+85ВФ	ТУ 14-1-1918—76	17
ВСт3сп+Нп+2	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+10Х17Н13М2Т	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+10Х18Н13М3Т	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+06Х28МДТ	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+08Х17Н16М3Т	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+Монель	ГОСТ 10885—85	4
НМЖМЦ28—2,5—1,5		
16ГС+ХН65МВУ	ГОСТ 10885—85	4
20К+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
20К+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+10Х17Н13М2Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+10Х17Н13М3Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+08Х17Н16М3Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+06ХН28МДТ	ГОСТ 10885—85	4
20К+МонельНМЖМш	ГОСТ 10885—85	4
28—2,5—1,5		

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
16ГС+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+10Х17Н13М2Т	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+10Х17Н13М3Т	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+08Х17Н16М3Т	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+06ХН28МДТ	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+ХН65МВ	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+Н70МФ	ГОСТ 10885—85	4
09Г2С+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
09Г2С+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
09Г2С+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
09Г2С+10Х17Н13М2Т	ГОСТ 10885—85	4
09Г2С+10Х17Н13М3Т	ГОСТ 10885—85	4
10ХСНД+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
10ХСНД+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
10ХГСНД+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
12ХМ+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
12МХ+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
12МХ+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
12ХМ+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
12ХМ+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
12ХМ+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
10Х2М1+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
22К+08Х18Н10Т	ТУ 14-1-2002—77	4
12Х18Н10Т+08Х13	ТУ 14-1-1137—74	4
08Х18Н10Т+08Х13	ТУ 14-1-1137—74	4
(08Х18Н10Т+10+08Х18Н10Т)Т1	ТУ 14-1-3048—81	3, 4, 12
(12Х18Н10Т+10+12Х18Н10Т)Т1А	ТУ 14-1-3048—81	3, 4, 12
20+М3р	ГОСТ 22786—77	Трубы
10+М3р	ГОСТ 22786—77	Трубы
12ХН3А+М3р	ГОСТ 22786—77	Трубы
ВСг3оп+08Х22Н6Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+08Х22Н6Т	ГОСТ 10885—85	4

Сталь электротехническая

10848	ГОСТ 3836—83	3, 9
20848	ГОСТ 3836—83	3, 9
10895	ГОСТ 3836—83	1—4, 7, 9, 12, 15
20895	ГОСТ 3836—83	1—4, 7, 9, 12
10880	ГОСТ 3836—83	1, 4, 3, 7, 12, 15
20880	ГОСТ 3836—83	1—4, 7, 9, 12
10864	ГОСТ 3836—83	1, 3, 4, 7, 9, 12
20864	ГОСТ 3836—83	1—3, 7, 9, 12, 15
20832	ГОСТ 3836—83	3, 7
11832	ГОСТ 3836—83	3, 7
10832	ГОСТ 3836—83	3, 7

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
3471	ГОСТ 21427.0—75	—
3472	ГОСТ 21427.0—75	3
21832	ГОСТ 3836—83	3, 7
11848	ГОСТ 3836—83	3, 7
21848	ГОСТ 3836—83	3, 7
0501	ТУ 14-1-1132—74	1, 12
21864	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
21880	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
21895	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
11864	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
11880	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
11895	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
0201	ТУ 14-1-3569—83	2, 12
0202	ТУ 14-1-2147—77	2, 12
0203	ТУ 14-1-2147—77	2, 12, 15
0301	ТУ 14-1-2147—77	12
0302	ТУ 14-1-2147—77	12
0001	ТУ 14-1-3064—80	1, 5, 15
0003	ТУ 14-1-2231—77	15
0005	ТУ 14-1-2278—78	2
0006	ТУ 14-1-4342—87	15
0402	ТУ 14-1-2418—78	10
0404	ТУ 14-1-2418—78	10
0403	ТУ 14-1-2417—78	10
0405	ТУ 14-1-2873—79	10
0407-III	ТУ 14-1-3604—83	1
3404	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3405	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3406	ГОСТ 21427.0—75	3
1414	ТУ 14-1-2268—77	3
2011	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
2012	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
2013	ГОСТ 21427.0—75	3
2111	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
2112	ГОСТ 21427.0—75	3
2211	ГОСТ 21427.0—75	3
2212	ГОСТ 21427.0—75	3
2311	ГОСТ 21427.0—75	3
2312	ГОСТ 21427.0—75	3
2411	ГОСТ 21427.0—75	3
2412	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3311	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3411	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3412	ГОСТ 21427.0—75	3
3413	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3414	ГОСТ 21427.0—75	3
3415	ГОСТ 21427.0—75	3
3421	ГОСТ 21427.0—75	9
3422	ГОСТ 21427.0—75	9
3423	ГОСТ 21427.0—75	9

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
3424	ГОСТ 21427.0—75	9
3425	ГОСТ 21427.0—75	9
3431	ТУ 14-1-3441—82	9
3407	ГОСТ 21427.0—75	3
3408	ГОСТ 21427.0—75	3
2014	ГОСТ 21427.0—75	3
2413	ГОСТ 21427.0—75	3
2421	ГОСТ 21427.0—75	3, 9

Сплавы прецизионные

34НКМП	ГОСТ 10994—74	9, 16
40Н	ГОСТ 10994—74	14
45Н	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 9, 12, 13
50Н, 50НП	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 6, 9, 12
50НХС	ГОСТ 10994—74	9, 12
68НМ, 68НМП	ГОСТ 10994—74	9
76НХД	ГОСТ 10994—74	9
77НМД, 77НМДП	ГОСТ 10994—74	9
79НМ, 79НМП	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 9—13
80НХС	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 12, 13
83НФ, 83НФ-Ш	ГОСТ 10994—74	9
49КФ, 49КФ-ВИ	ГОСТ 10994—74	1
	ТУ 14-222-87—81	
49КФА-ВИ	ТУ 14-1-2899—79	1
49К2Ф, 49К2ФА	ГОСТ 10994—74	3, 9, 13, 16
16Х, 16Х-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 9, 16
12Ю	ТУ 14-1-729—73	1
16ЮХ	ТУ 14-1-469—73	3
47НК	ГОСТ 10994—74	9
27КХ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 9, 16
92К	ТУ 14-1-4287—87	9
Н32Х6Ю	ТУ 14-1-331—72	3, 9
10СЮ-ВИ	ТУ 14-1-2597—79	5, 9, 15
32НХ3	ТУ 14-1-1187—75	1, 3, 4
53Н-ВИ	ТУ 14-1-3530—83	9
Н33Ю1	ТУ 14-1-111—71	9
49К2ФН-ВИ	ТУ 14-1-4341—87	9
33НХ3	ТУ 14-1-1187—75	1
52К10Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9, 13
52К11Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9
52К12Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9, 13
52К13Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9, 13
25КФ14Н	ГОСТ 10994—74	—
35КХ4Ф	ГОСТ 10994—74	3
35КФ10Н	ГОСТ 10994—74	—
35КХ6Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9
35КХ8Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9
ЕВ6	ГОСТ 6862—71	1, 12
ЕХ3	ГОСТ 6862—71	1, 3, 12

