



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ
МЕТОДОМ УПРУГОГО ОТСКОКА
БОЙКА (ПО ШОРУ)**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 24746—81

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ю. А. Майоров, Л. В. Кабанова

ВНЕСЕН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

Член Коллегии Д. В. Ковальчук

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 мая 1981 г. № 2373

Редактор *И. М. Уварова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в наб. 22.05.81 Подп. к печ. 21.08.81 0,25 п. л. 0,14 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1441

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ МЕТОДОМ
УПРУГОГО ОТСКОКА БОЙКА (ПО ШОРУ)

Технические требования

Machines for metal hardness testing by the method
of a diamond hammer elastic rebout (Shors method)
Technical requirements.

ГОСТ
24746—81

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 мая
1981 г. № 2373 срок действия установлен

с 01.01 1983 г.
до 01.01 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на приборы, предназначенные для измерения твердости металлов, сплавов и металлических изделий (далее — твердомеры) методом, установленным в ГОСТ 23273—78.

2. Твердомеры следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических условий на твердомеры конкретных типоразмеров по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Диапазон показаний шкалы измерительного устройства должен быть 20...140 HSD.

4. Цена деления шкалы измерительного устройства должна быть не более 1 HSD.

5. Пределы допускаемой погрешности твердомеров при проверке их образцовыми мерами твердости типа МТШ должны быть не более $\pm 2,5$ HSD.

6. Вариация (размах) показаний твердомеров при проверке их образцовыми мерами твердости типа МТШ должна быть не более 5 HSD.

7. Алмазные бойки к твердомерам — по ГОСТ 9377—81.

8. Высота падения бойка должна быть $(19,0 \pm 0,5)$ мм.

9. Для правильной установки твердомеры должны быть оснащены уровнем.

10. Масса переносного твердомера должна быть не более 3,5 кг.

11. Твердомеры должны быть работоспособными в климатических условиях исполнения УХЛ категории размещения 4.2 по ГОСТ 15150—69.

12. Твердомеры должны быть укомплектованы:

образцовыми мерами твердости типа МТШ со значениями твердости HSD (95 ± 7); HSD (60 ± 7); HSD (30 ± 7);

настольным приспособлением с основанием массой не менее 5 кг, позволяющим устанавливать твердомер по уровню, поверять по образцовым мерам твердости и измерять твердость деталей;

переносным приспособлением для измерения твердости плоских и цилиндрических деталей.

К твердомерам должен быть приложен паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации по ГОСТ 2.601—68.

13. Твердомеры в упаковке для транспортирования должны выдерживать воздействие температуры окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50°C.

14. Твердомеры в упаковке для транспортирования должны выдерживать воздействие относительной влажности окружающего воздуха (95 ± 3)% при температуре 35°C.

15. Твердомеры в упаковке для транспортирования должны выдерживать воздействие транспортной тряски с ускорением 30 м/с² и частотой от 80 до 120 в минуту.

16. После транспортирования и хранения твердомеры должны быть приведены в рабочее состояние, при необходимости, отъюстированы по образцовым мерам твердости.

17. Вероятность безотказной работы твердомеров должна быть не менее 0,95 за 70000 ударов.

18. Установленный срок службы твердомеров до списания — не менее 10 лет.

19. Гарантийный срок эксплуатации твердомеров — 18 мес со дня их ввода в эксплуатацию.