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
ЕХ5К5	ГОСТ 8682—71	1, 3, 12
ЕХ9К15М2	ГОСТ 6862—71	1, 12
5Х14В	ТУ 14-1-918—74	1
12КМВ12	ТУ 14-1-800—73	1, 3, 4
12КМВ14	ТУ 14-1-800—73	1, 3, 4
42КФ-ТМ	ТУ 14-1-3205—81	13
52К9Ф	ТУ 14-1-826—74	3, 9, 13
52К5Ф	ТУ 14-1-826—74	3, 9
52К7Ф	ТУ 14-1-826—74	3, 9, 13
ЮНДК24	ТУ 14-1-2101—77	1, 3, 4
25НЮ	ТУ 14-1-157—72	3, 4
36Н	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 13, 16
42Н	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 6, 7, 9, 10, 13, 16
43Н	ТУ 14-1-2369—78	7
52Н, 52Н-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 13, 16
58Н-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 7
29НК, 29НК-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 11, 13, 12, 16
32НК-ВИ	ГОСТ 10994—74	3, 4, 9
35НКТ	ГОСТ 10994—74	—
38НК	ТУ 14-1-2716—79	1
24НХ	ГОСТ 10994—74	1, 4
47НХ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 6, 9, 11, 13, 16
48НХ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 11, 13, 16
36НХ	ГОСТ 10994—74	11
44НГ-ВИ	ТУ 14-1-1928—76	8
42НГ-ВИ	ТУ 14-1-1928—76	8
47НД, 47НД-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3—7, 9, 10, 16
30НКД, 30НКД-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 13
32НКД	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9
50НЗХЮ	ТУ 14-1-3080—80	9, 16
38НКД, 38НКД-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 13, 16
42НА-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 16
17ХНГТ	ГОСТ 10994—74	1, 4, 9, 13
46НХТ	ТУ 14-1-3075—80	1, 7, 9, 13
47НХР	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 13, 16
12ХНКМТЮ	ТУ 14-1-3853—84	9
40КНБ	ТУ 14-1-4131—86	13
80НМВ	ТУ 14-1-3237—81	3, 9
43НКТЮ	ГОСТ 10994—74	—
40КХНМ	ГОСТ 10994—74	9, 13
36НХТЮ	ГОСТ 10994—74	1—3, 9, 11, 13, 16
42НХТЮ	ГОСТ 10994—74	1—3, 9, 11, 13
42НХТЮА	ГОСТ 10994—74	13, 14
40КНХМВ	ТУ 14-1-2520—78	13
44НХТЮ	ГОСТ 10994—74	1, 9, 13
40КХНМИ-ВИ	ТУ 14-1-2486—78	13
35НКГ	ТУ 14-1-3555—83	9
40КНХМВТЮ	ГОСТ 10994—74	9, 13
68НХВКТЮ	ГОСТ 10994—74	1, 7, 9, 13
Н35К65	ТУ 14-1-4326—87	4

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
36Н11Х	ТУ 14-1-1459—75	3
97НЛ	ГОСТ 10994—74	7, 9, 13
95НМЛ-ВИ	ТУ 14-1-436—72	3, 8, 13
95НЛВФ-ВИ	ТУ 14-1-436—72	3, 8, 13
40ХНЮ-ВИ	ТУ 14-1-1957—77	1, 8, 13
58НХВКТБЮ-ВИ	ТУ 14-1-3182—81	1
40К27ХНМ с ганталом	ТУ 14-1-4291—87	1, 9, 13
ТВ-4	ТУ 14-1-3444-82	4
X15Н60	ГОСТ 10994—74	1, 4, 7, 9, 13—15
X15Н60-ВИ	ГОСТ 10994—74	16
X15Н60-Н	ГОСТ 10994—74	1, 7, 9, 13, 16
X15Н60Ю3А	ТУ 14-1-1674—76	1, 13
X20Н80	ГОСТ 10994—74	1—3, 7, 9, 13, 15—17
X20Н80-Н	ГОСТ 10994—74	1, 7, 9, 13, 16
X20Н80-ВИ	ГОСТ 10994—74	13, 16
X23Ю5	ГОСТ 10994—74	1, 7, 9, 13
X27Ю5Т	ГОСТ 10994—74	1, 7, 9, 13
Н50К10	ГОСТ 10994—74	13
НМ23ХЮ-ВИ	ТУ 14-1-1355—75	1, 4, 9, 13
X15Ю5	ГОСТ 10994—74	1, 7—9, 13
Н80ХЮД-ВИ	ГОСТ 10994—74	13
ХН20ЮС	ТУ 14-1-4098—86	1, 9, 12, 13
5Х3Н12Г5	ТУ 14-1-591—73	1
20Х12Н12Г6	ГОСТ 9124—85	13
0Х18Н4Г11АФ	ТУ 14-1-853—74	15
0Х18Н5Г11БАФ	ТУ 14-1-853—74	15
0Х18Н5Г12АБ	ТУ 14-1-784—73	1, 15, 16
0Х20Н4АГ10	ТУ 14-1-784—73	1, 15, 16
18Х20Н13	ТУ 14-1-863—74	12, 13
30НГ	ТУ 14-1-1168—75	9
36НК11	ТУ 14-1-3021—80	3, 4, 9, 13
43НХВТ	ТУ 14-1-807—73	1, 4, 9
44НХМТ	ТУ 14-1-3079—80	1, 3, 4, 7, 9, 13
80Г14Н3	ТУ 14-1-1213—75	12
45Г17Ю3	ТУ 14-1-906—74	1—4, 15, 16
40Г18Ю3Ф	ТУ 14-1-1773—76	1, 15
120Г13	ТУ 14-1-968—74	1, 4, 5, 14
85Г13	ТУ 14-1-1213—75	12
90Г29Ю9ВБМ-Ш	ТУ 14-1-2190—77	1, 3, 5, 9, 16
ТКМ-09-1	ТУ 14-1-2003—77	3
ТКМ-015-1	ТУ 14-1-2272—77	3
65БТ	ГОСТ 10994—74	—
35БТ	ГОСТ 10994—74	—
Н35К65	ТУ 14-1-221—72	4
ТК 015—02	ТУ 14-1-2272—77	3
44НХ5МТ	ТУ 14-1-2567—78	13
Н95С3Ю	ТУ 14-1-2698—79	13
45НХ	ГОСТ 10994—74	Применяется в термобиметаллах
19НХ	ГОСТ 10994—74	То же

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
20НГ	ГОСТ 10994—74	} Применяются в термометаллах
45НТЮ	ГОСТ 10994—74	
28НХТЮ	ГОСТ 10994—74	
52НТЮ	ГОСТ 10994—74	
75ГНД	ГОСТ 10994—74	
24НХ	ГОСТ 10994—74	
27НМ	ГОСТ 10994—74	
46Н	ГОСТ 10994—74	
НИМО-25	ТУ 14-1-832—73	
60Н2МА-ВИ	ТУ 14-1-1944—77	
62НВ	ТУ 14-1-2841—79	
67Н28М	ТУ 14-1-401—72	
10Г20С1Т	ТУ 14-1-2828—79	
Н95Г	ТУ 14-1-3112—81	
ТБ 200/113	ГОСТ 10533—86	
ТБ 160/122	ГОСТ 10533—86	
ТБ 148/79	ГОСТ 10533—86	
ТБ 138/80	ГОСТ 10533—86	
ТБ 129/79	ГОСТ 10533—86	
ТБ 130/17	ГОСТ 10533—86	
ТБ 120/11	ГОСТ 10533—86	
ТБ 120/40	ГОСТ 10533—86	
ТБ 120/16	ГОСТ 10533—86	
ТБ 107/71	ГОСТ 10533—86	
ТБ 103/70	ГОСТ 10533—86	
ТБ 90/17	ГОСТ 10533—86	
ТБ 73/57	ГОСТ 10533—86	
У8+75Н34Х8Г3	ТУ 14-1-2198—77	

Таблица 3

**Перечень марок сталей и сплавов, не допускающихся с 01.01.91 г. к применению
во вновь создаваемой и модернизируемой технике**

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
1. Стали углеродистые обыкновенного качества					
ВСт1кп	1106	ГОСТ 380—71 и НТД с ссылкой на ГОСТ 380—71	СтЗкп (ВСтЗкп) *	1123	ГОСТ 380—71
ВСт1пс	1205	ГОСТ 380—71 и НТД с ссылкой на ГОСТ 380—71	СтЗпс (ВСтЗпс) *	1225	ГОСТ 380—71
ВСт1сп	1439	ГОСТ 380—71 и НТД с ссылкой на ГОСТ 380—71	СтЗсп (ВСтЗсп) *	1442	ГОСТ 380—71
12К	1513	ГОСТ 5520—79 ТУ 14-1-1379—75	16К	1515	ГОСТ 5520—79
15К	1514	ГОСТ 5520—79 ТУ 14-1-1379—75 ТУ 14-1-2528—78	16К	1515	ГОСТ 5520—79
2. Стали низколегированные					
18Г2АФпс	2205	ГОСТ 19282—73 ОСТ 14-21—77 ТУ 14-1-2528—78 ГОСТ 11880—78 ГОСТ 11474—76	16Г2АФ	2414	ГОСТ 19282—73

* Группа В — сталь появляется по механическим свойствам и химическому составу,

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
14Г2	2303	ГОСТ 19282—73 ГОСТ 17066—80 ГОСТ 19281—73 ОСТ 14-21—77 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-2-418—80 ТУ 14-1-3090—81 ТУ 14-2-451—81 ТУ 14-2-515—83 ТУ 14-2-414—80 ТУ 14-1-2528—78 ТУ 14-1-4299—87 ТУ 14-2-658—85 ТУ 14-1-4337—87 ТУ 14-1-3521—83 ТУ 14-1-1271—75	10Г2С1 17Г1С	2317 2310	ГОСТ 19282—73 ГОСТ 19282—73
15ГФ	2401	ГОСТ 19282—73 ГОСТ 19281—73 ГОСТ 17066—80 ОСТ 14-21—77 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-2528—78	15Г2СФ	2411	ГОСТ 19282—73
10ХДП	0111	ТУ 14-2-496—82 ТУ 14-2-280—77 ТУ 14-1-1217—75	15ХДП	0132	ТУ 14-1-3654—83
14ХГС	2422	ГОСТ 19282—73 ГОСТ 17066—80 ГОСТ 11880—78 ОСТ 14-21—77	17Г1С	2310	ГОСТ 19282—73

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
09Г2Т	2447	ТУ 14-1-584—73 ТУ 14-1-1950—77 ТУ 14-1-2528—78 ТУ 14-2-141—74	10Г2С1	2317	ГОСТ 19282—73
3. Стали конструкционные качественные углеродистые					
05кп	3101	ГОСТ 1050—74 ГОСТ 11880—78 ГОСТ 16523—70 ГОСТ 1051—73 ОСТ 14-21—77 ТУ 14-2-178—75 ТУ 14-1-2909—80 ТУ 14-1-3813—84 ТУ 14-1-1728—76	08кп	3102	ГОСТ 1050—74
4. Стали конструкционные качественные легированные					
20Г1	4109	ТУ 14-1-1832—76	20Г	4107	ГОСТ 4543—71
15Г1	4138	ТУ 14-1-2247—77 ТУ 14-1-3872—84 ТУ 14-1-3938—85	15Г	4102	ГОСТ 4543—71
24Г2	4172	ТУ 14-1-2228—77	25Г2	4150	ТУ 14-1-670—73
12Х2М	4443	ТУ 14-1-3119—81 ТУ 14-1-1093—74	10Х2М	4442	ГОСТ 5520—79
30Х3МФЦ	0236	ТУ 14-1-3646—83	АЦ30Х3МФ	4641	ТУ 14-1-3283—81
10Х2М1ФБ	4457	ТУ 14-1-1954—77	10Х2МФБ	4459	ТУ 14-1-3409—82

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
1X2M1 A12	4496	ТУ 14-1-789—73	10X2M A14	4442 4604	ГОСТ 5520—79 ГОСТ 1414—75
	4605	ТУ 14-1-3119—81 ТУ 14-1-3409—82 ТУ 14-1-3111—81 ГОСТ 1414—75 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-3650—83 ТУ 14-1-2378—78 ТУ 14-1-3235—81 ТУ 14-1-1271—75 ТУ 14-1-1885—85			
25X2ГНТРА- ВД	5227	ТУ 14-1-950—86	23X2НВФА	5421	ГОСТ 11268—76
37XН3А	5132	ГОСТ 11268—76			
19X2НВФА	5419	ГОСТ 11269—76 ТУ 14-1-1839—76	23X2НВФА	5421	ГОСТ 11268—76
21X2НВФА	5420	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76			
12X2НВФМА	5425	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76 ТУ 14-1-950—86	12X2НВФА	5418	ГОСТ 11268—76
40XН2СВА	5439	ТУ 14-1-1885—85 ТУ 14-1-1122—74 ТУ 14-1-313—72 ТУ 14-1-3000—81			
40XН2СВА- ВД	5440	ТУ 14-1-1885—85 ТУ 14-1-2586—79 ТУ 14-1-3000—81 ТУ 14-1-1221—74			

Продолжение табл. 3

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
12Х2НФМА	5501	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76 ТУ 14-1-950—86 ТУ 14-1-1885—85	12Х2НВФА	5418	ГОСТ 11268—76
12Х2НМ1ФА	5502	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76 ТУ 14-1-950—86 ТУ 14-1-1885—85	12Х2НВФА	5418	ГОСТ 11268—76
23Х2НМФА	5508	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76 ТУ 14-1-950—86 ТУ 14-1-1602—76	23Х2НВФА	5421	ГОСТ 11268—76
19Х2НМФА	5530	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76	23Х2ВФА	5421	ГОСТ 11268—76
21Х2НМФА	5531	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76	12Х2НВФА	5418	ГОСТ 11268—76
31Х3МФ	0234	ТУ 14-1-3305—82	30Х3МФ	4464	ГОСТ 4543—71
5. Стали инструментальные					
3Х3В8Ф	7271	ТУ 14-1-335—72	4Х5МФС 4Х5МФ1С 3Х3М3Ф 4Х4ВМФС (ДИ22) 5Х3В3МФС (ДИ23)	7284 7283 7267 7278	ГОСТ 5950—73 ГОСТ 5950—73 ГОСТ 5950—73 ГОСТ 5950—73
6Х7В7МФ	7341	ТУ 14-1-2924—80	6Х6В3МФС 6Х4М2ФС (ДИ55)	7288 7292 7265	ГОСТ 5950—73 ГОСТ 5950—73 ГОСТ 5950—73

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
P9M4K6C P24	7308 7346	TU 14-1-2394—78 TU 14-1-966—74	P9M4K8 P12M3K5Ф2-МП	7315 7615	ГОСТ 19265—73 ТУ 14-1-3647—83

6. Стали и сплавы высоколегированные коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные

13X9M	8113	TU 14-1-583—73	12X8BФ 15X5M 10X14AГ15	4472 4470 8135	ГОСТ 20072—74 ГОСТ 20072—74 ГОСТ 5632—72
15X17AГ14	8139	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 11880—78	08X18T1 08X18Tч 10X13Г18Д XН40MГБ-ИД	8142 8164 8153 8201	ГОСТ 5632—72 ТУ 14-1-4017—85 ТУ 14-1-2643—79 ТУ 14-1-2097—77
08X18Ф2Т1	8145	TU 14-1-2424—78 TU 14-1-3383—82 TU 14-1-2643—79 TU 14-1-2916—80	03X20H45M4БPC-ВИ	8204	TU 14-1-1903—77
07X14Г18Д 03X20H45M4Бч- ВИ	8154 8203	TU 14-1-4279—87 TU 14-1-1903—77 TU 14-1-4280—87 TU 14-1-4280—87 TU 14-1-2712—79	XН40MГБ-ИД	8201	TU 14-1-2097—77
03XН45МБ- ВИ	8207	TU 14-1-769—73 TU 14-1-2077—77	25X13H2 25X13H2 25X13H2 10X14Г14H4T	8409 8409 8409 8414	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 5632—72 ГОСТ 5632—72 ГОСТ 5632—72
26X14H2	8403	TU 14-1-2139—77			
11X15H3	8404	TU 14-1-2139—77			
18X13H3	8405	TU 14-1-2139—77			
10X14Г14H3	8413	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 5582—75 ГОСТ 11880—78 TU 14-1-1309—75			

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
06X18H11	8439	ТУ 14-1-2424—78 ТУ 14-1-1424—75 ТУ 14-1-3383—82 ГОСТ 5632—72 ГОСТ 11880—78	04X18H10	8440	ГОСТ 5632—72
03X18H12	8340	ТУ 14-1-2135—77 ГОСТ 5632—72 ТУ 14-1-1046—74 ГОСТ 4986—79 ТУ 14-1-3691—83 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-656—73 ГОСТ 5582—75 ТУ 14-1-4353—87 ТУ 14-1-4157—86 ТУ 14-1-2273—77 ТУ 14-1-3386—82 ТУ 14-1-3502—82 ТУ 14-1-1924—76 ТУ 14-1-890—74	03X18H11	8339	ГОСТ 5632—72
09X18H10T	8460	ГОСТ 10498—82 ТУ 14-1-605—73 ТУ 14-1-790—73 ТУ 14-1-783—73 ТУ 14-1-2776—79	05X18H10T	8485	ТУ 14-1-2776—79
06X20H14C2	8466	ТУ 14-1-783—73 ТУ 14-1-790—73	08X20H14C2	8465	ГОСТ 5632—72
12X20H14C2	8469	ТУ 14-1-783—73 ТУ 14-1-790—73	20X20H14C2	8464	ГОСТ 5632—72

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
16X11H2B2MФ	8608	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 5949—75 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-3383—82 ТУ 14-1-2476—78 ТУ 14-1-1205—75	13X11H2B2MФ	8611	ГОСТ 5632—72
03X16H15M3	8710	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 10498—82 ГОСТ 11880—78	03X17H14M3	8644	ГОСТ 5632—72
03X16H15- M3Б	8713	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 11880—78	03X17H14M3	8644	ГОСТ 5632—72
XH60Ю	8832	ГОСТ 5632—72	XH45Ю	8816	ГОСТ 5632—72
XH65MB	8839	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 11880—78 ГОСТ 24982—81 ГОСТ 25054—81 ТУ 14-1-3239—81 ТУ 14-1-683—72 ТУ 14-1-2093—77 ТУ 14-1-1485—75 ТУ 14-1-2475—78 ТУ 14-1-1215—75 ТУ 14-1-1214—75 ТУ 14-1-3440—82	XH63MB XH65MBV	0706 8213	ТУ 14-1-3641—83 ГОСТ 5632—72
08X18ч	0611	ТУ 14-1-3440—82	08X18T1 08X18Tч	8142 8164	ГОСТ 5632—72 ТУ 14-1-4017—85
05X20ЦФЮ	0605	ТУ 14-1-2773—79 ТУ 14-1-2774—79 ТУ 14-1-2775—79	06X18ч 08X18T1 08X18Tч 08X18Tч 06X18ч	0610 8142 8164 0610	ТУ 14-1-3440—82 ГОСТ 5632—72 ТУ 14-1-4017—85 ТУ 14-1-3440—82

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
03X11H11M2TФ-ВД	0643	ТУ 14-1-2997—80	03X11H10M2T1-ВД	8328	ТУ 14-1-1046—77
H68-ВИ	0704	ТУ 14-1-2674—79 ТУ 14-1-2879—80 ТУ 14-1-2878—80 ТУ 14-1-3281—81	H65-ВИ	0705	ТУ 14-1-2674—79
7. Стали двух-, трех- и многослойные					
10+НикельНП-2	8901	ГОСТ 10885—85 ТУ 14-1-2002—77	ВСт3сп+НикельНП-2	8918	ГОСТ 10885—85
60+15кп+60	8912	ГОСТ 6765—75 ТУ 14-1-4007—85	60+10кп+60	8910	ГОСТ 6765—75
60+15+60	8913	ГОСТ 6765—75 ТУ 14-1-3032—80 ТУ 14-1-3864—84 ТУ 14-1-4007—85	60+10+60	8911	ГОСТ 6765—75
60+БСт2кп+60	8916	ГОСТ 6765—75 ТУ 14-1-3032—80	60+БСт2кп+60	8914	ГОСТ 6765—75
ВСт3сп+15Х25Т	8920	ГОСТ 10885—85	60+БСт2сп+60	8915	ГОСТ 6765—75
ВСт3сп+08Х17Т	8921	ГОСТ 10885—85	{ Двухслойная сталь будет определена после разработки новой высокохроми- стой стали для пла- кирующего слоя		
20К+08Х17Т	8931	ГОСТ 10885—85			
20К+15Х25Т	8932	ГОСТ 10885—85 ТУ 14-1-2593—79			
09Г2+08Х13	8941	ГОСТ 10885—85 ТУ 14-1-2002—77	09Г2С+08Х13	8955	ГОСТ 10885—85

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
09Г2+12Х18Н10Т	8942	ГОСТ 10885—85 ТУ 14-1-2002—77 ТУ 14-1-2616—79	09Г2С+08Х18Н10Т	8956	ГОСТ 10885—85
08Х18Н10Т+08+ +08Х18Н10Т	8984	ТУ 14-1-3048—81 ТУ 14-1-3129—81	08Х18Н10Т+10+ +08Х18Н10Т	8985	ТУ 14-1-3048—81
12Х18Н10Т+08+ +12Х18Н10Т	8986	ТУ 14-1-3048—81 ТУ 14-1-3129—81	12Х18Н10Т+10+ +12Х18Н10Т	8987	ТУ 14-1-3048—81

8. Сплавы прецизионные и термобиметаллы

35НҚХСП	9308	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	34НҚМП	9302	ГОСТ 10994—74
40НҚМП	9316	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	34НҚМП	9302	ГОСТ 10994—74
65НП	9331	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	34НҚМП	9302	ГОСТ 10994—74
84НҚМ	9301	ГОСТ 10994—74 ТУ 14-1-3904—84	34НҚМП	9302	ГОСТ 10994—74
35НҚХС	9307	ГОСТ 10994—74	34НҚМП	9302	ГОСТ 10994—74
40НҚМ	9315	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	34НҚМП	9302	ГОСТ 10994—74
64Н	9330	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75 ТУ 14-1-3904—84	47НҚ	9383	ГОСТ 10994—74
74НМД	9340	ТУ 14-1-231—72	77НМД	9344	ГОСТ 10994—74
78Н	9348	ТУ 14-1-309—72	79НМ	9349	ГОСТ 10994—74
79НЗМ	9352	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	Аморфный сплав	— —	— —

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
80Н2М	9359	ГОСТ 10994—74 ТУ 14-1-668—73	79НМ	9349	ГОСТ 10994—74
80НМ	9357	ТУ 14-1-1708—76			
36КНМ	9367	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	16Х	9376	ГОСТ 10994—74
16ЮИХ	9381	ТУ 14-1-4158—86			
Э1НХЗГ	9389	ТУ 14-1-1187—75 ТУ 14-1-1377—75	Э1НХХ	0824	ТУ 14-1-3806—84
Н38Х14	9399	ТУ 14-1-1105—74			
59НК-ИЛ	0805	ТУ 14-1-2842—79	30НГ	9808	ТУ 14-1-1168—75
63НК-ИЛ	0806	ТУ 14-1-2842—79	32Н6ХЮ	9392	ТУ 14-1-331—72
64НК-ИЛ	0807	ТУ 14-1-2842—79	50КН-ИЛ	0776	ТУ 14-1-3519—83
14ЮЗГ-ВИ	0811	ТУ 14-1-3078—80	60КН-ИЛ	0774	ТУ 14-1-3519—83
39Н	9503	ГОСТ 10994—74	55КН-ИЛ	0775	ТУ 14-1-3519—83
33НК	9516	ГОСТ 10994—74	12Ю-ВИ	9379	ТУ 14-1-729—73
33НК-ВИ	9517	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 14082—78 ГОСТ 14081—78 ГОСТ 14080—78	36НХ	9539	ГОСТ 10994—74
		ТУ 14-1-217—72	38НКД	9555	ГОСТ 10994—74
39НХ	9527	ГОСТ 10994—74	38НКД	9555	ГОСТ 10994—74
47НЗХ	9590	ГОСТ 14080—78 ТУ 14-1-3904—84	36Н	9501	ГОСТ 10994—74
		ГОСТ 10994—74	47НХР	9571	ГОСТ 10994—74
		ГОСТ 14119—85 ГОСТ 14117—85 ГОСТ 14118—85 ТУ 14-1-2554—78	48НХ	9533	ГОСТ 10994—74
36НХТЮ5М	9585	ГОСТ 10994—74	36НХТЮ6М	0884	ТУ 14-1-3729—84

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
36НХТЮ8М	9587	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 14118—85 ТУ 14-1-2880—80 ТУ 14-1-279—72 ГОСТ 14117—85 ТУ 14-1-1373—75	36НХТЮ6М	0884	ТУ 14-1-3729—84
25Н10ГХТЮ	0879	ТУ 14-1-3553—83	36НХТЮ	9578	ГОСТ 10994—74
30НВКХ	9597	ТУ 14-1-1493—75	44НХМТ	9815	ТУ 14-1-3079—80
ТБ60	9915	ТУ 14-1-872—73 ТУ 14-1-156—72	ТБ 73/57	9914	ГОСТ 10533—86
ТБ1224	9916	ТУ 14-1-705—73	ТБ 129/79	9905	ГОСТ 10533—86
ТБ0732	9917	ТУ 14-1-2250—77	ТБ 73/57	9914	ГОСТ 10533—86
ТБ68	999	ТУ 14-1-2250—77	ТБ 103/70	9911	ГОСТ 10533—86

9. Стали электротехнические

1211	9211	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2436—78	Электротехническая холоднокатаная изотропная сталь
1212	9212	ГОСТ 21427.3—75	
1213	9213	ГОСТ 21427.3—75	
1411	9217	ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77	
1412	9218	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2107—77 ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77	

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
1511	9221	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77	Электротехническая холоднокатаная изотропная сталь		
1512	9222	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77 ТУ 14-1-2362—78			

**Перечень марок сталей и сплавов, подлежащих снятию с производства
в 1988—1989 гг.**

Марка	Код марки	НТД на продукцию	Год снятия с производства
1. Стали углеродистые обыкновенного качества			
18 кп, сп, пс	1143, 1316, 1566	ГОСТ 23570—79	1988
18Гпс	1617, 1567	ГОСТ 23570—79	1988
2. Стали низколегированные			
18Г2АФДсп	2210	ОСТ 14-21—77 ГОСТ 19282—73 ТУ 14-1-2528—78	1988
28Гсп	2324	ТУ 14-1-3499—82	1988
23Г2Д	2404	ТУ 14-1-677—73	1988
16Г2СФ	2415	ТУ 14-1-1921—76	1988
15ГФД	2416	ГОСТ 19281—73 ОСТ 14-21—77 ГОСТ 19282—73 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-2528—78	1988
17Г2СФ	2420	ТУ 14-1-1378—75 ТУ 14-1-2699—79	1988
18Г2АФ	2442	ТУ 14-1-1762—76	1988
08ХГСБДП	0127	ТУ 14-1-3346—82	1988
3. Стали конструкционные качественные легированные			
08Ю2А	4170	ТУ 14-1-3373—82	1988
20Г2СФБ	0212	ТУ 14-1-2636—79	1988
35С2Т	0215	ТУ 14-1-2876—80	1988
38Х2Ю	4243	ГОСТ 4543—71 ГОСТ 1051—73 ОСТ 14-21—77 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-2118—77	1988
25ХГФ	4313	ГОСТ 1542—71	1988
35ХГФ	4342	ГОСТ 1051—73 ГОСТ 4543—71 ОСТ 14-21—77 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-2118—77	1988
35ХГ2	4352	ГОСТ 4543—71 ГОСТ 1051—73 ГОСТ 11880—78	1988
30Х3МФЦ	0236	ТУ 14-1-3646—83	1988
А35Е	4620	ГОСТ 1414—75 ГОСТ 11880—78	1988
А45Е	4621	ГОСТ 1414—75 ГОСТ 11880—78	1988

Продолжение табл. 4

Марка	Код марки	НТД на продукцию	Год снятия с производства
A40XE	4622	ГОСТ 1414—75	1988
АЦ25	4625	ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-3283—81 ТУ 14-1-3289—82	1988
АЦ35Г	4635	ТУ 14-1-3283—81	1988
АЦ45Г	4637	ТУ 14-1-3283—81	1988
АЦ40Г2	4639	ТУ 14-1-3283—81	1988
13Н2ХА	5122	ТУ 14-1-950—86	1988
35ХГН2	5206	ГОСТ 10702—78 ТУ 14-1-993—74 ТУ 14-1-1580—75 ТУ 14-1-1866—75 ТУ 14-1-2527—78 ТУ 14-1-1390—75	1989
14ХГ2НР	5207	ТУ 14-1-950—86	1989
15Х2ГН2ТА	5214	ГОСТ 4543—71	1989
14Х2Н3МА	5342	ОСТ 14-21—77 ТУ 14-1-2118—77 ТУ 3-26—79 ТУ 3-27—79 ТУ 3-938—79 ТУ 3-850—80	
42Х2НМБР-ВД	5362	ТУ 14-1-2012—77	1989
44Х2НМБР-ВД	5369	ТУ 14-1-2012—77	1988
12ХГНМ	5399	ТУ 14-1-3226—81	1989
25ХГНМТРч	0274	ТУ 14-1-3415—82	1989
42Х2Н5МСА	0270	ТУ 14-1-2799—79	1988
35Х2Г1НВМФБ	0276	ТУ 14-1-2867—80	1988
4. Стали для сварочной и наплавочной проволоки			
Св-08ХН2Г2СМЮ	5720	ГОСТ 2246—70 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-2203—77 ТУ 14-1-2909—80	1988
Св-10ХН2ГМТ	5717	ГОСТ 2246—70 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-2203—77 ТУ 14-1-2909—80	1989
Св-36НГТ	5942	ТУ 14-222-83—80	1989
Св-ХН85МЮ-ВИ	0440	ТУ 14-1-2691—79	1989
Св-07ГС	4817	ТУ 14-1-2963—80 ТУ 14-1-2964—80	1988
Св-10Х2М	4886	ТУ 14-1-2219—77 ТУ 14-1-2203—77	1988
Св-06Х14ГМФБА	4889	ТУ 14-1-2203—77	1989
Св-14Г2СТч	4896	ТУ 14-1-3476—82 ТУ 14-1-3487—82	1988
Св-08ГМ1	0305	ТУ 14-1-2562—78	1989
НП-40	3802	ГОСТ 10543—82, ТУ 14-1-2203—77	

Марка	Код марки	НТД на продукцию	Год снятия с производства
НП-65	3804	ГОСТ 10543—82 ТУ 14-1-2203—77	1988
НП-80	3805	ГОСТ 10543—82 ТУ 14-1-2203—77	1988
НП-25	3810	ГОСТ 10543—82 ТУ 14-1-2203—77	1988
НП-35	3811	ГОСТ 10543—82 ТУ 14-1-2203—77	1989

5. Стали инструментальные

8Х6Ф2АСТ	0512	ТУ 14-1-3027—80	1989
6Х6Ф3СГ	0513	ТУ 14-1-3027—80	1989
6Х6Ф2АСТ	0514	ТУ 14-1-3027—80	1989
9Х6Ф2АРСТГ	0515	ТУ 14-1-3027—80	1989
40ХСФА	0522	ТУ 14-1-3548—83	1988
65ХСФА	0523	ТУ 14-1-3548—83	1988
4Х2В2МФС	7268	ГОСТ 5950—73	1988
Р7АМ5Ф2	7347	ТУ 3-146—81	1988

6. Материалы порошковые

ВД-МП	7602	ТУ 14-1-3927—85	1989
X19H79B-МП	7649	ТУ 14-1-3294—81	1988
X19H75B3-МП	7650	ТУ 14-1-3294—81	1988
X18H74B4-МП	7651	ТУ 14-1-3294—81	1989
X18H72B5-МП	7652	ТУ 14-1-3294—81	1988
T56D23C12H9-МП	0579	ТУ 14-1-3688—84	1988

7. Стали и сплавы высоколегированные
(коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные)

15Х6СЮ	8108	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 5949—75	1988
ХН60МБ	8205	ГОСТ 11880—78	1989
		ТУ 14-1-2245—77	
		ТУ 14-1-2230—77	
08Х19Н12ТФ	8453	ТУ 14-1-1214—75	1989
		ТУ 14-1-1958—77	
09Х14Н16Б	8519	ГОСТ 5632—72	1988
		ГОСТ 11880—78	
		ГОСТ 5949—75	
2Х13НВМФ	8615	ТУ 14-1-2476—78	1989
		ТУ 14-1-3383—82	
0Х16Н9М2	8633	ТУ 14-1-1045—74	1989
05Х12Н6Д2СГТМФ	0680	ТУ 14-1-3073—80	1989
08Х15Н25Т2МФР	8707	ТУ 14-1-2902—80	1989
ХН30ВМЮ	88	ТУ 14-1-3416—82	1988

Продолжение табл. 4

Марка	Код марки	НТД на продукцию	Год снятия с производства
8. Стали электротехнические			
1311	9214	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2522—78	1988
1312	9215	ГОСТ 21427.3—75	1989
1313	9216	ГОСТ 21427.3—75	1989
1412	9218	ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77	1988
1413	9219	ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77	1988
1513	9223	ГОСТ 21427.3—75 ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77 ТУ 14-1-2414—78	1988
1514	9224	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77	1988
1521	9266	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-3846—84 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2362—78 ТУ 14-1-2107—77	1989
1561	9134	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-3846—84 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2107—77	1988
1562	9135	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-3846—84 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2107—77	1989
1571	9136	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-3846—84 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2107—77	1988
1572	9137	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-3846—84 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2362—78	
9. Сплавы прецизионные и термобиметаллы			
47НКХ	9385	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	1989
34НК	9519	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 14080—78	1988
37Н11Х	9593	ТУ 14-1-572—73	1989
Н70Х18МВ	0926	ТУ 14-1-3055—80	1988
ТБ 0921	9912	ГОСТ 10533—83	1988

Таблица 5

Перечень марок сталей и сплавов, снятых с производства в 1985—1987 гг.

Марка	Код марки	НТД на продукцию
ВСт1ГПС	1206	ГОСТ 380—71
Ст1Гпс	1274	ГОСТ 380—71
Ст14пс2	1275	ГОСТ 380—71
Ст2Гпс	1276	ГОСТ 380—71
Ст2Гпс2	1277	ГОСТ 380—71
Ст2Гпс3	1278	ГОСТ 380—71
Ст4Гпс	1279	ГОСТ 380—71
Ст4Гпс2	1280	ГОСТ 380—71
Ст4Гпс3	1281	ГОСТ 380—71
БСт1Гпс2	1282	ГОСТ 380—71
БСт2Гпс	1283	ГОСТ 380—71
БСт2Гпс2	1284	ГОСТ 380—71
БСт4Гпс	1285	ГОСТ 380—71
БСт4Гпс2	1286	ГОСТ 380—71
БСт1Гпс	1287	ГОСТ 380—71
БСт2Гпс	1288	ГОСТ 380—71
БСт2Гпс2	1289	ГОСТ 380—71
БСт4Гпс	1290	ГОСТ 380—71
БСт4Гпс2	1291	ГОСТ 380—71
ЕСт4Гпс3	1292	ГОСТ 380—71
Ст3кп	1117	ТУ 14-2-7—71
БСт3кп	1121	ТУ 14-2-7—71
Ст4кп	1127	ТУ 14-2-7—71
БСт4кп	1131	ТУ 14-2-7—71
Ст3пс	1215	ТУ 14-2-7—71
БСт3пс	1222	ТУ 14-2-7—71
Ст4пс	1239	ТУ 14-2-7—71
БСт4пс	1241	ТУ 14-2-7—71
Ст5пс	1249	ТУ 14-2-7—71
БСт5пс	1259	ТУ 14-2-7—71
Ст6пс	1265	ТУ 14-2-7—71
БСт6пс	1268	ТУ 14-2-7—71
Ст3пс	1407	ТУ 14-2-7—71
Ст4пс	1411	ТУ 14-2-7—71
Ст5пс	1415	ТУ 14-2-7—71
Ст6пс	1419	ТУ 14-2-7—71
БСт3пс	1427	ТУ 14-2-7—71
БСт4пс	1430	ТУ 14-2-7—71
БСт5пс	1433	ТУ 14-2-7—71
БСт6пс	1436	ТУ 14-2-7—71
БСт0	1637	ТУ 14-2-7—71
Ст0	1682	ТУ 14-2-7—71

Продолжение табл. 5

Марка	Код марки	НТД на продукцию
16Г2АЮ	24...*	ТУ 14-1-2309—78
13ХГНМФ (МС8)	2511	ТУ 14-1-3028—80
15Г2БМ	24	ТУ 14-1-1532—75
12Г2АФЮ	24	ТУ 14-1-2580—79
16ГФР	24	ТУ 14-1-2306—78
06Г2НАБ	25	ТУ 14-1-2580—79
17ХГ2САФР	24	ТУ 14-1-290—72
17ХГ2САФ	24	ТУ 14-1-290—72
13ХГМФ (МС-9)	2450	ТУ 14-1-3029—80
13ХГМ (МС-10)	2450	ТУ 14-1-3029—80
06ХГНМАЮ	25	ТУ 14-1-2580—79
09Г2НМФБ	25	ТУ 14-1-2185—77
07Г2Т1	41	ТК 14-1-2611—78
12ХГМД	44	ТУ 14-1-2361—78
12ХМД	44	ТУ 14-1-2361—78
Св-08Н2ДБЮ	57	ТУ 14-1-2958—80
Св-05ГН2МД	57	ТУ 14-1-2958—80
Св-04ХН2МД	57	ТУ 14-1-2958—80
Св-10ХН2М	57	ТУ 14-1-2958—80
Св-01Х29Н35Г8АМ4Д	59	ТУ 14-1-1984—76
(ЭК66, ЧС83)		ТУ 14-1-3777—84
Св-03Х20Н18АГ12	59	ТУ 14-1-2356—77
(ЭИ689)		
Нп-65Х2МФА-III	48	ТУ 14-1-2532—78
Св-02Х16Н9М2-ВИ	58	ТУ 14-1-2311—78
Св-08Х32Х10	4858	ТУ 14-1-1188—74
(ЭИ244)		
10Н4Г4Х2МЮ (ЭИ888)	53	ТУ 14-1-984—74
09ХГ2НАБДч	52	ТУ 14-1-2635—79
15ДГН2ФА52	52	ТУ 14-1-1946—77
18ХН2МА	5316	ТУ 14-1-2312—78
Р3М3Ф4К5 (ЭИ976)	73	ТУ 14-1-2496—78
Р2М8К5Ф2	73	ТУ 14-1-2329—78
Р2М8К8Ф1	73	ТУ 14-1-2329—78
Нп-40Г15Х12Т-МП	7623	ТУ 14-1-347—72
Сп-В-МП	76	ТУ 14-222-14—72
Х20Н80-МП	76	ТУ 14-222-14—72
СПМ1-МП	76	ТУ 14-222-55—74
ХН53КМВЮТФ		
с гафнием (ЭИ994)	88	ТУ 14-1-2891—80
03Х12Н9М2СБ-ВИ	83	ТУ 14-1-1741—76
(ЭП925)		
01Х13Мч (ЭП932)	83	ТУ 14-1-1987—77
01Х13МБСч (ЭП933)	83	ТУ 14-1-1987—77
ХН57КВЮМТБР-ИД	88	ТУ 14-1-3275—81
08Х18Н10Т+10+		
08Х18Н10Т	89	ТУ 14-1-2623—79
08Х18Н10Т+10кп+		
08Х18Н10Т	89	ТУ 14-1-2623—79

* Марки, обозначенные двузначным кодом, относятся к опытным.

Марка	Код марки	НТД на продукцию
08X18H10T+10пс+	89	ТУ 14-1-2623—79
08X18H10T		
08X18H10T+08+	89	ТУ 14-1-2623—79
08X18H10T		
08X18H10T+08кп+	89	ТУ 14-1-2623—79
08X18H10T		
08X18H10T+08пс+	89	ТУ 14-1-2623—79
08X18H10T		
20K+03X18H11	89	ТУ 14-1-2593—79
20K+03X17H14M3	89	ТУ 14-1-2593—79
16ГC+15X25T	89	ТУ 14-1-2593—79
16ГC+03X17H14M3	89	ТУ 14-1-2593—79
09Г2C+15X25T	89	ТУ 14-1-2593—79
09Г2C+03X18H11	89	ТУ 14-1-2593—79
09Г2C+03X17H14M3	89	ТУ 14-1-2593—79
28X20КЮ	94	ТУ 14-1-1942—77
10KB4ДТ	94	ТУ 14-1-2605—79
2112	92	ТУ 14-1-3296—81
2213	92	ТУ 14-1-3296—81
2015	92	ТУ 14-1-2652—79
2018	92	ТУ 14-1-2781—79
2017	92	ТУ 14-1-2781—79
2016	92	ТУ 14-1-2781—79
ПР-Х18Н10Т	—	ТУ 14-1-3540—83
ПР-Х18Н10	—	ТУ 14-1-3540—83
ПР-Х18Н9Т	2	ТУ 14-1-3540—83
ДтВ	—	ТУ 14-1-879—74
08ГТФ	4176	ТУ 14-1-2813—79
40ХС2МФА	44	ТУ 14-1-960—74
A15X17E	46	ТУ 14-1-2983—80
30ХН3М	5329	ТУ 14-1-256—72
Св-04-ВИ	38	ТУ 14-1-2367—78
Св-20ХН3МФА (3И82)	5727	ТУ 14-1-2690—79
Св-10Н10М-ВИ	57	ТУ 14-1-2367—78
Св-10ХГНМ-ВИ	57	ТУ 14-1-2367—78
Св-10Х15Н23М4В4АФ2	5938	ТУ 14-1-1301—75
07Х14Г18Д	8154	ТУ 14-1-2643—79
25Х14Г14С2Ю	81	ТУ 14-1-2096—77
02Х16Н9М2-ВИ	83	ТУ 14-1-2613—79
04Х25Н25АМ3-П	83	ТУ 14-1-1847—76
12Х17Н8	84	ТУ 14-1-2248—77
05Х18АН15	84	ТУ 14-1-2697—79
03Н19М3ТЮ-ВИ (ЭИ36-ВИ)	8740	ТУ 14-1-1162—75
16ГC+ХН78Т (ЭИ435)	8953	ГОСТ 10885—85
П50	—	ТУ 14-1-962—74
ПХ23Н28	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ22Н15	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ19Н12Сч	—	ТУ 14-1-938—74
П1Х13	—	ТУ 14-1-938—74
П2Х13	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ13М2С2	—	ТУ 14-1-938—74

Продолжение табл. 5

Марка	Код марки	НТД на продукцию
ПХ13М2Ю2	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ10	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ30	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ40	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ35МТЮ (ЭП105)	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ40Р8	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ14Н78СР	—	ТУ 14-1-938—74
ПГХН80СР-3	—	ТУ 14-1-938—74
ПГХН80СР-4	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ68Н32	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ68Н20М12	—	ТУ 14-1-938—74
ПН50Т50	—	ТУ 14-1-938—74
ПОХ18Н9	—	ТУ 14-1-938—74
П70БД	—	ТУ 14-222-41—73
СВ-03Х25Н14Г2ФБТ (ЭК23)	58	ТУ 14-1-3247—81
14Г2АФУ	24	ТУ 14-1-2158—77
СВ-10Х28Н11С4АД (ЭП988)	58	ТУ 14-1-2656—79
СВ-06Х17ГНДАМБ (А-9У)	48	ТУ 14-1-2426—78
Н70ВТЮ-ИД (ЭК27-ИД)	88	ТУ 14-1-3563—83
24НК	95	ТУ 14-1-1522—76
20Х2Н2МФА	5507	ТУ 14-1-2312—78
18ХН2МФА	5506	ТУ 14-1-2312—78
15Х2Н2МФА	5503	ТУ 14-1-2312—78
06Х14Г11Ф	81	ТУ 14-1-2790—79
15Г-III	4103	ГОСТ 4543—71
20Г-III	4108	ГОСТ 4543—71
25Г-III	4112	ГОСТ 4543—71
30Г-III	4118	ГОСТ 4543—71
35Г-III	4121	ГОСТ 4543—71
40Г-III	4125	ГОСТ 4543—71
45Г-III	4131	ГОСТ 4543—71
10Г2-III	4143	ГОСТ 4543—71
30Г2-III	4153	ГОСТ 4543—71
35Г2-III	4155	ГОСТ 4543—71
40Г2-III	4158	ГОСТ 4543—71
45Г2-III	4160	ГОСТ 4543—71
50Г2-III	4162	ГОСТ 4543—71
15Х-III	4204	ГОСТ 4543—71
15ХА-III	4205	ГОСТ 4543—71
20Х-III	4208	ГОСТ 4543—71
30Х-III	4212	ГОСТ 4543—71
35Х-III	4219	ГОСТ 4543—71
45Х-III	4230	ГОСТ 4543—71
50Х-III	4232	ГОСТ 4543—71
15ХФ-III	4237	ГОСТ 4543—71
38Х2Ю-III	4244	ГОСТ 4543—71
18ХГ-III	4303	ГОСТ 4543—71
18ХГТ-III	4306	ГОСТ 4543—71
20ХГСА-III	4308	ГОСТ 4543—71

Марка	Код марки	НТД на продукцию
20ХГР-III	4310	ГОСТ 4543—71
25ХГТ-III	4316	ГОСТ 4543—71
27ХГР-III	4318	ГОСТ 4543—71
30ХГТ-III	4322	ГОСТ 4543—71
30ХГС-III	4334	ГОСТ 4543—71
33ХС-III	4339	ГОСТ 4543—71
35ХГФ-III	4343	ГОСТ 4543—71
36ХС-III	4345	ГОСТ 4543—71
40ХС-III	4349	ГОСТ 4543—71
40ХГТР-III	4351	ГОСТ 4543—71
14ХМ-III	4404	ГОСТ 4543—71
30ХМ-III	4407	ГОСТ 4543—71
35ХМ-III	4412	ГОСТ 4543—71
38ХМ-III	4414	ГОСТ 4543—71
38ХВ-III	4418	ГОСТ 4543—71
25ХГМ-III	4421	ГОСТ 4543—71
30ХЗМФ-III	4464	ГОСТ 4543—71
20ХН-III	5107	ГОСТ 4543—71
40ХН-III	5111	ГОСТ 4543—71
45ХН-III	5113	ГОСТ 4543—71
50ХН-III	5115	ГОСТ 4543—71
20ХНР-III	5117	ГОСТ 4543—71
12ХН2-III	5121	ГОСТ 4543—71
30ХН3А-III	5131	ГОСТ 4543—71
20ХН4ФА-III	5141	ГОСТ 4543—71
36ХГН-III	5205	ГОСТ 4543—71
20ХГНР-III	5209	ГОСТ 4543—71
20ХГНТР-III	5211	ГОСТ 4543—71
15ХГН2ТА-III	5213	ГОСТ 4543—71
30ХГСН2А-III	5216	ГОСТ 4543—71
15Н2М-III	5302	ГОСТ 4543—71
20Н2М-III	5304	ГОСТ 4543—71
20ХН2М-III	5318	ГОСТ 4543—71
40ХН2МА-III	5328	ГОСТ 4543—71
30ХН2МА-III	5321	ГОСТ 4543—71
33Х2Н2МА-III	5337	ГОСТ 4543—71
40Х2Н2МА-III	5339	ГОСТ 4543—71
14Х2Н3МА-III	5343	ГОСТ 4543—71
25Х2Н4МА-III	5347	ГОСТ 4543—71
30ХН2ВА-III	5404	ГОСТ 4543—71
38Х2Н2ВА-III	5406	ГОСТ 4543—71
40Х2Н2ВА-III	5408	ГОСТ 4543—71
38ХН3ВА-III	5410	ГОСТ 4543—71
25Х2Н4ВА-III	5417	ГОСТ 4543—71
38ХН3МФА-III	5526	ГОСТ 4543—71
OK35	3410	ОСТ 14-37—78
OK40	3415	ОСТ 14-37—78
OK45	3422	ОСТ 14-37—78
OK50	3426	ОСТ 14-37—78
OK55	3431	ОСТ 14-37—78
OK60	3436	ОСТ 14-37—78

Продолжение табл. 5

Марка	Код марки	НТД на продукцию
OK65	3440	ОСТ 14-37—78
OK70	3444	ОСТ 14-37—78
OK75	3448	ОСТ 14-37—78
OK80	3452	ОСТ 14-37—78
OK85	3456	ОСТ 14-37—78
50Г-III	4134	ГОСТ 4543—71
38ХА-III	4223	ГОСТ 4543—71
40Х-III	4226	ГОСТ 4543—71
40ХФА-III	4240	ГОСТ 4543—71
30ХР-III	4249	ГОСТ 4543—71
25ХГСА-III	4315	ГОСТ 4543—71
30ХГСА-III	4336	ГОСТ 4543—71
35ХГСА-III	4341	ГОСТ 4543—71
30ХМА-III	4409	ГОСТ 4543—71
20ХМ-III	4423	ГОСТ 4543—71
40ХМФА-III	4427	ГОСТ 4543—71
38Х2МЮА-III	4452	ГОСТ 4543—71
12ХН3А-III	5126	ГОСТ 4543—71
20ХН3А-III	5128	ГОСТ 4543—71
20Х2Н4А-III	5138	ГОСТ 4543—71
38ХН3МА-III	5332	ГОСТ 4543—71
18Х2Н4МА-III	5345	ГОСТ 4543—71
18Х2Н4ВА-III	5414	ГОСТ 4543—71
30ХН2ВФА-III	5424	ГОСТ 4543—71
30ХН2МФА-III	5515	ГОСТ 4543—71
3СХ2Н2МФА2-III	5523	ГОСТ 4543—71
45ХН2МФА-III	5528	ГОСТ 4543—71
12Х2Н4А-III	5136	ГОСТ 4543—71
K35	3411	ОСТ 14-37—78
BK35	3412	ОСТ 14-37—78
BK40	3417	ОСТ 14-37—78
K40	3416	ОСТ 14-37—78
K45	3423	ОСТ 14-37—78
BK45	3424	ОСТ 14-37—78
K50	3427	ОСТ 14-37—78
BK50	3428	ОСТ 14-37—78
K55	3432	ОСТ 14-37—78
BK55	3433	ОСТ 14-37—78
K60	3437	ОСТ 14-37—78
BK60	3438	ОСТ 14-37—78
K65	3441	ОСТ 14-37—78
BK65	3442	ОСТ 14-37—78
K70	3445	ОСТ 14-37—78
BK70	3446	ОСТ 14-37—78
K75	3449	ОСТ 14-37—78
BK75	3450	ОСТ 14-37—78
K80	3454	ОСТ 14-37—78
BK80	3454	ОСТ 14-37—78
K85	3457	ОСТ 14-37—78
BK85	3458	ОСТ 14-37—78
А мартеновская	1503	ТУ 14-2-62—73

Марка	Код марки	НТД на продукцию
Б маргеновская	1504	ТУ 14-2-62—73
23ГАХпс	2212	ТУ 14-1-1272—75
08Г2САЮ	24	ТУ 14-1-1543—76
03СПЮ	24	ТУ 14-1-3817—84
06Г2СЮ	24	ТУ 14-1-3817—84
30Х1МФ1Т	44	ТУ 14-1-1990—77
27Х1МФ1Б	44	ТУ 14-1-1990—77
12ХГСМА	44	ТУ 14-1-2626—79
Св-08Г2СЦ	4883	ТУ 14-1-1820—76
12ХГСНМА	53	ТУ 14-1-2626—79
Нп-500Х40Н40СГРП (ПЛ-АН111У)	5950	ТУ 14-1-2942—80
Нп-500Х40Н40СГРЦ (ПЛ-АН111Т)	5951	ТУ 14-1-2942—80
45ХГНВФТч	72	ТУ 14-1-3450—82
Р14Ф4 (ЭИ915)	7325	ТУ 14-1-2459—78
ЭП562	57	ТУ 14-1-3261—81
ЭП559	57	ТУ 14-1-3261—81
ЭП560	57	ТУ 14-1-3261—81
ЭП561	57	ТУ 14-1-3261—81
ЭП563	57	ТУ 14-1-3261—81
20Х18Н4М3АС (ЭП996)	86	ТУ 14-1-2814—79
20Х18Н4М3Д2АС (ЭП995)	86	ТУ 14-1-3503—82
ХН61КМЮВВ-ВД (ЭП874-ВД)	88	ТУ 14-1-2062—76
0502 трехслойная	89	ТУ 14-1-3637—83
0701 трехслойная	89	ТУ 14-1-3637—83
0601 трехслойная	89	ТУ 14-1-3637—83
16ГМЮч+08Х13	89	ТУ 14-1-2405—78
3441	9286	ТУ 14-1-2387—78
81НХ-ИЛ	93	ТУ 14-1-3834—84
72НМДХ	93	ТУ 14-1-2557—78
68Н2М	93	ТУ 14-1-1977—77
44Н	95	ТУ 14-1-3169—81
ВУКС-1 (ЭП557)	95	ТУ 14-1-448—72
30НКФ	95	ТУ 14-1-2224—77
13Р6М5Ф3-МП+ 5ХФ2С	89	ТУ 14-1-3698—83
13Р6М5Ф3-МП+ 4Х5МФС	89	ТУ 14-1-3698—83
13Р6М5Ф3-МП+8ХФ	89	ТУ 14-1-3698—83
ПН54Х7Б11В9К9Ю5	—	ТУ 14-1-3789—84
ПЖЭ-1	—	ТУ 14-1-1722—76
ПЖЭ-2	—	ТУ 14-1-1722—76
ПЖ30У	—	ТУ 14-1-3481—82
ПЖ40У	—	ТУ 14-1-3481—82
ПЖ50У	—	ТУ 14-1-3481—82
ПР-Н70Ю30	—	ТУ 14-1-3282—81

Продолжение табл. 5

Марка	Код марки	НТД на продукцию
ПР-Н85Ю15	—	ТУ 14-1-3282—81
90Х2МЛ	—	ТУ 14-1-3058—80
90Х2МЛ	—	ТУ 14-1-3058—80
АНК-35	—	ТУ 14-1-1261—74

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Т. Абабков, канд. техн. наук (руководитель работы);
А. А. Ривкин, канд. техн. наук (руководитель работы);
Н. П. Лякишев, д-р техн. наук; **С. А. Голованенко**, д-р техн. наук; **Б. В. Молотиллов**, д-р техн. наук; **Ю. В. Манегин**, канд. техн. наук; **Ю. С. Понамарева**, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.88 № 1214

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 23.05.88 Подп. в печ. 09.08.88 4,0 усл. п. л. 4,0 усл. кр.-отт. 5,16 уч.-изд. л.
Тираж 40 000 Цена 30 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер. 6. Зак. 2326